

000 - OUTILS NÉCESSAIRES POUR L'ASSEMBLAGE DE L'IMPRIMANTE K8200

- PINCE À CIRCLIPS

(VTSRP)



ou

- PINCE POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS CLASSIC (ARBRES)

(WH26790)



- ANNEAU DE 8 CLEFS ALLEN 1,5-6 mm

(1620-8)



- JEU DE 8 CLES PLATES 6 - 22 mm

(1420-R8)



- FER À SOUDER CÉRAMIQUE 30W / 230V

(STC30N)



- SOUDURE 60/40 1 mm 100 g

(SOLD100G)



- WIHA - TOURNEVIS SOFTFINISH - TÊTE À FENTE 3 x 100 mm

(WH00687)



- PINCE COUPANTE ET À DÉNUDER 5"

(VT109 ou VT109N)



- MULTIMÈTRE NUMÉRIQUE 3 ½-DIGITS

(DVM840)



- PIED À COULISSE À AFFICHAGE NUMÉRIQUE - 150 mm

(DCA150)



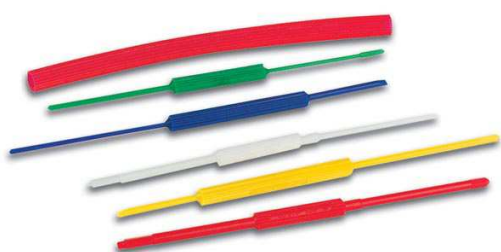
- MÈTRE RUBAN 3 m

(HRUT3PRO)



- SET DE 6 TOURNEVIS POUR ALIGNEMENT "HF"

(VTPT)



- JEU DE 5 LIMES DIAMANTEES

(VTDF2)



001 - MONTAGE DU SUPPORT DE BOBINE

Sortir le sachet numéro 1 de la boîte, il contient les pièces suivantes :



Commencer du côté gauche de la tige filetée. Placer les pièces dans l'ordre suivant :

- 1 x écrou de verrouillage M6
- 1 x petite rondelle M6
- Monter le support comme illustré ci-dessous
- 1 x petite rondelle M6
- 2 x écrou M6
- 1 x petite rondelle M6
- 1 x grande rondelle M6
- 1 x petite rondelle M6
- 2 x écrou M6
- 2 x écrou M6
- 1 x petite rondelle M6
- 1 x grande rondelle M6
- 1 x petite rondelle M6
- 1 x écrou de verrouillage M6



Laisser un peu de tige du côté gauche (environ 10 mm) :



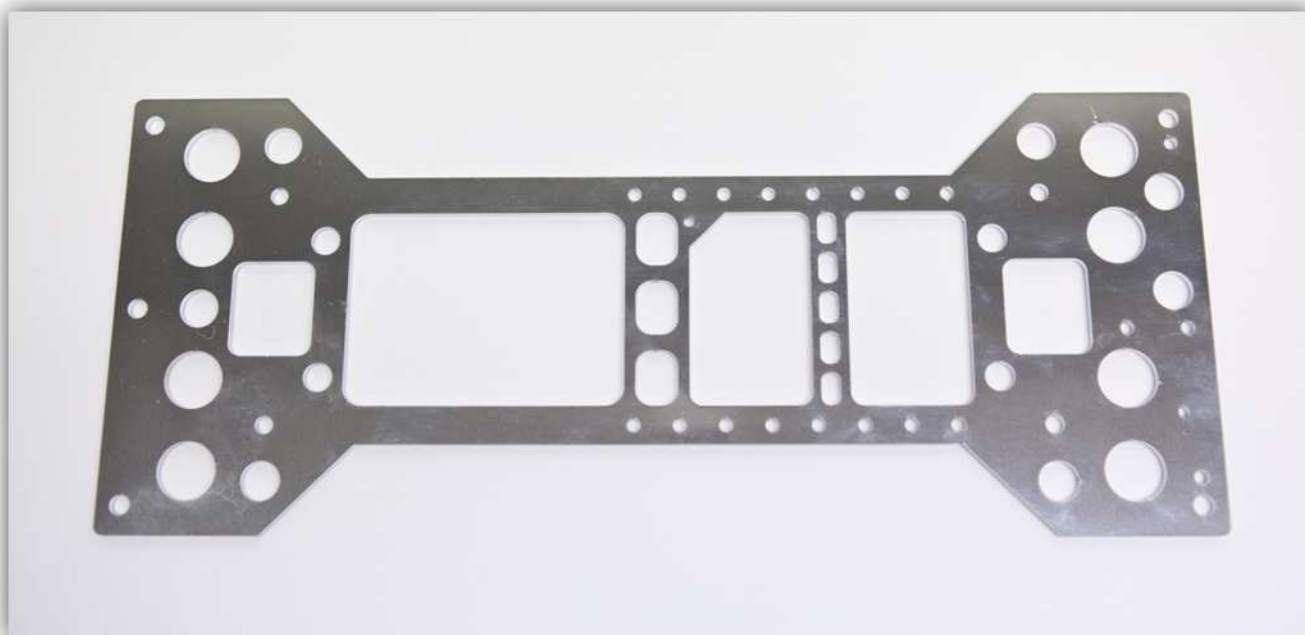
Ensuite, serrer tous les écrous. Il faut obtenir le résultat suivant :



Mettre cette pièce de côté pour utilisation ultérieure.

002 – MONTAGE DU CHARIOT X

Prendre le CHARIOT X dans la boîte.



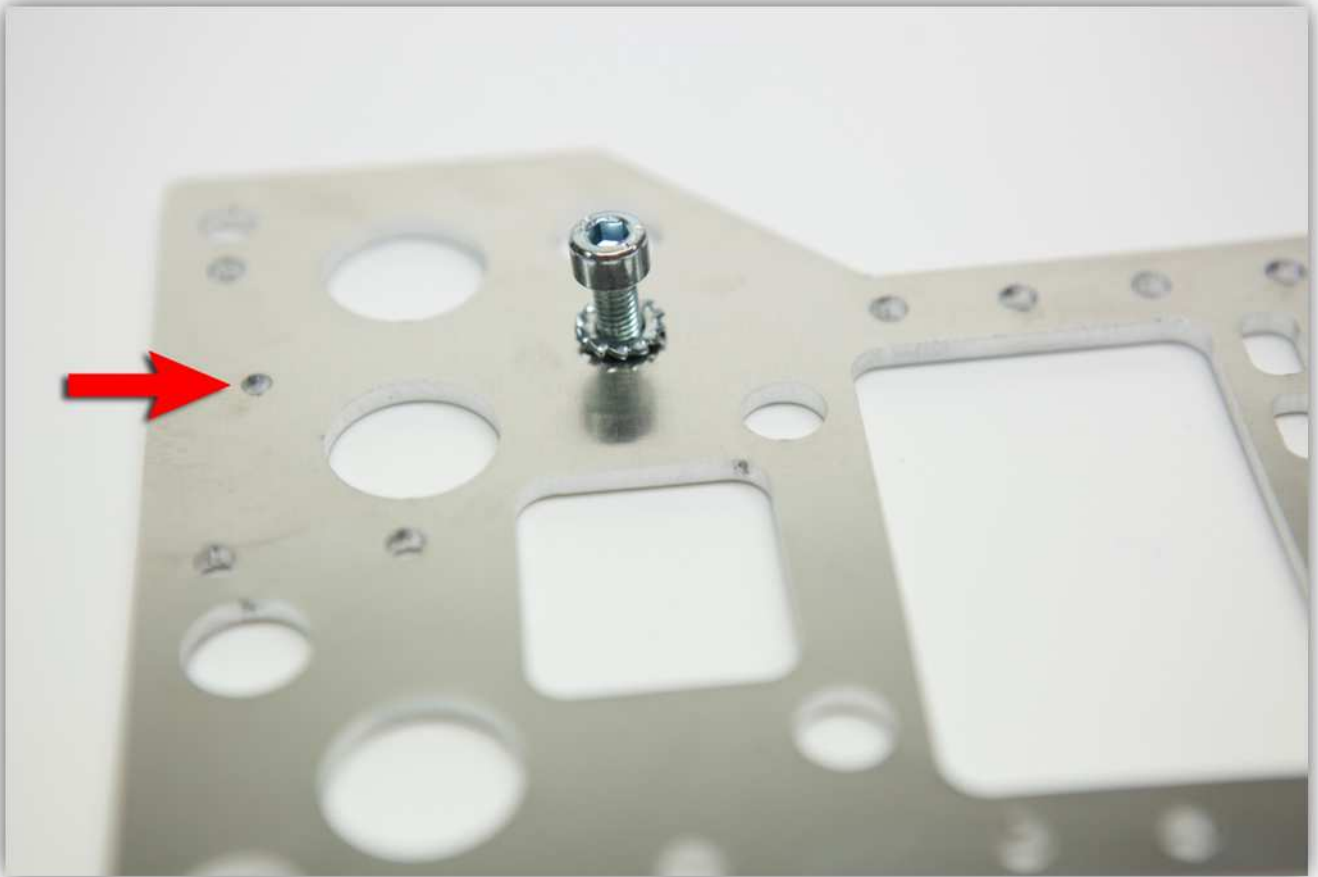
Sortir le sachet numéro 3 de la boîte, vous devriez avoir les pièces suivantes :



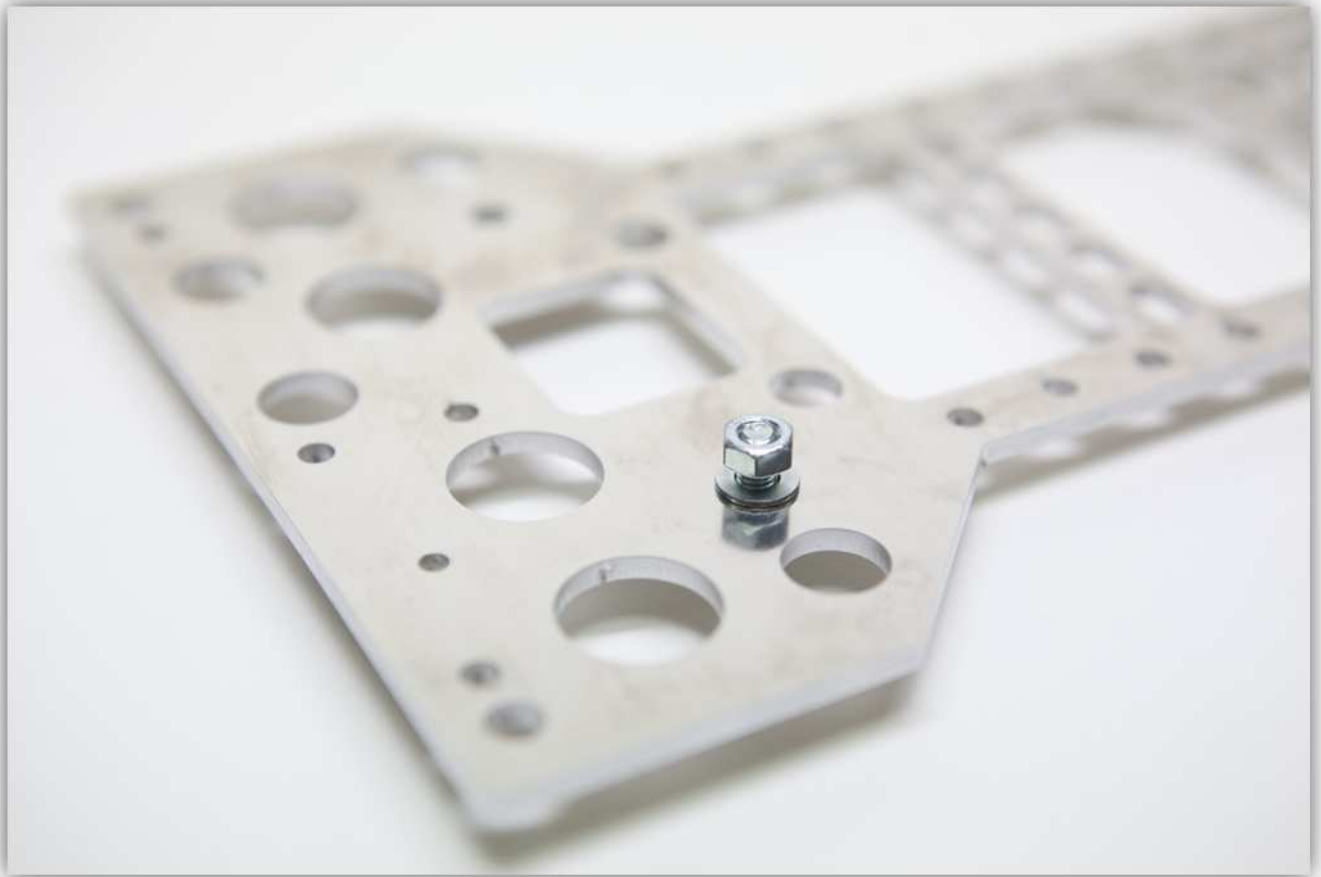
Prendre 4 pièces comme indiqué ci-dessous du sachet avec les pièces en plastique (ATTACHE DE PALIER X) :



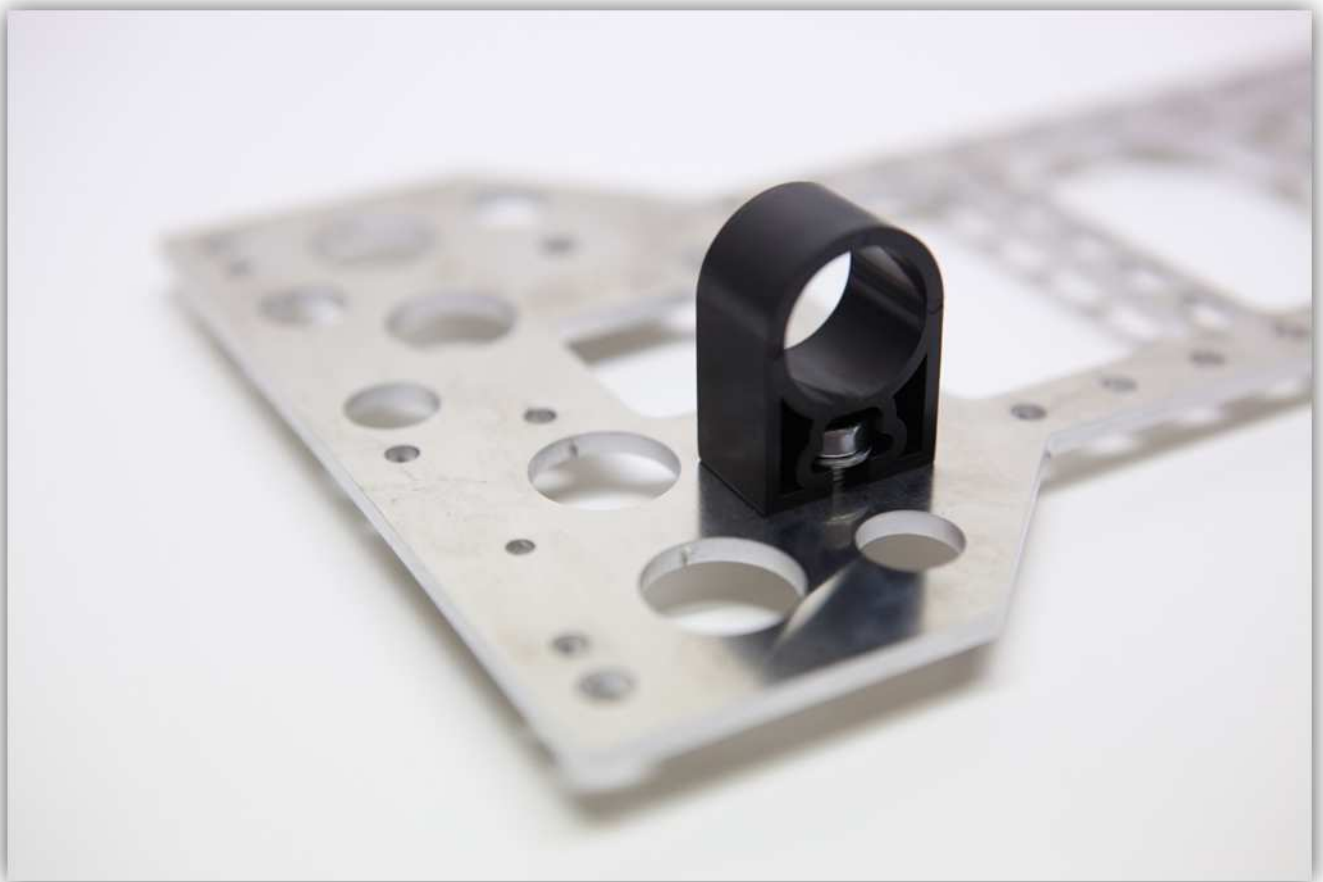
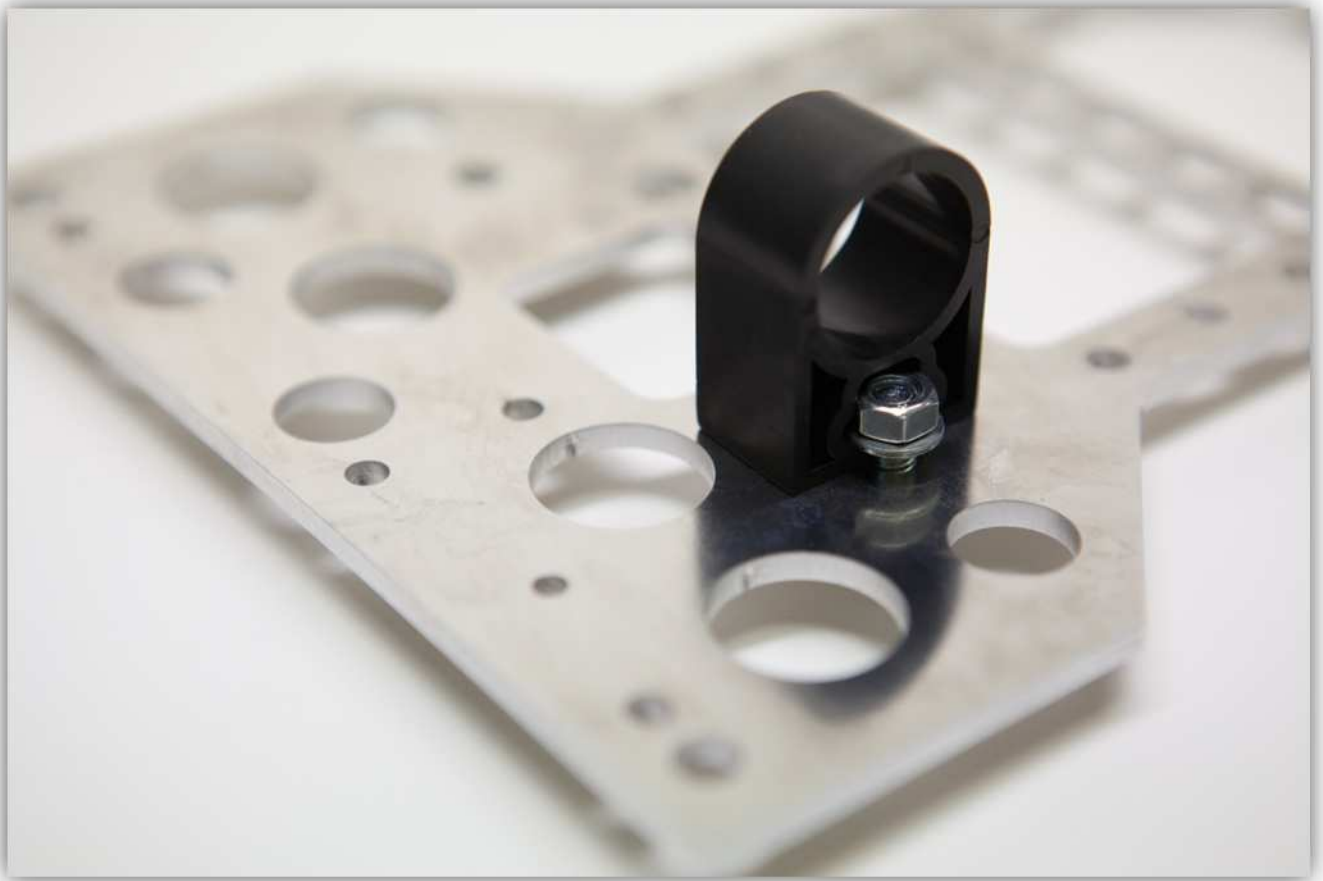
Insérer un boulon M5 et une rondelle dentée M5 dans le CHARIOT X comme indiqué. **Tenir compte de l'orientation de la plaque d'aluminium. La flèche rouge indique un petit trou, faire en sorte d'utiliser ce côté de la plaque :**



Retourner le CHARIOT X et placer une rondelle M5 plate et un écrou M5 sur le boulon, comme indiqué. **Ne pas bloquer cet écrou.**



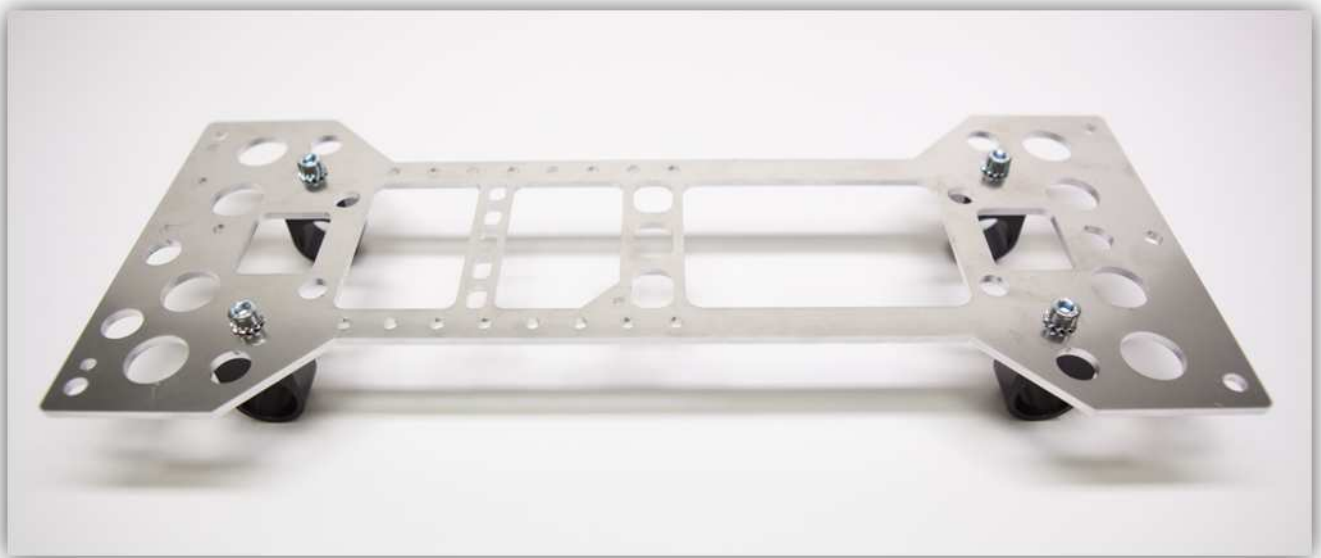
Glisser 1 des ATTACHES DE PALIER X sur la rondelle et l'écrou comme indiqué dans les images ci-dessous. **Serrer cet assemblage à la main. Cette pièce doit pouvoir se déplacer librement sans tomber. Vous attacherez cette pièce par après.**



Le résultat devrait être comme suit :



Répéter 3 fois aux positions indiquées sur l'image. **Ne pas bloquer complètement les boulons. Serrer les boulons à la main.**



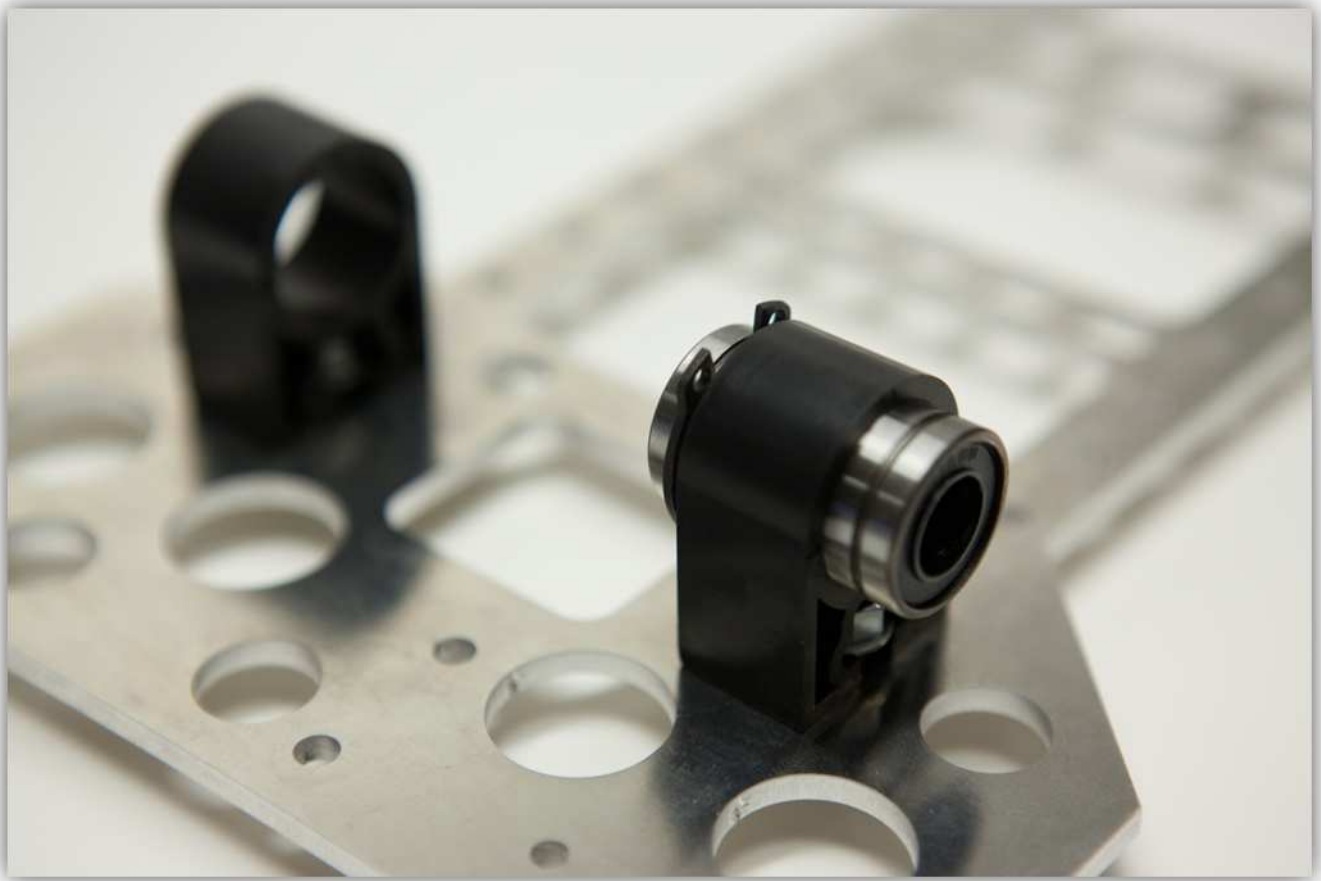
Prendre la pince à circlips, un circlip et un palier linéaire LM10UU :



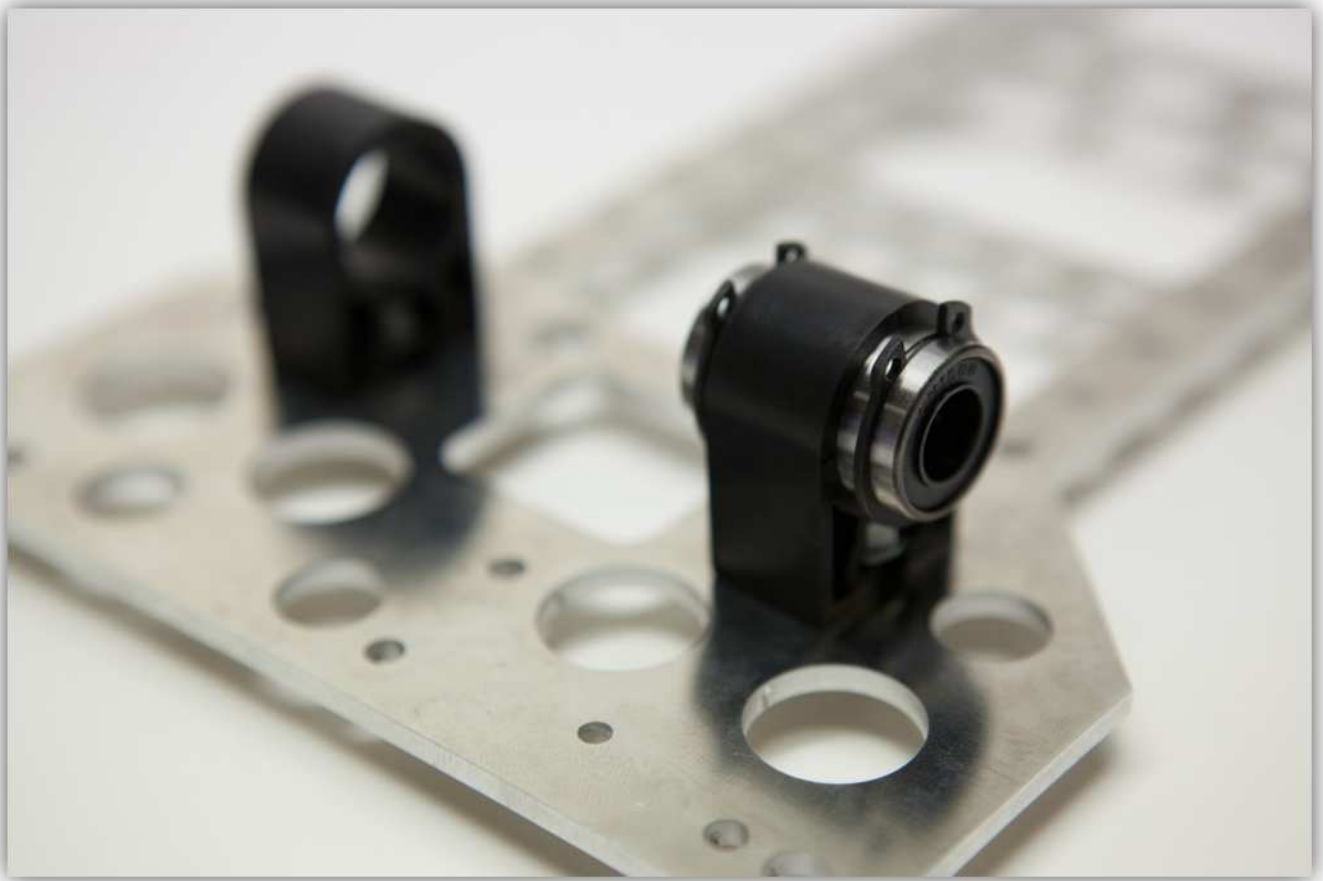
Attacher avec précaution le circlip autour du palier à l'aide de la pince.



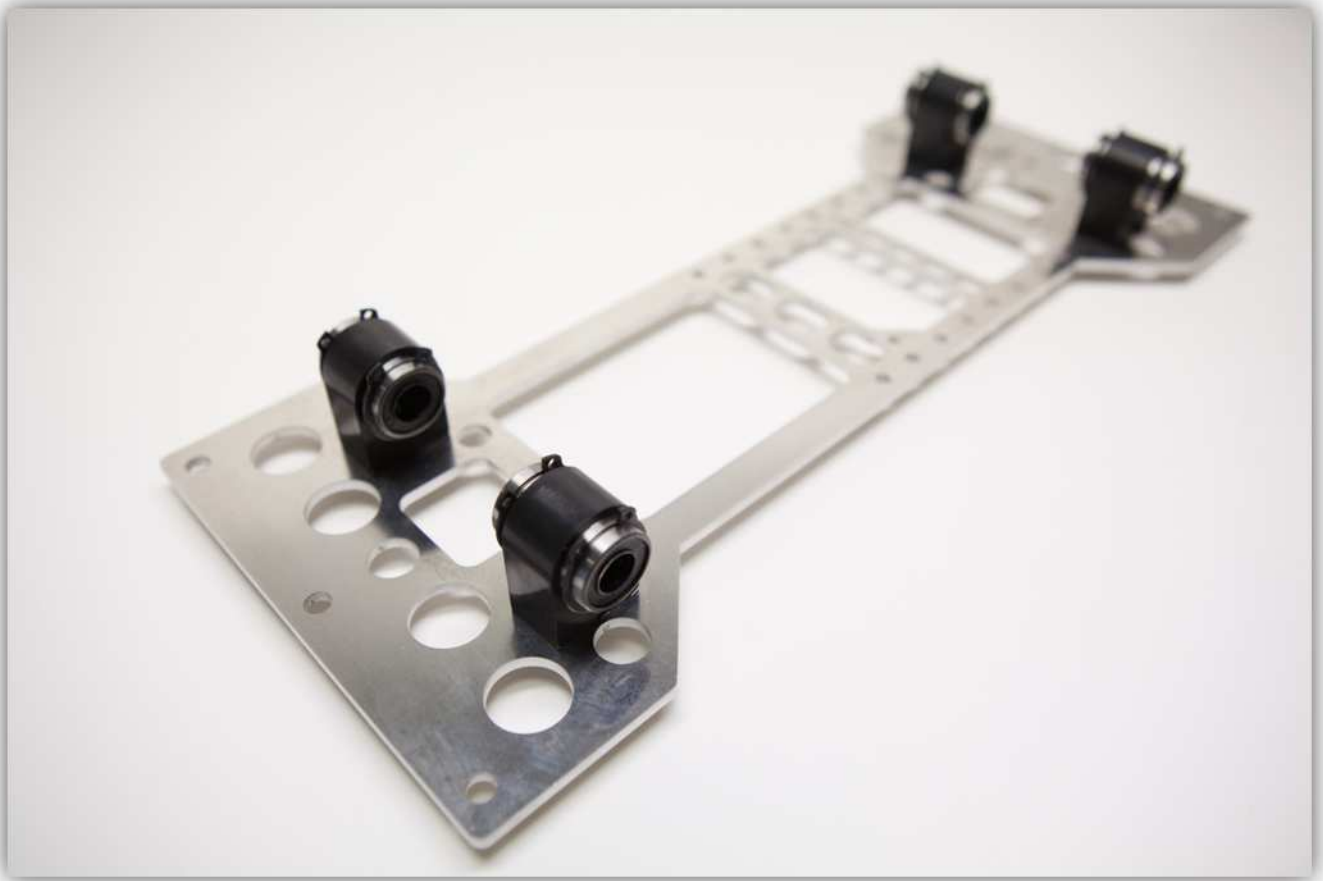
Glisser le palier contenant un circlip à l'intérieur d'un des ATTACHE DE PALIER X.



Utilise la pince pour ajuster le circlip autour du palier linéaire et le bloquer dans l'ATTACHE DE PALIER X :



Répéter ce processus 3 fois afin que toutes les ATTACHE DE PALIER X contiennent un palier à circlips :



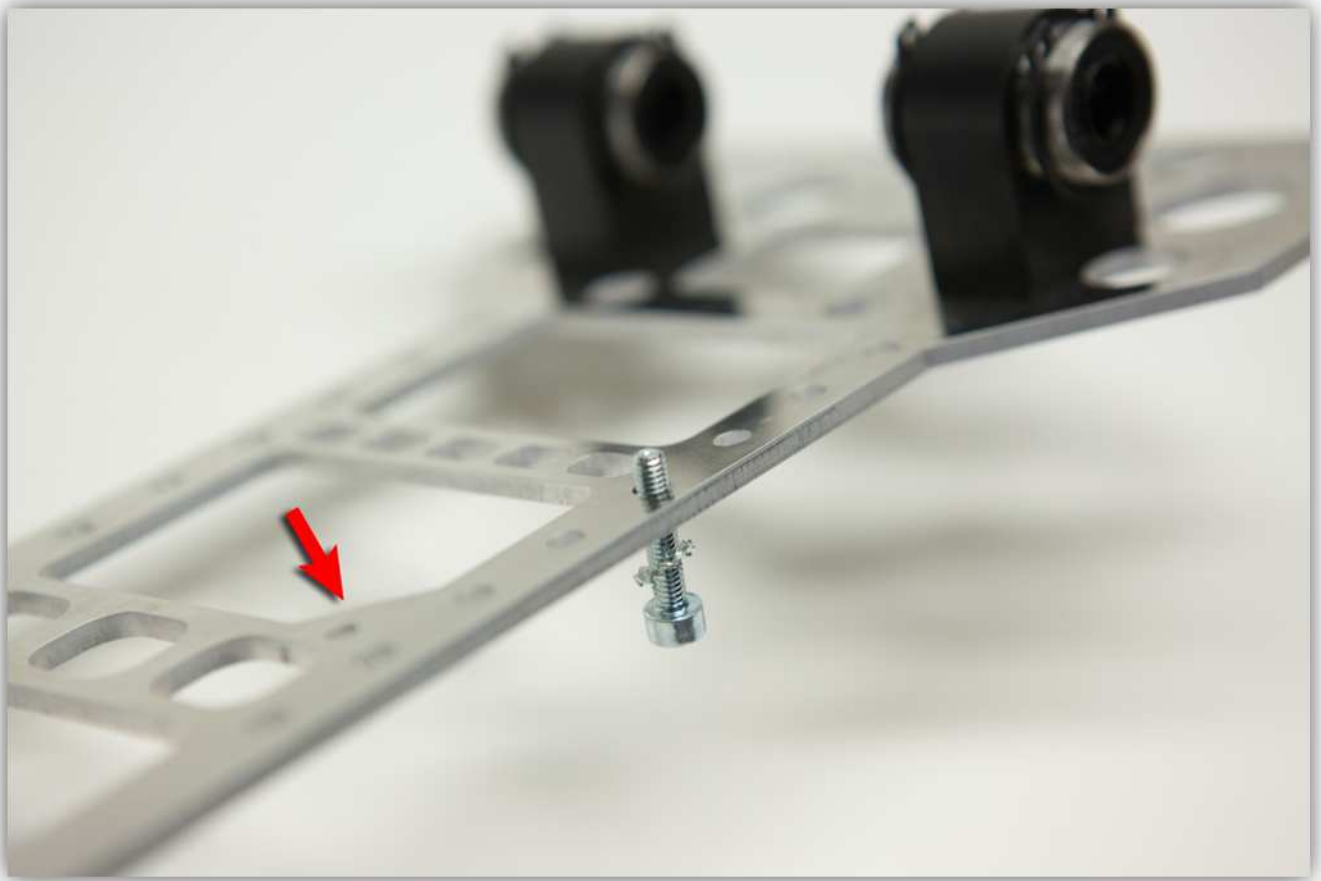
Sortir le sachet numéro 4 de la boîte, vous devriez avoir les pièces suivantes. Prendre note du SUPPORT en plastique, qui se trouve dans le sachet contenant les pièces en plastique.



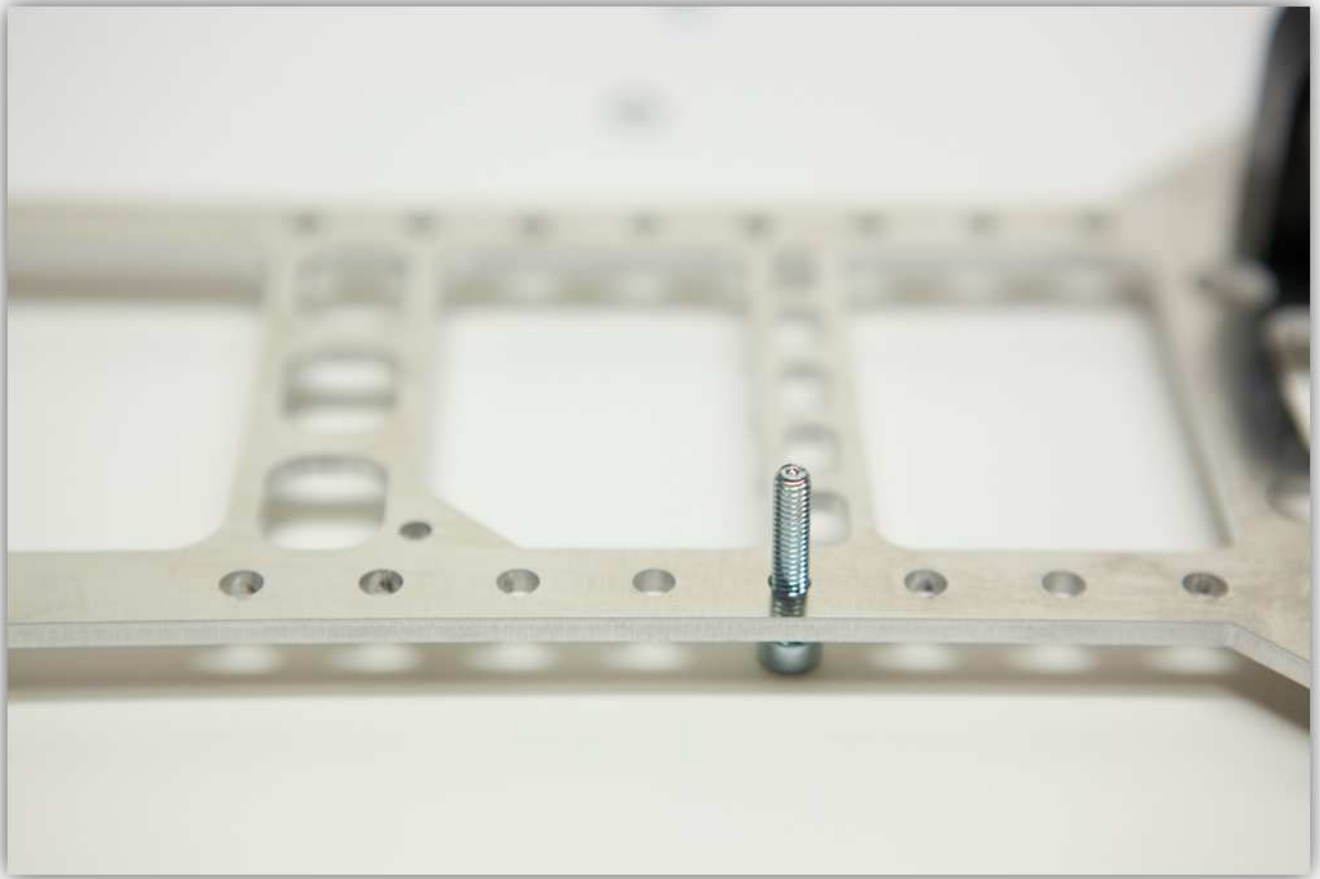
Insérer un petit écrou M3 dans le SUPPORT comme illustré :



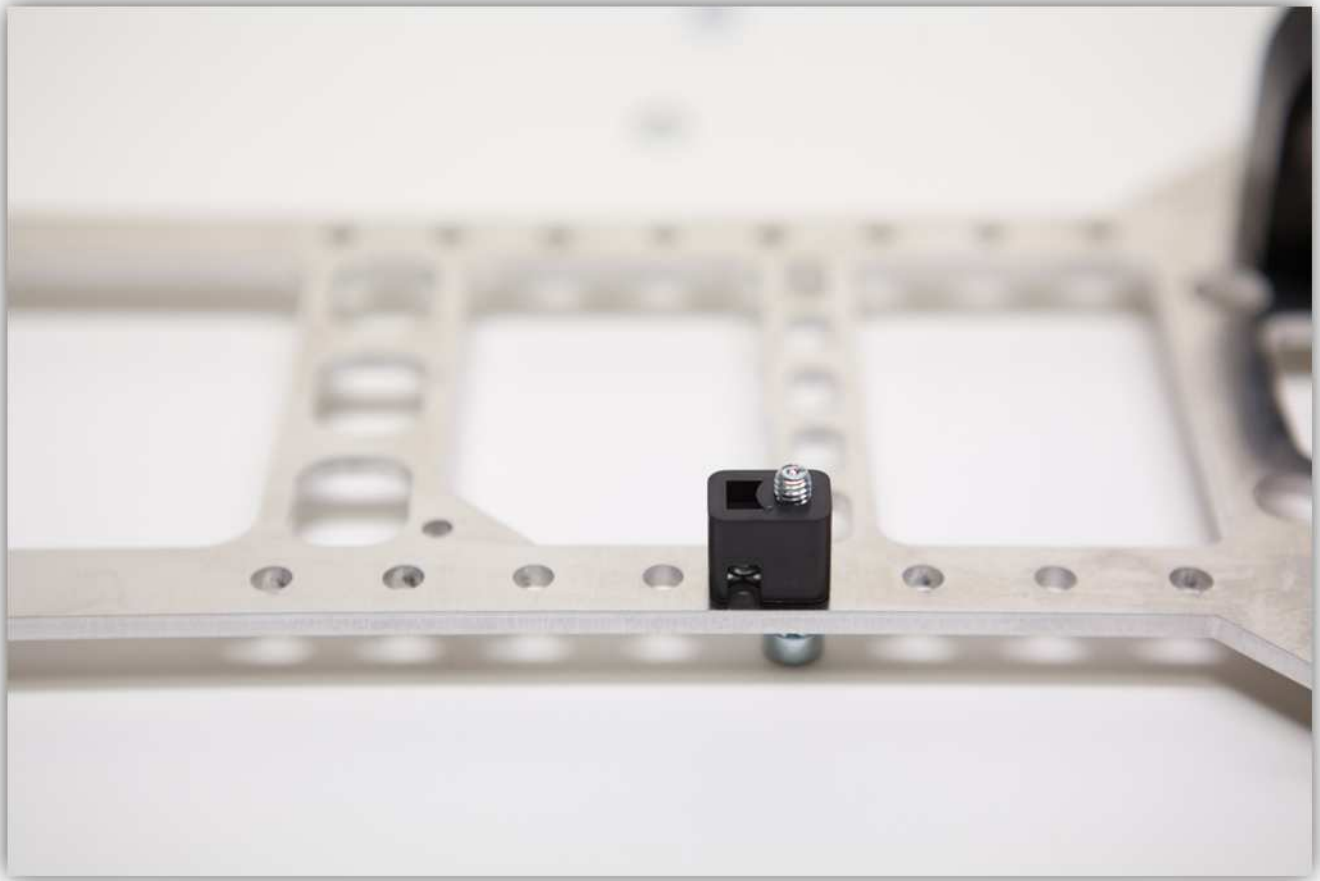
Insérer le boulon M4 avec une rondelle dentée comme illustré. **Prendre note de la flèche rouge indiquant un détail présent sur un seul côté du CHARIOT X. Insérer le boulon de ce côté.**



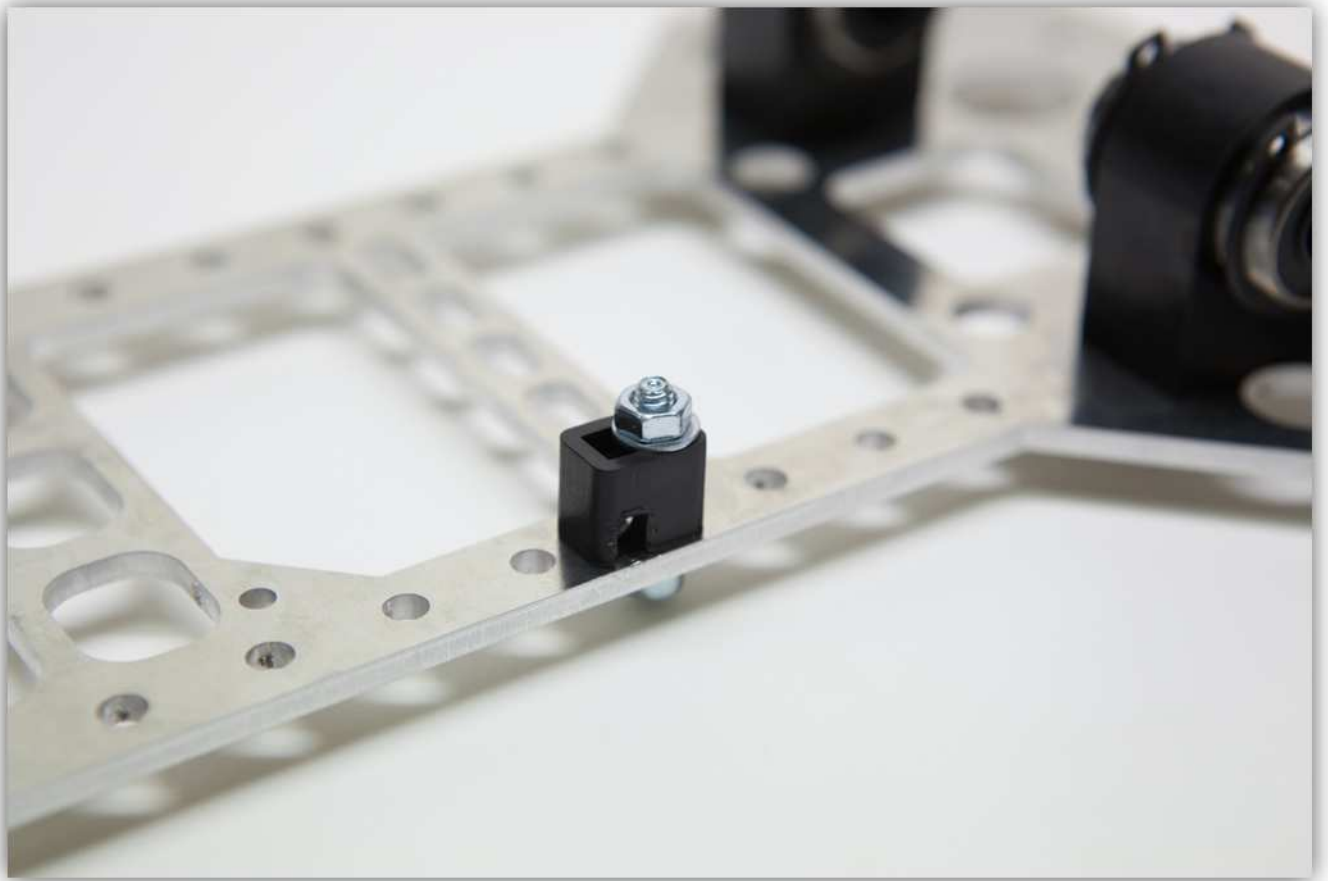
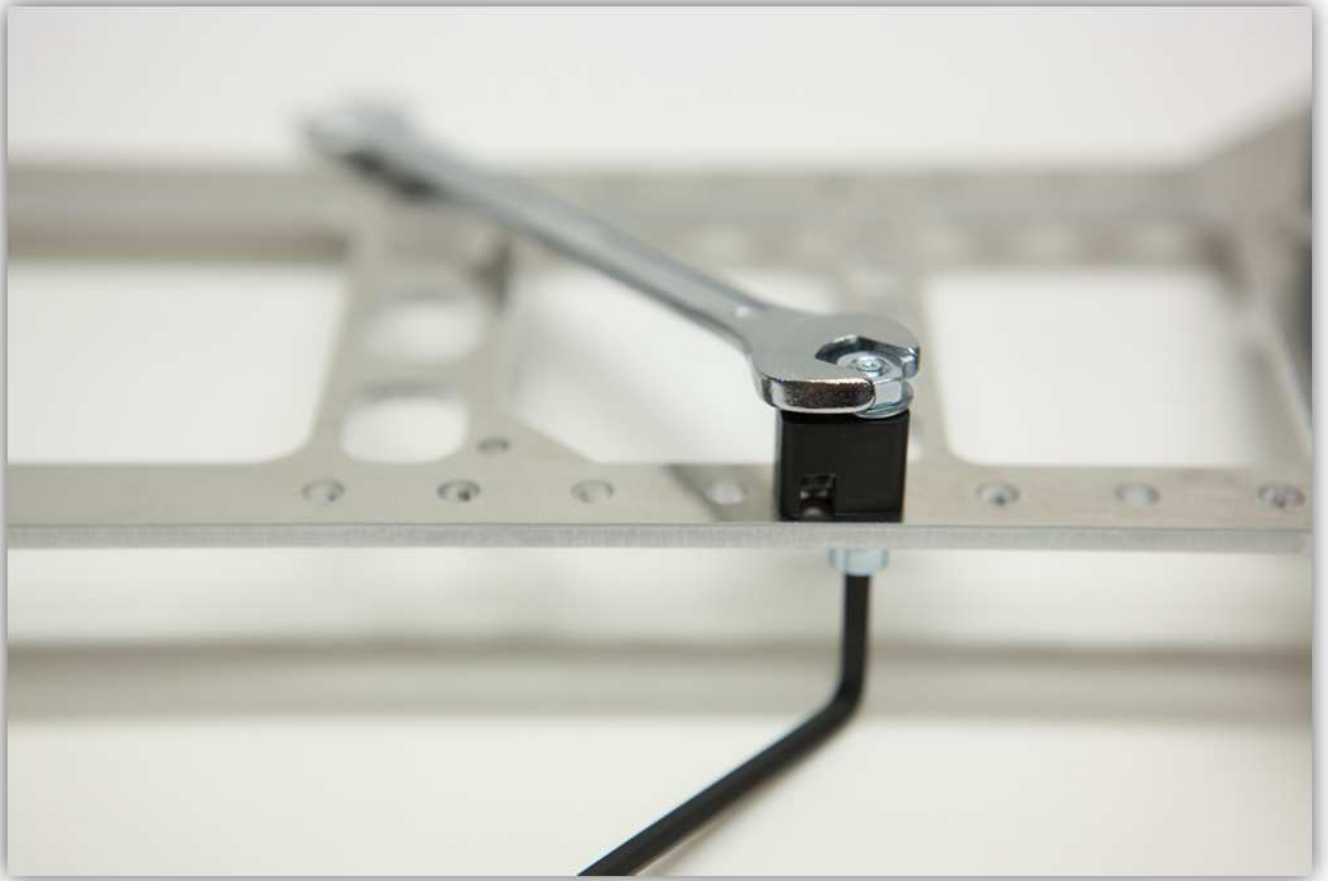
Le résultat devrait être comme suit :



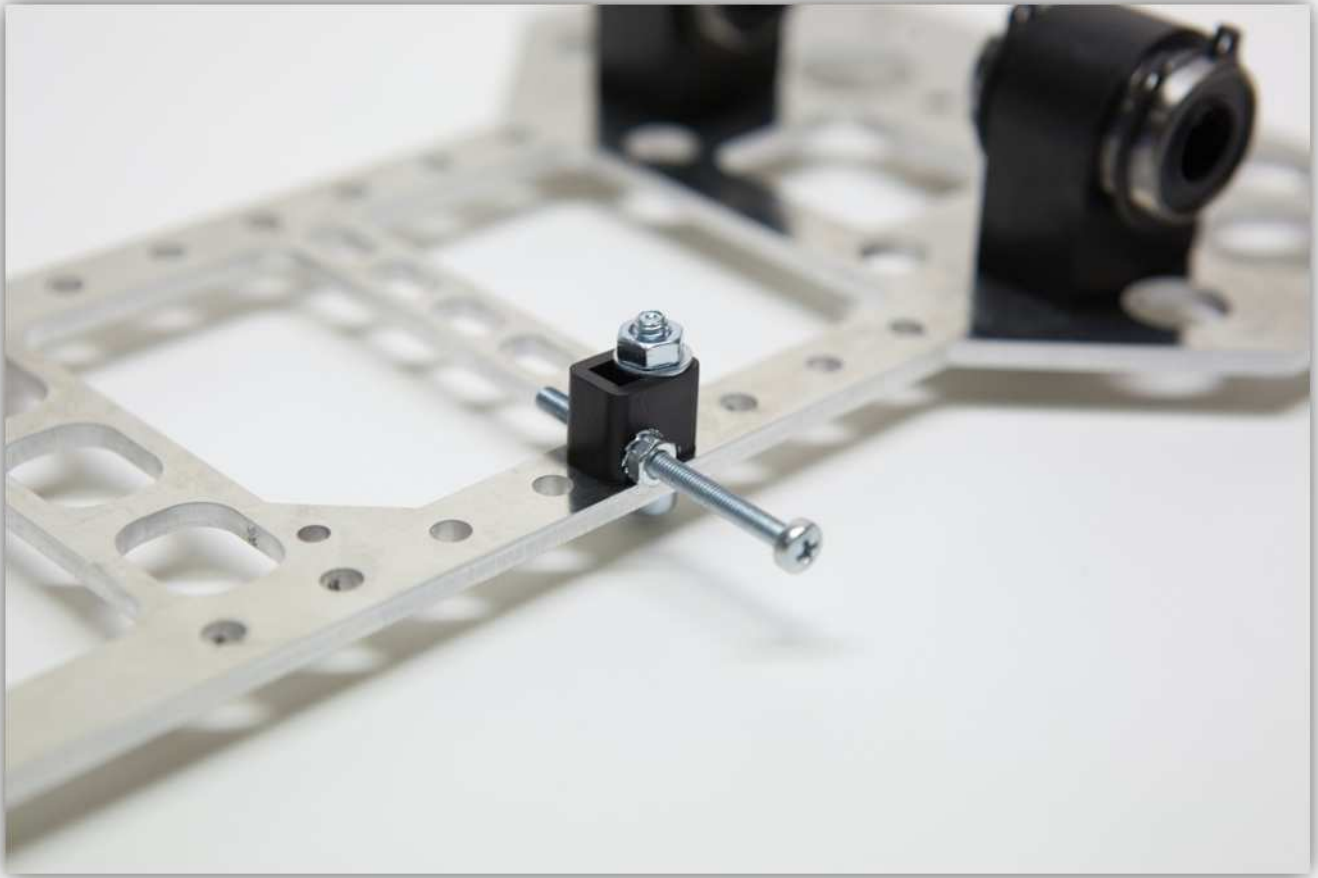
Disposer le SUPPORT contenant un petit écrou M3 sur ce boulon, comme indiqué :



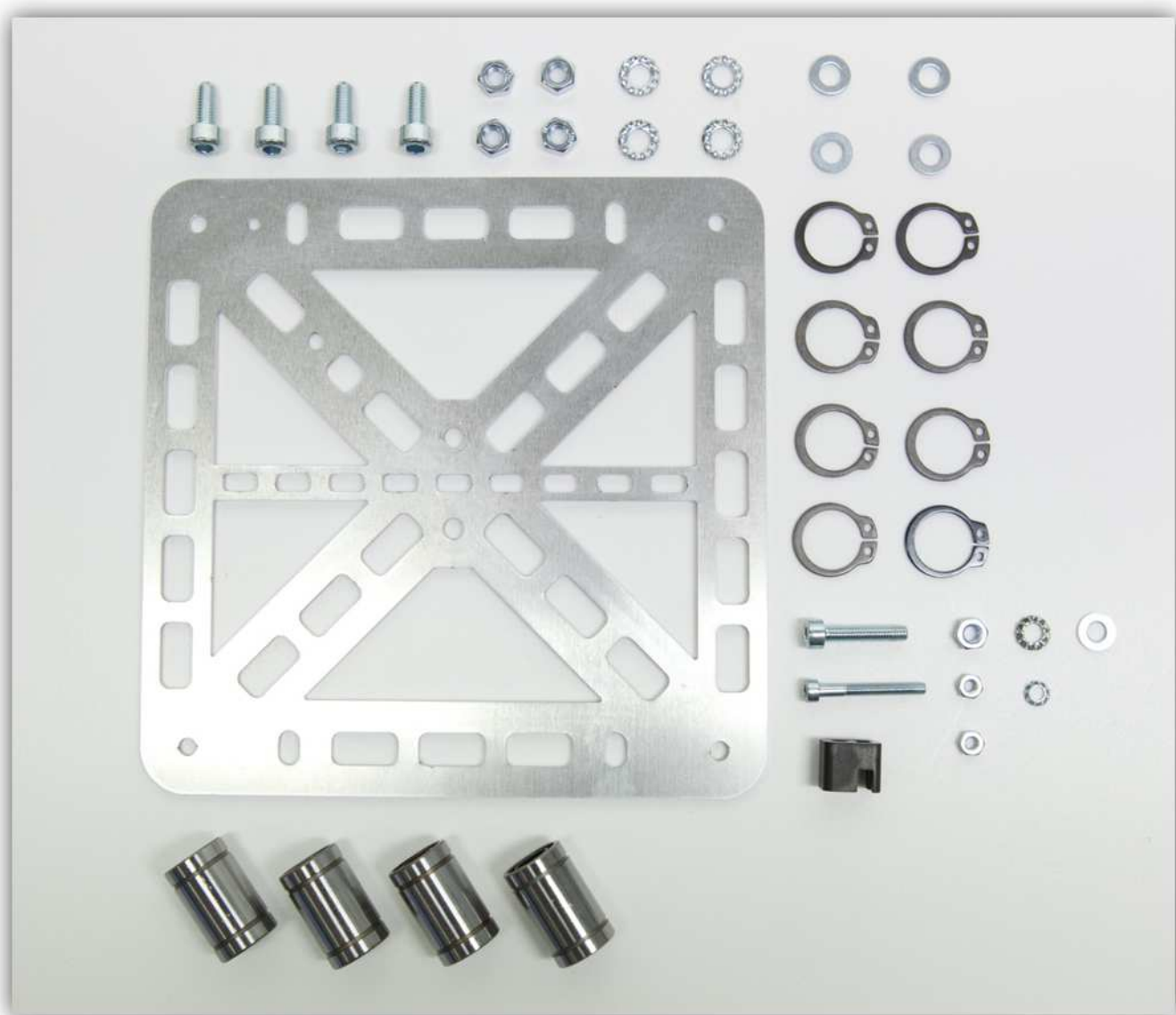
Placer une rondelle M4 et un écrou M4 sur ce boulon et bloquer le tout :



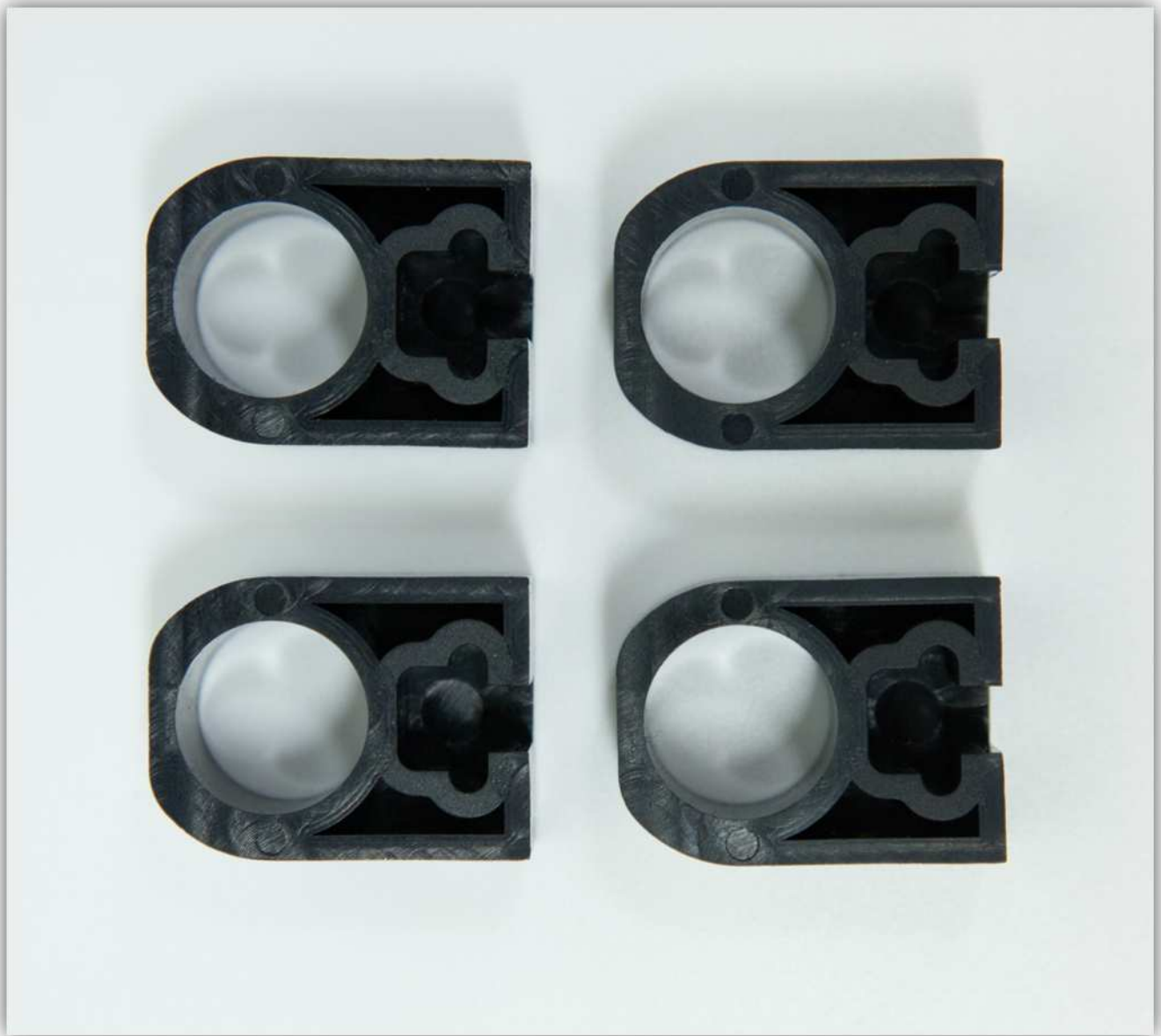
Placer un écrou M3 et une rondelle dentée sur le long boulon et le visser dans l'écrou M3 situé dans la pièce en plastique :



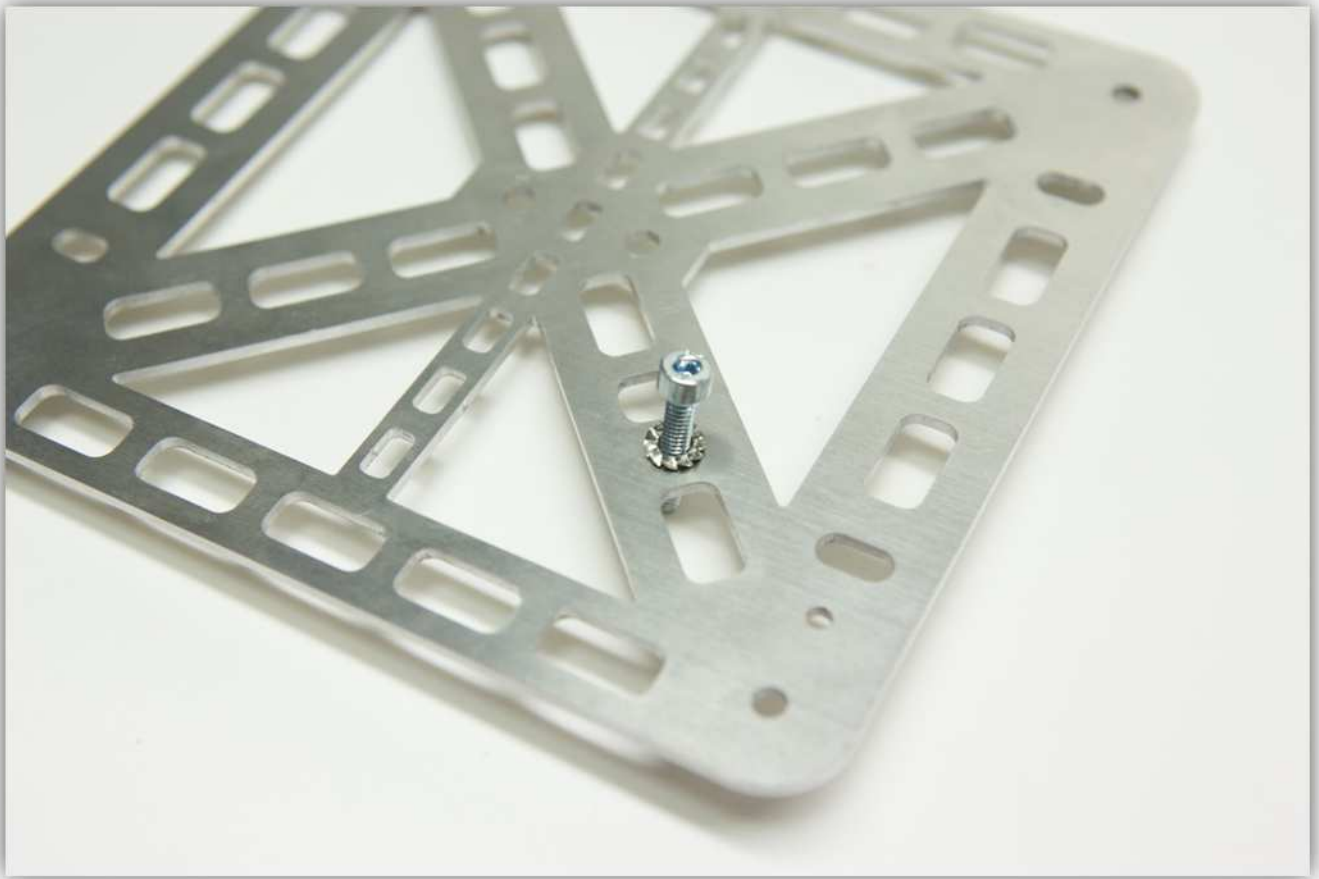
Sortir le sachet numéro 5 de la boîte, vous devriez avoir les pièces suivantes. Prendre note du SUPPORT en plastique, qui se trouve dans le sachet contenant les pièces en plastique.



Sortir aussi 4 pièces (ATTACHE DE PALIER Y) comme indiqué du sachet avec les pièces en plastique :



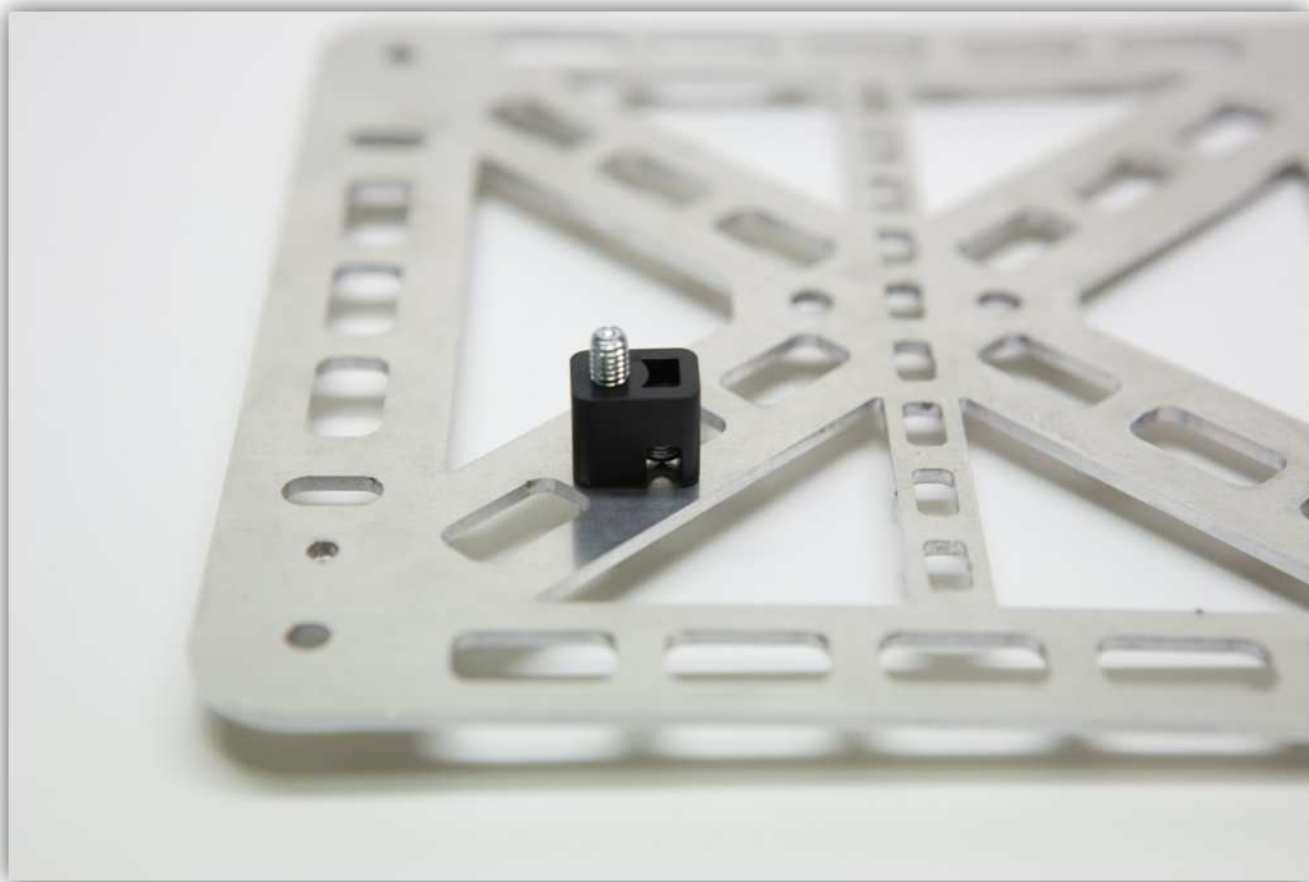
Insérer un boulon M4 avec une rondelle dentée M4 dans le SUPPORT DE LIT (pièce en aluminium plus petite). **Tenir compte de l'orientation de la plaque d'aluminium. L'assemblage doit être identique à l'image.**



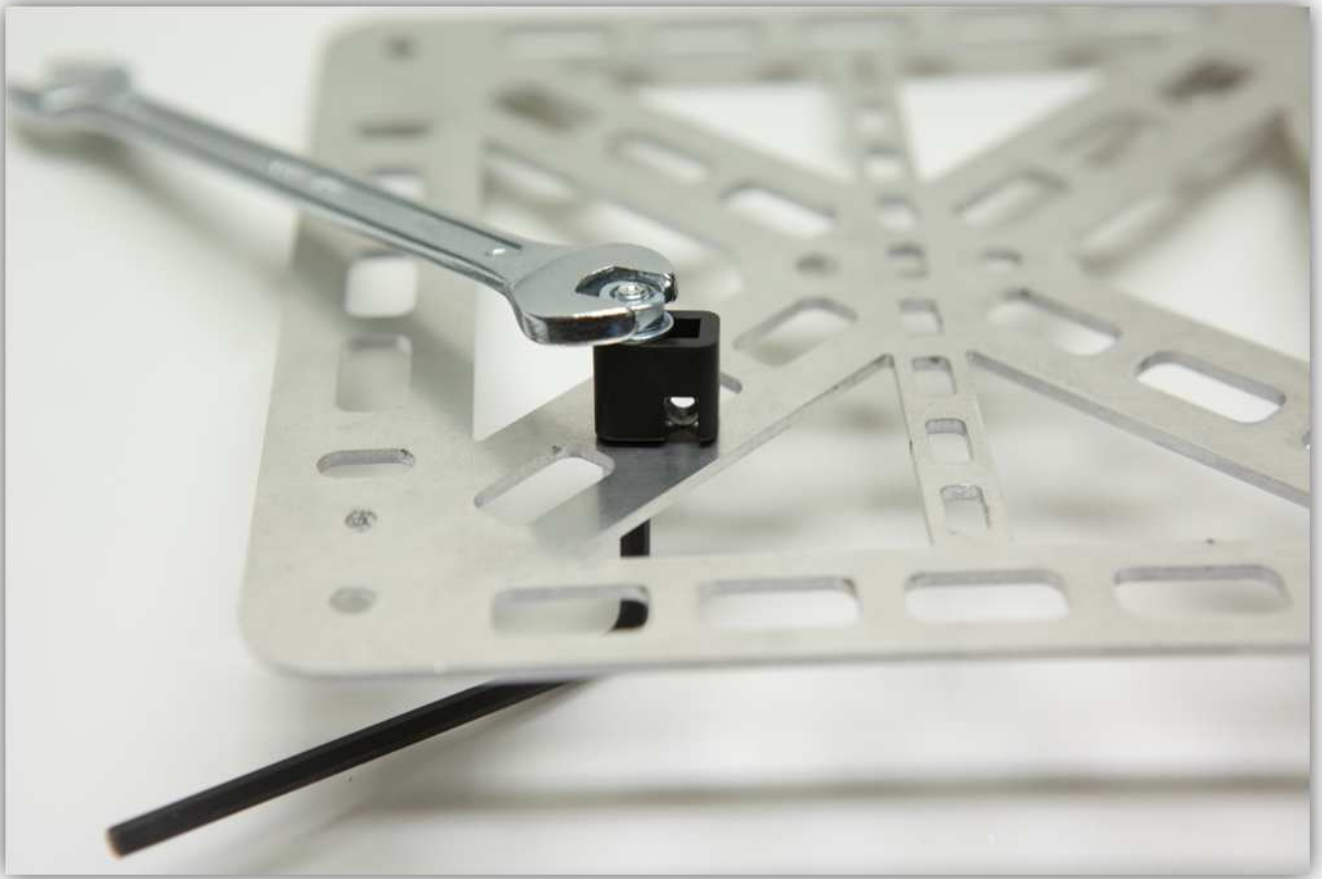
Insérer un petit écrou M3 dans le SUPPORT :



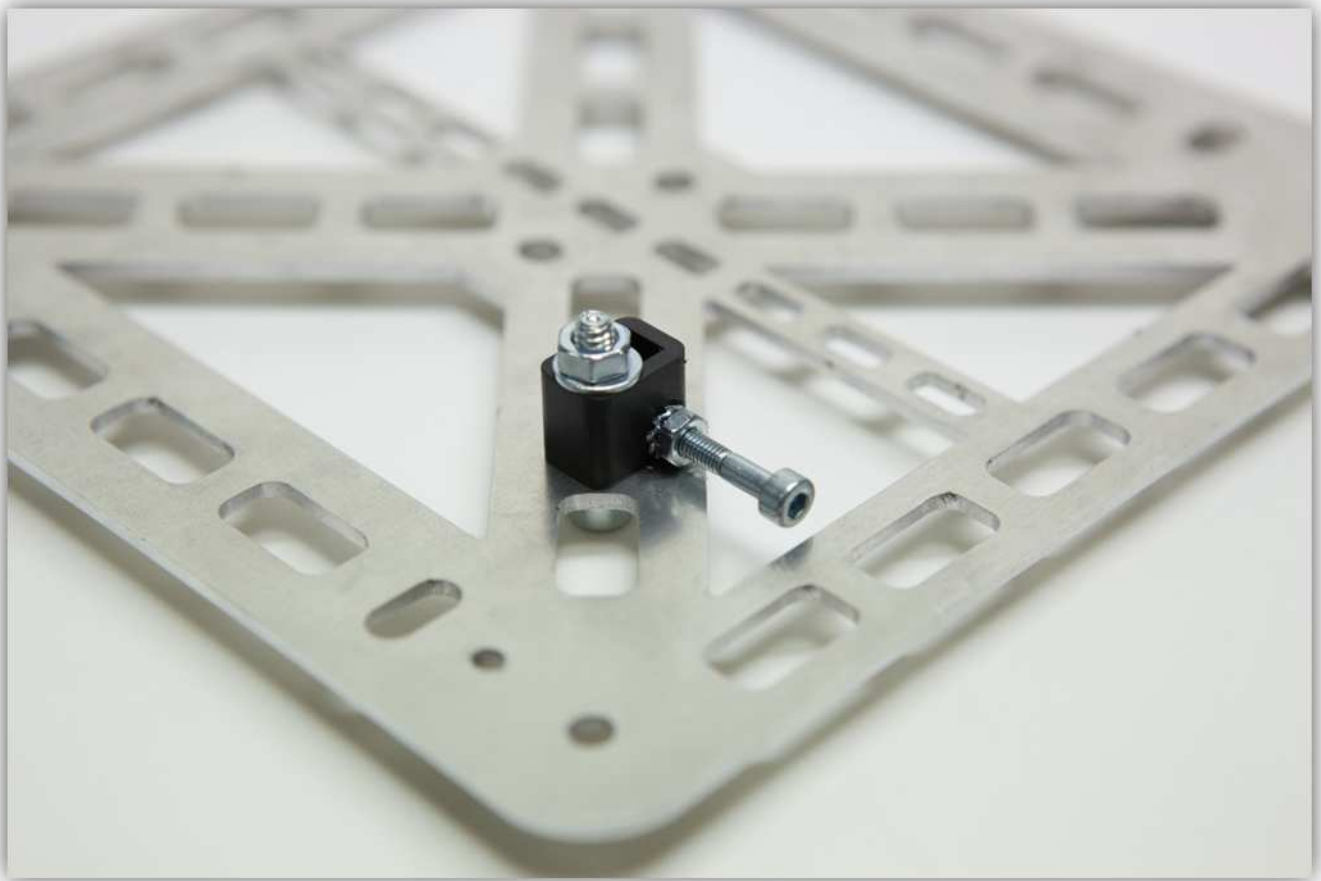
Placer le tout sur le boulon M4. Tenir compte de l'orientation du SUPPORT DE LIT. L'assemblage doit être identique à l'image.



Placer une rondelle M4 et un écrou M4 sur le boulon et bloquer le tout.



Visser le long boulon M3 avec une rondelle dentée M3 et un écrou M3 dans le SUPPORT comme indiqué :



Glisser un palier linéaire LM8UU dans l'ATTACHE DE PALIER Y comme indiqué

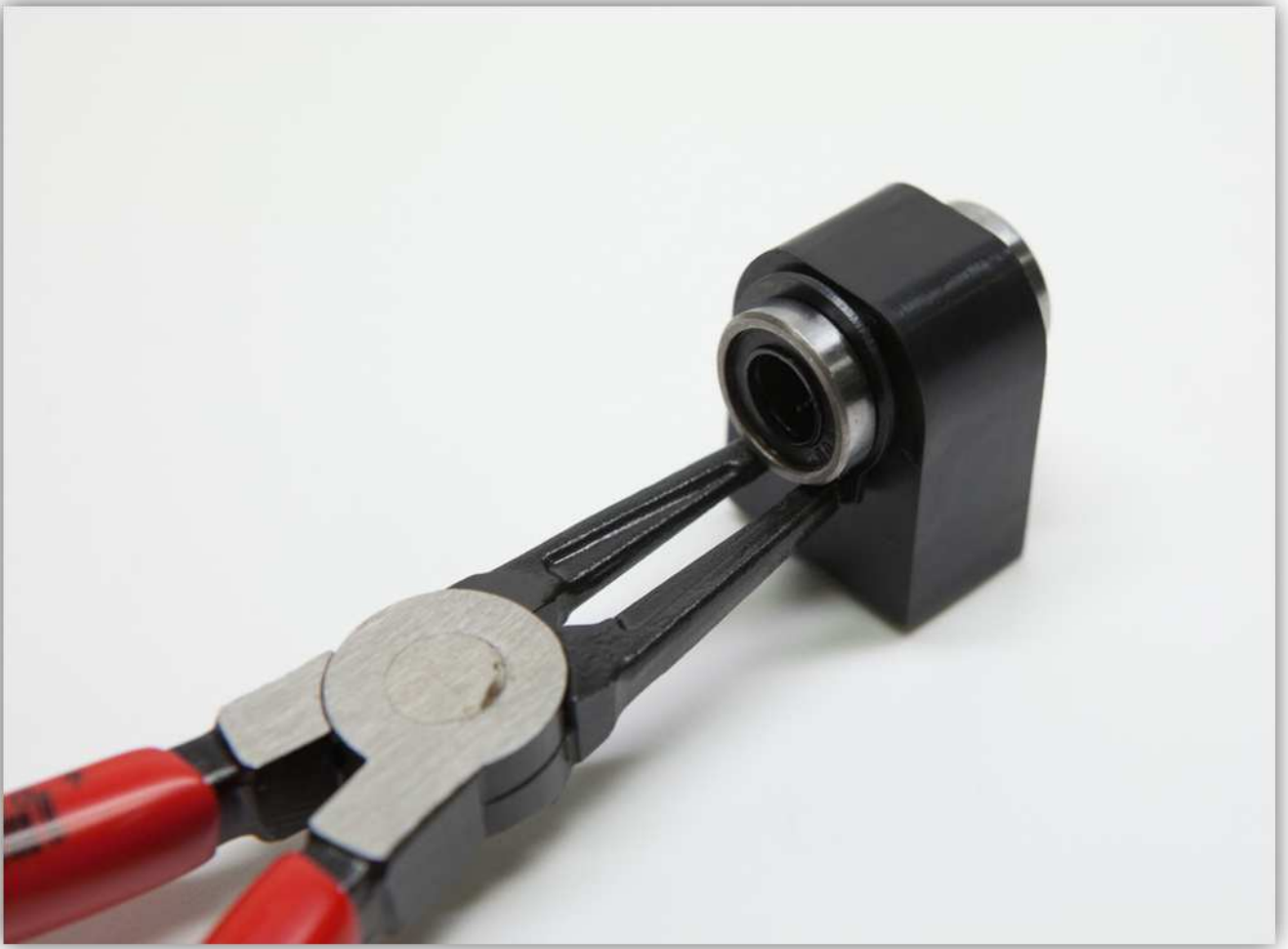


Répéter 3 fois :



Attacher avec précaution le circlip autour du palier linéaire à l'aide de la pince.

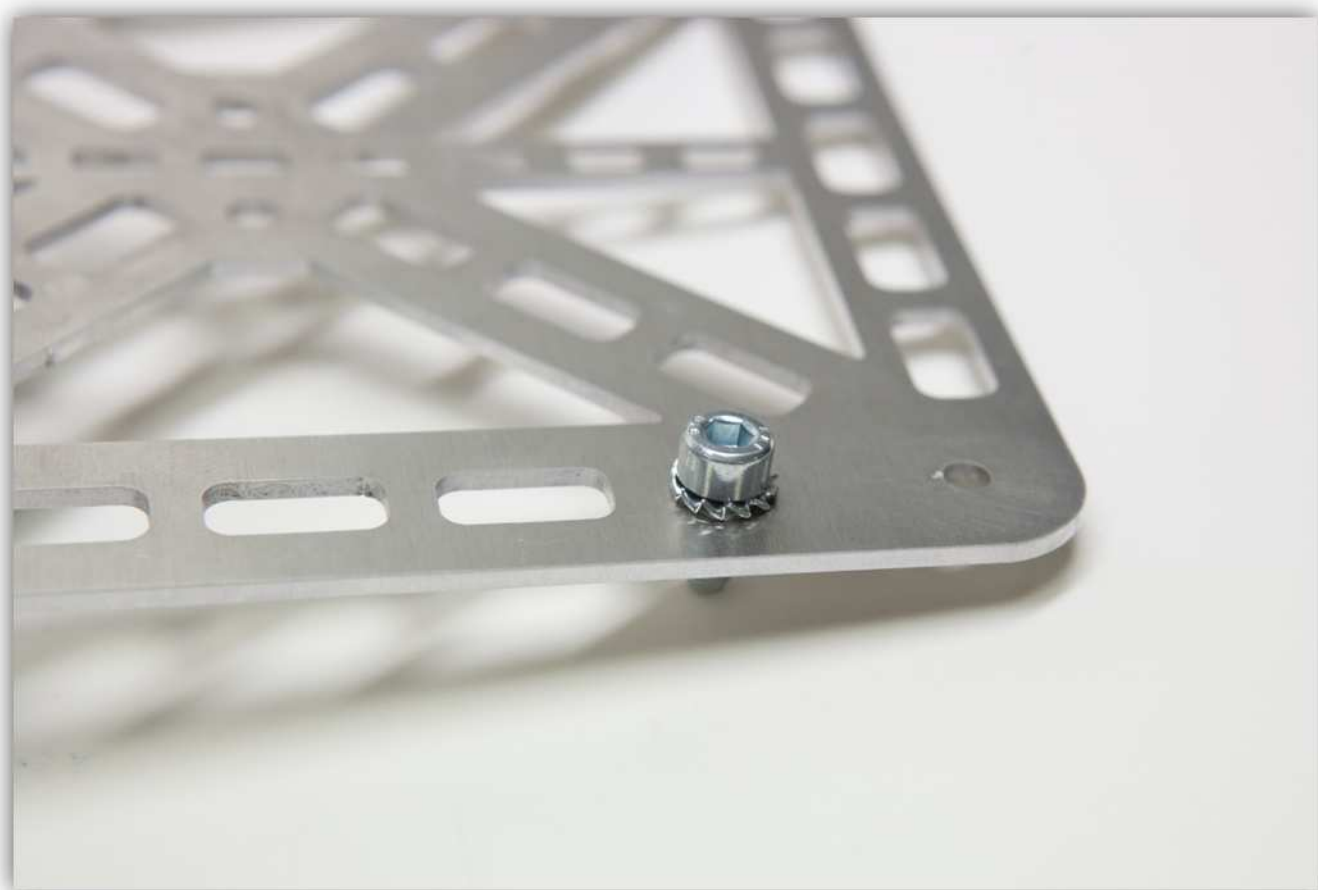




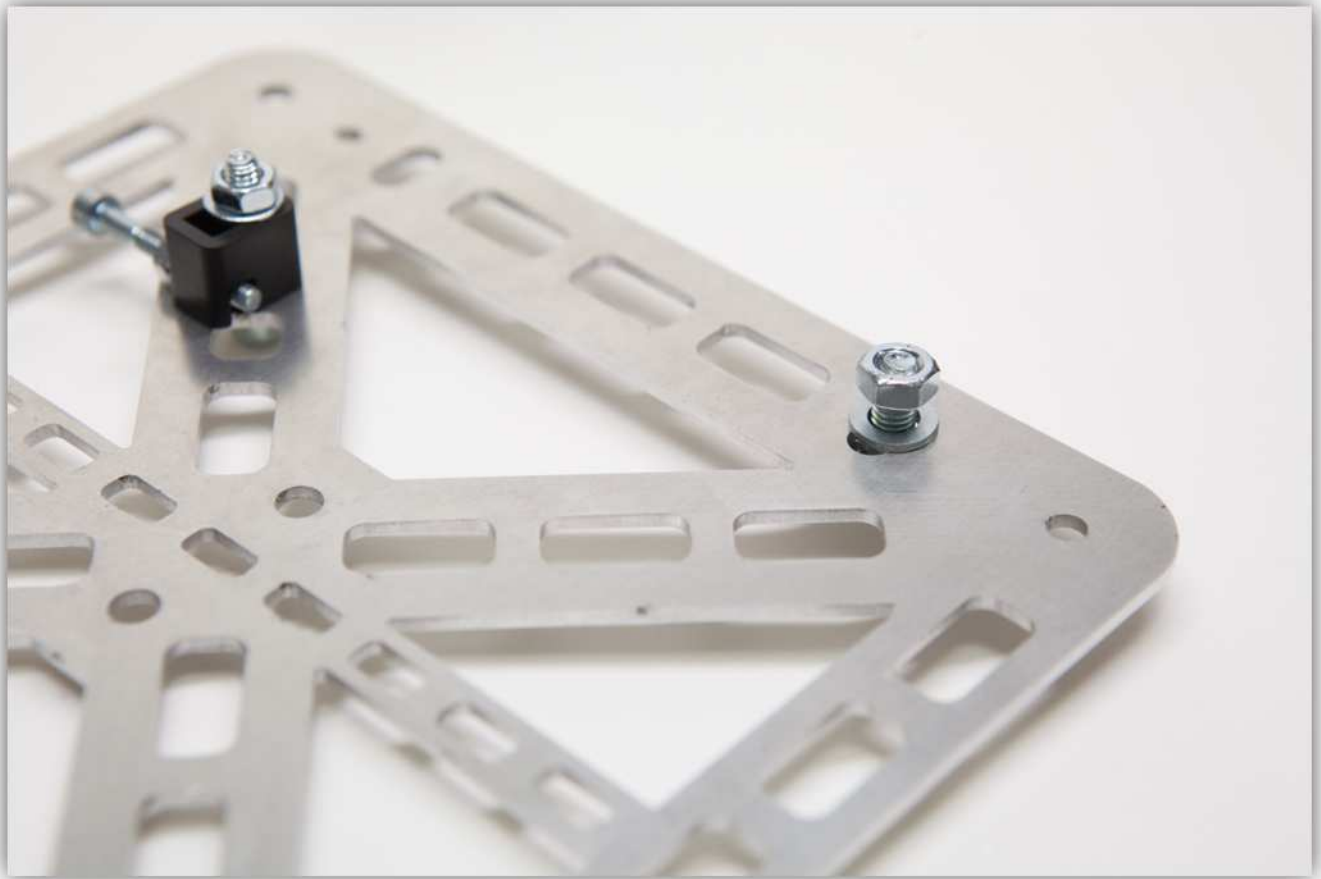




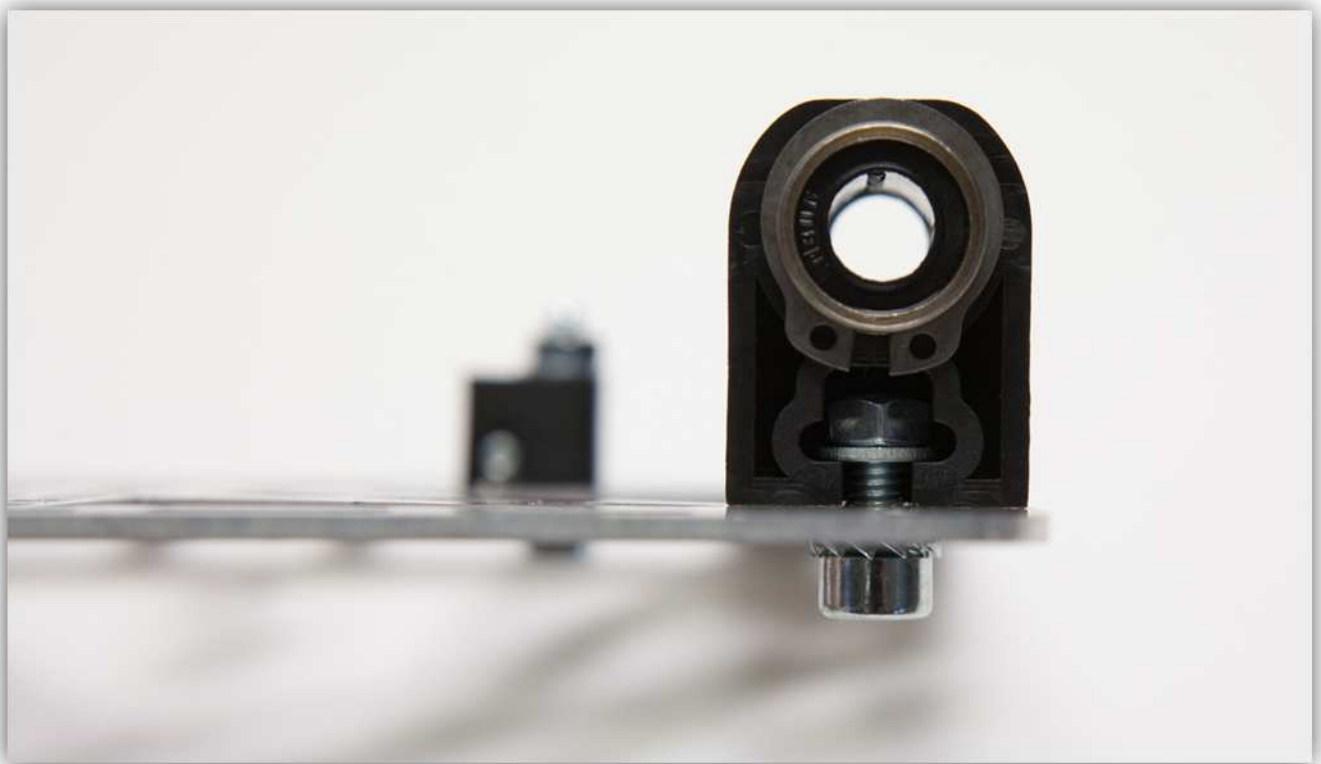
Prendre un boulon M5 et une rondelle dentée M5 et les insérer dans le SUPPORT DE LIT comme suit :



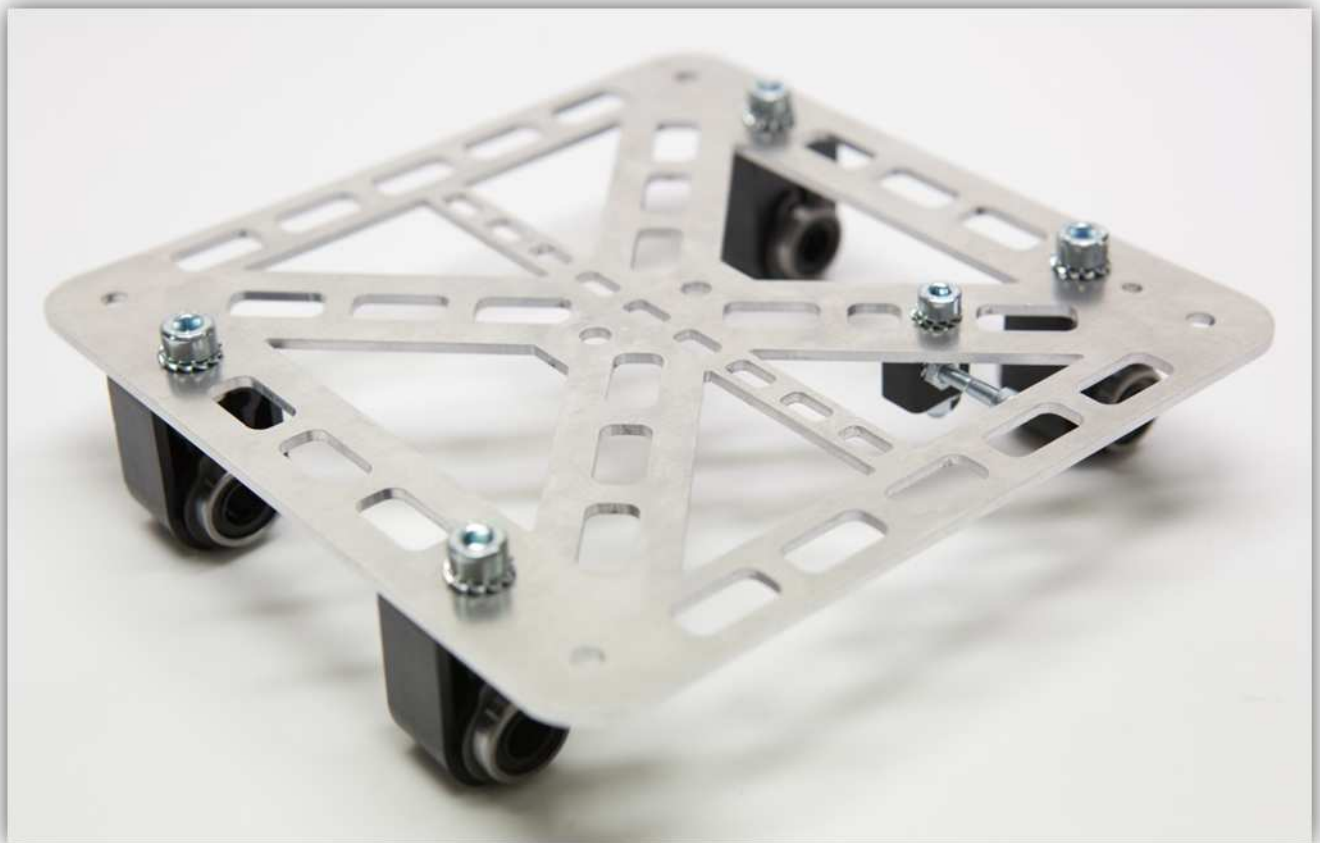
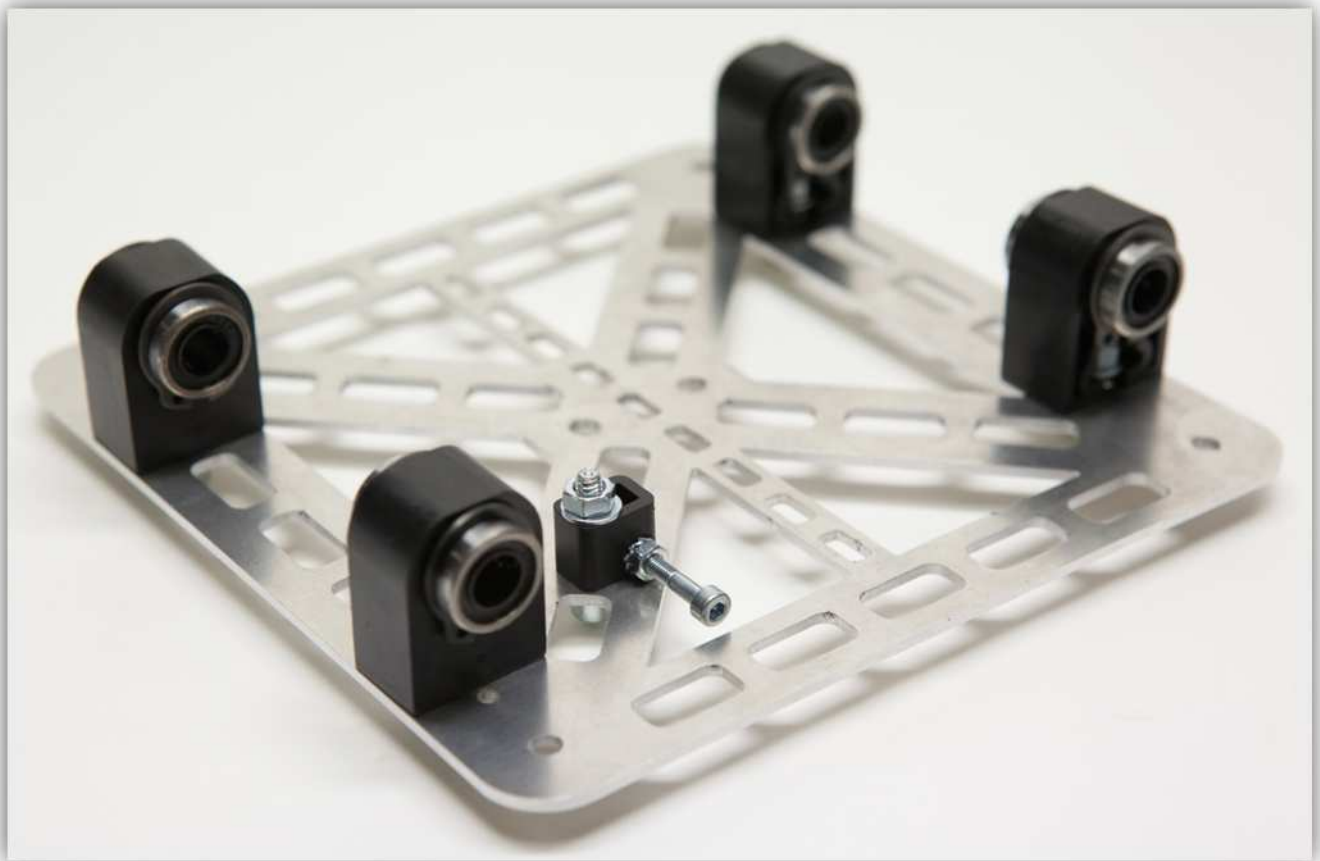
Retourner la plaque et utiliser une rondelle M5 et un boulon M5. **Ne pas bloquer cet écrou.**



Glisser un PALIER Y sur la rondelle et bloquer comme suit.



Répéter 3 fois, le résultat devrait être comme suit :



Cette pièce sera appelée CHARRIOT DE SUPPORT DE LIT dans le manuel.

Sortir ces pièces (GRANDE ATTACHE DE TIGE Y, ATTACHE DE TIGE Y DROITE, ATTACHE DE TIGE Y GAUCHE) du sachet avec les pièces en plastique, comme indiqué :

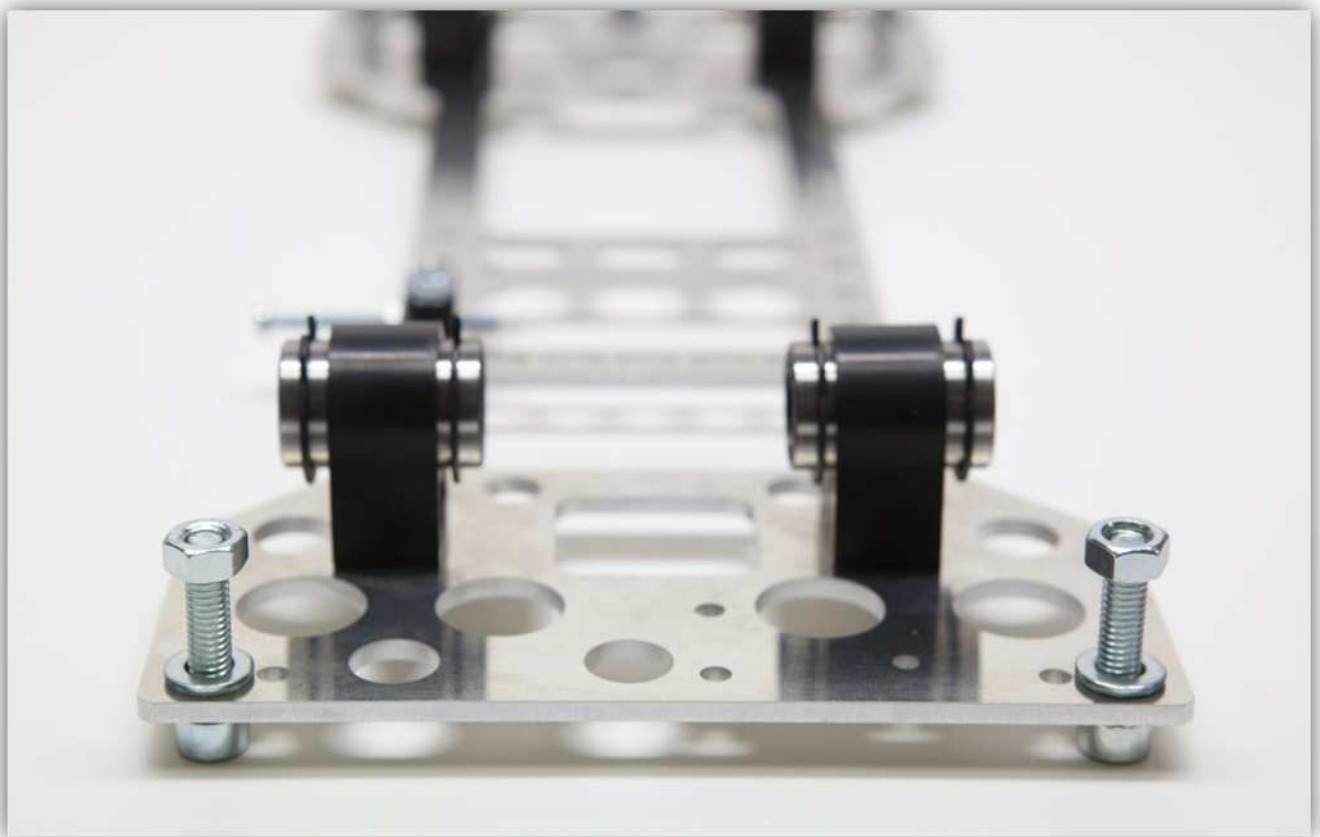
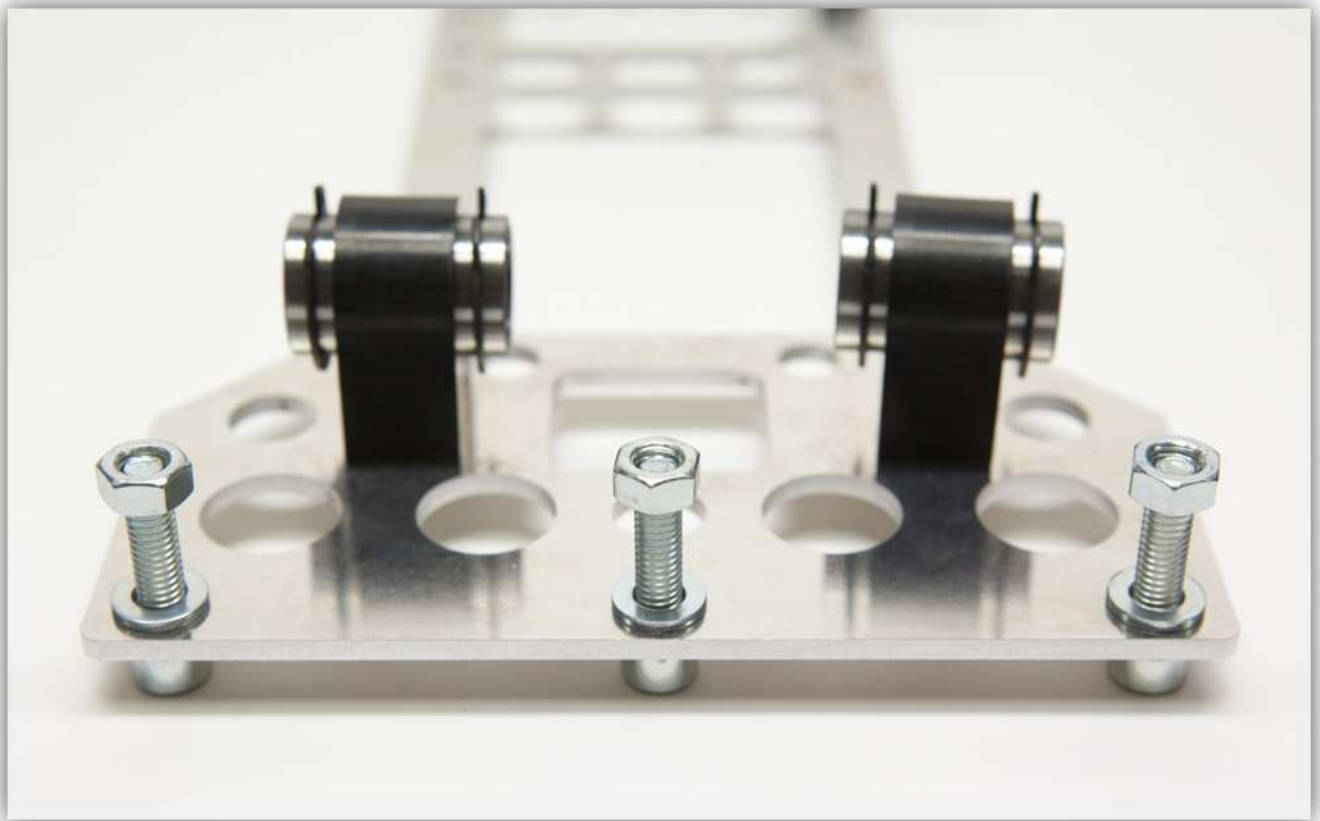


Sortir le sachet numéro 6 de la boîte, vous devriez avoir les pièces suivantes :



Utiliser les longs boulons M6 et les rondelles dentées M6 comme suit :





Glisser la GRANDE ATTACHE DE TIGE Y sur les boulons et rondelle sur les 3 boulons M6 :



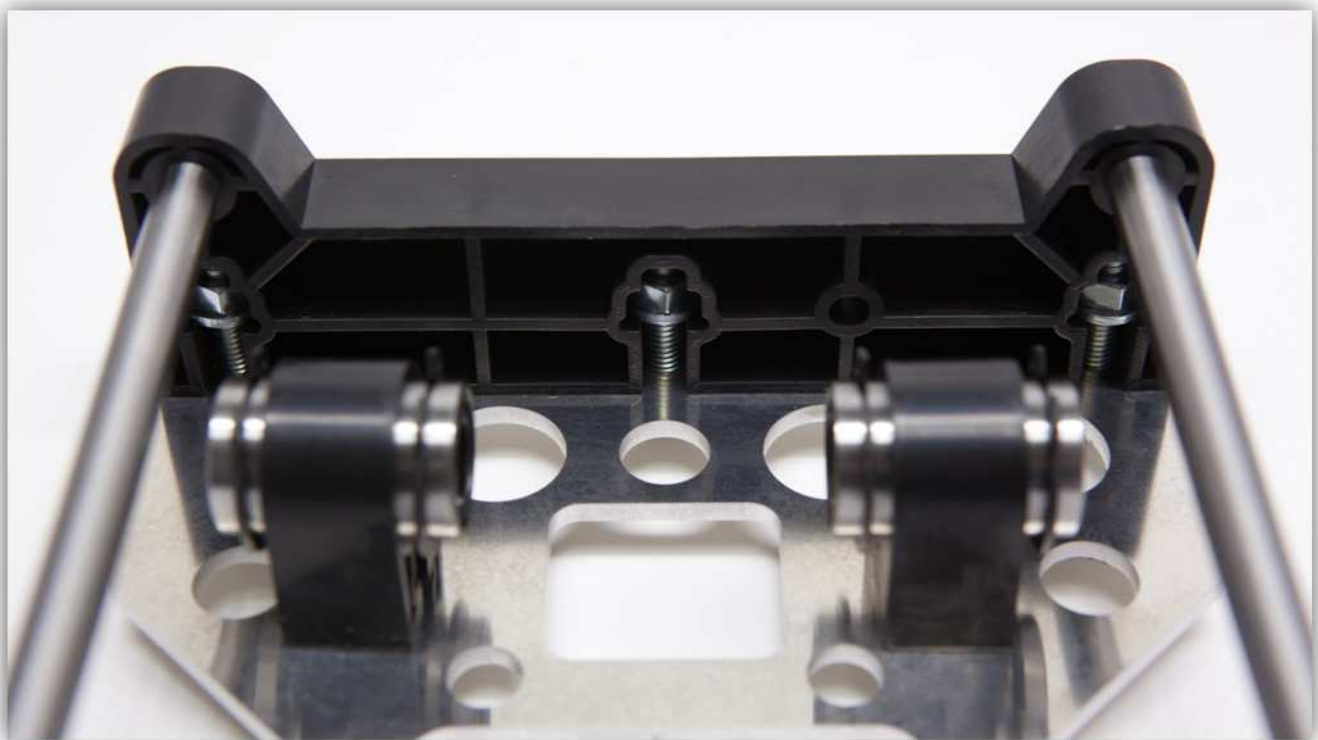
Bloquer les 3 boulons M6.

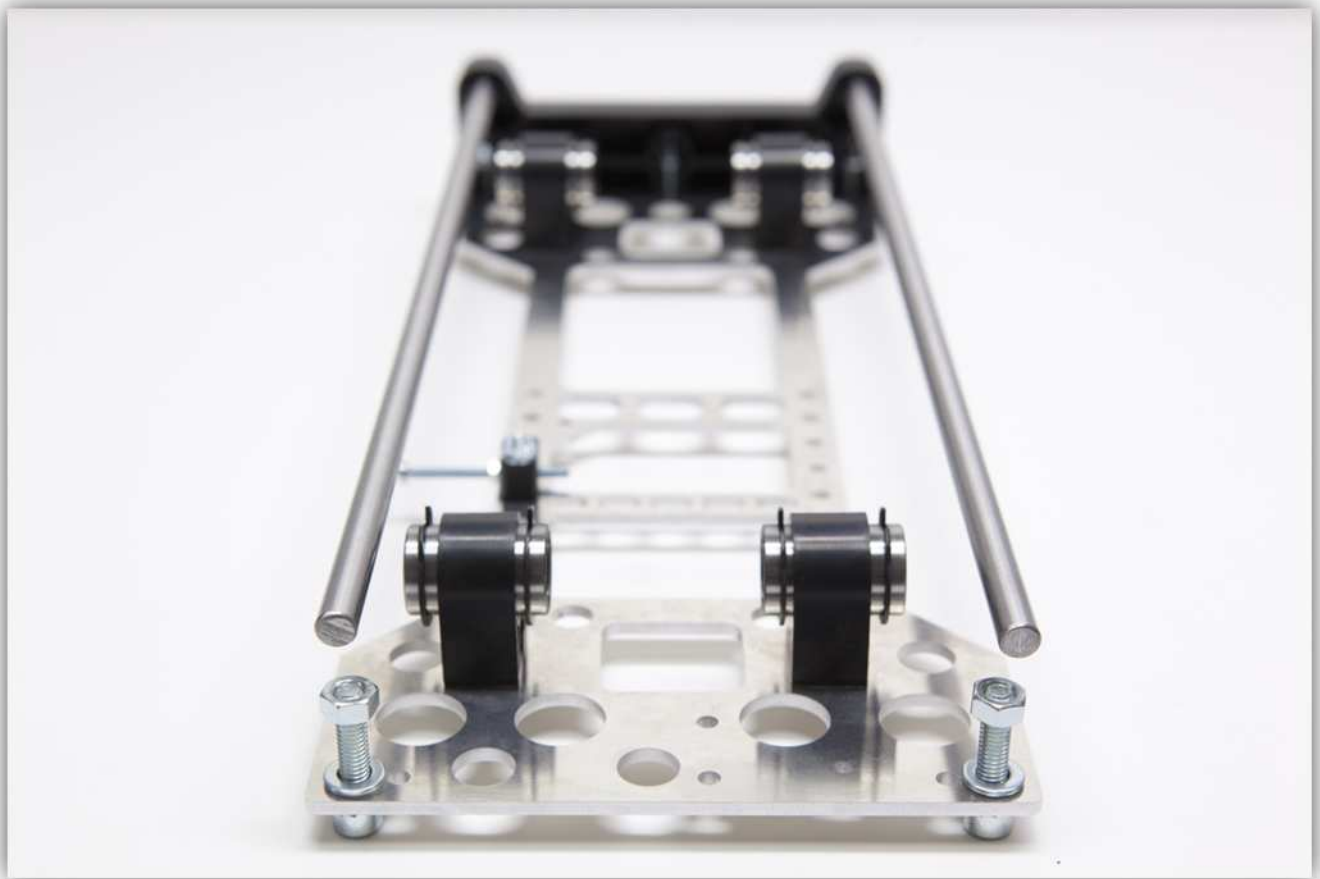


Sortir du sachet numéro 7 2 tiges lisses (diamètre : 8 mm ; longueur : 32,5 cm).

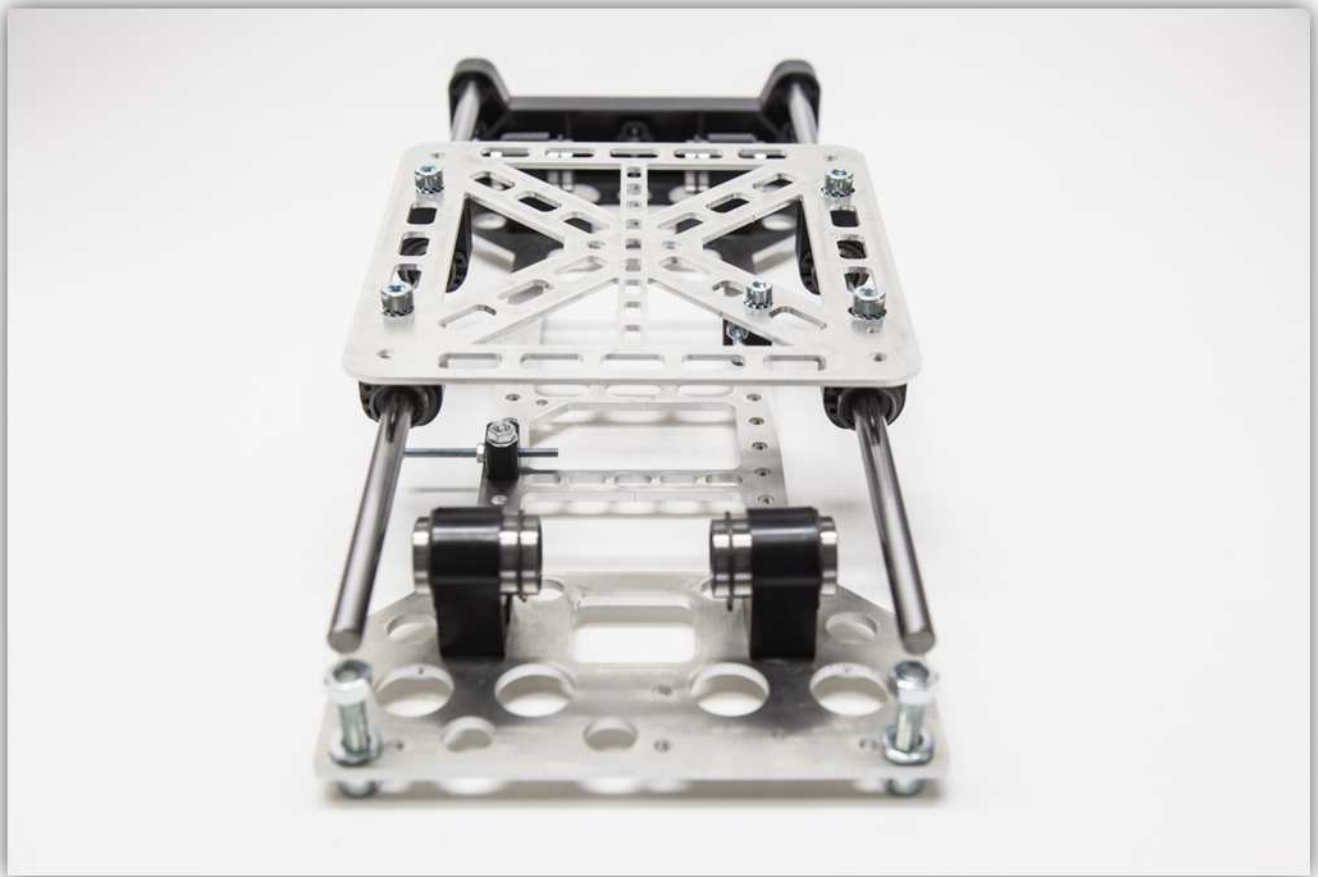


Insérer les 2 tiges dans la GRANDE ATTACHE DE TIGE Y.

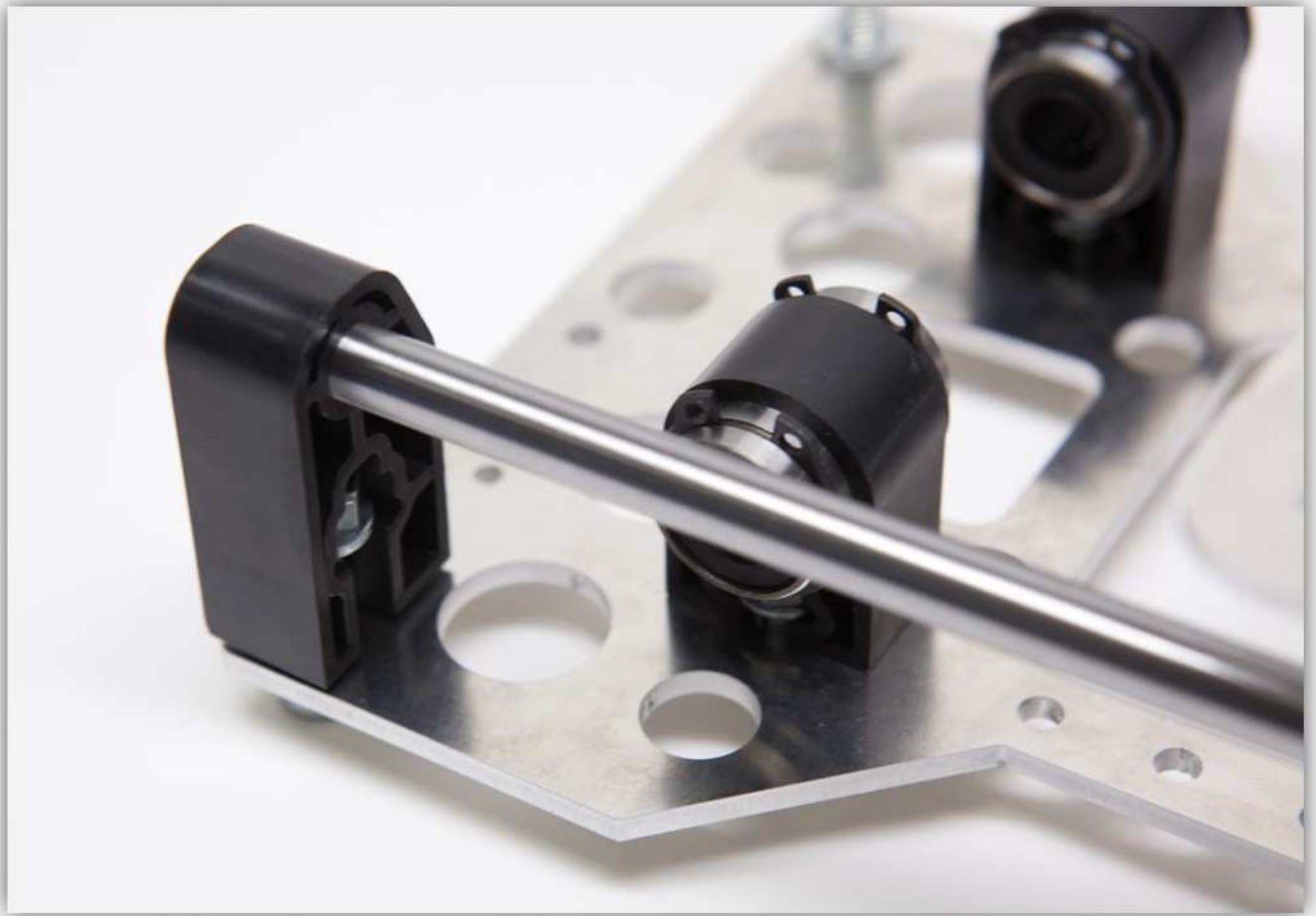


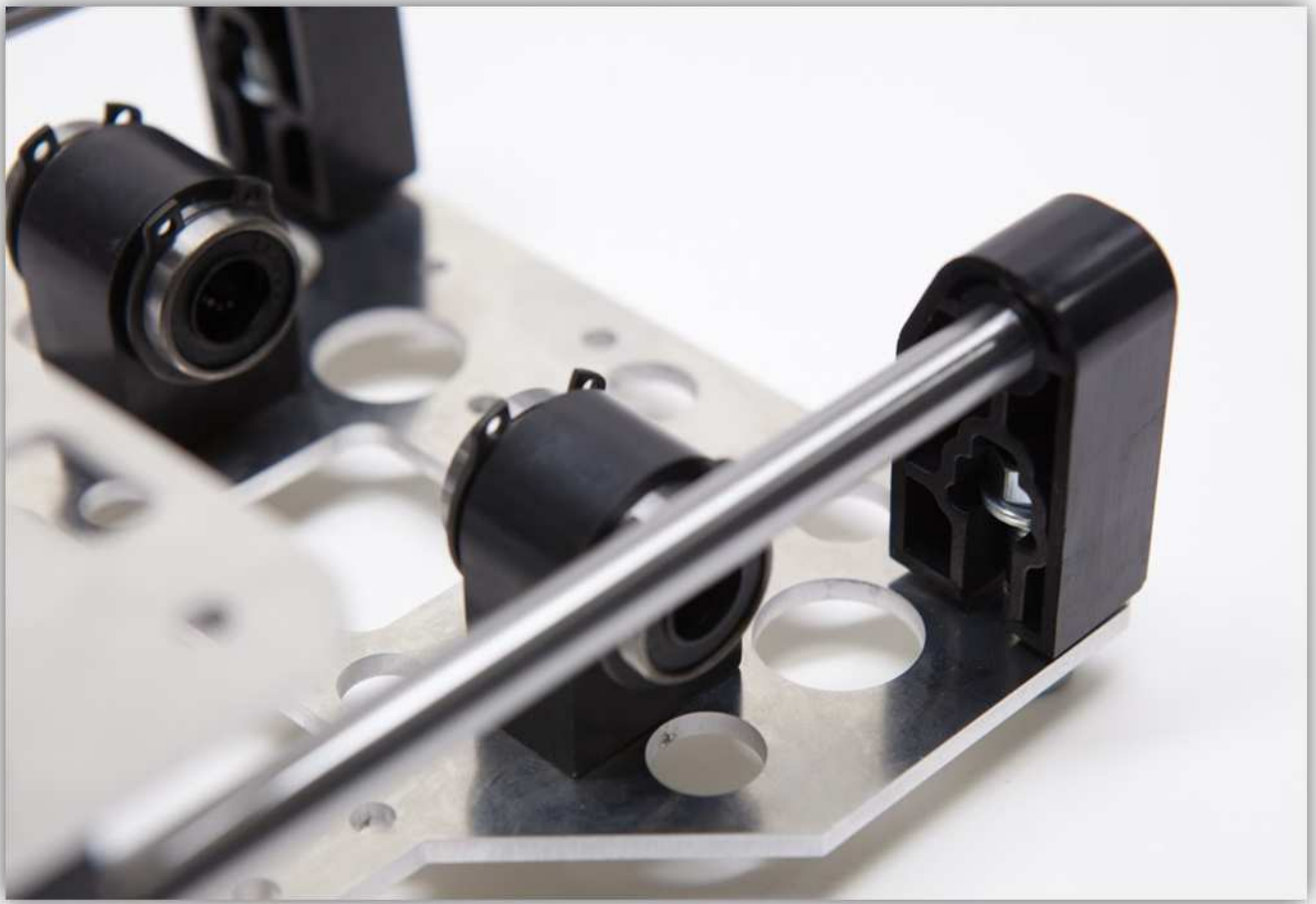


Glisser le CHARRIOT DE SUPPORT DE LIT sur ces deux tiges. **Tenir compte de l'orientation.**

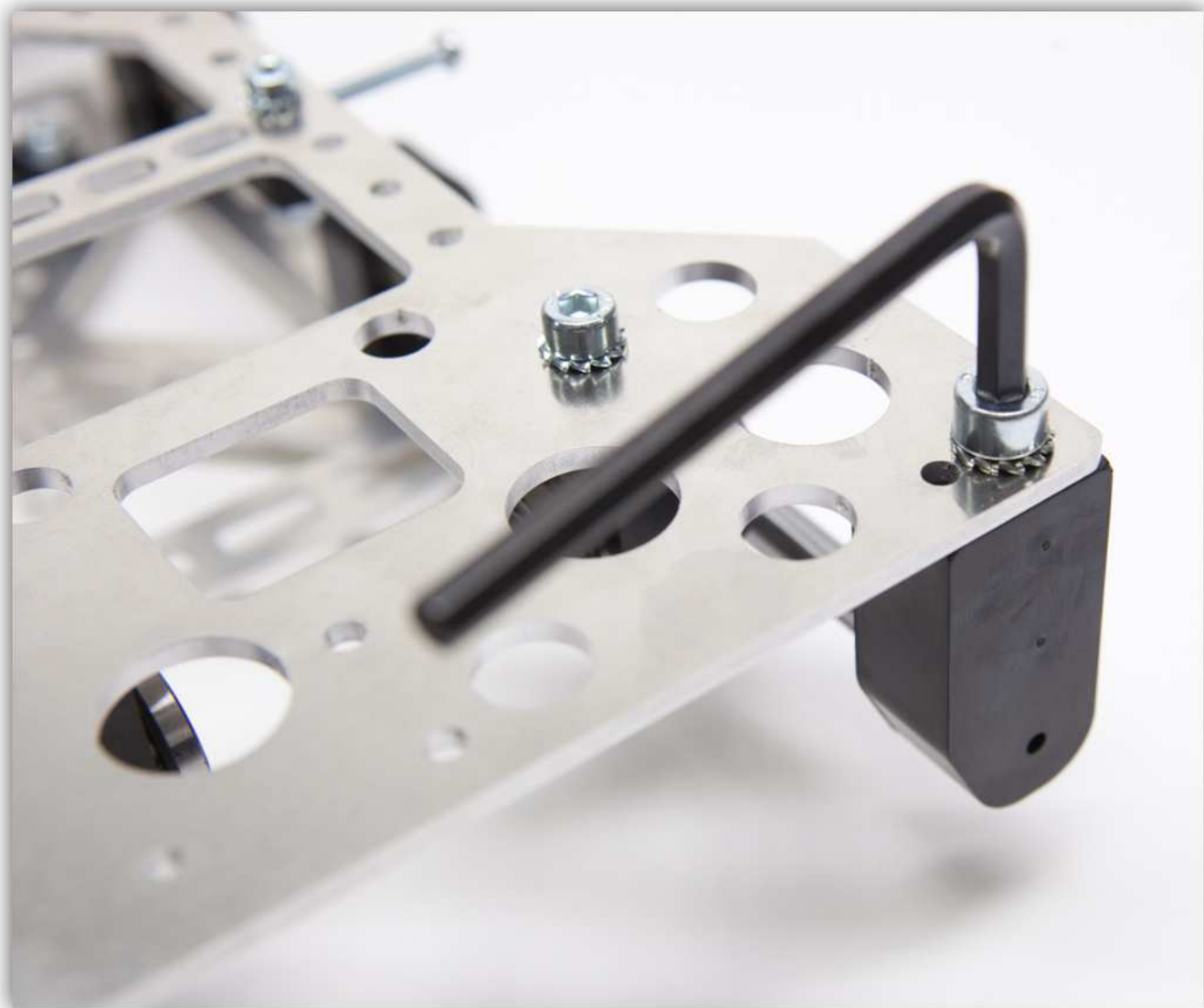


Glisser les deux petites pièces en plastique (ATTACHE DE TIGE Y GAUCHE et ATTACHE DE TIGE Y droite) sur le boulon et la rondelle et faire en sorte que les tiges s'insèrent correctement dans ces pièces.

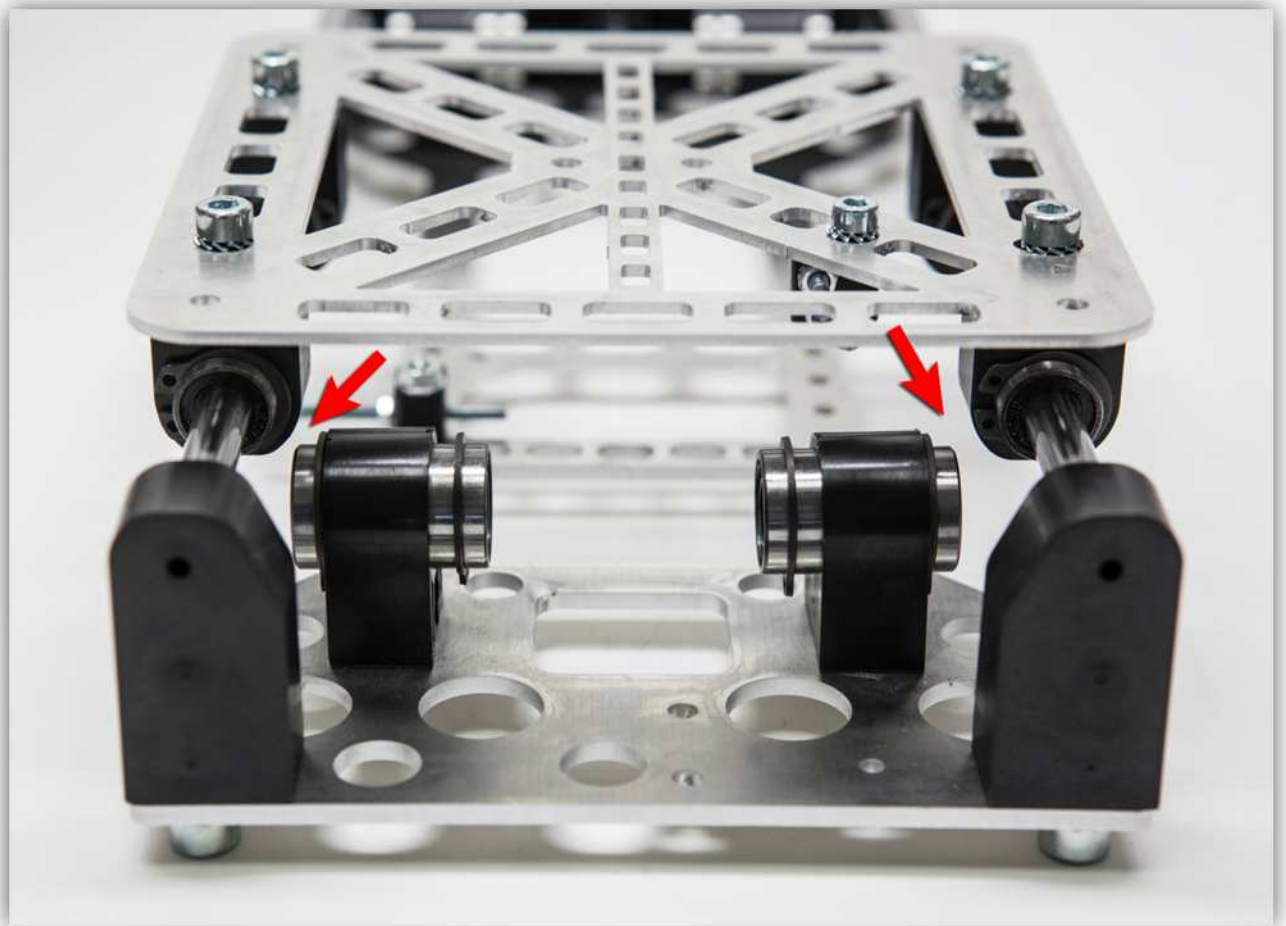
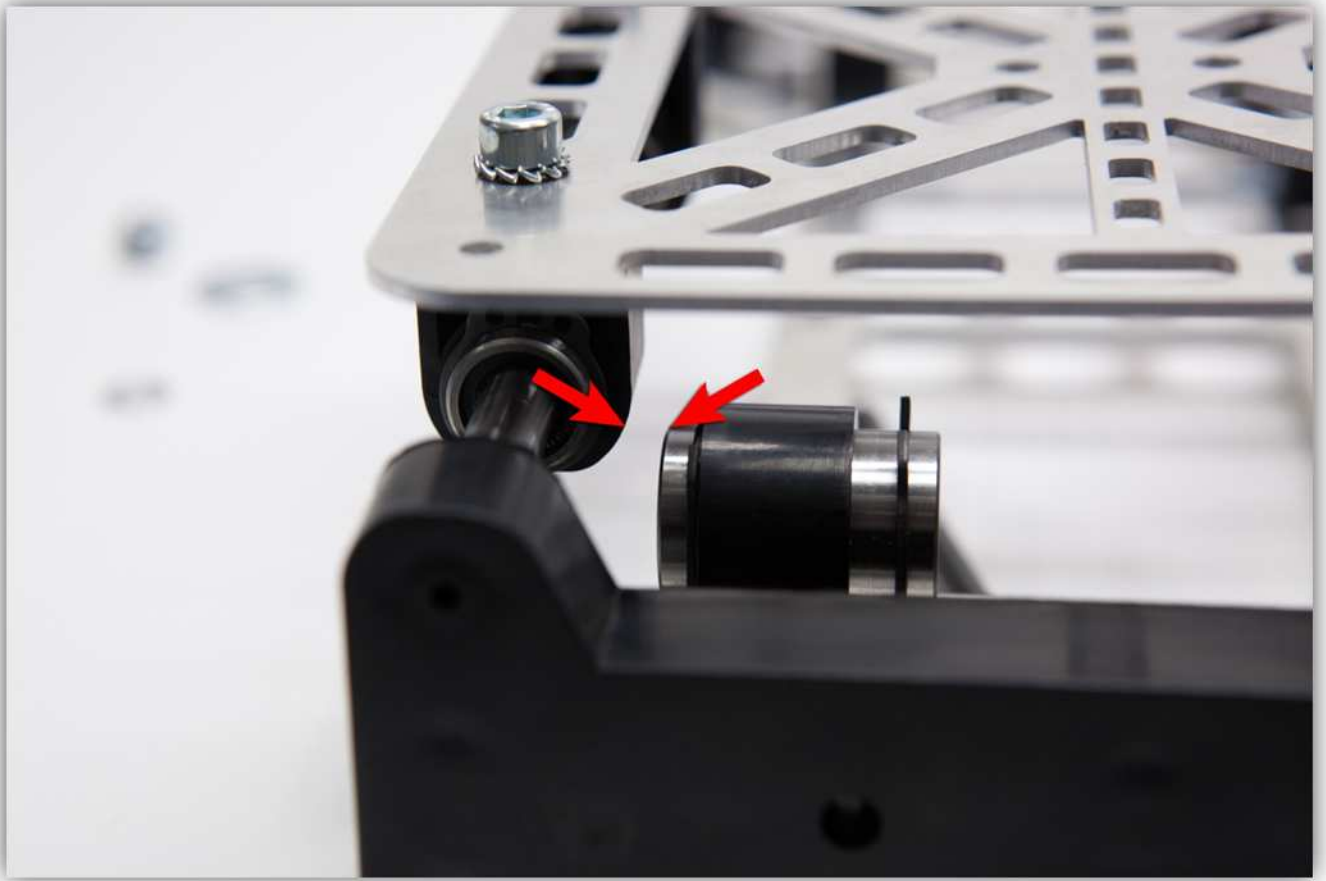




Bloquer solidement ces boulons.



S'assurer que l'espace libre entre les points indiqués par les flèches est suffisant.



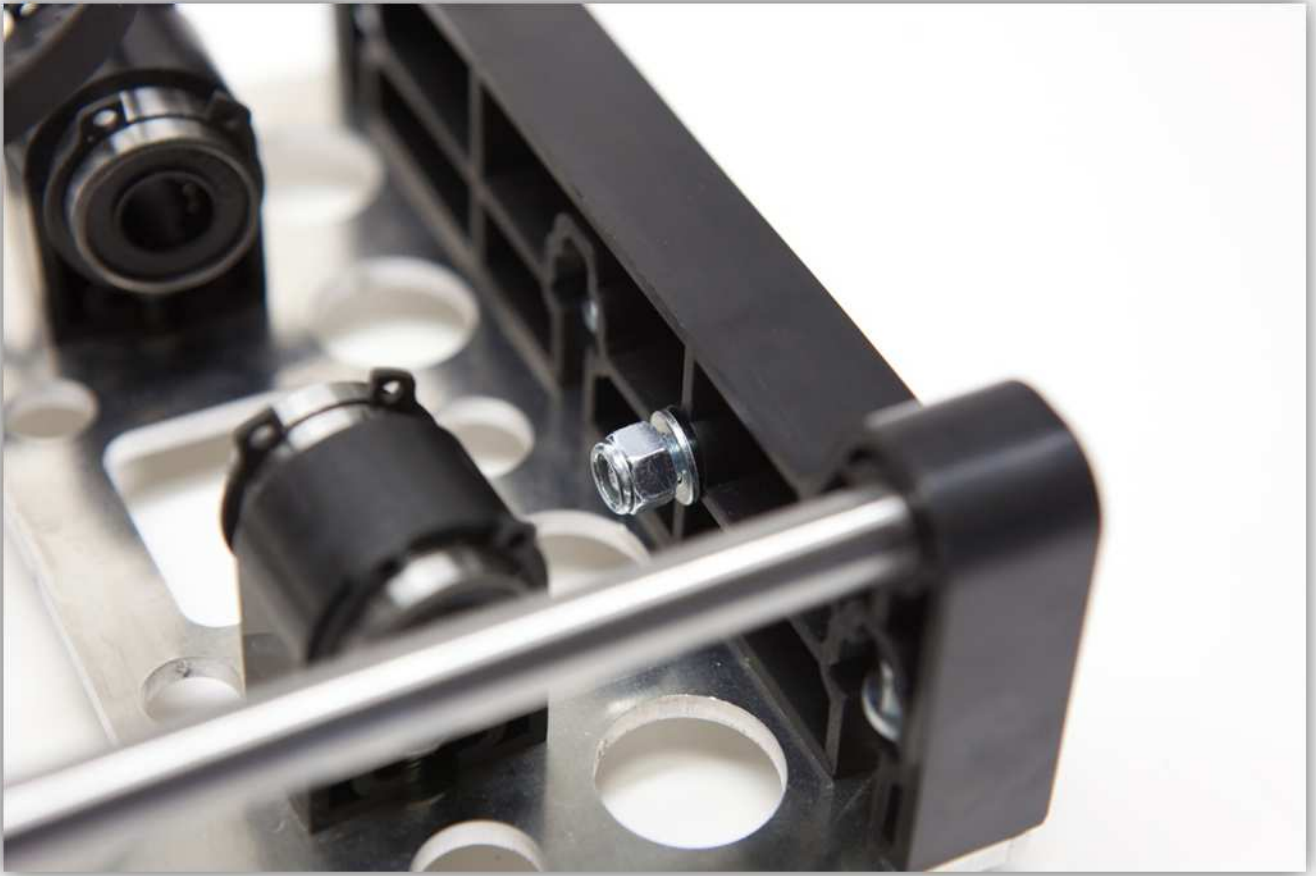
En déplaçant le CHARRIOT DE SUPPORT DE LIT vers la gauche et vers la droite, vous pouvez bloquer les boulons qui maintiennent les paliers linéaires LM8UU. Veiller à un mouvement aisé lorsque vous serrez les boulons. Si le mouvement n'est pas fluide, détacher les boulons et recommencer.



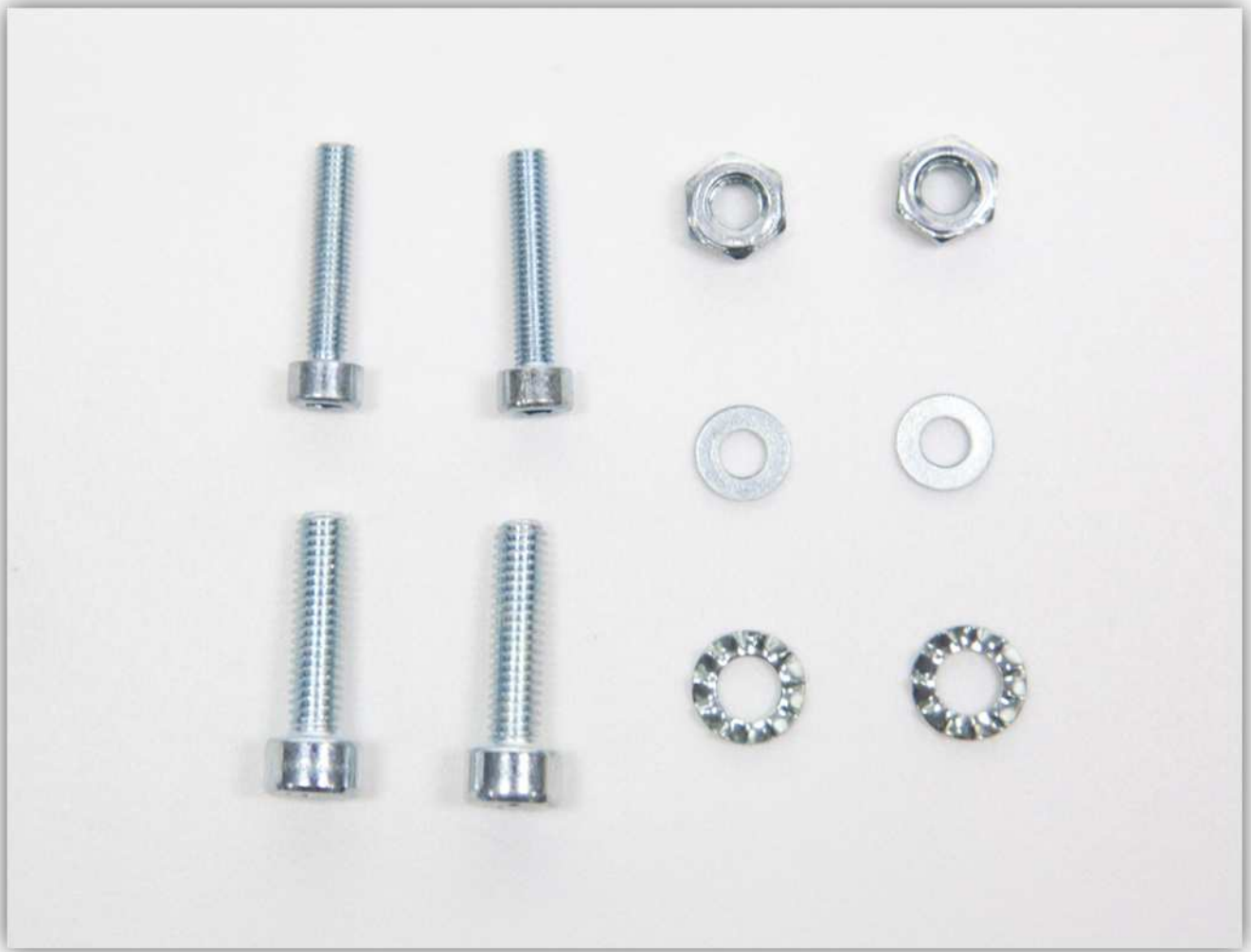
Utiliser le boulon M5 et la grande rondelle M5 comme suit :



Attacher une petite rondelle M5 et un écrou de blocage M5 à l'autre extrémité. **Ne pas bloquer l'écrou de blocage.** Poser l'écrou de façon à ce qu'il reste en place. Nous y reviendrons dans les étapes suivantes.



Sortir le sachet numéro 8 de la boîte, vous devriez avoir les pièces suivantes :



Sortir la pièce indiquée (SUPPORT DE MOTEUR) du sachet avec les pièces en plastique :



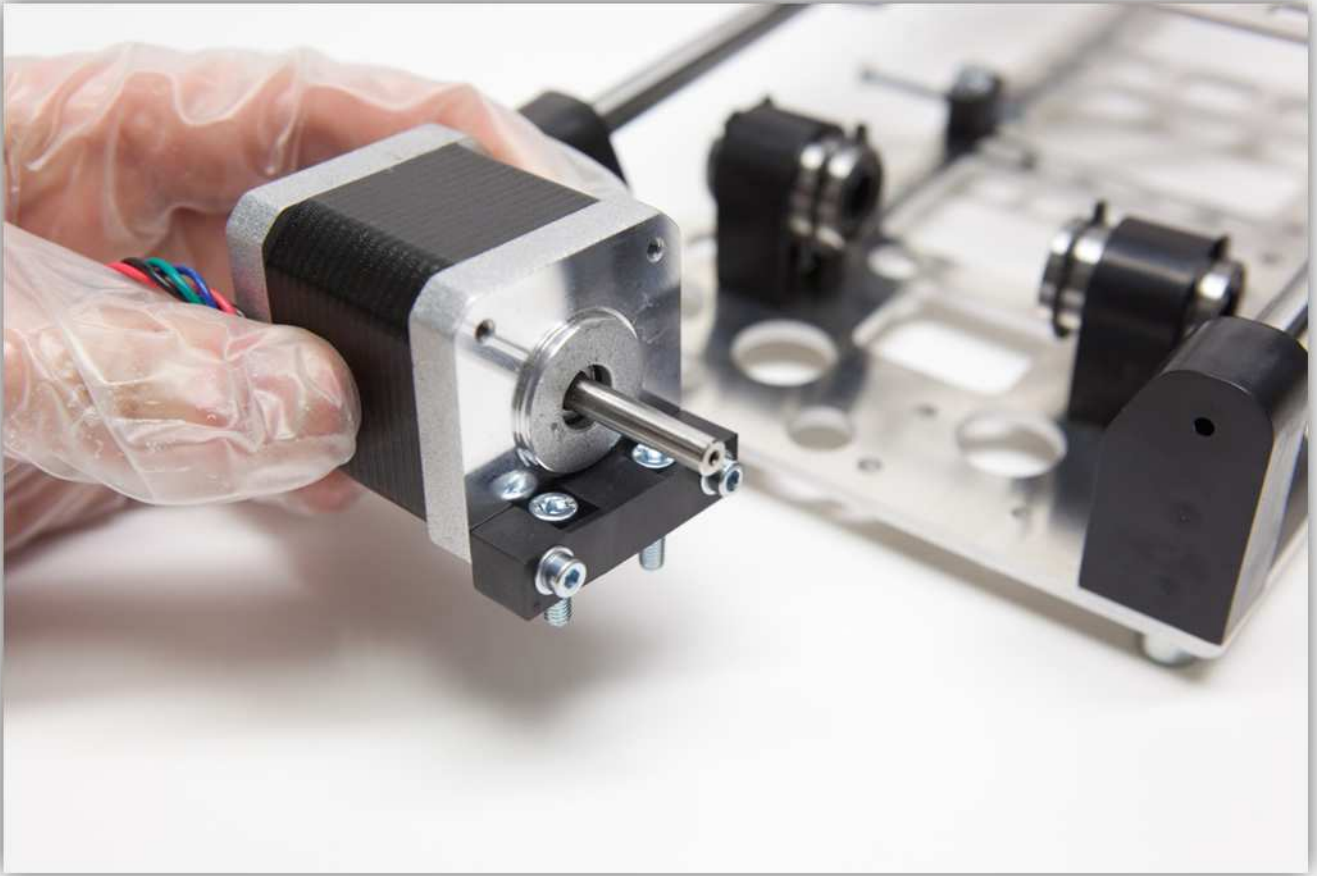
Sortir 1 moteur de l'emballage numéro 9.



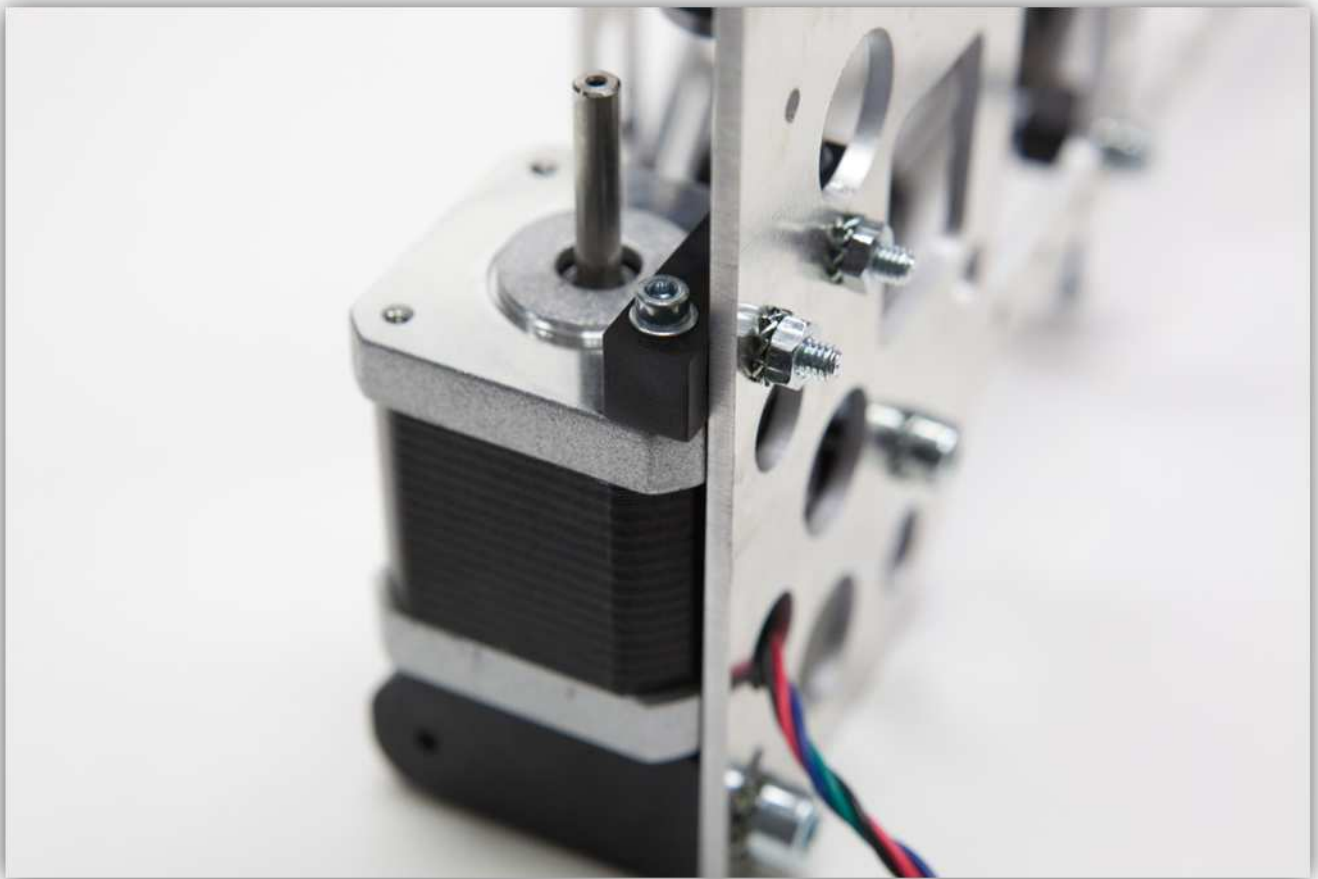
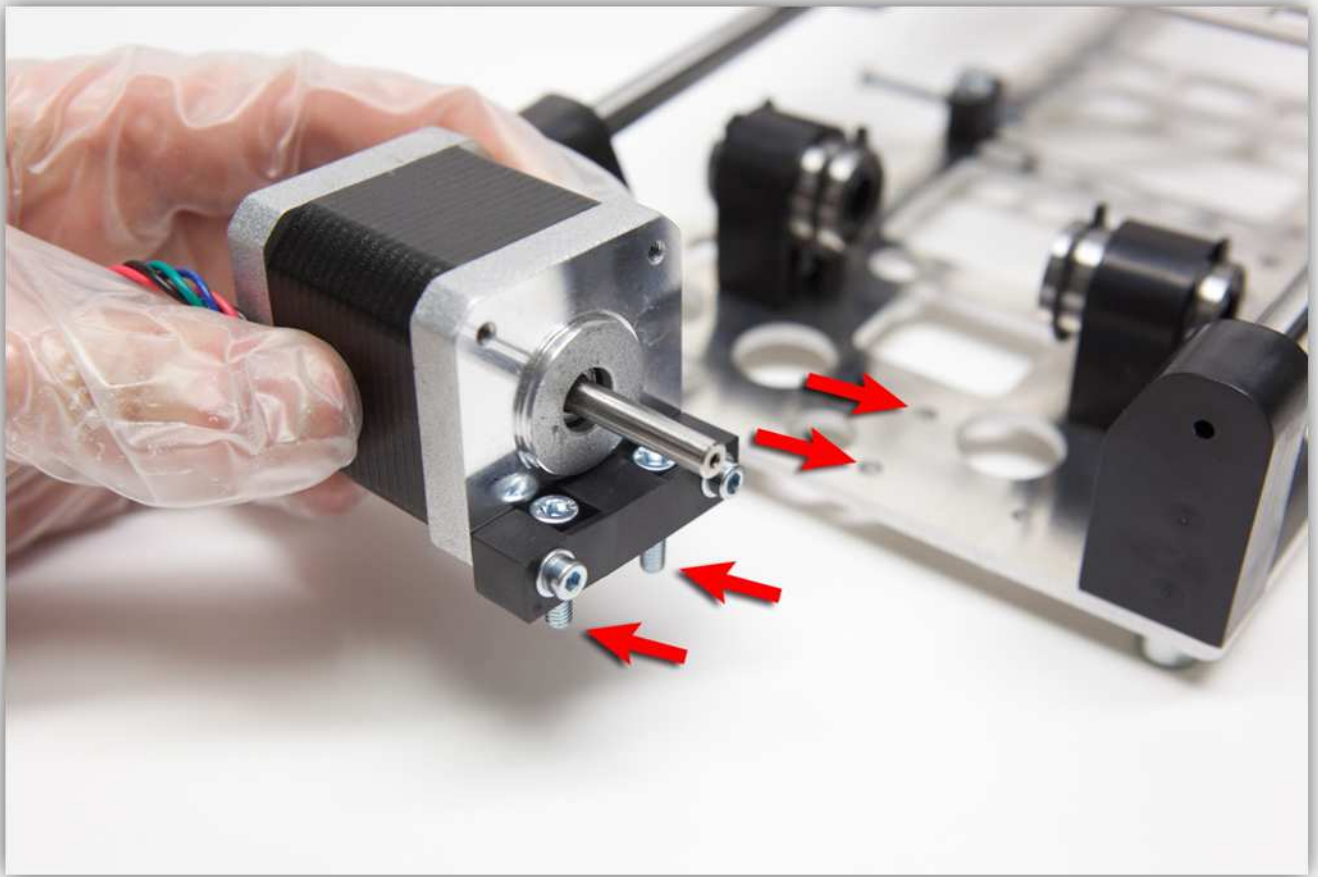
Utiliser 2 boulons M3 et une rondelle M3 pour attacher le SUPPORT DE MOTEUR au moteur. **Tenir compte de l'orientation des fils.**

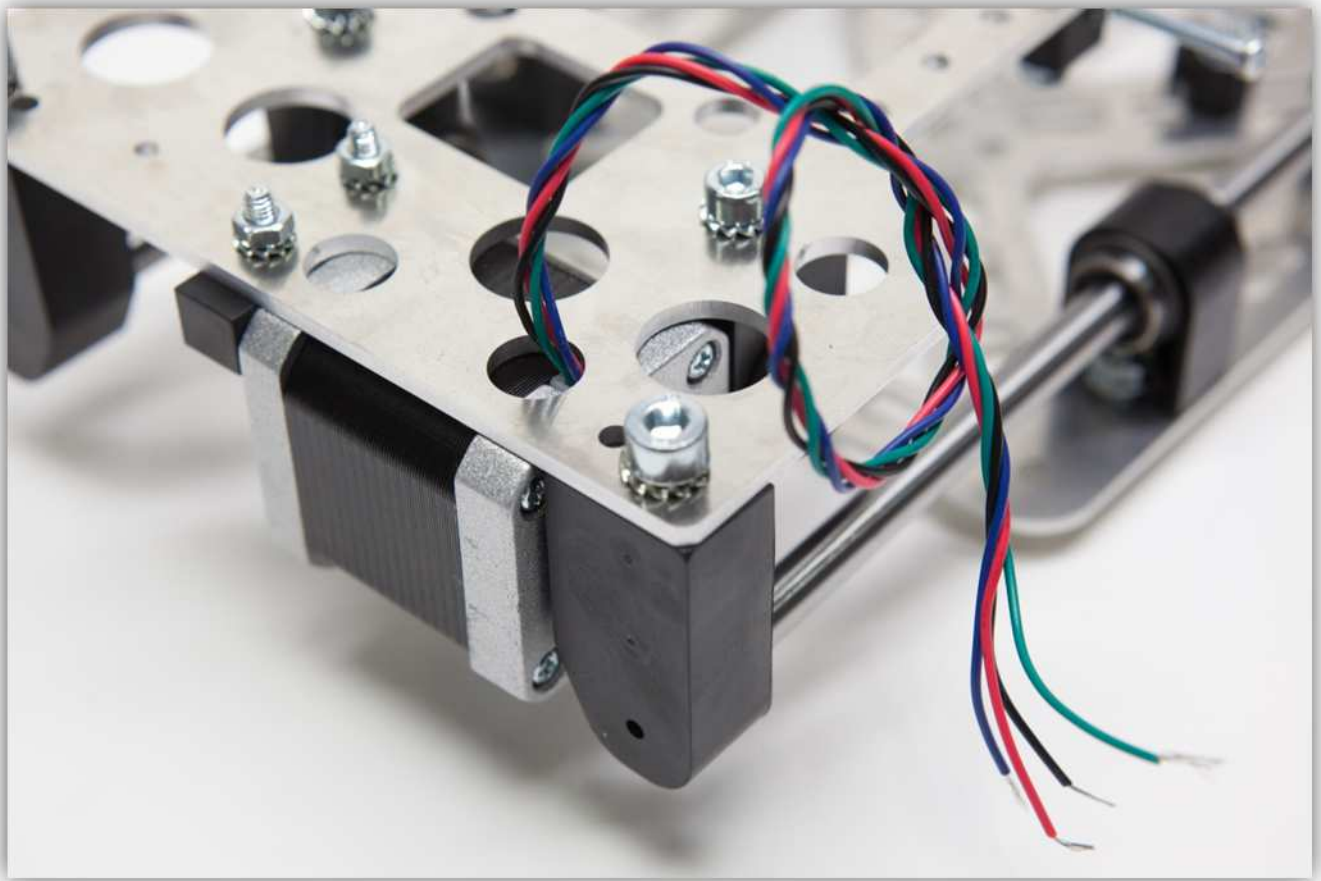


Insérer les 2 boulons M4 comme suit :

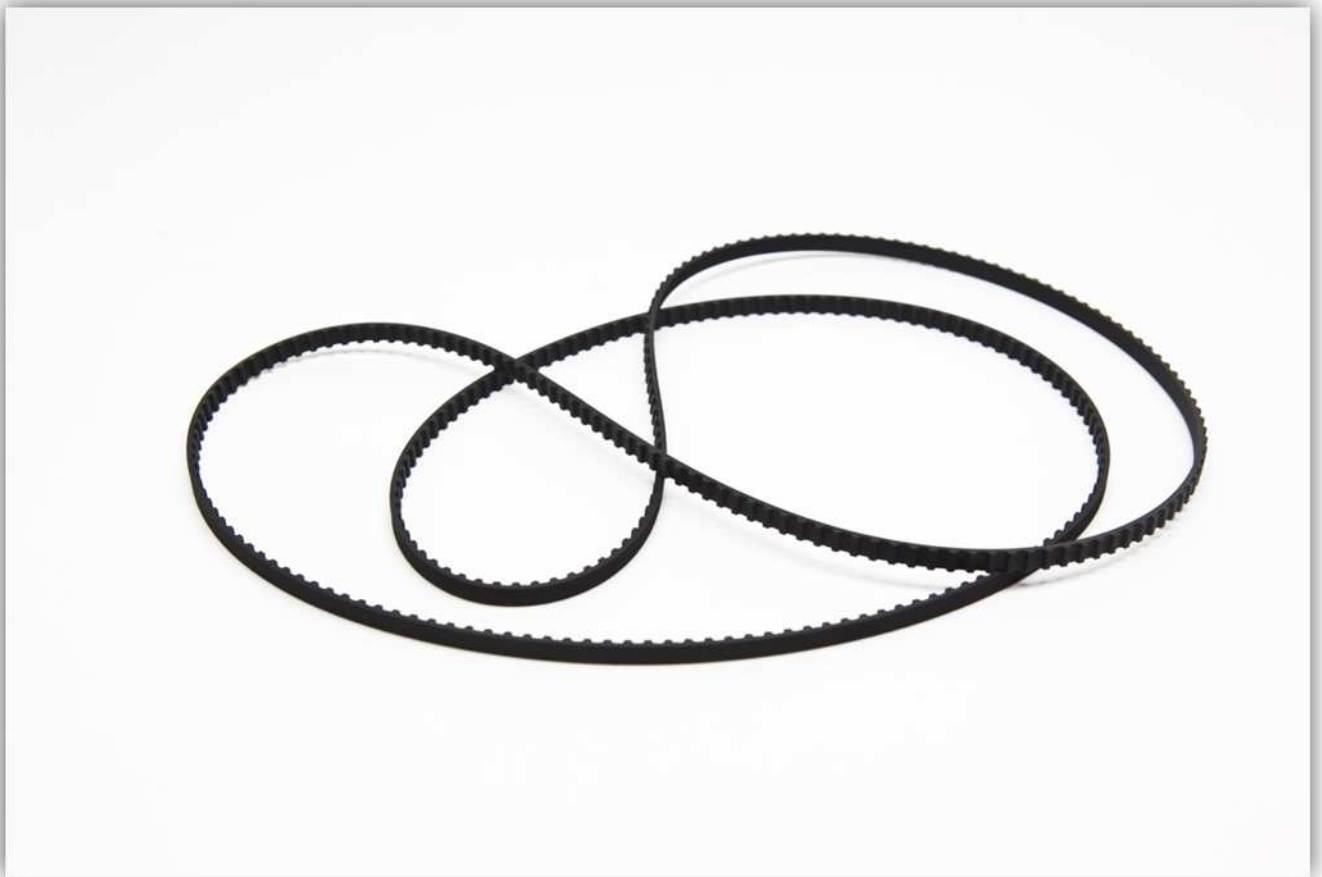


Placer le tout comme suit sur le CHARIOT X 2 et utiliser 2 rondelles dentées M4 et 2 boulons M4 pour bloquer le moteur. S'assurer que le moteur est monté de niveau et à un angle de 90° avec les tiges et que les fils sont disposés dans le grand trou du CHARIOT X.

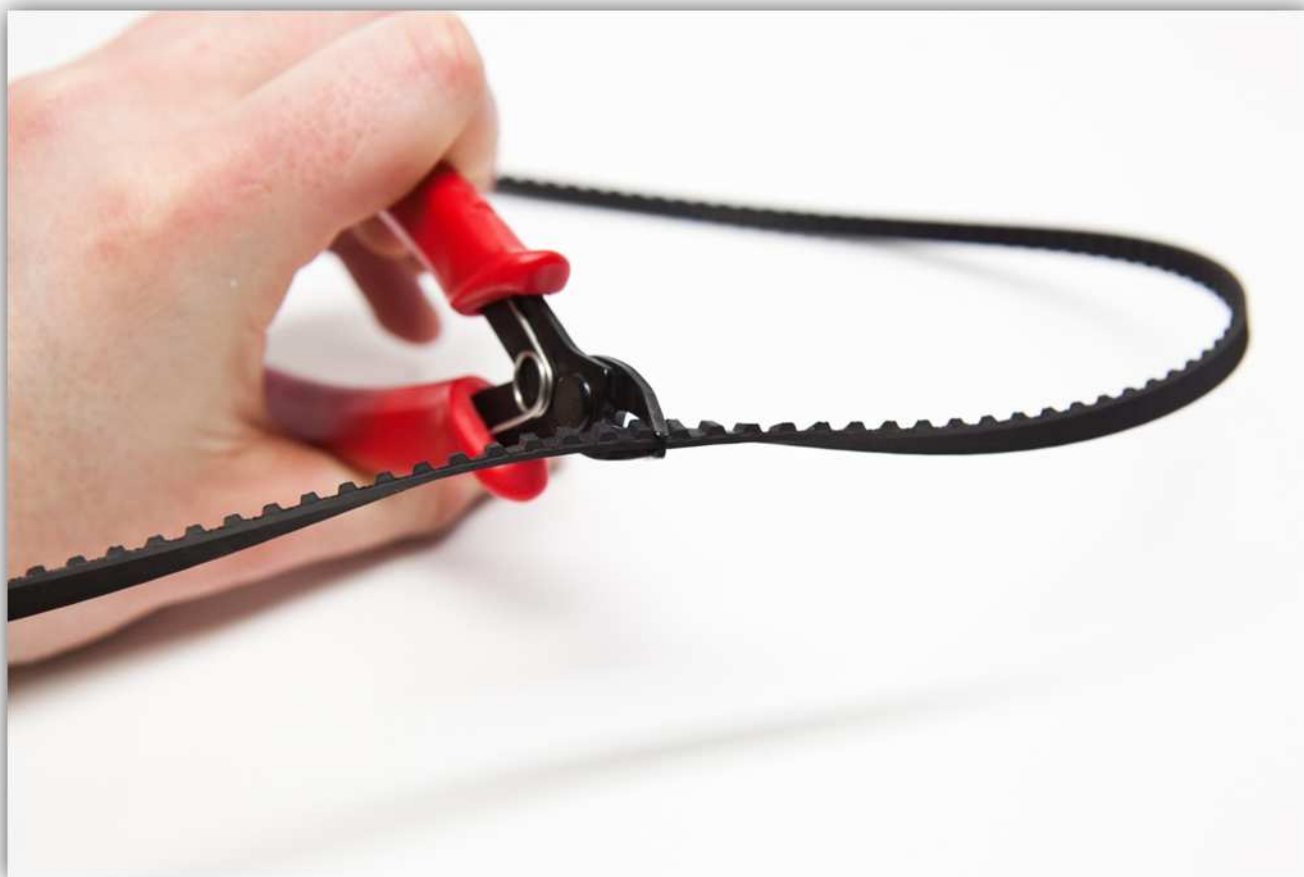




Sortir le sachet numéro 10 de la boîte, vous devriez avoir les pièces suivantes :



Appliquer une coupe dans la courroie.





De la partie que vous venez de couper, mesurer la courroie à **63,5,25 cm ou 127 dents**. **Cette mesure est critique. Il est recommandé de compter les dents et d'aussi mesurer la distance avant de couper la courroie.**

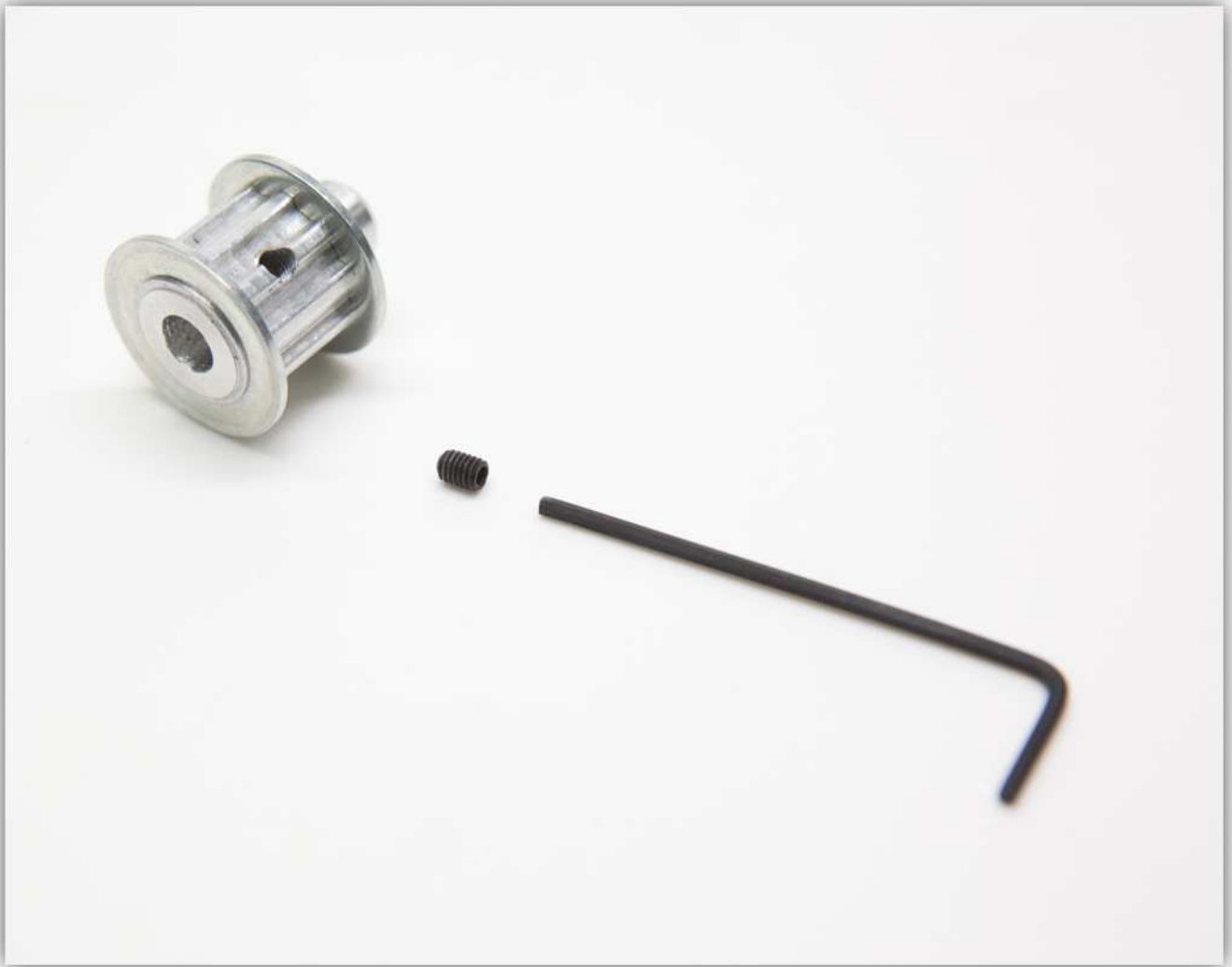
L'autre partie doit mesurer environ 86 cm. Ici, il faut utiliser la courroie de 63,5 cm. La courroie de 86 cm sera utilisée plus tard.



Sortir les pièces indiquées (SERRE-JOINTS A et SERRE-JOINTS B) du sachet avec les pièces en plastique :



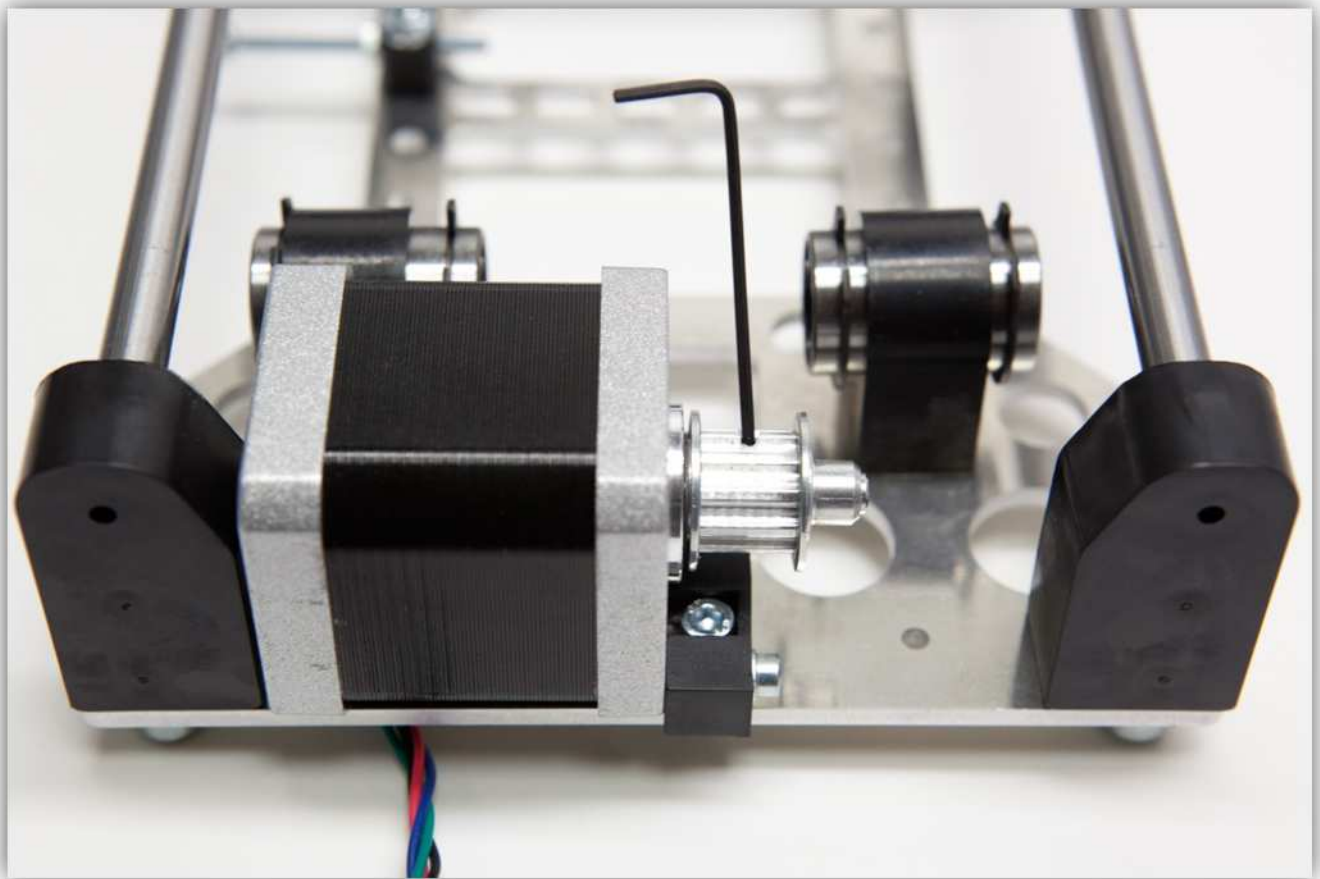
Prendre la poulie et le petit boulon de blocage M3.



Visser le boulon sur la poulie.



Glisser la poulie sur l'arbre du moteur et bloquer le petit boulon de blocage.



Détacher le boulon et la rondelle sur la GRANDE ATTACHE DE TIGE Y déjà montée.



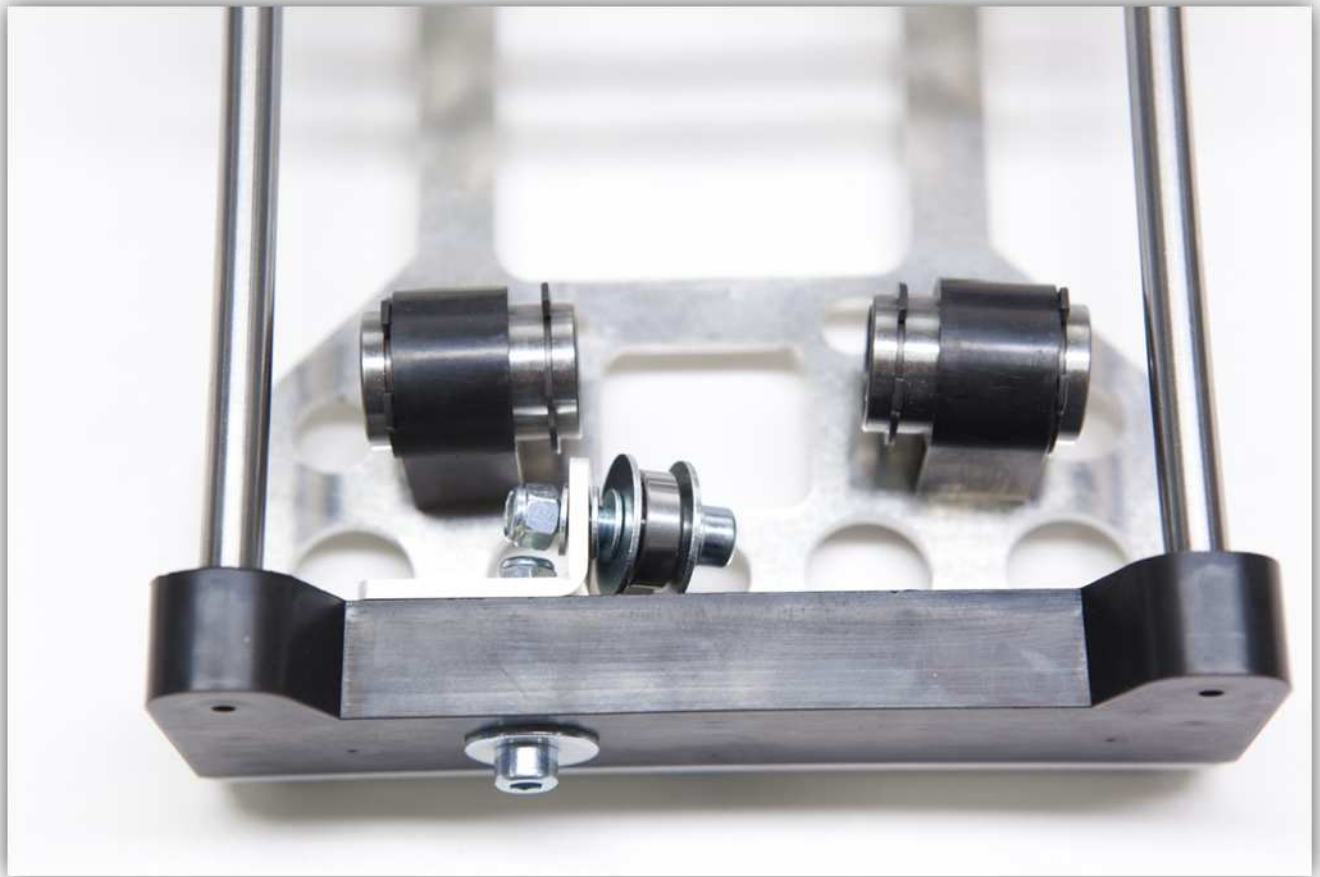
Monter la petite plaque en aluminium comme indiqué et bloquer le tout.



Utiliser le boulon M5, le palier 625, 6 rondelles M5 et 2 grandes rondelles M5 pour réaliser l'assemblage suivant :



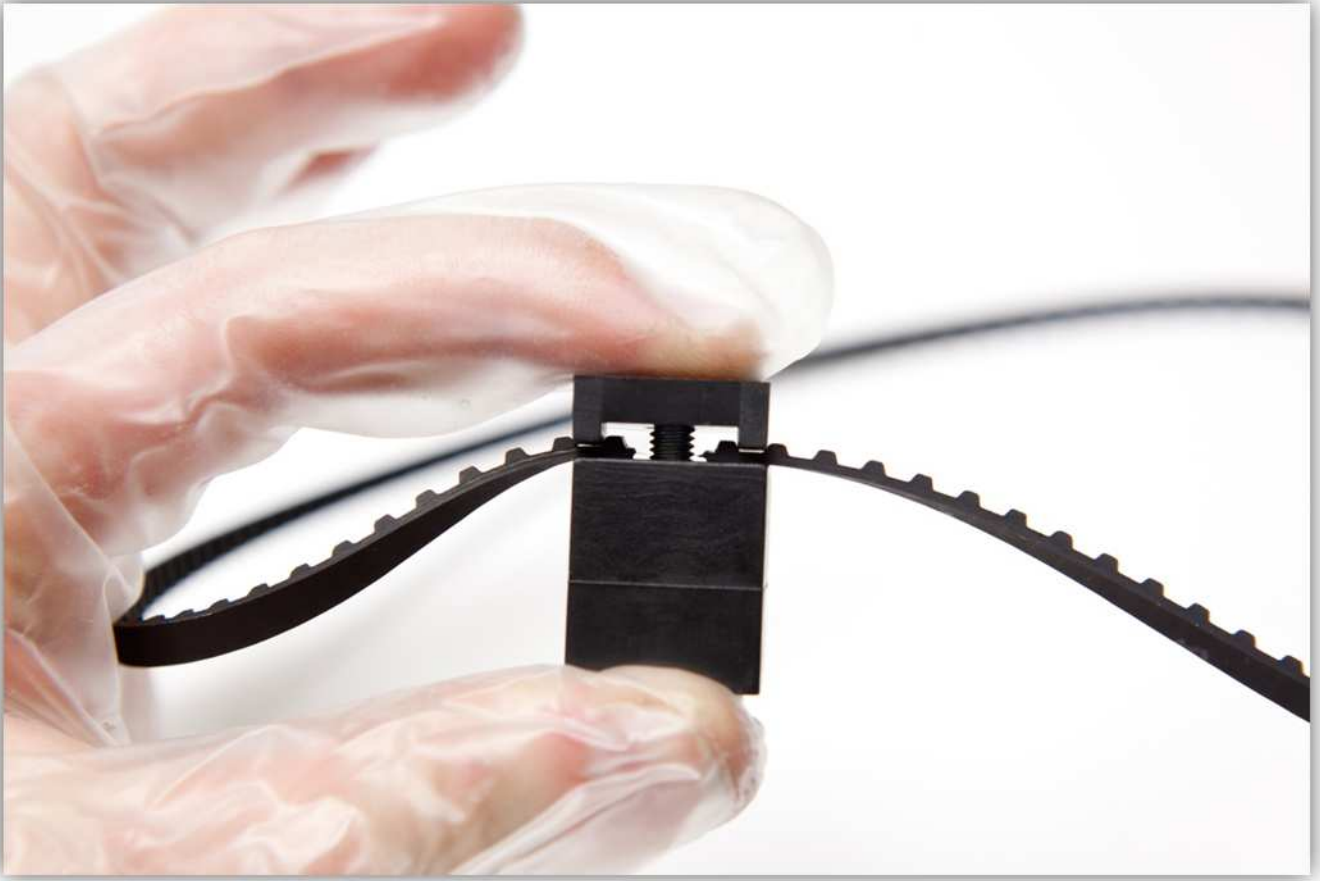
Utiliser un écrou de verrouillage M5 et une rondelle M5 comme indiqué et réaliser l'assemblage suivant. **Ne pas bloquer cet assemblage.**



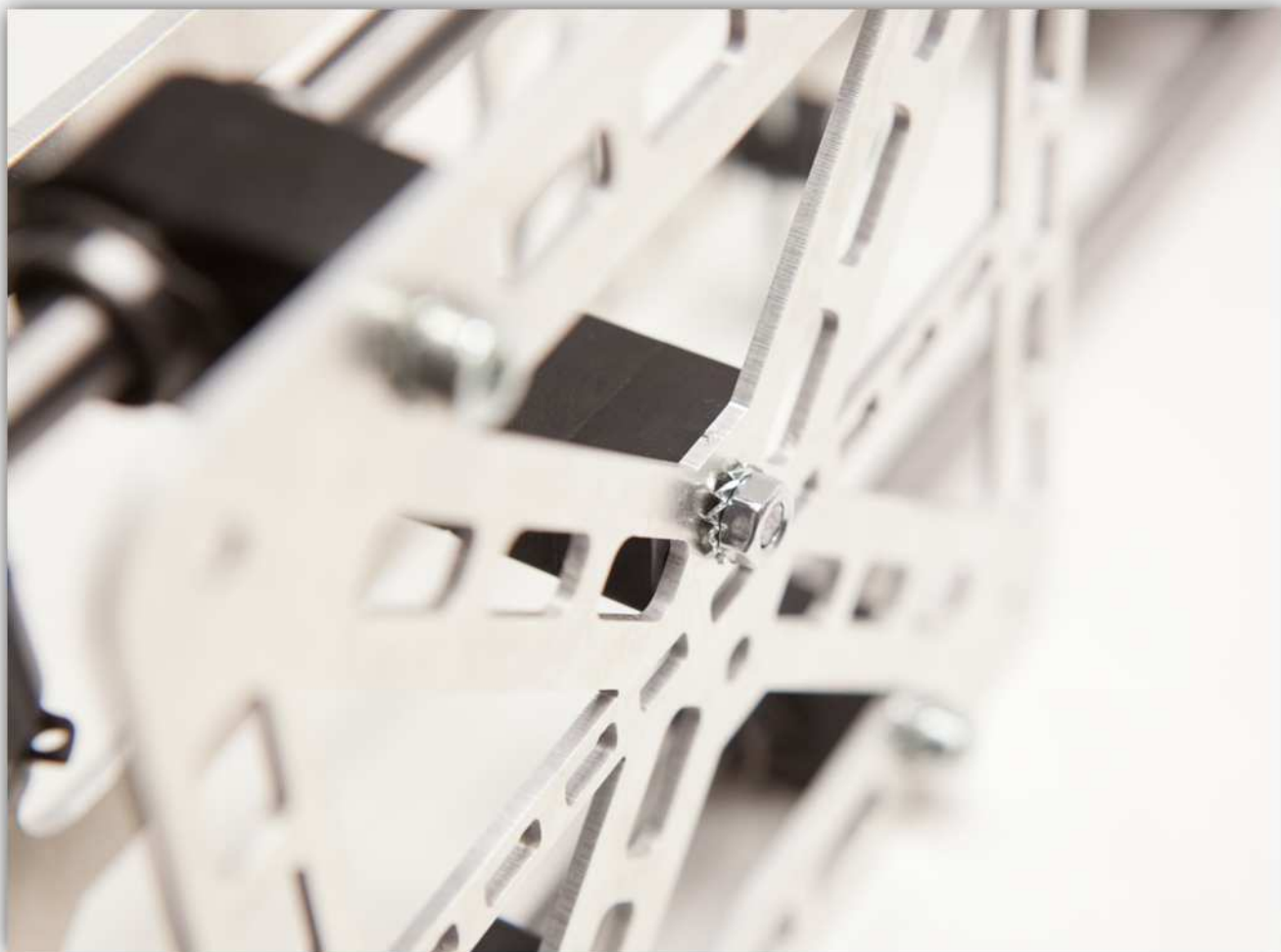
Prendre le long boulon M5, la courroie et les 2 pièces en plastique (SERRE-JOINTS A et SERRE-JOINTS B).

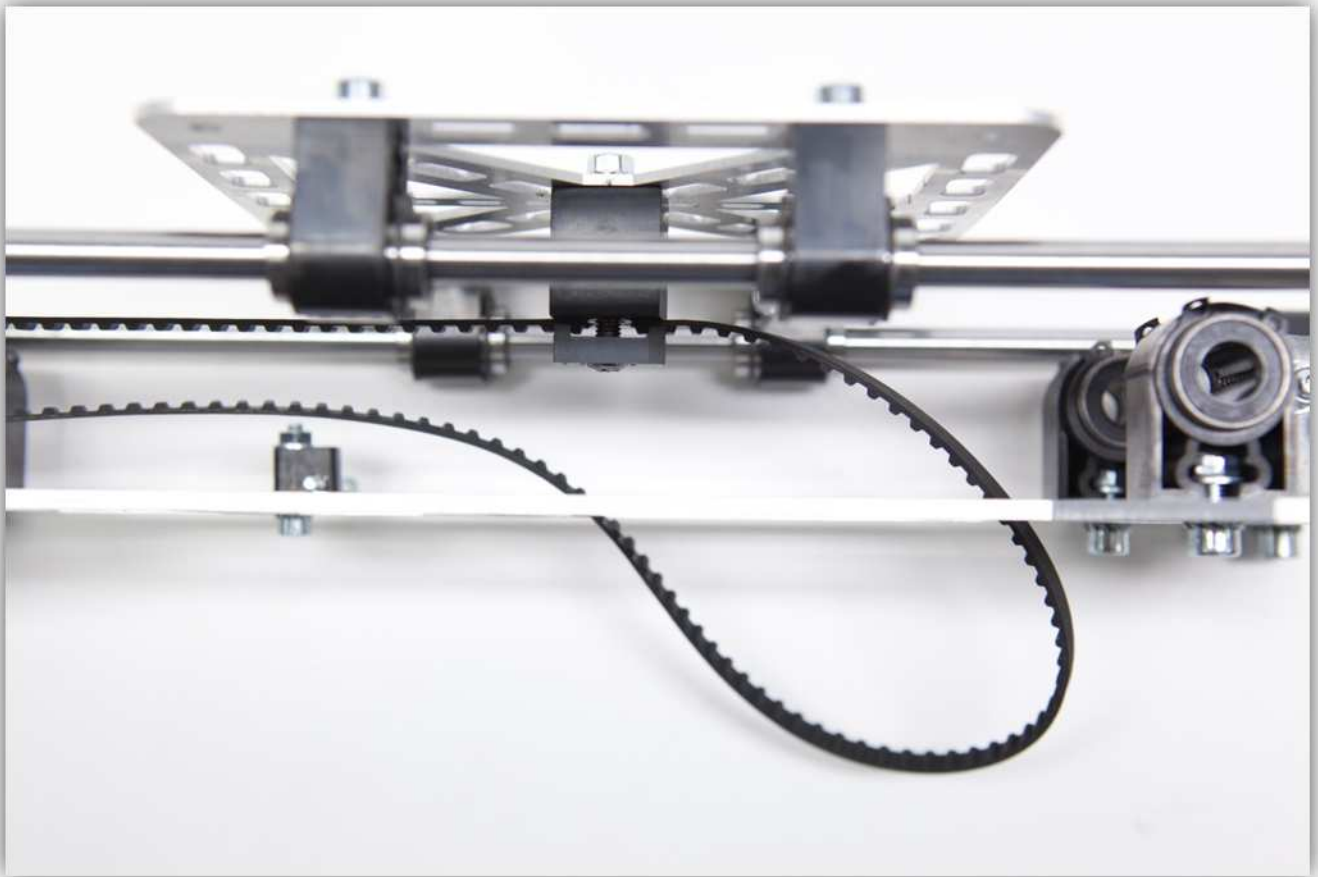


Assembler les pièces comme indiqué. **Disposer la courroie entre les serre-joints, suivant exactement l'image.**



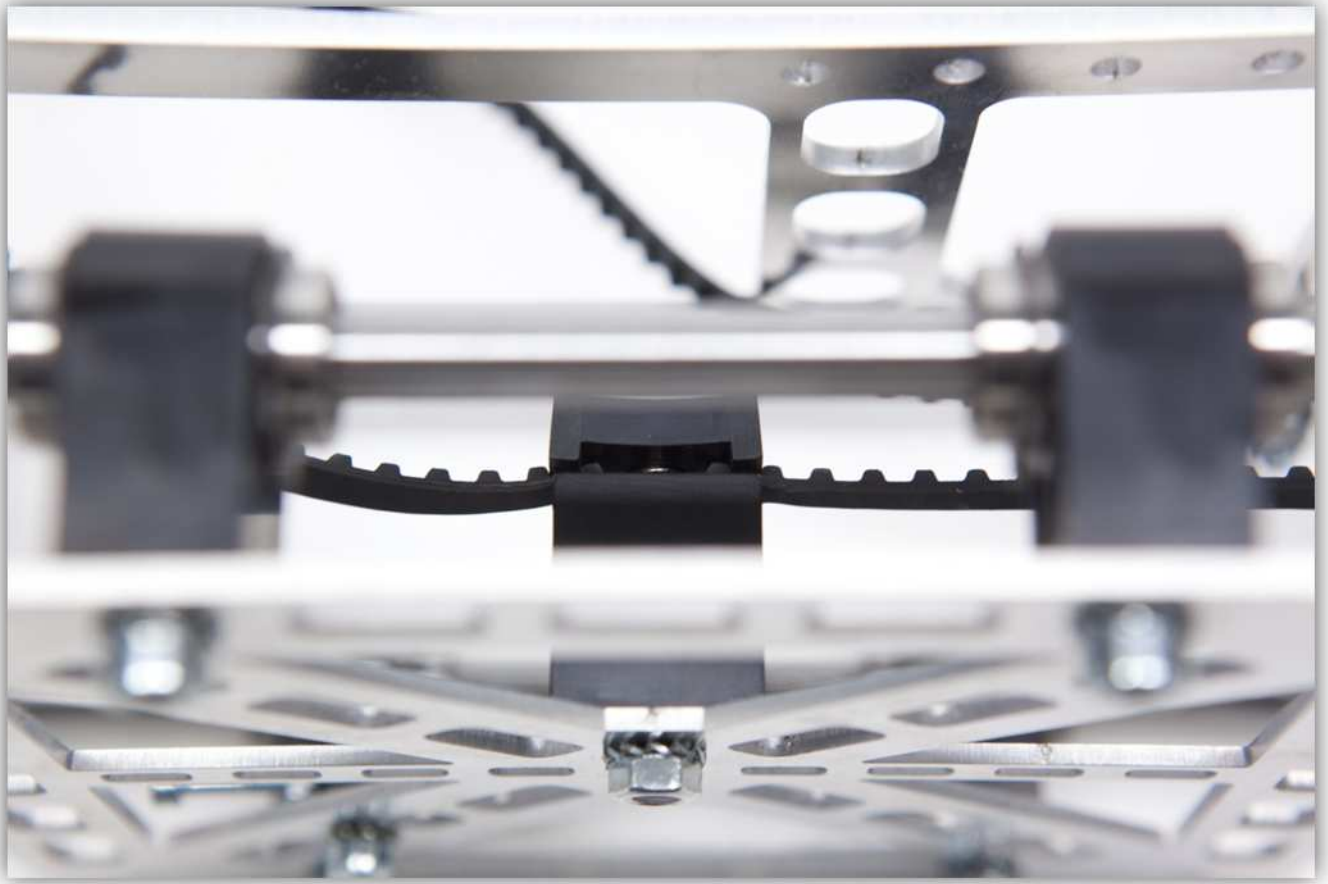
Utiliser une rondelle M5 et un boulon M5 pour bloquer le tout au CHARIOT DE SUPPORT DE LIT comme indiqué :

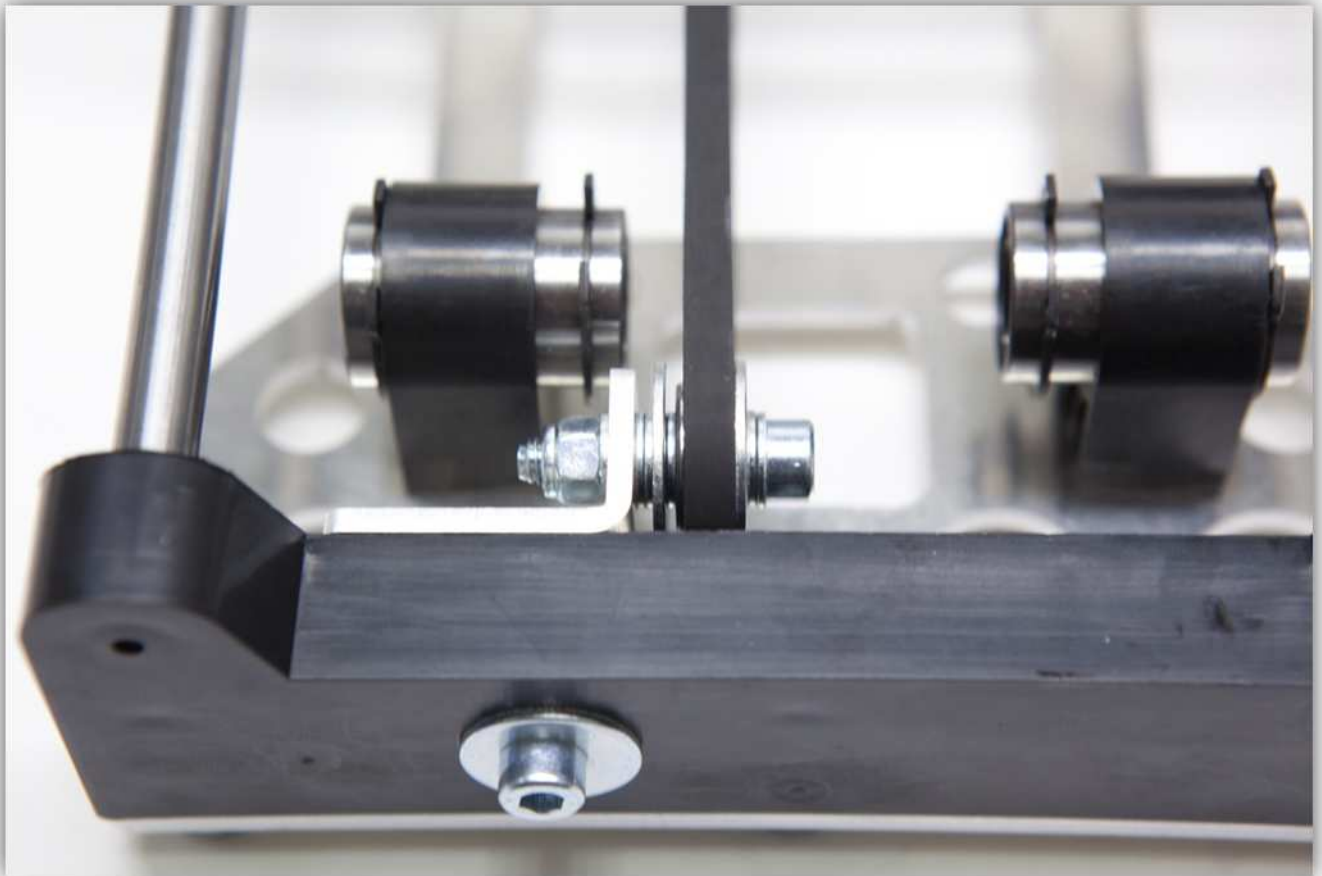
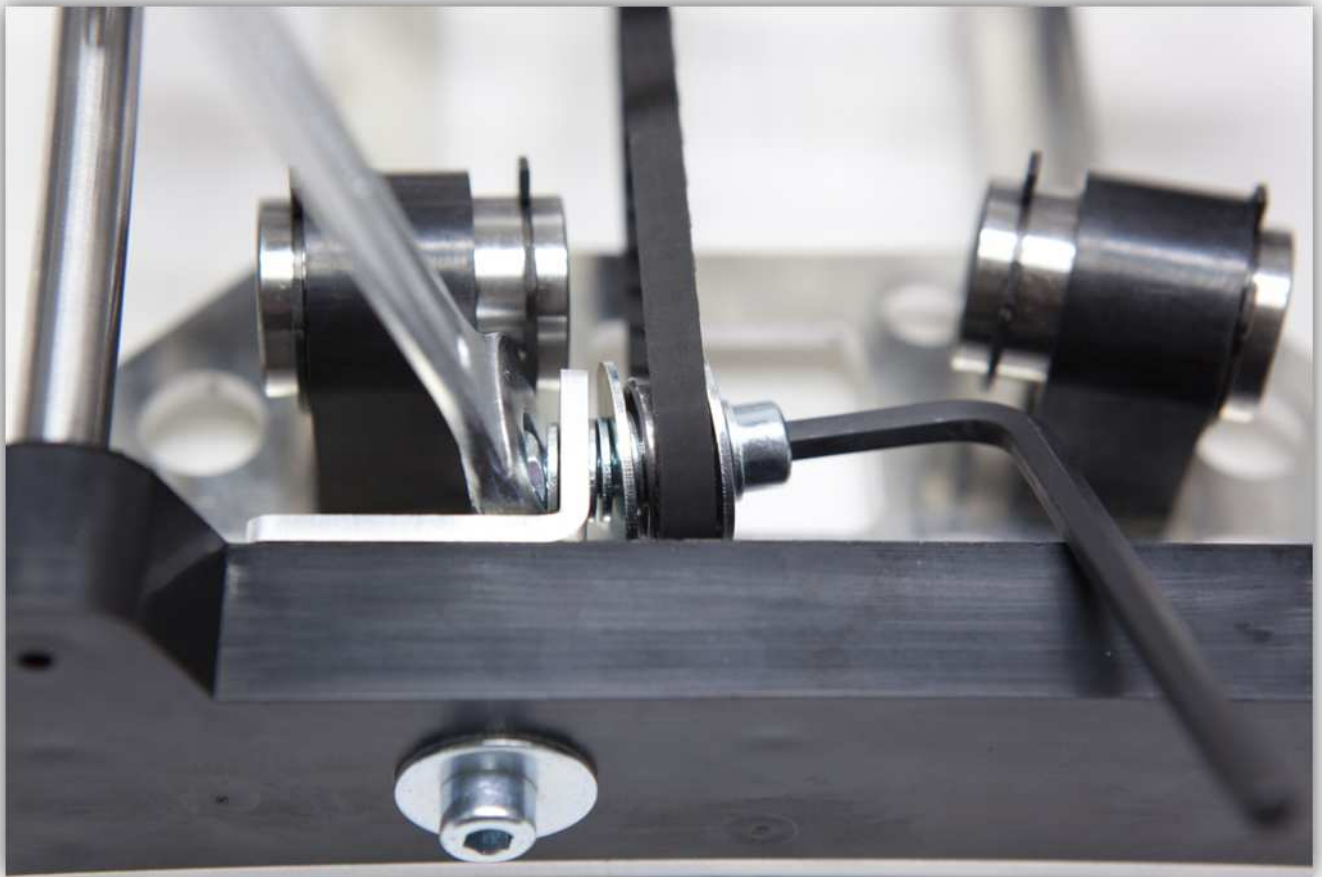




Faire passer la courroie autour de la poulie et autour du palier 625. Bloquer le boulon avec le PALIER 625 comme indiqué, pour mettre de la tension sur la courroie.







Sortir le sachet numéro 11 de la boîte, vous devriez avoir les pièces suivantes :



Sortir la pièce (SUPPORT DE MICRORUPTEUR) indiquée du sachet avec les pièces en plastique :



Insérer 2 boulons M3 et rondelles M3 comme indiqué :

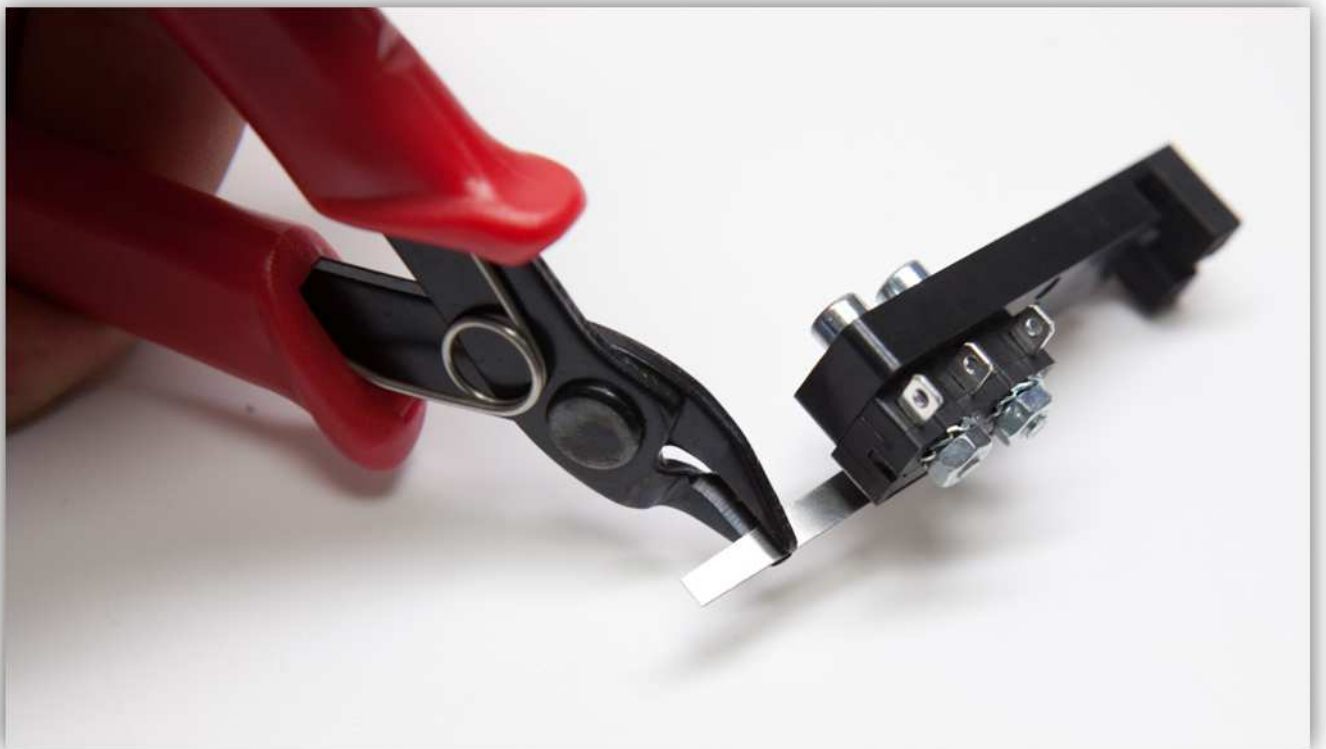


Ajouter un microrupteur, deux rondelles dentées M3 et deux boulons M3. Bloquer ces boulons.

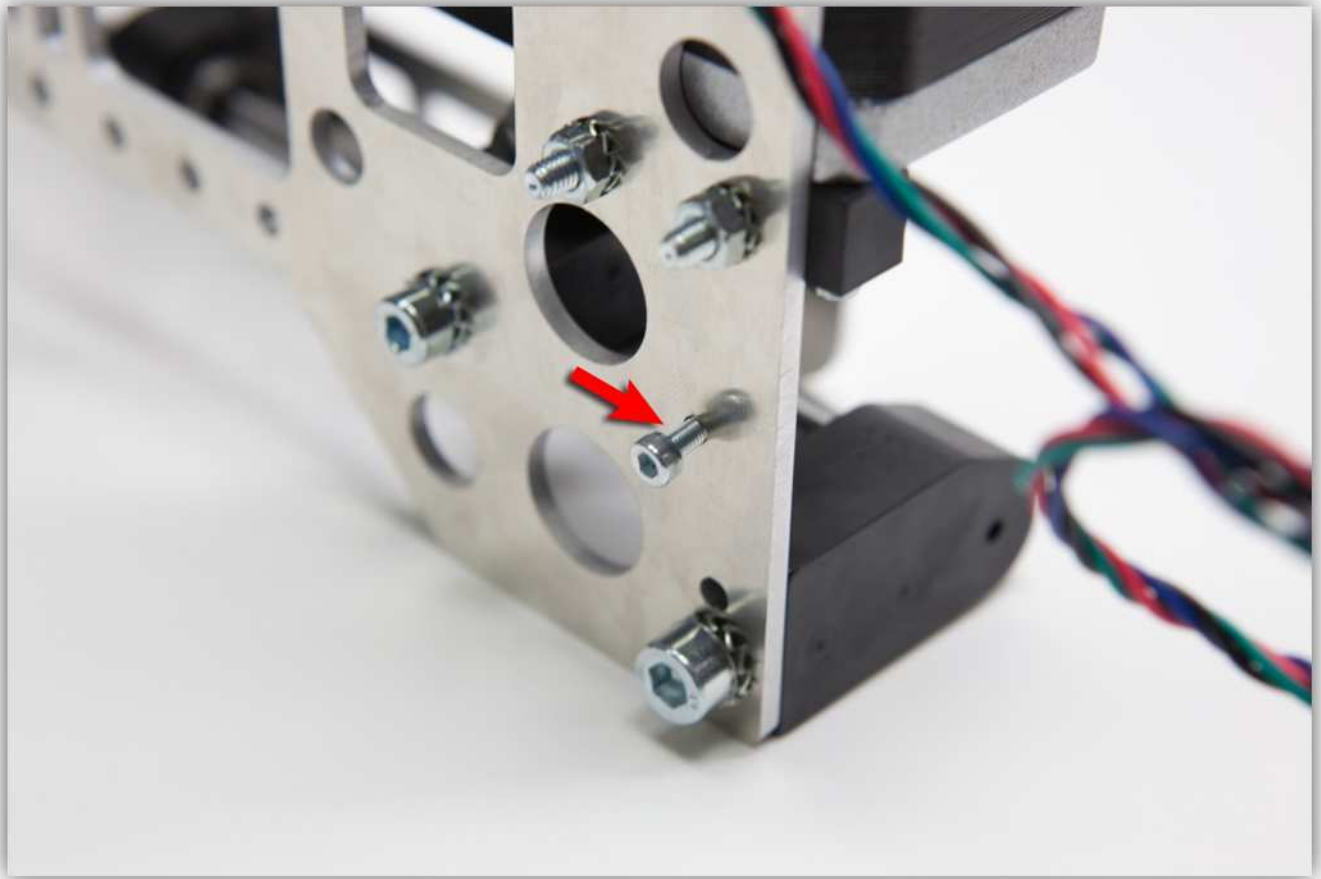




Couper 10 mm du levier du microrupteur. Veiller à ne pas couper trop.



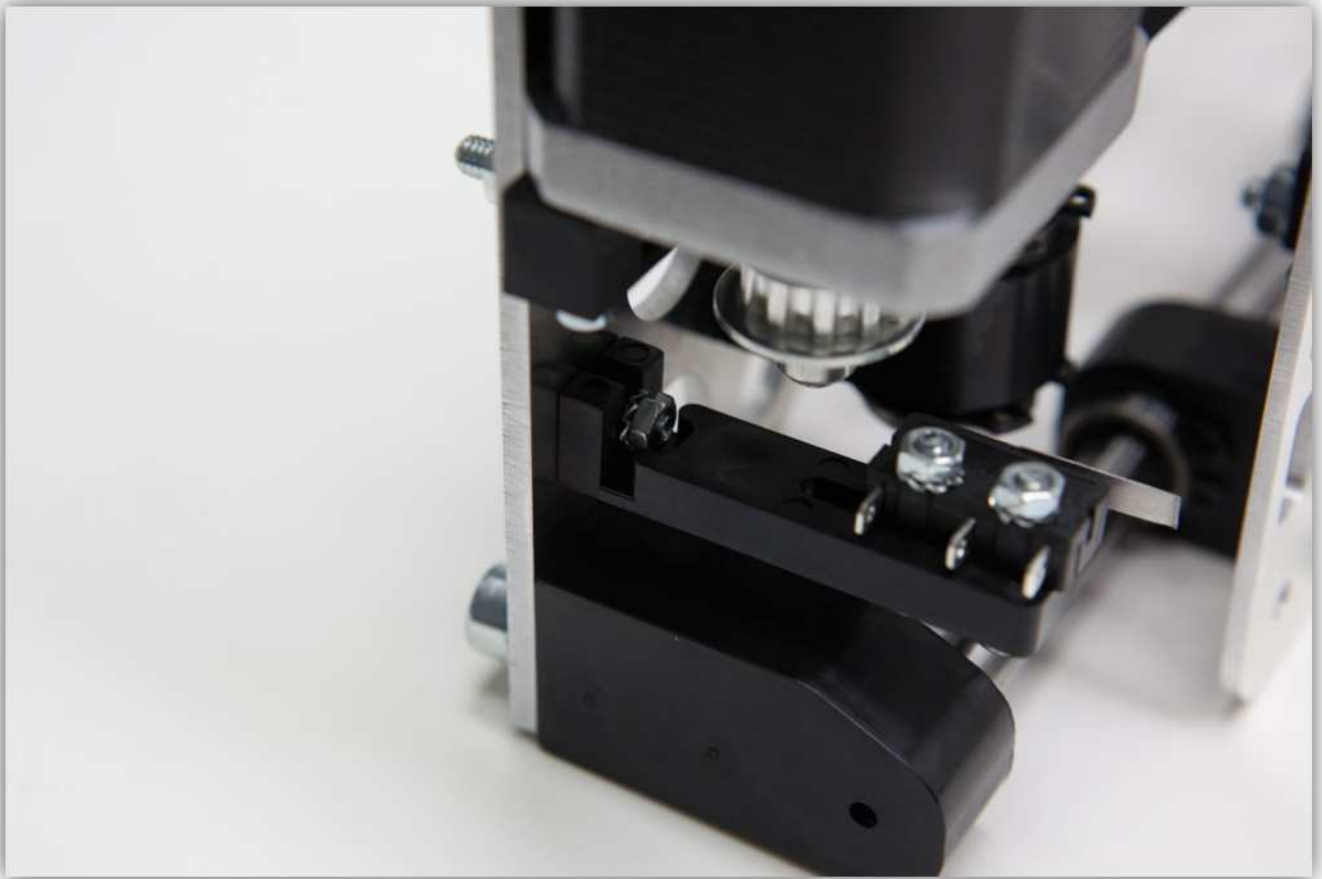
Insérer le boulon M3 restant dans le CHARIOT X, comme indiqué :



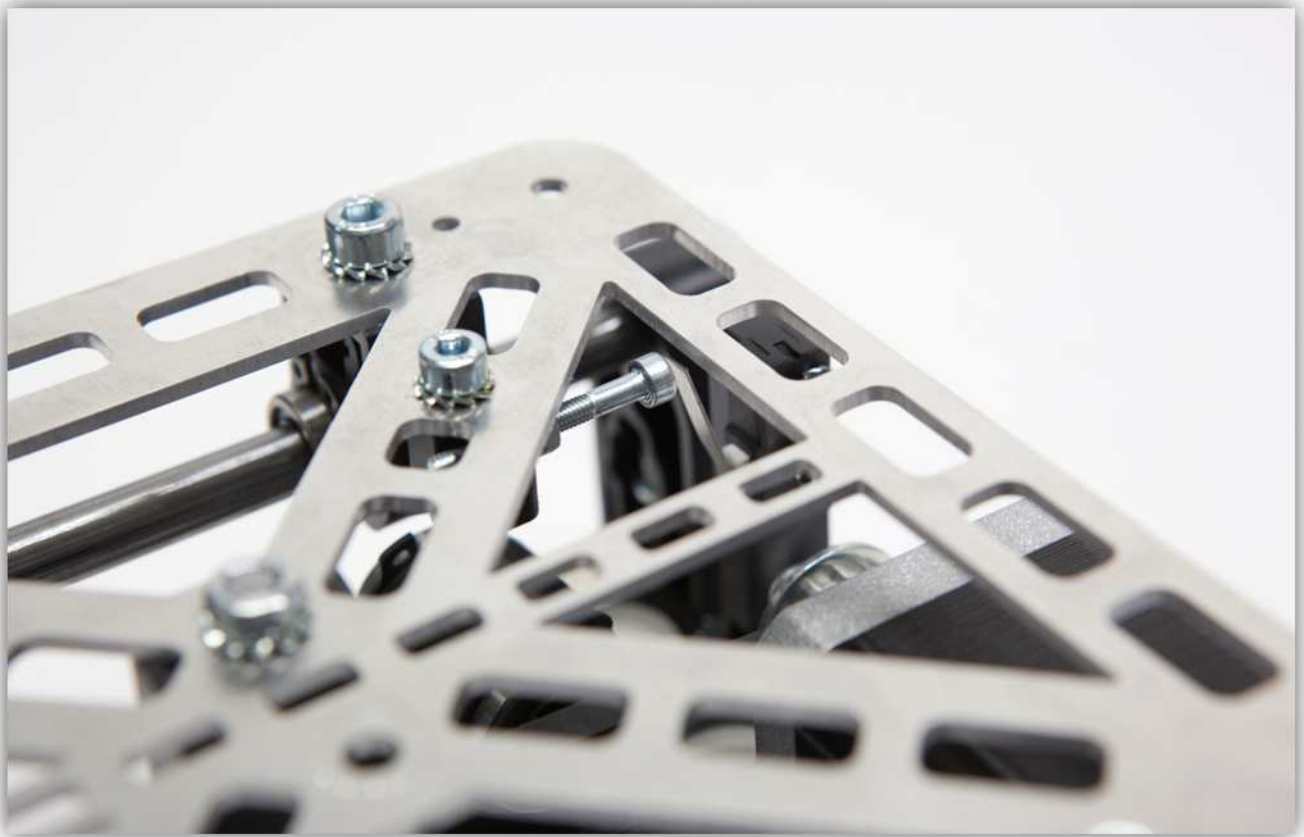
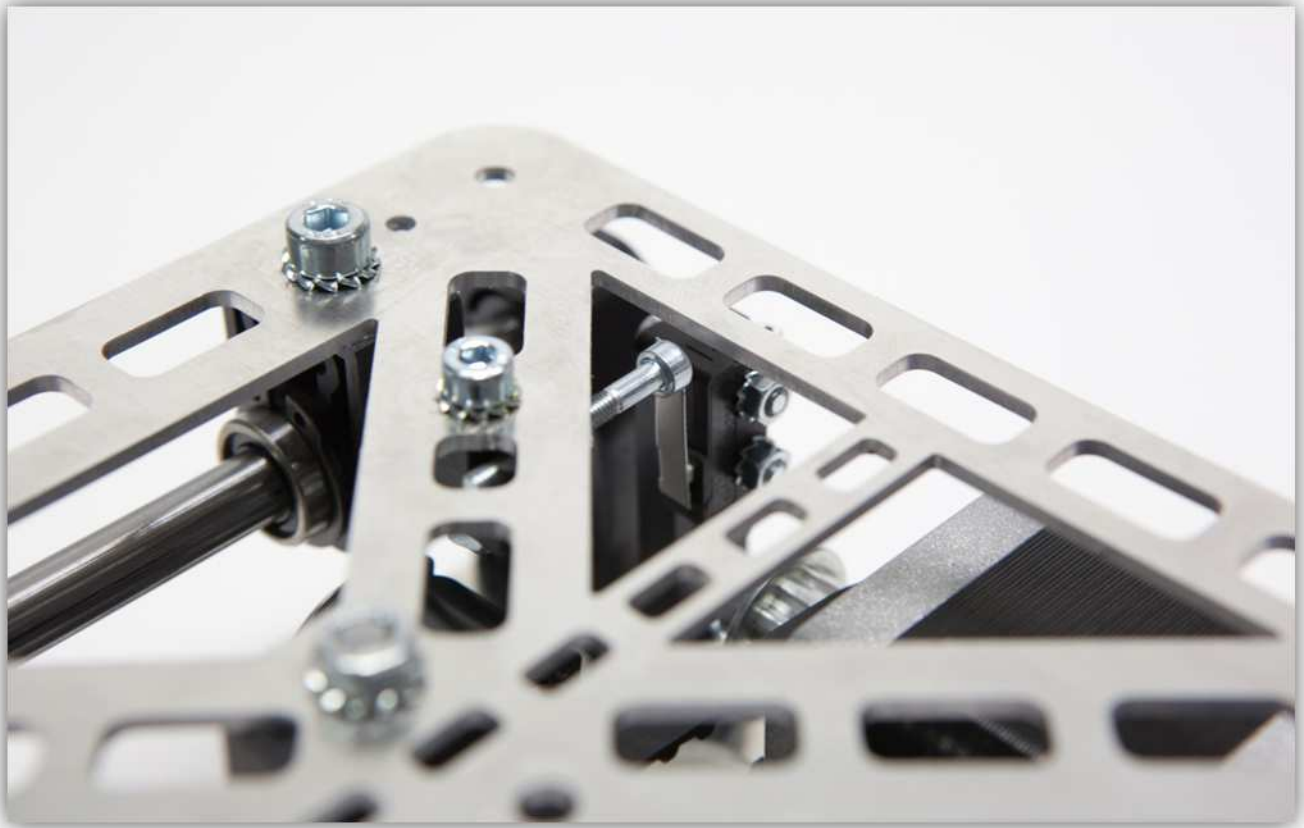
Utiliser une rondelle dentée M3 et un boulon M3 pour bloquer le tout. **Ne pas bloquer ce boulon.**



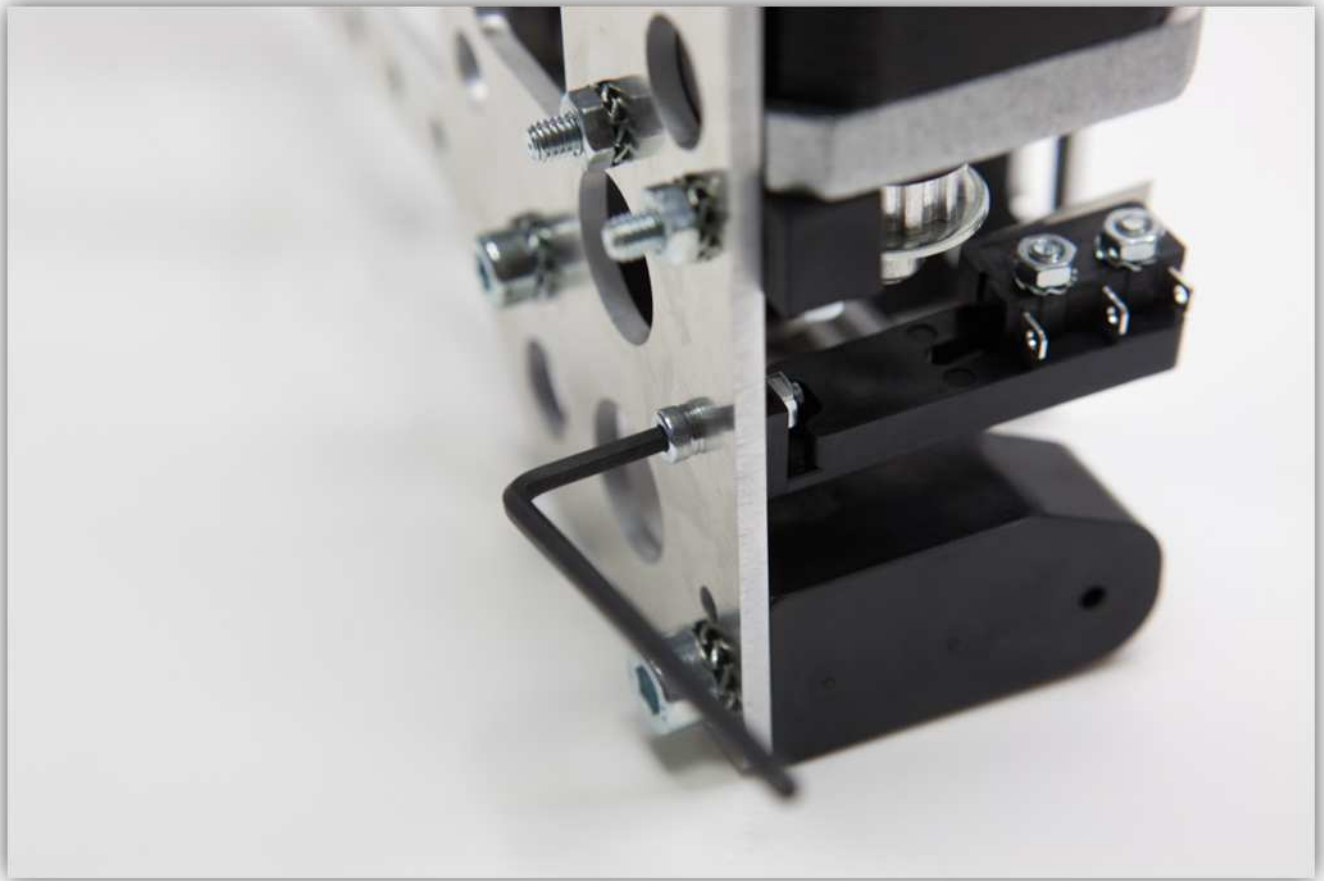
Glisser le SUPPORT DE MICRORUPTEUR au-dessous de la rondelle et de l'écrou, comme indiqué. Serrer cet écrou à la main.



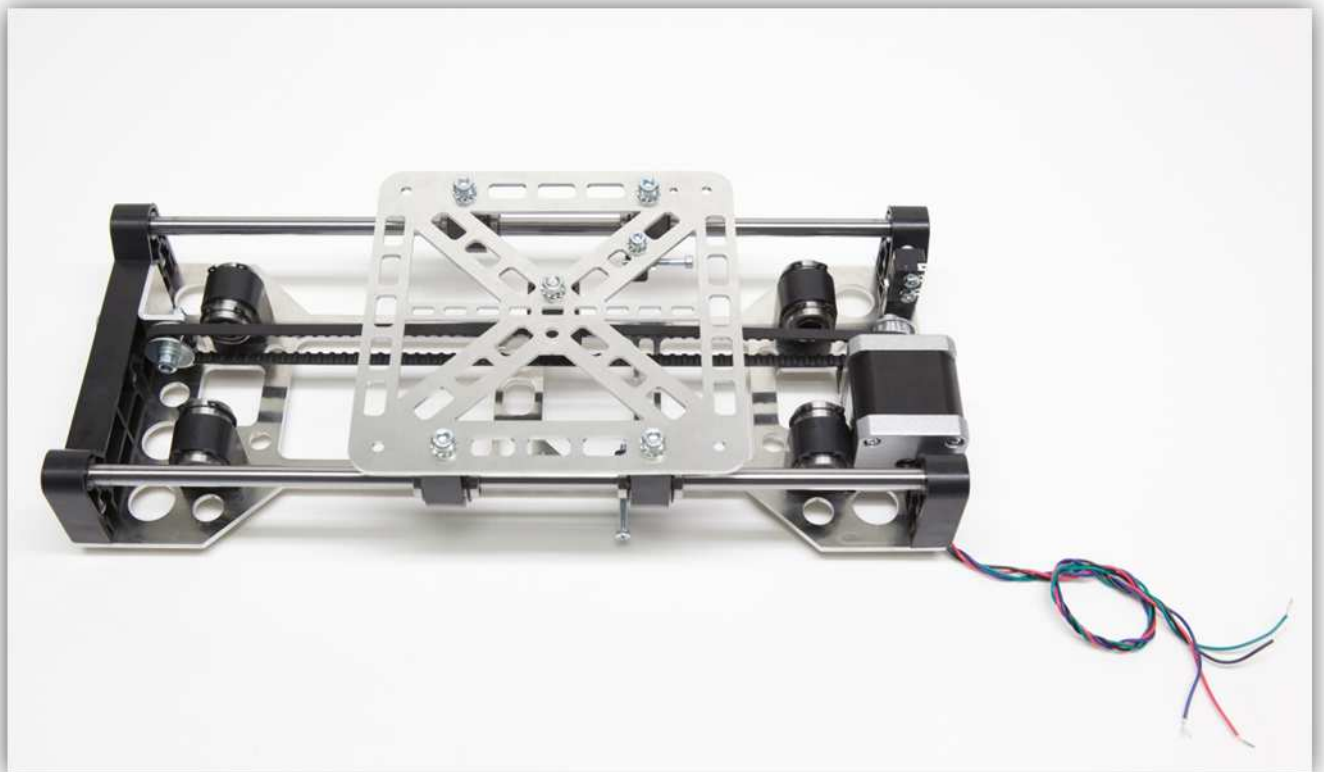
S'assurer que la vis sur le CHARRIOT DE SUPPORT DE LIT actionne le microrupteur comme indiqué. Si ce n'est pas le cas, détacher les 4 boulons bloquant l'ATTACHE DE PALIER Y, déplacer le SUPPORT DE LIT vers la gauche ou vers la droite et bloquer à nouveau les boulons, tout en assurant un mouvement aisé.



Bloquer les boulons qui maintiennent en place le SUPPORT DE MICRORUPTEUR.



Vous avez terminé le deuxième chapitre du montage. Le résultat devrait être un CHARIOT X comme ci-dessous :



003 - MONTAGE DU CHASSIS

Prendre un PROFILÉ EN ALUMINIUM de 450 mm dans la boîte.



Prendre deux PROFILÉS EN ALUMINIUM de 416 mm dans la boîte.

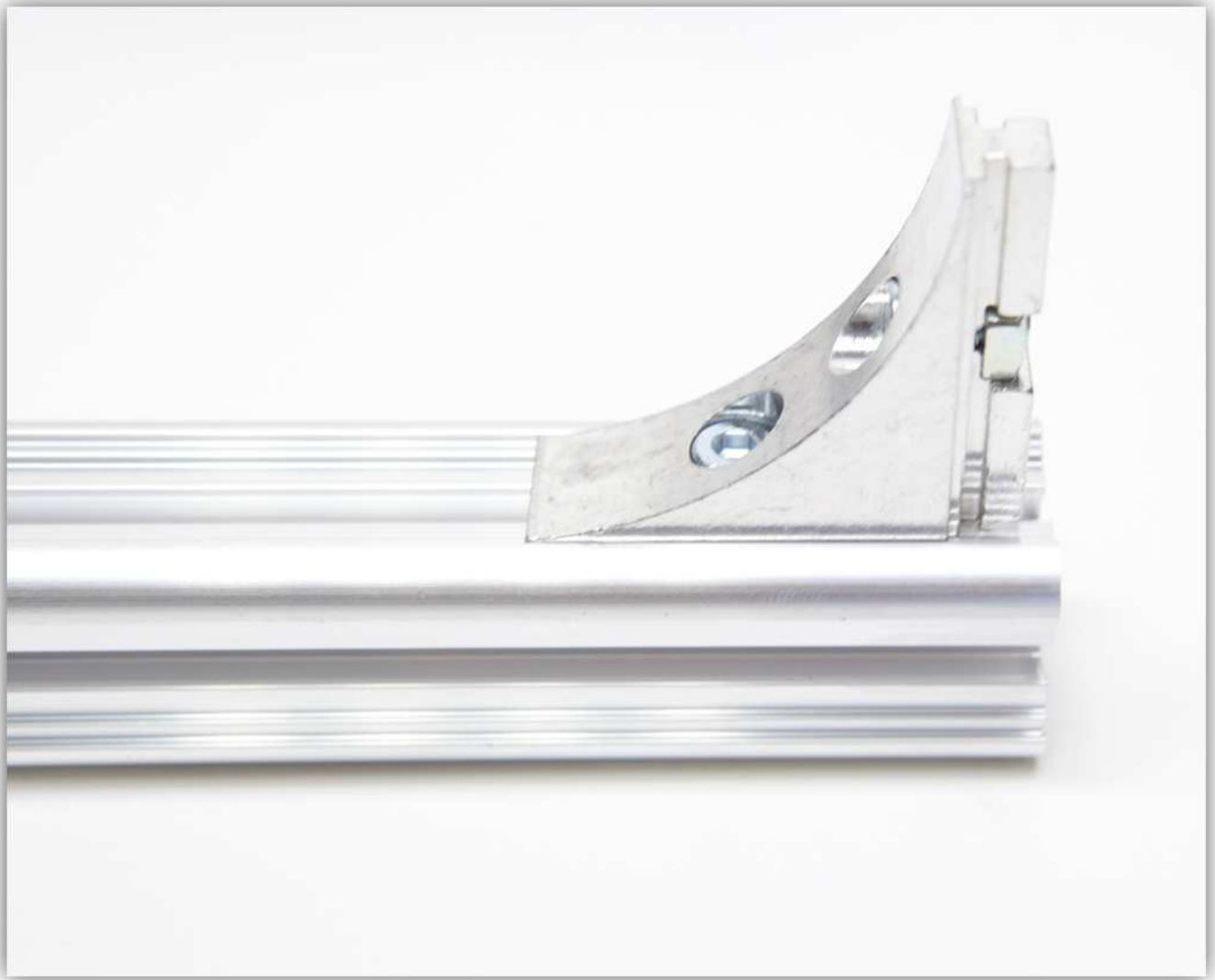


Sortir le sachet marqué 14 de la boîte. Vous devriez avoir 14 MONTANTS ANGULAIRES :



Glisser 2 de ces MONTANTS ANGULAIRES de chaque côté du PROFILÉ EN ALUMINIUM de 450 mm.





Glisser 1 PROFILÉ EN ALUMINIUM de 416 mm de chaque côté du PROFILÉ EN ALUMINIUM de 450 mm.



Bloquer solidement tous les boulons et s'assurer que tous les angles sont à 90° et que tous les PROFILÉS EN ALUMINIUM affleurent.



Le résultat devrait être comme suit :



Sortir le sachet marqué 15 de la boîte. Vous devriez avoir les pièces suivantes :



Sortir le sachet marqué 16 de la boîte. Vous devriez avoir un sachet contenant 34 écrous carrés.



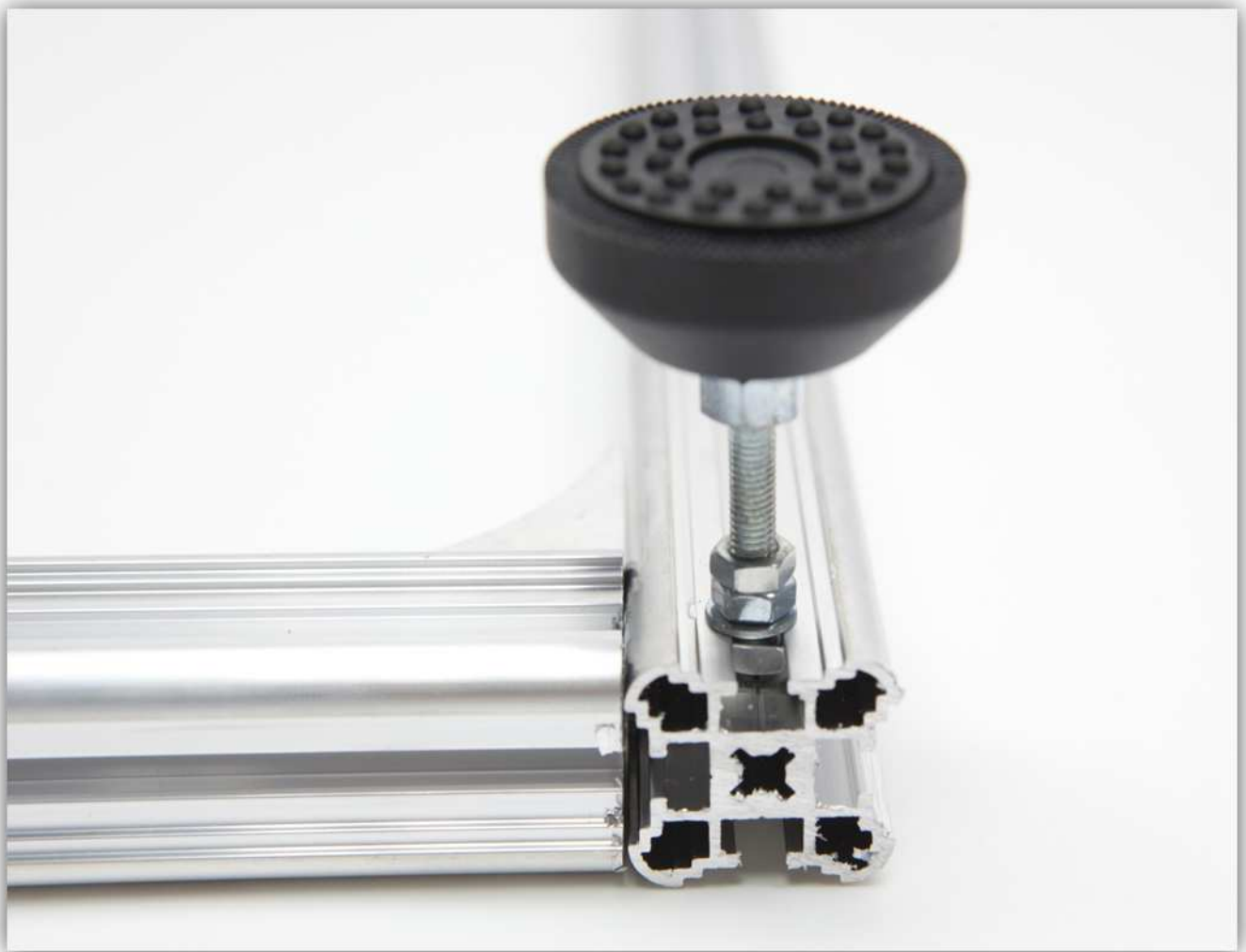
Le boulon devrait déjà être équipé d'un écrou M5. Visser un écrou normal M5, une rondelle plate M5 et un écrou carré sur le pied. Répéter 4 fois. Ne pas bloquer ces écrous.



Glisser ces assemblages sur les extrémités de chacun des PROFILÉS EN ALUMINIUM 416 mm.



Bloquer les écrous comme illustré ci-dessous :



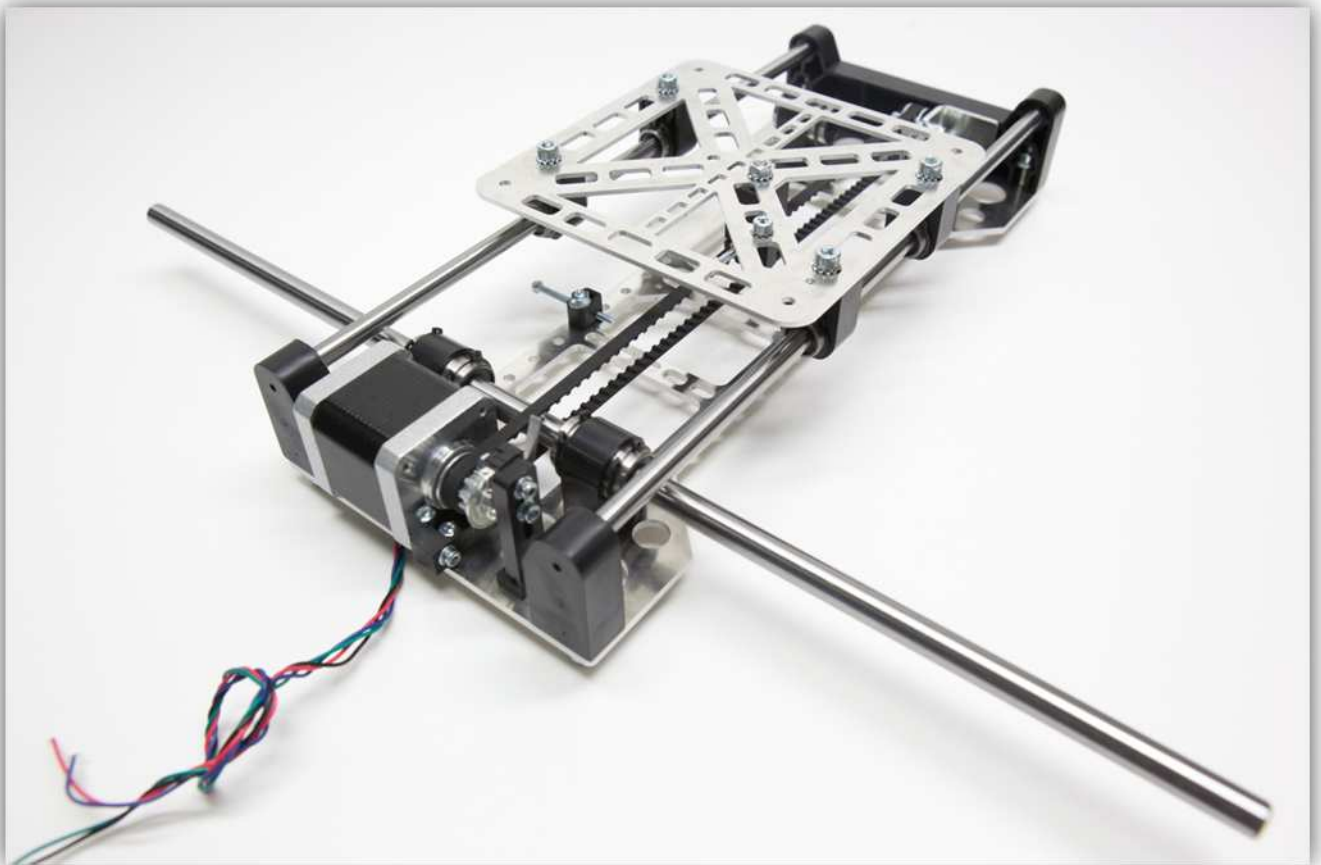
Le châssis doit être comme suit :

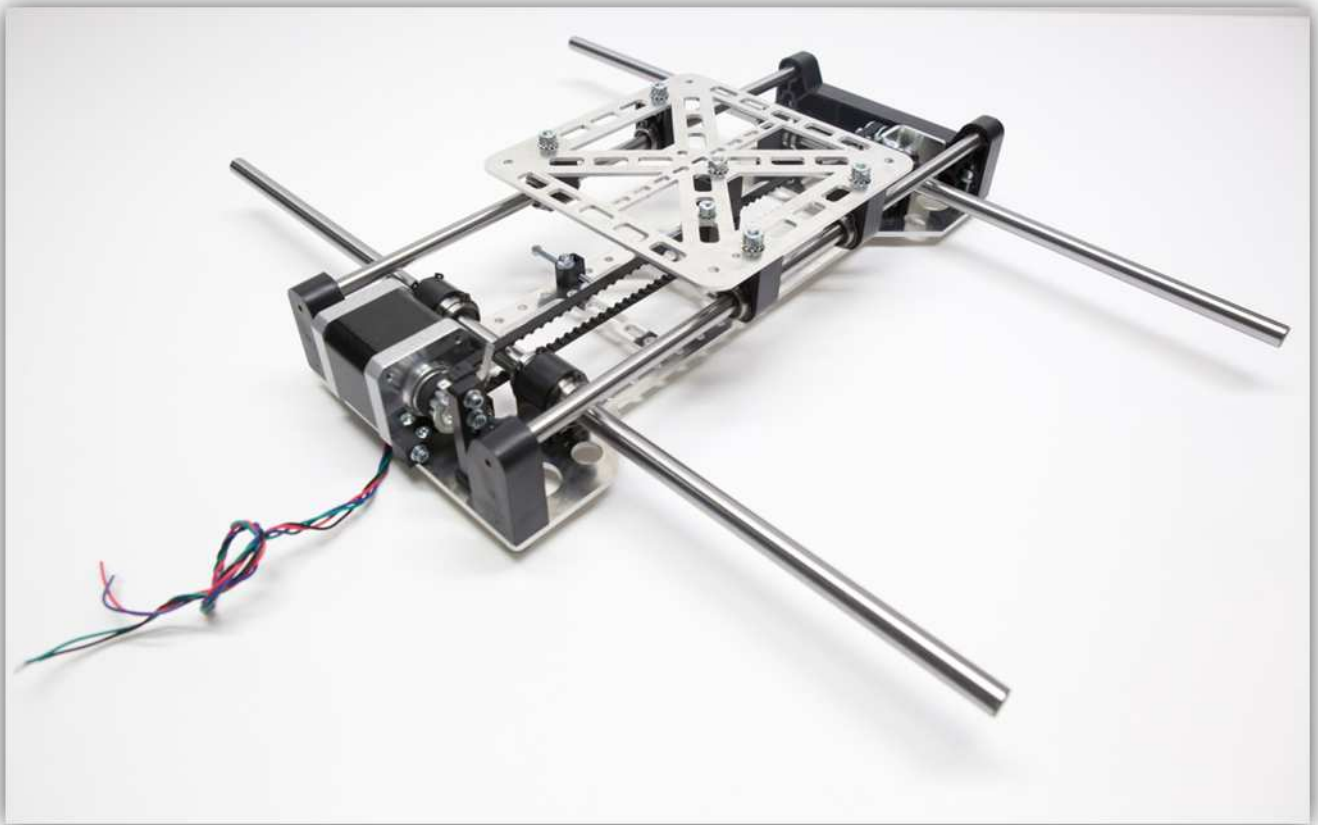


Sortir deux tiges du sachet numéro 7. Ces tiges doivent avoir un diamètre de 10 mm et une longueur de 450 mm.



Glisser les deux tiges sur les paliers linéaires, comme indiqué :

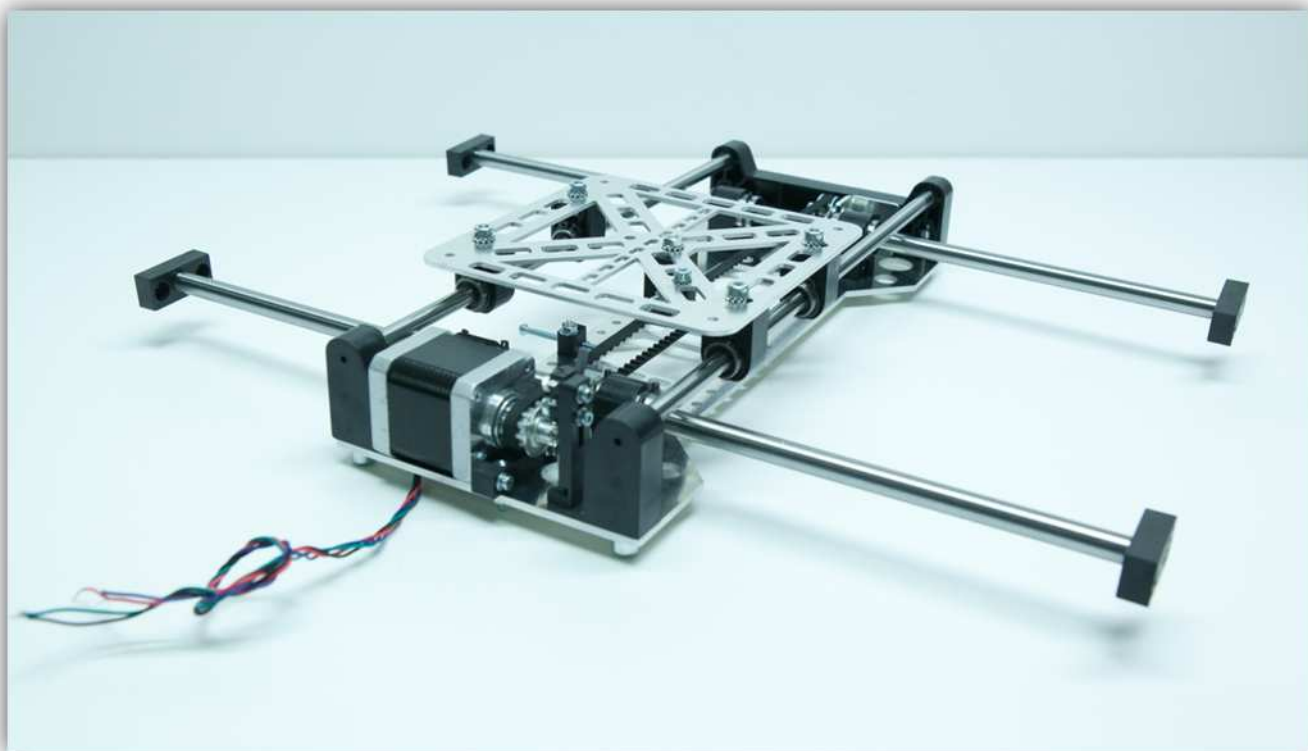
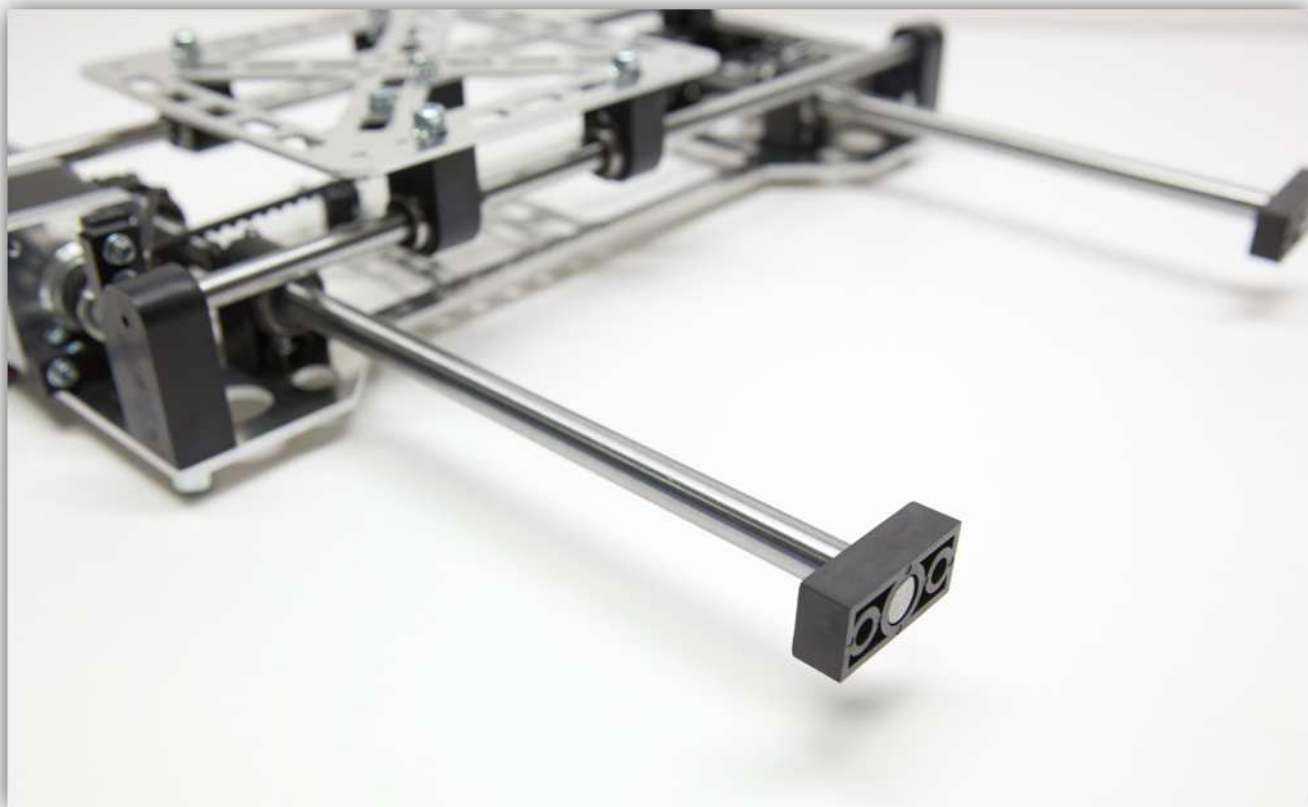




Sortir les 4 pièces indiquées (ATTACHE DE TIGE X) du sachet avec les pièces en plastique :



Glisser les 4 ATTACHES DE TIGE X sur chacune des tiges.



Prendre tous les boulons M5 du sachet numéro 17.



Insérer les boulons dans chacune des ATTACHE DE TIGE X comme suit :

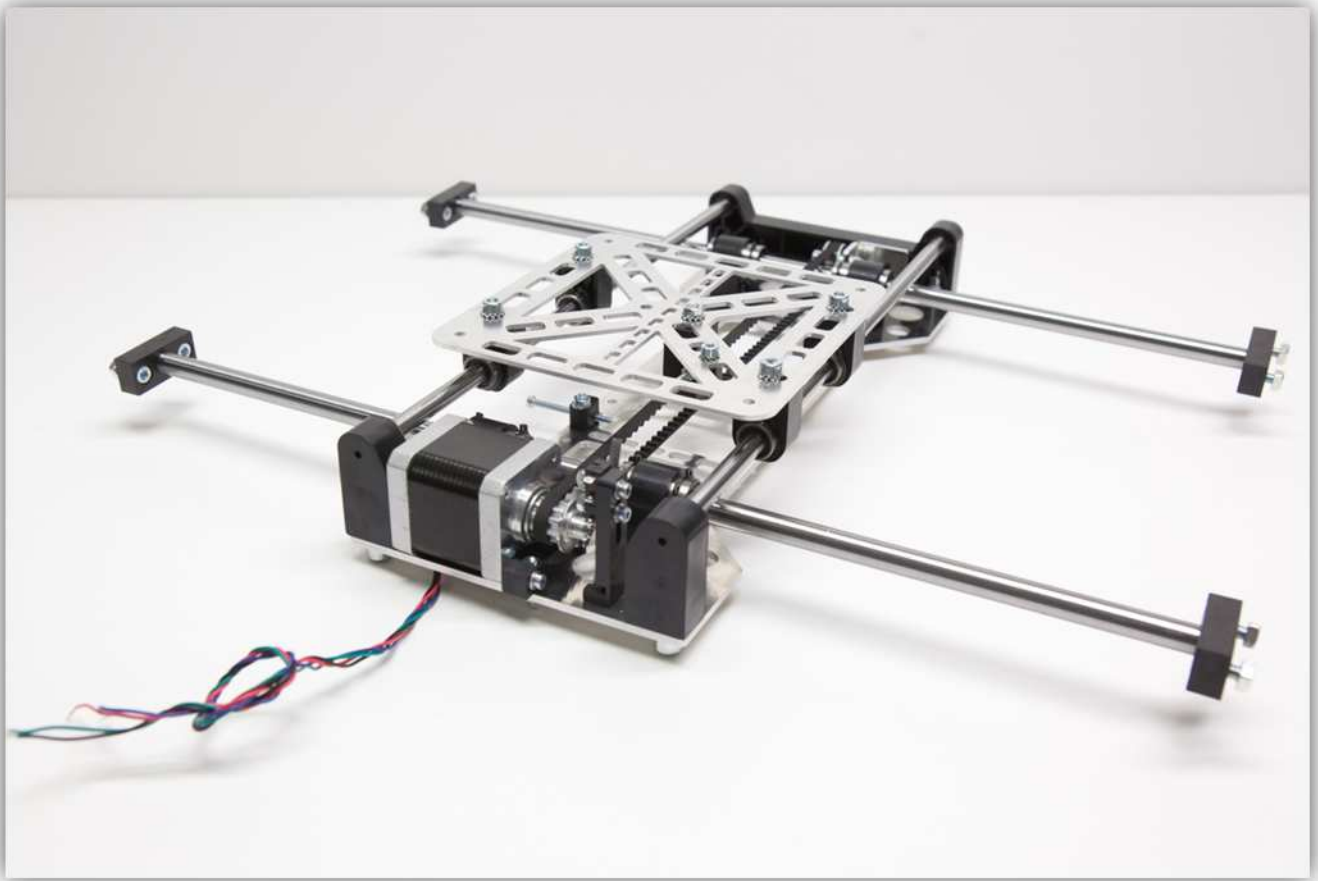




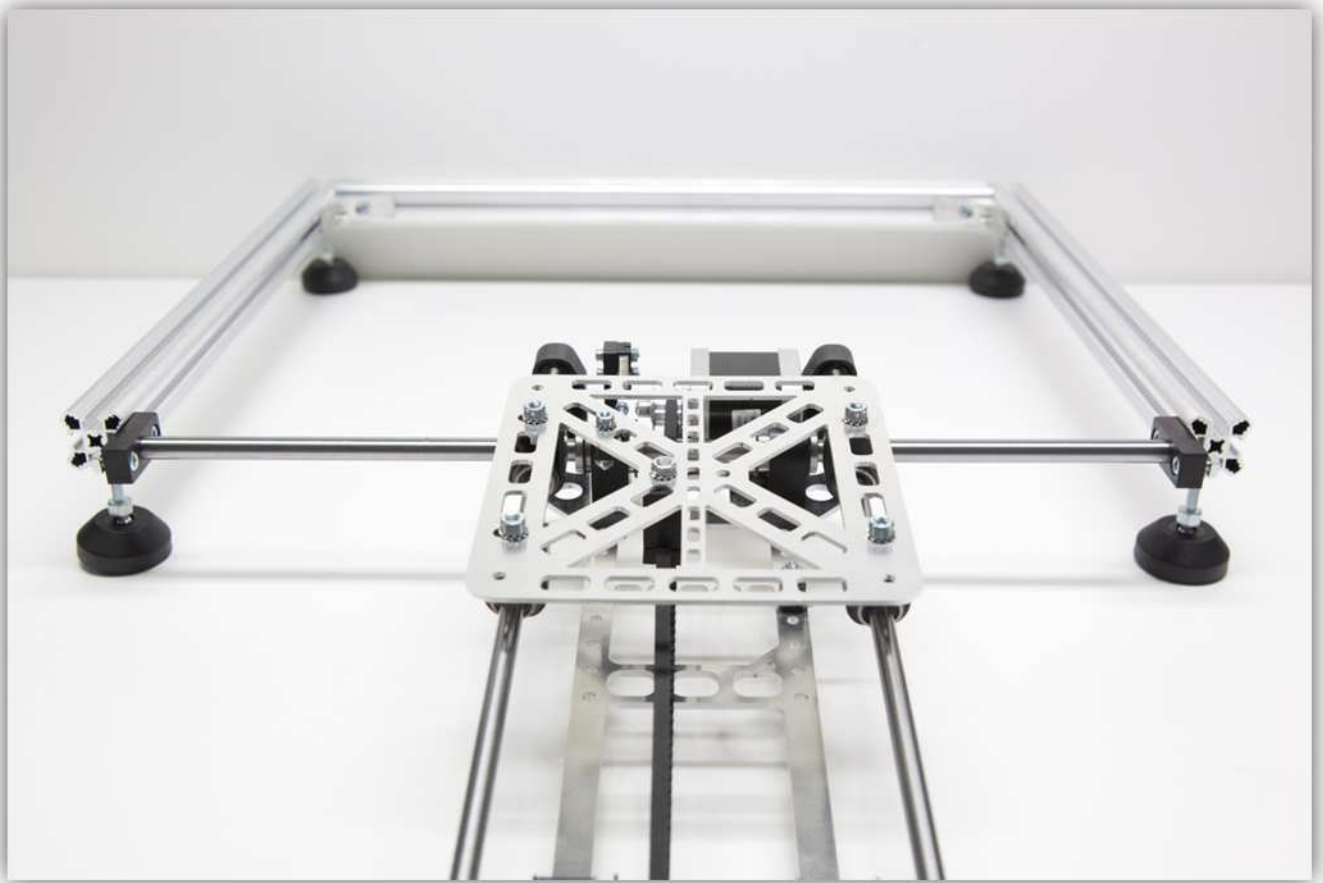
Visser un écrou carré sur chacun des boulons. **Ne pas bloquer ces écrous.**



Le CHARIOT X devrait correspondre à l'image ci-dessous :



Glisser le CHARIOT X dans le châssis comme indiqué dans les images qui suivent. Commencer par le côté du moteur.





Glisser 2 écrous carrés M5 dans le PROFILÉ EN ALUMINIUM de droite :



Glisser 1 écrou carré M5 dans le PROFILÉ EN ALUMINIUM de gauche :





Glisser le CHARIOT X de sorte à créer un espace d'environ 4 mm entre la première ATTACHE DE TIGE X et le MONTANT ANGULAIRE à l'extrémité du châssis. Faire en sorte que le CHARIOT X est de niveau et en parallèle à

l'intérieur du châssis. S'assurer que les ATTACHES DE PALIER X sont toujours à la bonne place. Les boulons maintenant ces pièces ne peuvent toujours pas être serrés plus fort qu'à la main.



Glisser un MONTANT ANGULAIRE sur chaque BARRE ALUMINIUM du côté de la partie ouverte du châssis.



Prendre un PROFILÉ EN ALUMINIUM de 450 mm dans la boîte et le glisser sur les deux MONTANTS ANGULAIRES.



Glisser le PROFILÉ EN ALUMINIUM et les 2 MONTANTS ANGULAIRES dans le châssis.





Si le PROFILÉ EN ALUMINIUM affleure le châssis, serrer tous les boulons des MONTANTS ANGULAIRES.



S'assurer que les ATTACHES DE PALIER X sont toujours à la bonne place et bloquer les boulons qui les maintiennent. Faire en sorte que le CHARIOT X peut bouger librement.



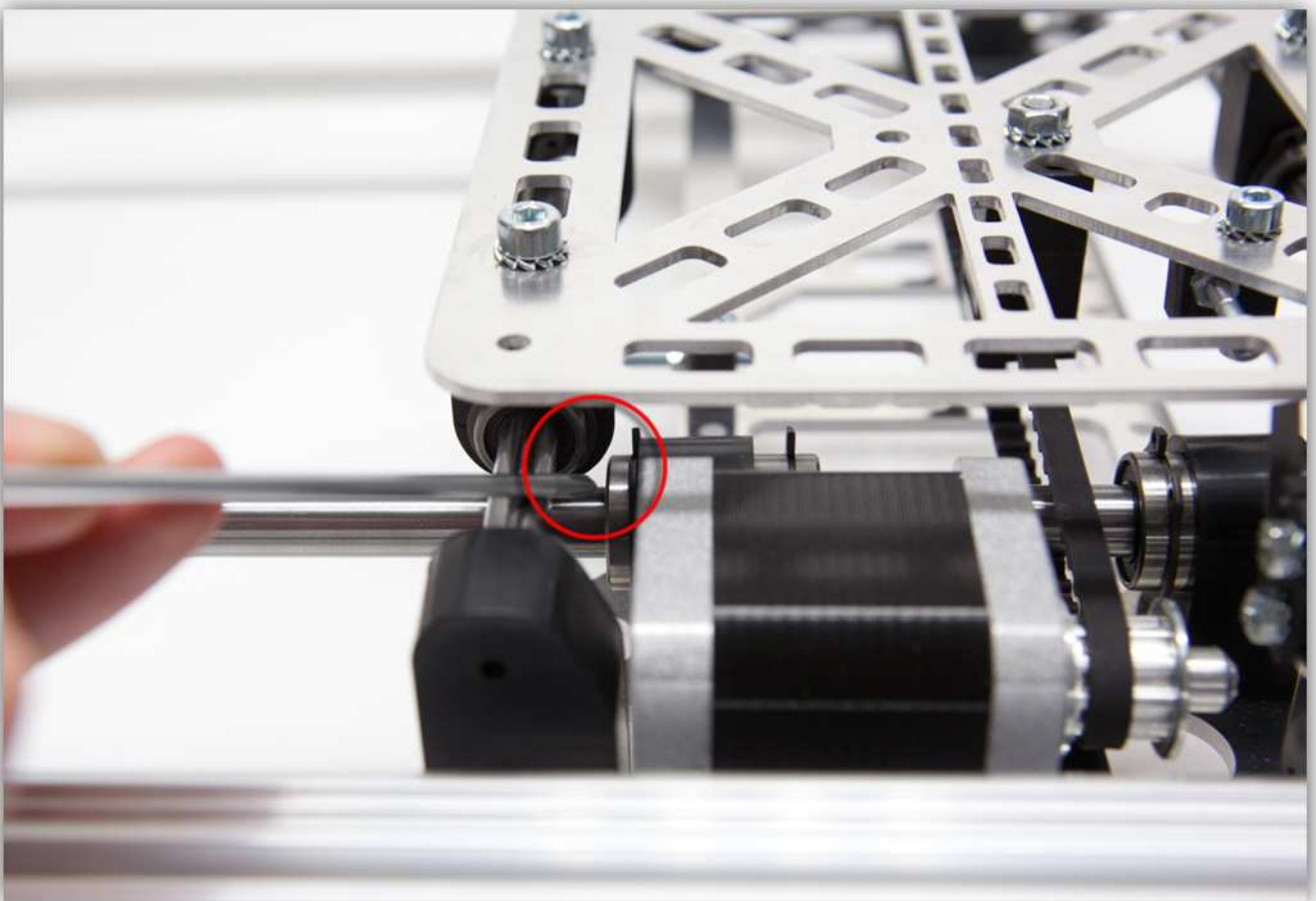
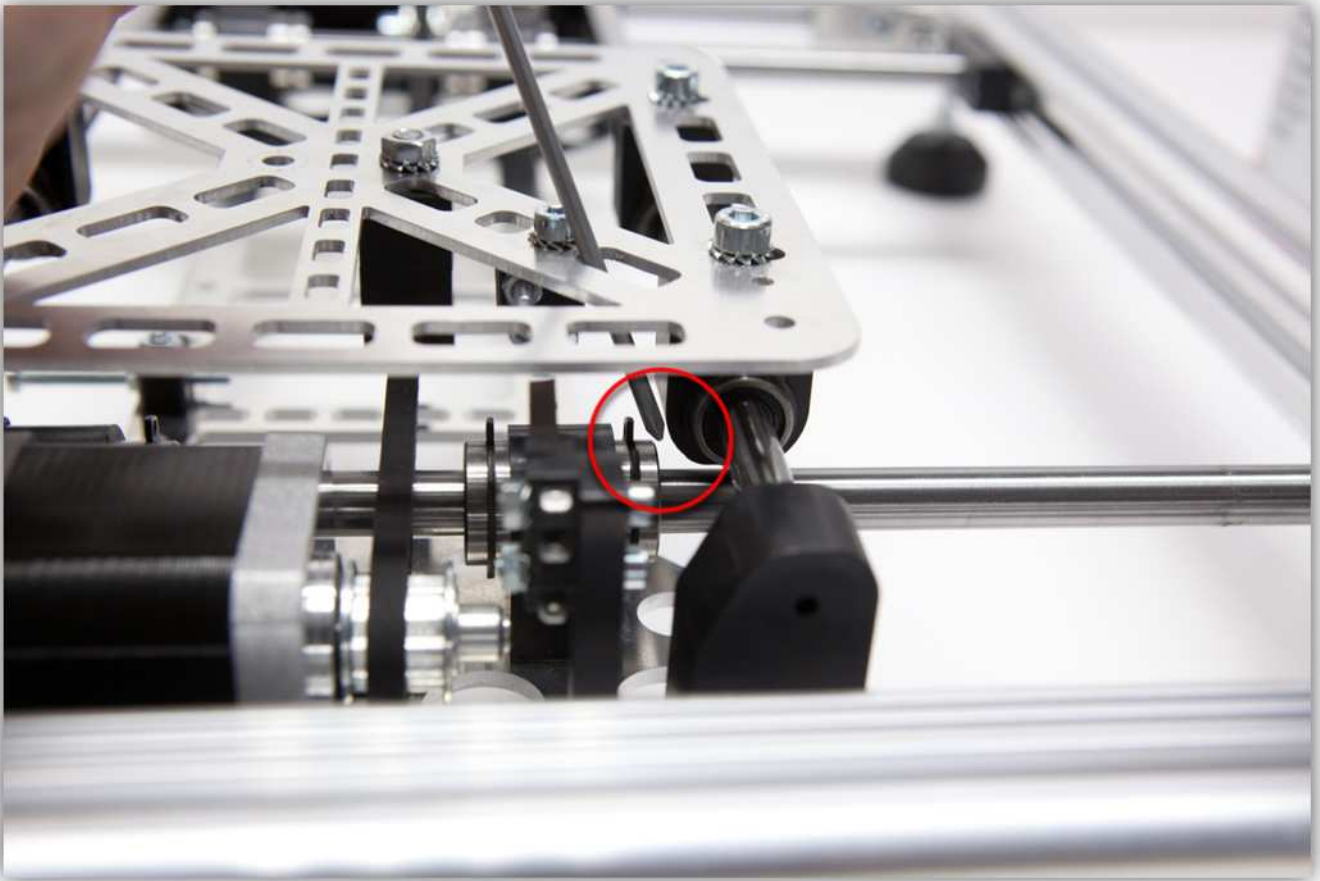
Vérifier que le CHARIOT X est centré, vous devriez mesurer 93,50 mm environ de part et d'autre.



Bloquer les boulons sur l'ATTACHE DE TIGE X qui maintiennent en place le CHARIOT X.



S'assurer que l'espace libre entre l'ATTACHE DE PALIER Y et les PALIERS LINEAIRES dans l'ATTACHE DE PALIER X est suffisant. Vous pouvez glisser ces paliers de quelques millimètres si l'espace libre n'est pas suffisant. Les 2 chariots doivent pouvoir se déplacer librement sur la longueur de chacune des tiges.



004 – MONTAGE DU MONTANT DE GAUCHE DU CHASSIS

Prendre un PROFILÉ EN ALUMINIUM de 500 mm dans la boîte.



Glisser deux MONTANTS ANGULAIRES (qui se trouvent dans la boîte) sur le PROFILÉ de 500 mm.



Glisser les éléments assemblés dans le profilé de gauche du CHÂSSIS.



Glisser le tout le long du profilé jusqu'à ce que son centre se situe à 16 cm du bord du châssis.



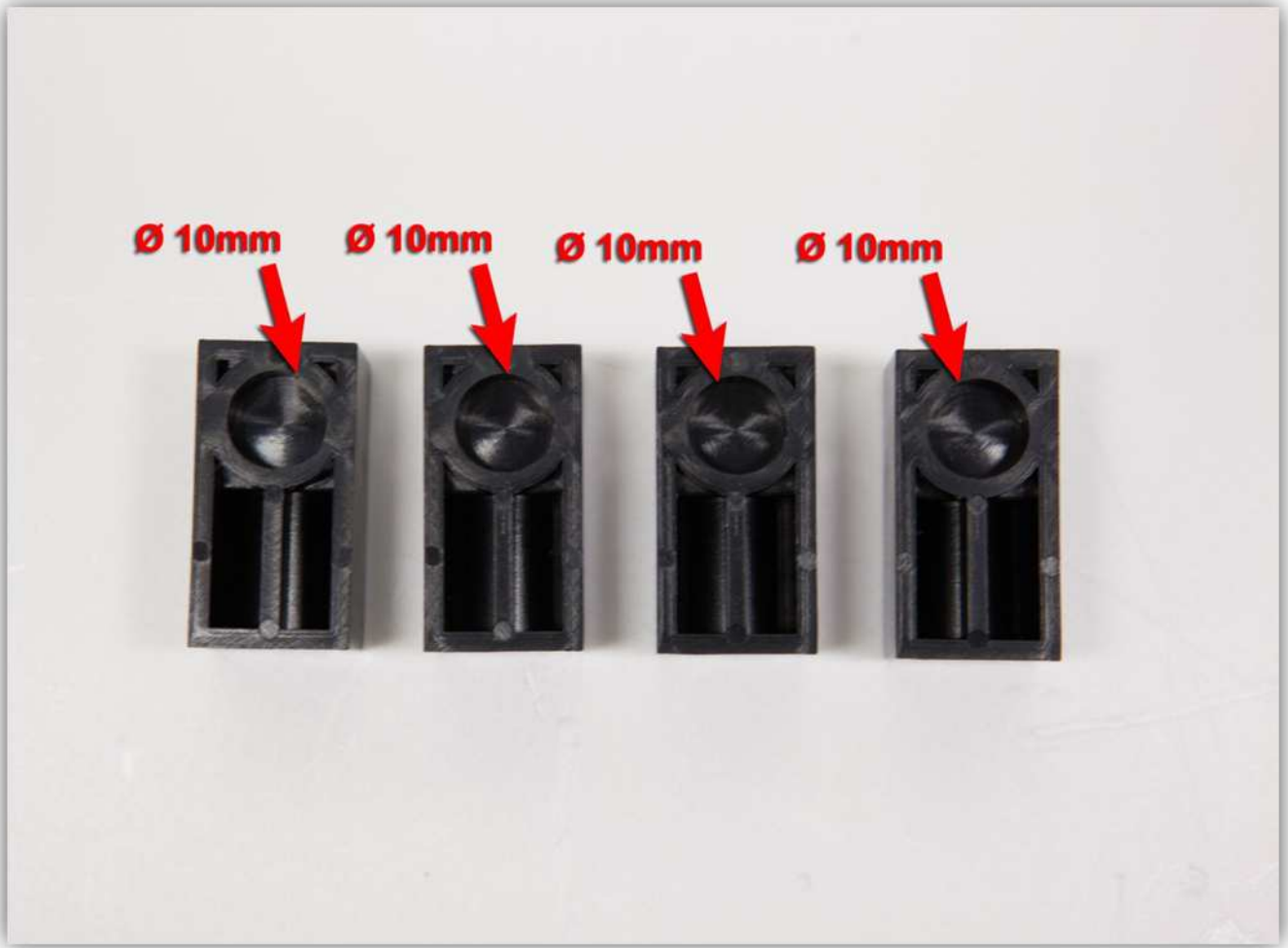
Bloquer les boulons sur les MONTANTS ANGULAIRES.



Sortir toutes les pièces du sachet numéro 21.



Prendre 4 pièces comme indiqué dans le sachet contenant les pièces en plastique (GRANDE ATTACHE DE TIGE Z).
Tenir compte du fait que le trou rond doit avoir un diamètre de 10 mm.



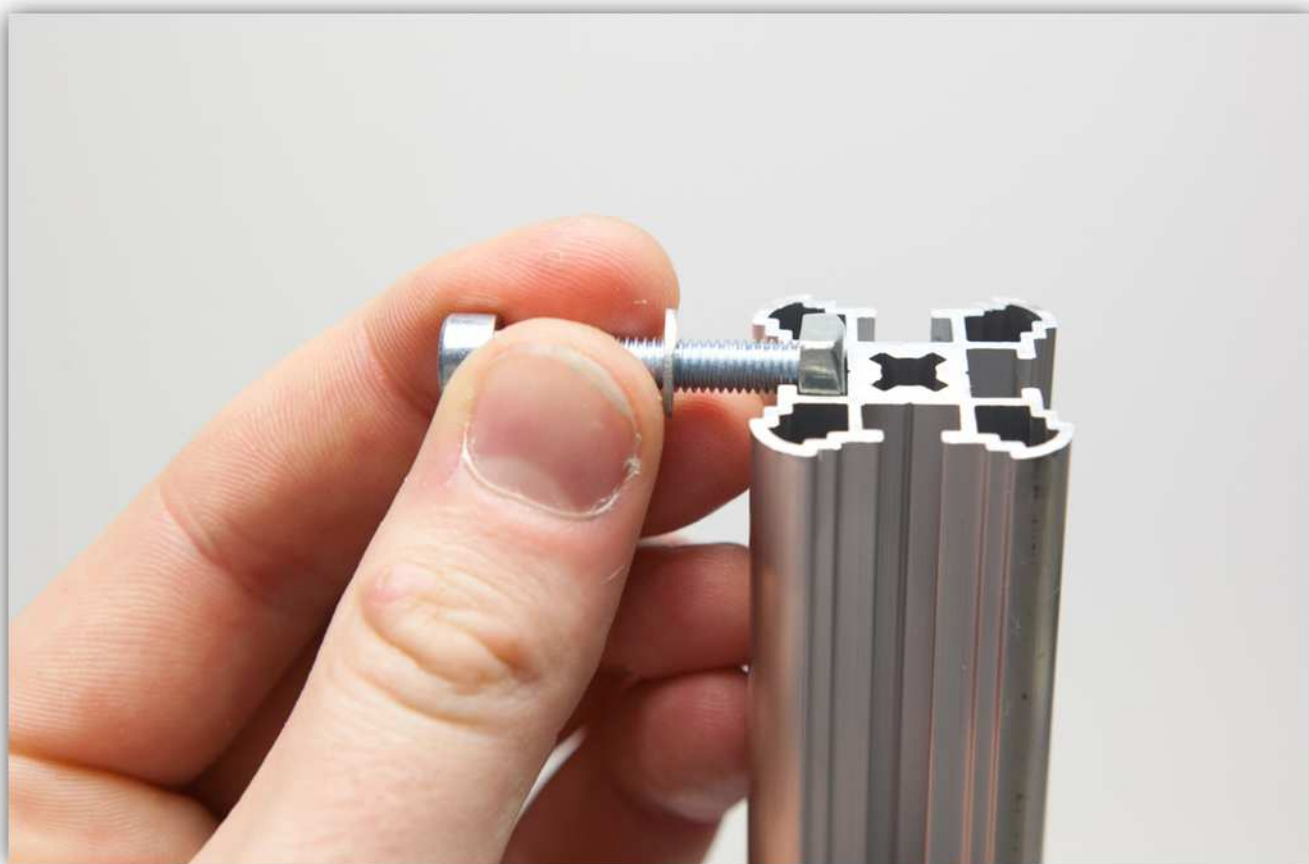
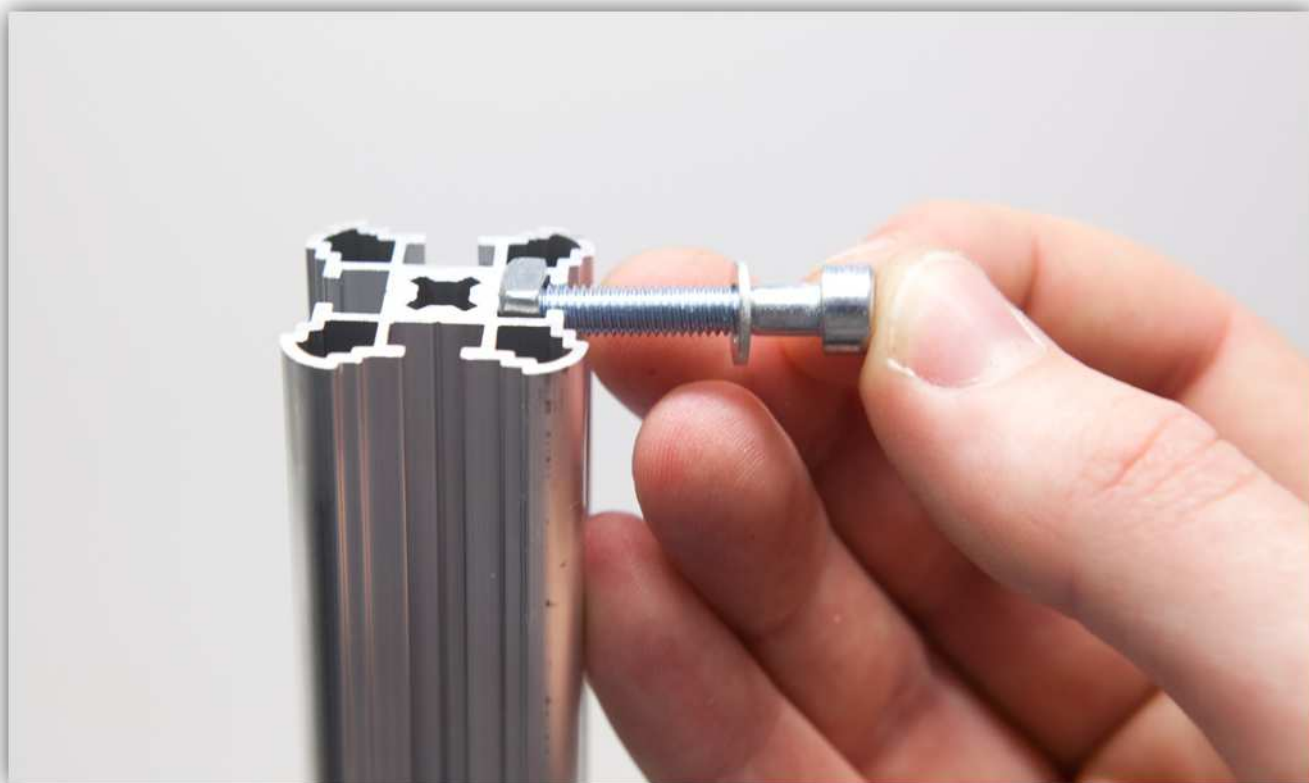
Sortir deux tiges du sachet numéro 7. Ces tiges doivent avoir un diamètre de 10 mm et une longueur de 345 mm.

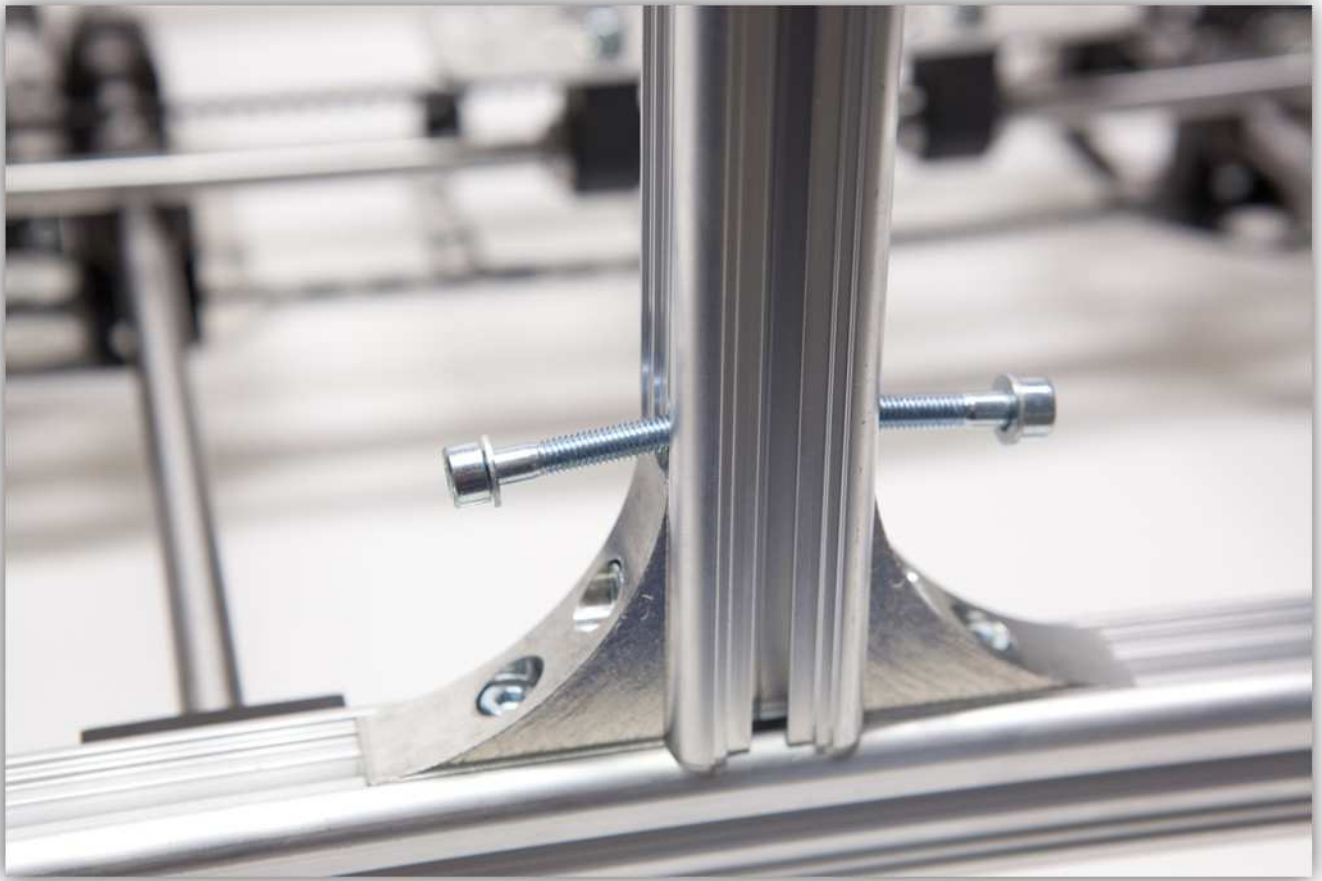


Utiliser 4 écrous carrés M5 pour assembler ce qui suit :

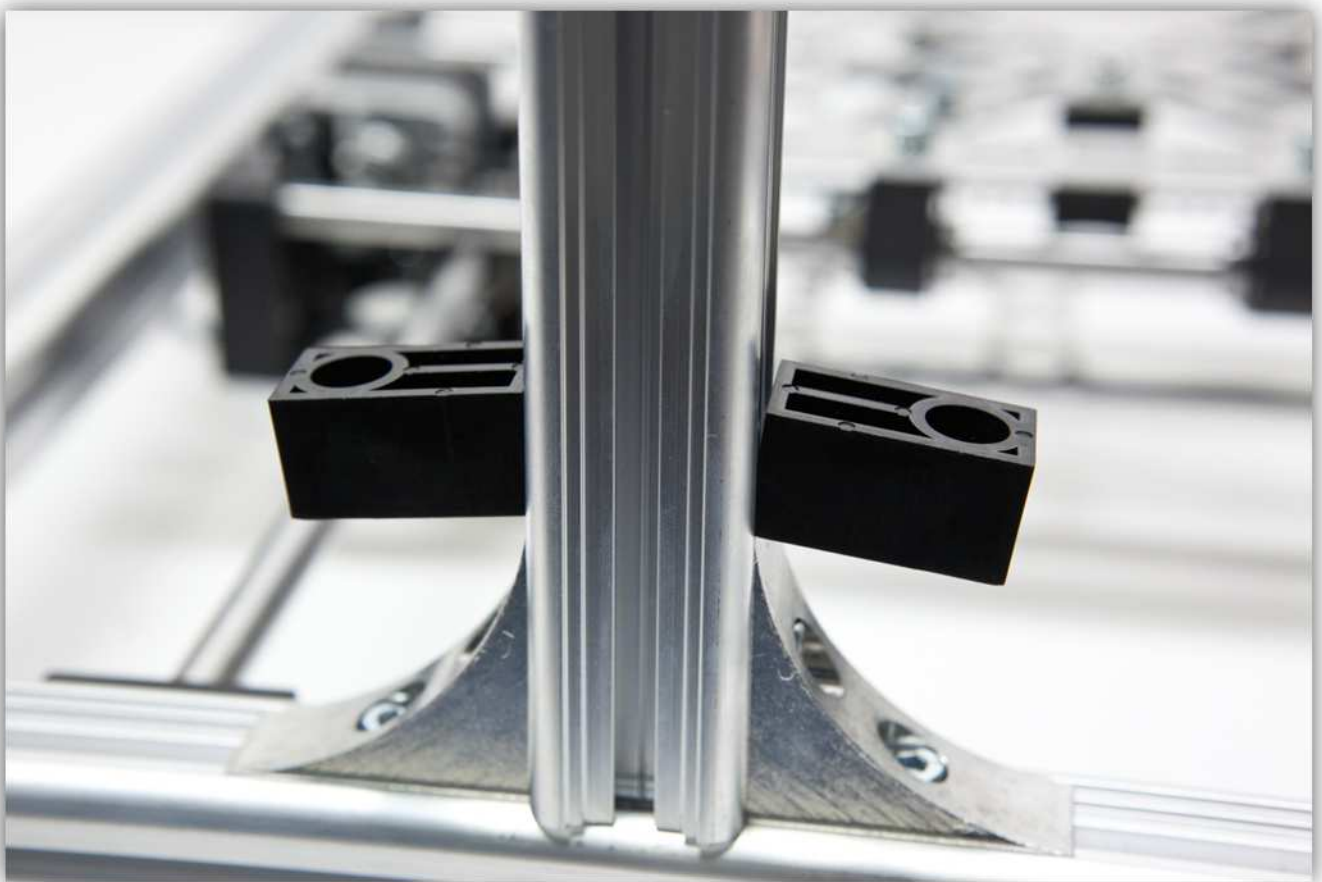


Glisser 2 de ces éléments le long du MONTANT EN ALUMINIUM de gauche comme indiqué :





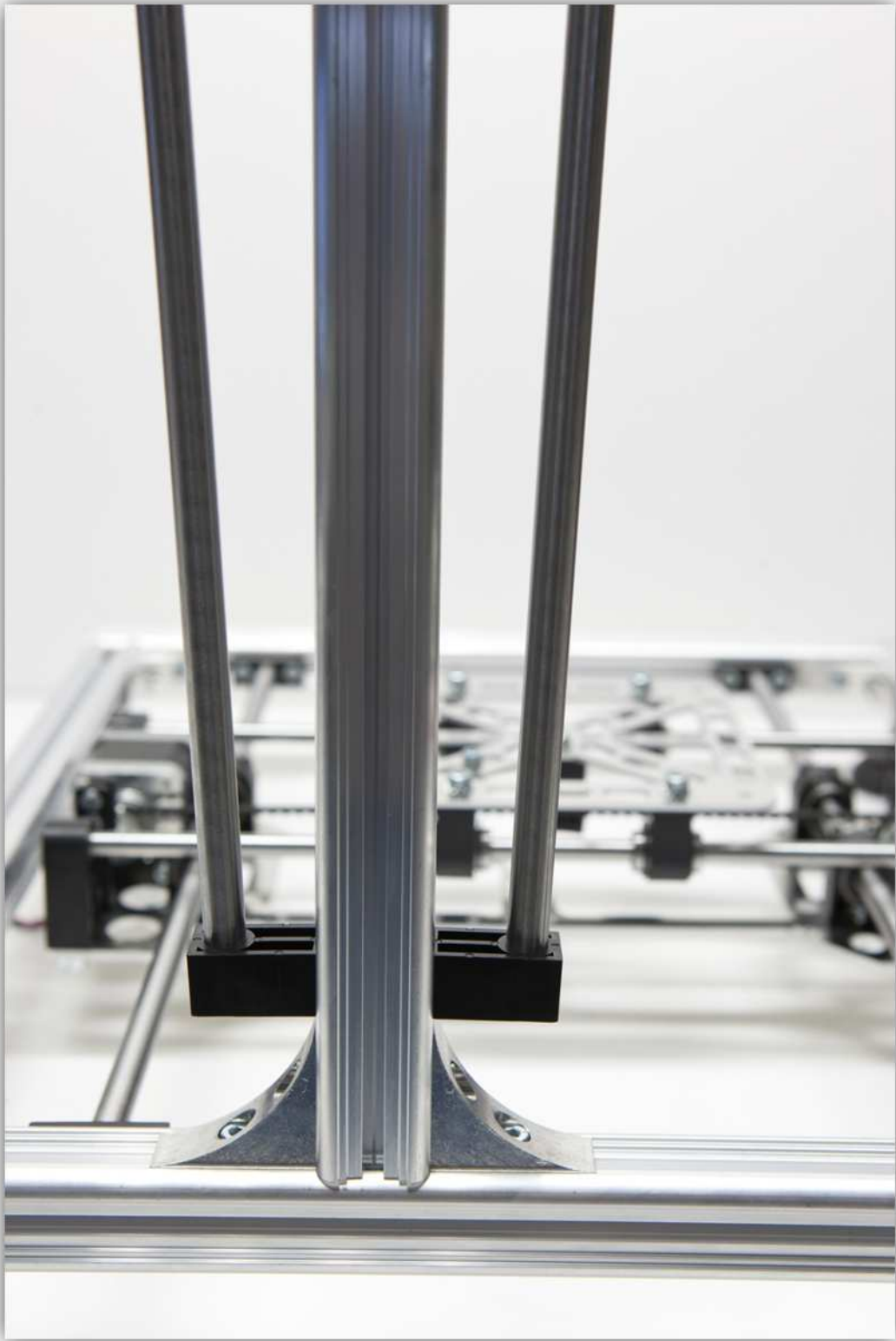
Glisser deux GRANDES ATTACHES DE TIGE Z sur ces boulons comme indiqué.



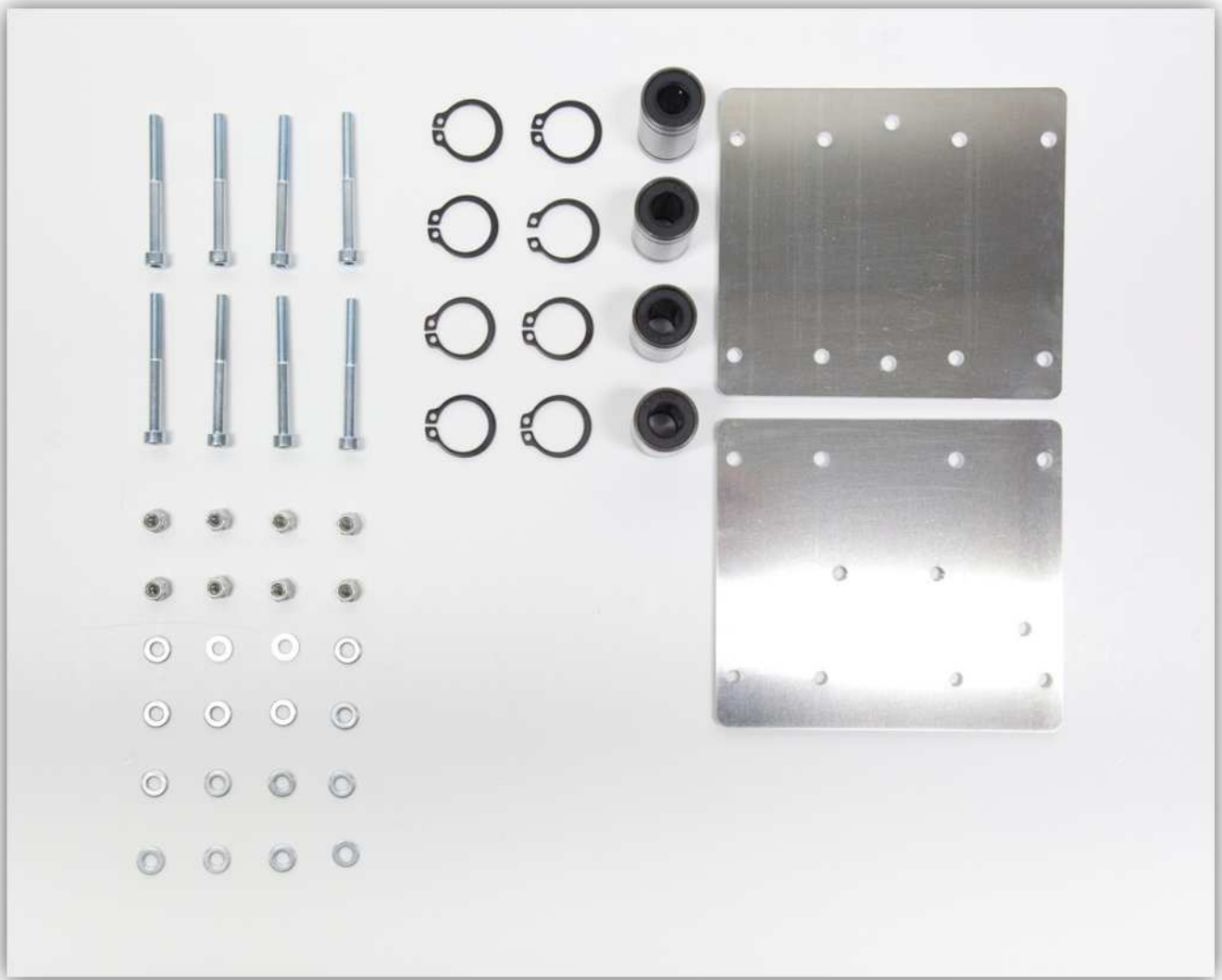
Glisser les ATTACHES le plus bas possible et bloquer le boulon. **Veiller à ne pas trop serrer les boulons.**



Insérer les deux tiges sur les ATTACHES DE TIGE Z.



Sortir toutes les pièces du sachet numéro 19.



Prendre 4 pièces comme indiqué sachet contenant les pièces en plastique (GRANDES ATTACHES DE PALIER Z).

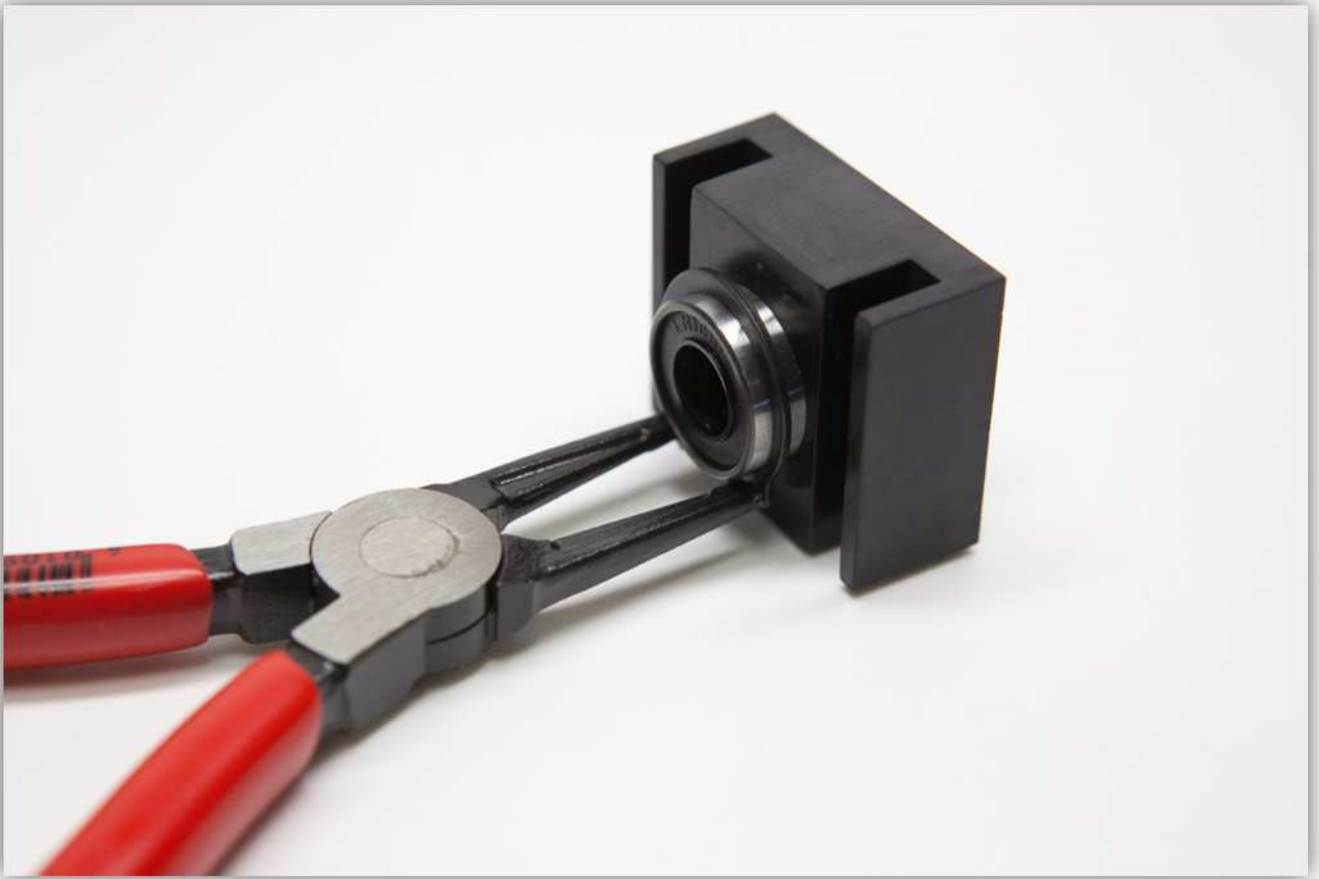


Glisser 4 paliers linéaires dans les 4 ATTACHE DE PALIER Z.



Ajuster soigneusement les circlips autour des 2 extrémités des 4 paliers linéaires LM10UU avec la pince à circlips.









Sortir toutes les pièces du sachet numéro 20.



Utiliser les 2 vis à tête fraisée pour attacher le petit PROFILÉ EN ALUMINIUM à la pièce avant du CHARIOT Z.



Prendre note des marques rouges. Vérifier l'orientation.



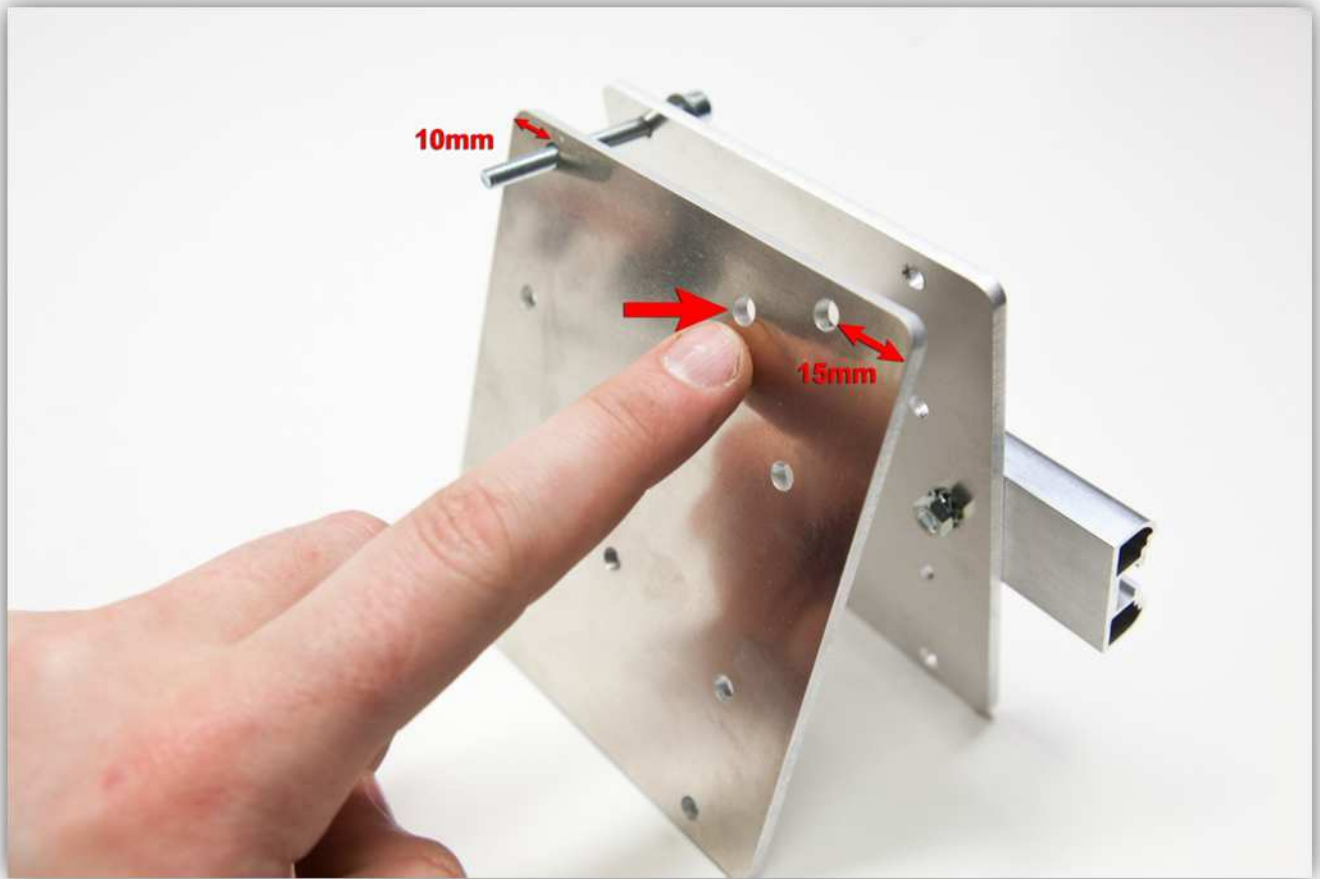
Utiliser les écrous M4 et les rondelles dentées M4 comme indiqué :



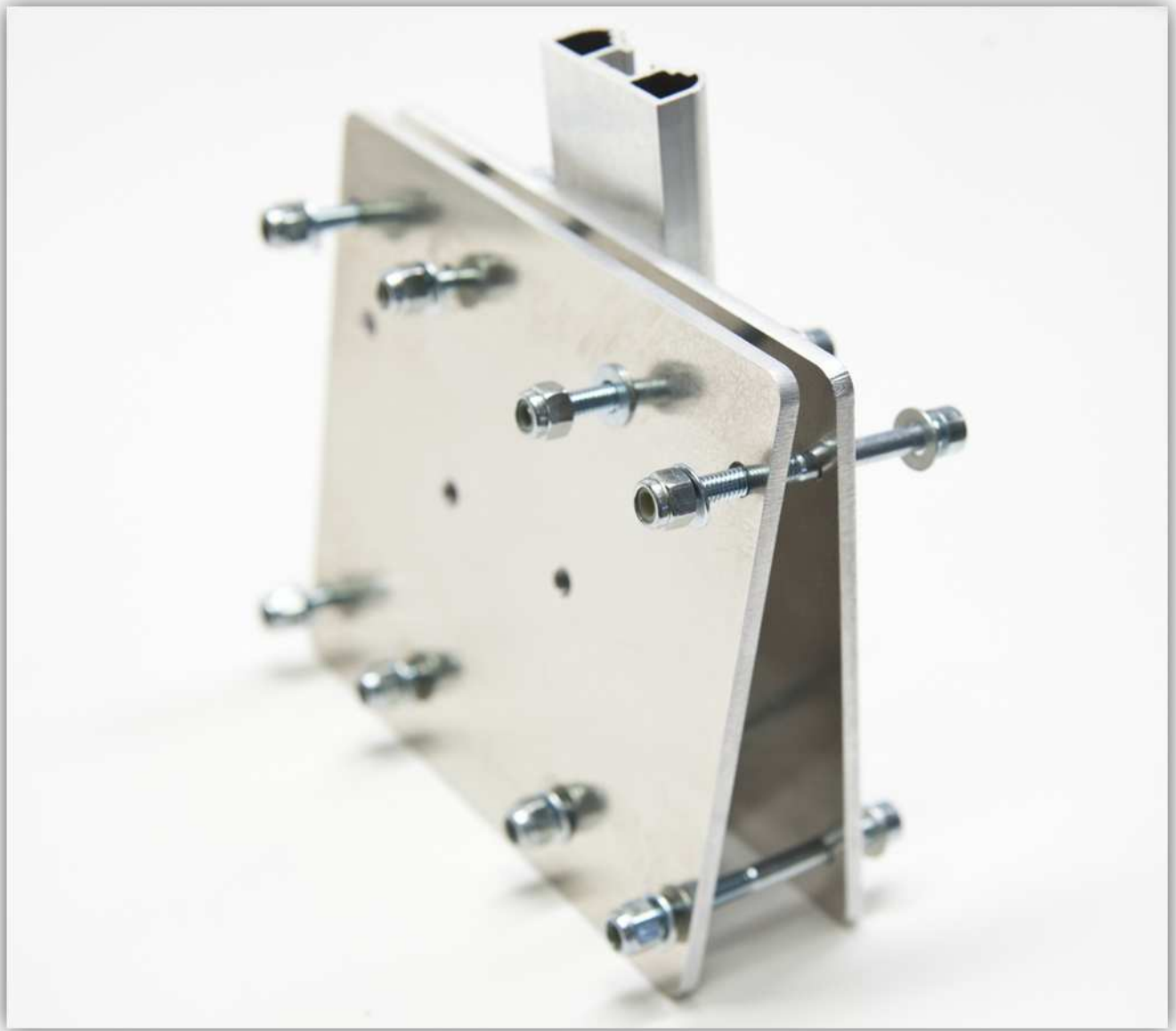
Glisser une rondelle M4 sur le long boulon M4. Répéter 8 fois.



Faire passer ce boulon avec rondelle dans la pièce avant et la pièce arrière du CHARIOT Z. **Vérifier que l'orientation des pièces est identique à l'image :**



Mettre les boulons restants en place et utiliser une rondelle M4 et un écrou de verrouillage M4 sur chaque boulon.
Ne pas bloquer les boulons.



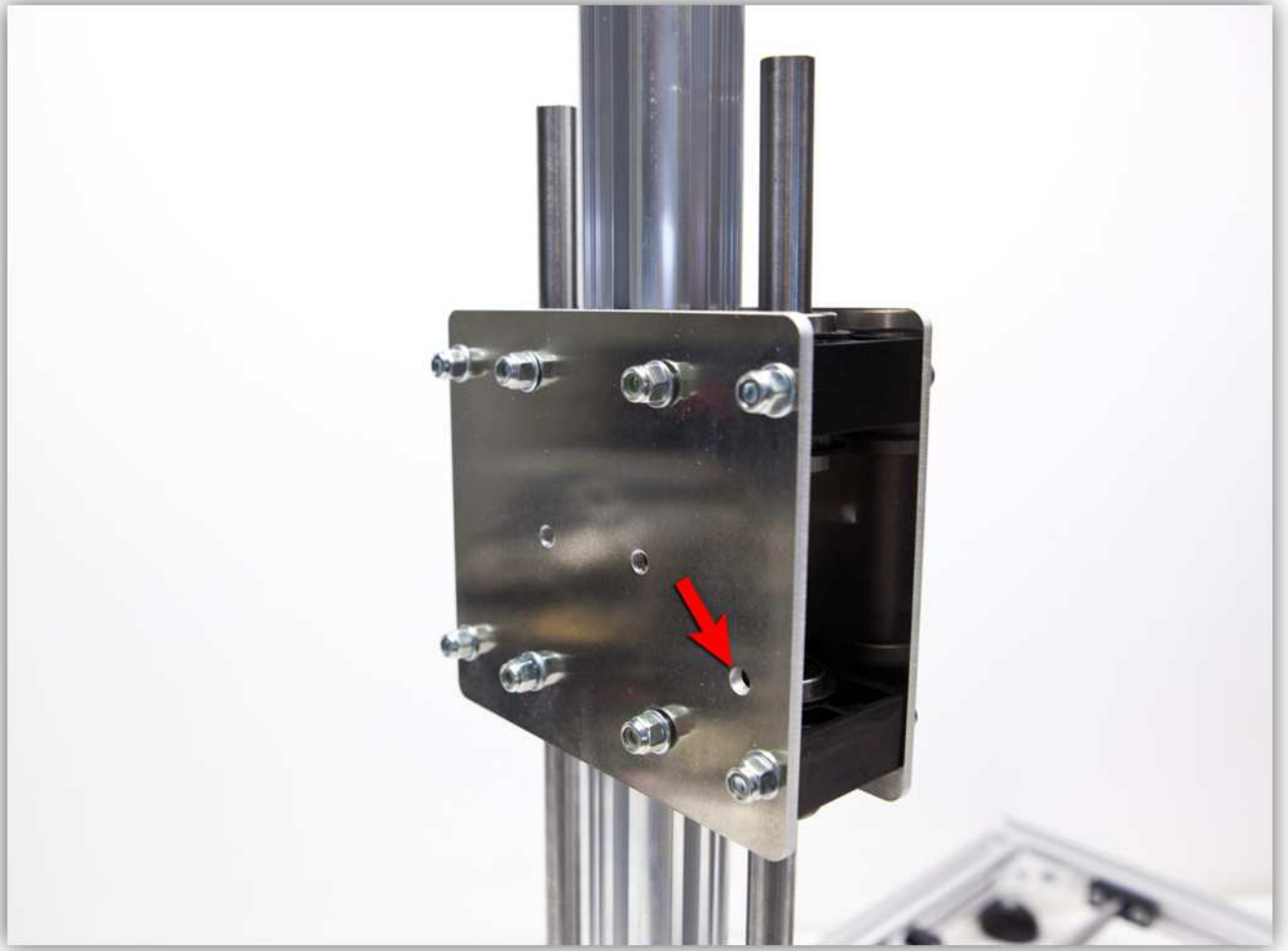
Glisser les 4 pièces ATTACHES DE PALIER entre les 2 plaques d'aluminium et sur les boulons.

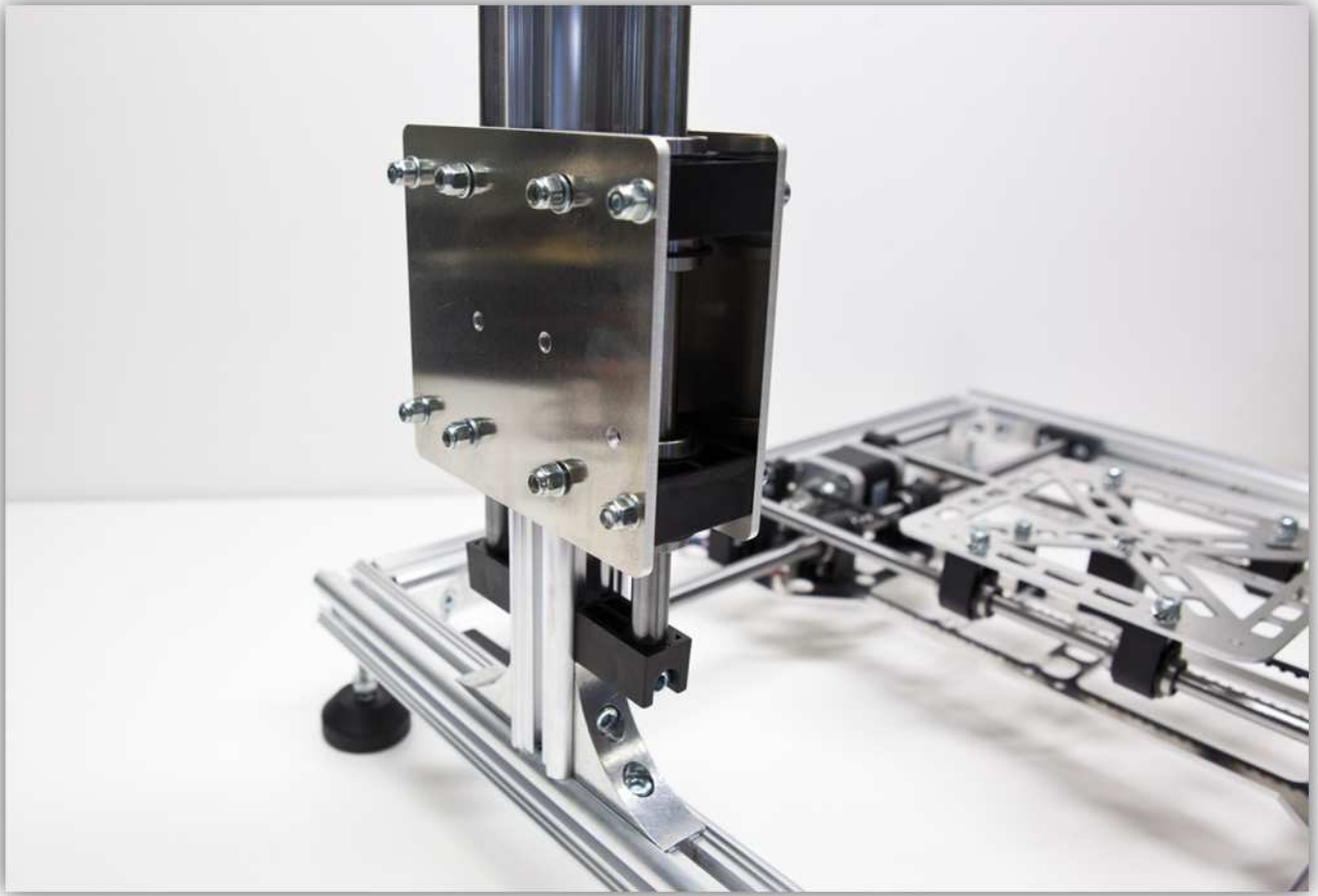


Légèrement fixer les boulons. Vous bloquerez ces boulons par après.



Glisser les éléments assemblés sur les 2 tiges verticales. **Tenir compte de l'orientation.**





Glisser les deux autres GRANDES ATTACHES DE TIGE sur les tiges.



Prendre deux des boulons que vous venez d'assembler :



Glisser ces boulons dans les profilés verticaux jusqu'à ce qu'ils entrent dans les ATTACHES.





Bloquer ces boulons. **Veiller à ne pas trop serrer.**



S'assurer que le CHARIOT Z se déplace librement vers le haut et vers le bas. Bloquer tous les boulons qui ne le sont pas encore.



005 – MONTAGE DU MONTANT DE DROITE DU CHASSIS

Prendre un PROFILÉ EN ALUMINIUM de 500 mm dans la boîte.



Glisser deux MONTANTS ANGULAIRES (qui se trouvent dans la boîte) sur le PROFILÉ de 500 mm.



Glisser les éléments assemblés dans le profilé de droite du CHÂSSIS. Glisser le tout le long du profilé jusqu'à ce que son centre se situe à 16 cm du bord du châssis.





Bloquer les boulons sur les MONTANTS ANGULAIRES.



Sortir toutes les pièces du sachet numéro 22.



Prendre la pièce dans le sachet contenant les pièces en plastique, comme indiqué (PETITE ATTACHE DE TIGE Z).



Sortir toutes les pièces du sachet numéro 23.



Sortir une tige du sachet numéro 7. Cette tige doit avoir un diamètre de 8 mm et une longueur de 300 mm.



Prendre 2 pièces dans le sachet contenant les pièces en plastique (PETITE ATTACHE DE TIGE Z), comme indiqué :



Glisser une rondelle M5 sur un boulon M5 et visser un écrou carré M5 dessus. Répéter 2 fois.



Glisser un de ces boulons dans le PROFILÉ EN ALUMINIUM vertical de droite.



Glisser une des PETITES ATTACHES DE TIGE Z sur ce boulon. Bloquer le boulon de sorte à ce qu'il se situe à environ 6 cm du châssis.



Insérer la tige dans l'attache.



Glisser un PALIER LINÉAIRE LM8UU dans l'ATTACHE DE PALIER Z.



Ajuster soigneusement les circlips autour des 2 extrémités du PALIER LINÉAIRE LM8UU avec la pince à circlips.





Glisser cette pièce sur la tige comme indiqué.

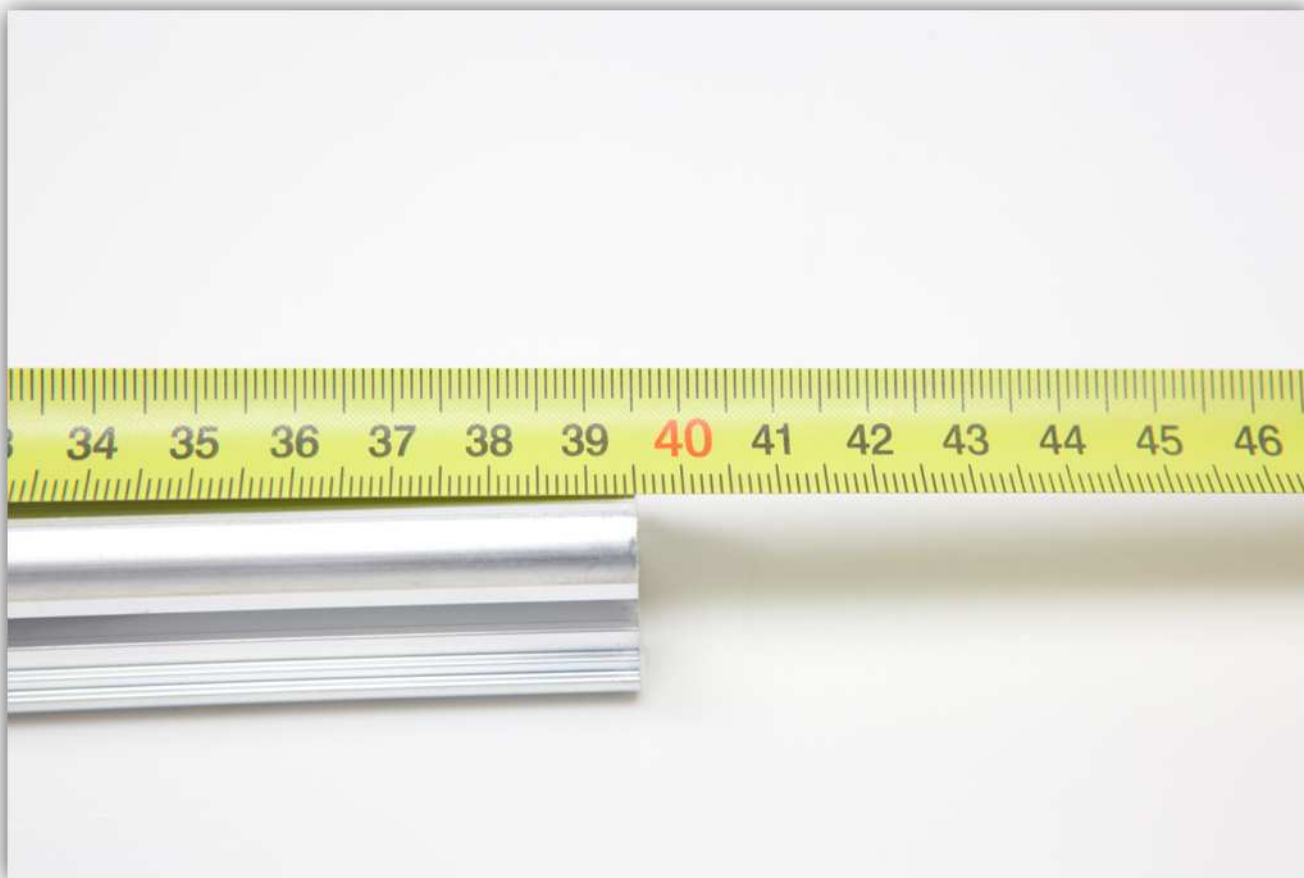


Prendre un des boulons M5 (avec rondelle et écrou carré), le glisser le long du PROFILÉ EN ALUMINIUM et glisser une PETITE ATTACHE DE TIGE Z sur ce boulon. Il devrait s'emboîter sur la tige.



006 – MONTAGE DU BRAS DE L'EXTRUDEUR

Prendre un PROFILÉ EN ALUMINIUM de 395 mm dans la boîte.



Prendre la PLAQUE DE FIXATION du sachet numéro 25 ainsi que 4 écrous carrés M5 (sachet numéro 16) et 2 MONTANTS ANGULAIRES (sachet numéro 14).



Glisser les 2 MONTANTS ANGULAIRES sur une des extrémités du PROFILÉ EN ALUMINIUM de 395 mm.



Glisser 2 écrous carrés M5 sur le PROFILÉ EN ALUMINIUM comme indiqué.



Glisser la PLAQUE DE FIXATION et un écrou carré M5 sur le PROFILÉ EN ALUMINIUM. **Tenir compte de l'orientation de chacune des pièces.**



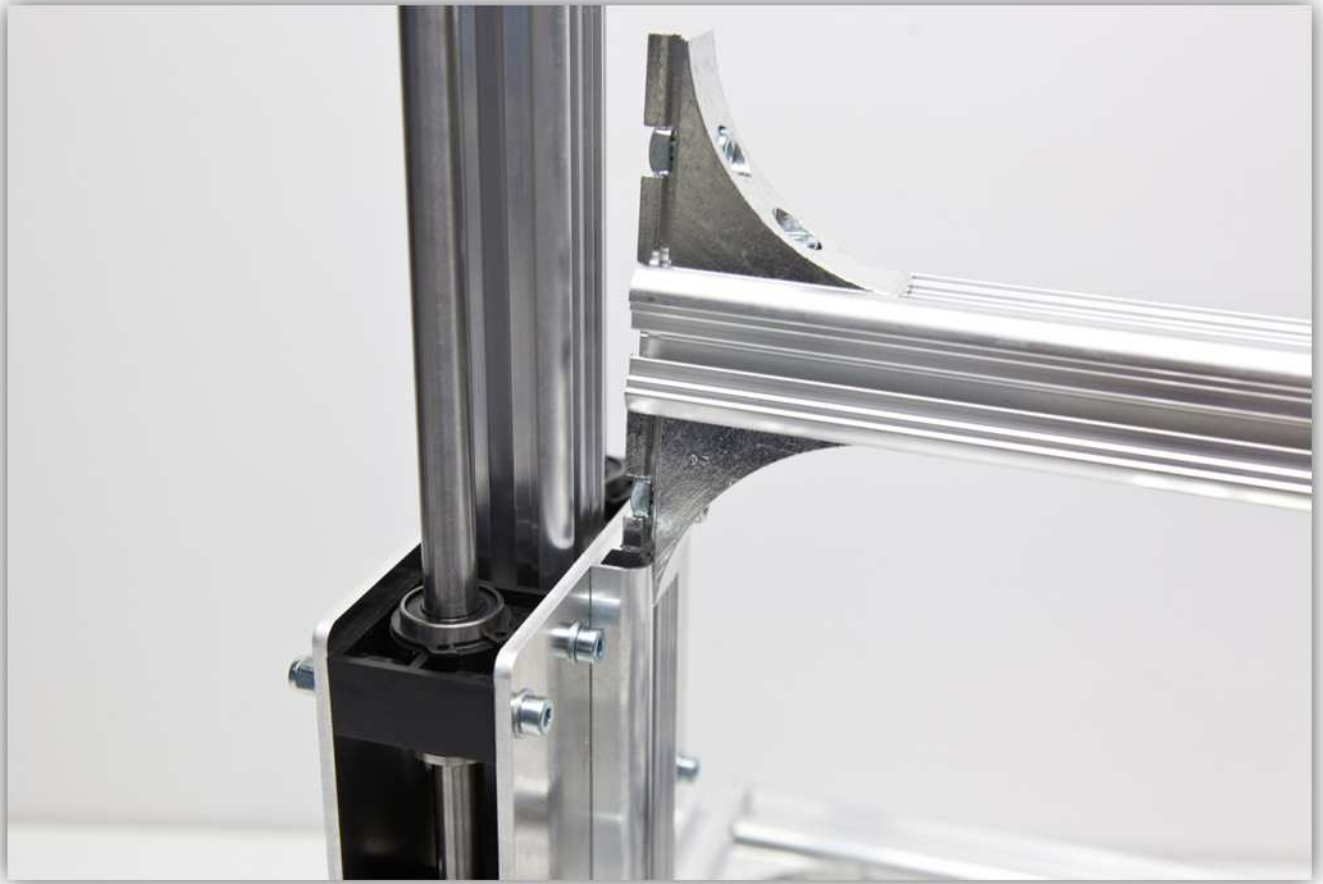
Insérer un autre écrou carré M5 de l'autre côté de la plaque de fixation. **Tenir compte de l'orientation.**



Glisser le PROFILÉ EN ALUMINIUM sur l'ATTACHE DE PALIER Z.



Glisser les deux MONTANTS ANGULAIRES dans le CHARIOT Z. Veiller à ce qu'aucun écrou M5 ne tombe du profilé.



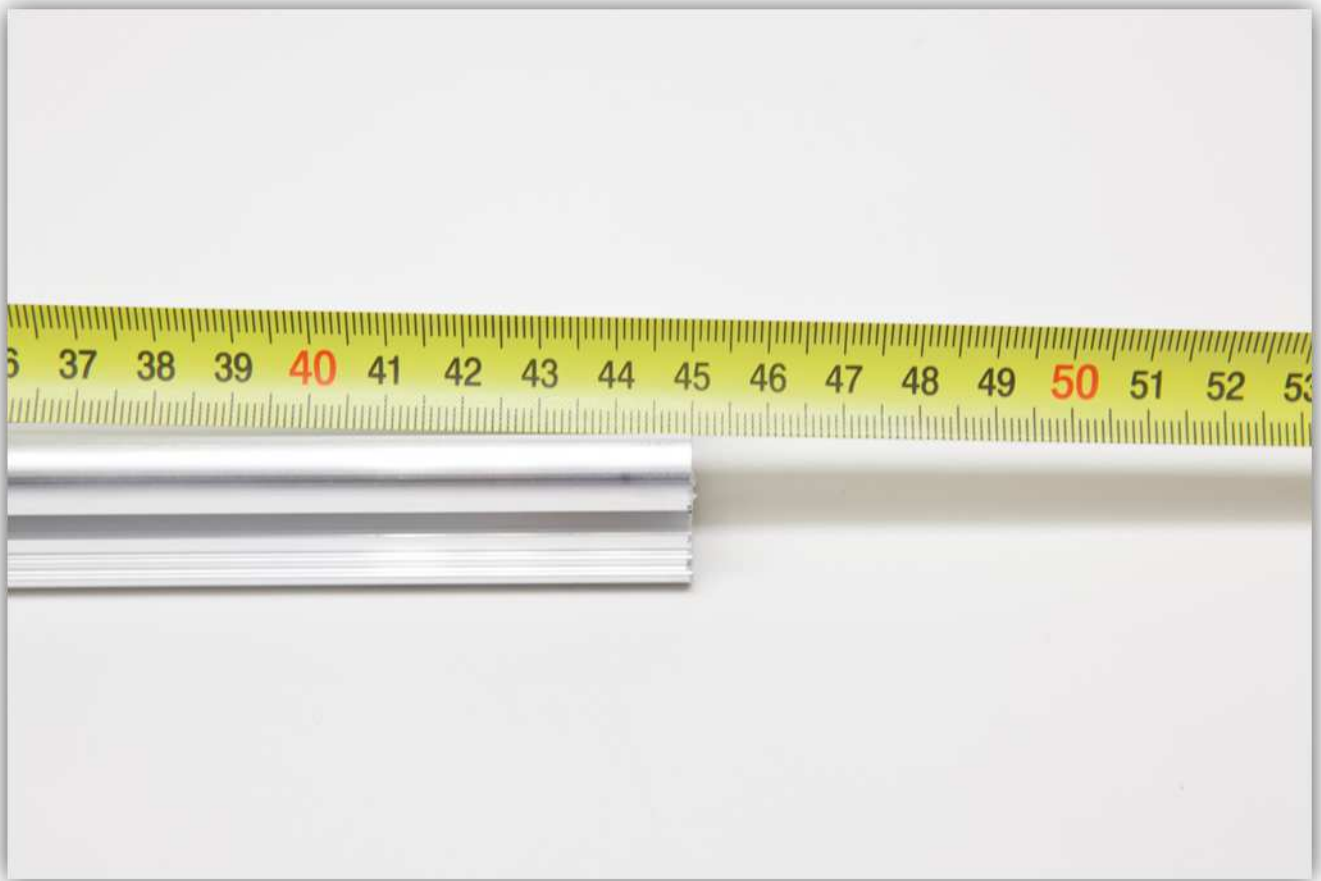
Laisser un espace de 5 mm environ entre le haut du CHARIOT Z et le haut du MONTANT ANGULAIRE.



Bloquer tous les boulons sur les MONTANTS ANGULAIRES.



Prendre le dernier PROFILÉ EN ALUMINIUM, il mesure 450 mm.



Prendre 4 MONTANTS ANGULAIRES du sachet numéro 14.



Glisser 2 MONTANTS ANGULAIRES sur les extrémités du PROFILÉ EN ALUMINIUM.

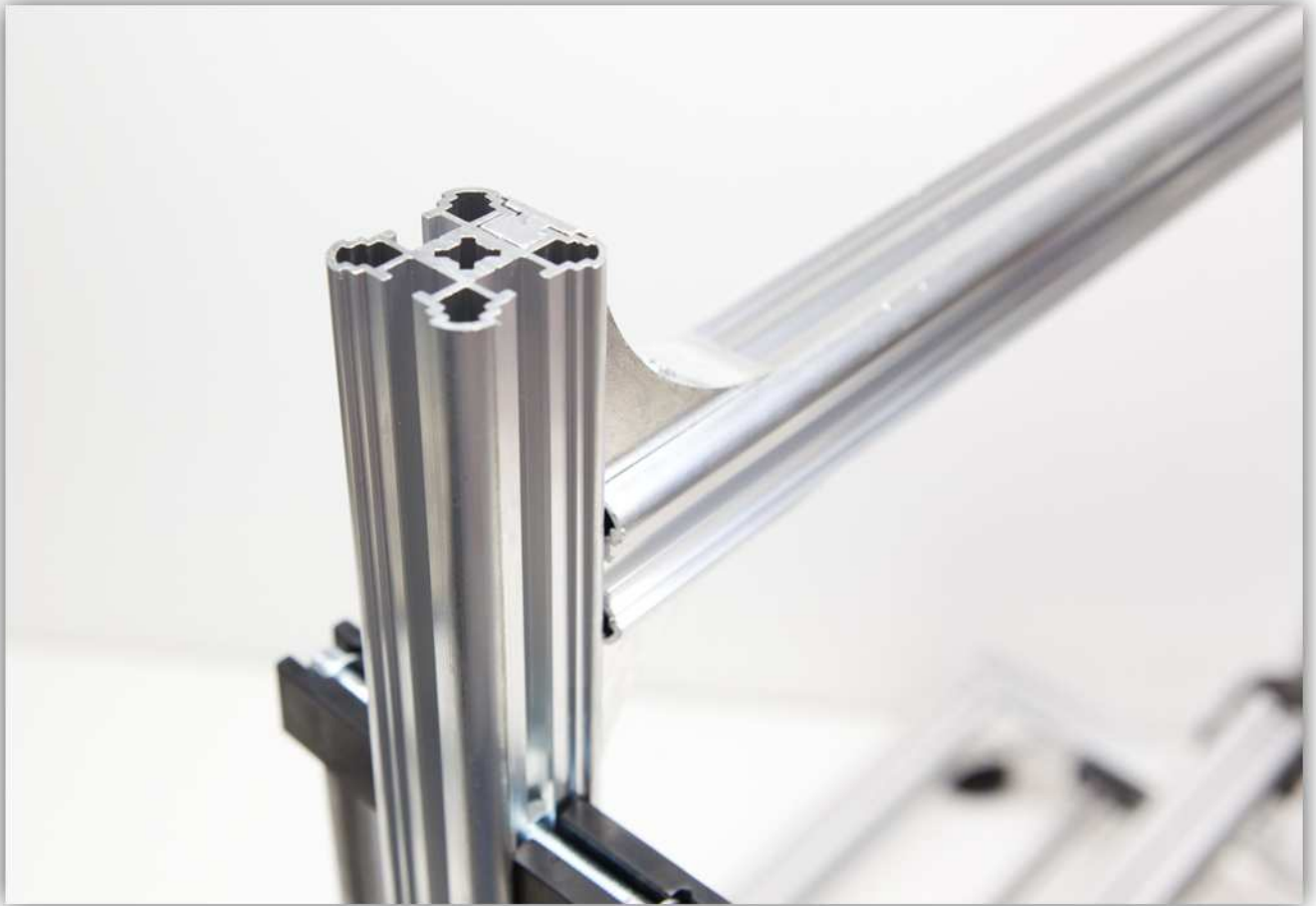


Glisser ces éléments dans la partie supérieure du châssis.





Glisser le PROFILÉ EN ALUMINIUM jusqu'à ce que le haut des MONTANTS ANGULAIRES affleure le haut du châssis.

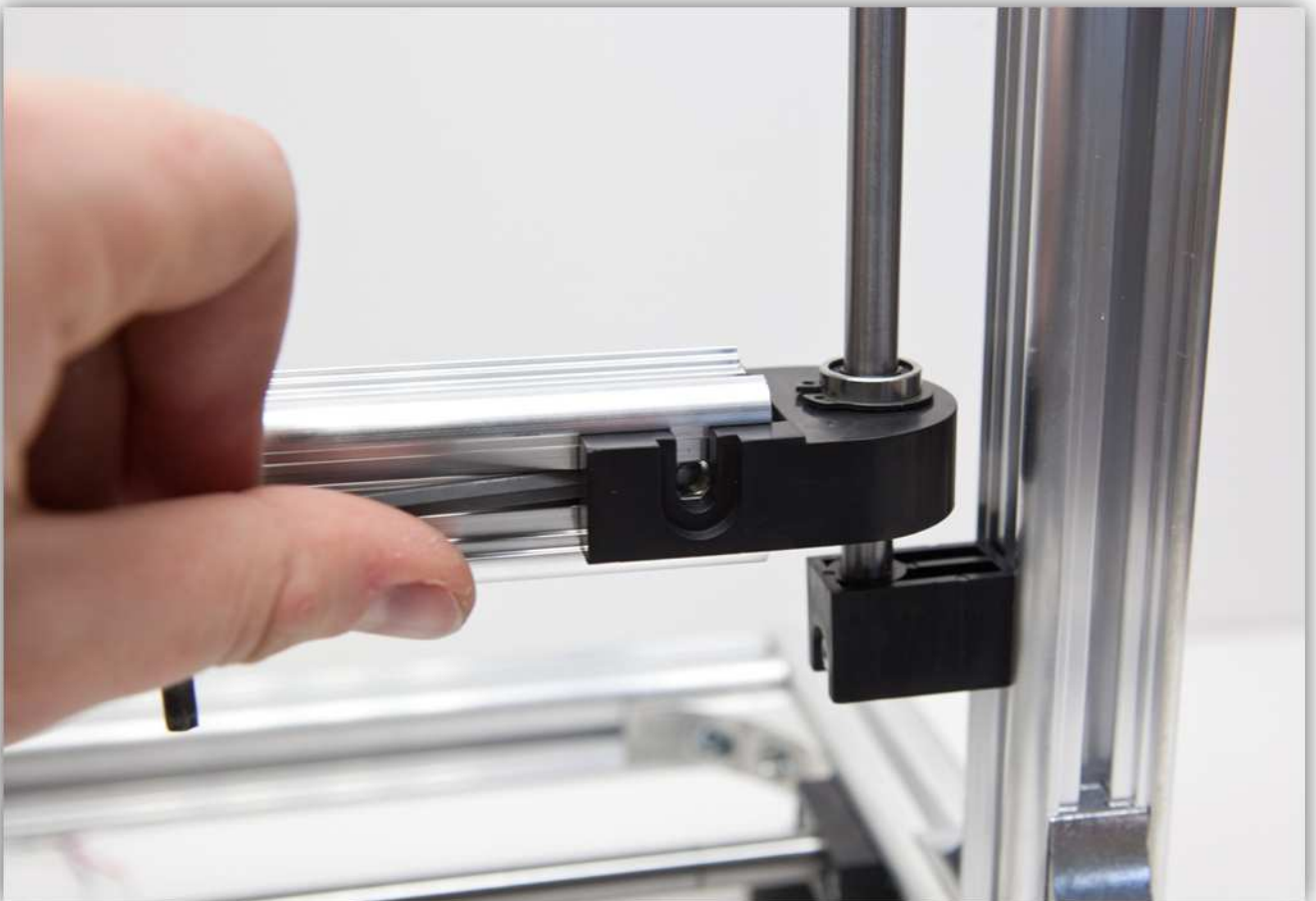




Bloquer tous les boulons sur les montants angulaires.



Glisser les deux écrous carrés de part et d'autre dans le bras d'extrudeur en direction de la PETITE ATTACHE DE PALIER Z.



Utiliser les 2 boulons M5 et 2 rondelles M5 pour attacher l'ATTACHE DE PALIER Z au BRAS D'EXTRUDEUR.



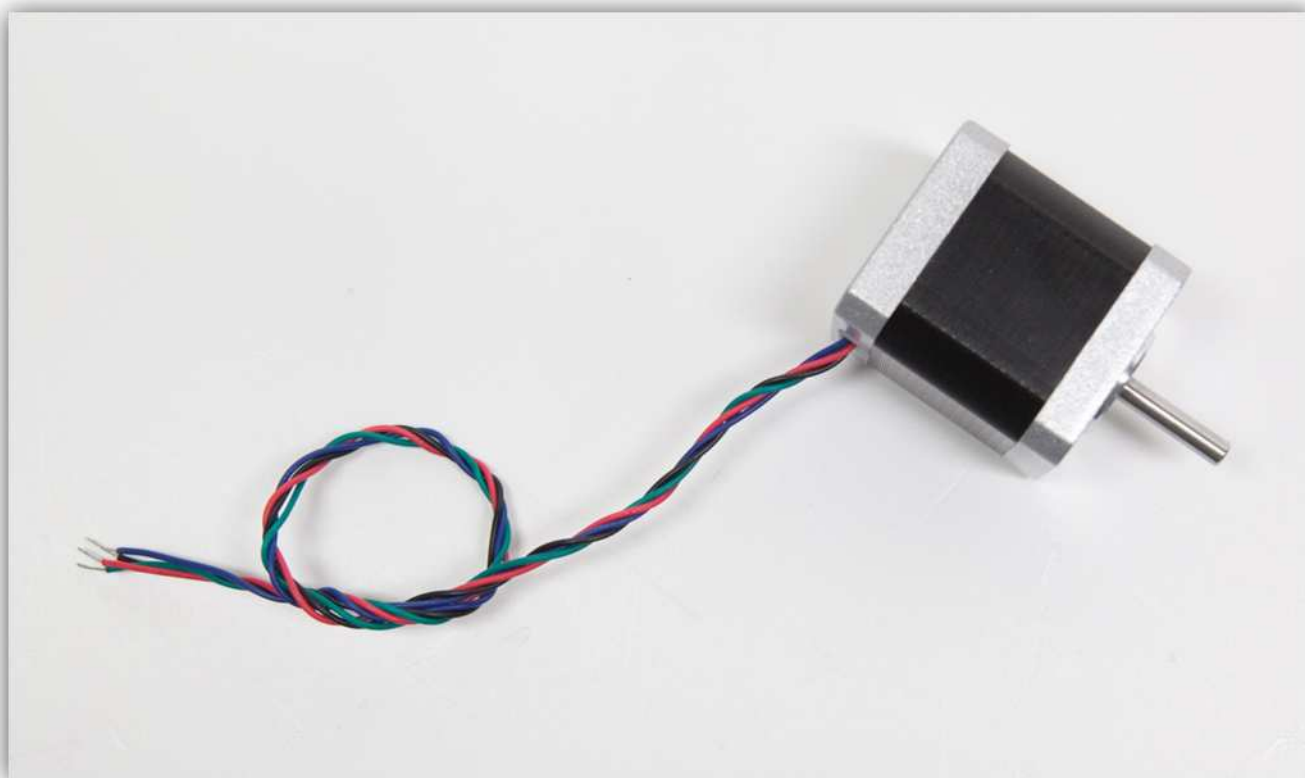


Bloquer ces boulons, tout en s'assurant que le CHARIOT Z et le BRAS D'EXTRUDEUR peuvent se déplacer librement.

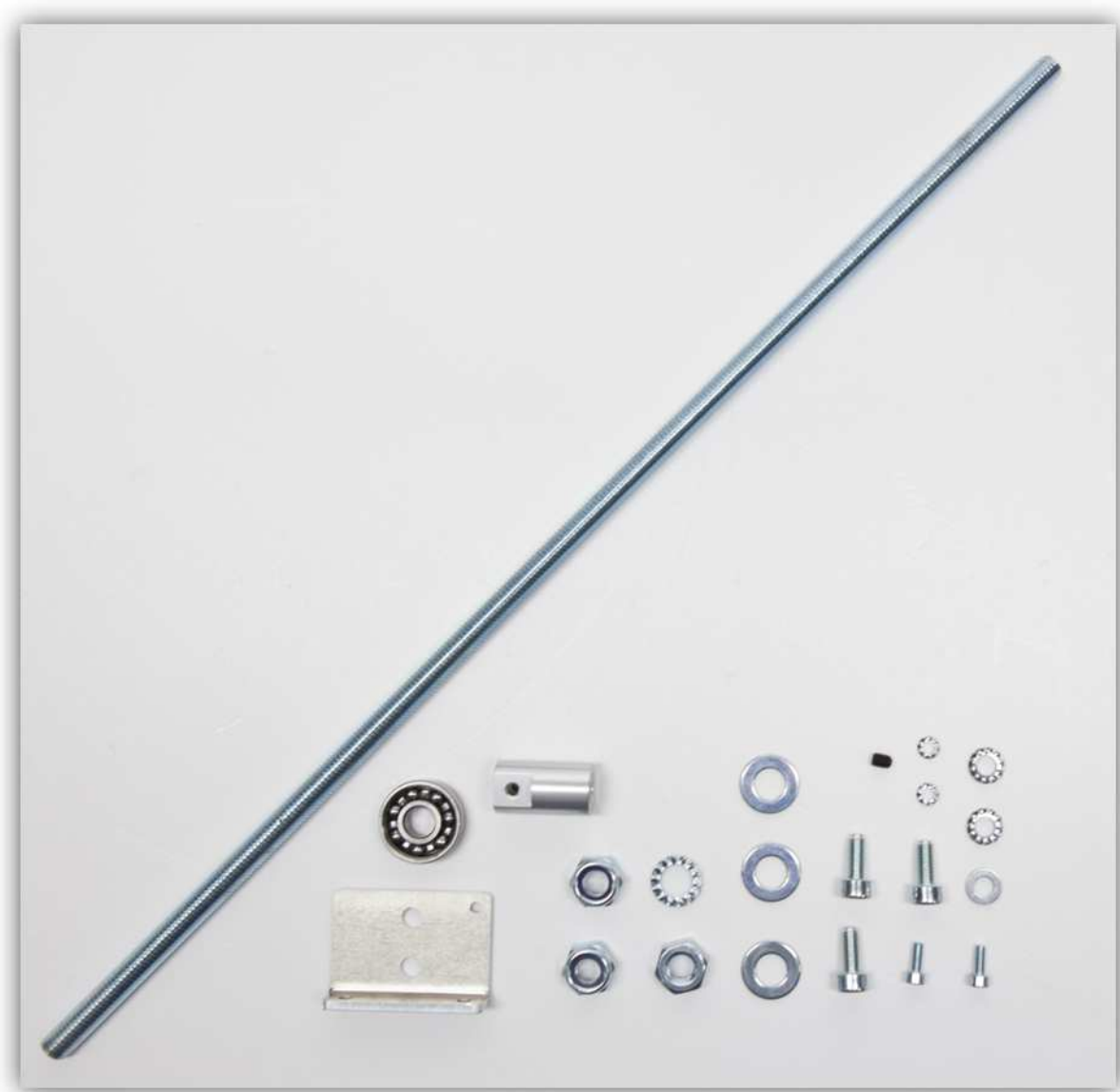


007 – ASSEMBLAGE DU MOTEUR Z ET DE LA TIGE FILETEE

Sortir un moteur de l'emballage numéro 9.



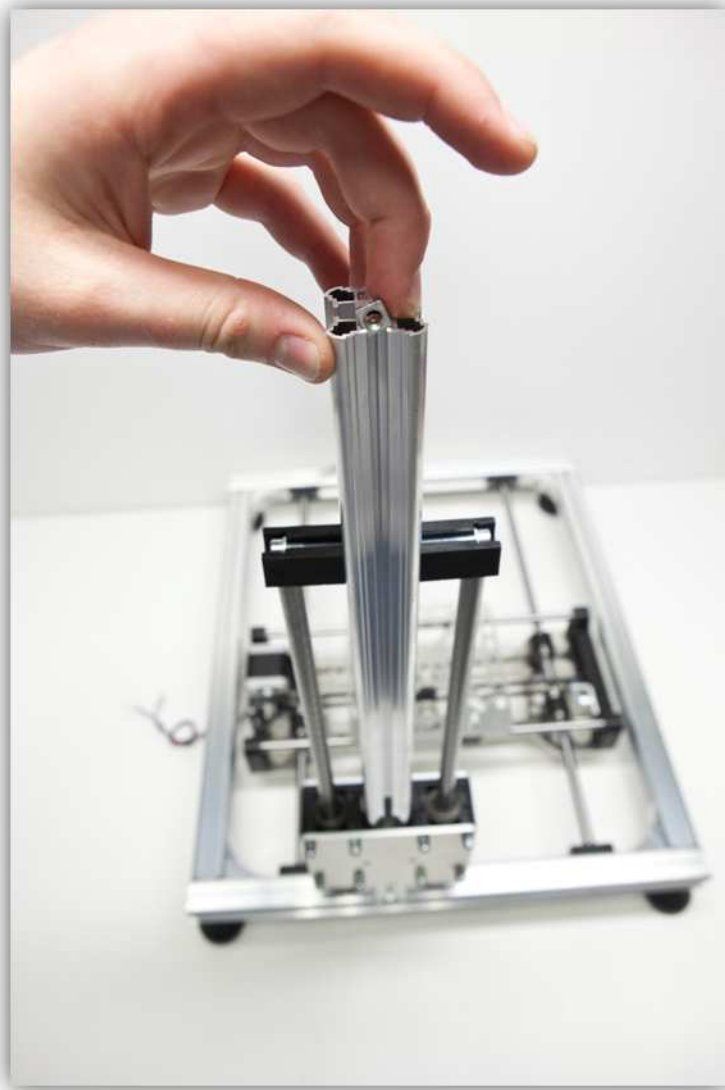
Sortir toutes les pièces du sachet numéro 26.



Prendre la pièce indiquée ci-dessous du sachet avec les pièces en plastique (GUIDE DE TIGE Z)



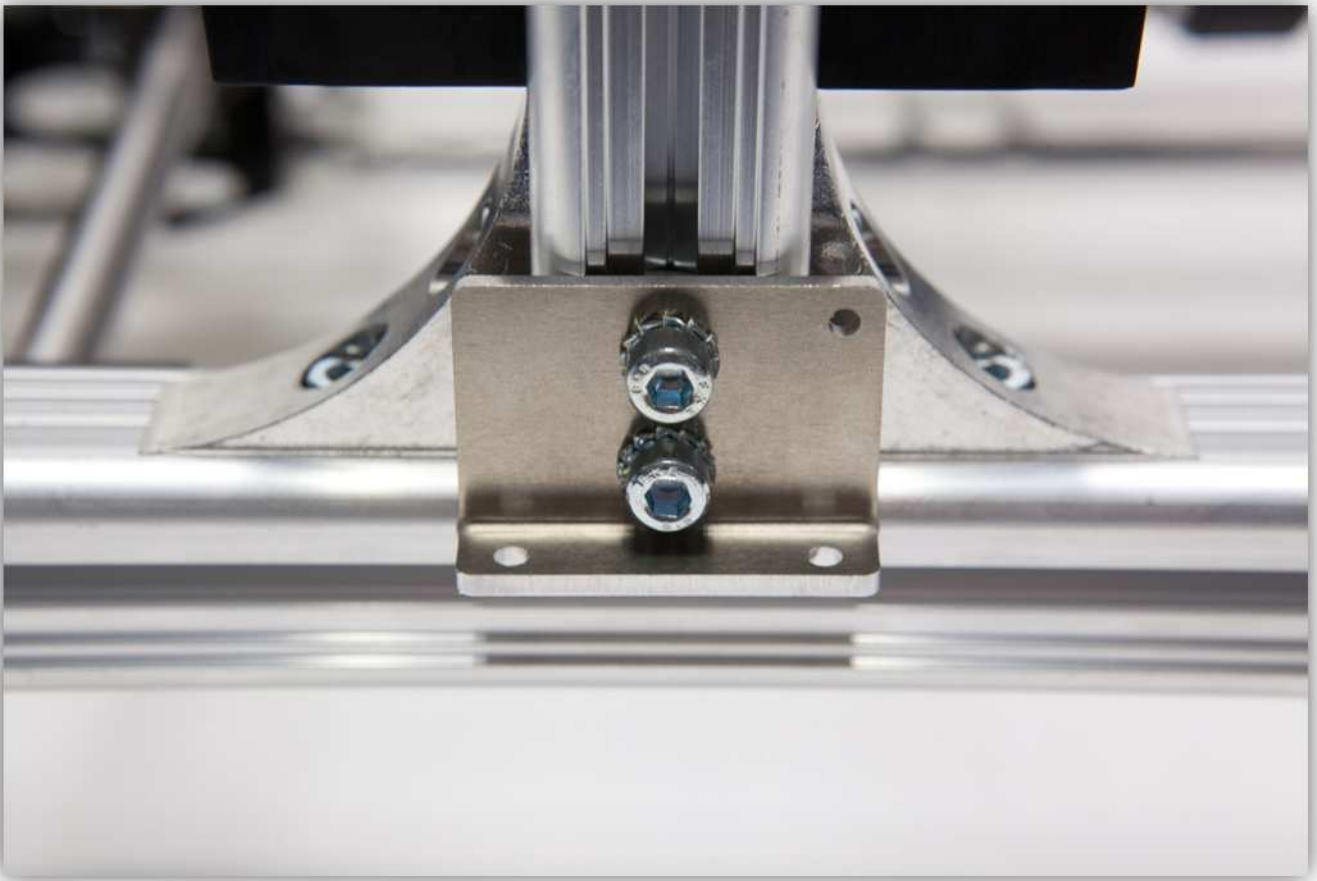
Glisser **2** écrous carrés M5 dans le MONTANT EN ALUMINIUM de gauche comme indiqué.





Utiliser 2 boulons M5 et 2 rondelles dentées M5 pour attacher le SUPPORT DE MOTEUR Z au châssis.



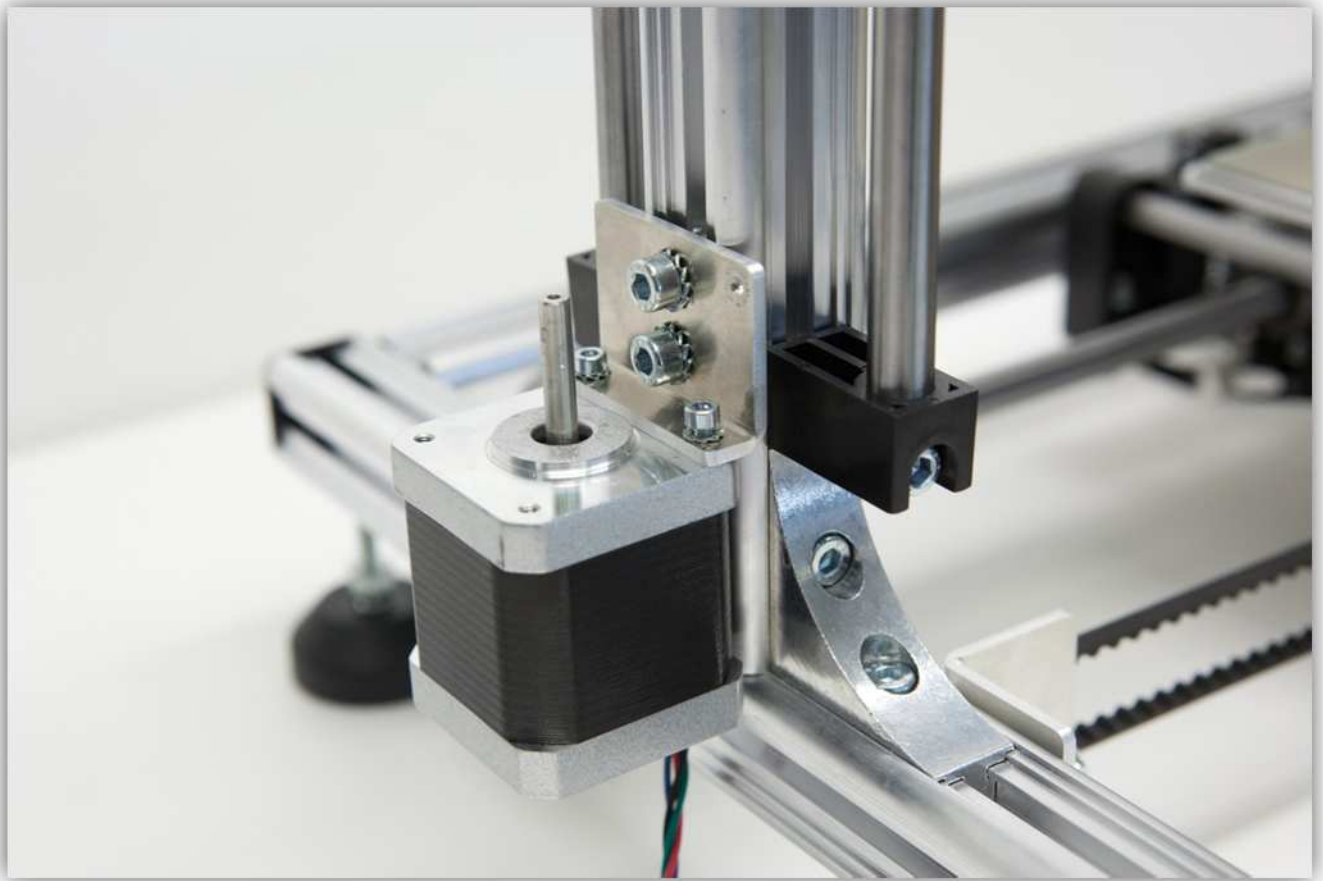


La distance entre le fond du support et le fond du châssis peut comporter 4,5 cm **maximum**. La distance idéale se situe entre 4 et 4,5 cm. Bloquer les 2 boulons et **s'assurer que le support est parfaitement horizontal**.

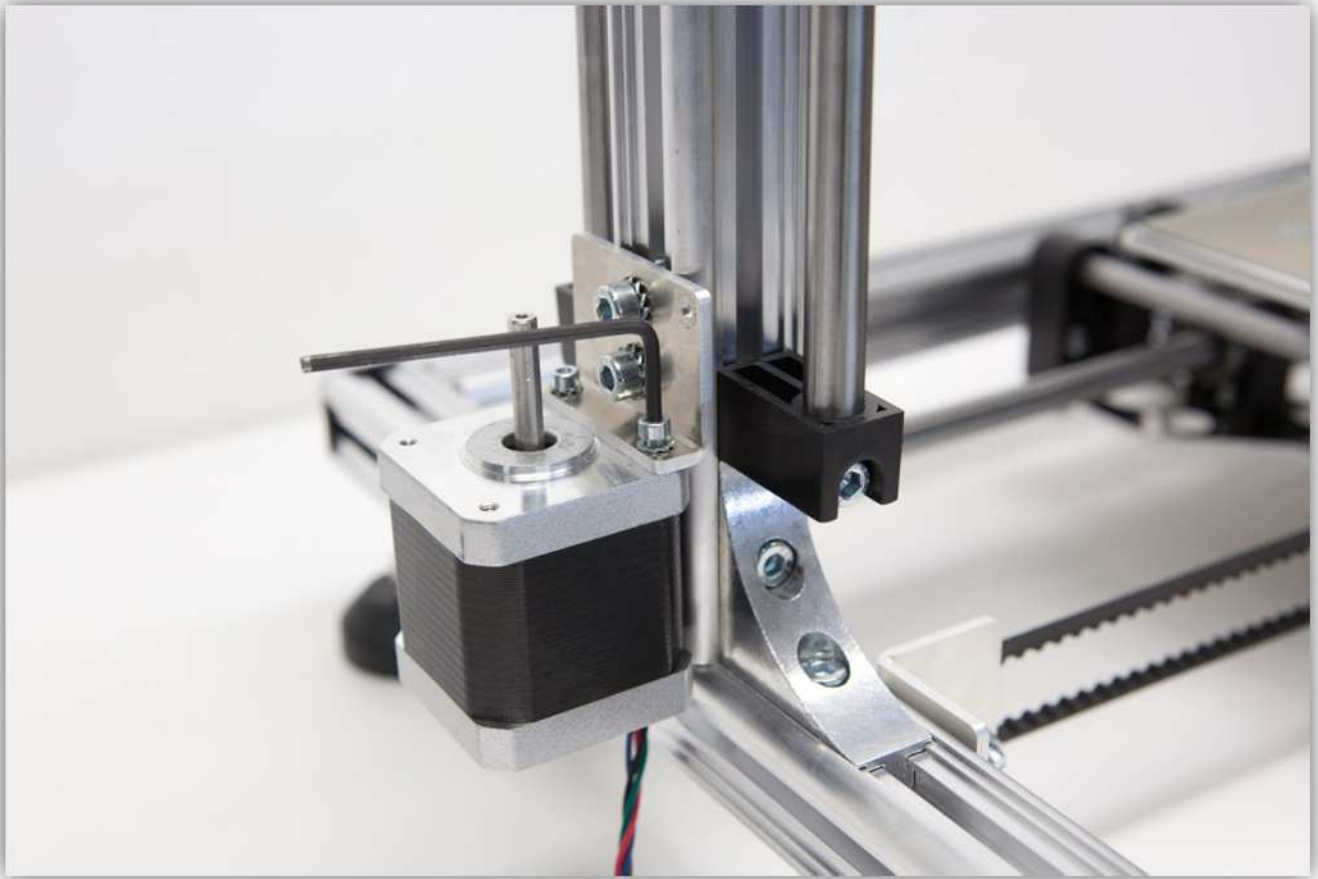


Prendre les 2 boulons M3 et 2 rondelles dentées M3 et attacher le moteur au support.





Bloquer solidement ces boulons.



Assembler un boulon M8 suivi d'une rondelle M8, une rondelle dentée M8, une rondelle M8 et le CONNECTEUR MOTEUR comme indiqué.



Bloquer le tout solidement.



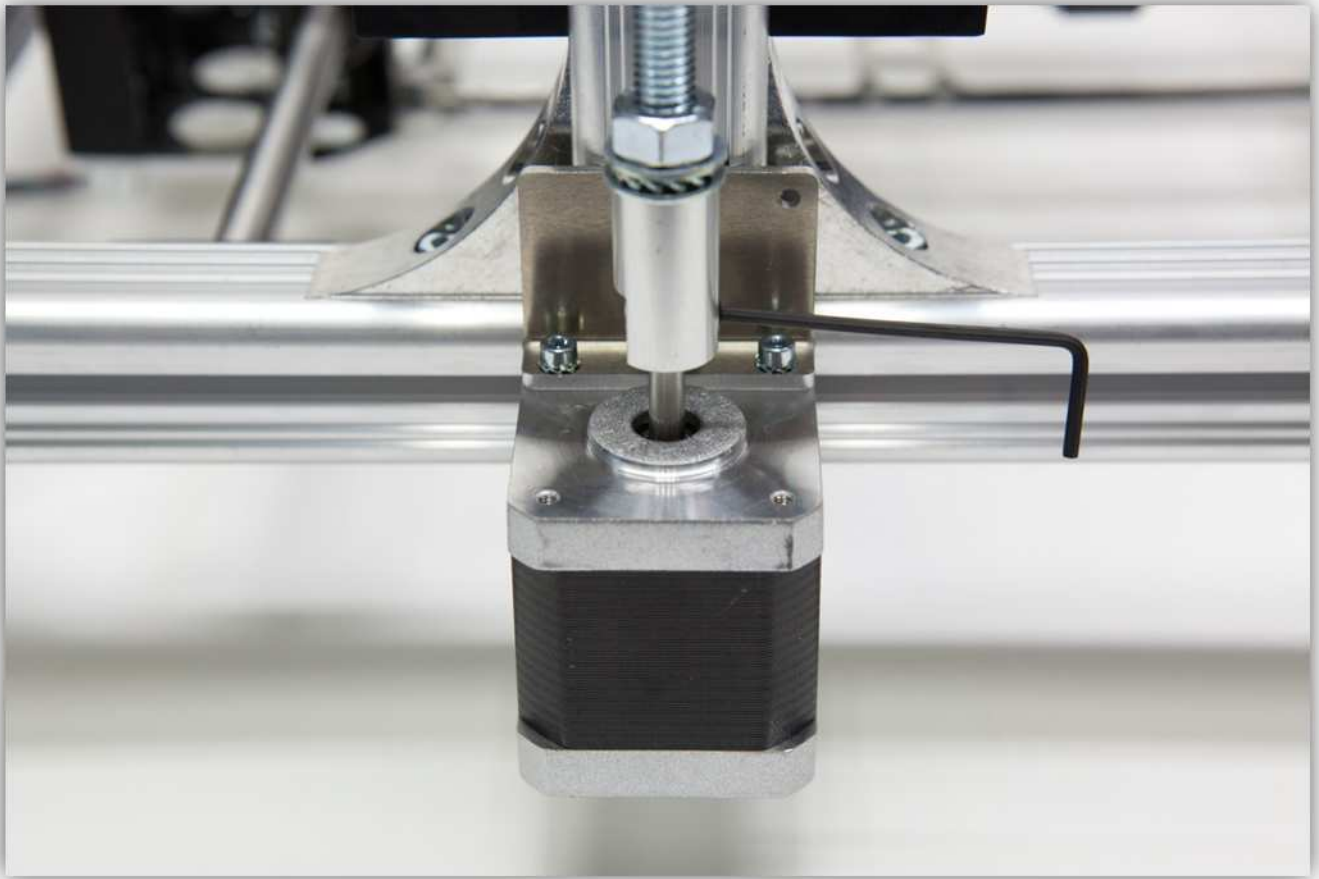
Prendre le petit écrou de blocage.



Visser l'écrou dans le CONNECTEUR MOTEUR **Ne pas visser ce boulon complètement.**



Placer le CONNECTEUR MOTEUR sur l'arbre de moteur. Enfoncer l'arbre le plus loin possible. Bloquer le petit écrou de blocage.



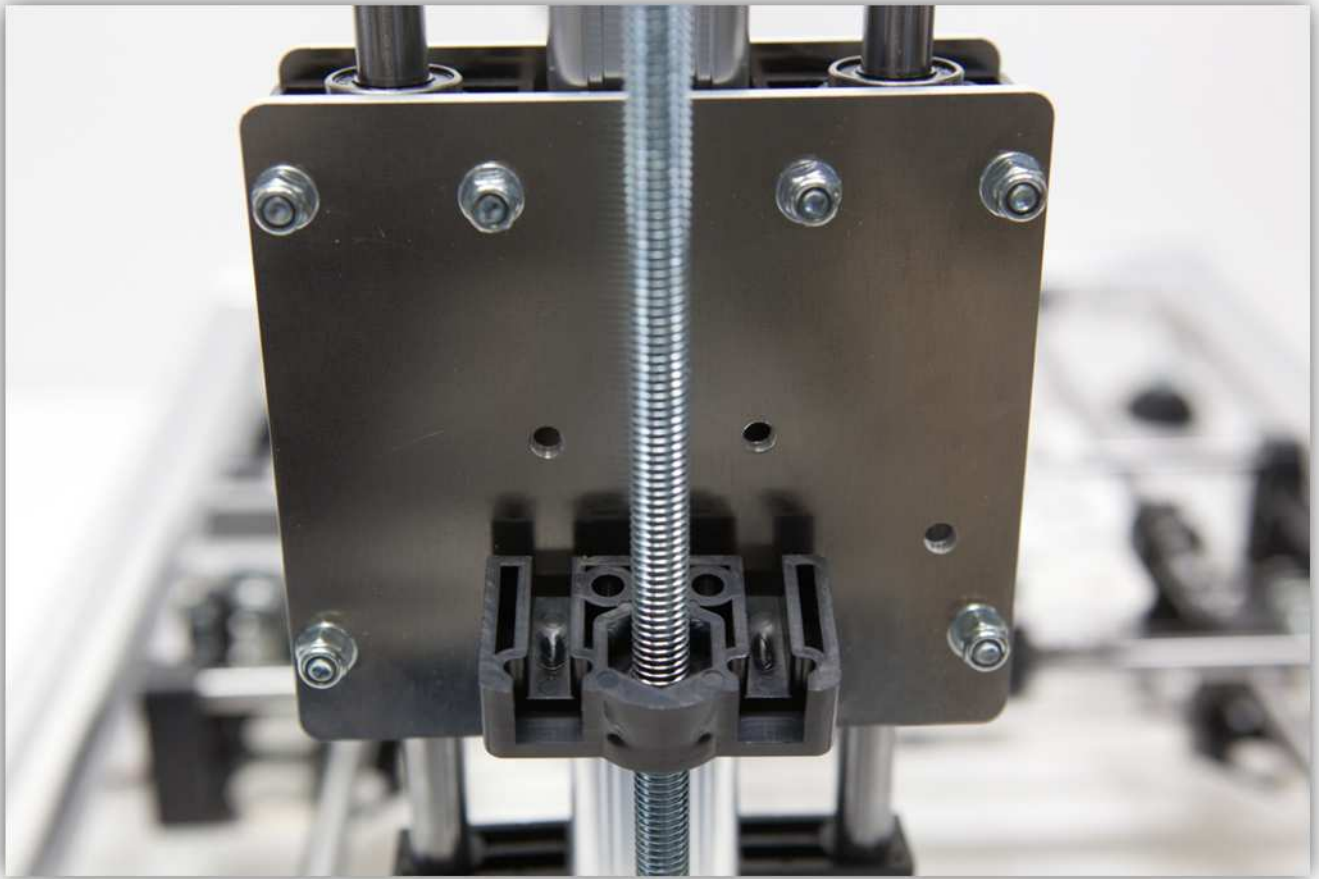
Prendre les pièces indiquées du sachet avec les pièces en plastique (SUIVEUR Z A et SUIVEUR Z B).



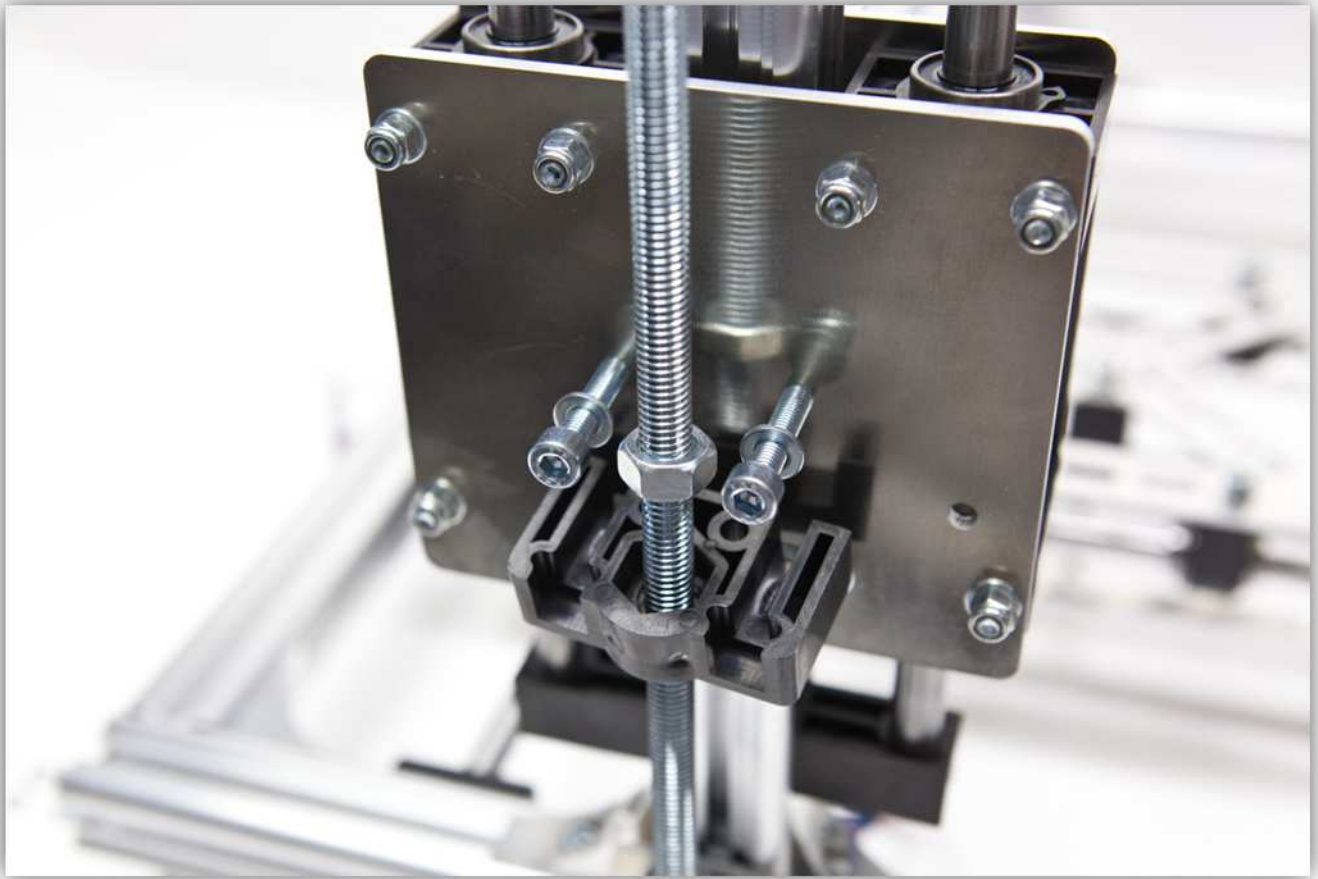
Sortir toutes les pièces du sachet numéro 27.



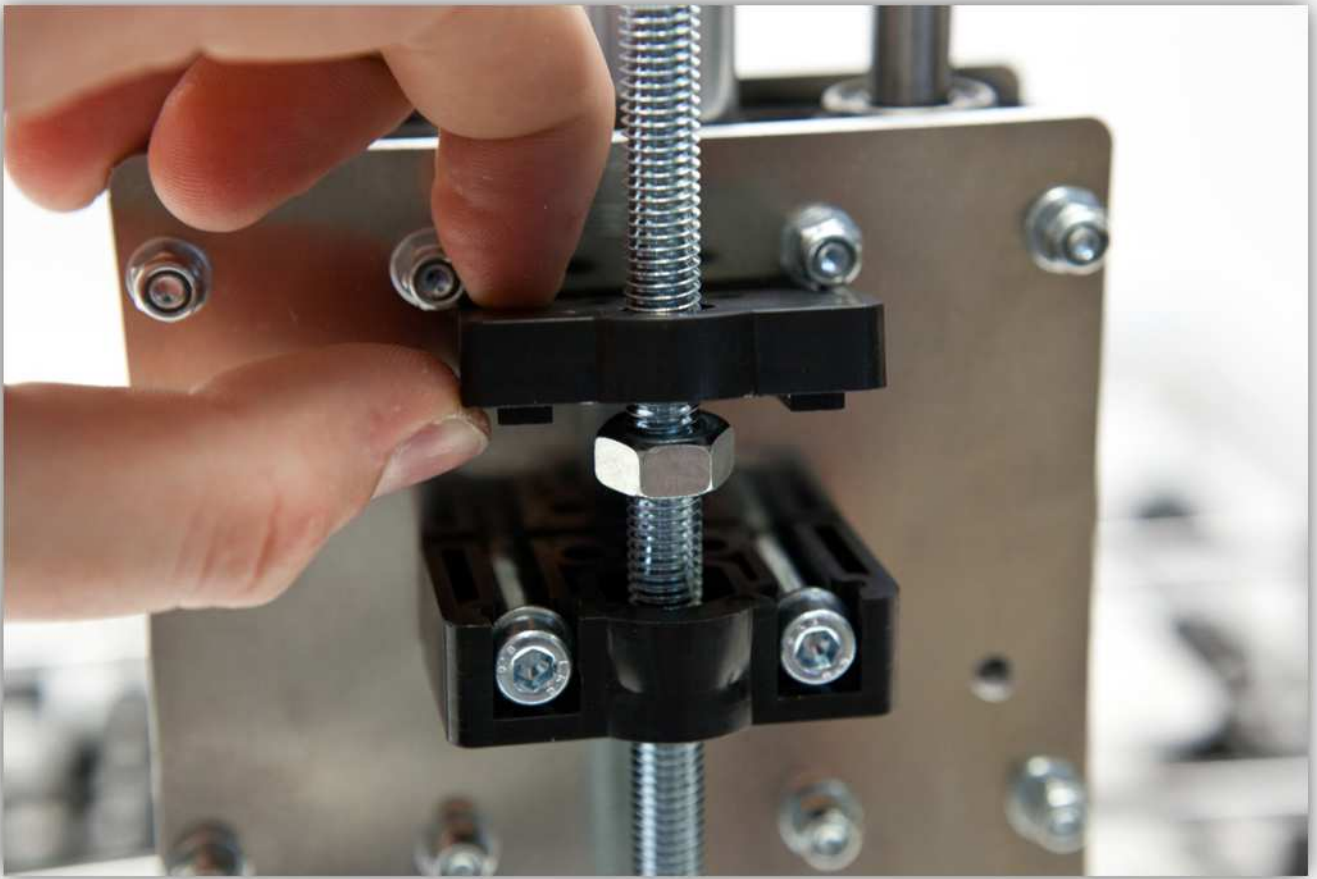
Glisser le SUIVEUR Z A sur la tige comme indiqué. **Tenir compte de l'orientation.**



Visser l'écrou M8 sur la tige. Prendre 2 boulons M5 et 2 rondelles M5 et les visser dans le CHARIOT Z.



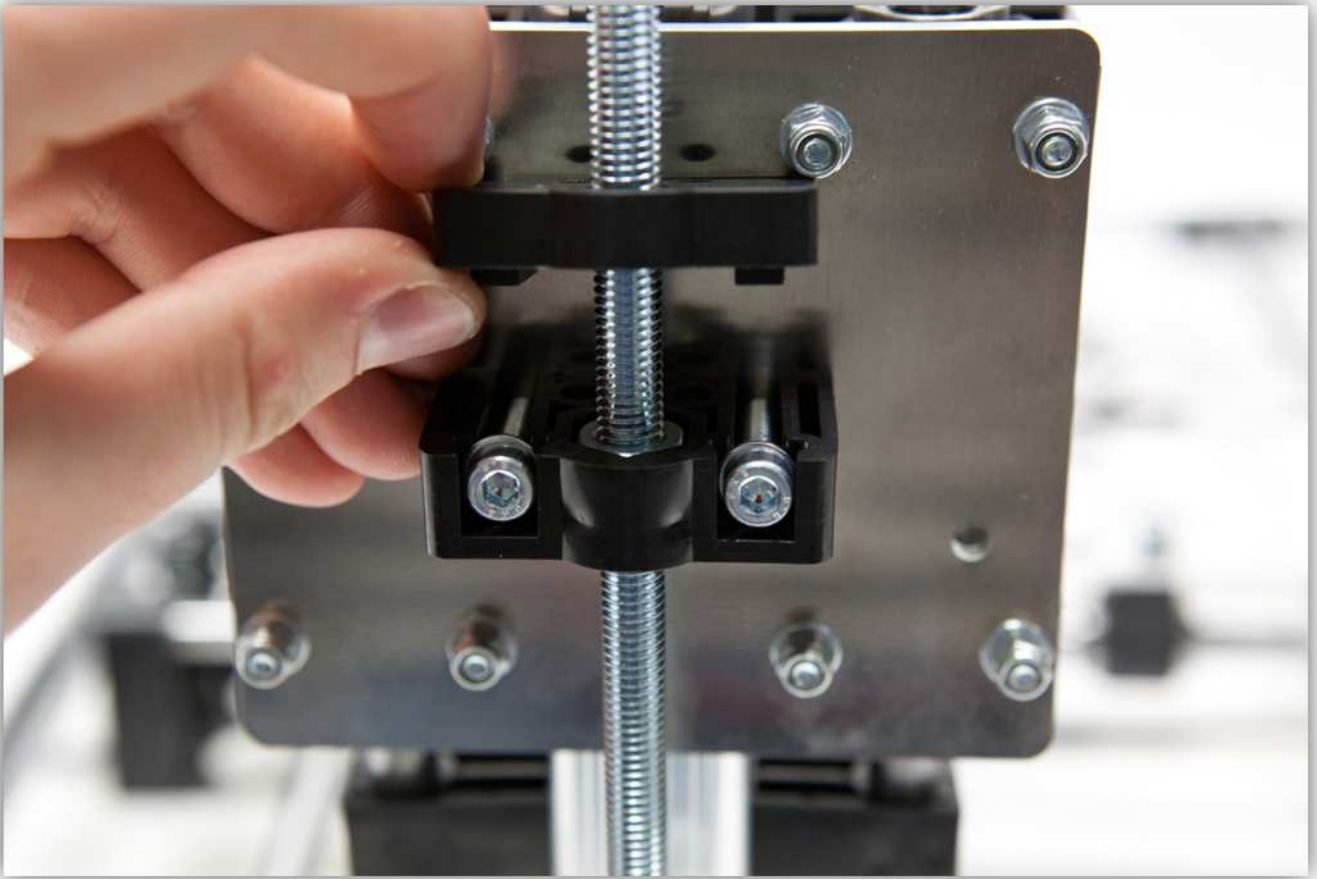
Glisser le SUIVEUR Z B sur la tige comme indiqué. **Tenir compte de l'orientation.**



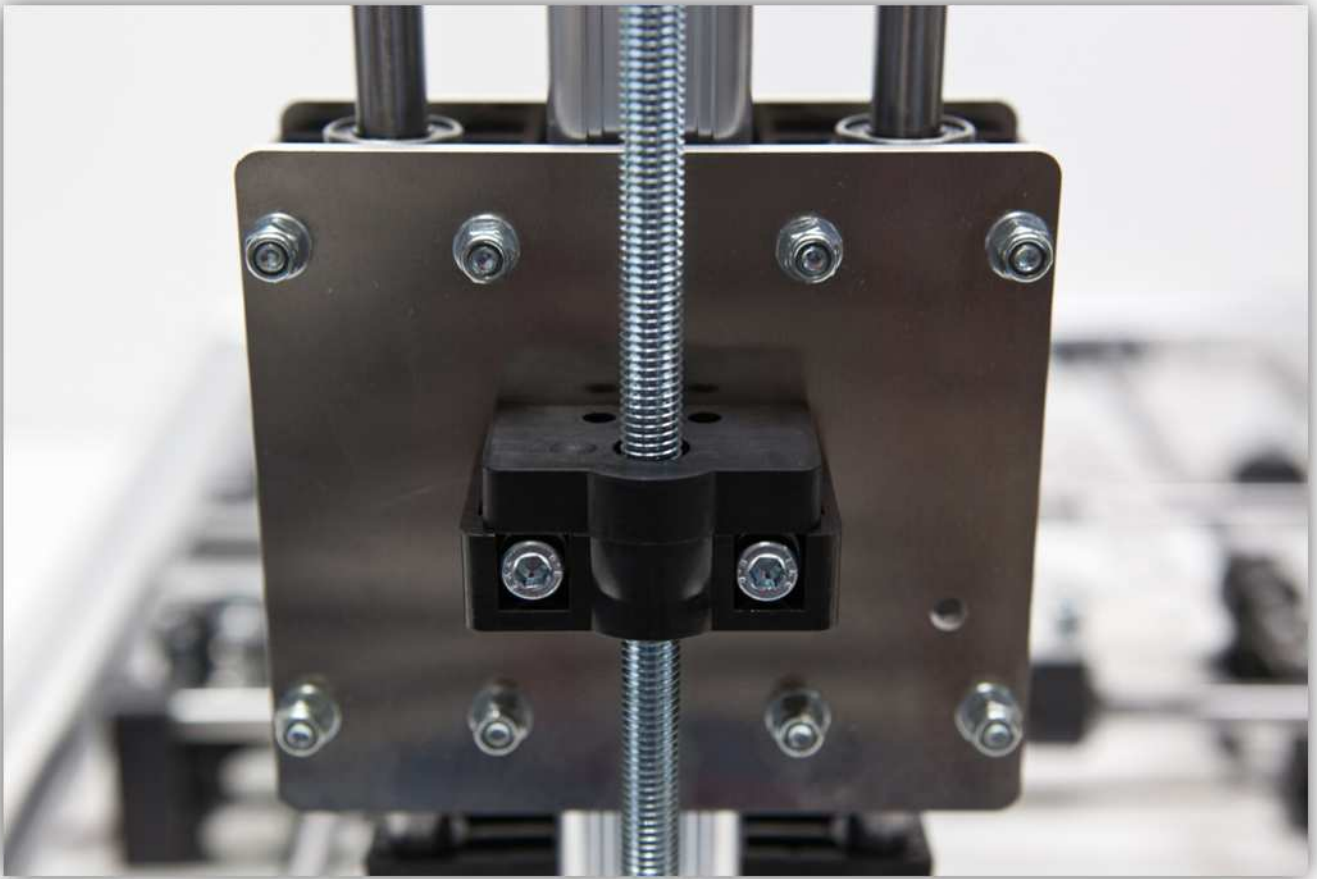
Bloquer le CONNECTEUR MOTEUR de sorte à ce qu'il n'y a pas de jeu.



Attacher le SUIVEUR Z A au CHARIOT. **Ne pas entièrement bloquer les boulons.** Tourner la tige jusqu'à ce que le boulon M8 s'emboîte dans le SUIVEUR Z A.

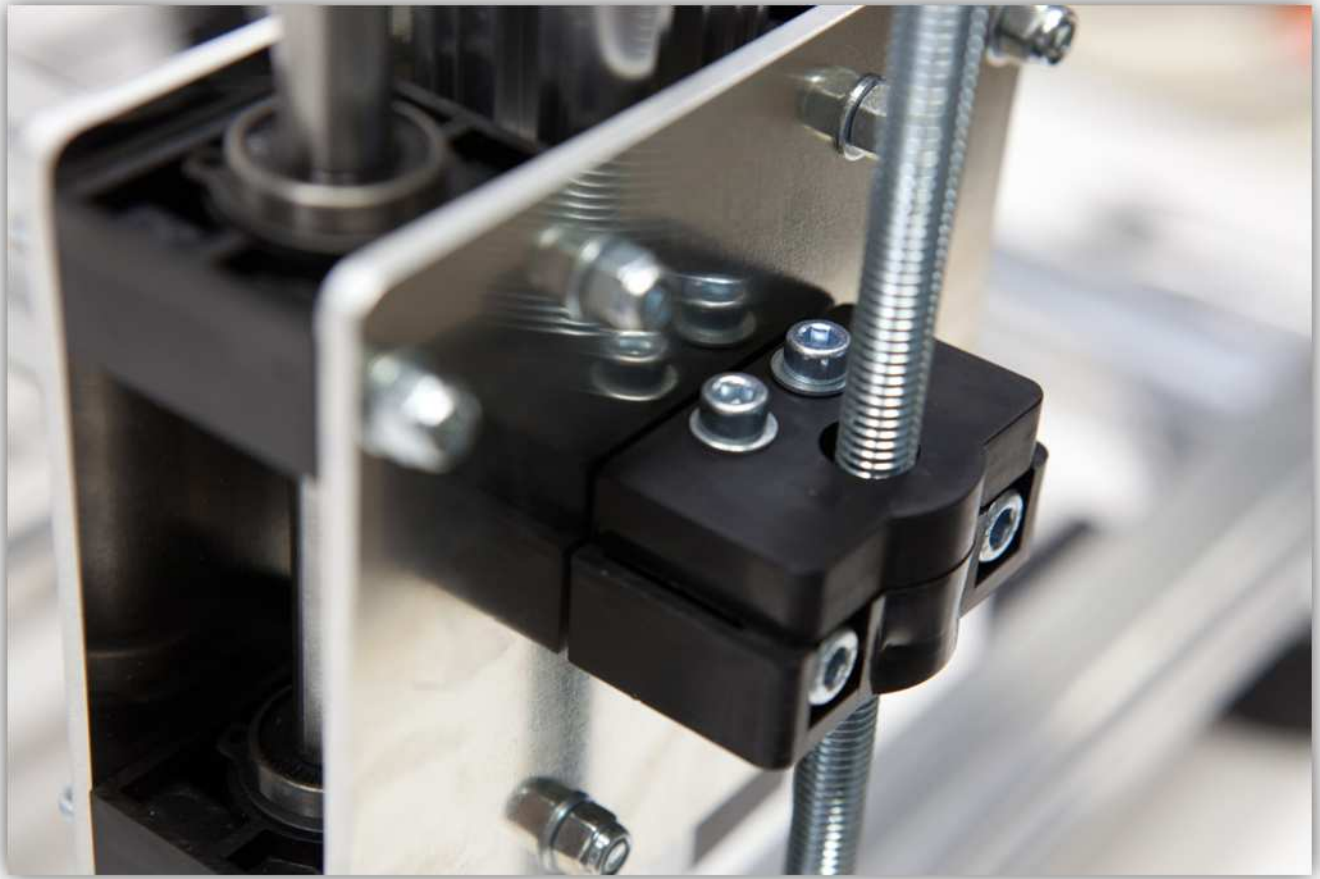


Glisser le SUIVEUR Z B dans le SUIVEUR Z A.

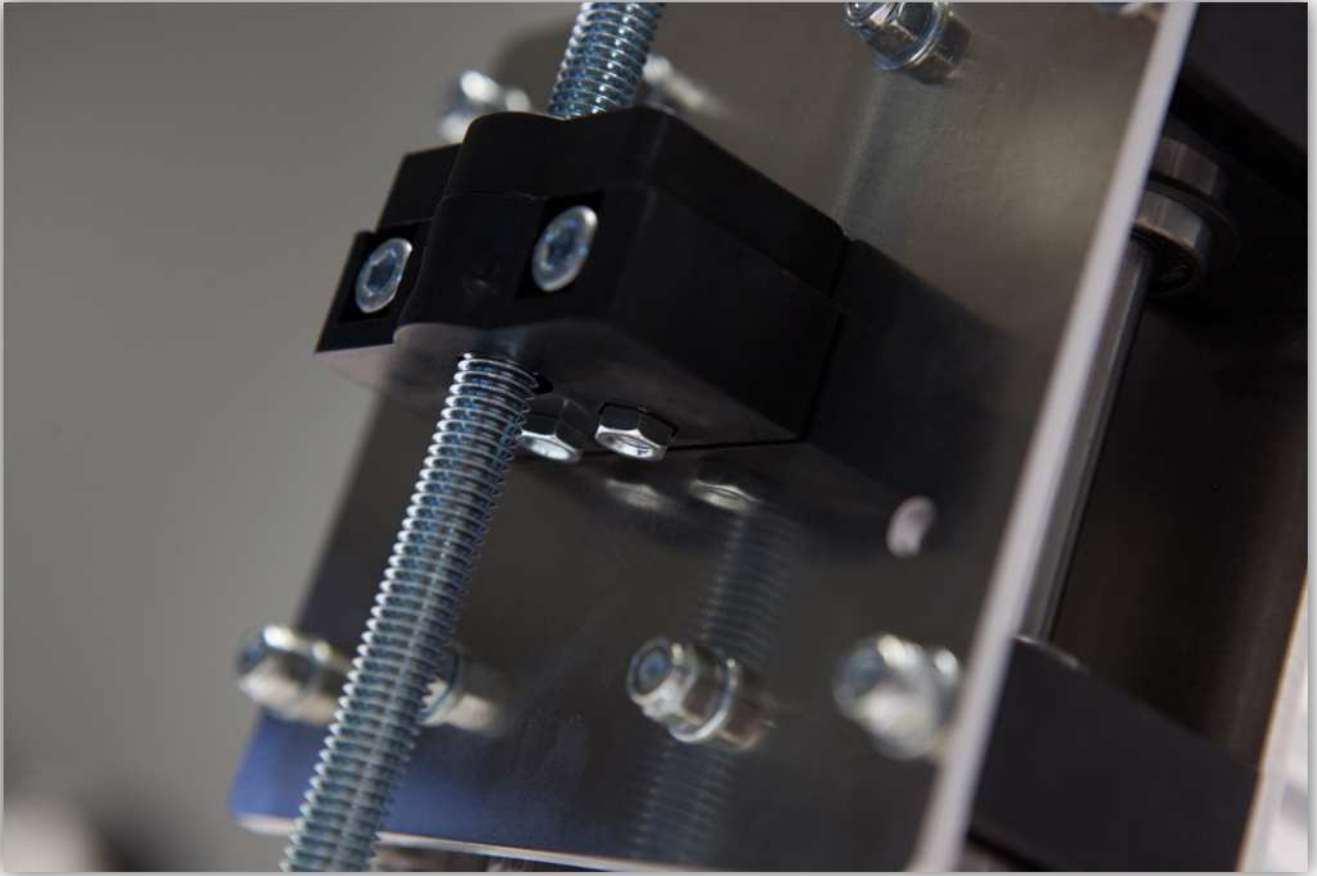


Prendre les 2 boulons M4 et 2 rondelles M4 et les visser dans le SUIVEUR Z comme indiqué.

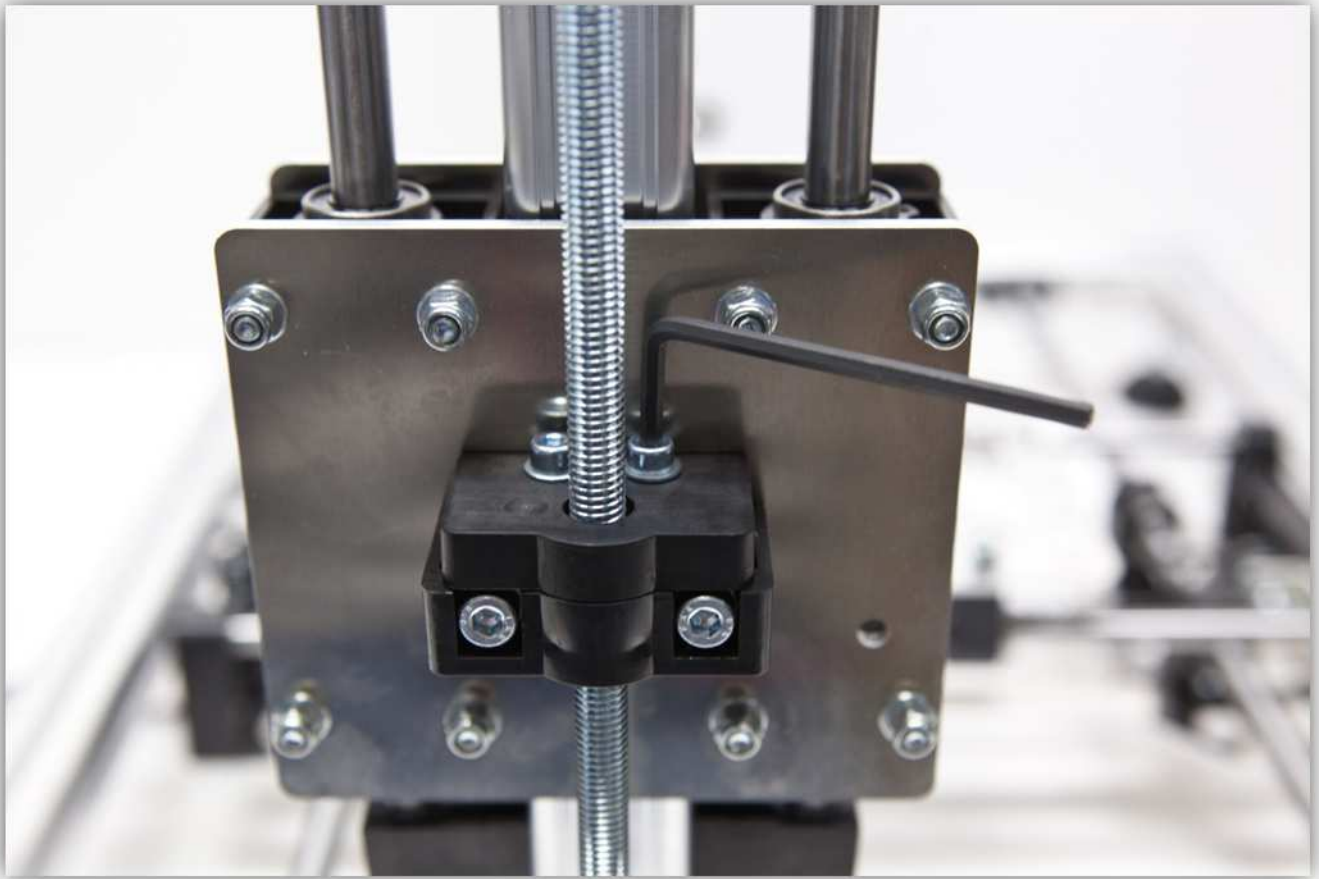




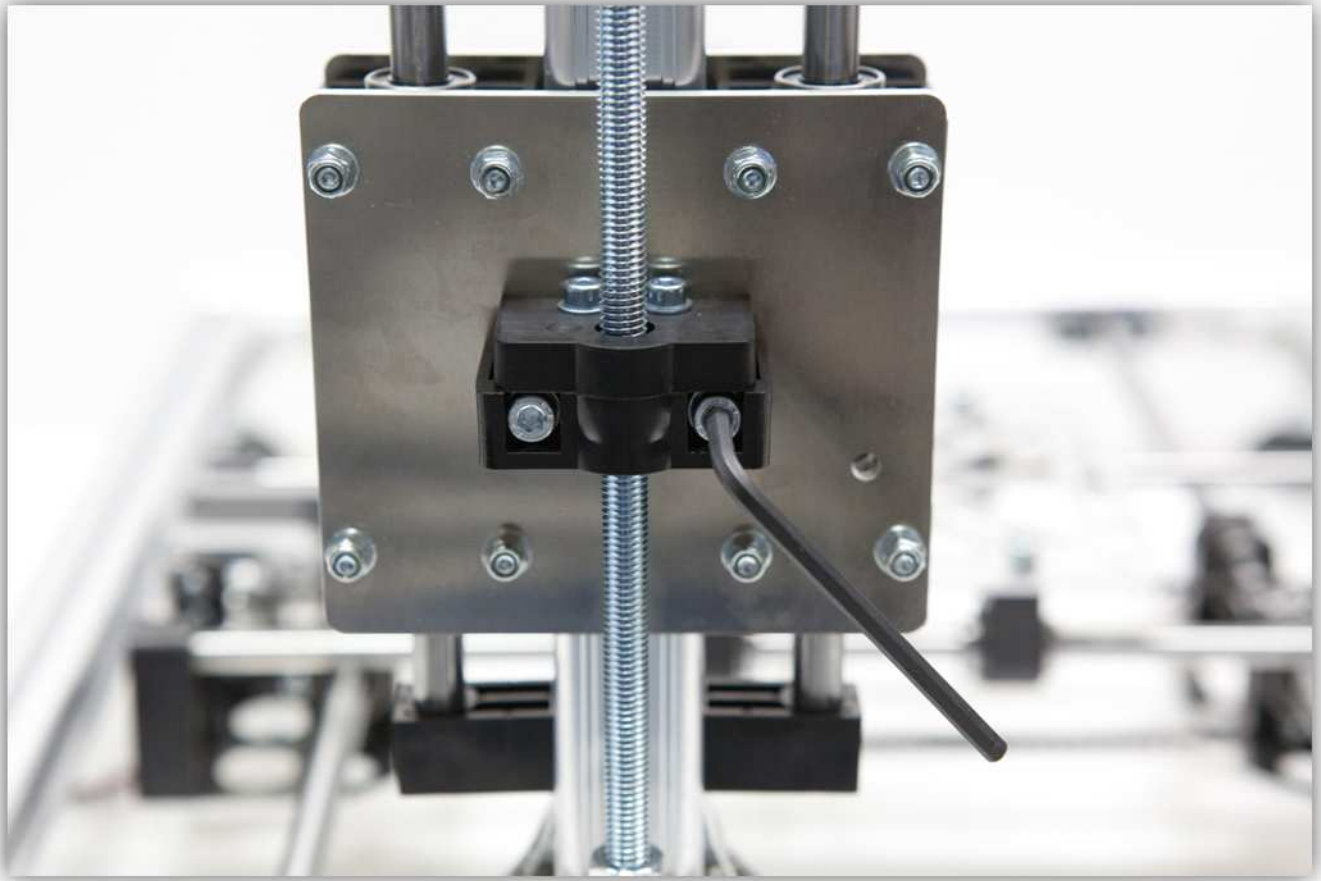
Utiliser 2 écrous M4 pour maintenir les SUIVEURS Z.



Bloquer ces boulons.



Bloquer complètement les boulons qui relie la partie SUIVEUR Z au CHARIOT Z.



Visser un écrou de blocage M8 sur la tige, suivi d'une rondelle M8.



Glisser un PALIER 608 dans le GUIDE DE TIGE Z.



Glisser le tout sur la tige.



Prendre un boulon M5, une rondelle M5 et un écrou carré M5.



Glisser cet assemblage sur le MONTANT ALUMINIUM de gauche comme indiqué.



Glisser cet assemblage sur le GUIDE DE TIGE Z et bloquer le boulon de sorte à ce qu'il peut toujours être déplacé vers le haut et le bas.

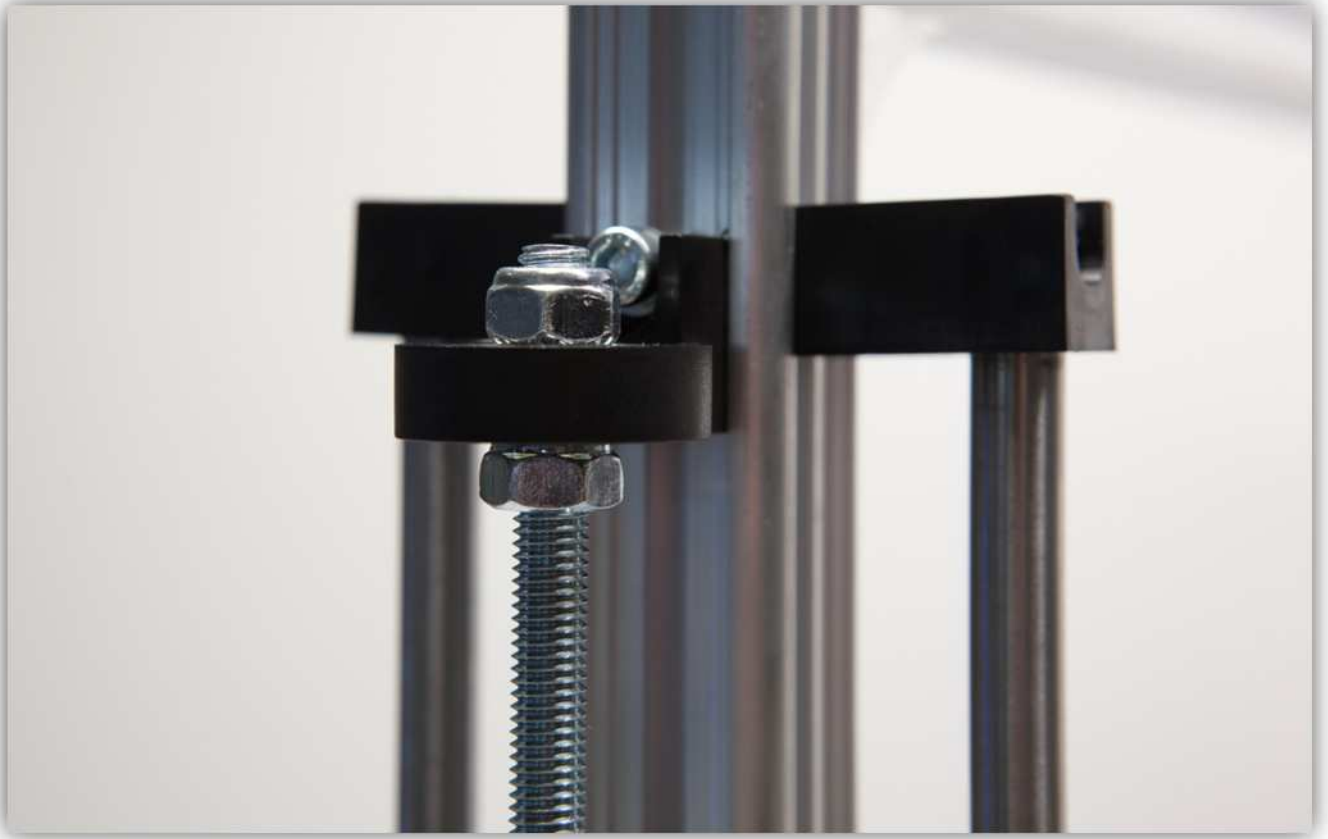


Glisser ce boulon et GUIDE DE TIGE jusqu'à ce que le PALIER 608 et la rondelle se touchent.



Visser un écrou de verrouillage M8 sur la tige comme indiqué.



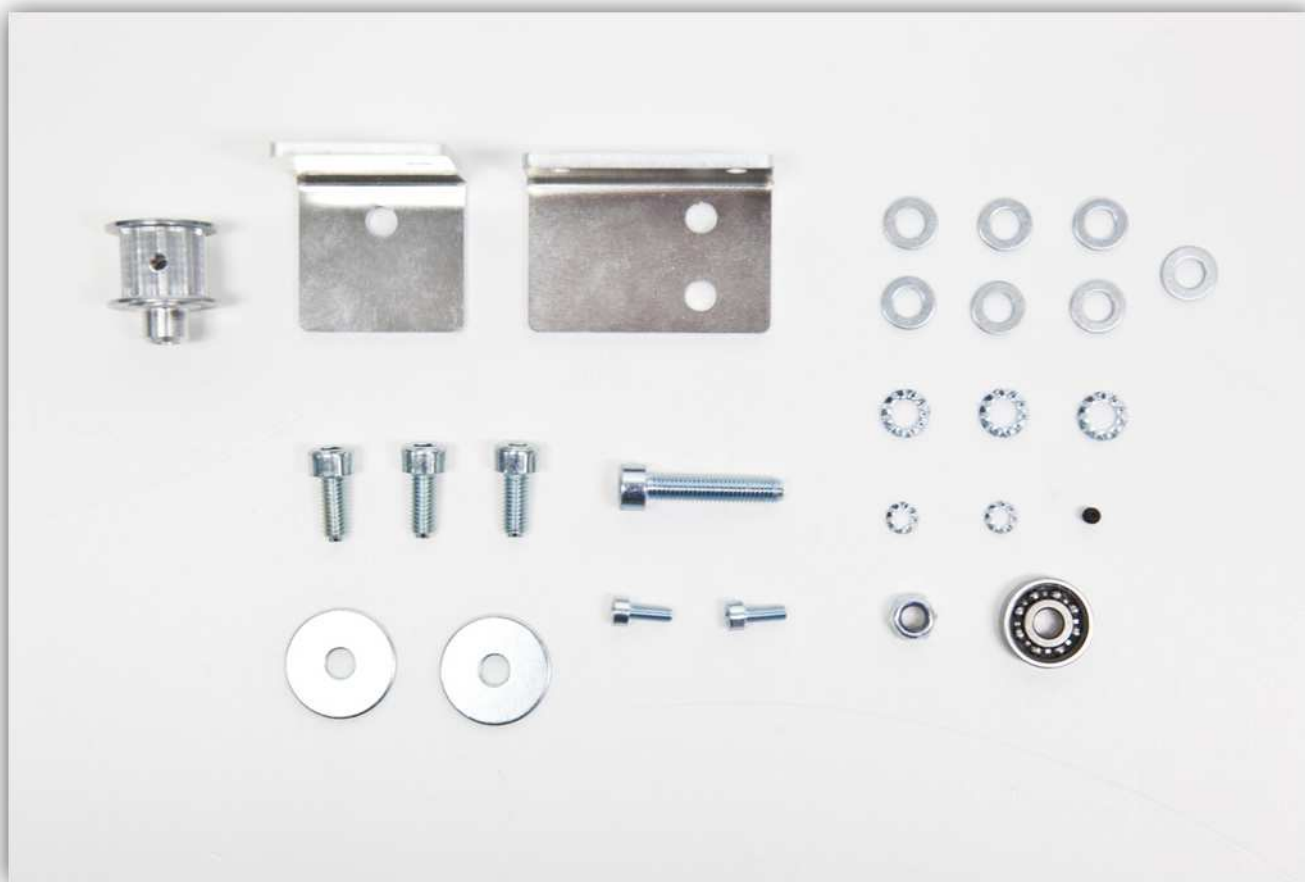


Le résultat devrait être comme suit :

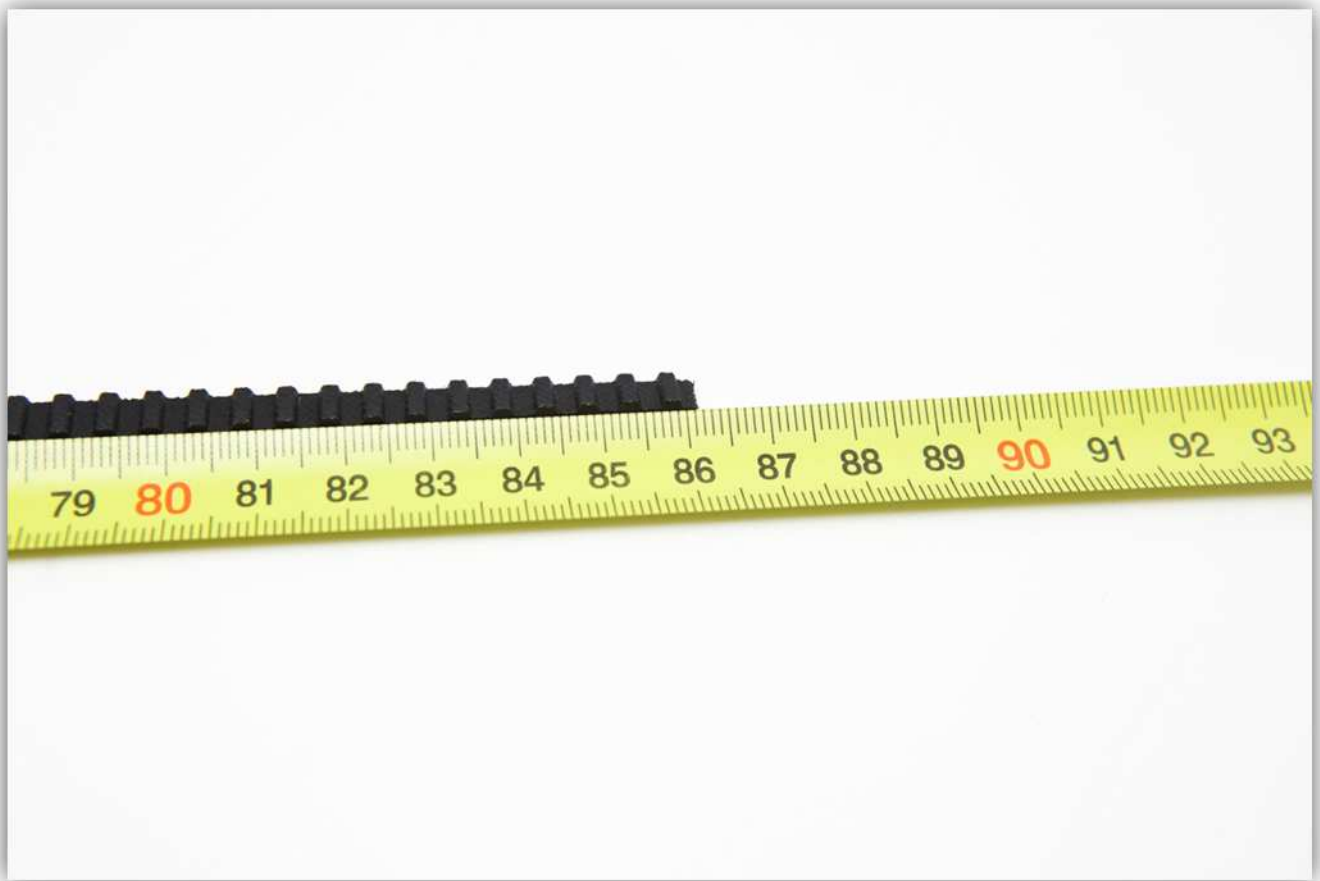


008 – ASSEMBLAGE DE LA TRANSMISSION X

Sortir toutes les pièces du sachet numéro 28.



Prendre la partie de courroie de 86 cm déjà coupée.

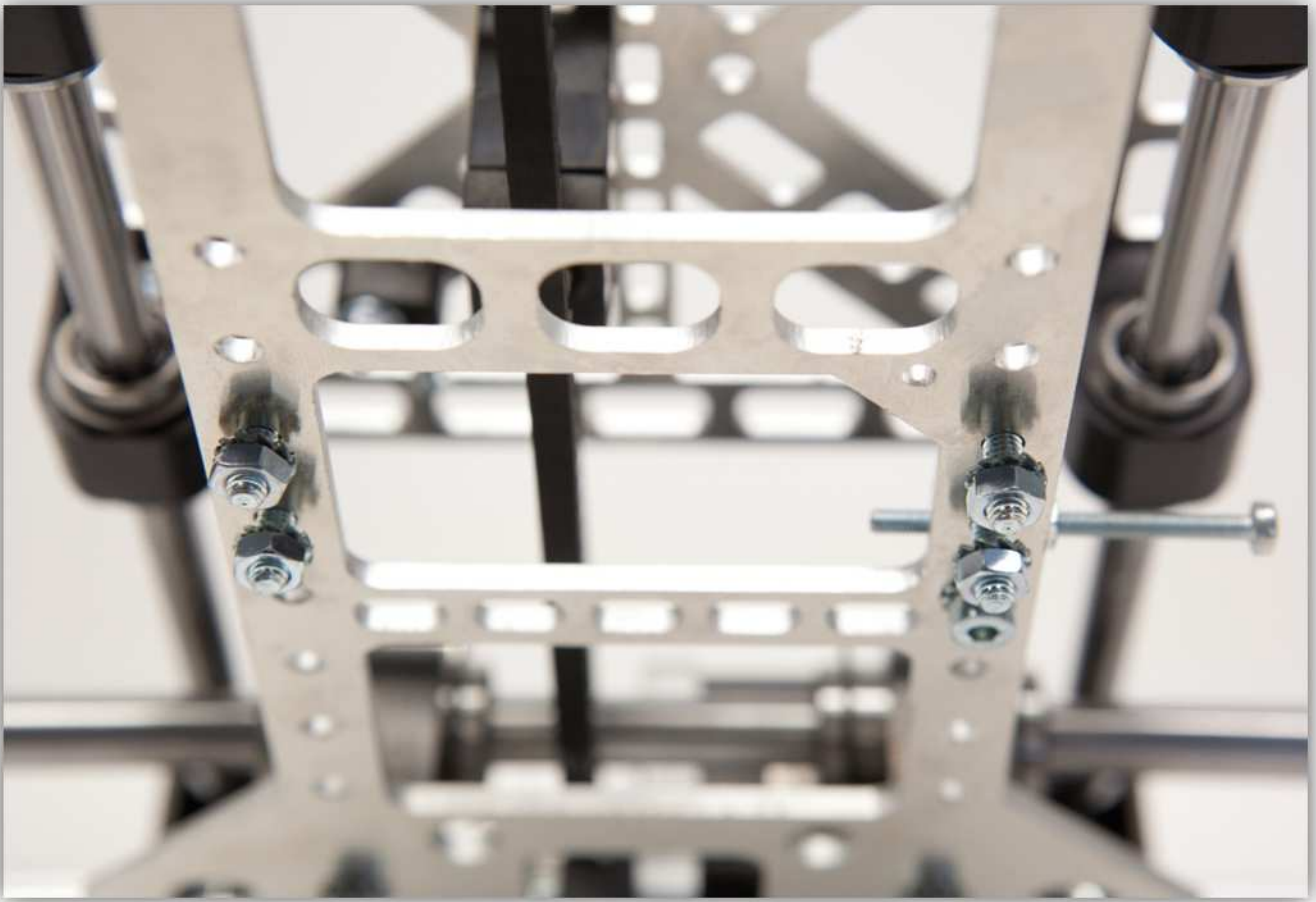


Sortir toutes les pièces du sachet numéro 29.



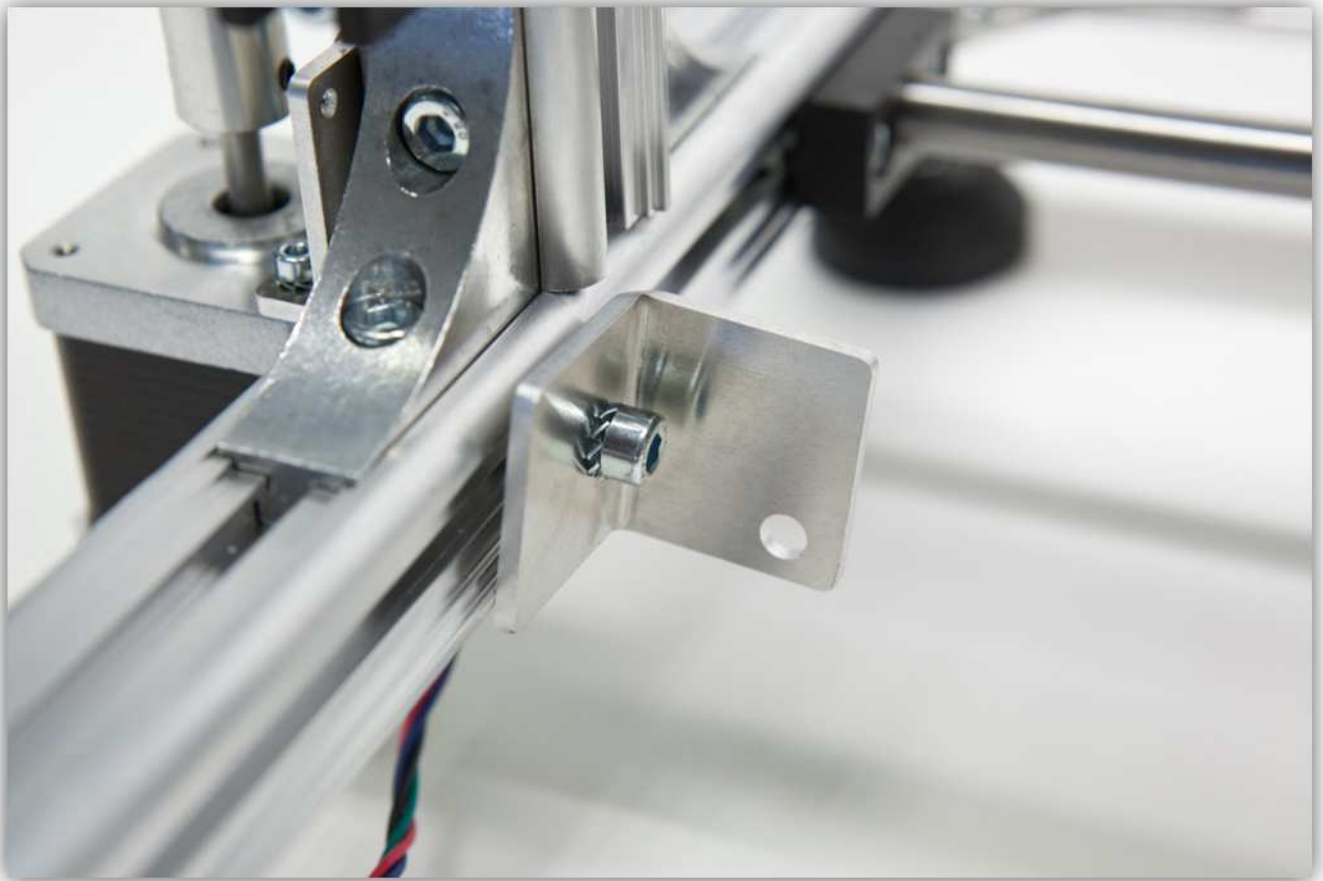
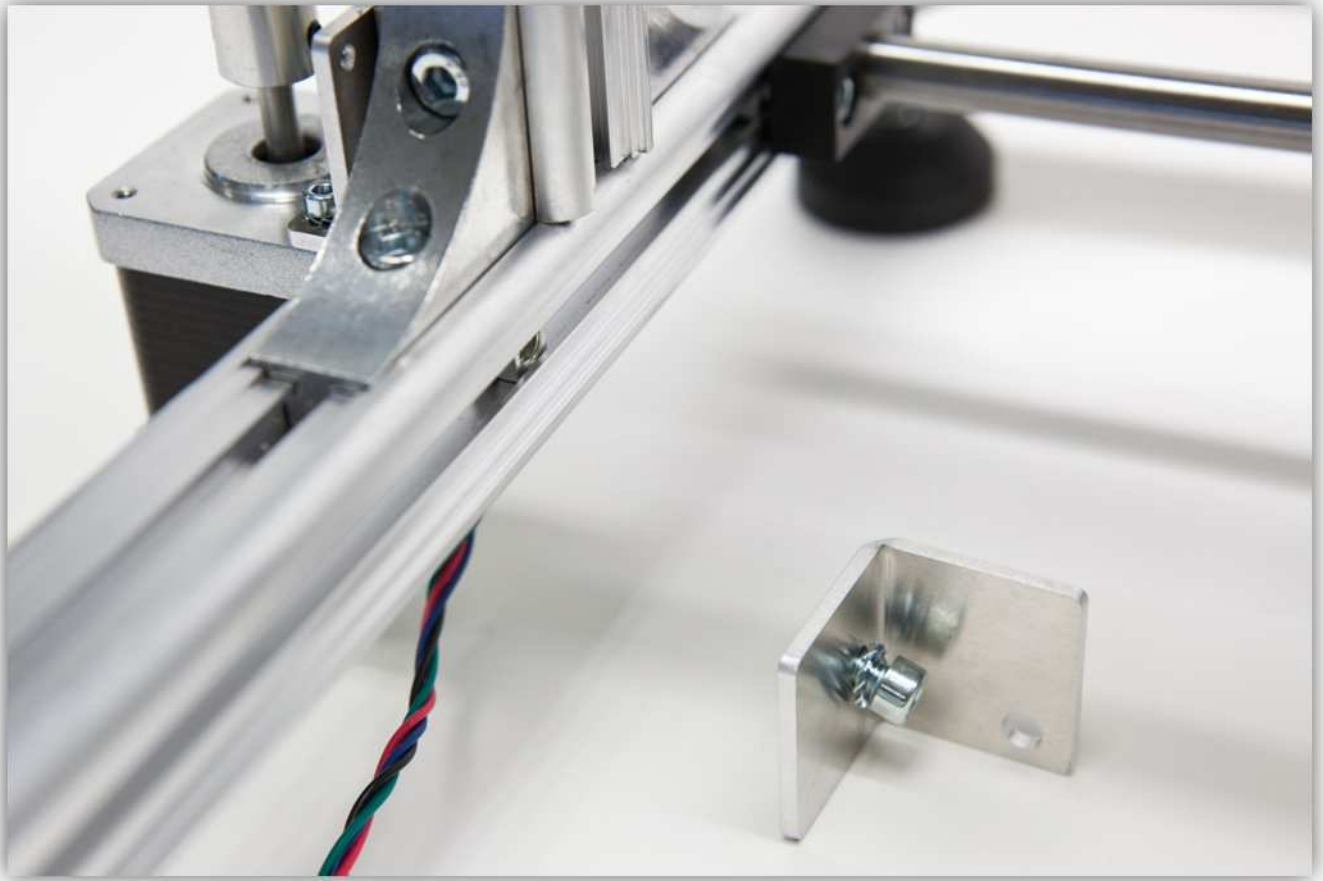
Prendre les 2 SERRE-JOINTS X, 4 boulons M4, 4 rondelles dentées M4 et 4 écrous M4. Boulonner les SERRE-JOINTS X au CHARIOT X, comme indiqué. **Tenir compte de l'orientation de chacune des pièces.**





Prendre le boulon M5 court et une rondelle dentée M5 et visser le SUPPORT DE POULIE à l'écrou carré à gauche du châssis déjà installé. **Ne pas entièrement bloquer le boulon.**

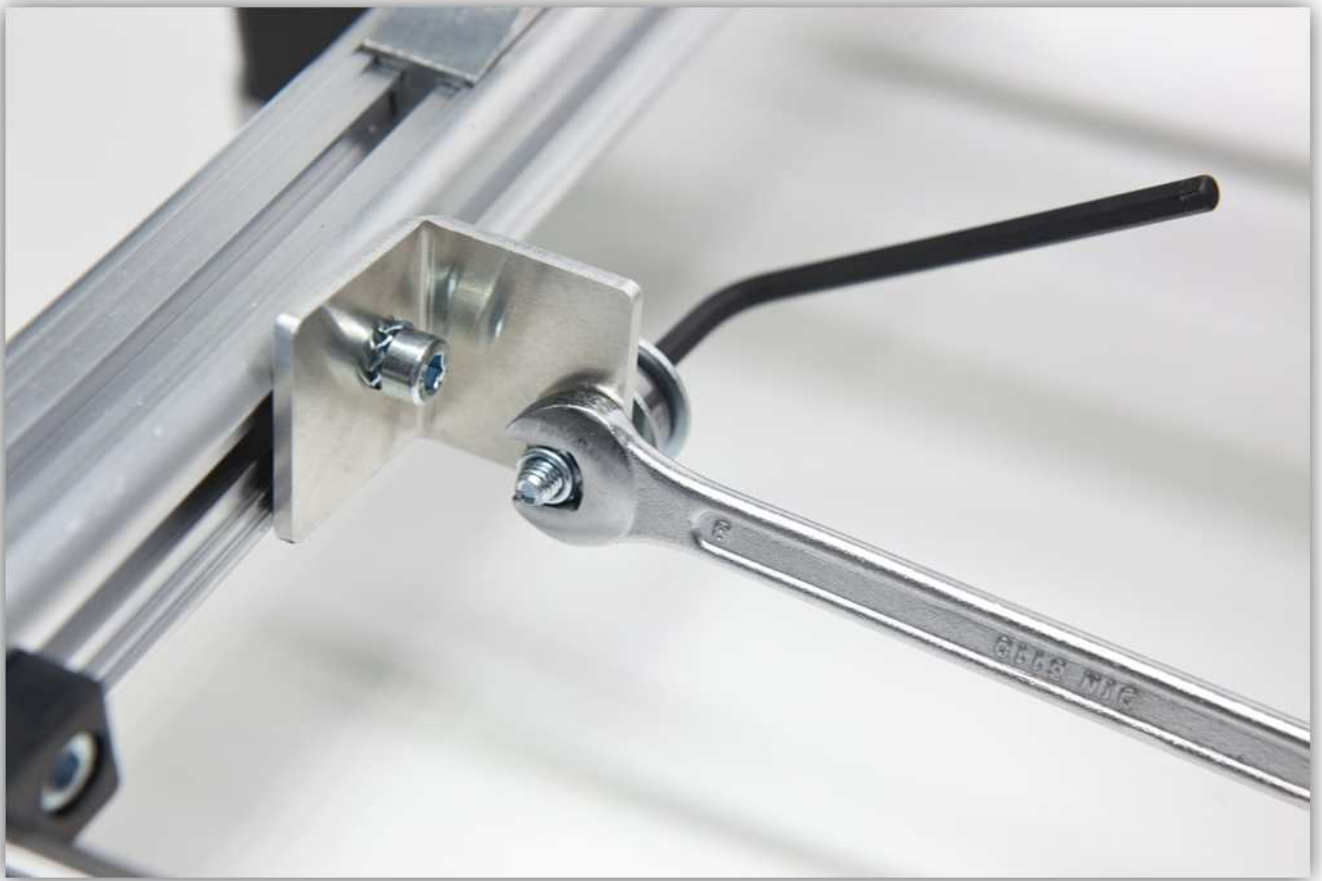




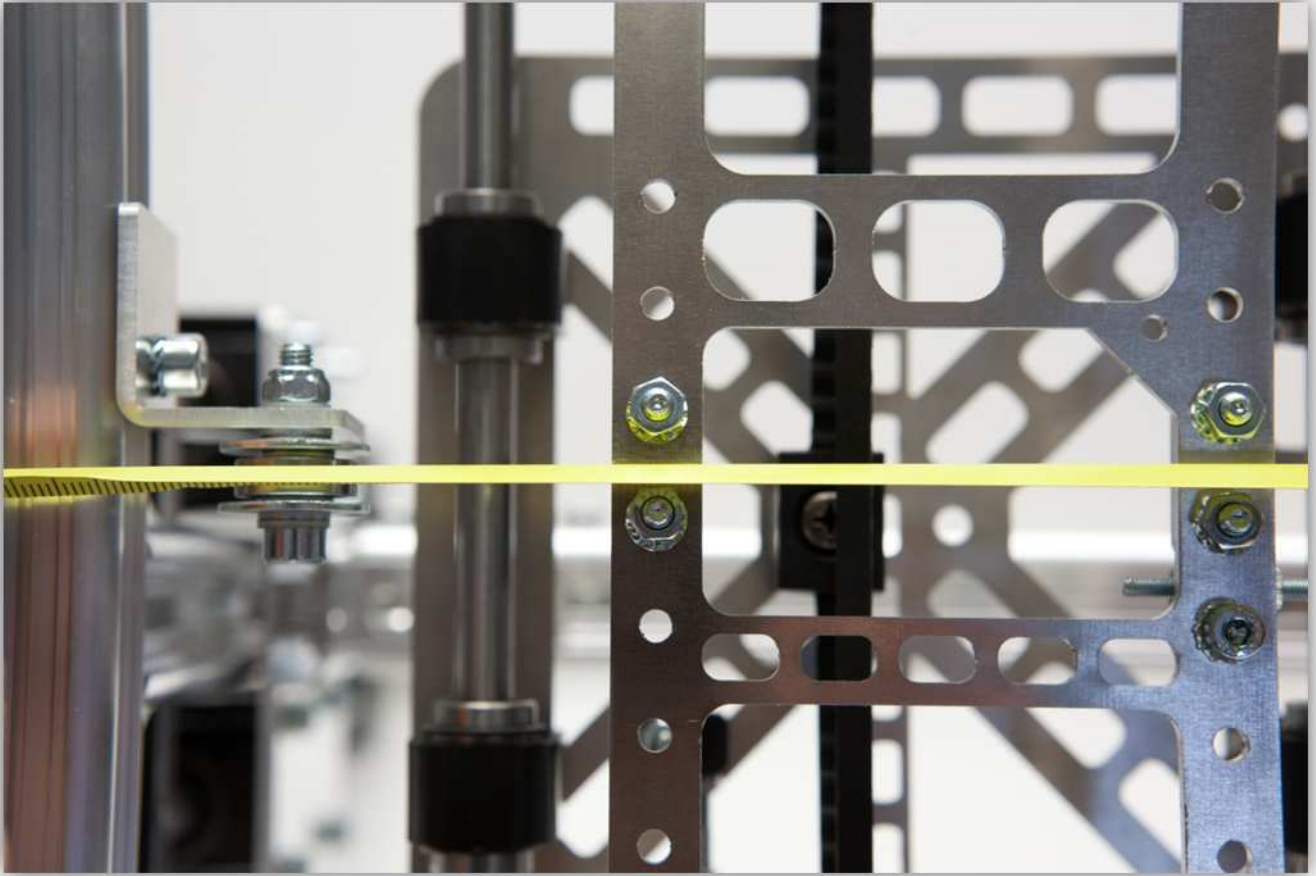
Prendre le grand boulon M5, 5 petites rondelles M5, 2 grandes rondelles M5 et un palier 625. Faire l'assemblage suivant :



Utiliser un écrou de verrouillage M5 et une rondelle M5 pour attacher cet assemblage au SUPPORT DE POULIE X comme indiqué.



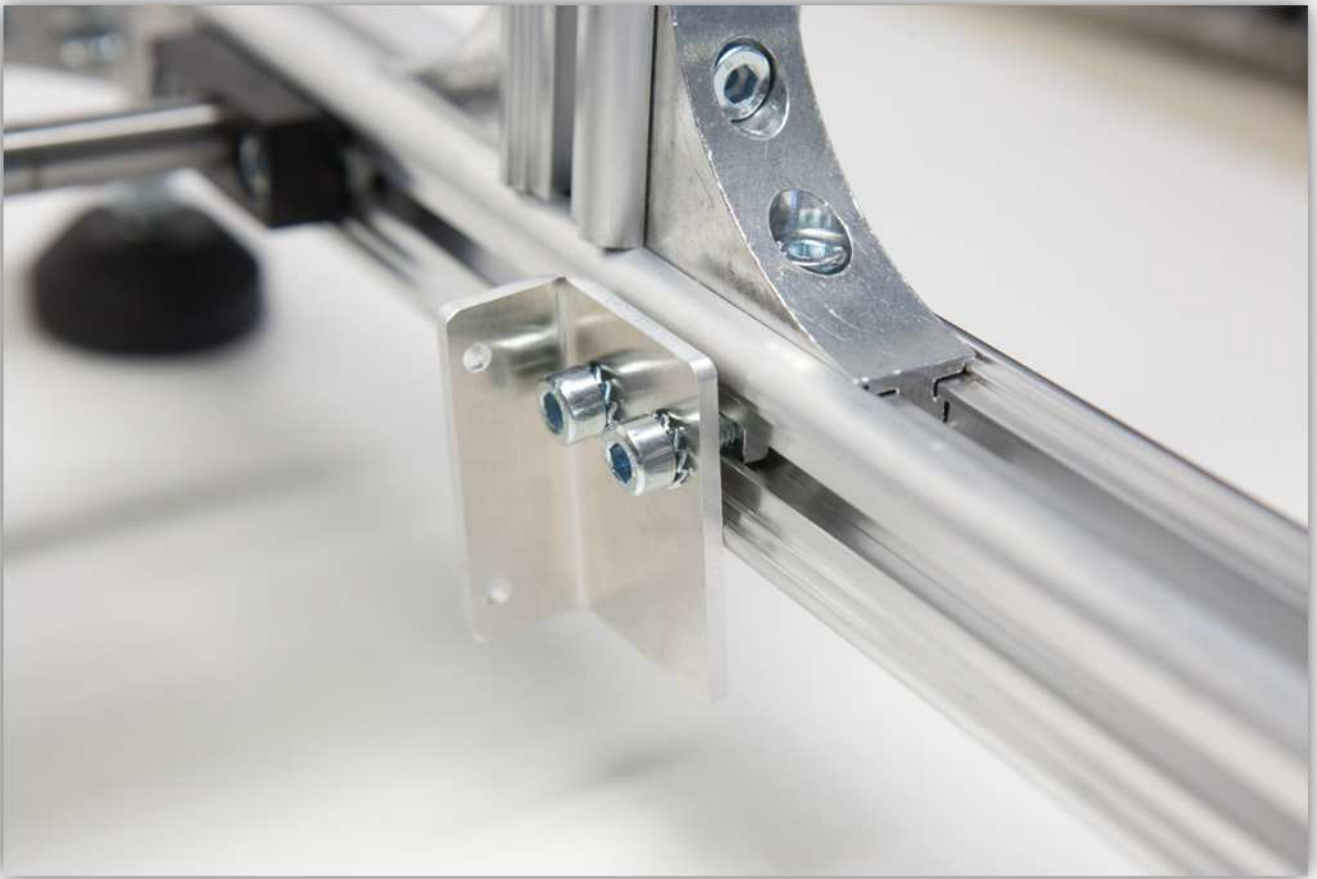
Vu du fond, les SERRE-JOINTS X et la poulie X doivent être alignés. Glisser le SUPPORT DE POULIE X jusqu'à ce qu'il soit aligné avec les 2 SERRE-JOINTS X et bloquer le boulon qui le rattache au châssis. **La poulie doit être de niveau.**





Prendre 2 boulons M5 courts et 2 rondelles dentées et attacher le SUPPORT DE MOTEUR X aux 2 écrous carrés à droite du châssis déjà installé. **Ne pas entièrement bloquer les boulons.**





Prendre le petit écrou de blocage M3 et le visser sur la poulie dentée. Ne pas le visser complètement.

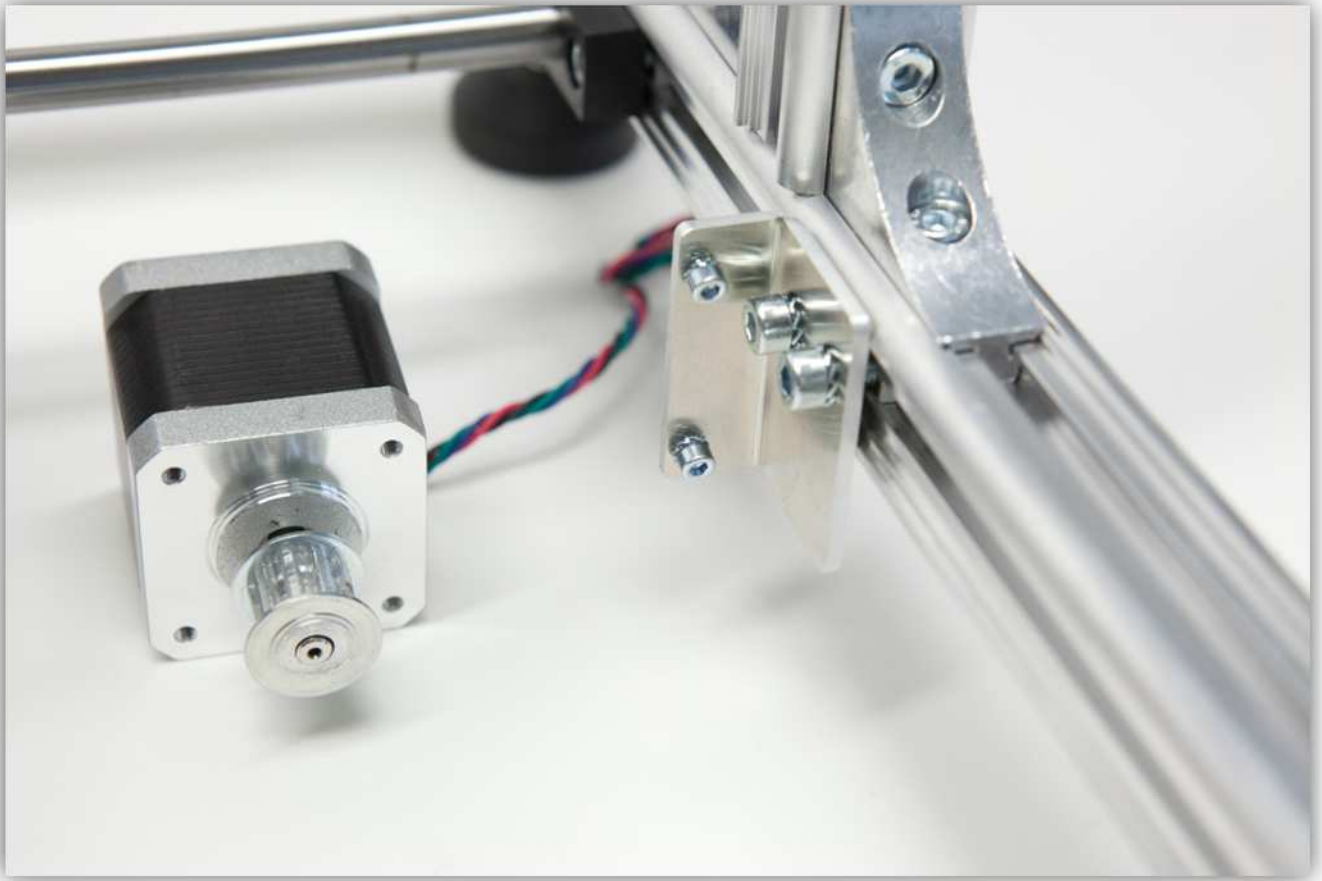


Glisser la poulie dentée sur l'arbre de moteur et bloquer le petit boulon M3. **Tenir compte de l'orientation de la poulie et faire en sorte que les pièces affleurent.**

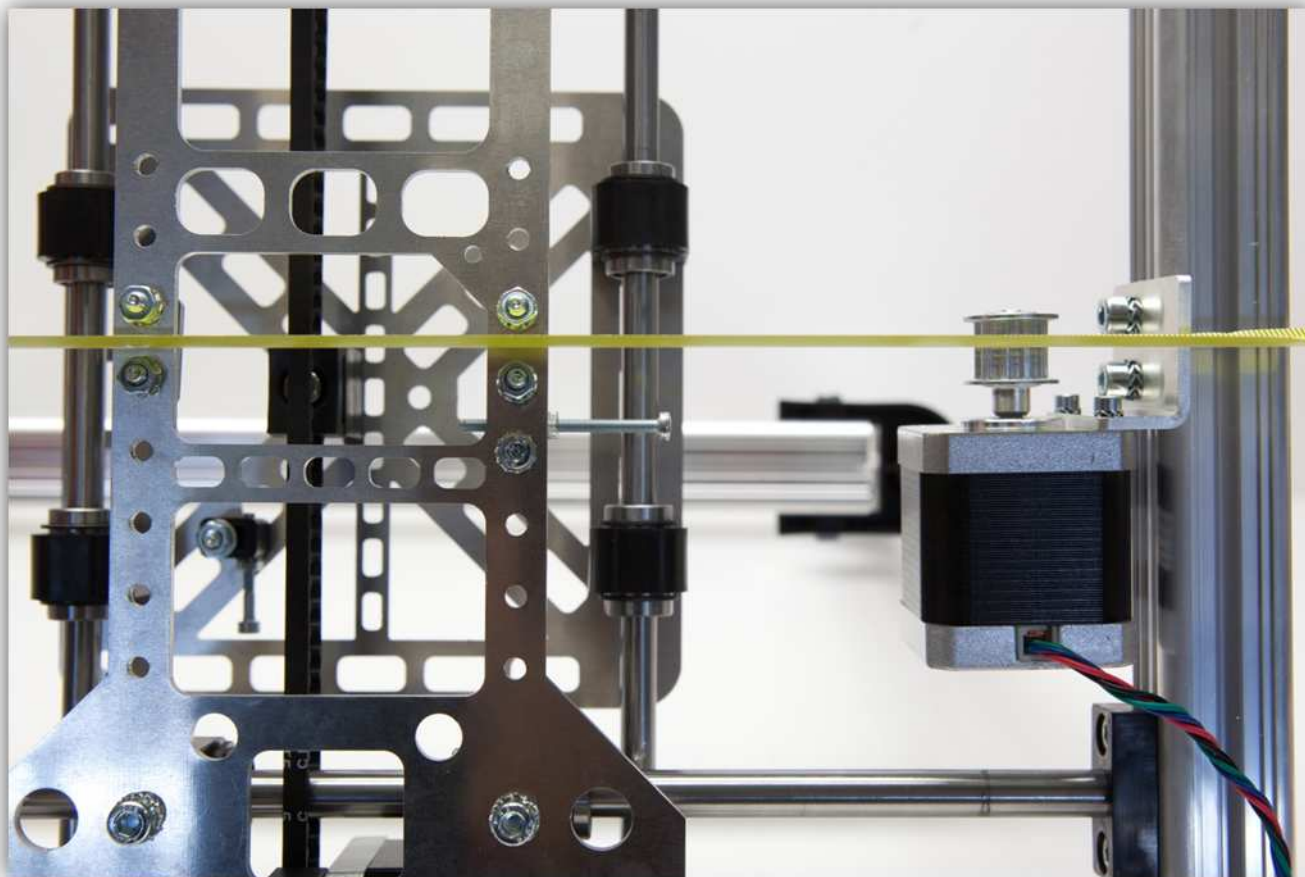


Prendre les 2 boulons M3 et les rondelles M3 et les utiliser pour bloquer le moteur.



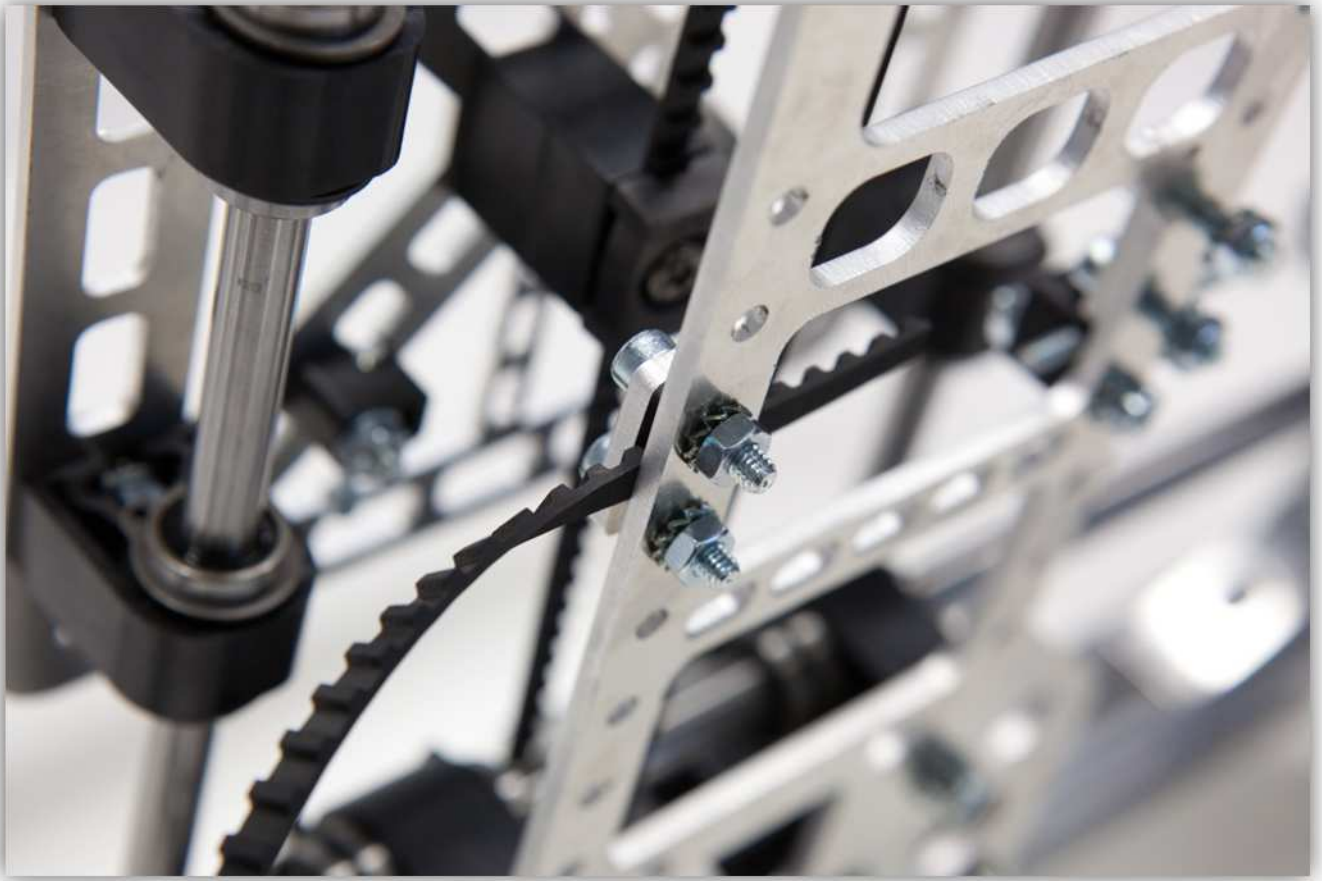


La poulie doit être alignée aux 2 SERRE-JOINTS. Glisser la poulie sur les boulons et bloquer le tout. **L'élément doit être de niveau.**





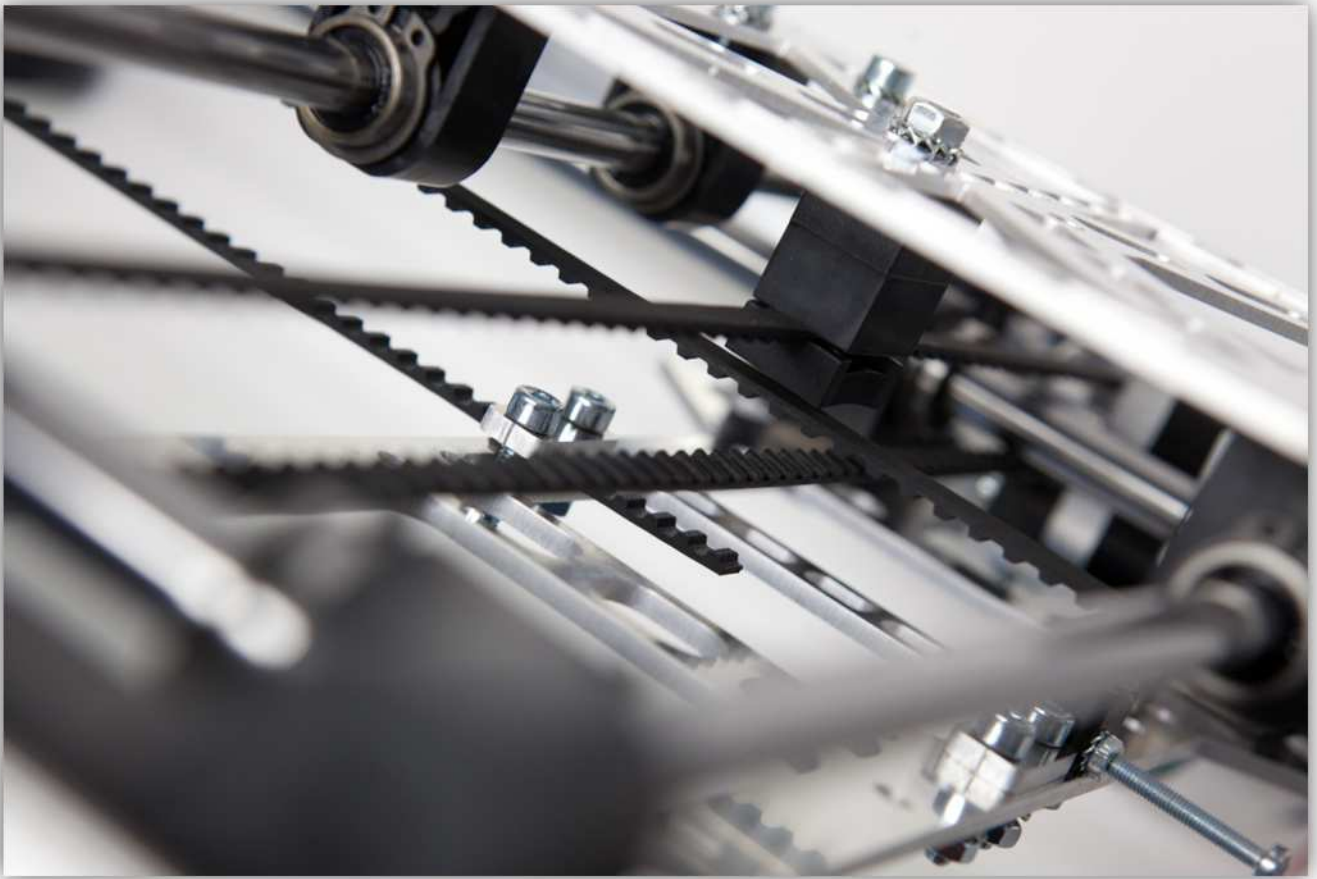
Passer l'extrémité de la courroie dans le SERRE-JOINTS X à l'extrême gauche. Bloquer les écrous.



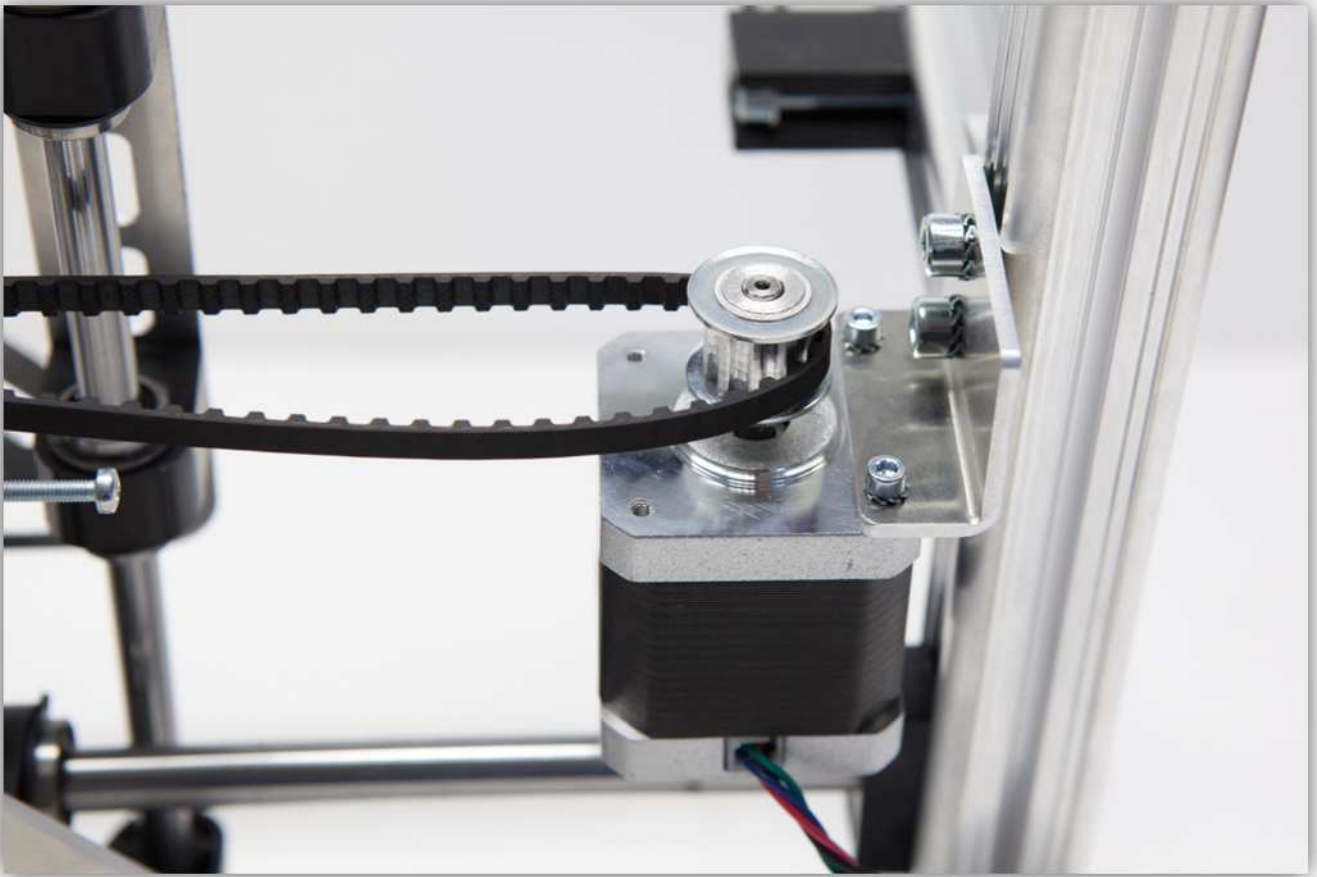
Passer la courroie autour de la poulie.



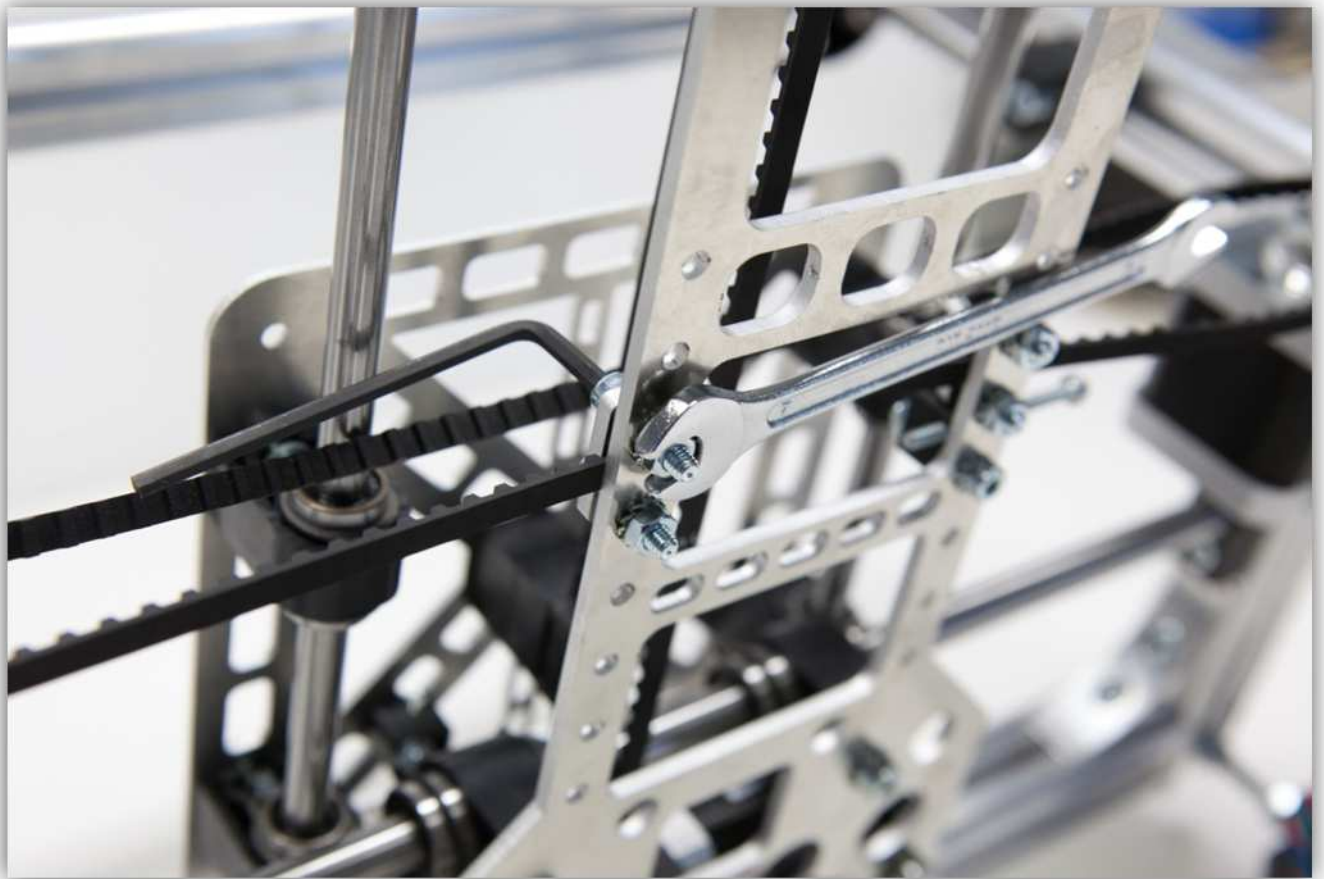
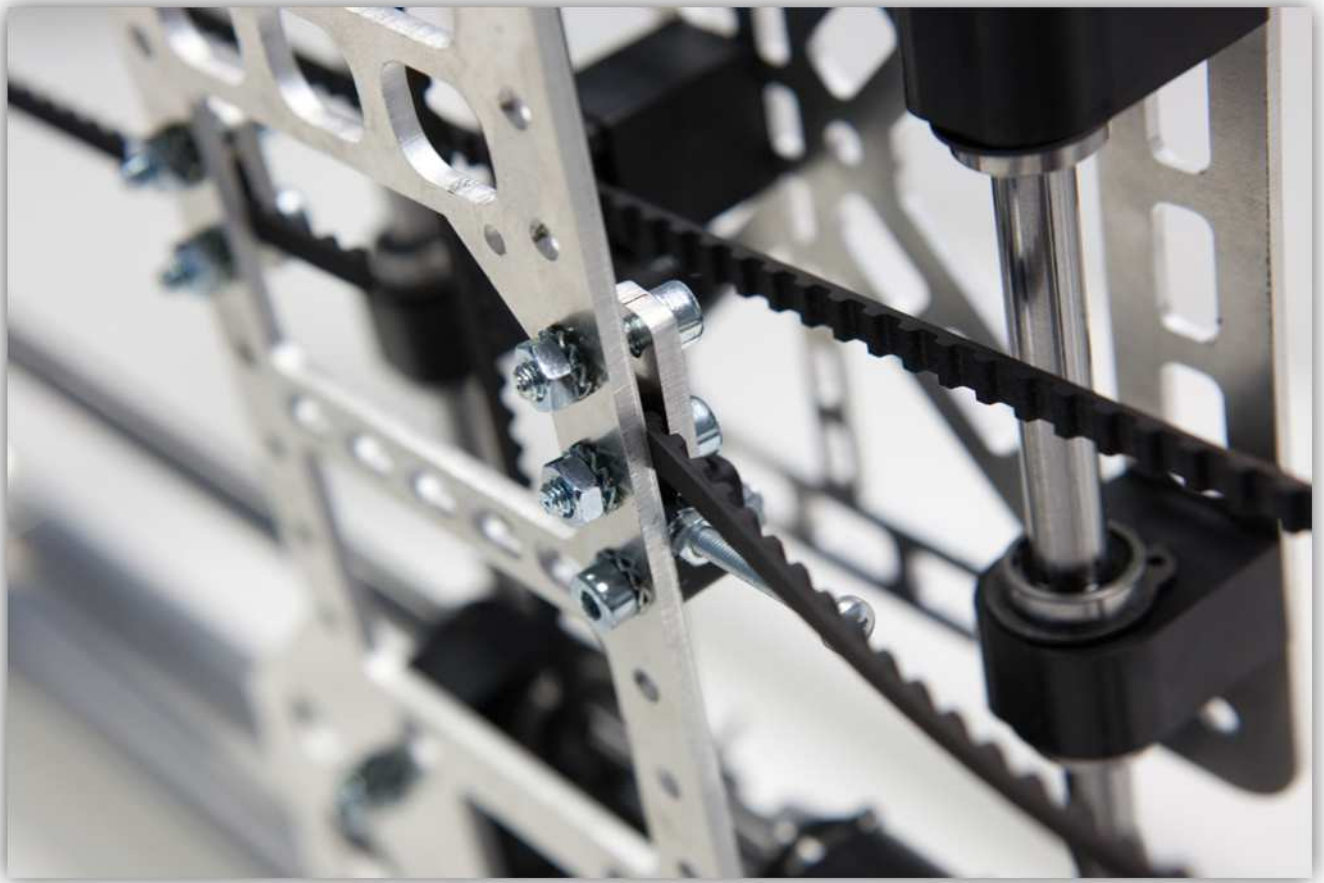
Passer la courroie dans la courroie Y...



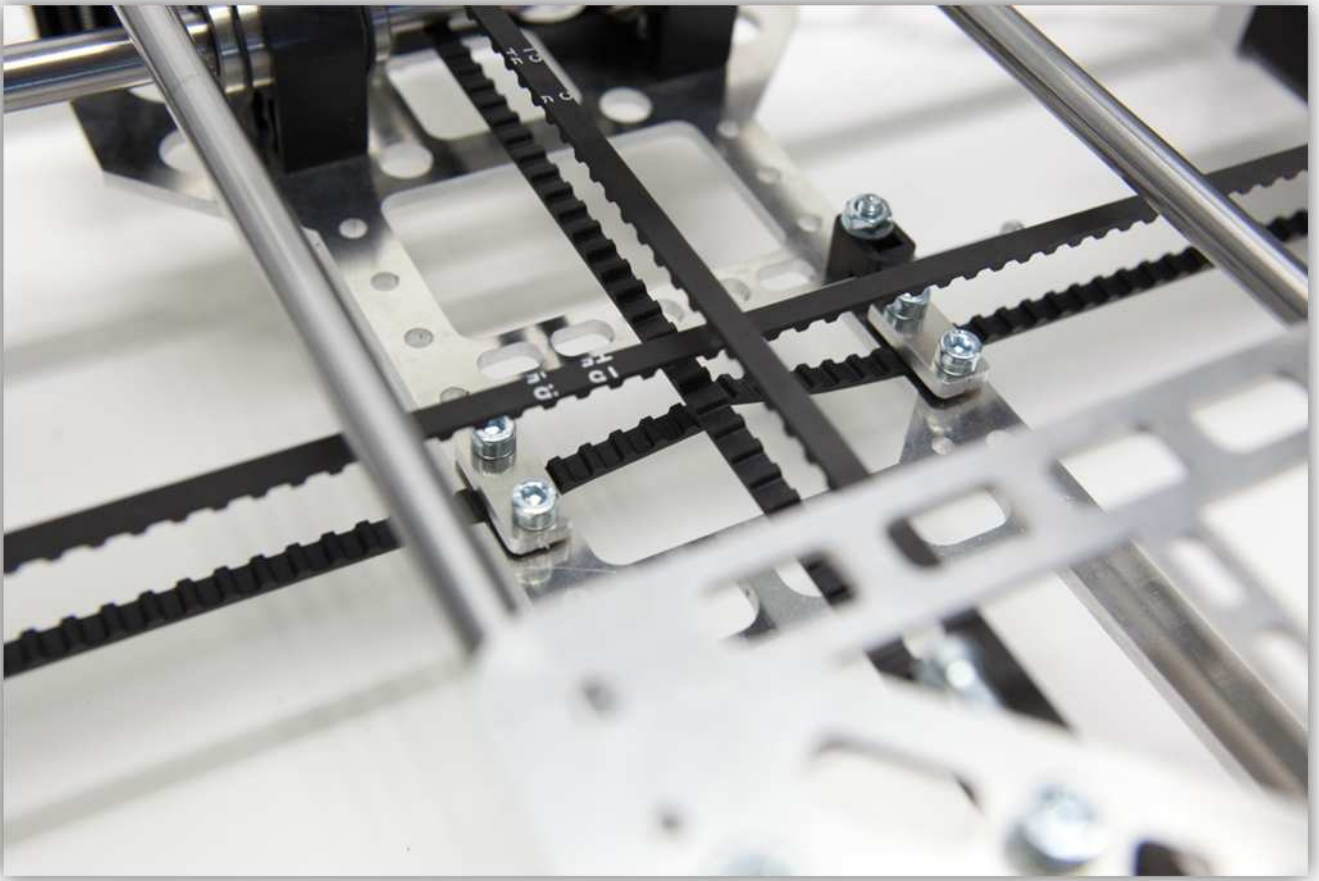
et ensuite autour de la poulie.



Passer l'extrémité de la courroie dans le SERRE-JOINTS X à droite. Mettre de la tension sur la courroie avant de bloquer les écrous sur le SERRE-JOINTS.







009 – MONTAGE DE L'EXTRUDEUR

Sortir toutes les pièces du sachet numéro 30.



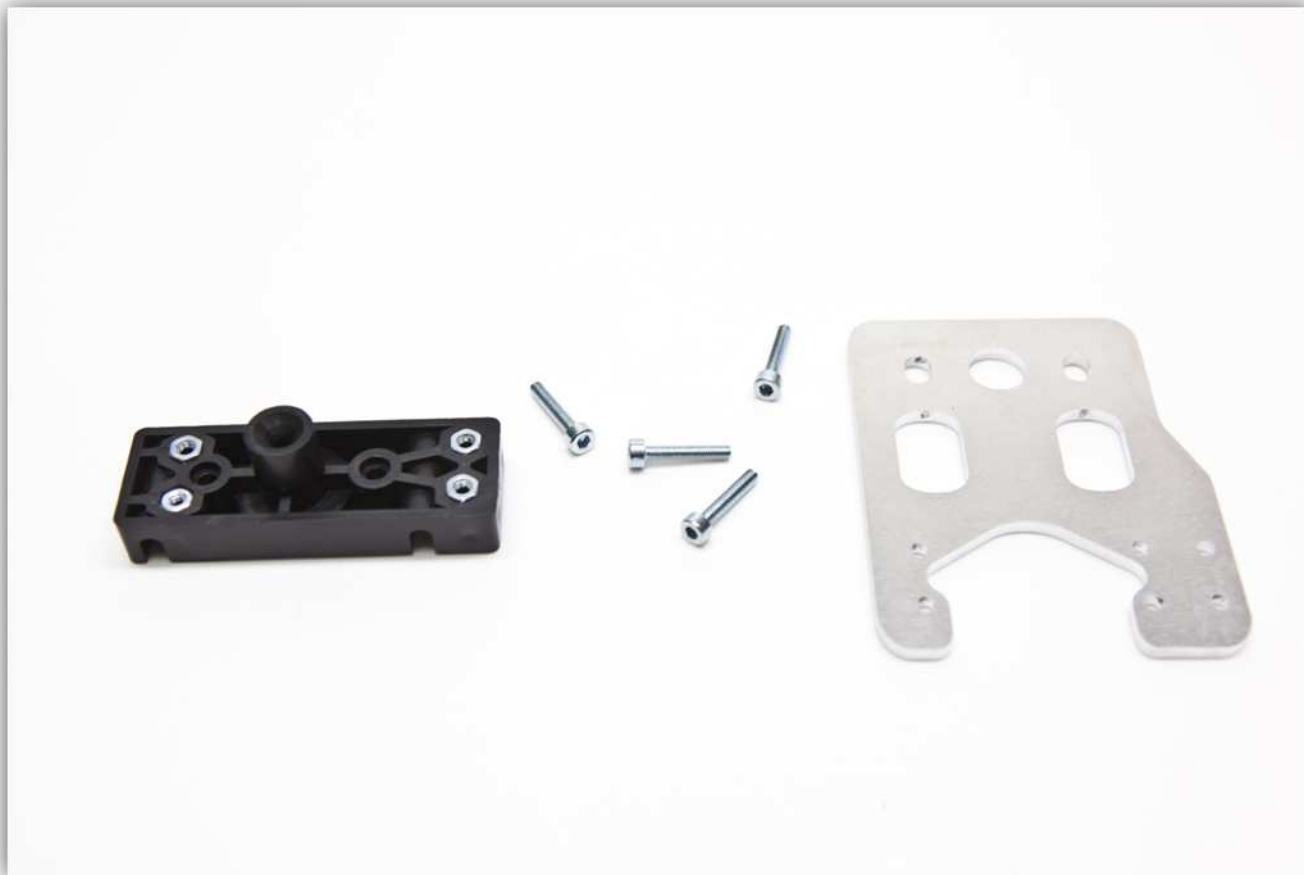
Prendre les pièces comme indiqué du sachet avec les pièces en plastique (GRAND ENGRENAGE, PETIT ENGRENAGE, SOCLE, SUPPORT DE RESSORT, GUIDE-FIL, ATTACHE DE PALIER A, ATTACHE DE PALIER B). **Attention : il y a un petit engrenage avec un petit trou fileté, il faut utiliser celui-ci. Les 3 petits engrenages dans le sachet séparé (sans trou fileté) sont des pièces de rechange, ne pas les utiliser.**



Prendre 4 écrous M4 et les insérer comme indiqué.



Prendre la PLAQUE DE MONTAGE pour l'extrudeur et 4 boulons M3x16.



Boulonner la PLAQUE DE MONTAGE au SOCLE. **Tenir compte de l'orientation des pièces. Ne pas entièrement bloquer les boulons.**



Prendre 2 boulons M4 et 2 rondelles M4.



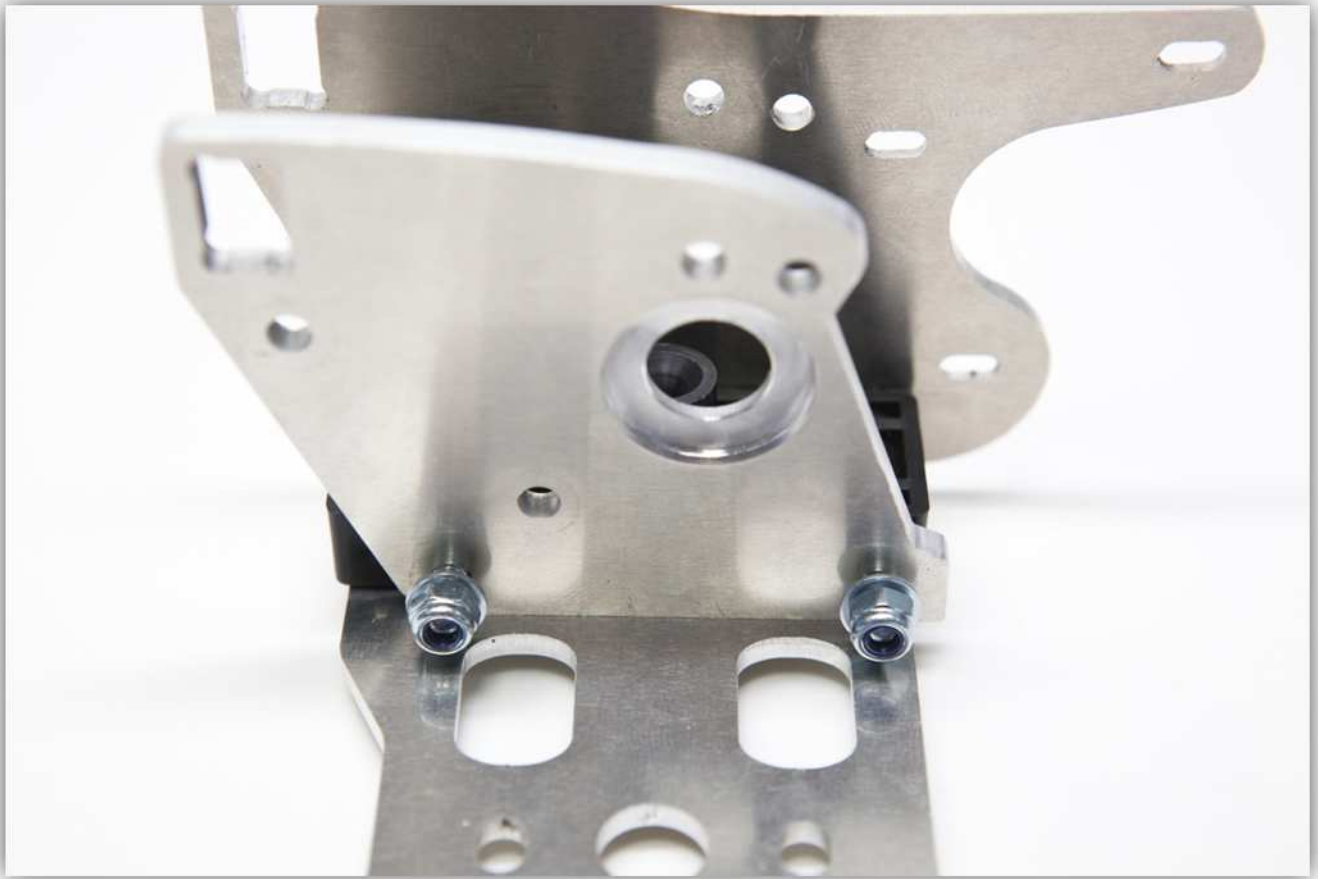
Boulonner les PLAQUES d'EXTRUDEUR AVANT ET ARRIERE au SOCLE. **Tenir compte de l'orientation des pièces.**



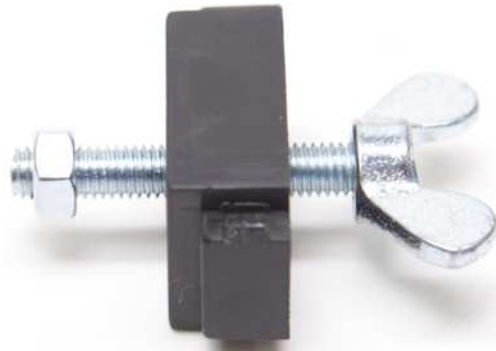




Utiliser 2 écrous de verrouillage M4 et 2 rondelles M4. **Ne pas bloquer ces écrous.**



Utiliser un boulon papillon M5 et un écrou M5 comme indiqué avec le SUPPORT DE RESSORT.



Glisser cet assemblage sur les PLAQUES d'EXTRUDEUR AVANT ET ARRIERE.



Bloquer les boulons attachant la PLAQUE DE MONTAGE AVANT ET ARRIERE de l'extrudeur.



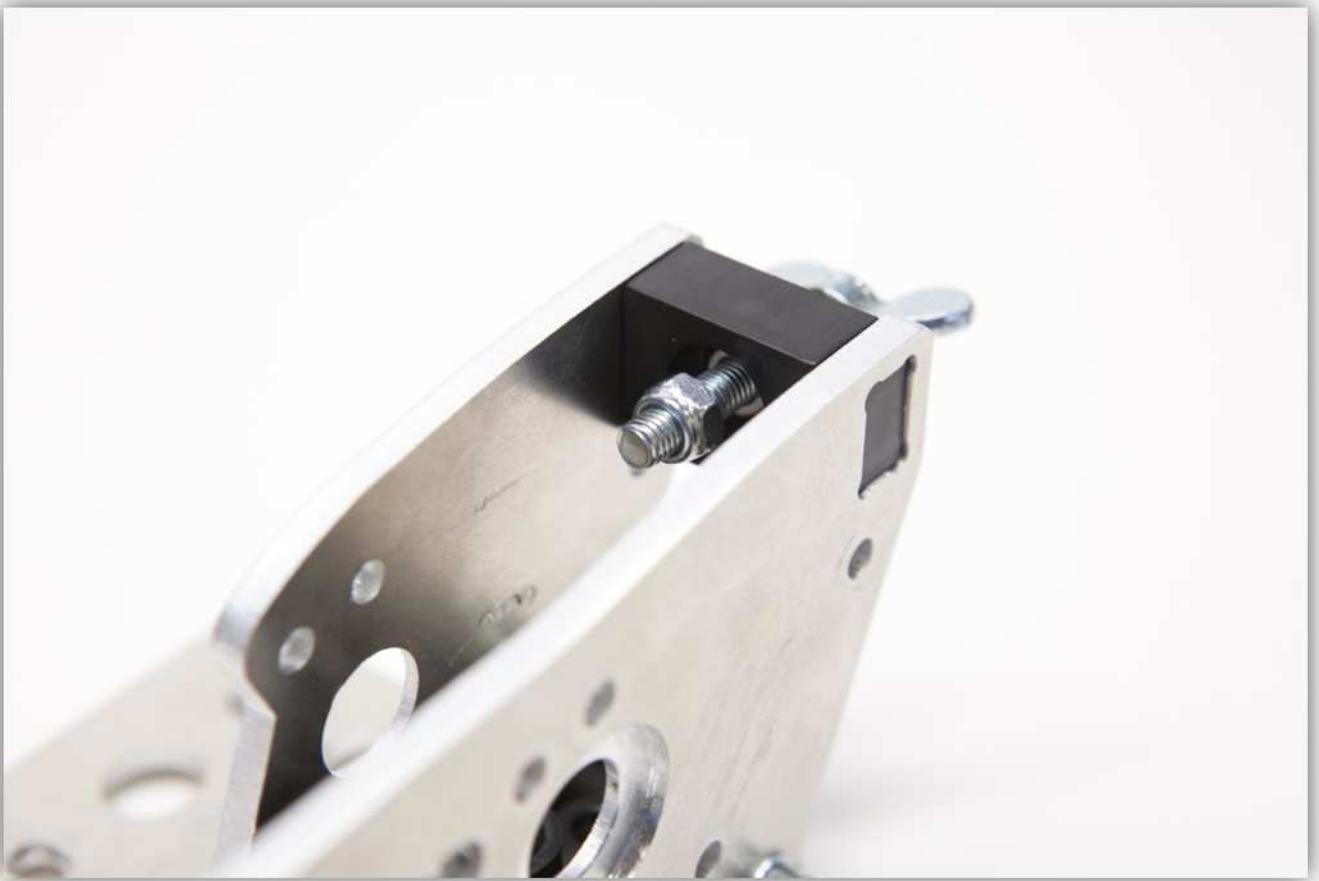
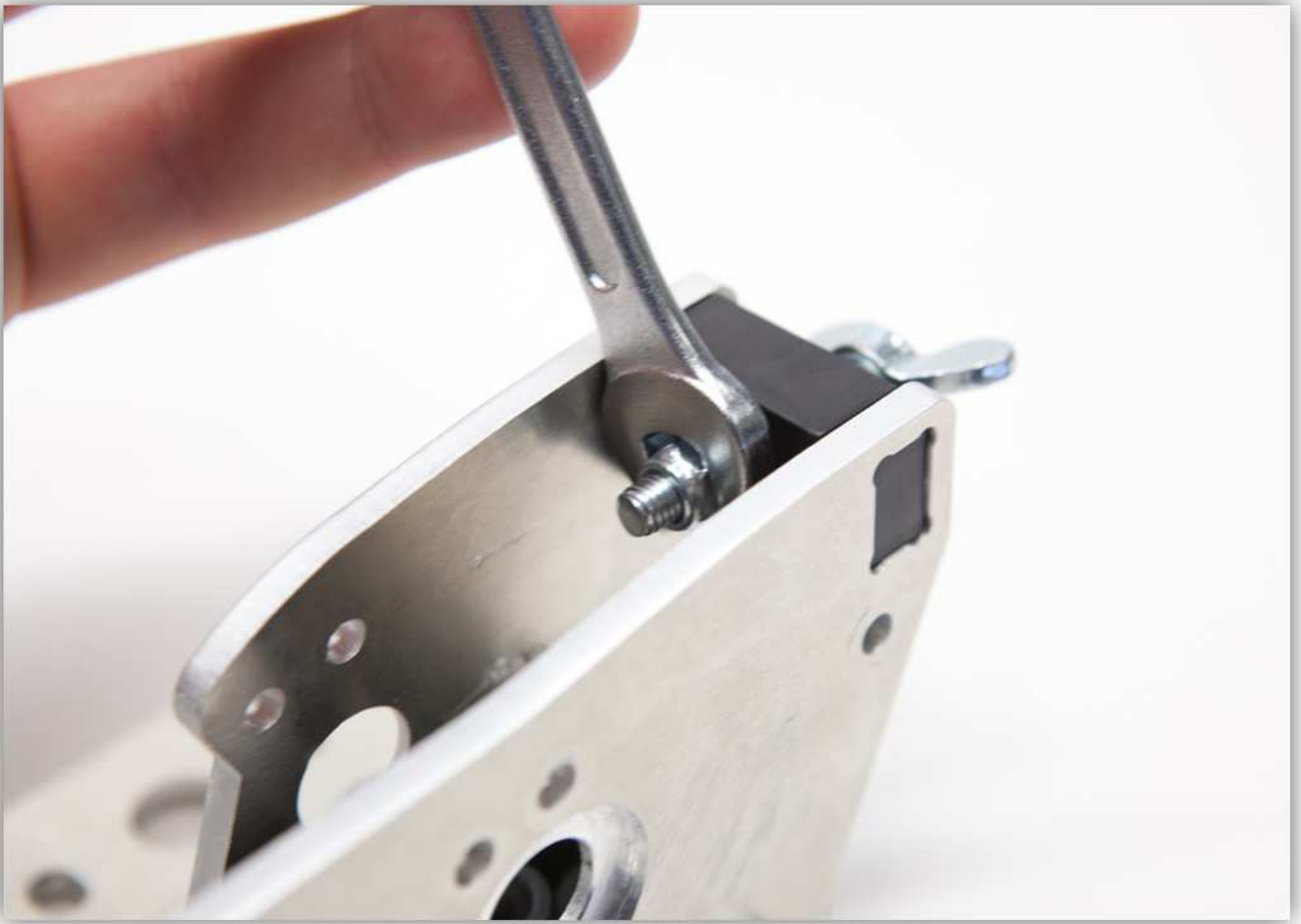
Bloquer les boulons attachant la PLAQUE DE MONTAGE de l'extrudeur à sa BASE.



Prendre un écrou de verrouillage M5 et l'attacher sur le bout du boulon papillon.



Visser jusqu'à ce qu'il y ait de 3 à 5 mm de fil visible depuis le boulon papillon.



Insérer 2 écrous M3 dans l'ATTACHE DE PALIER A.



Prendre un palier 608 du sachet contenant les 3 paliers et le placer entre l'ATTACHE DE PALIER A et l'ATTACHE DE PALIER B.



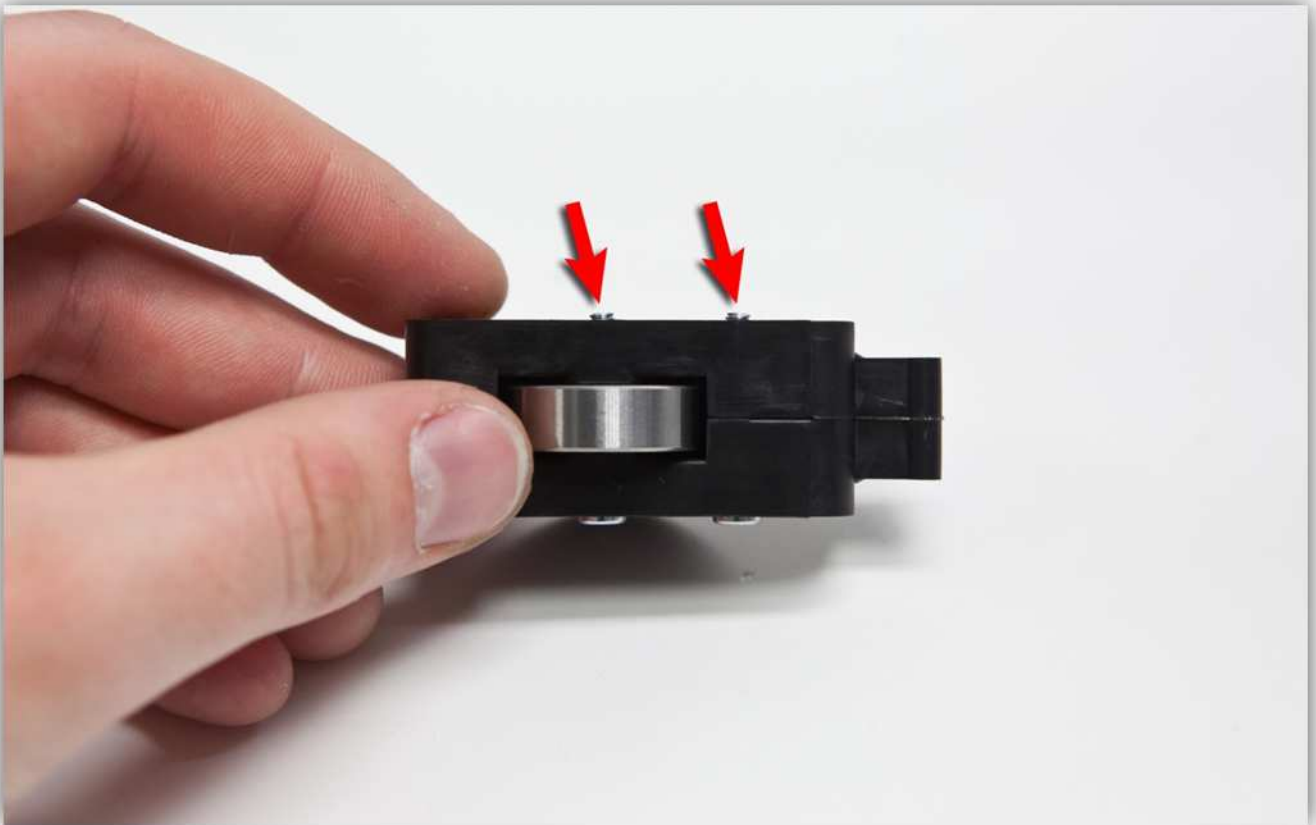


Prendre les 2 boulons M3x20 et boulonner les 2 parties.





Si les boulons dépassent, il faut les limer.

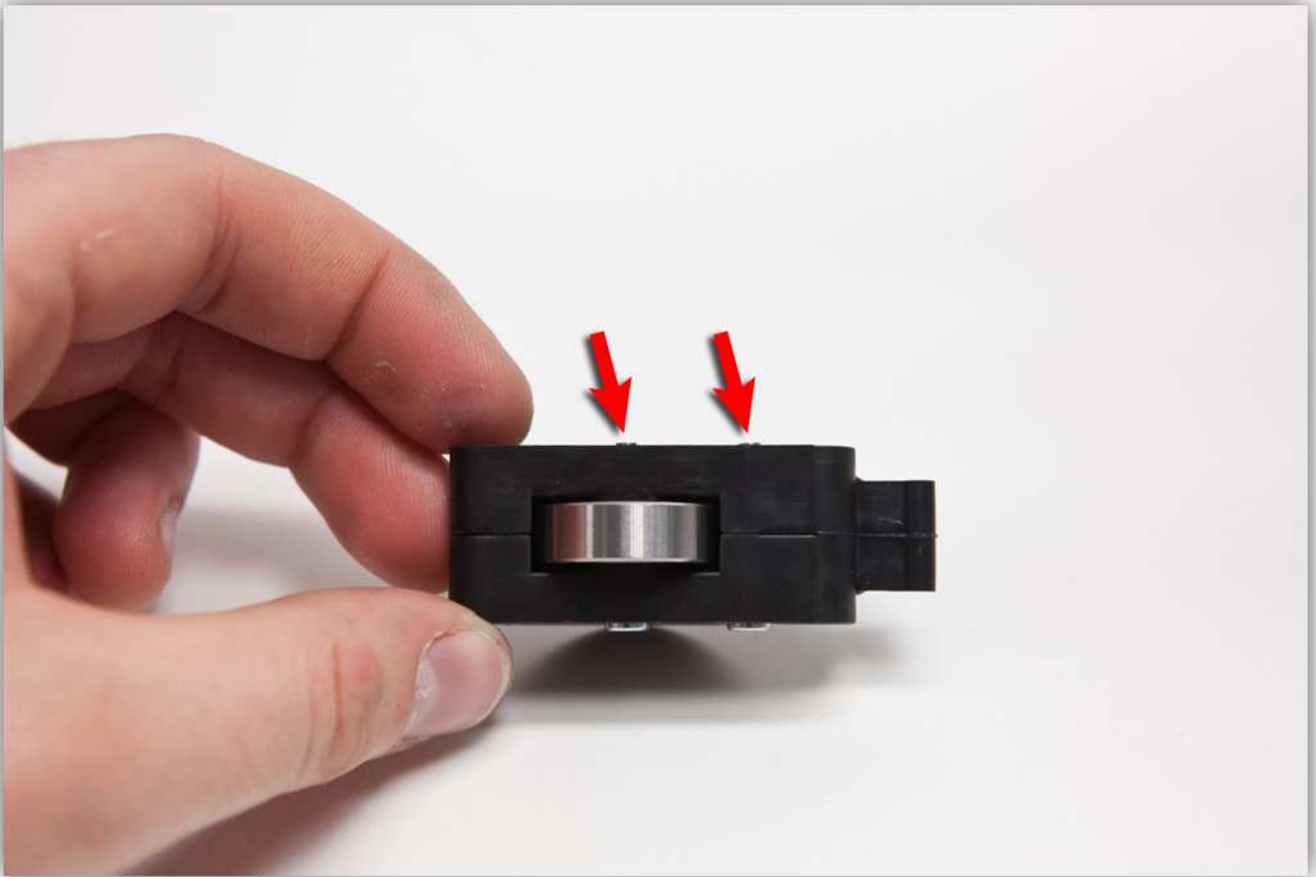


Utiliser une lime fine. Faire en sorte qu'aucun résidu ne reste dans le PALIER 608.





Si les boulons affleurent plus ou moins le plastique, ils sont suffisamment limés.



Attacher le petit boulon de blocage (M4 x 5) dans le petit engrenage. **Ne pas le visser complètement.**





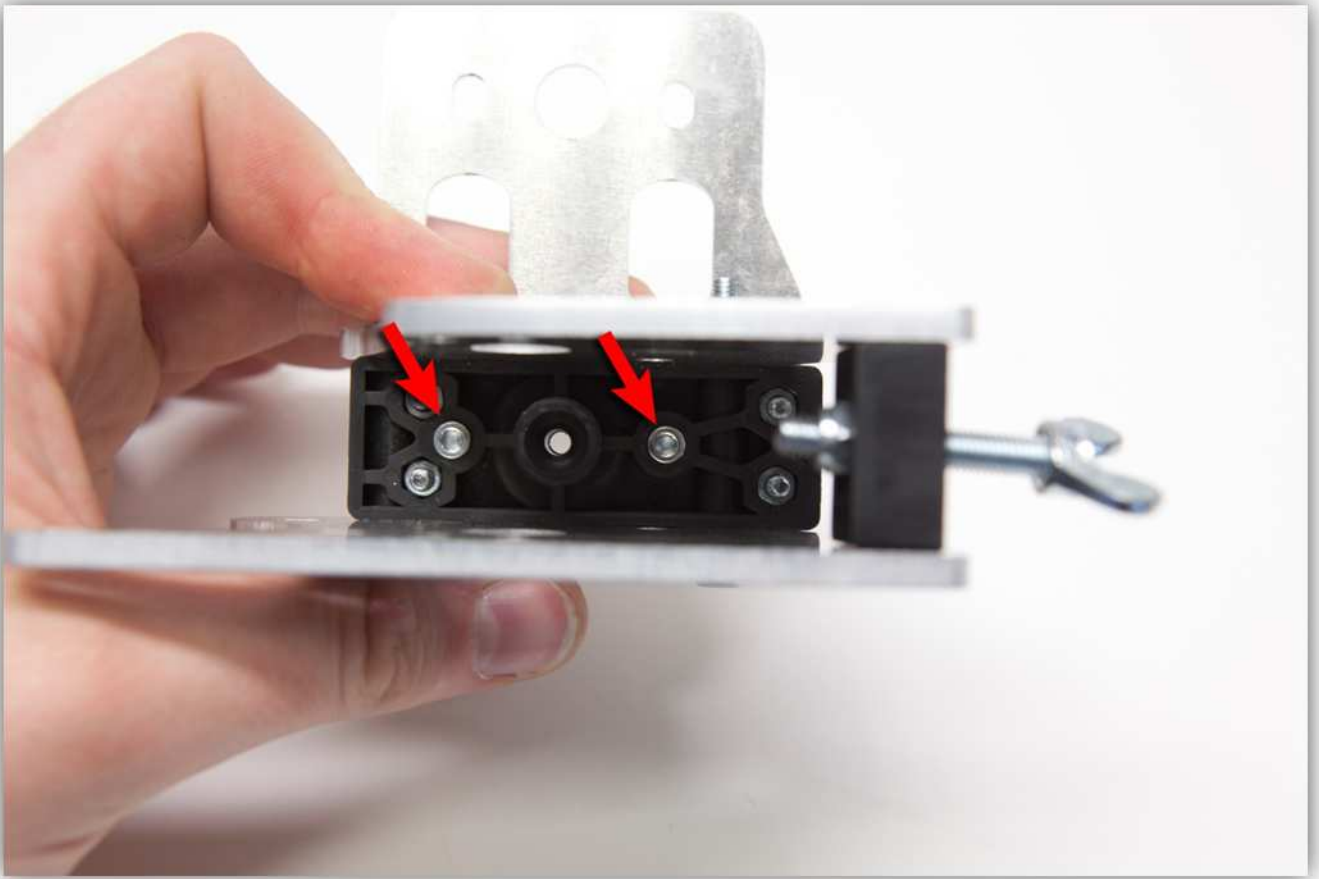
Prendre un moteur du sachet numéro 9 et glisser cet engrenage sur l'arbre. **Glisser l'engrenage jusqu'à ce qu'il y ait juste la place de passer une feuille de papier entre le moteur et l'engrenage.** Bloquer le petit écrou de blocage.



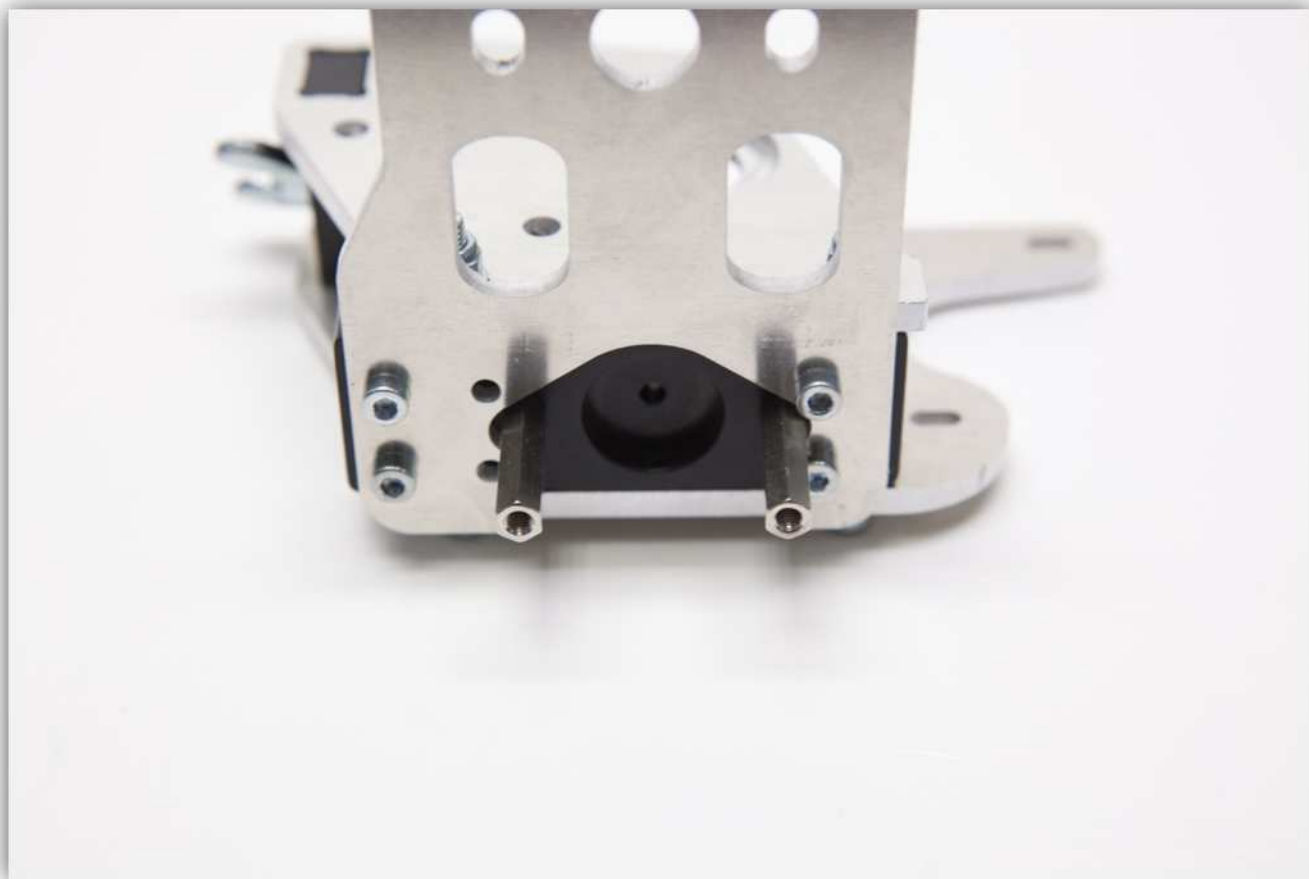
Prendre les 2 espaceurs en métal et deux boulons M3 x 16.



Glisser les deux boulons dans le SOCLE comme indiqué.



Attacher solidement les espaceurs sur ces boulons.





Glisser l'assemblage du PALIER dans la partie extrudeur.



Utiliser un long boulon M4 et une rondelle M4 pour bloquer le PALIER.



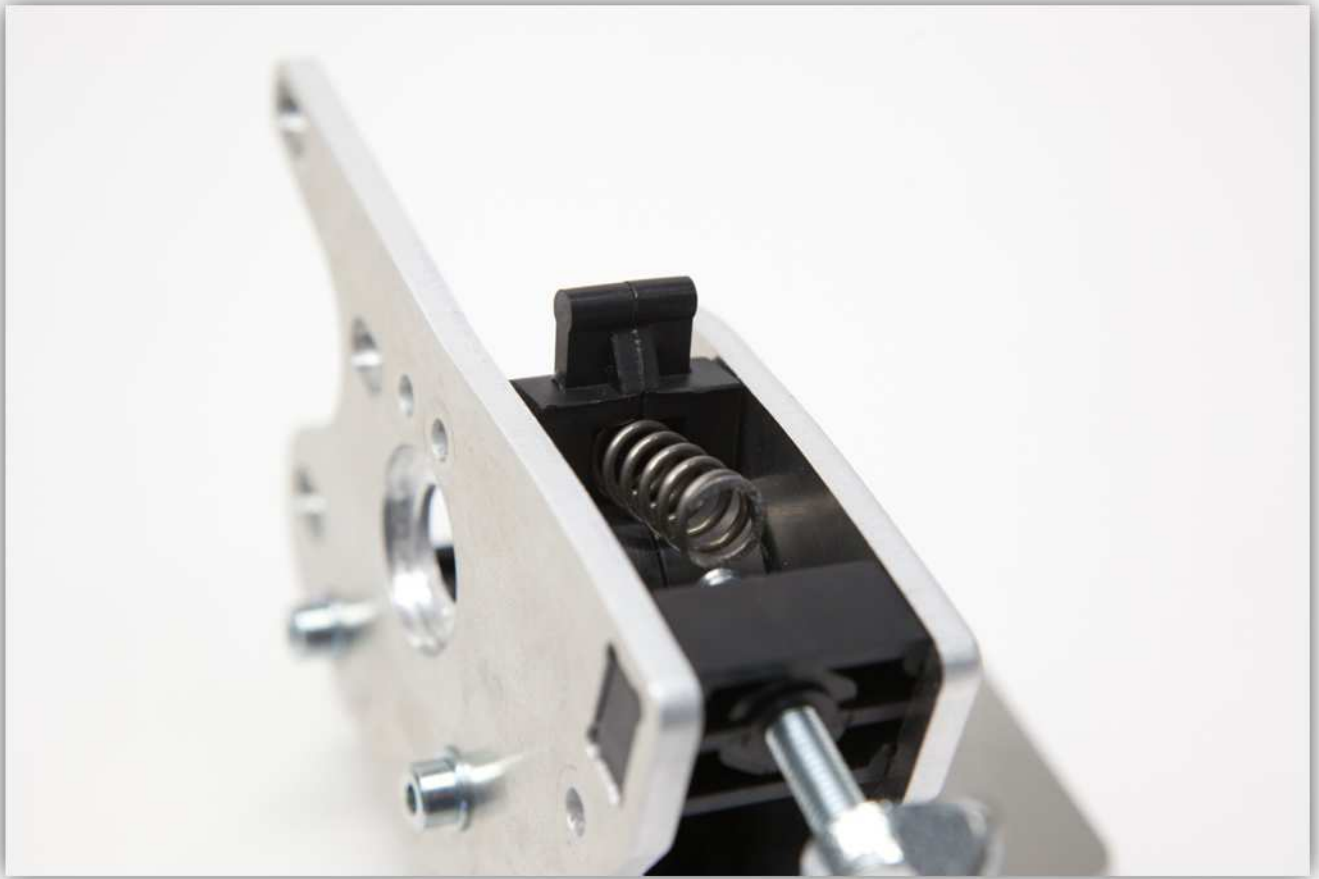
Utiliser une rondelle M4 et un boulon M4 pour **légèrement** fixer ce boulon.



Prendre la **petite** rondelle M5 et le ressort.



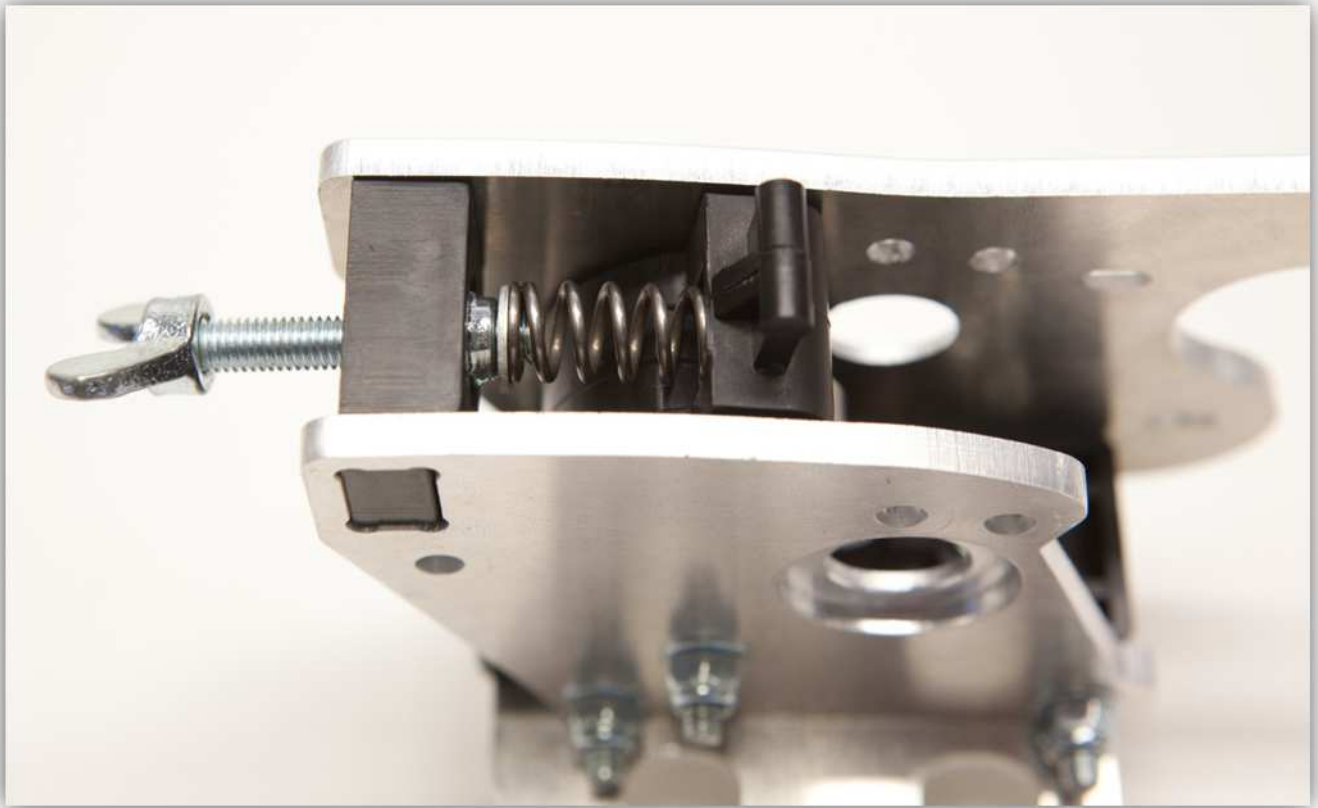
Placer le ressort dans le compartiment du PALIER.



Glisser la rondelle sur le boulon papillon.



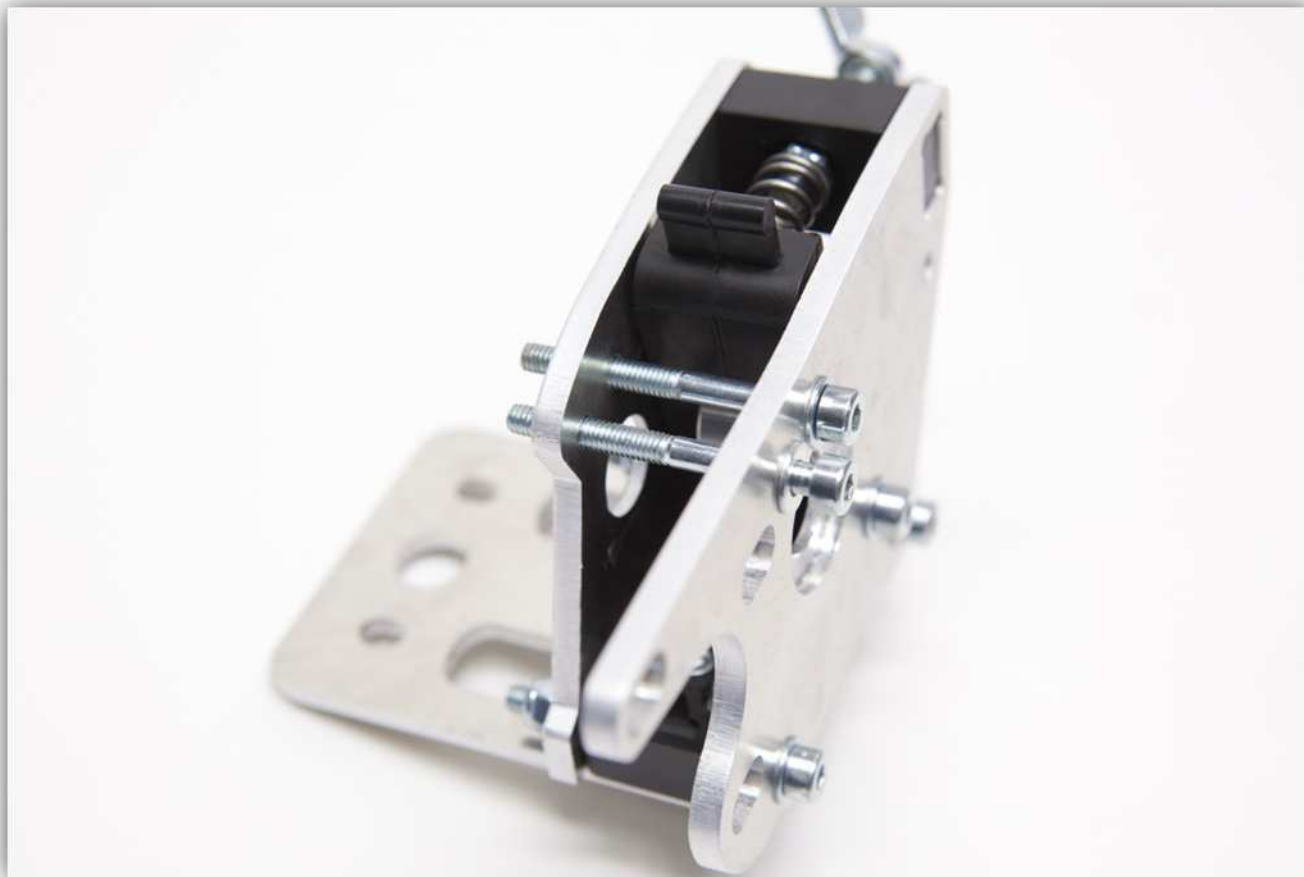
Forcer prudemment le ressort par-dessus le boulon papillon.



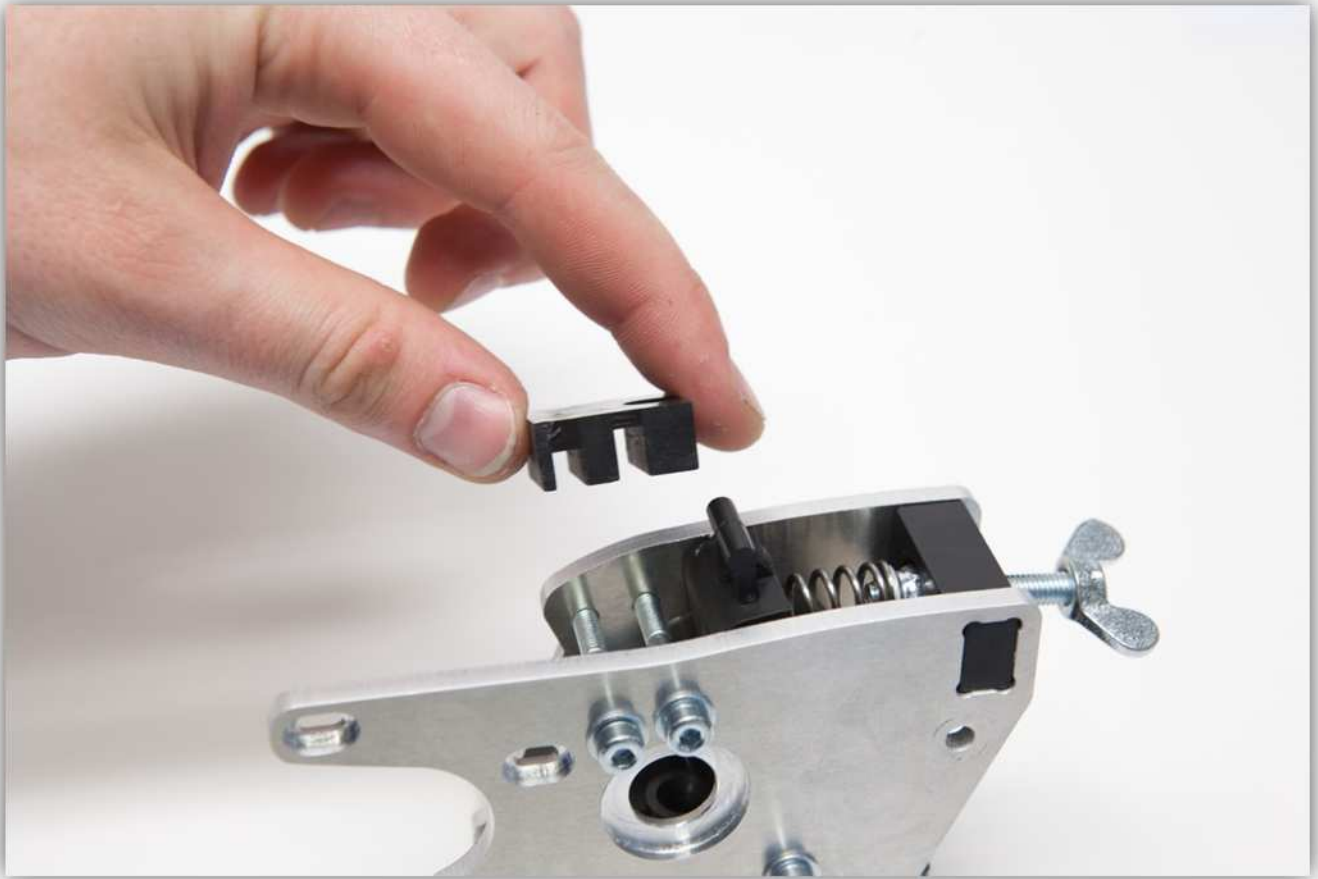
Prendre 2 longs boulons M4 et 2 rondelles M4.



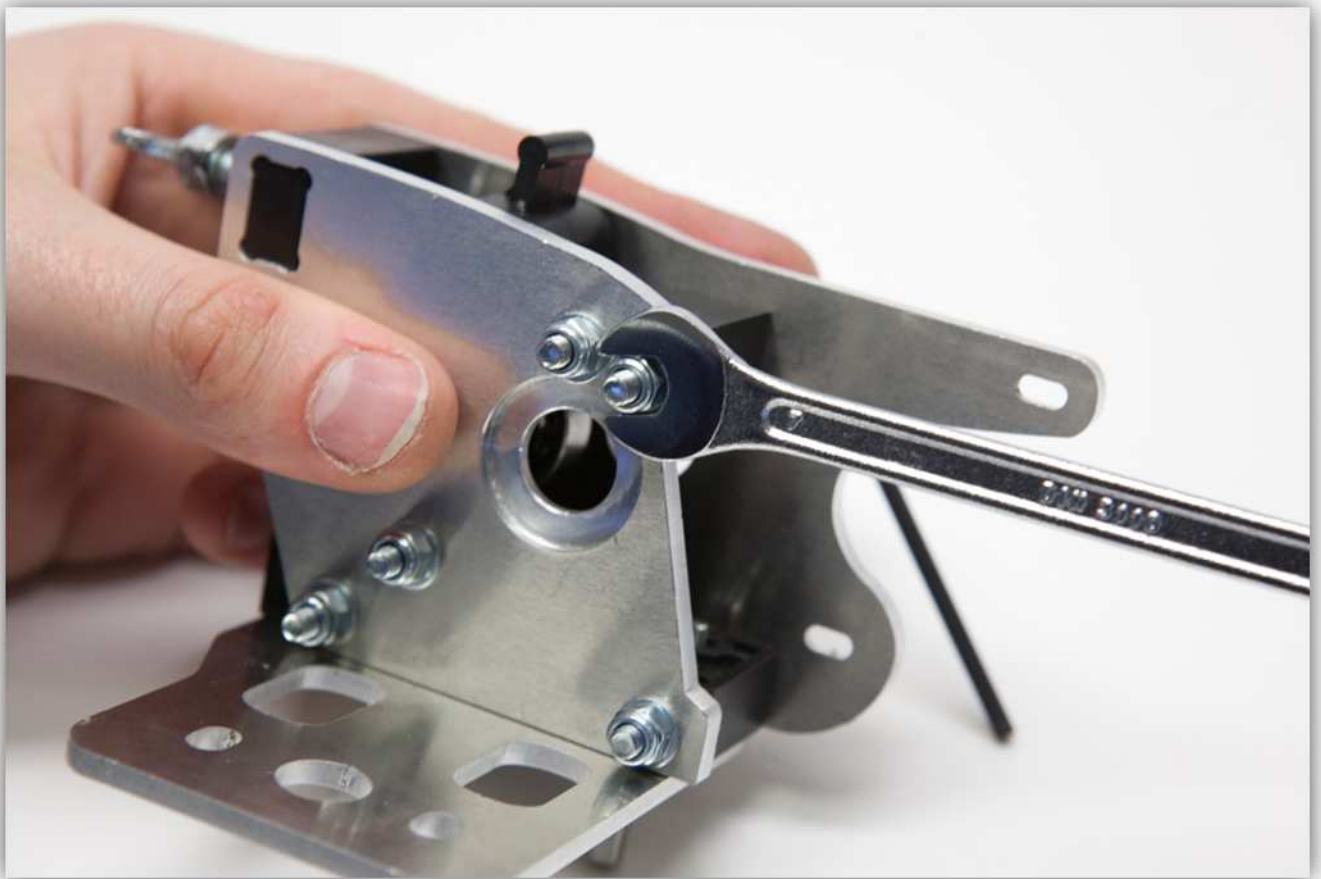
Glisser ces deux boulons dans les deux trous en haut du boîtier de l'extrudeur.



Prendre le guide de filament et le glisser sur ces deux boulons. **Tenir compte de l'orientation de cette pièce.**



Prendre 2 rondelles M4 et 2 boulons de blocage pour **légèrement** fixer ce boulon.



Prendre un GRAND ENGRENAGE, 2 PALIERS 608, 2 rondelles M8 et le BOULON TAILLE.



Glisser le BOULON TAILLE dans le GRAND ENGRENAGE de sorte à ce que le boulon s'emboîte dans le GRAND ENGRENAGE.

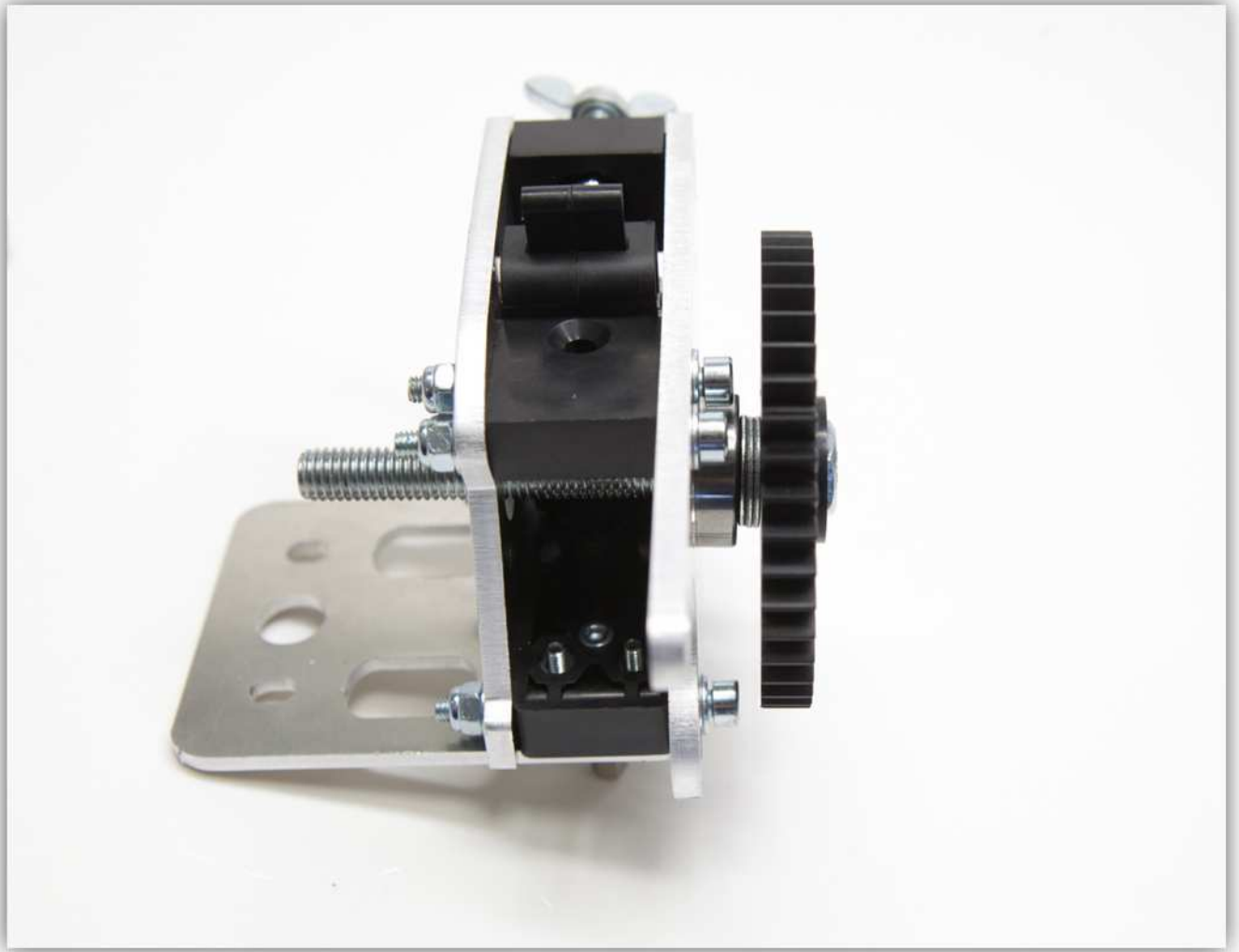


Glisser les 3 rondelles sur le boulon, suivi d'un PALIER 608.





Glisser l'assemblage dans le boîtier de l'extrudeur. **Tenir compte de l'orientation.**

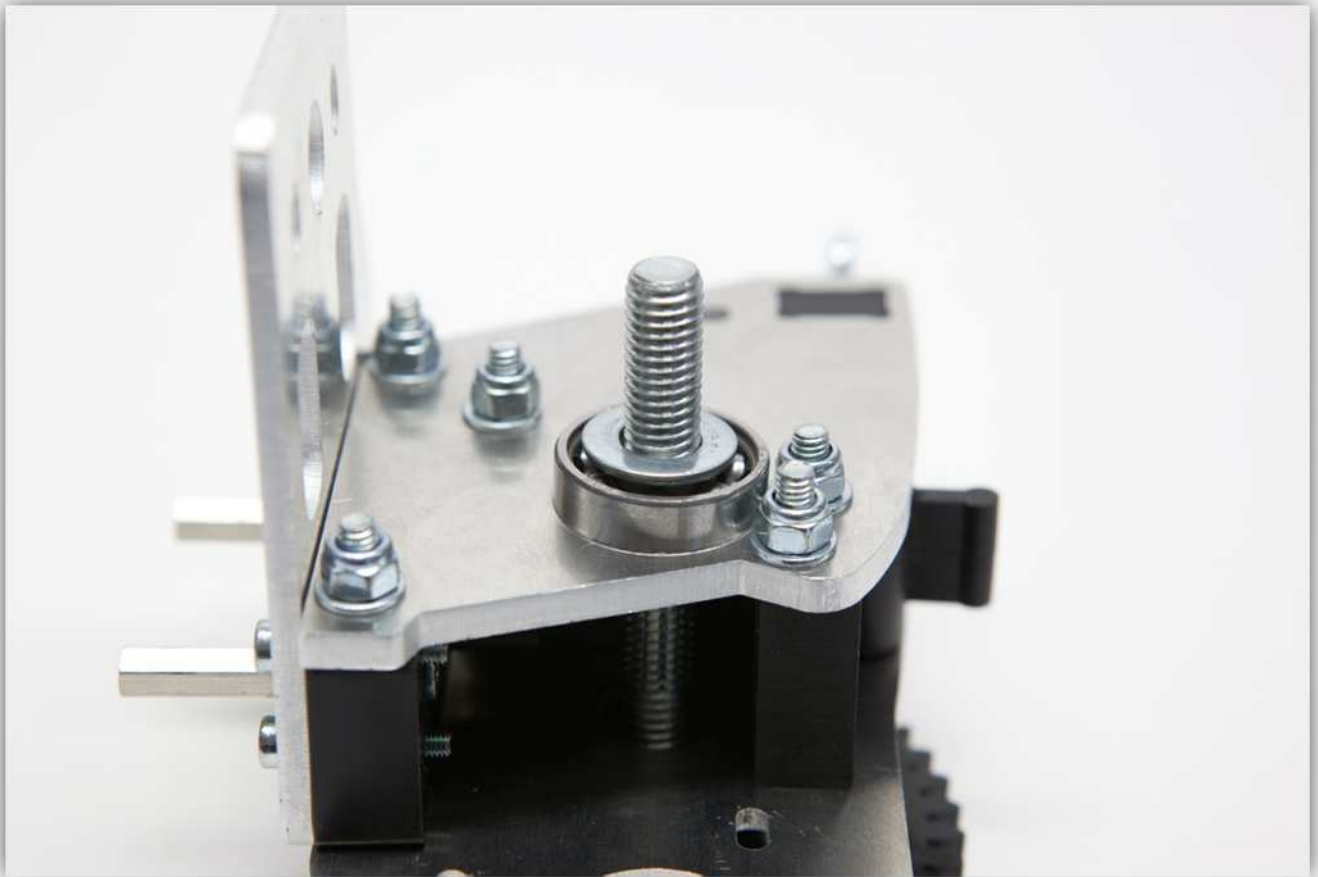




Glisser un PALIER 608 sur l'autre extrémité du BOULON TAILLE.



Glisser une rondelle M8 pour recouvrir le PALIER 608.



Visser un écrou de verrouillage sur le BOULON TAILLE.



Attacher ce boulon et s'assurer que le grand engrenage tourne facilement.



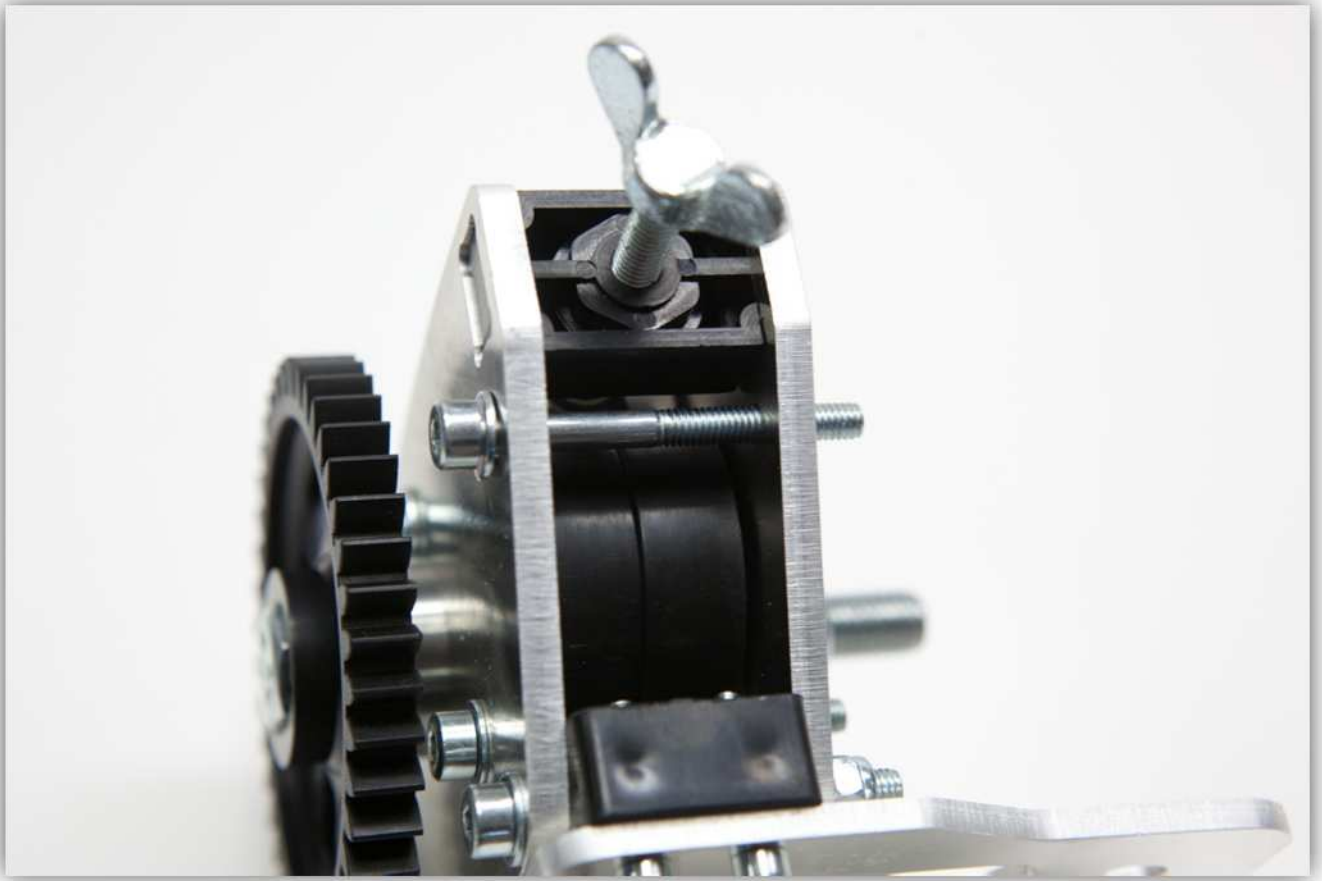
Le boîtier devrait être comme suit.



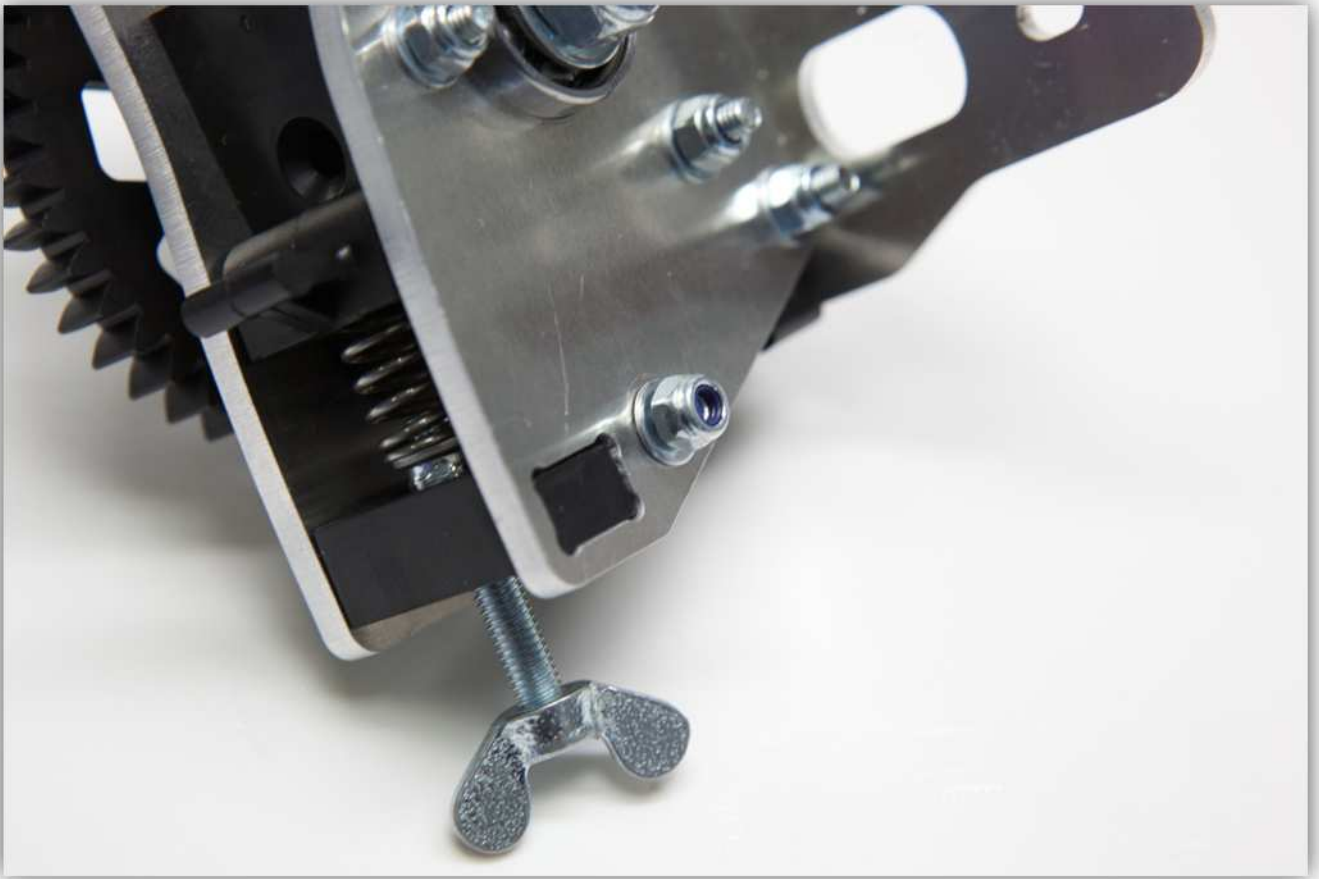
Prendre un long boulon M et une rondelle M4.



Placer les pièces comme indiqué.



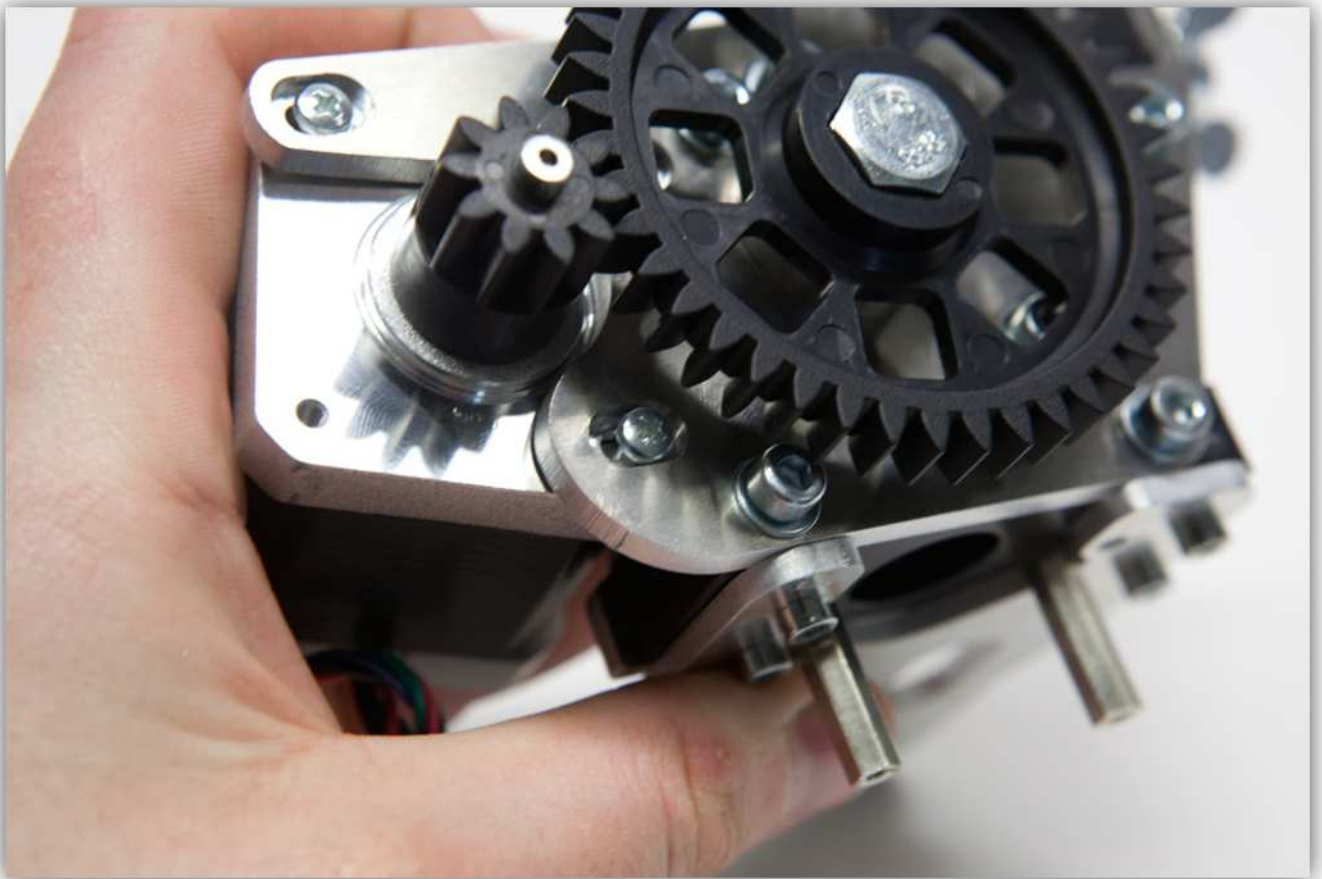
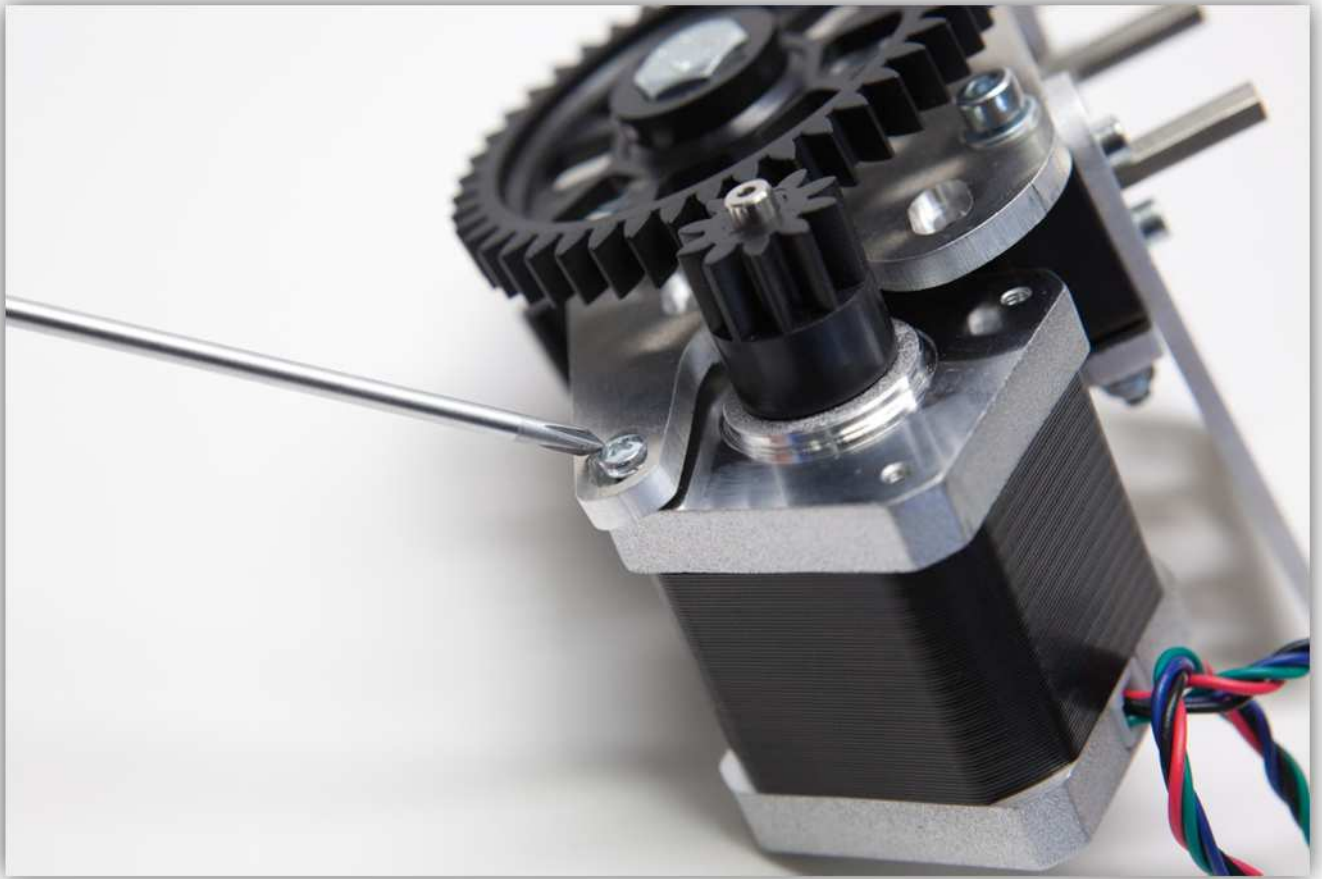
Bloquer ce boulon **doucement** (!)



Prendre les 3 boulons M3 X 6.



Boulonner le moteur au boîtier de l'extrudeur. **Ne pas entièrement bloquer les boulons.**





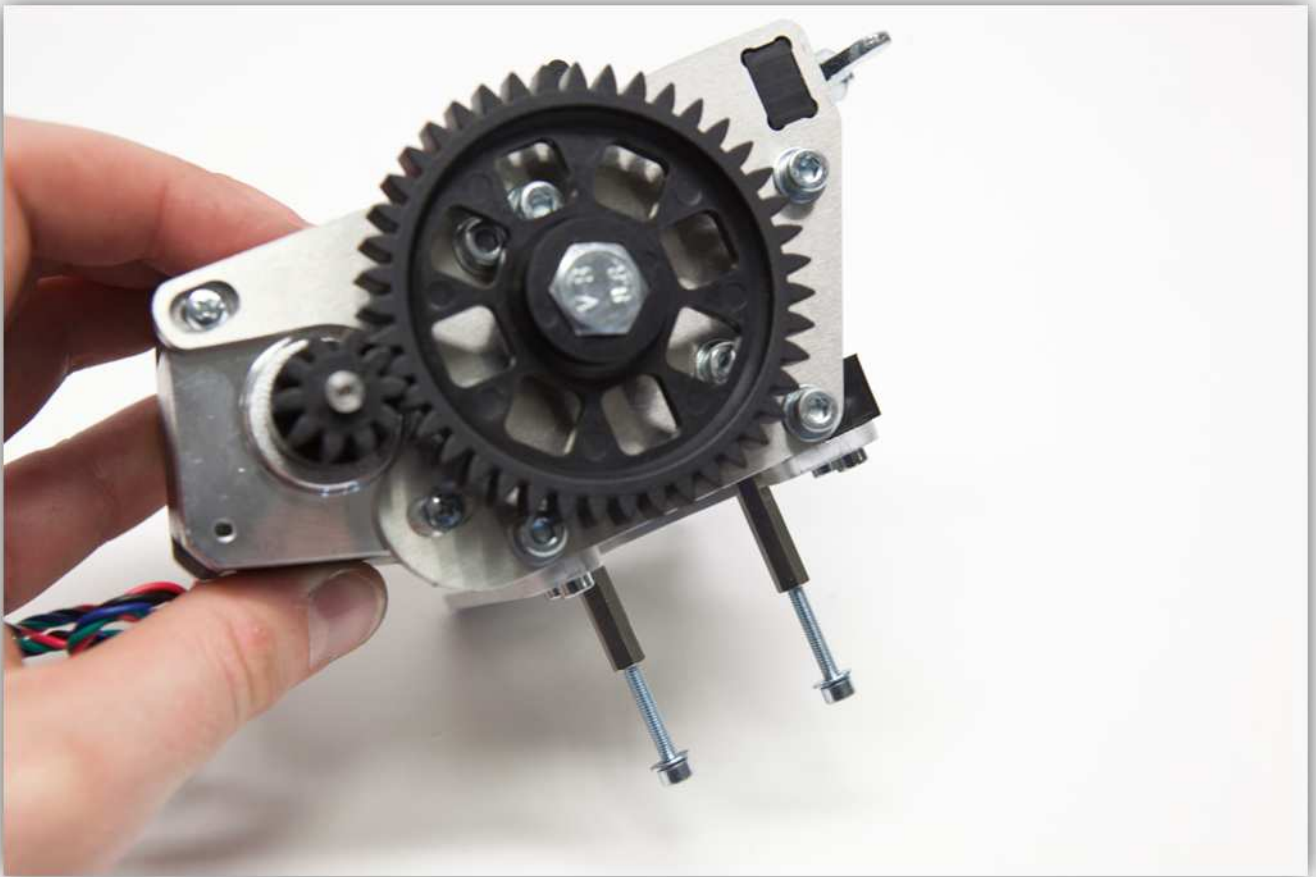
Positionner le moteur de sorte à ce que les dents des engrenages s'emboîtent comme indiqué. **Bloquer complètement les boulons.**



Prendre 2 boulons M3 x 25 et 2 rondelles M3.



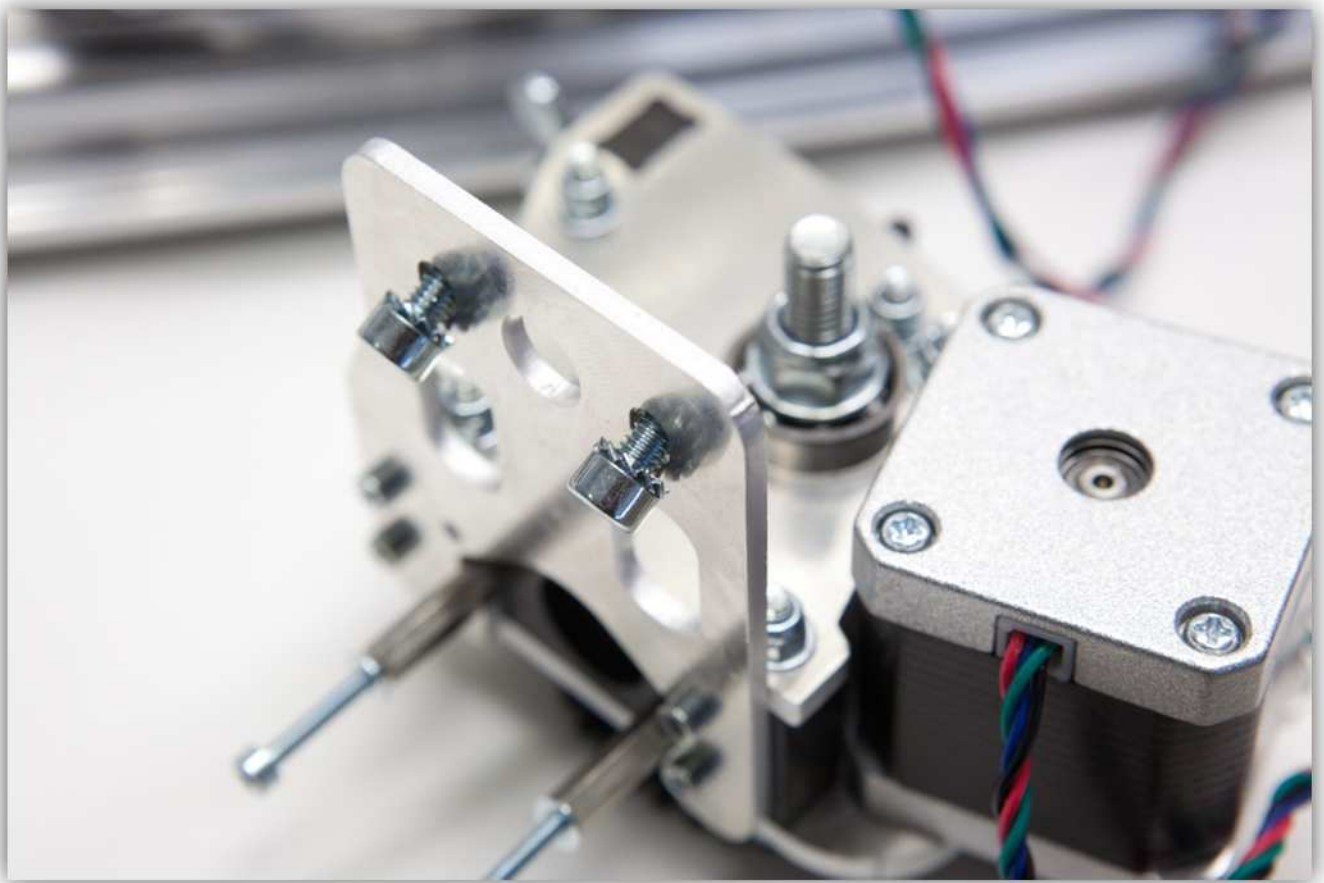
Visser ces pièces dans les espaceurs pour utilisation ultérieure (l'extrudeur sera monté sur ces boulons.)



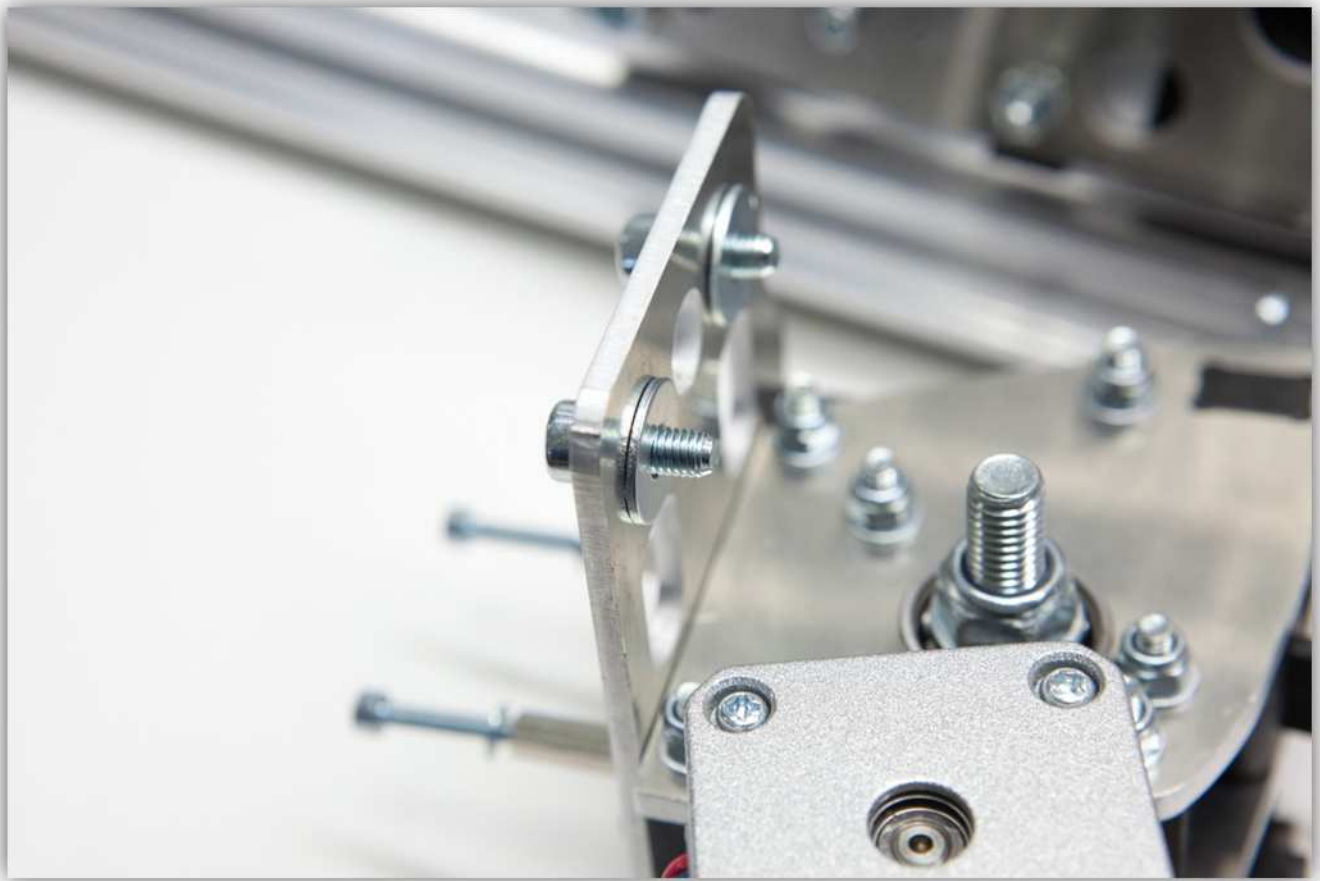
Prendre les 2 boulons M5, les 2 grandes rondelles M5 et les 2 rondelles dentées M5.



Disposer les boulons et rondelles comme indiqué dans les images ci-dessous.



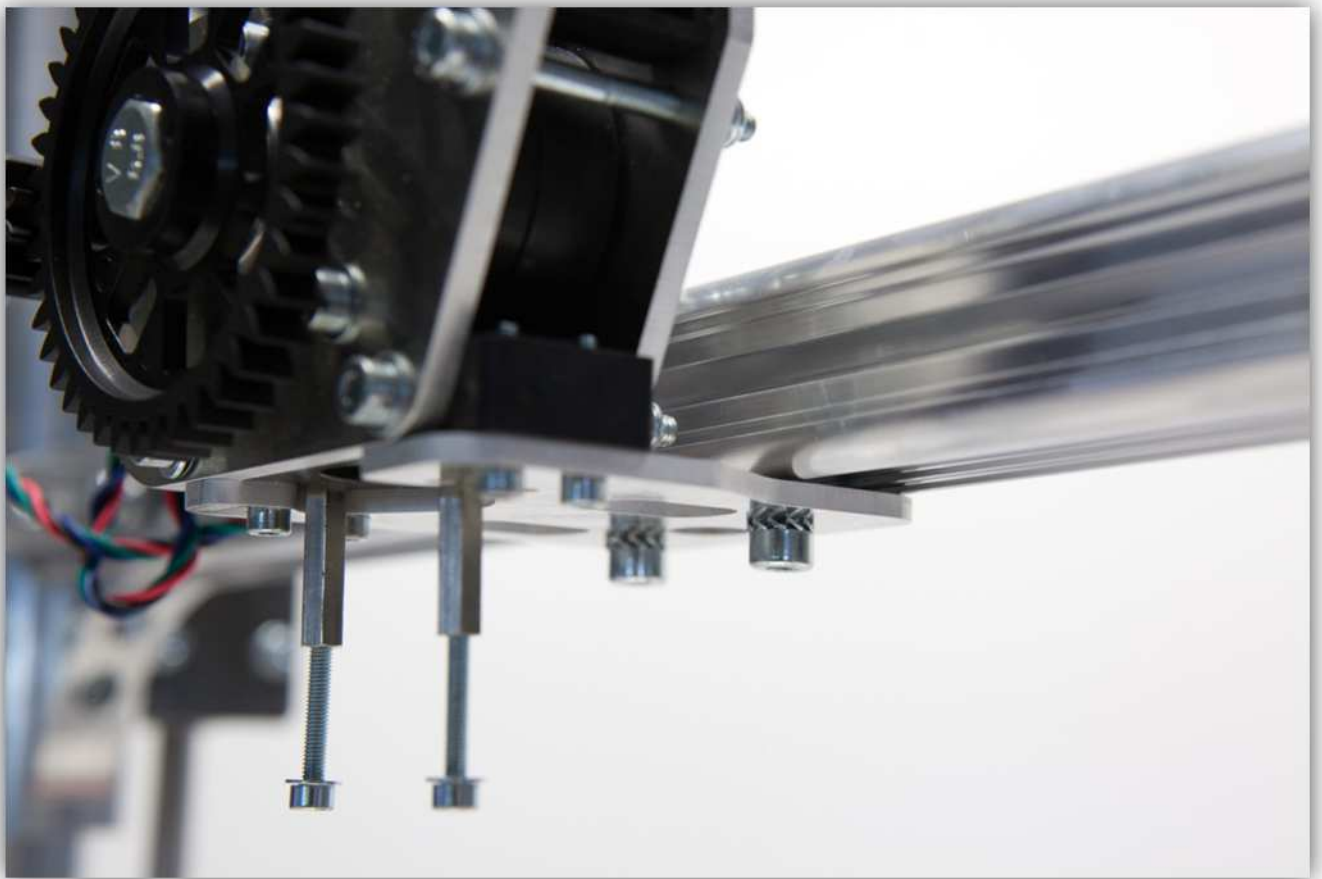
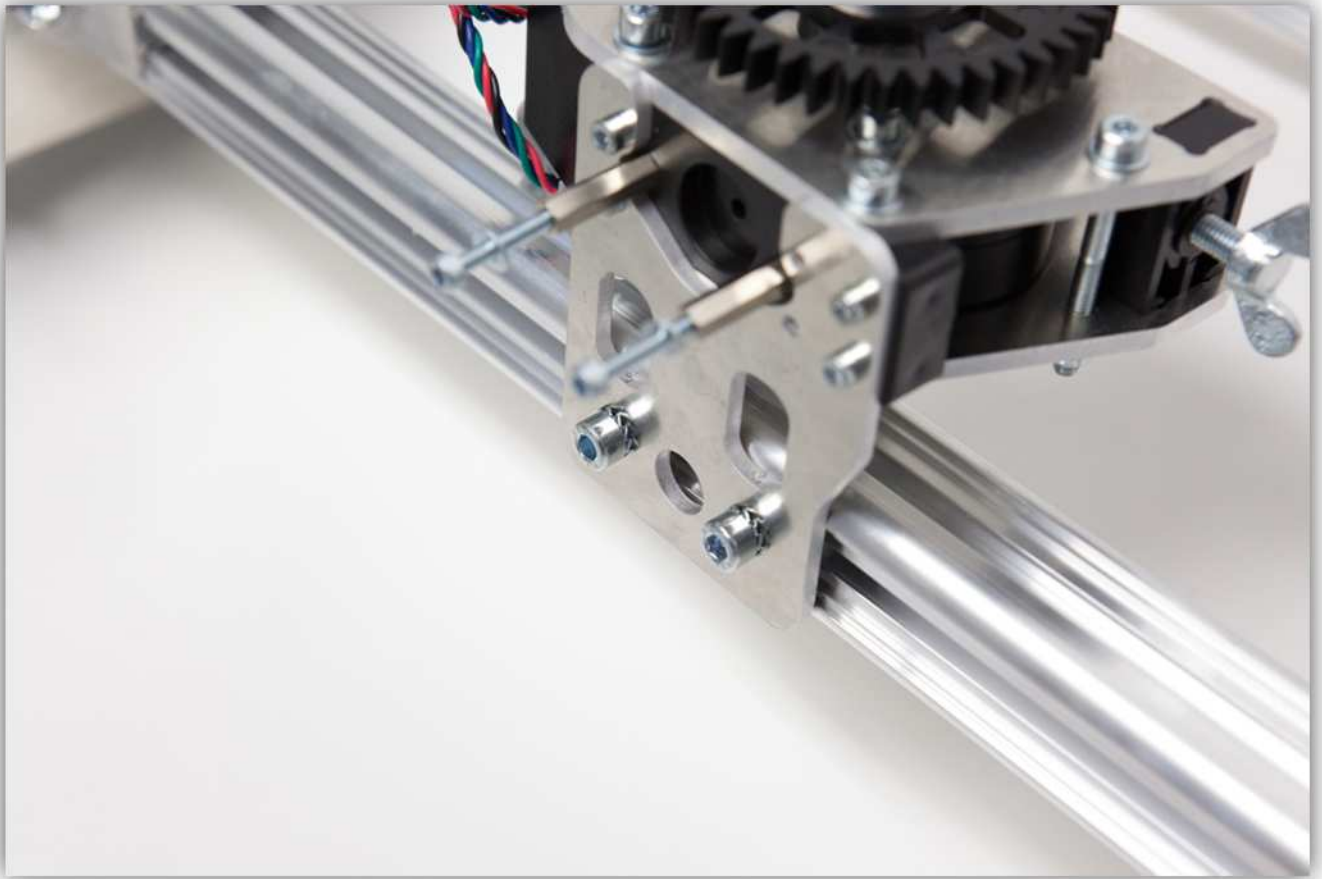
Prendre note des 2 grandes rondelles M5.



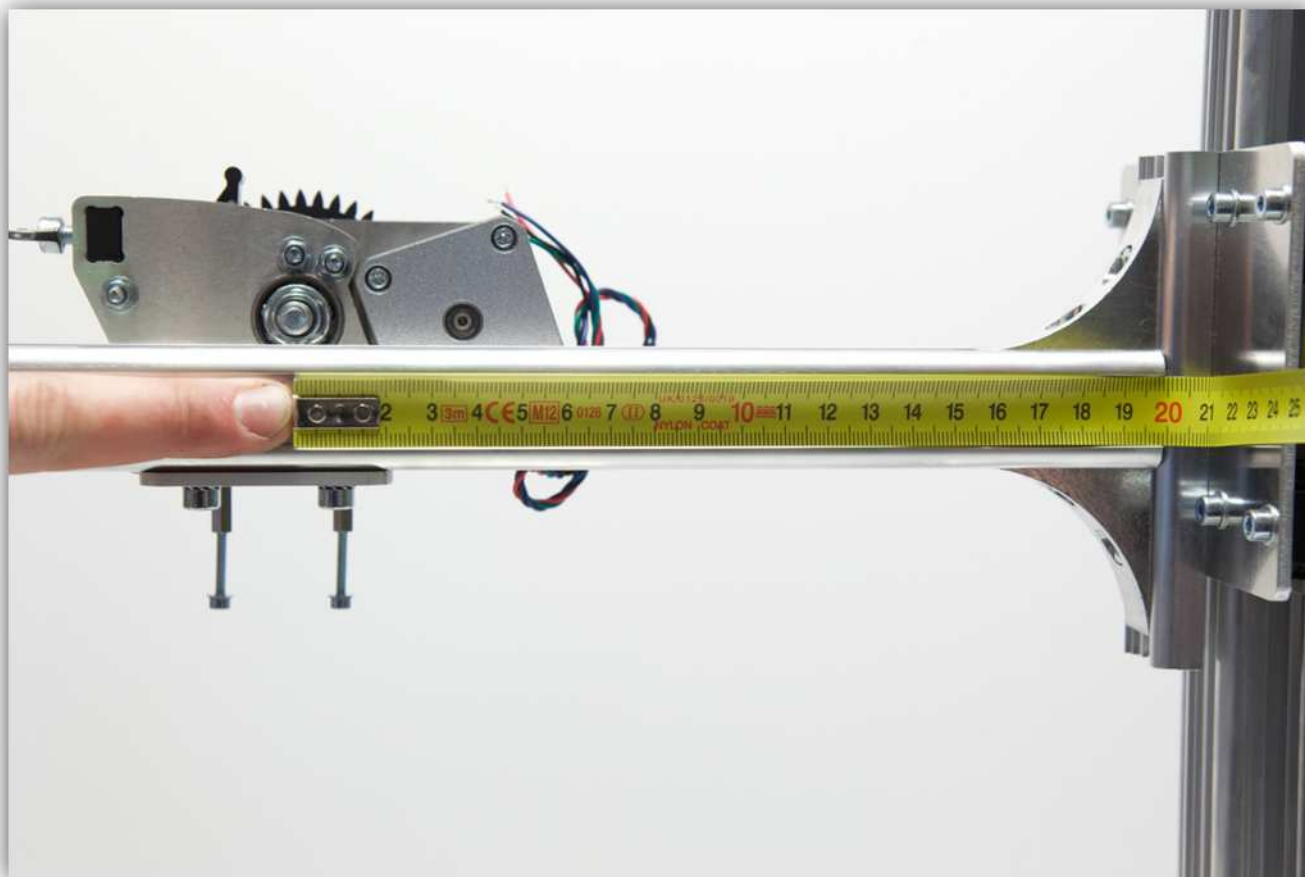
Localiser les 2 écrous carrés M5 que vous avez placés auparavant dans le fond du bras d'extrudeur.



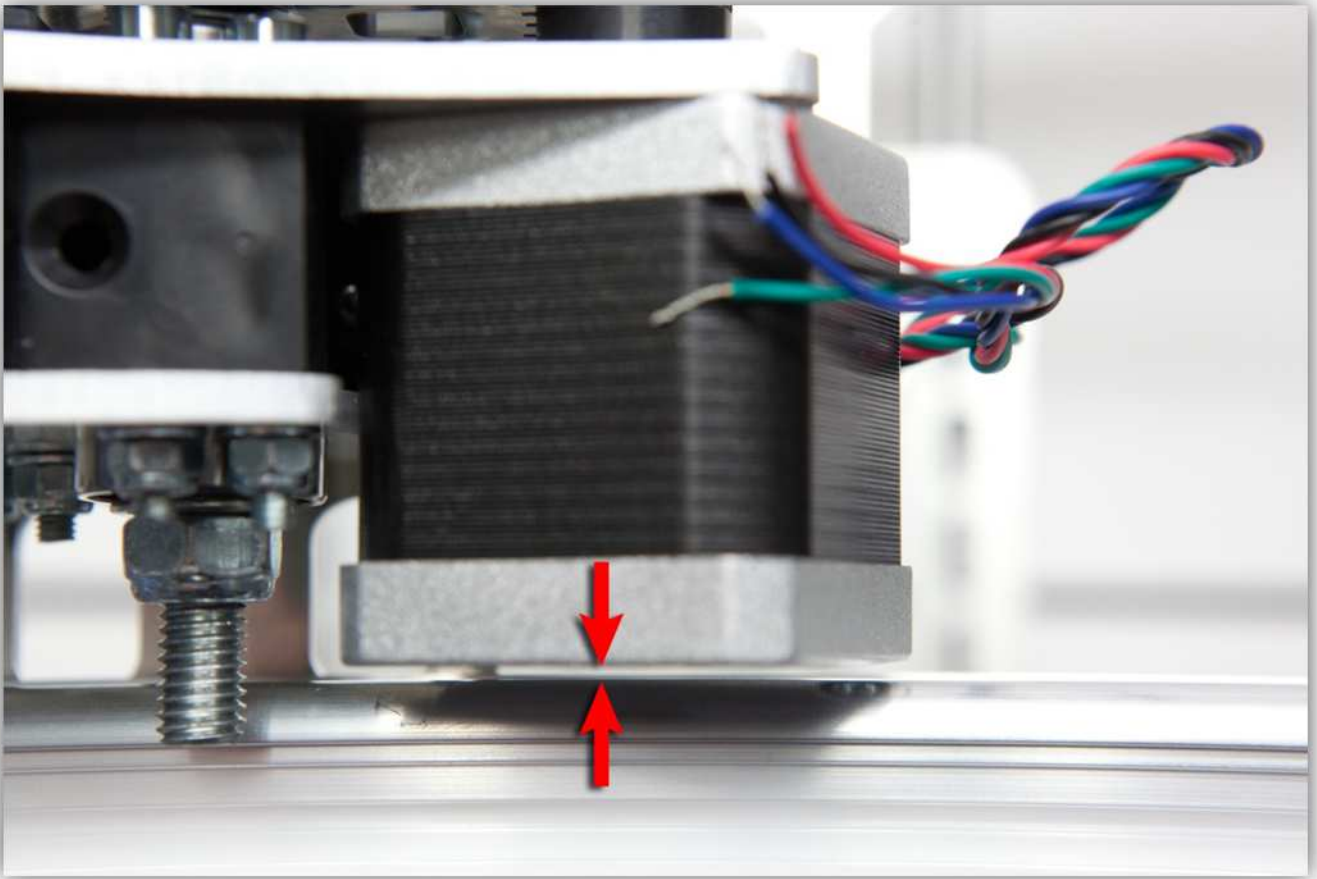
Boulonner l'extrudeur à ces 2 écrous. **Ne pas complètement bloquer ces écrous. Tenir compte de l'orientation, le boîtier de l'extrudeur doit être orienté vers l'avant.**



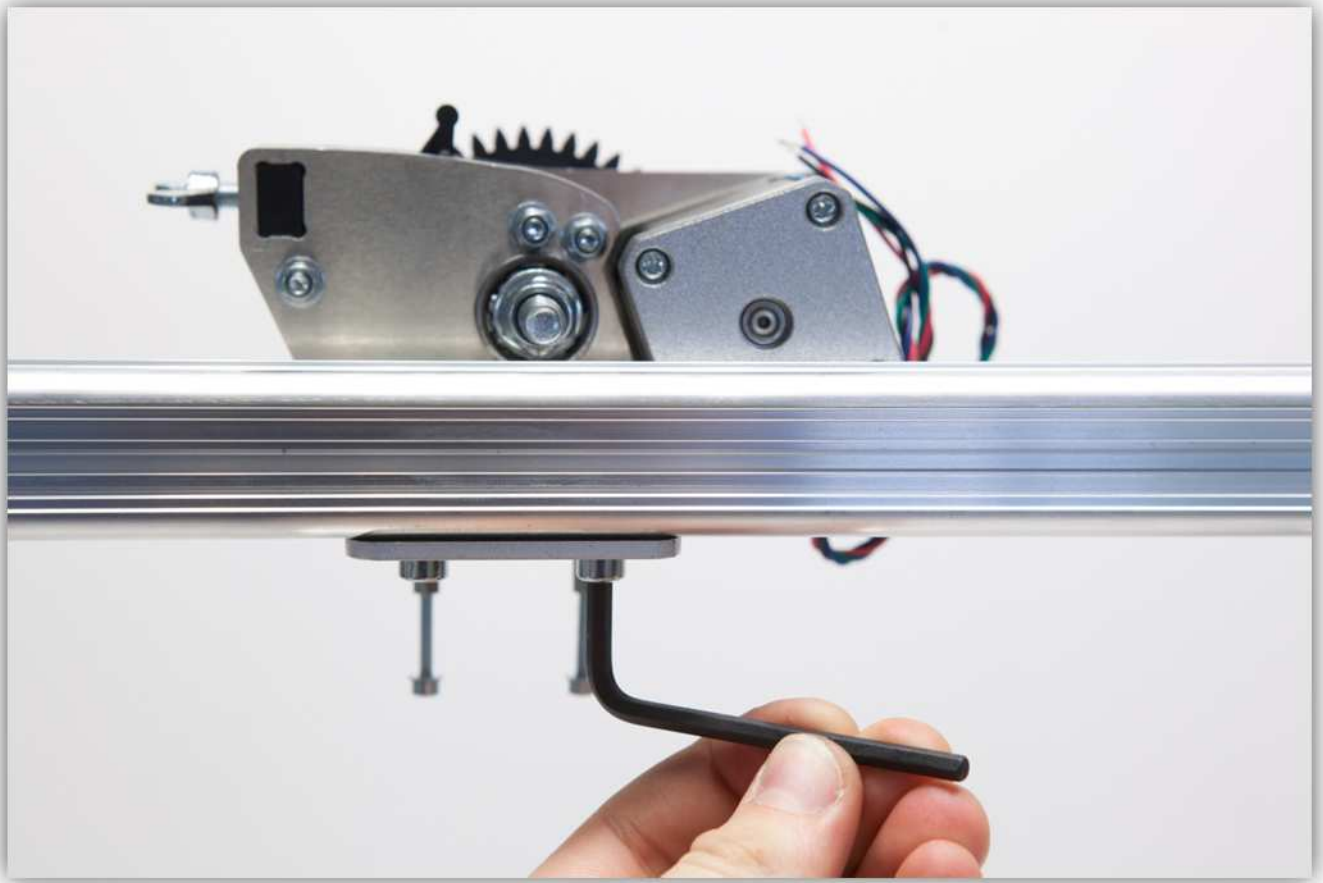
Glisser le boîtier de sorte à ce que le BOULON TAILLE se situe à 20 cm du CHARIOT Z.



S'assurer que le boîtier est de niveau et qu'il y a un espace d'environ 1 mm entre le profilé du bras et l'arrière du moteur.

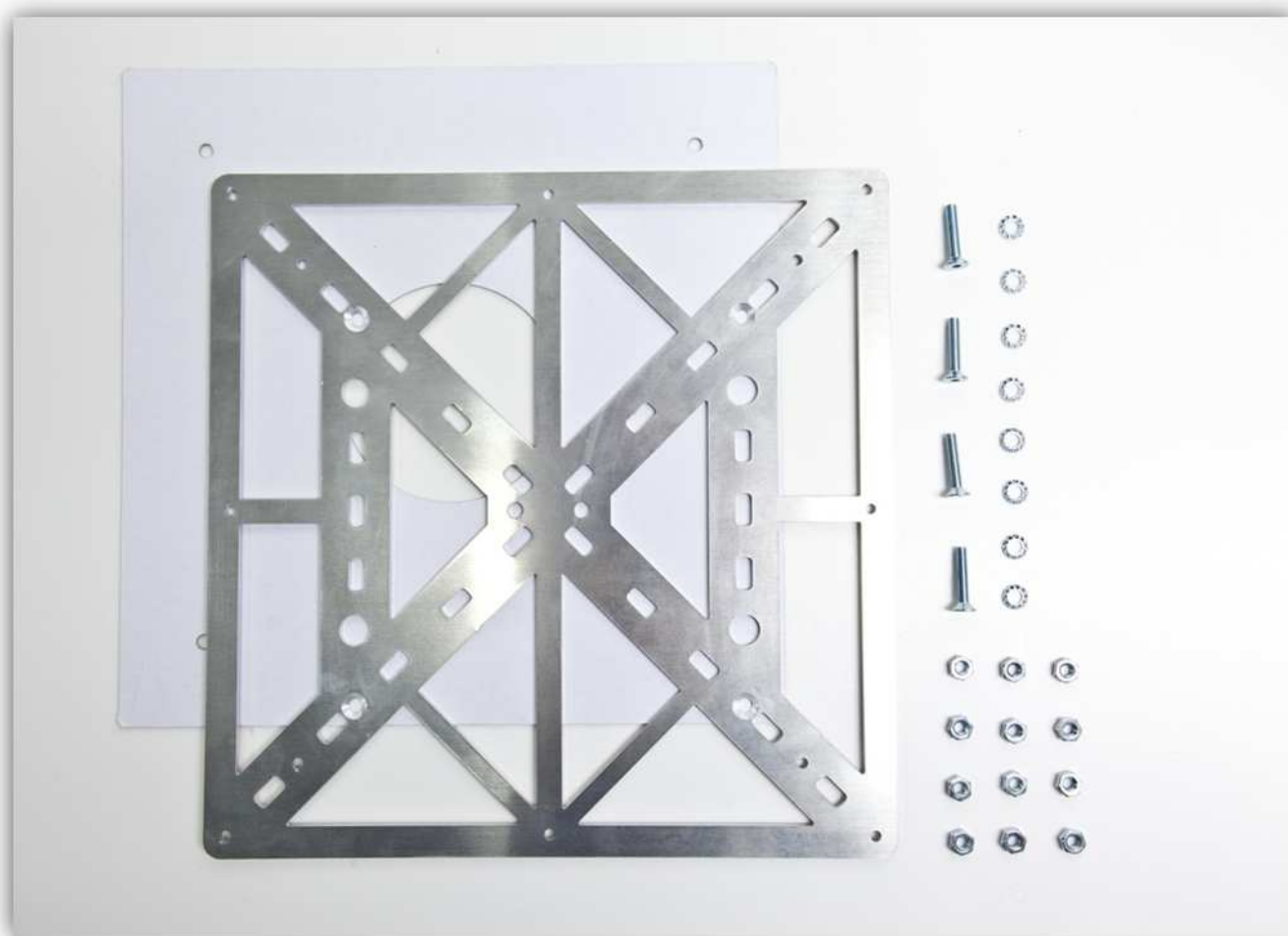


Bloquer les boulons qui maintiennent l'extrudeur.

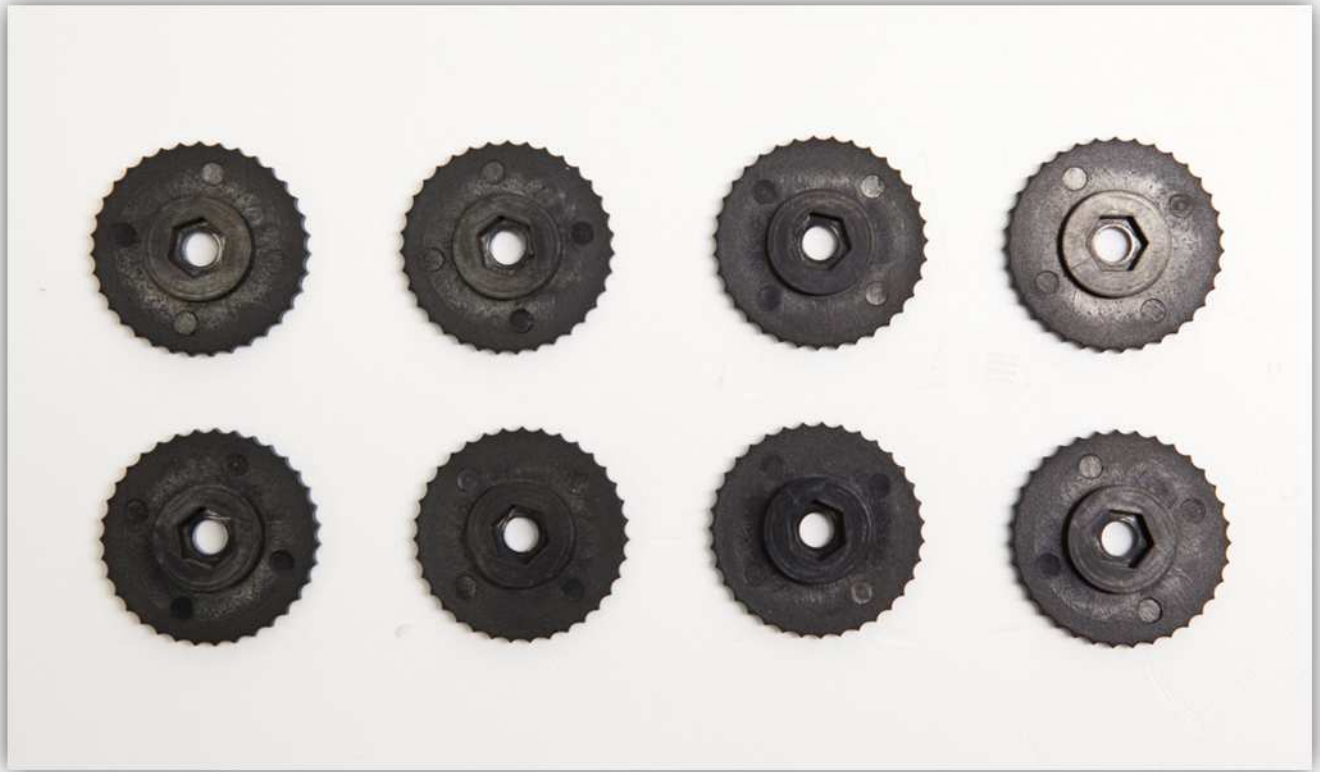


010 – MONTAGE DU LIT CHAUFFANT

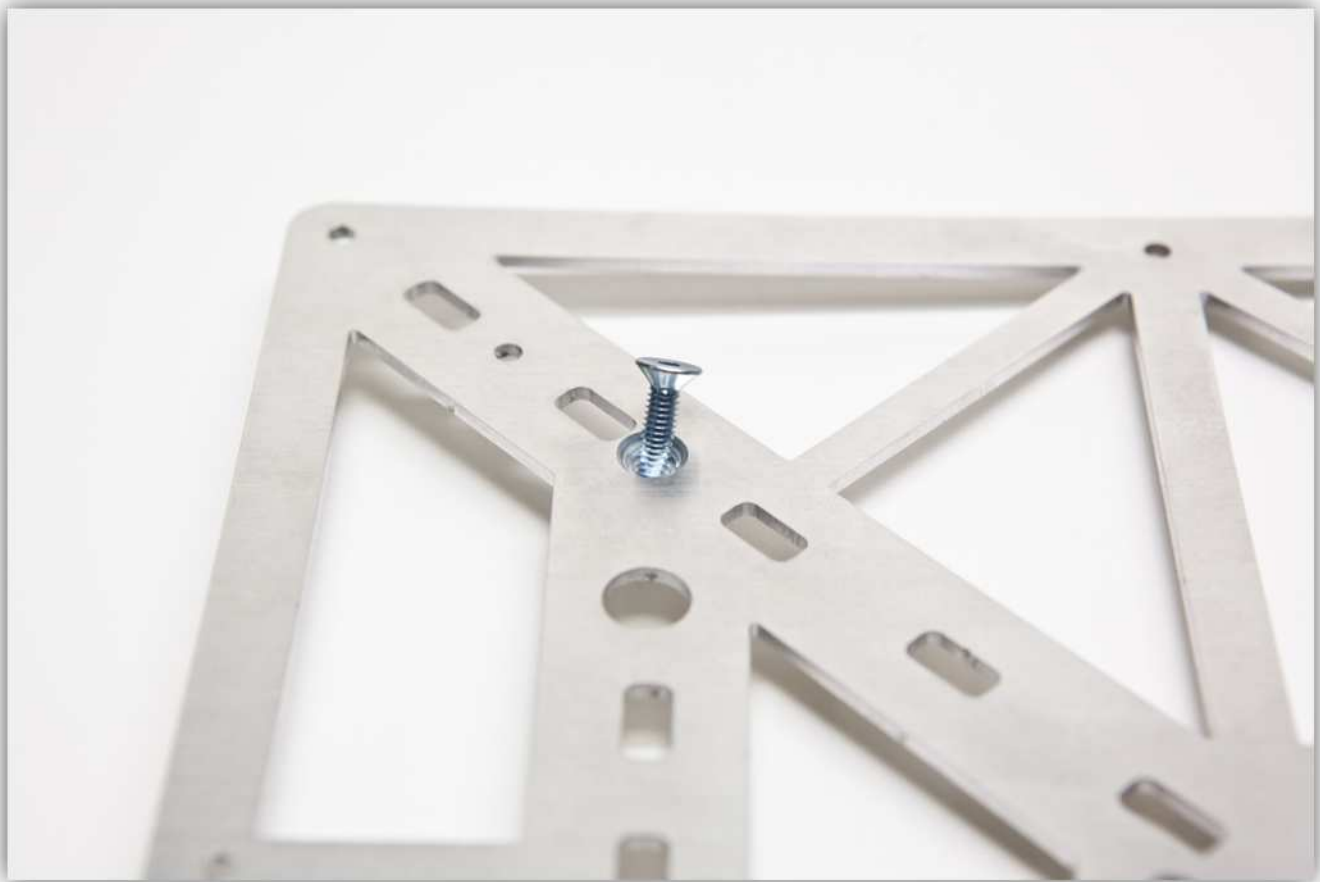
Sortir toutes les pièces du sachet numéro 32.



Sortir les pièces comme indiqué du sachet avec les pièces en plastique (VIS A SERRAGE).

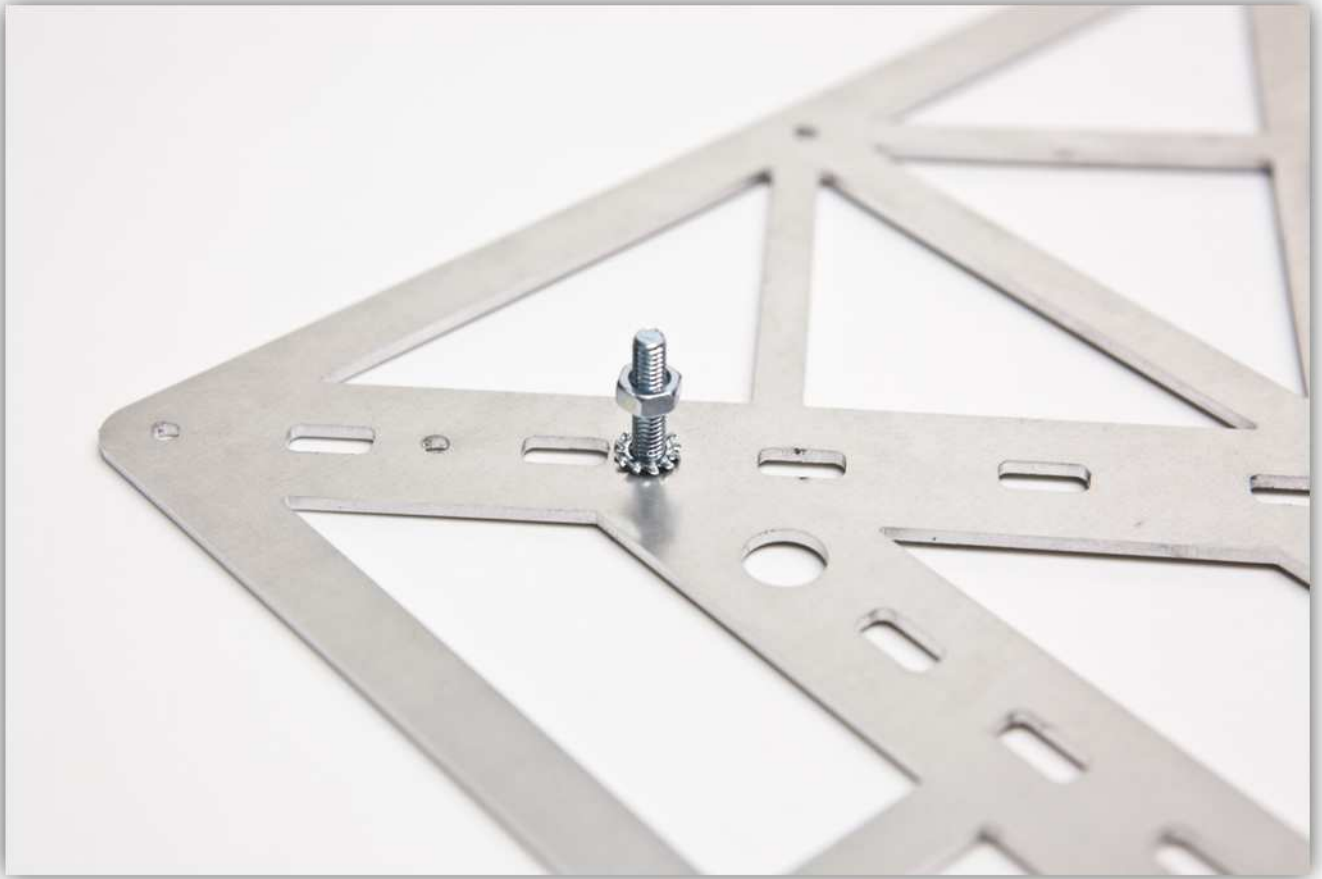


Prendre les 4 boulons à tête fraisée et les introduire dans la PLAQUE DE FOND.





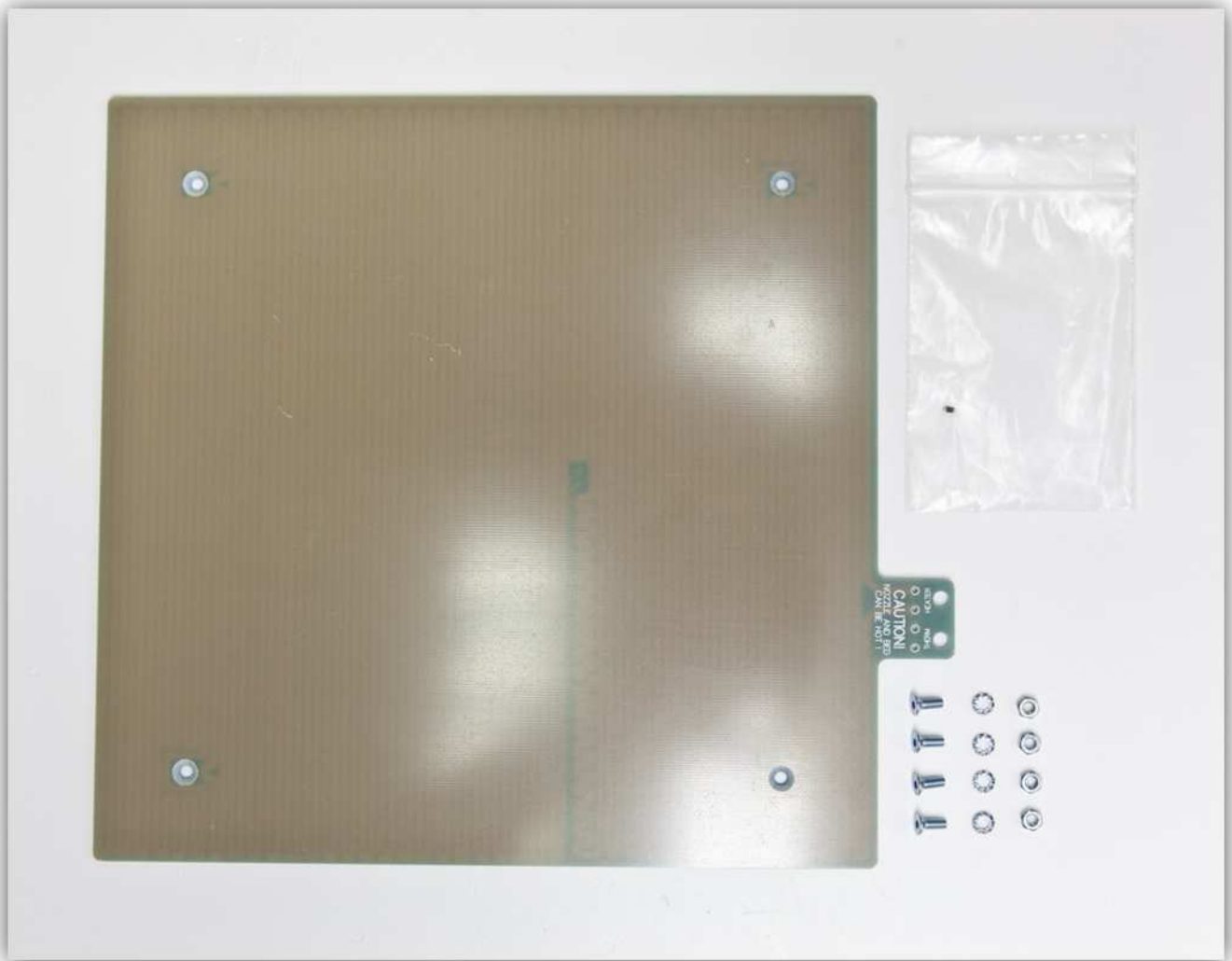
Utiliser 4 rondelles dentées M4 et 4 écrous M4.



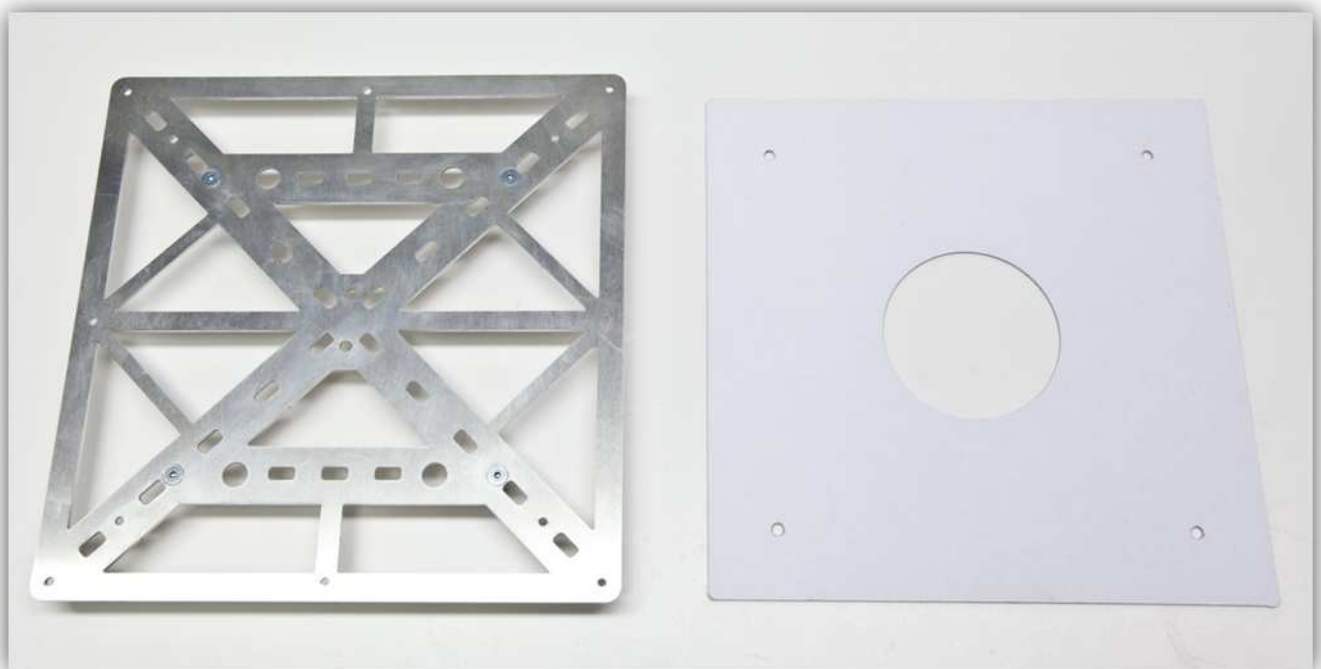
Bloquer solidement tous les boulons.



Sortir toutes les pièces du sachet numéro 33. **Manipuler le sachet contenant le petit thermistor CTN avec précaution.**



Disposer l'ISOLATEUR EN CARTON sur la PLAQUE DE FOND et aligner les trous. **Tenir compte de l'orientation de la plaque de fond.**

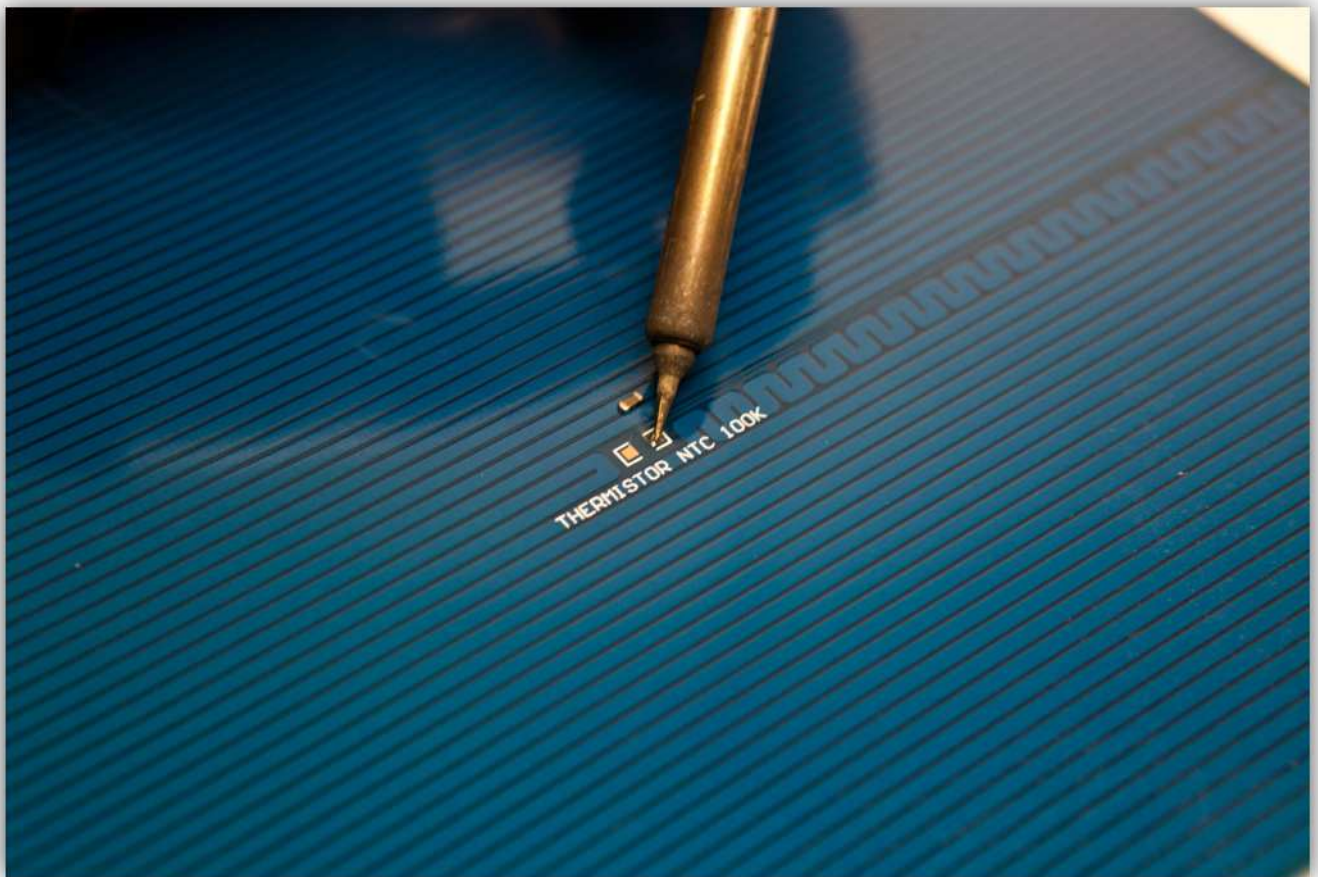


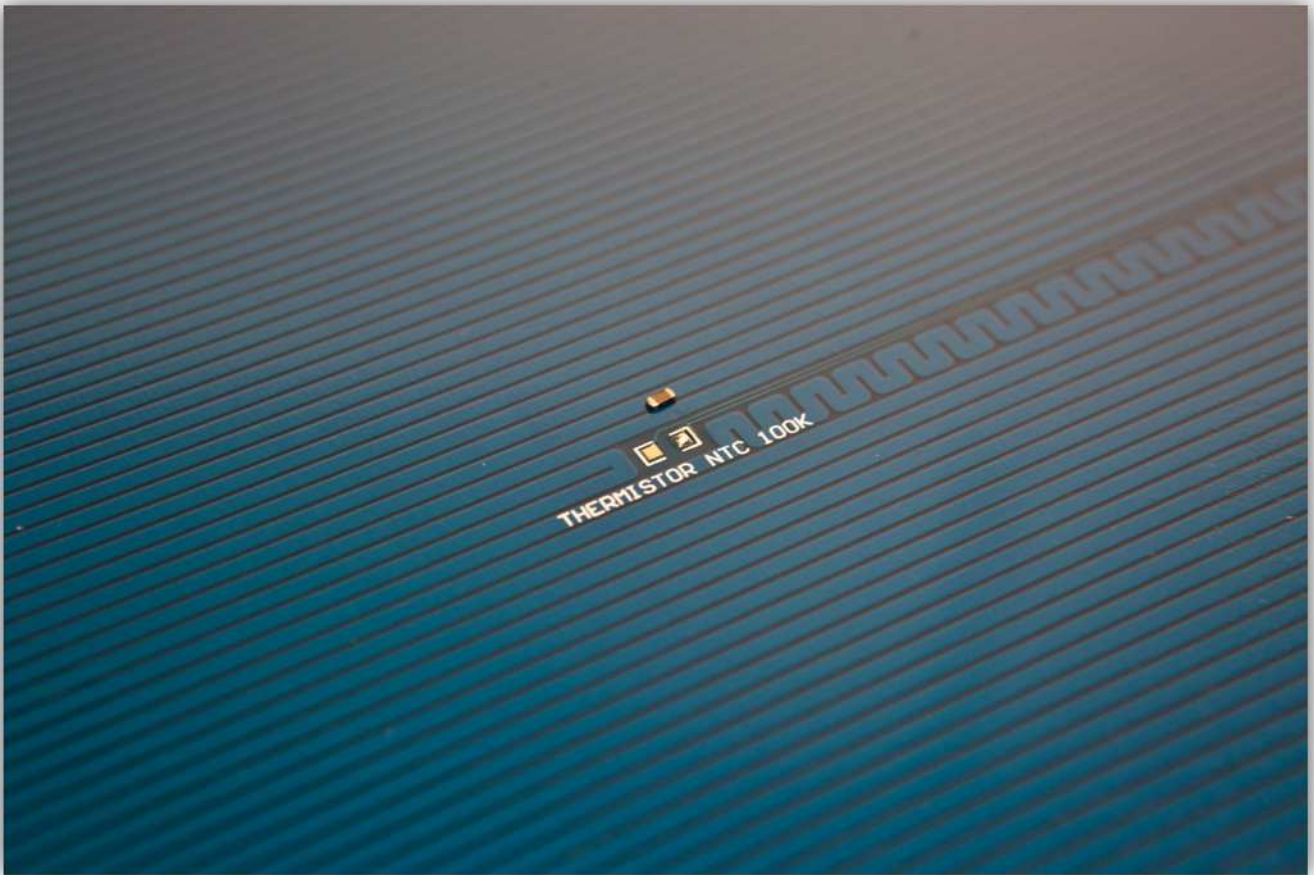


Prendre le LIT CHAUFFANT PCB et le THERMISTOR CTN.

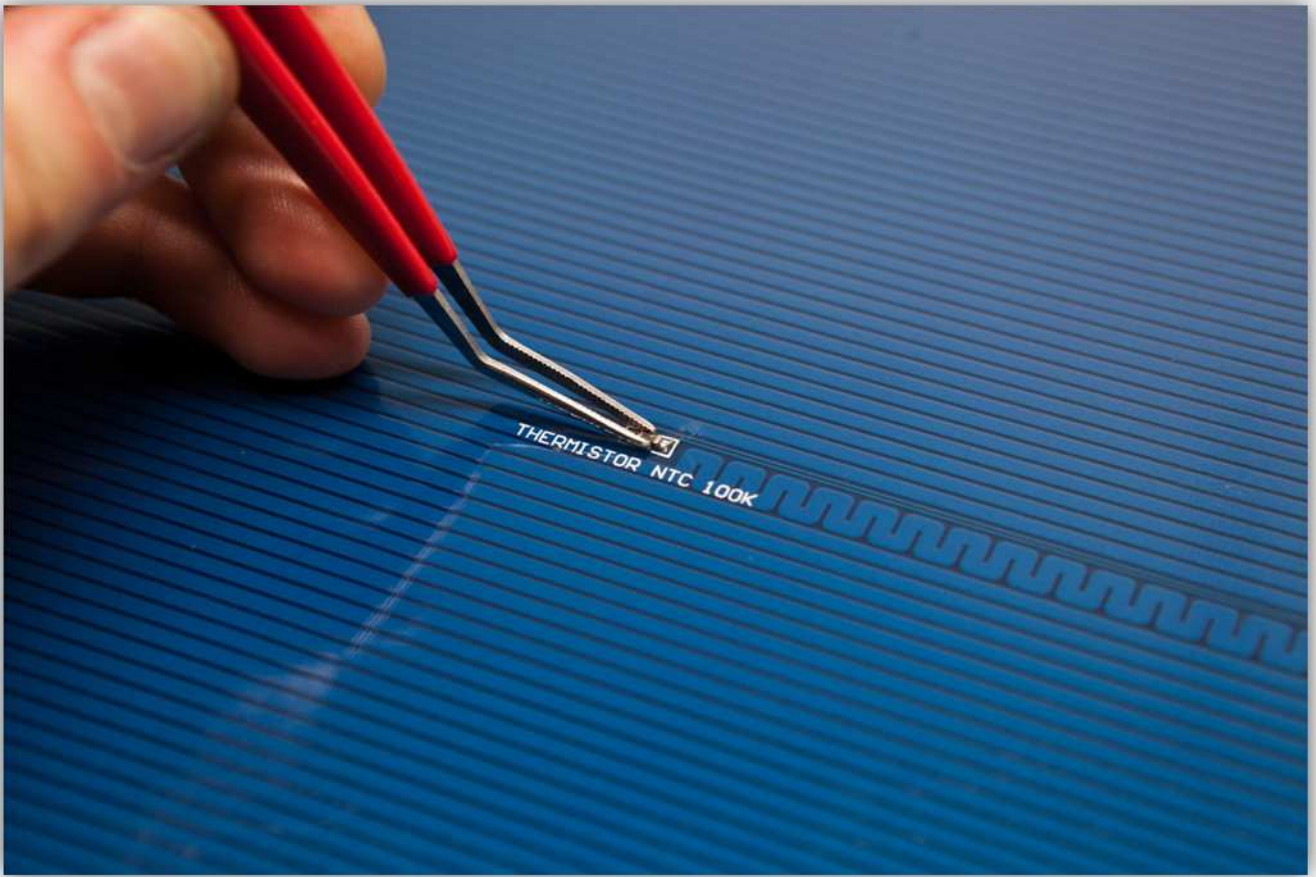


Etamer un des coussinets.





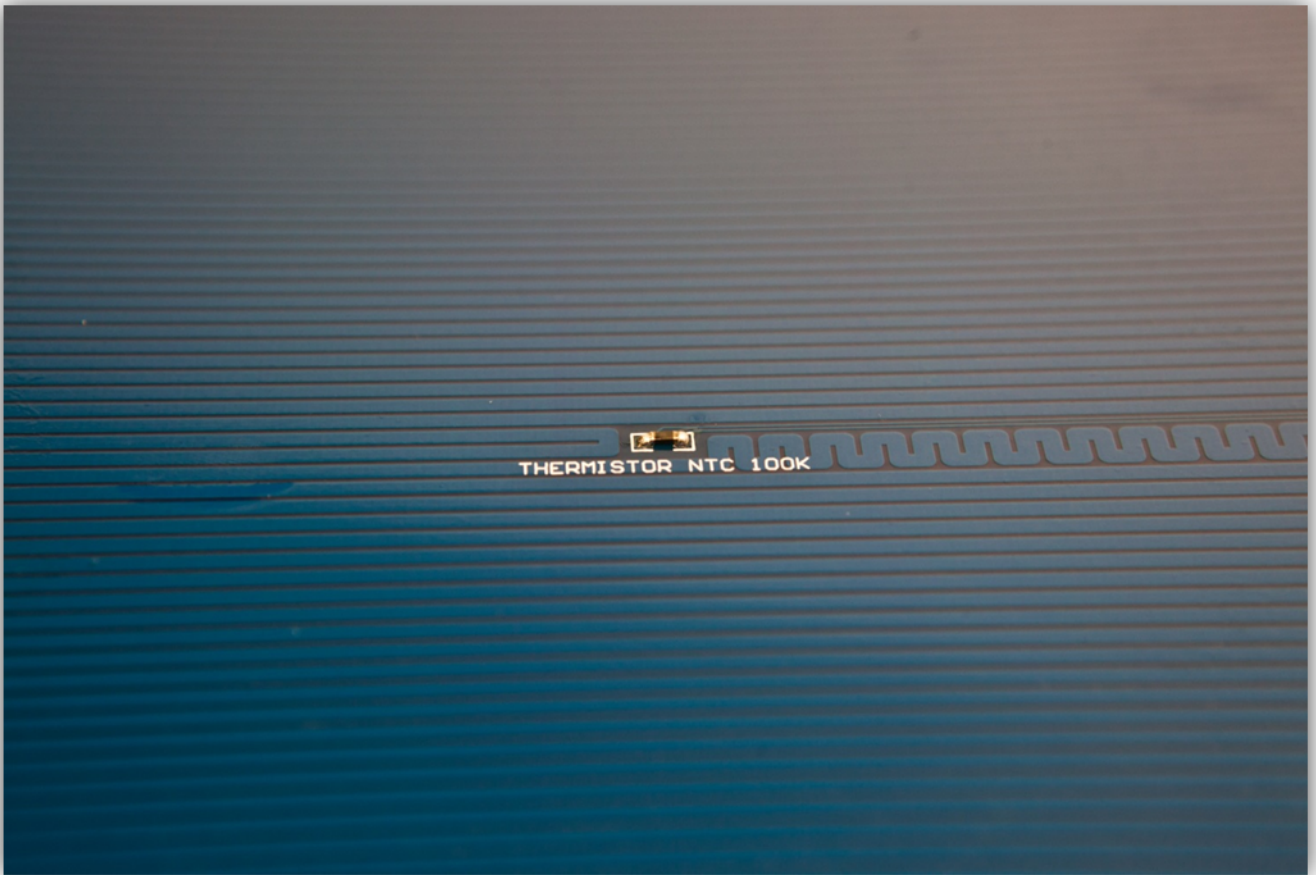
Disposer un côté du thermistor CTN sur le coussinet et chauffer. Comme un thermistor n'est pas polarisé, le côté utilisé n'a pas d'importance. **Ne pas chauffer le thermistor trop longtemps.**



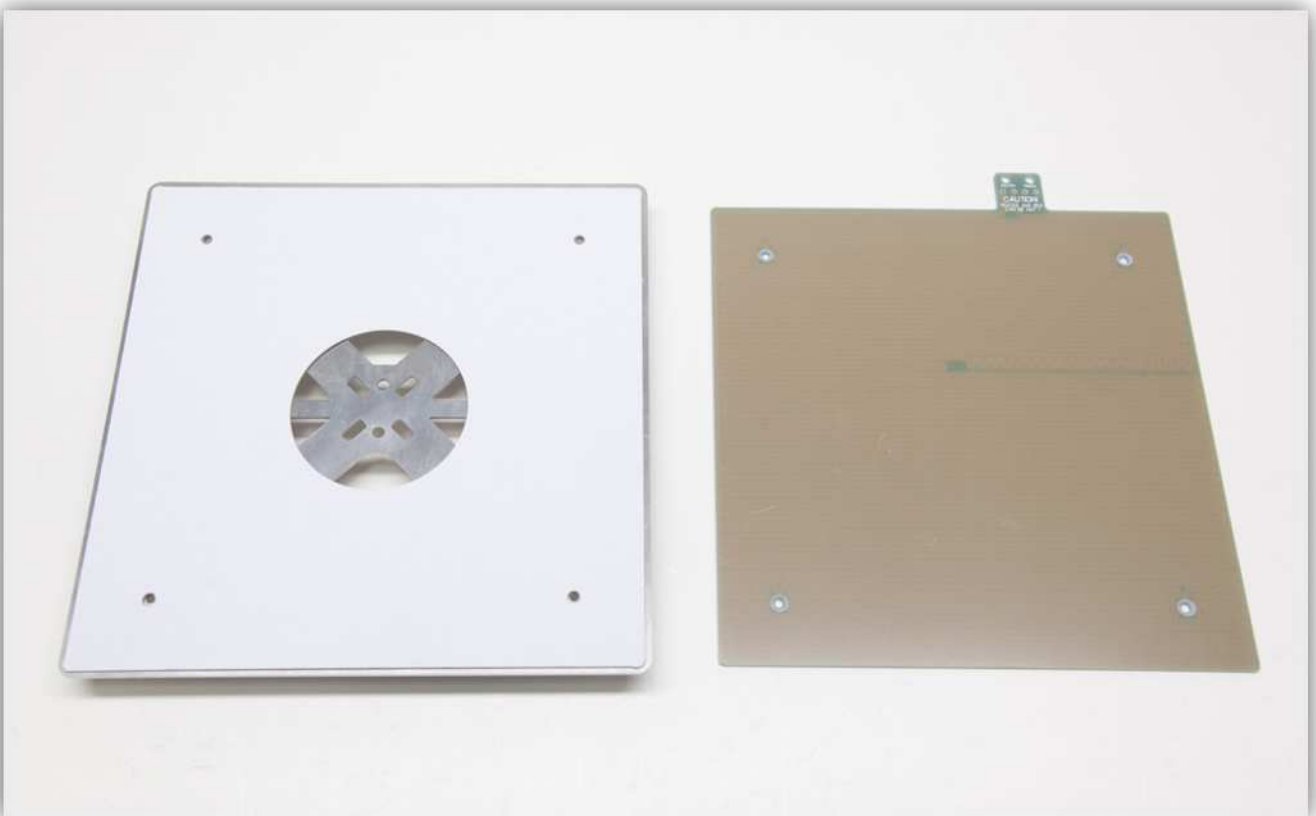
Etamer l'autre coussinet et l'autre côté du thermistor CTN.

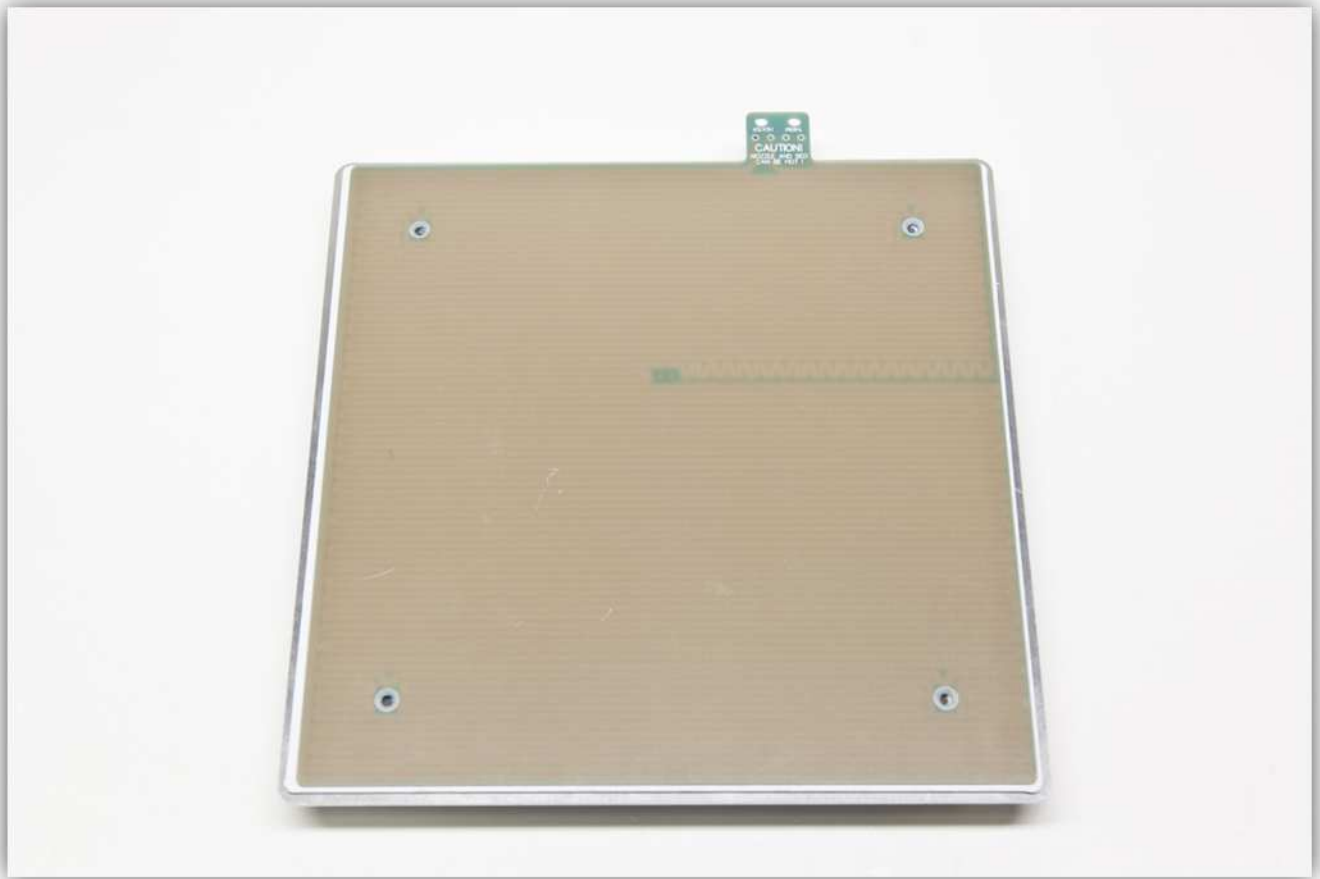


Le résultat doit être comme suit.



Placer le LIT CHAUFFANT PCB sur la PLAQUE DE FOND. **Tenir compte de l'orientation.**

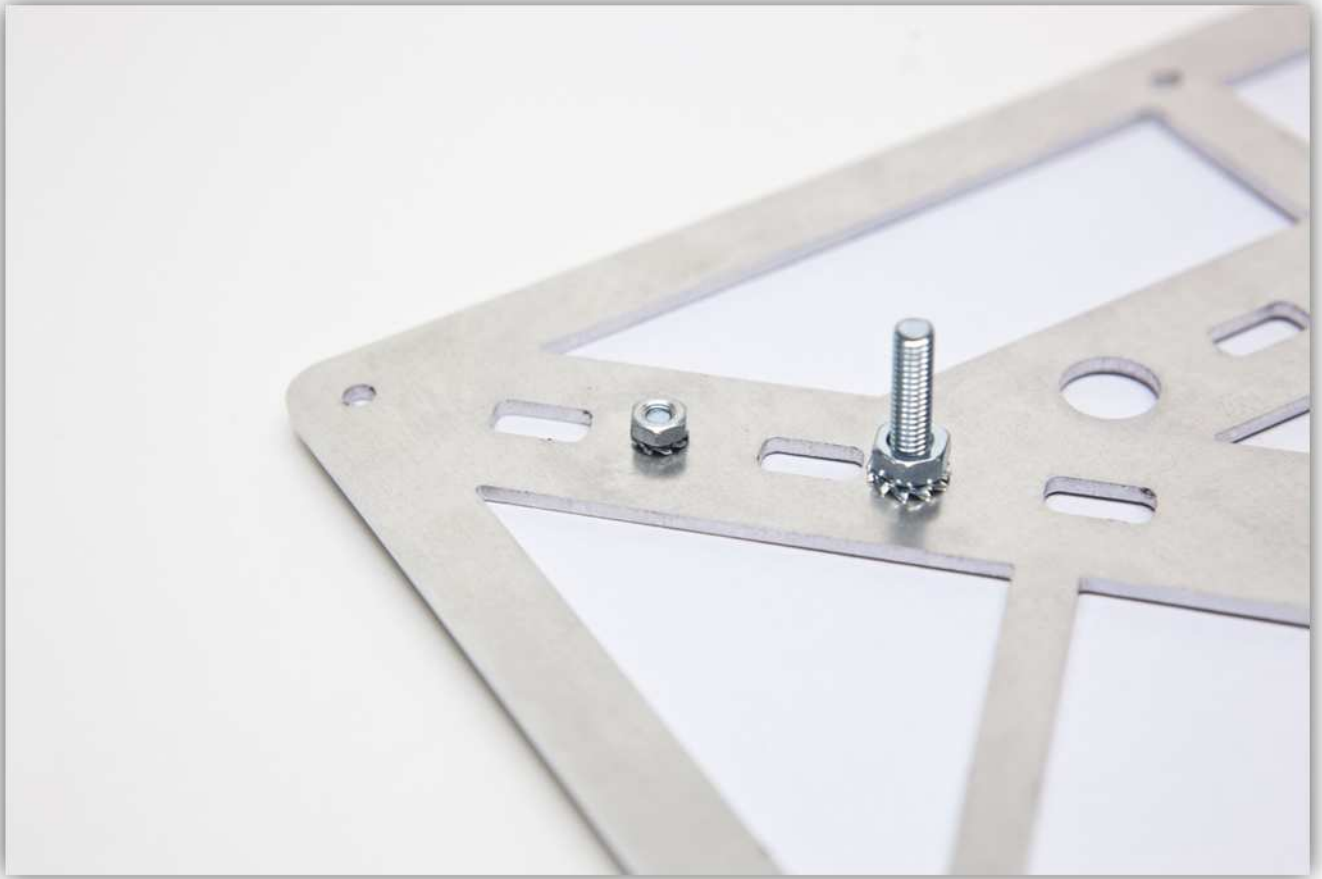




Insérer les 4 boulons à tête fraisée M3 dans les 4 trous.



Utiliser 4 rondelles M3 et 4 écrous M3 pour attacher le LIT CHAUFFANT PCB à la PLAQUE.



Bloquer solidement ces 4 boulons.

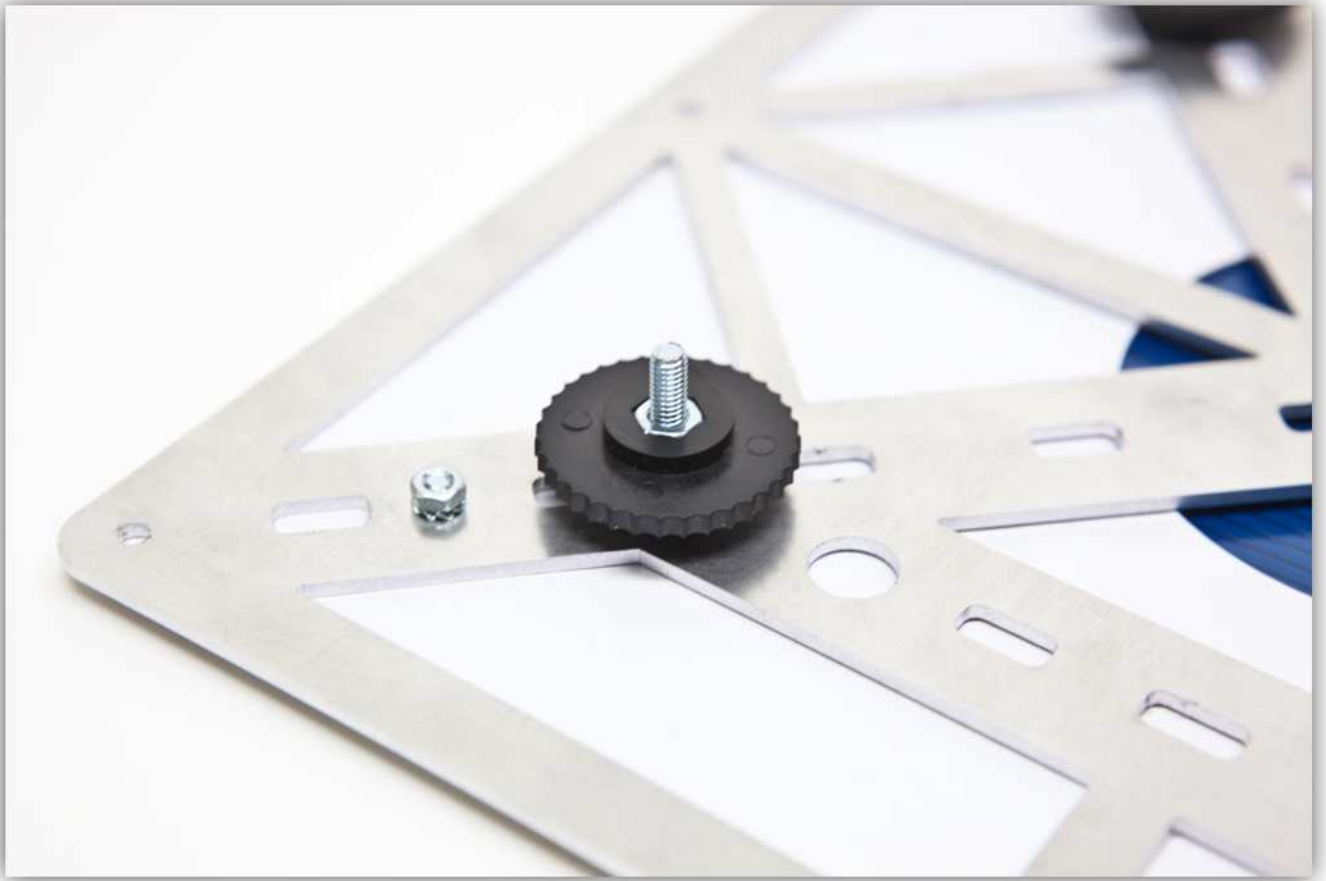


Insérer un écrou M4 dans 4 VIS A SERRAGE.

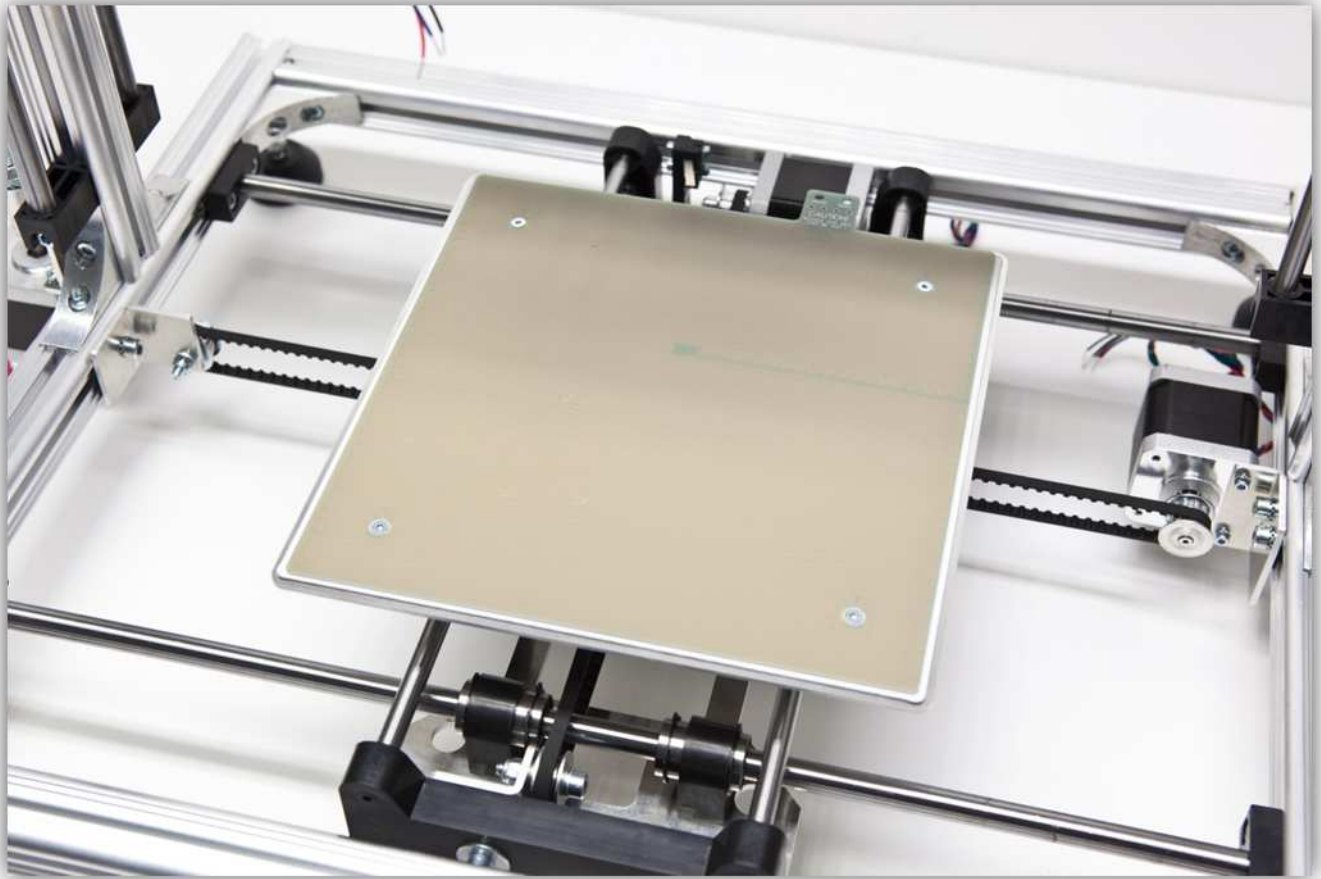


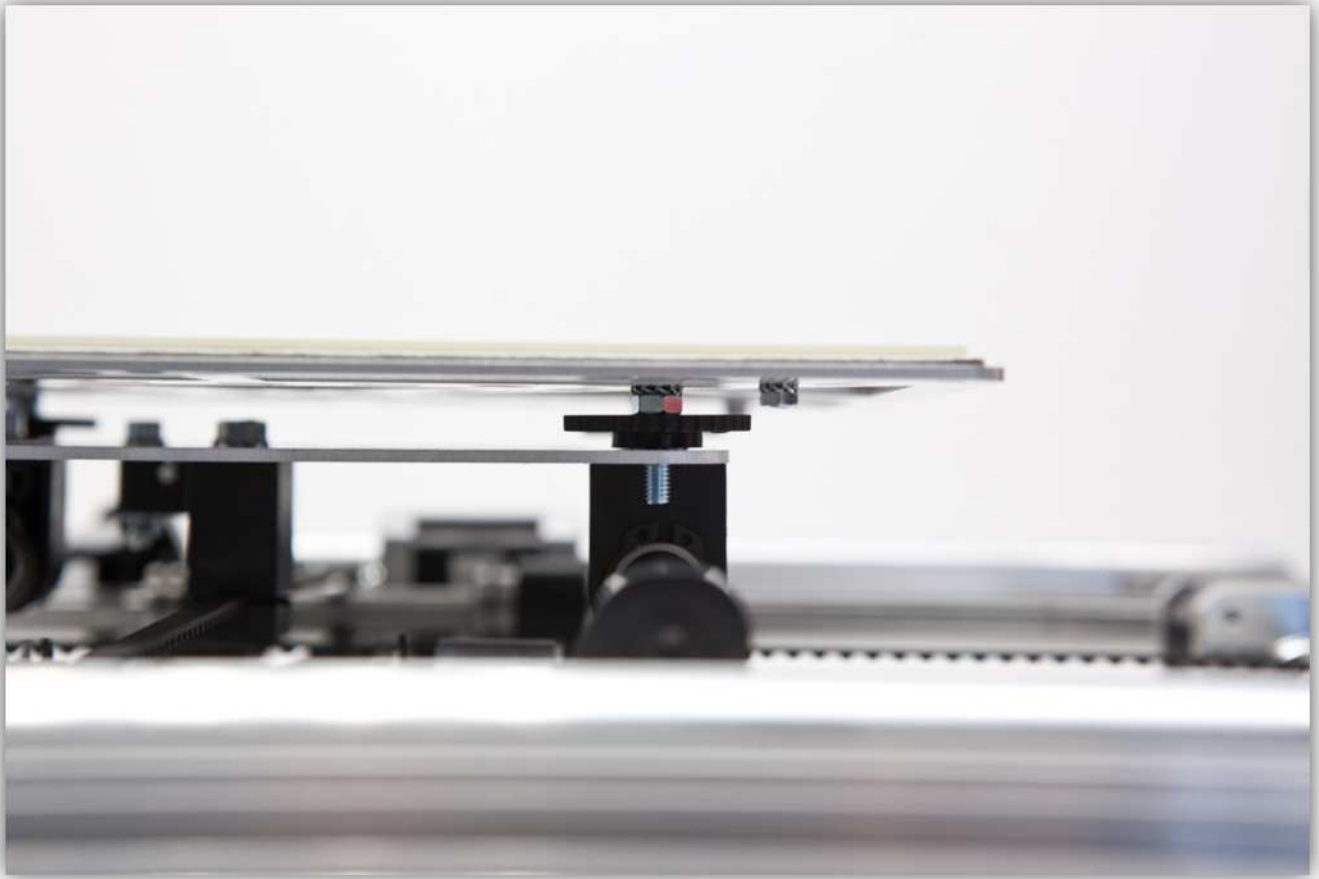


Visser complètement ces VIS A SERRAGE sur les 4 boulons de la PLAQUE DE FOND.

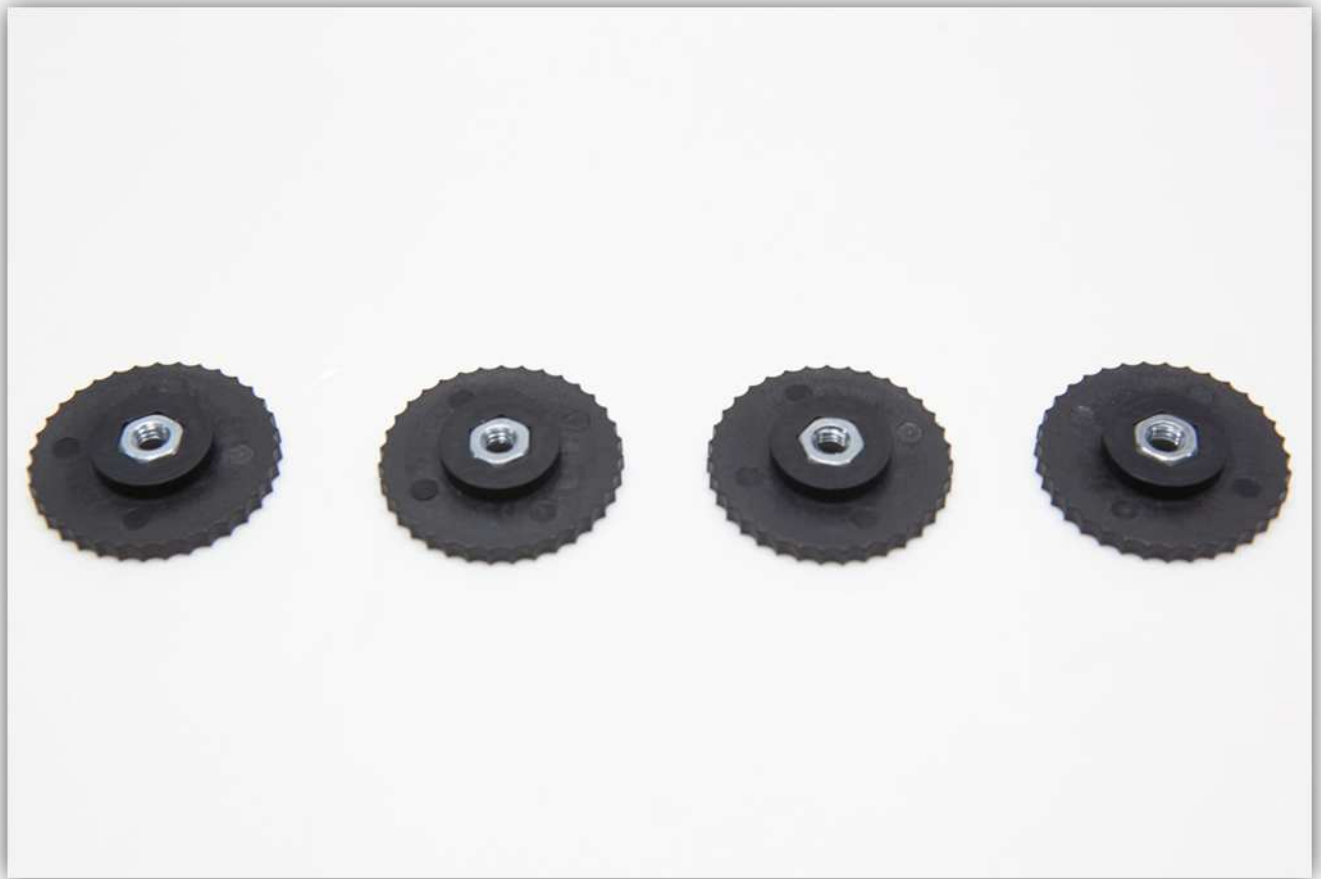


Disposer le lit sur le CHARIOT X. S'assurer que les 4 boulons traversent la PLAQUE. **Tenir compte de l'orientation.**



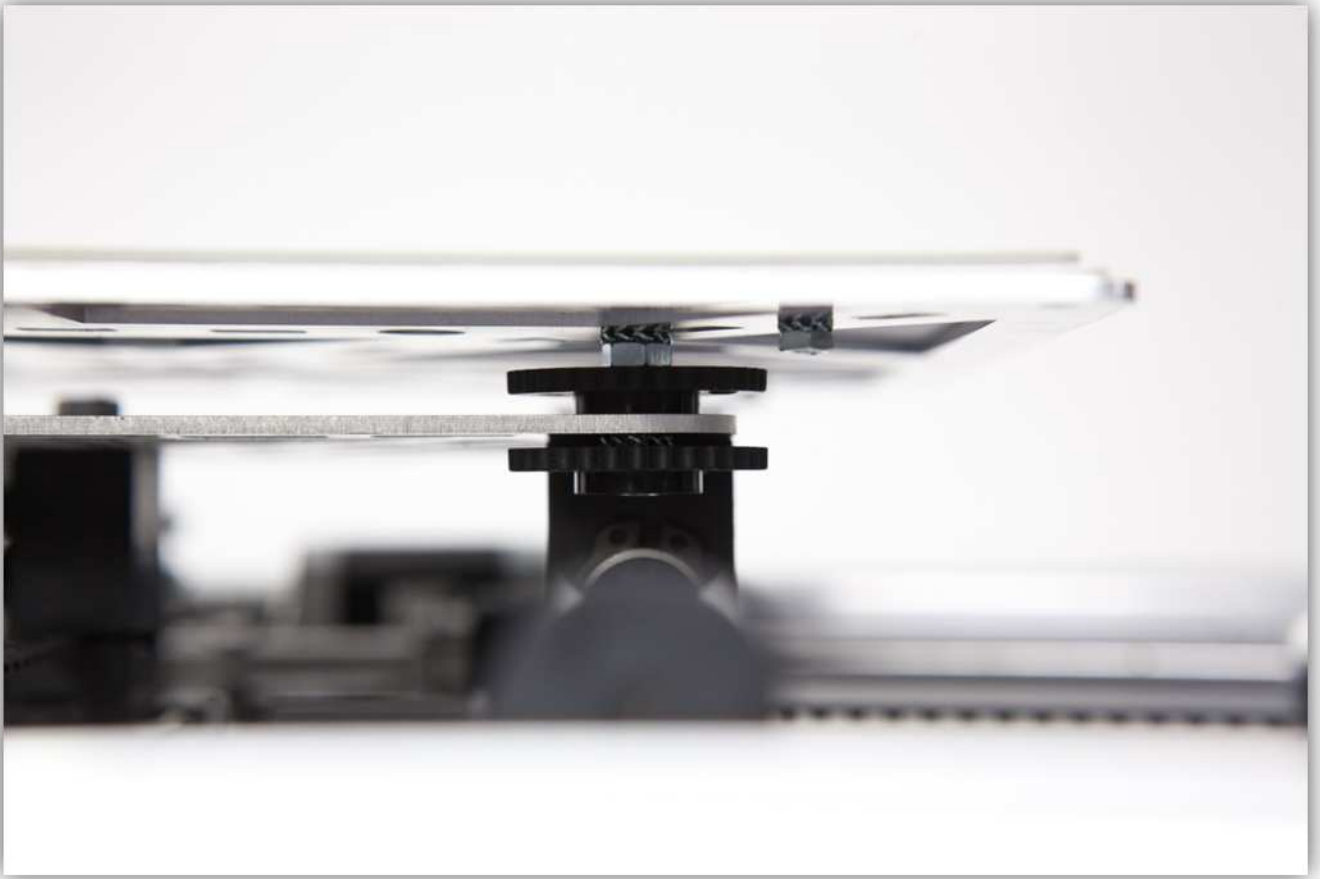


Insérer un écrou M4 dans 4 VIS A SERRAGE.



Placer une rondelle dentée M3 sur chacune des VIS A SERRAGE et les visser sur chacune des rondelles de la PLAQUE DE FOND comme indiqué.





011 - FINITION DU CHASSIS

Sortir toutes les pièces du sachet numéro 35.



Il vous faudra aussi le SUPPORT DE BOBINE déjà monté.



Prendre 2 pièces du sachet avec les pièces en plastique (MONTANTS).

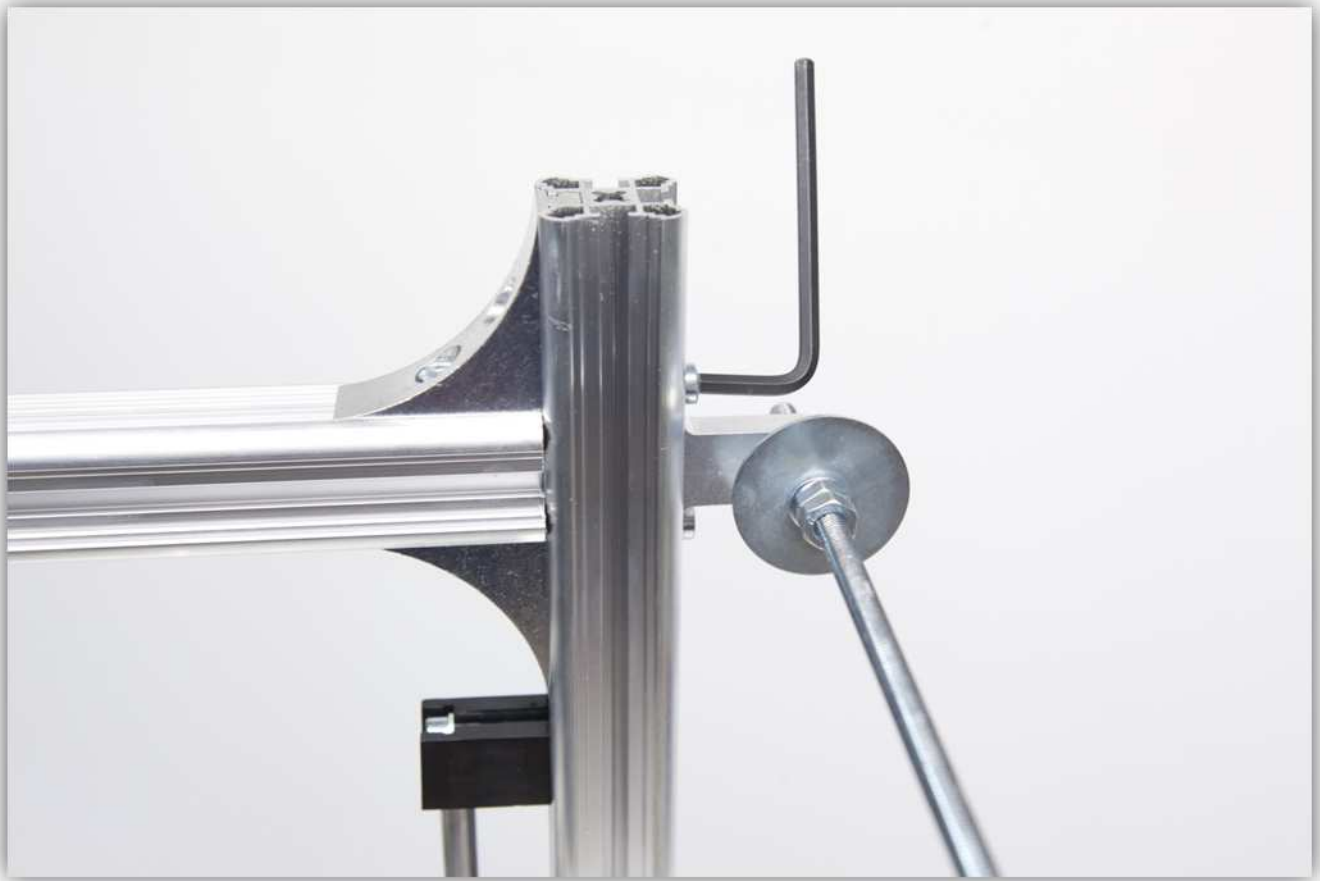


Glisser ces MONTANTS dans le PROFILÉ EN ALUMINIUM de droite, comme indiqué.



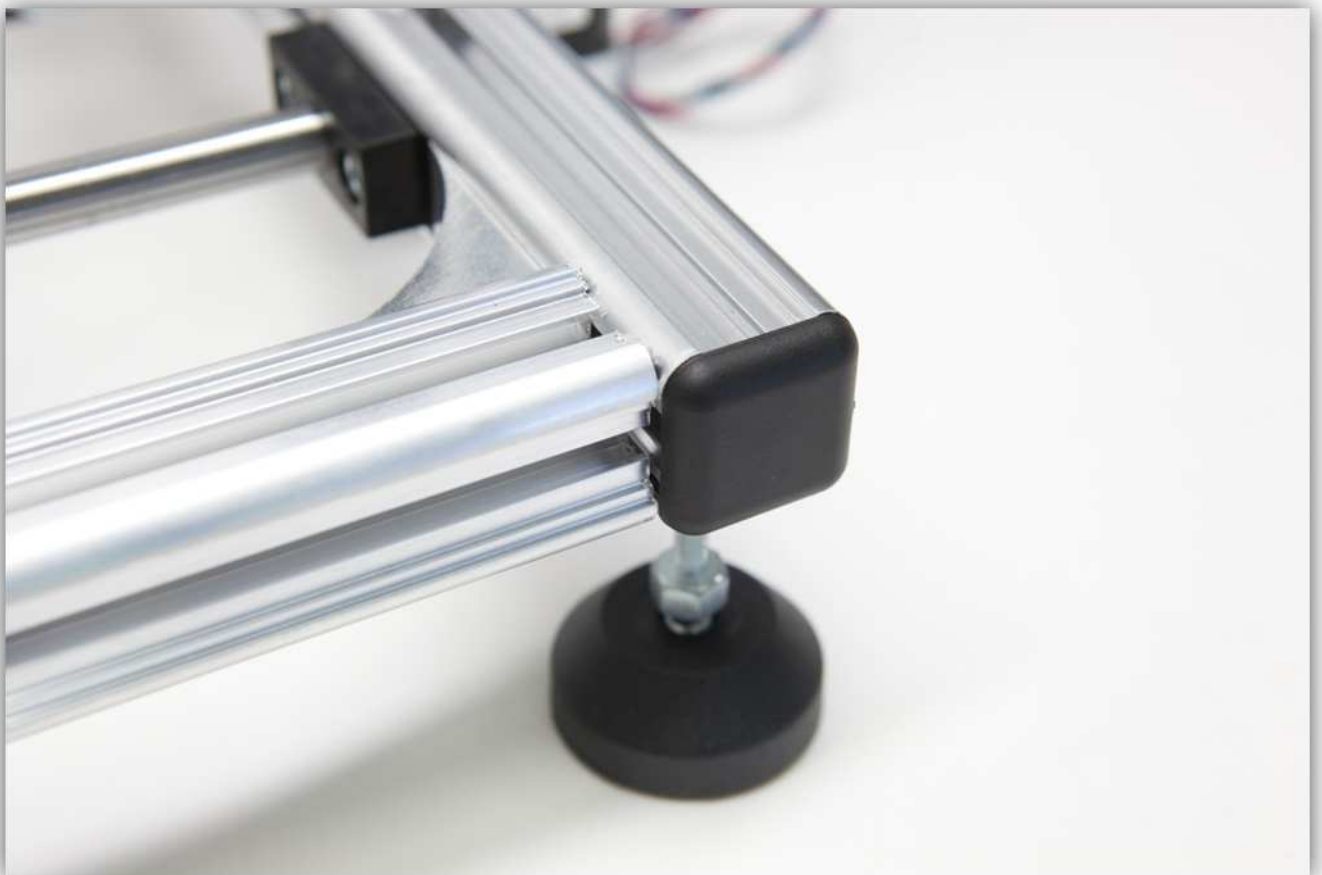
Glisser le SUPPORT DE BOBINE dans le même PROFILÉ EN ALUMINIUM et l'aligner au PROFILÉ horizontal. Bloquer solidement.

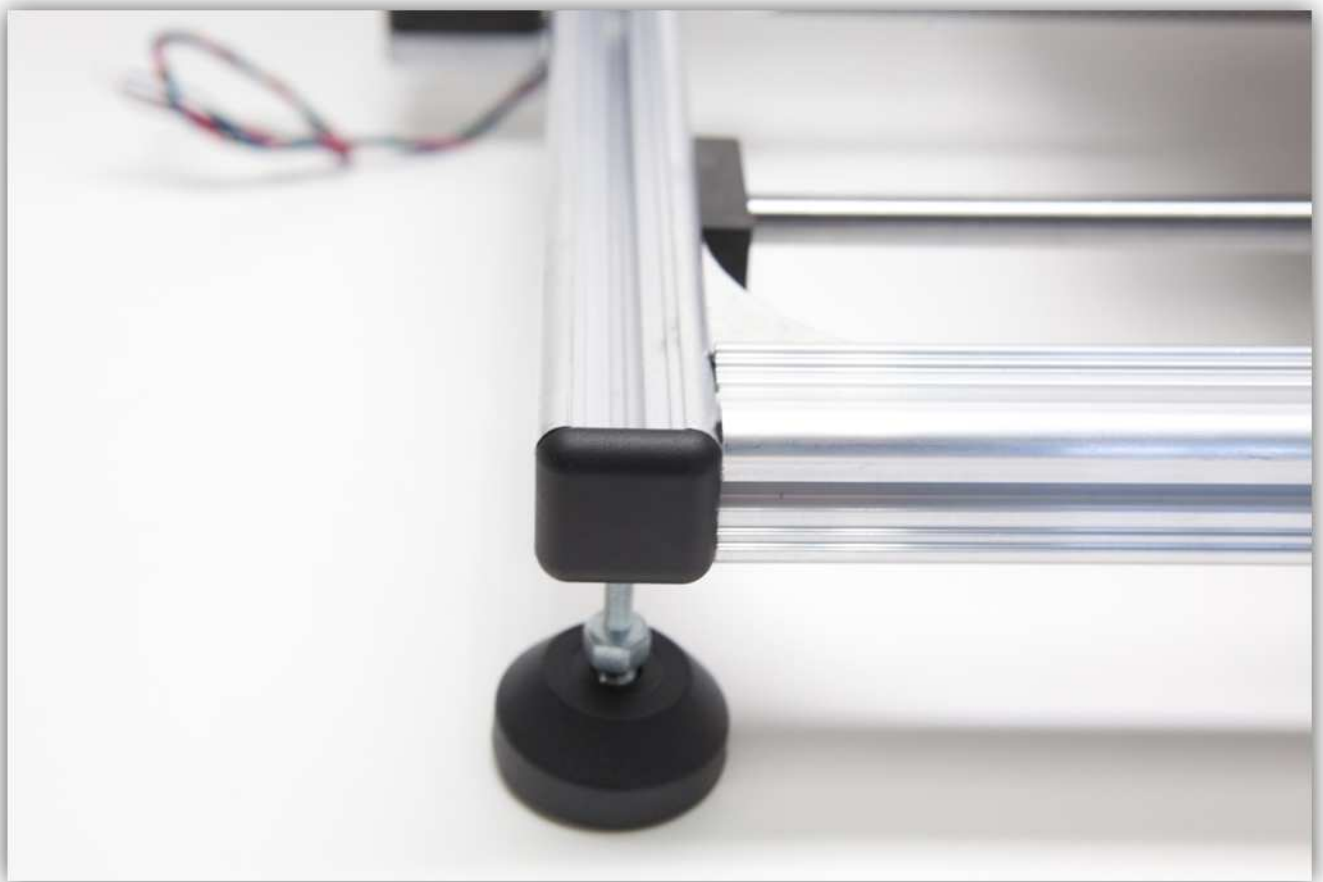
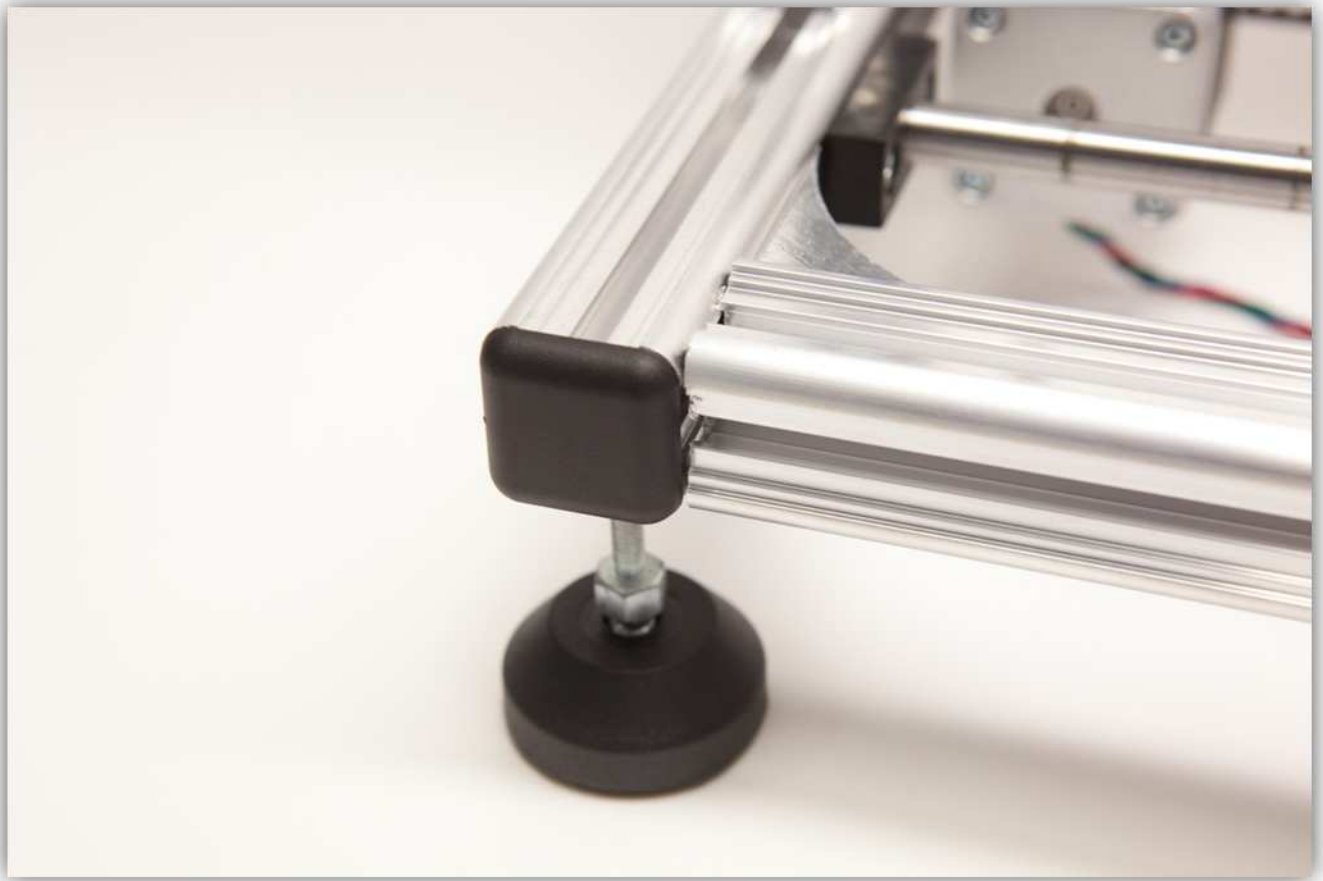




Placer un embout sur chaque extrémité de PROFILÉ EN ALUMINIUM ouverte.







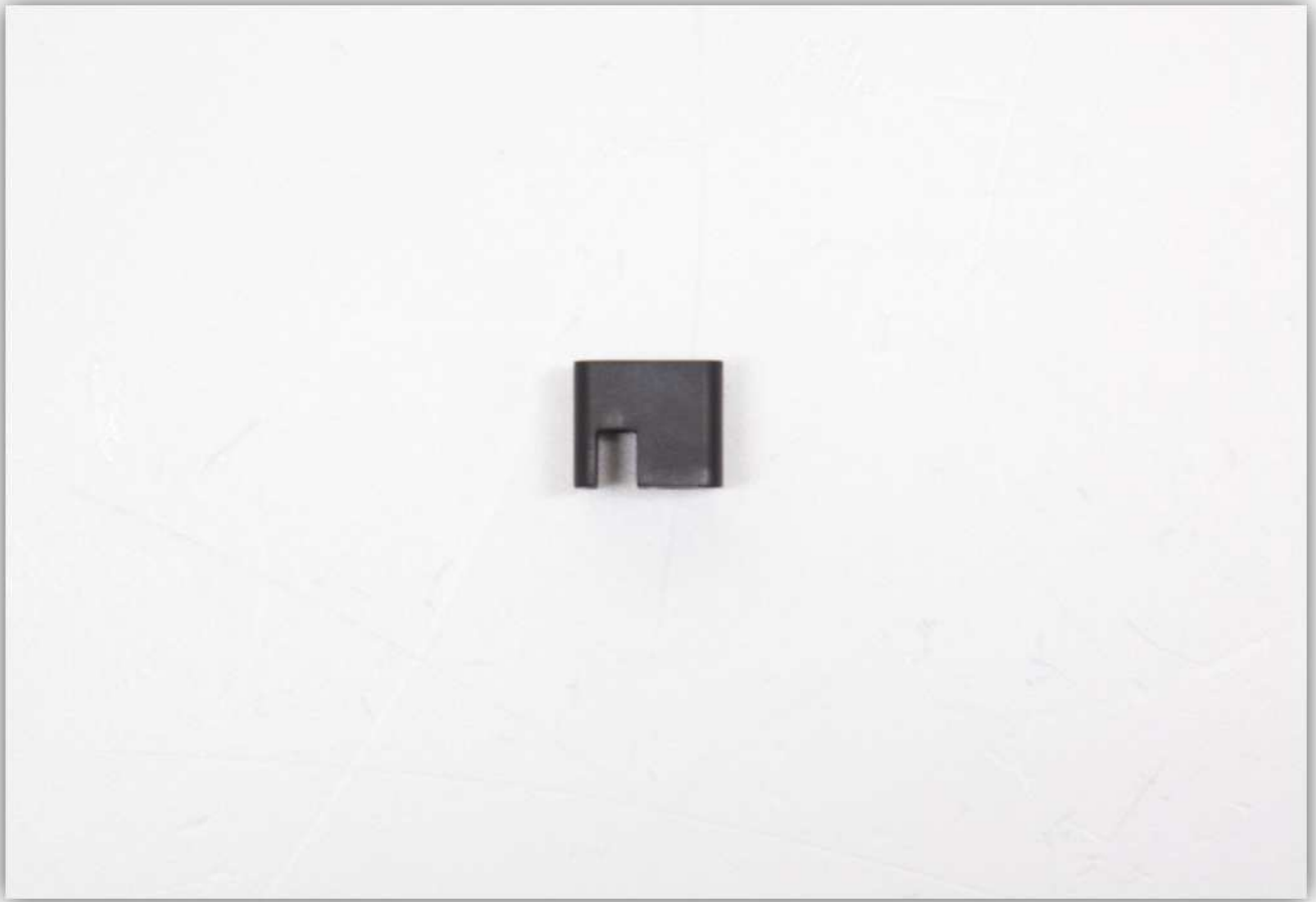


012 – MONTAGE DES BUTOIRS Z & X

Sortir toutes les pièces du sachet numéro 39.



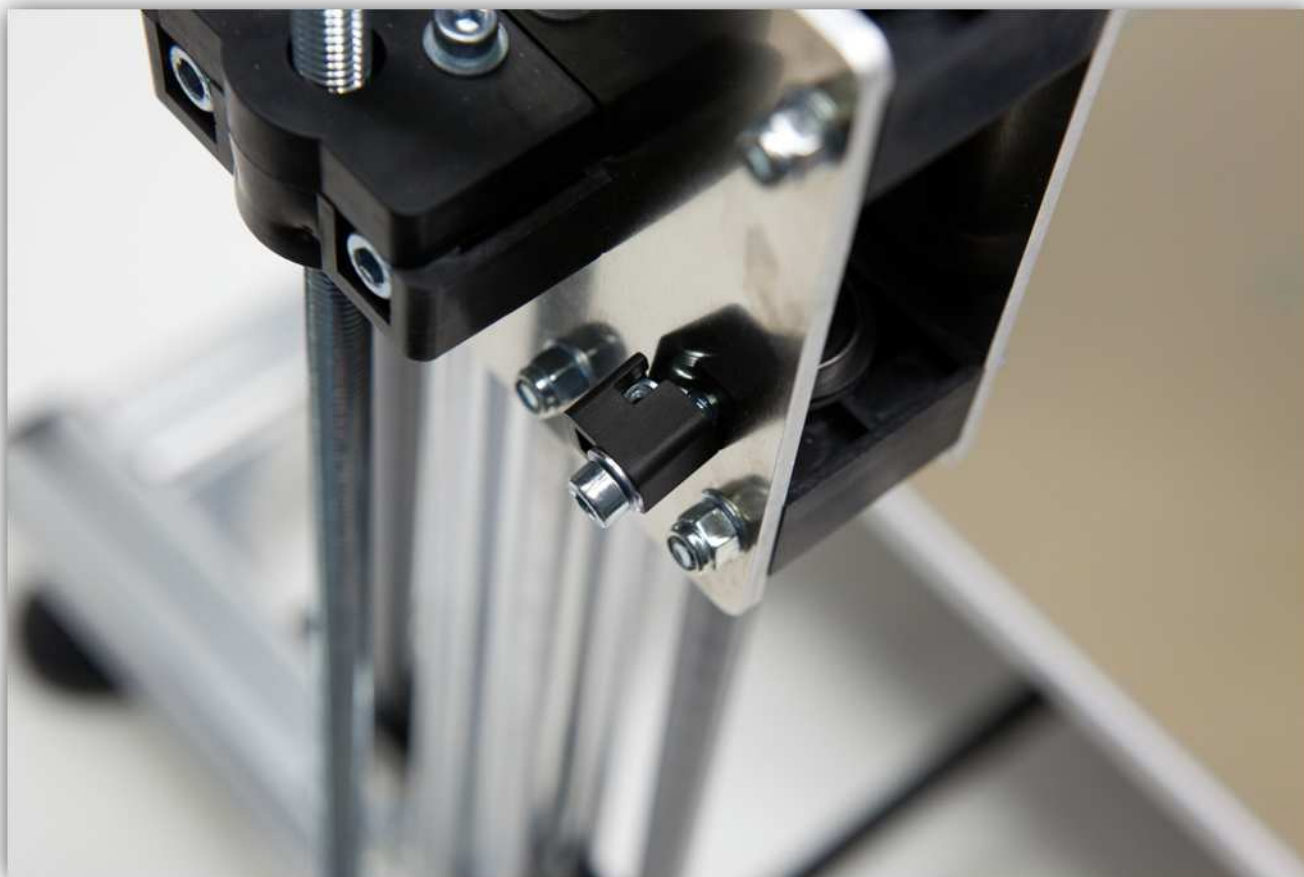
Sortir la pièce indiquée du sachet avec les pièces en plastique (SUPPORT).



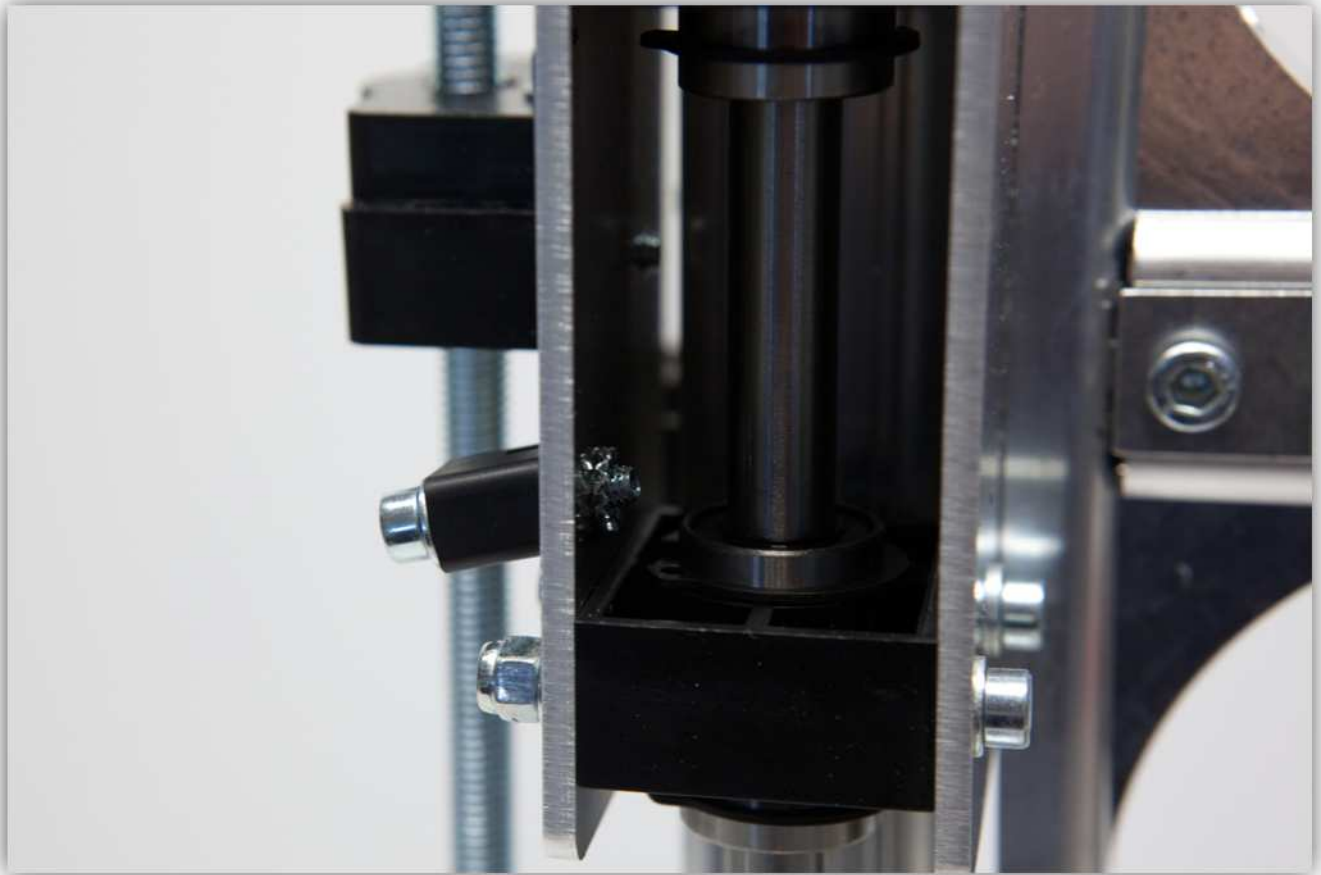
Glisser un écrou M3 dans le SUPPORT comme indiqué.

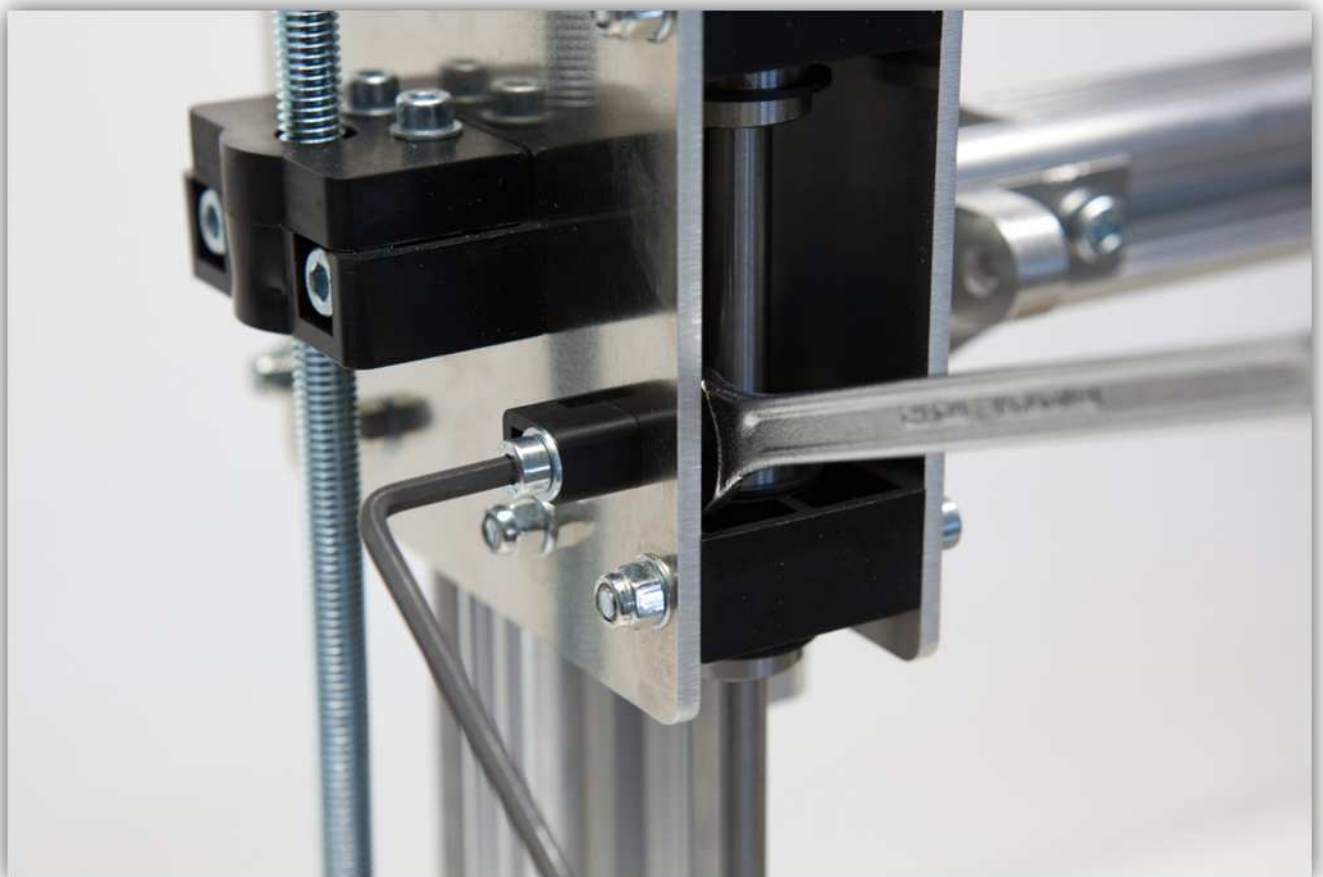
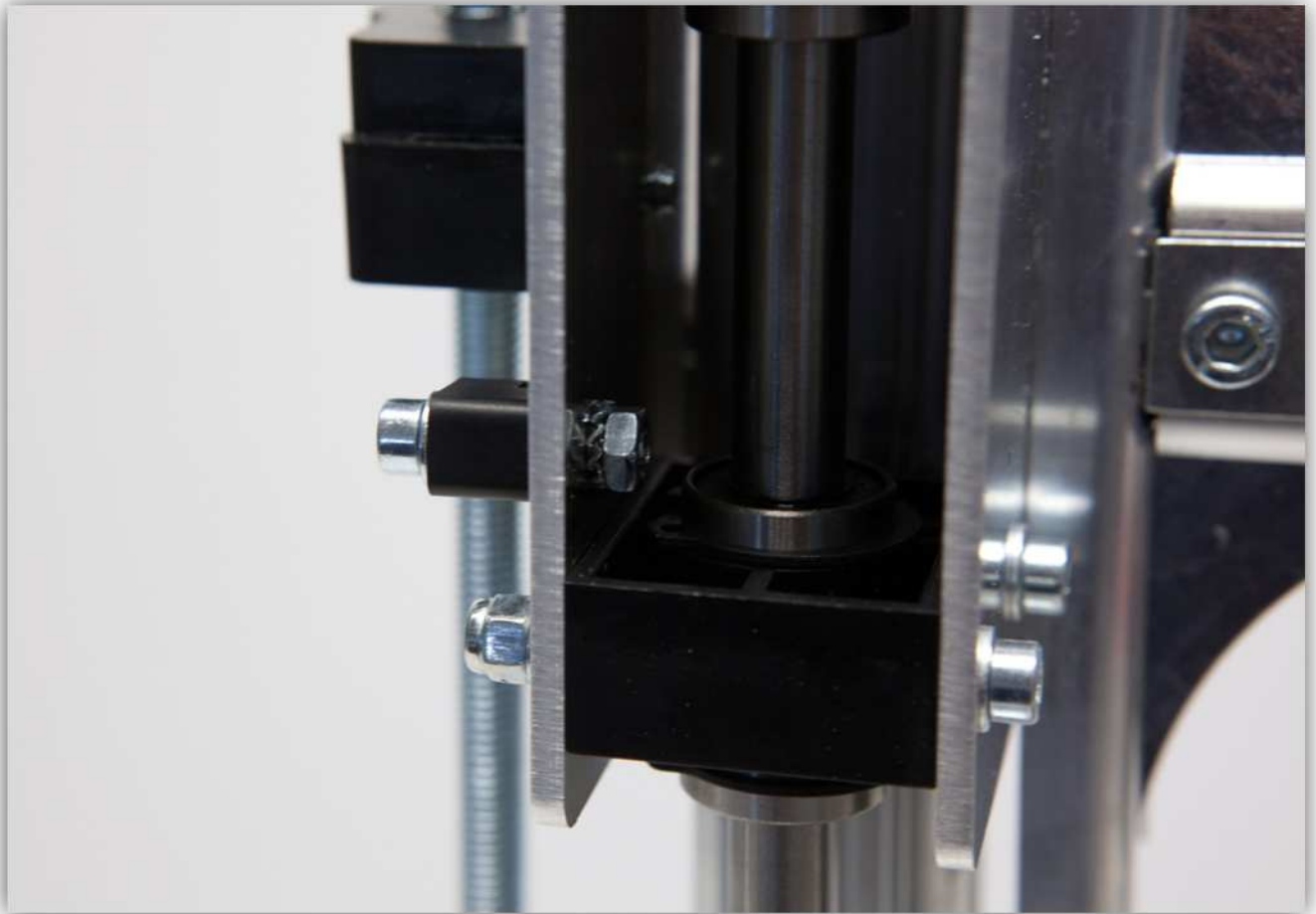


Prendre le boulon M4 et la rondelle M4 et attacher le SUPPORT au CHARIOT Z comme indiqué.



Utiliser une rondelle dentée M4 et un écrou M4 pour attacher le tout.

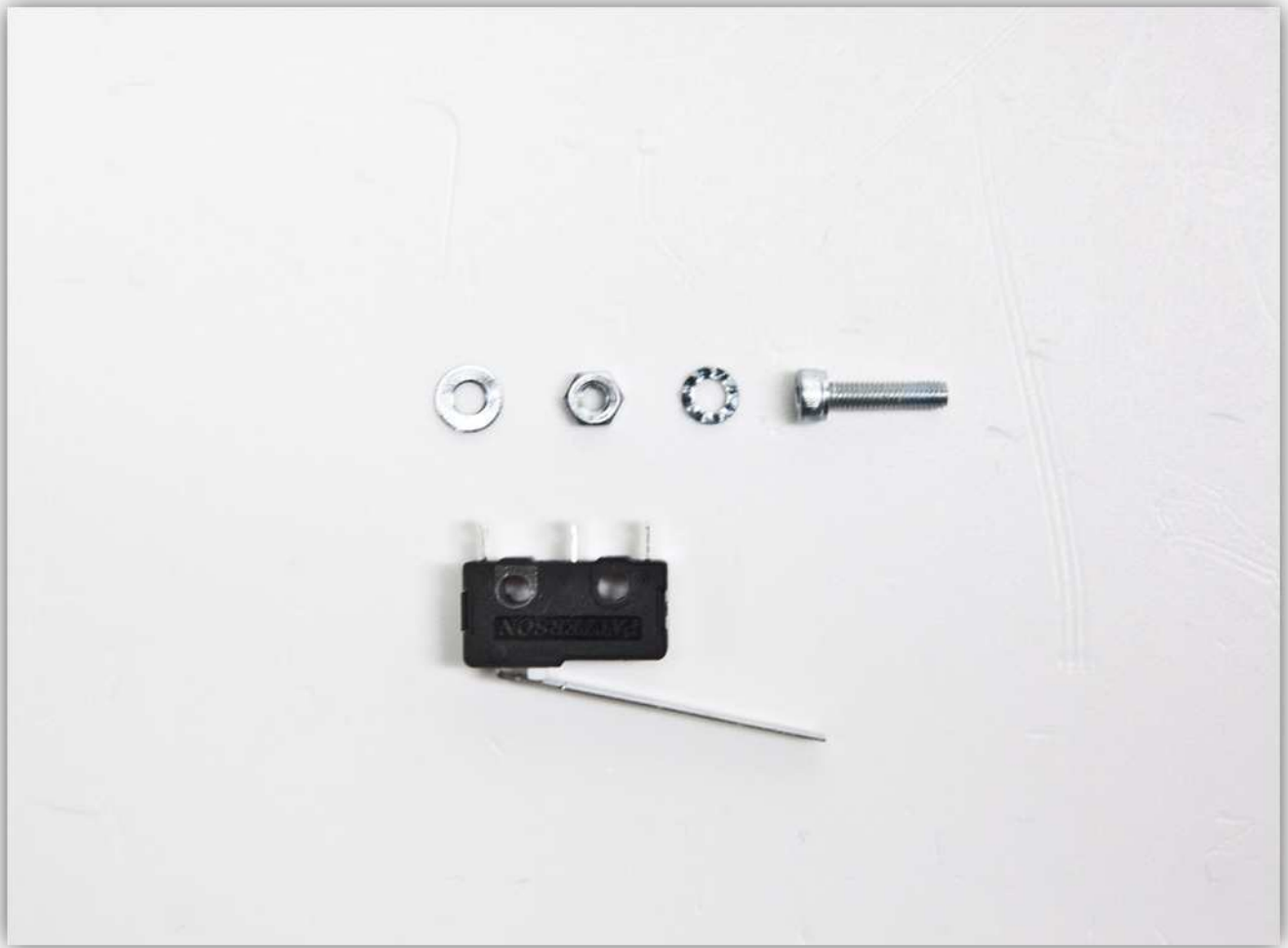




Utiliser la longue vis M3 avec un écrou M3 et une rondelle dentée M3 comme indiqué.



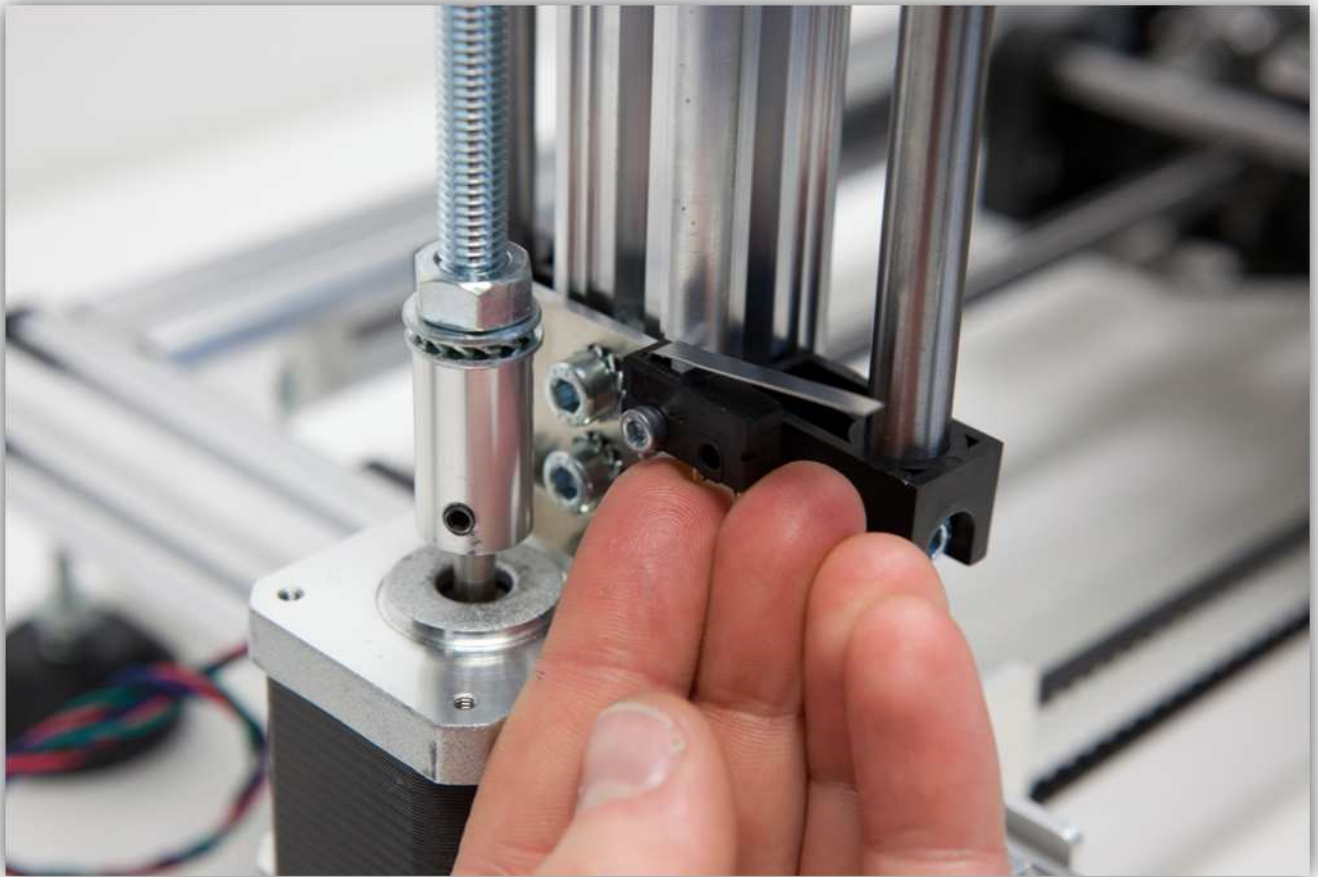
Sortir toutes les pièces du sachet numéro 38.



Glisser le boulon M3 avec une rondelle M3 et une rondelle dentée M3 dans le microrupteur comme indiqué.

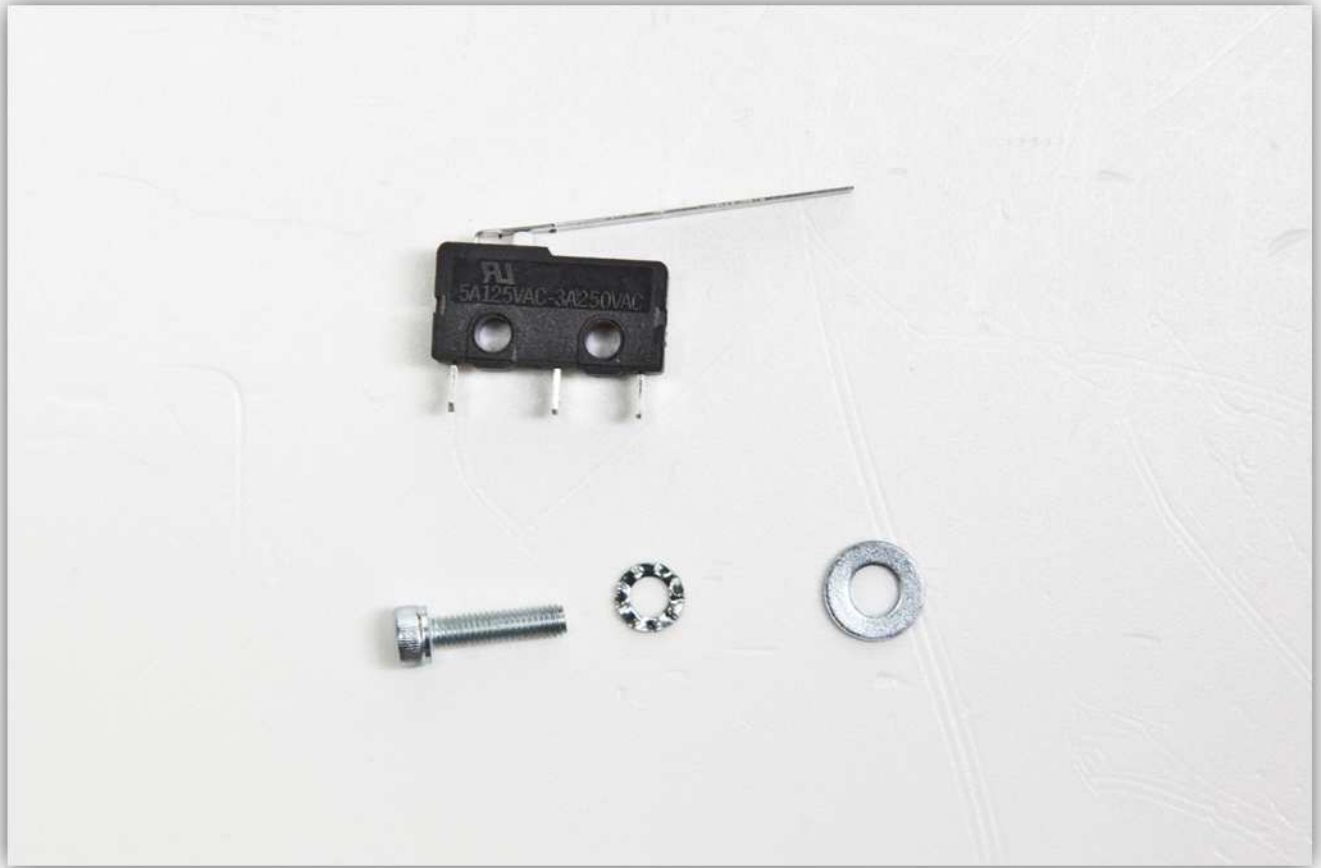


Attacher le microrupteur au SUPPORT DE MOTEUR Z à l'aide d'un boulon M3. Le microrupteur doit être de niveau.





Sortir toutes les pièces du sachet numéro 41.



Glisser le boulon M3 avec une rondelle dentée M3 dans le microrupteur.

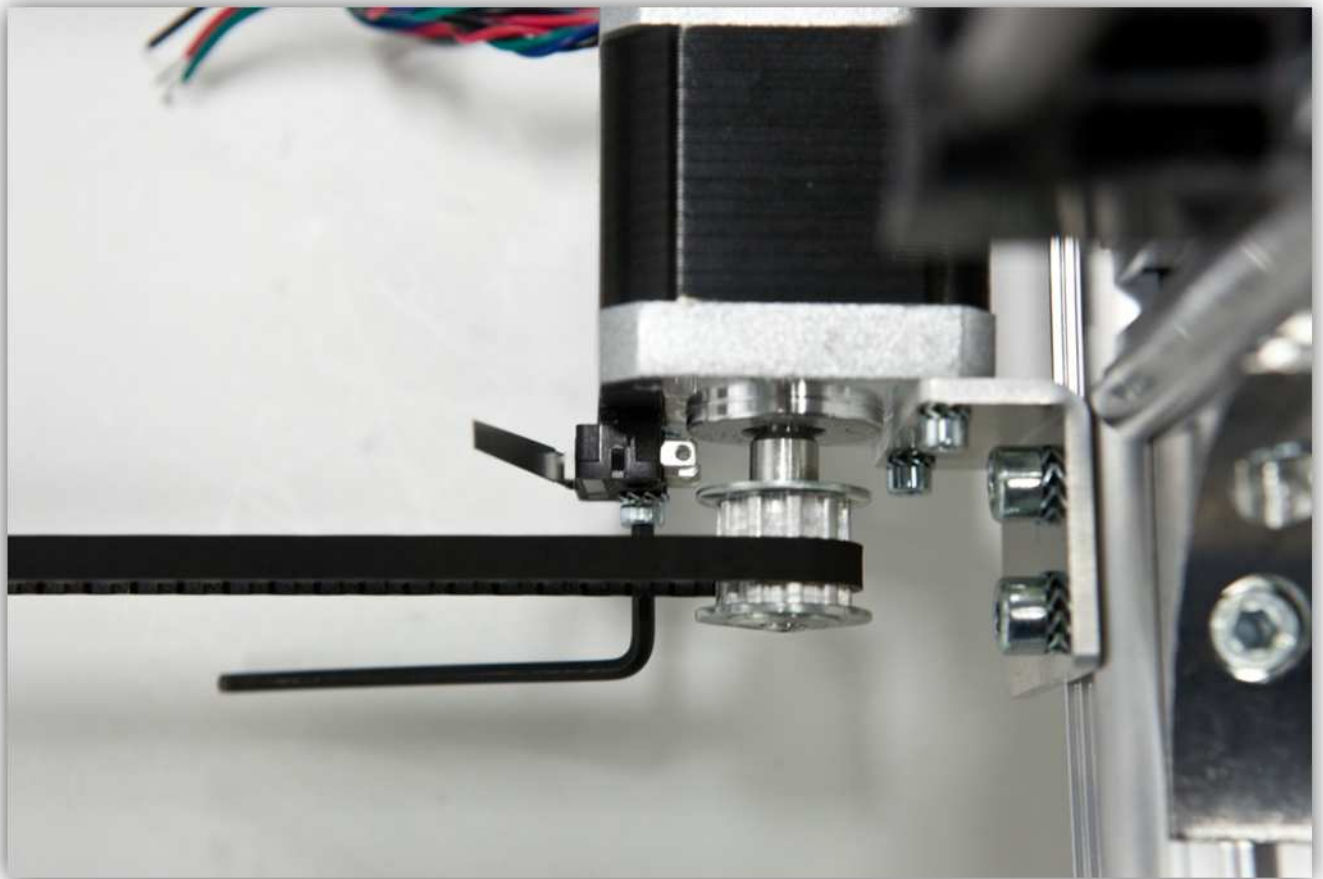
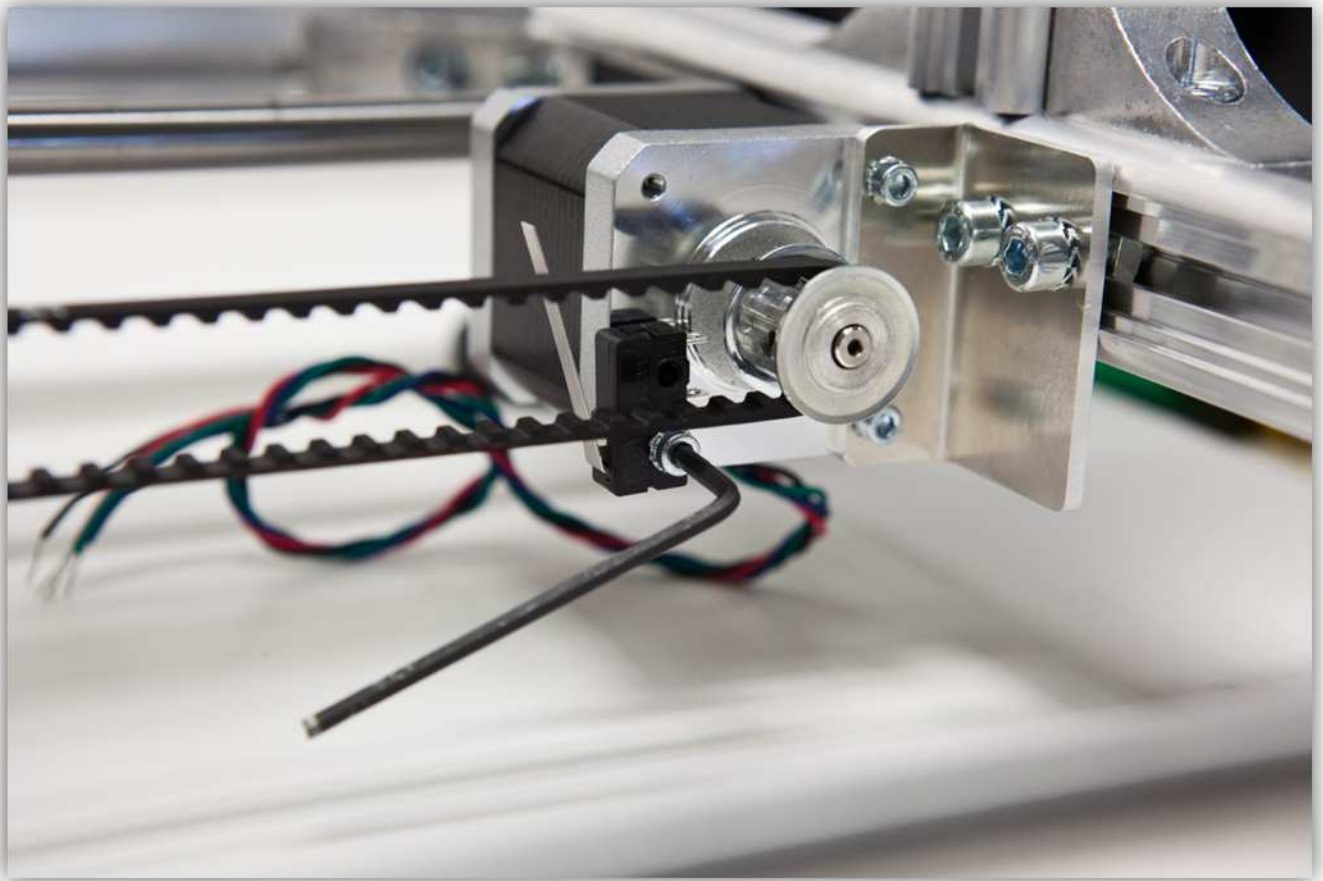


Placer la rondelle M4 sur l'autre extrémité.

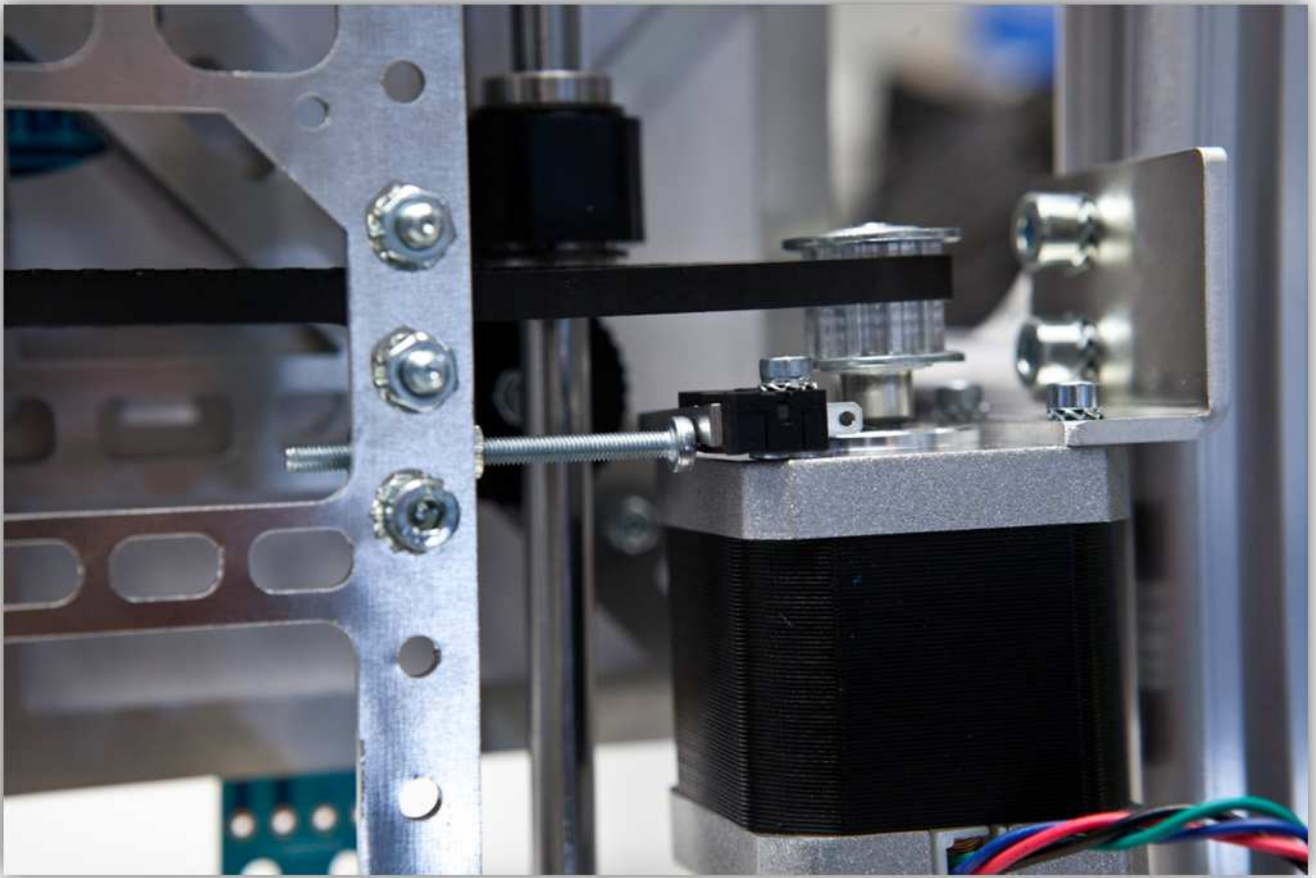


Boulonner le microrupteur au moteur X comme indiqué.





Faire en sorte que le microrupteur est aligné à la vis sur le CHARIOT X. Si ce n'est pas le cas, il faudra repositionner le SUPPORT DE POULIE X et le SUPPORT DE MOTEUR X.



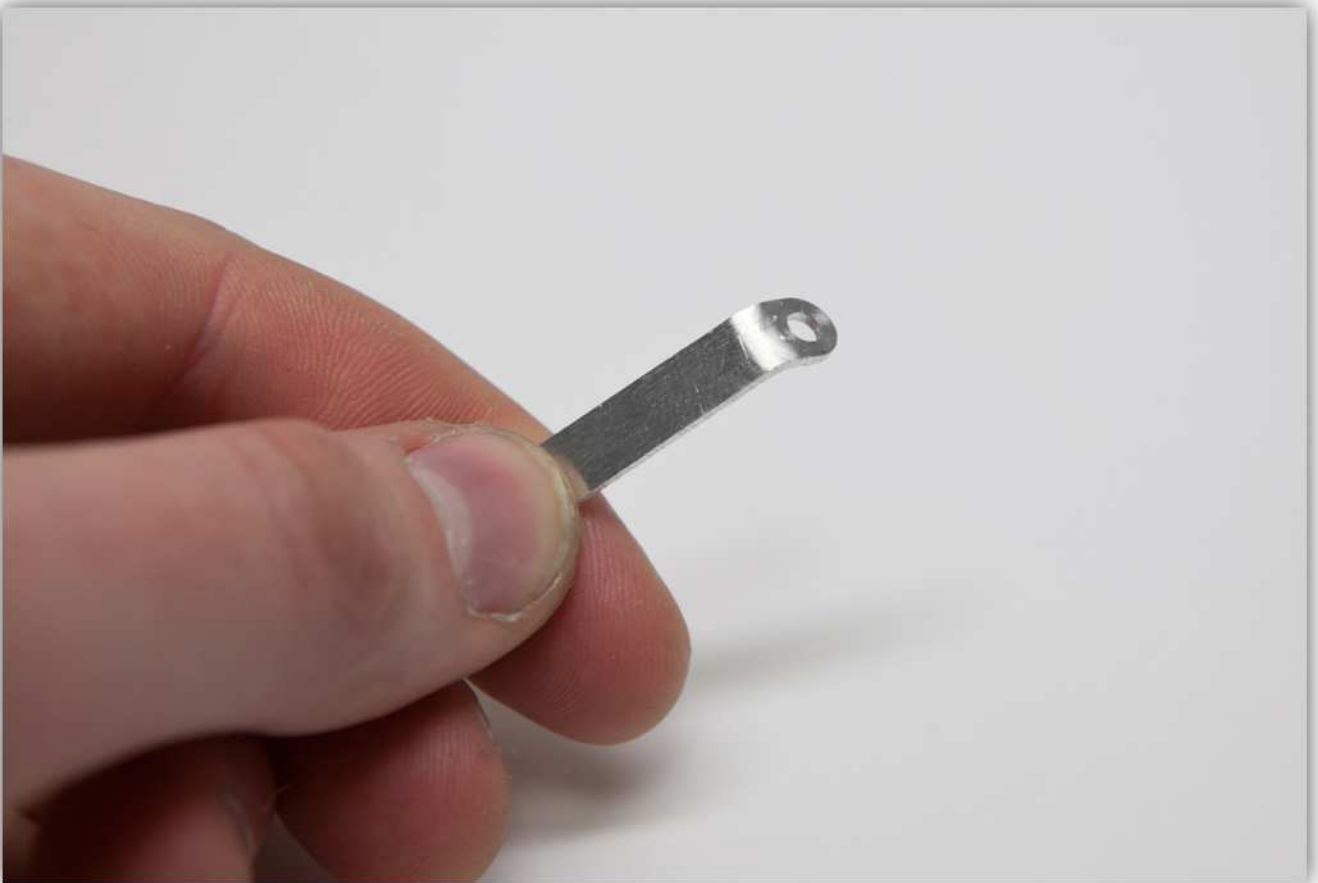
013 – MONTAGE DU VENTILATEUR

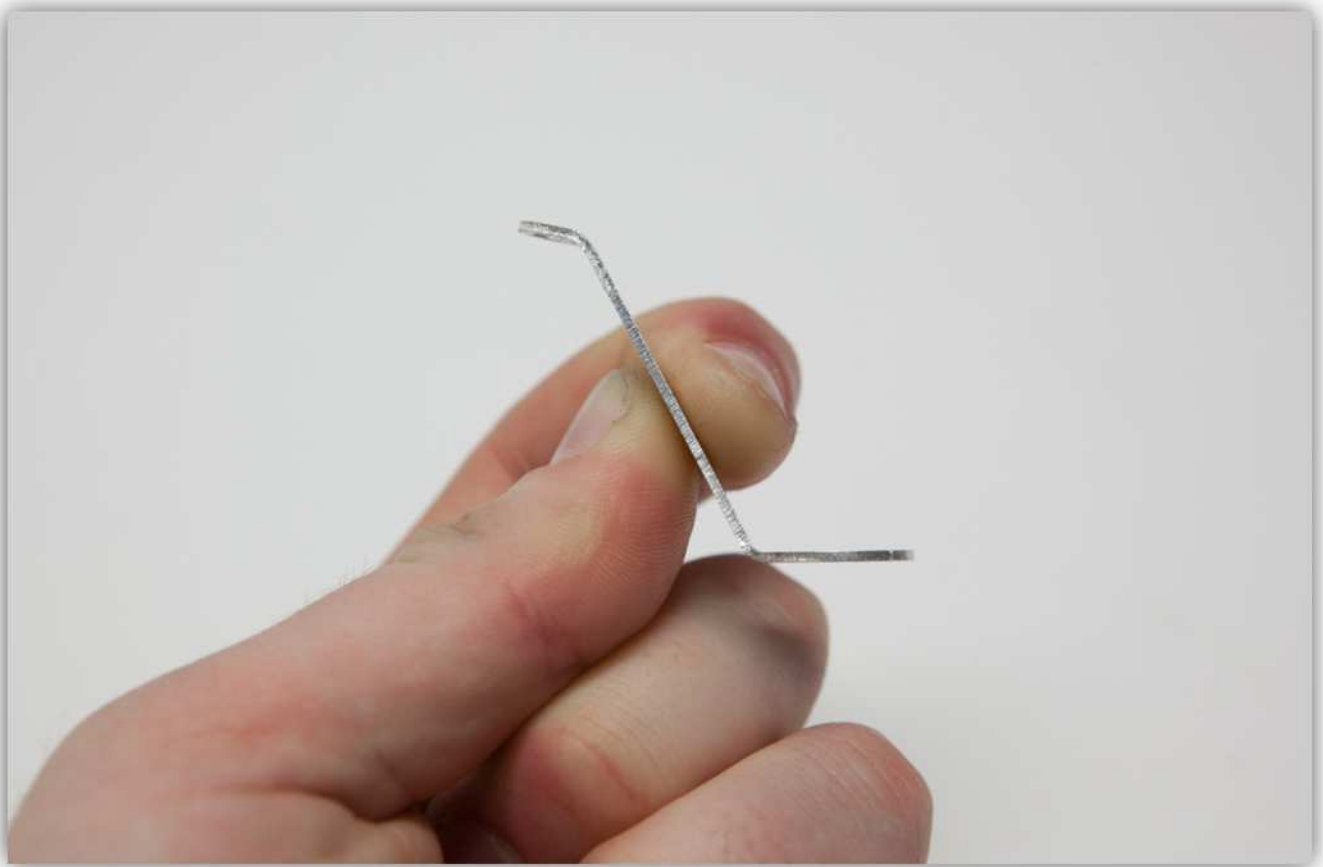
Sortir toutes les pièces du sachet numéro 36.



Plier le SUPPORT DE VENTILATEUR comme indiqué dans les images qui suivent. Les angles doivent être plus ou moins identiques.





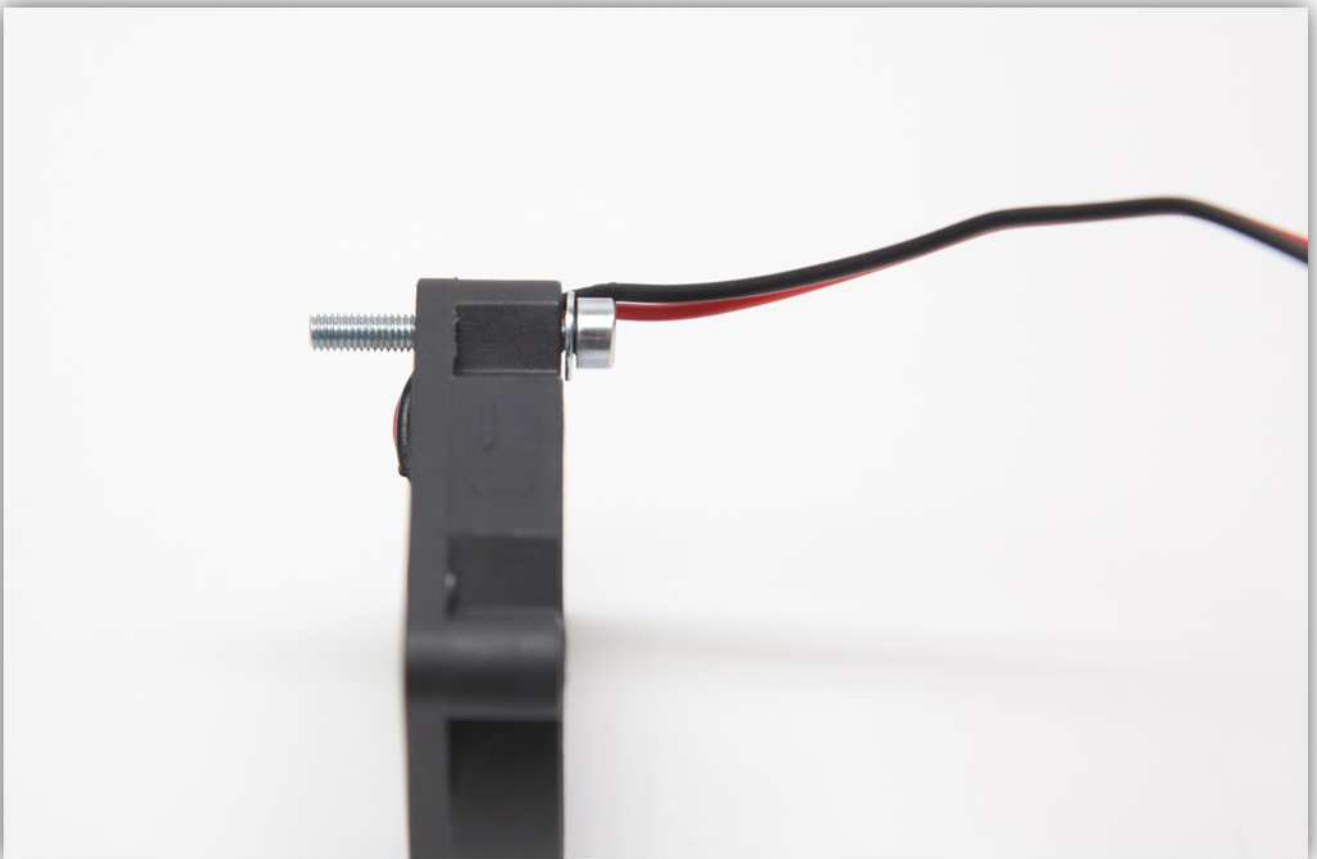


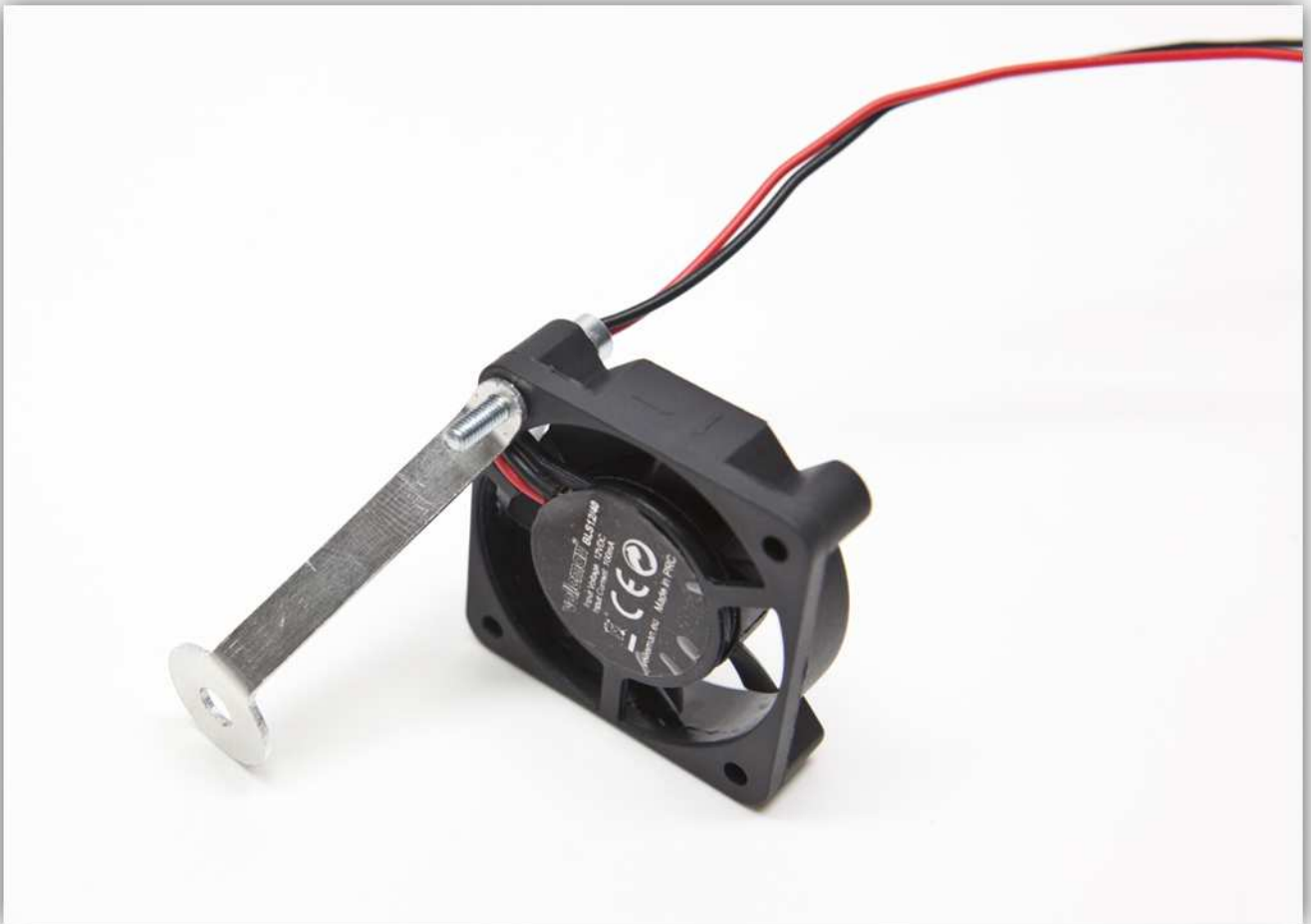


Prendre le boulon M3 avec une rondelle M3.

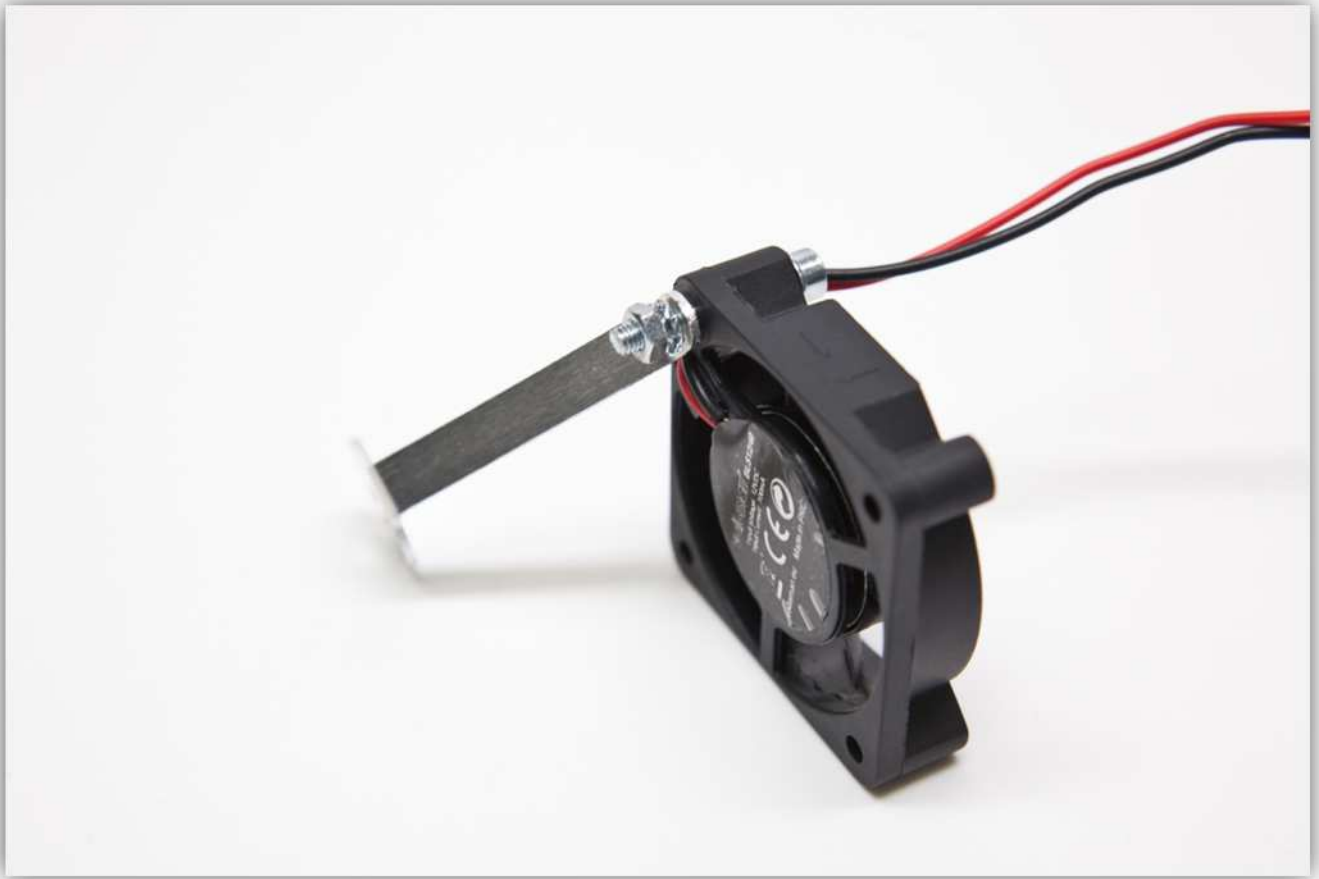


Glisser le boulon dans le ventilateur et ajouter le SUPPORT.





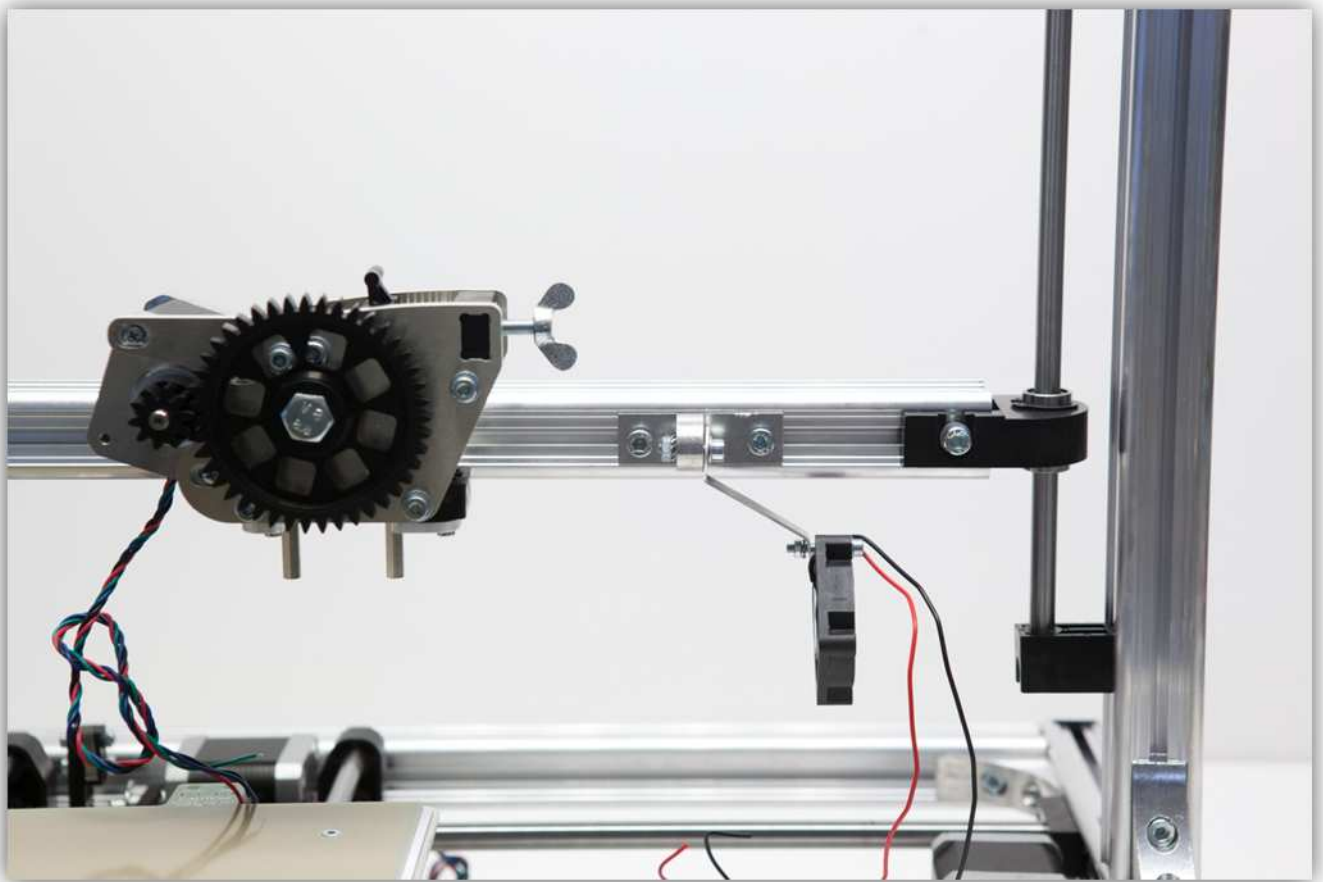
Ajouter une rondelle dentée M3 et un écrou M3.



Prendre le boulon M4 avec une rondelle M4.

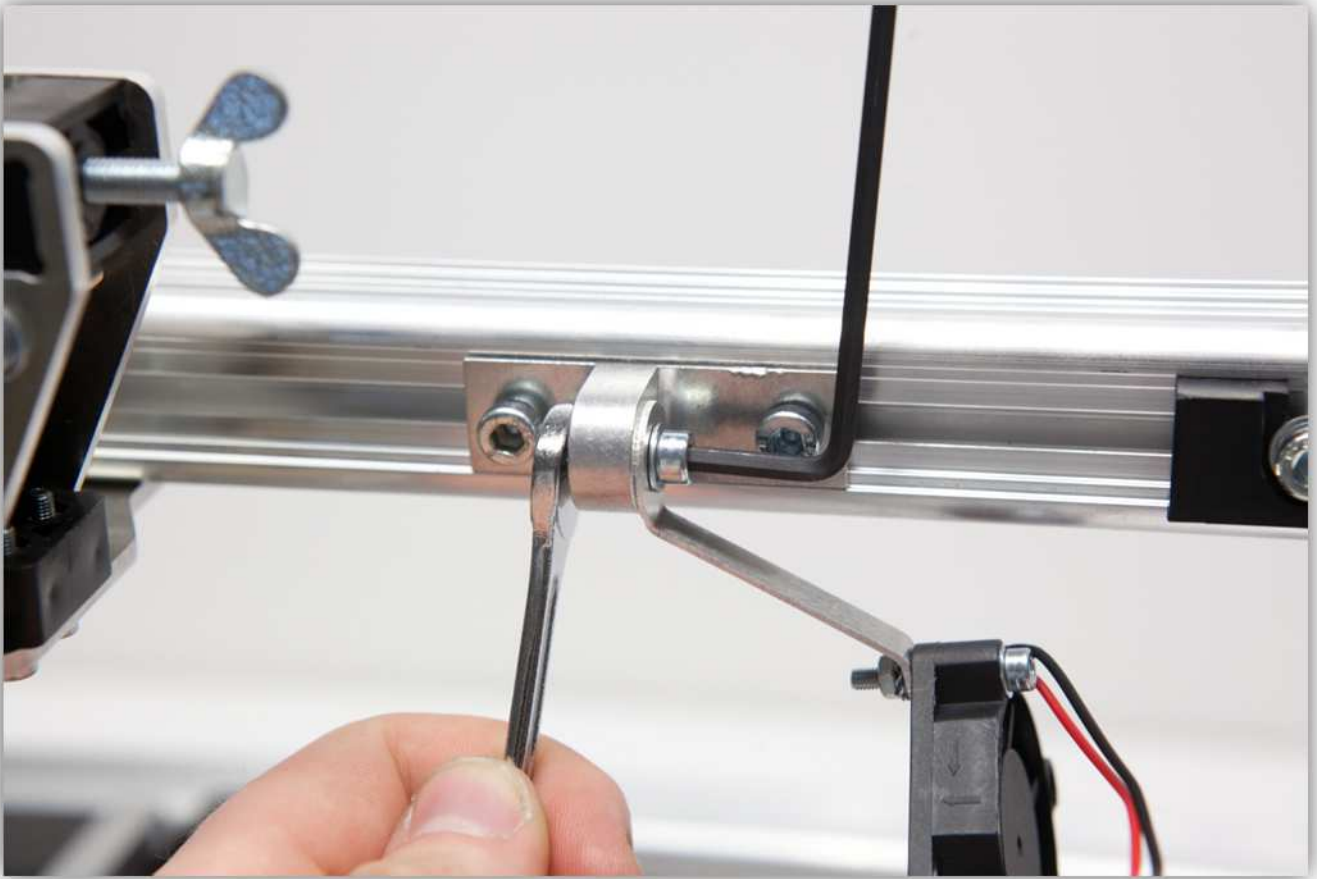


Glisser le boulon dans le SUPPORT DE VENTILATEUR et utiliser un écrou M4 et une rondelle dentée M4 pour le monter sur la PLAQUE DE FIXATION déjà montée sur le bras d'extrudeur.





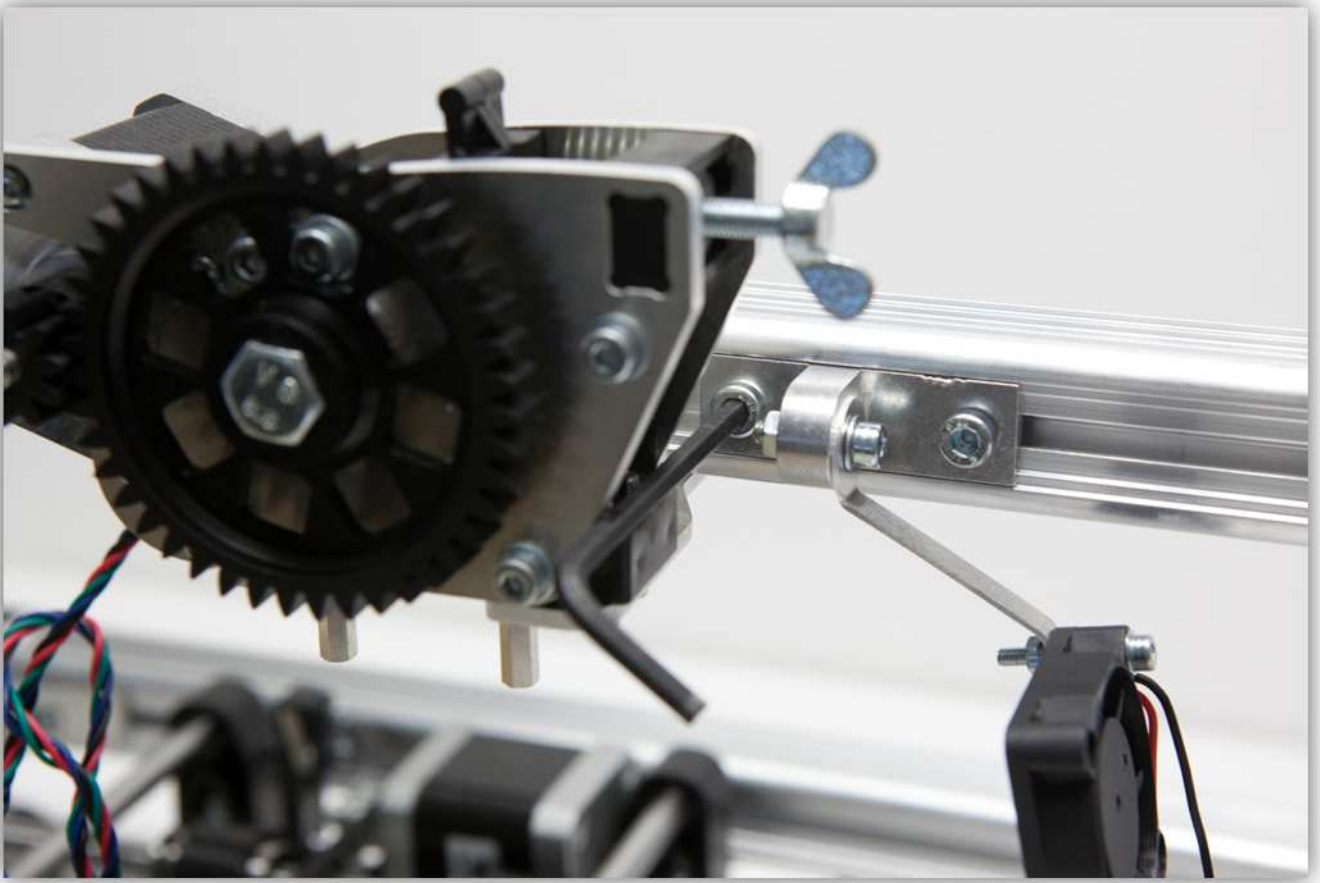
Bloquer ce boulon, s'assurer que le SUPPORT DE VENTILATEUR est vertical.



Bloquer le boulon sur le ventilateur, faire en sorte que le ventilateur est de niveau.

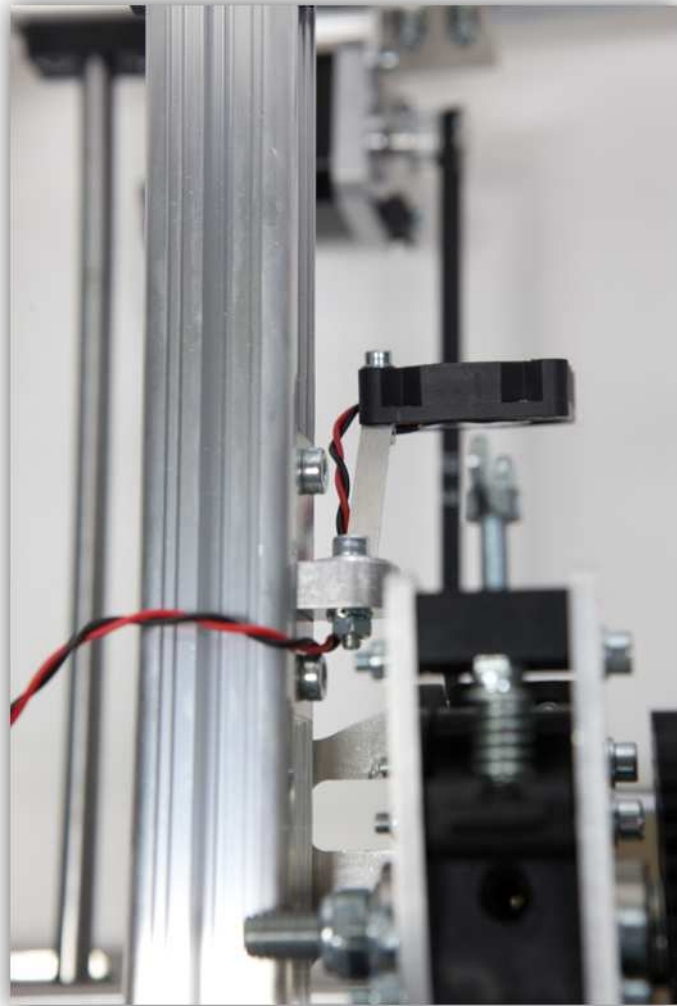


Glisser la PLAQUE DE FIXATION vers l'extrudeur et bloquer solidement.



Disposer le fil comme suit.

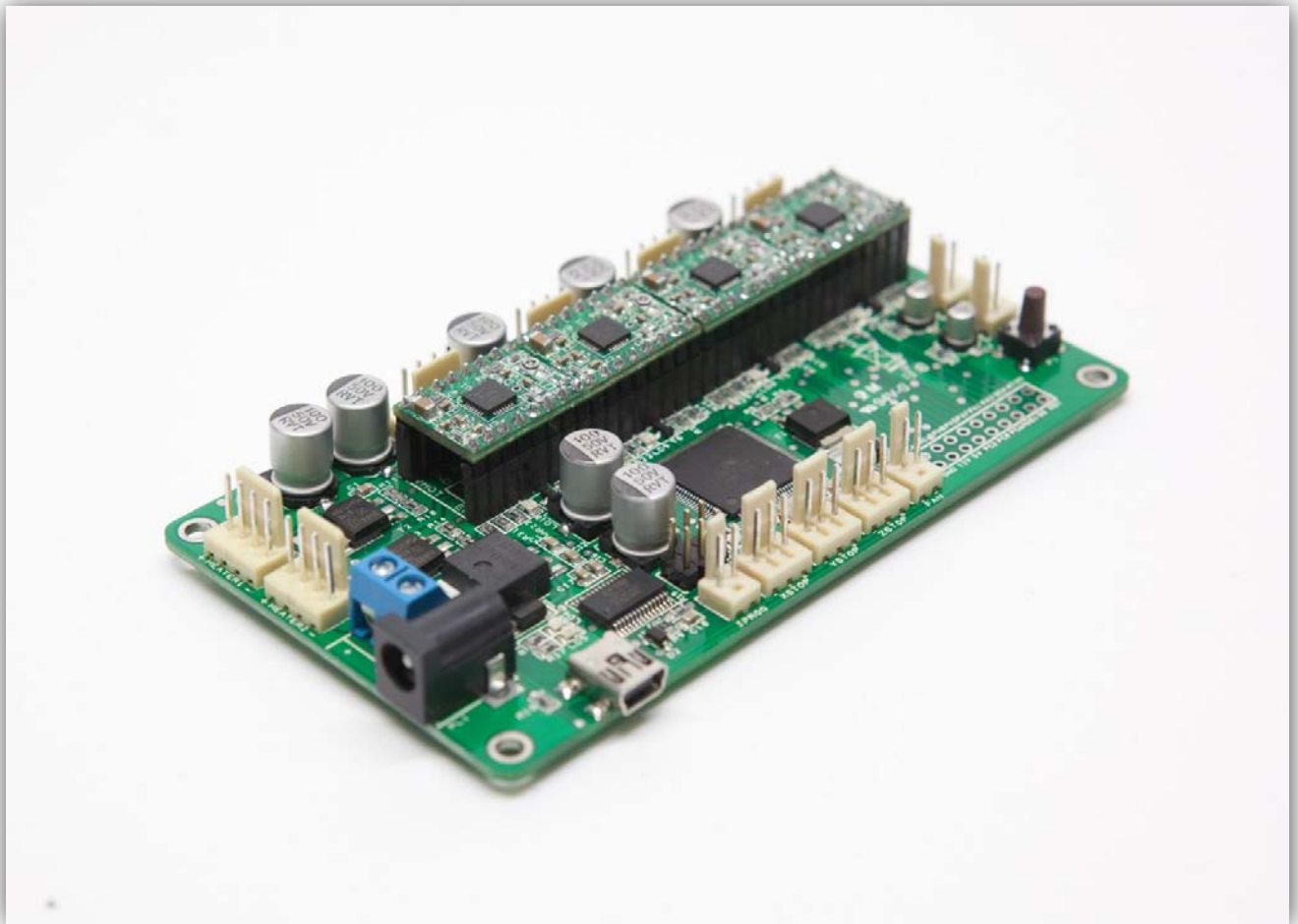




014 – MONTAGE DE LA CARTE CONTROLEUR

Sortir toutes les pièces des sachets numéro 34 et 37.

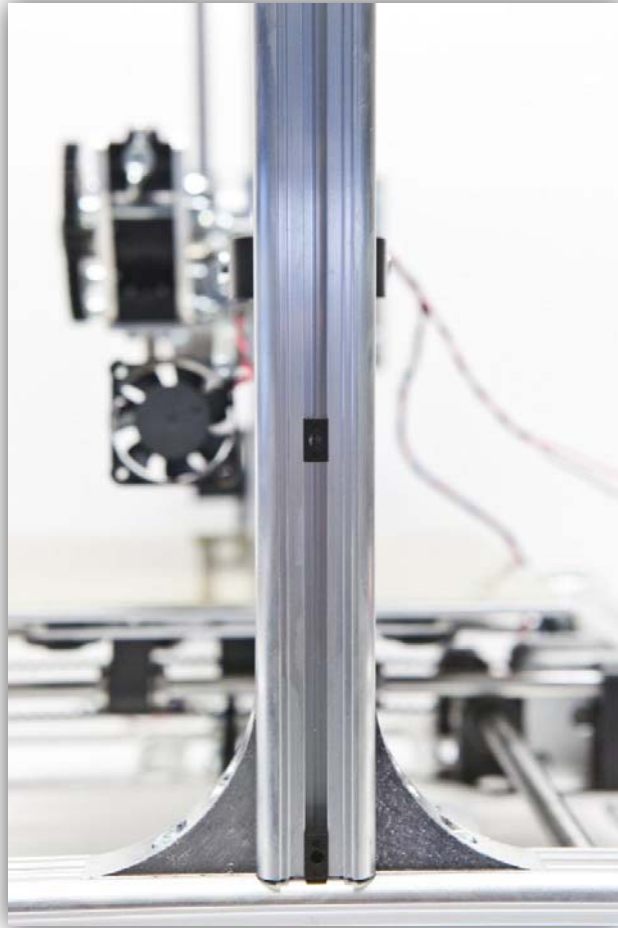




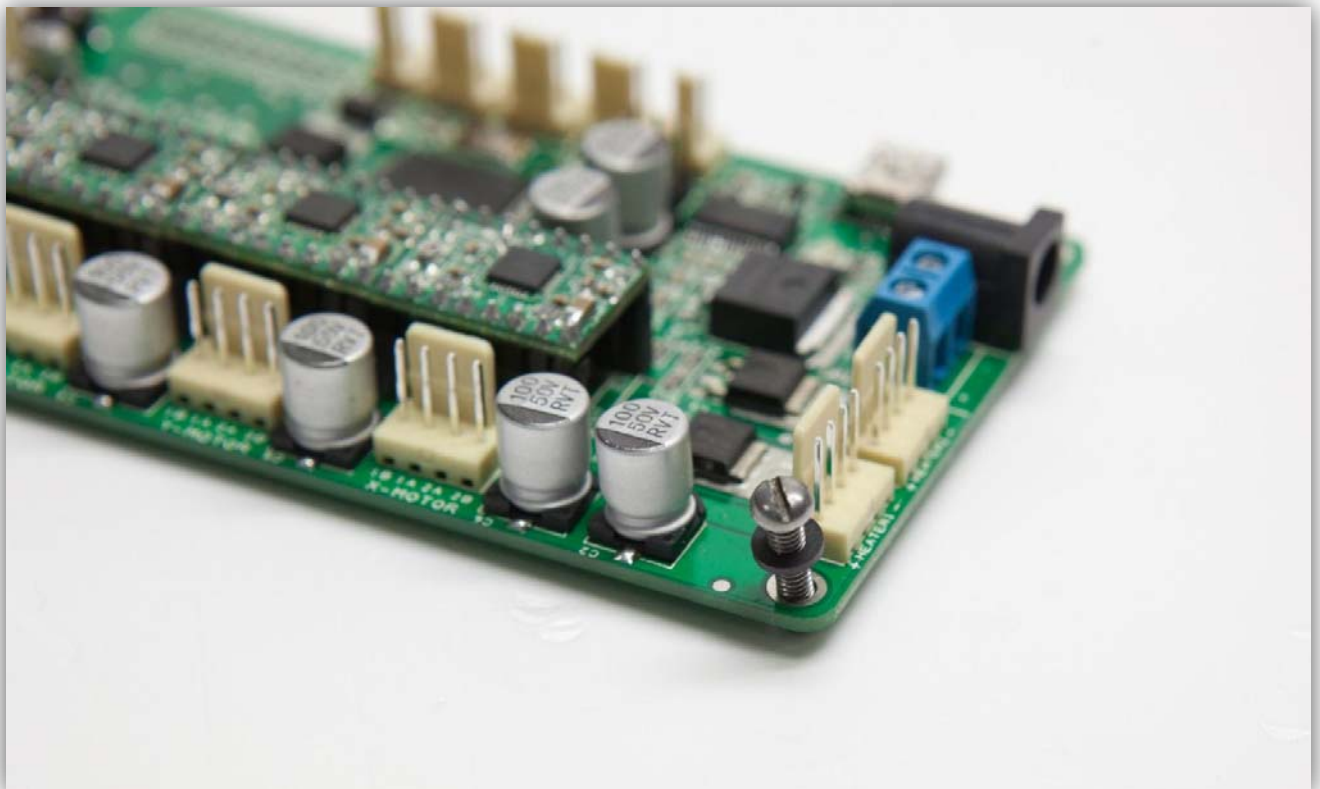
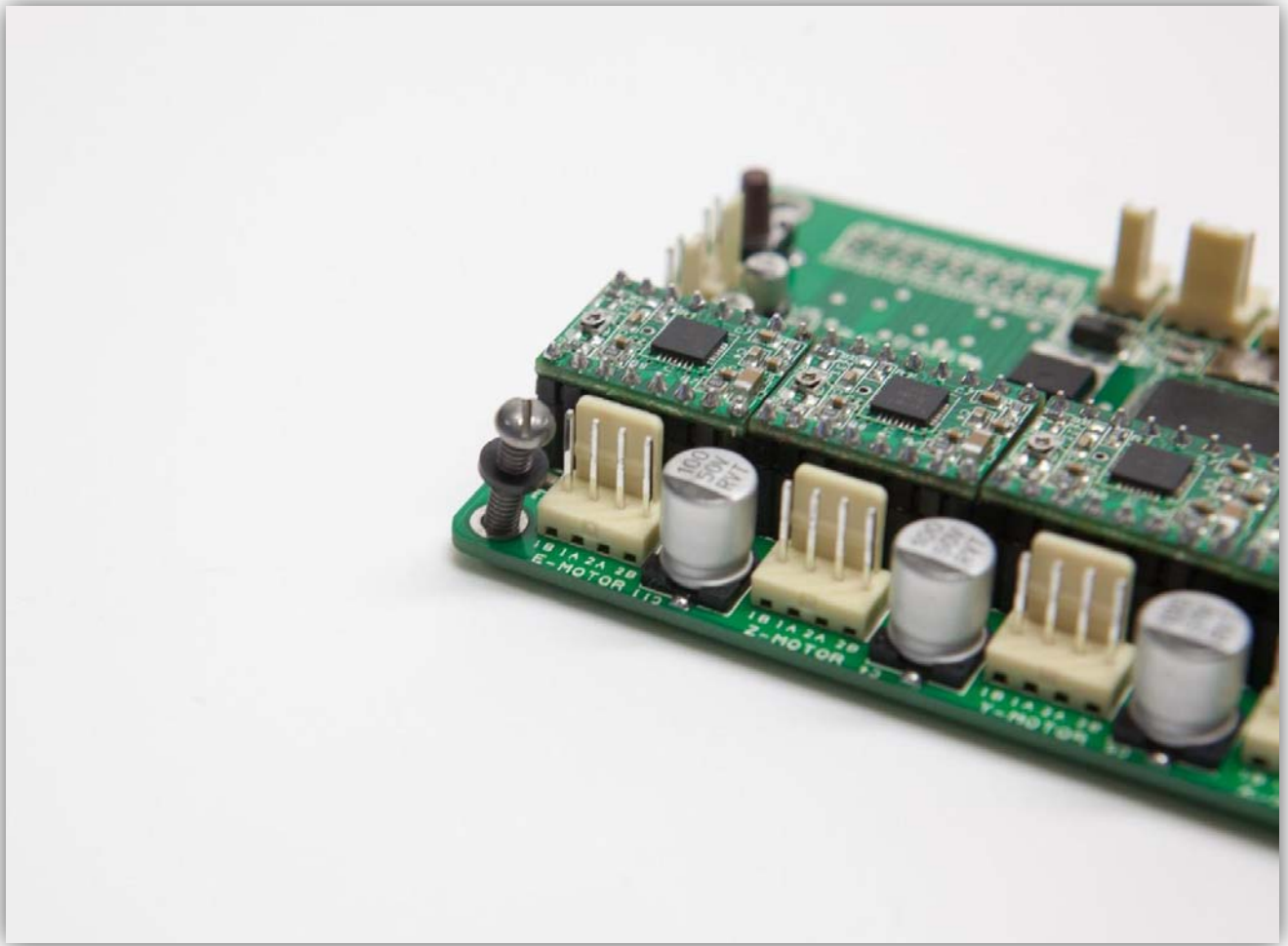
Glisser 2 des petits anneaux en plastique sur les boulons. **Tenir compte de l'orientation des anneaux.**



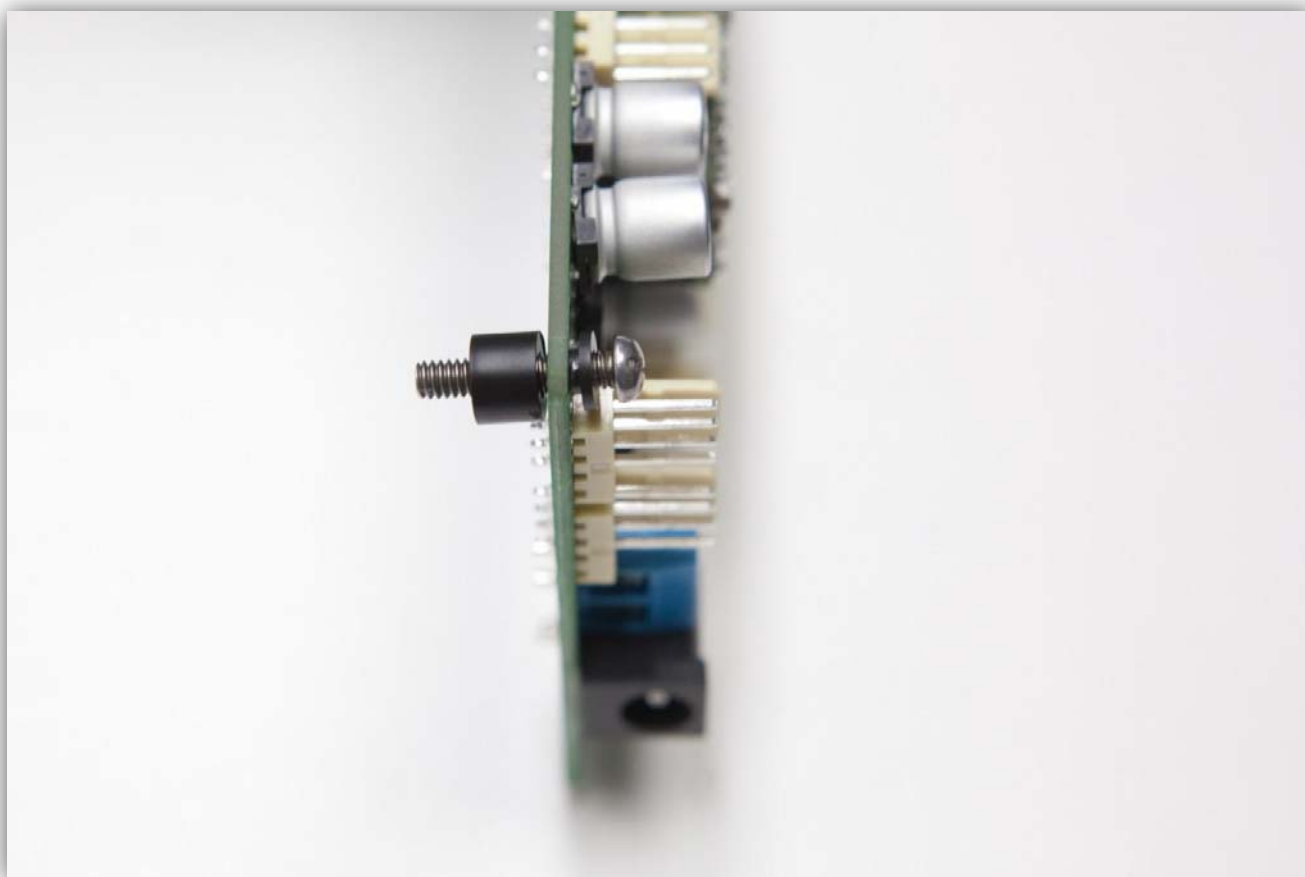
S'assurer qu'il y a une distance d'environ 105 mm entre les MONTANTS en plastique.



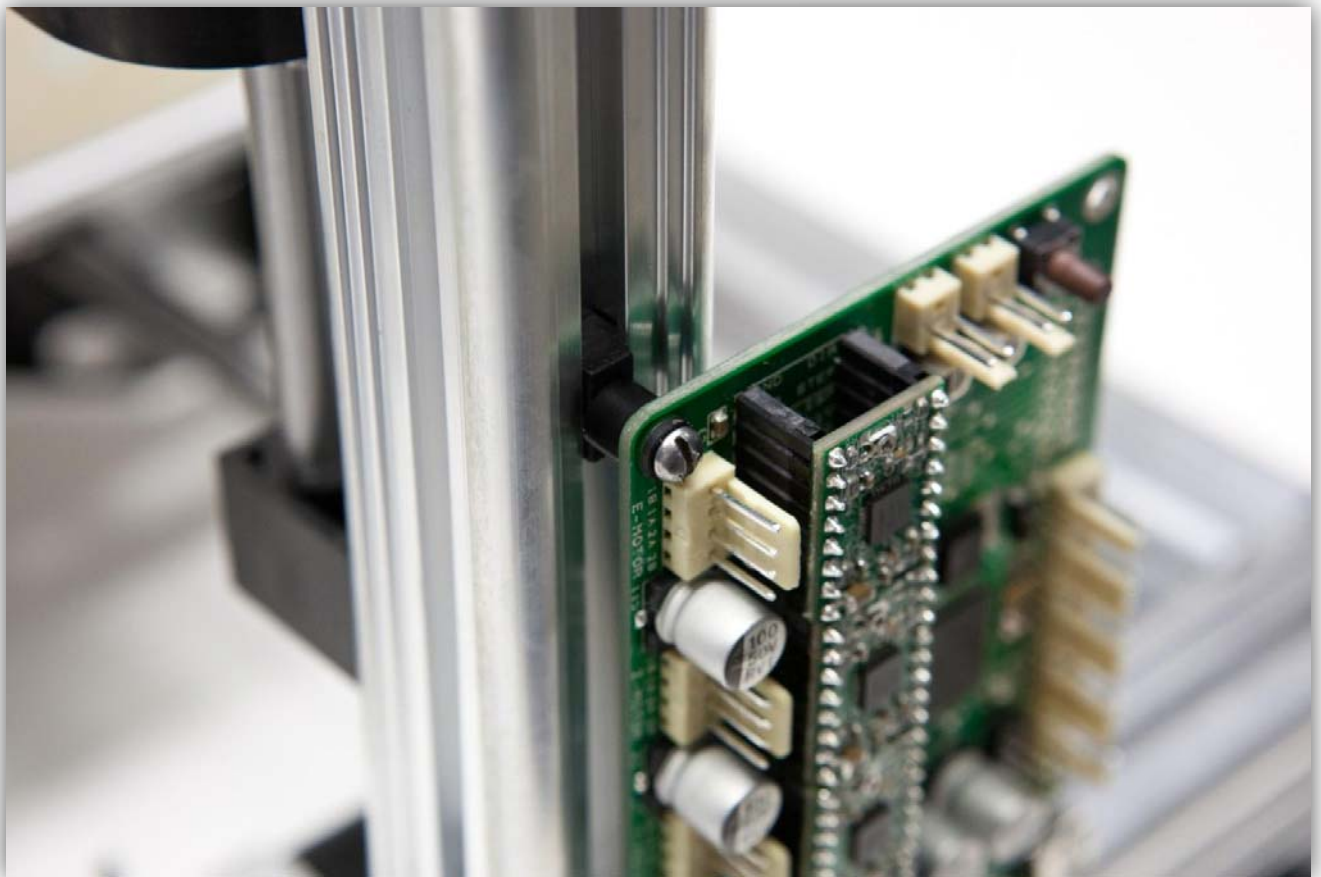
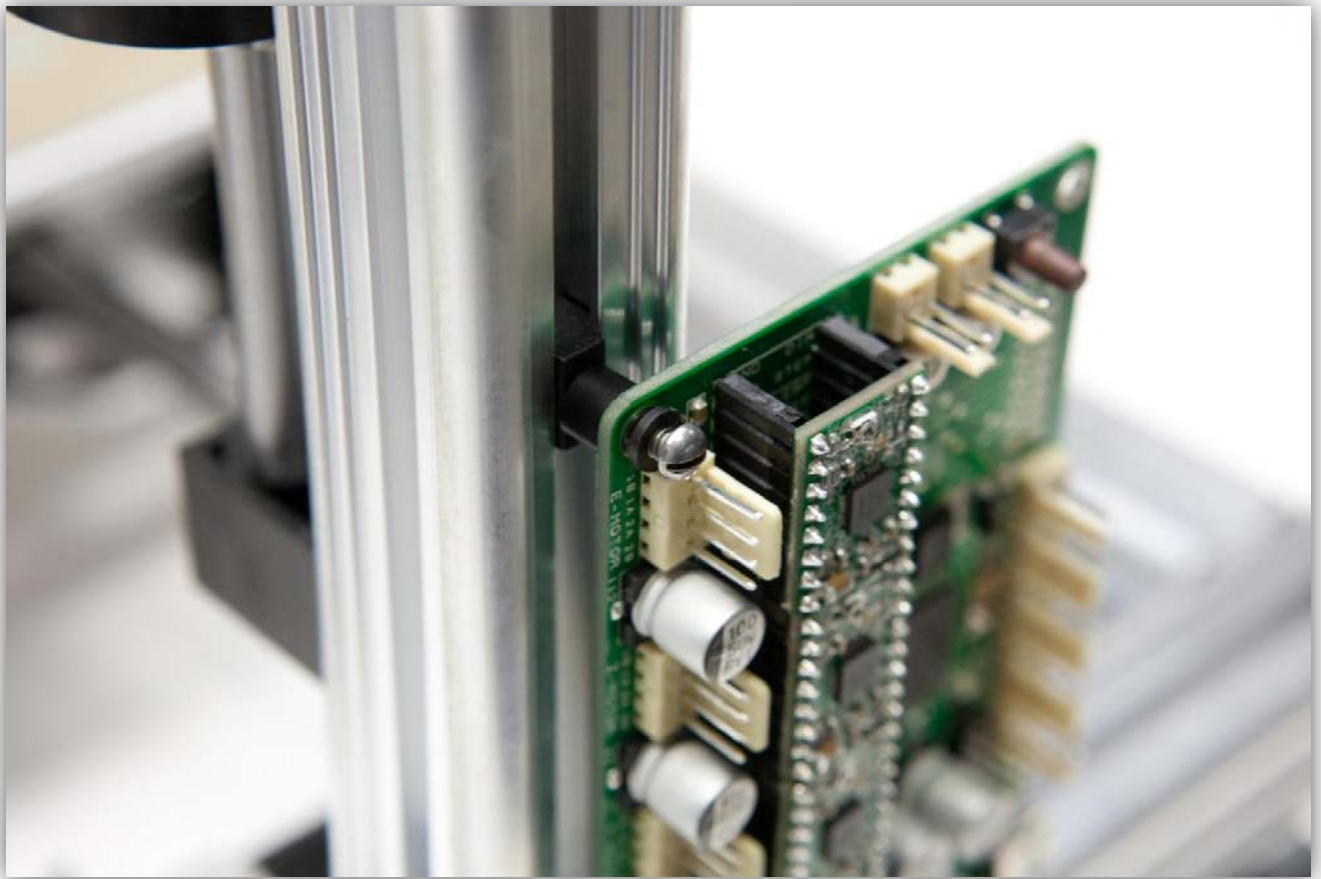
Glisser les boulons à travers la carte contrôleur comme indiqué dans les images qui suivent. **Tenir compte de l'orientation de la carte contrôleur.**

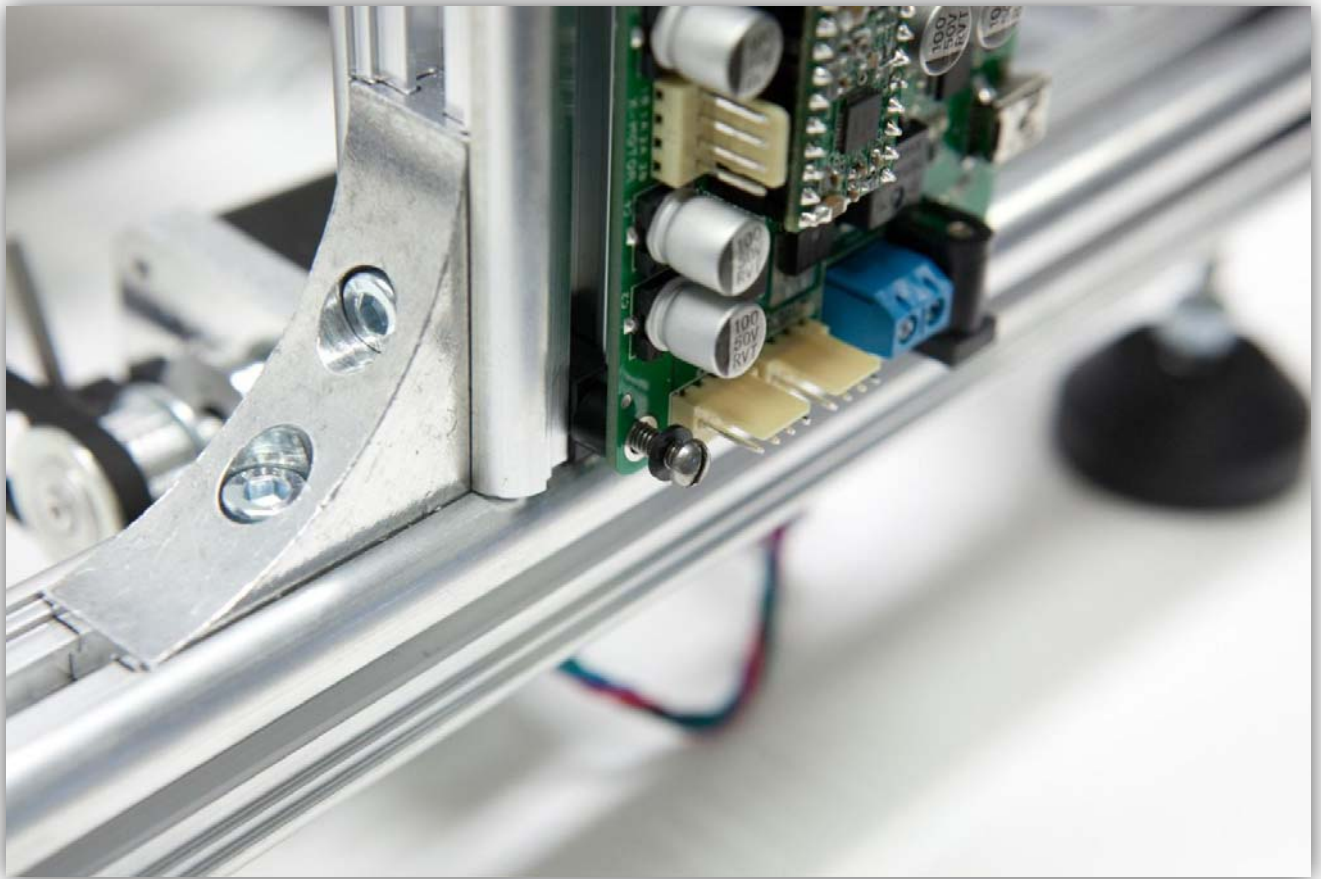


Glisser une bague d'espacement sur chaque boulon.

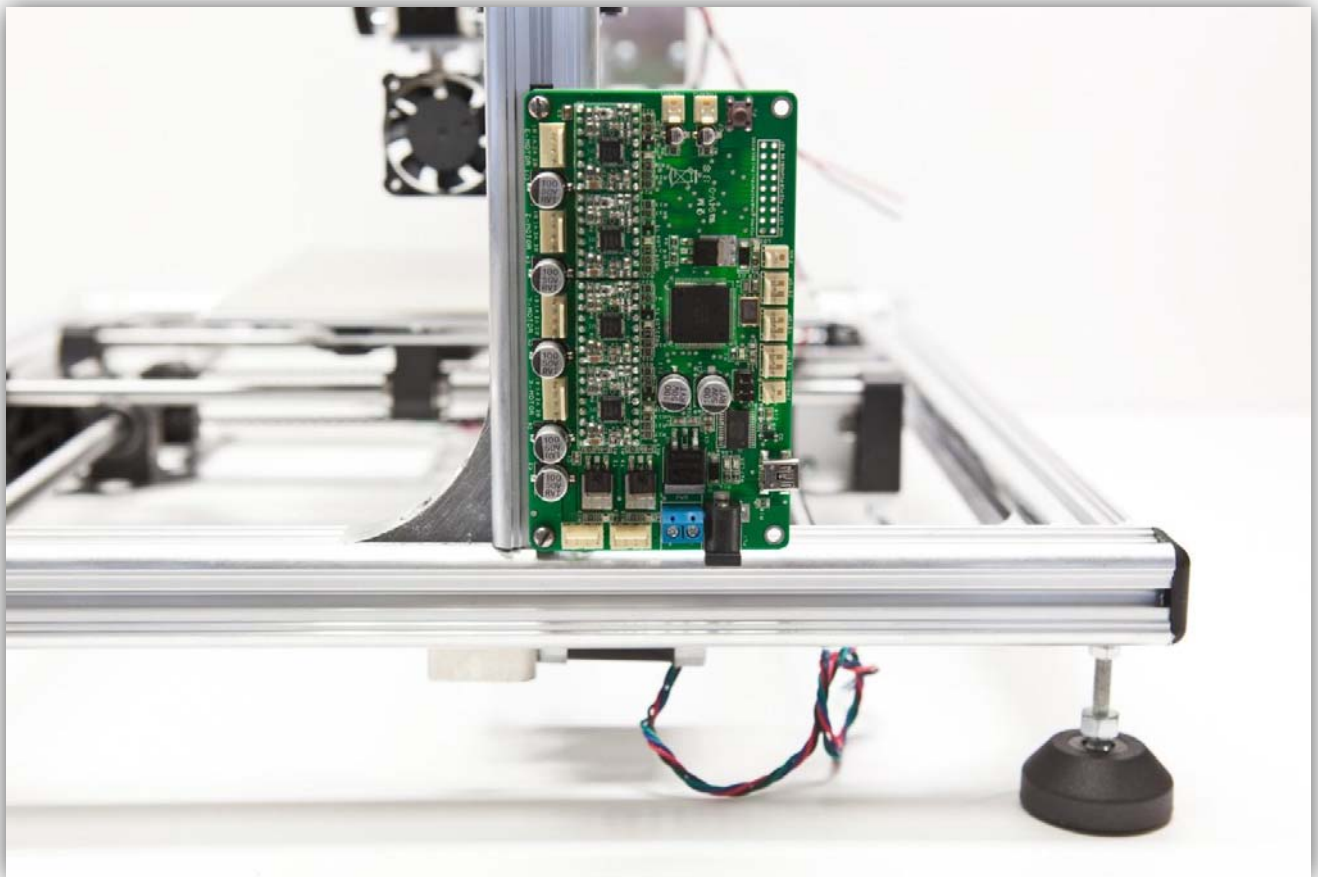


Visser les boulons sur les MONTANTS.



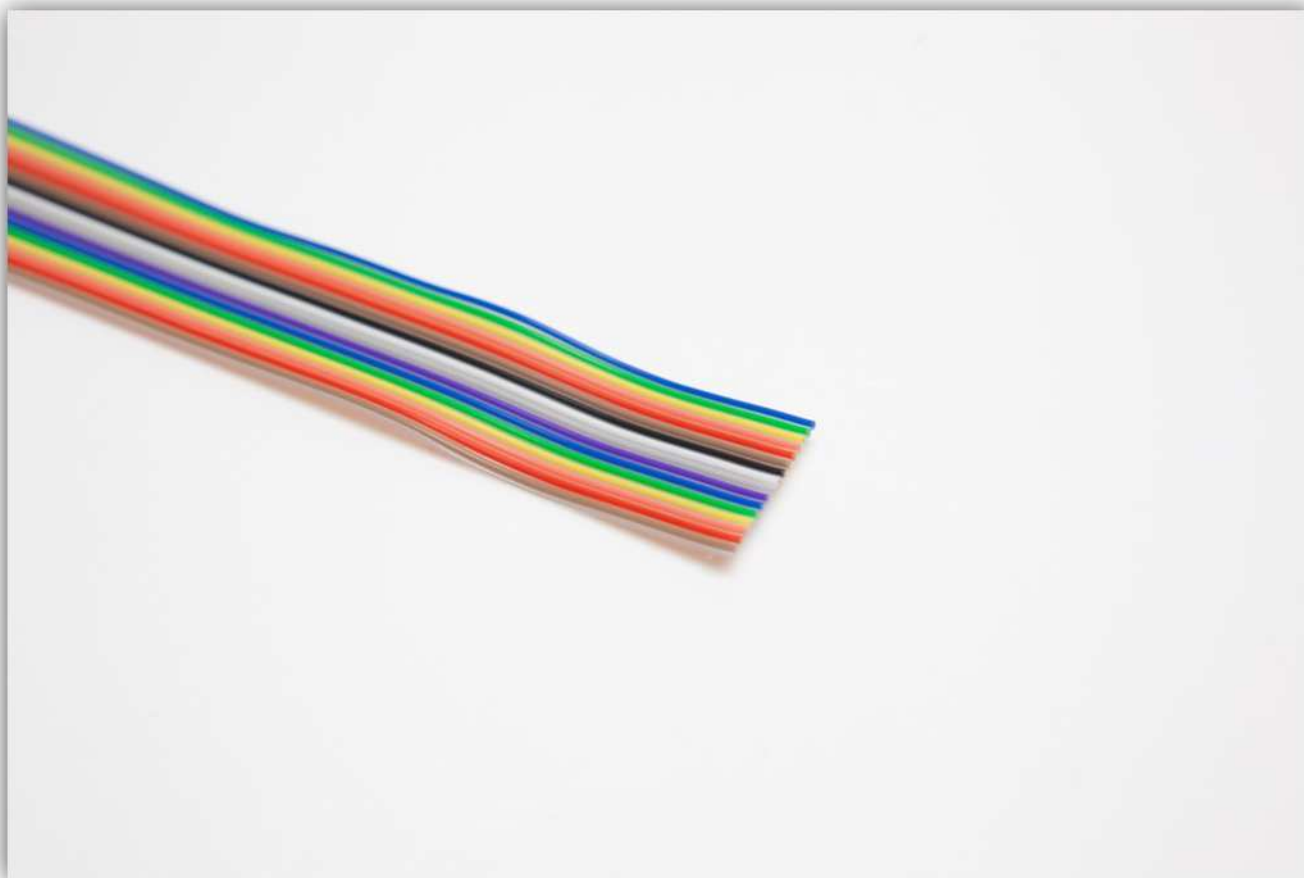


Orienter la carte comme suit.

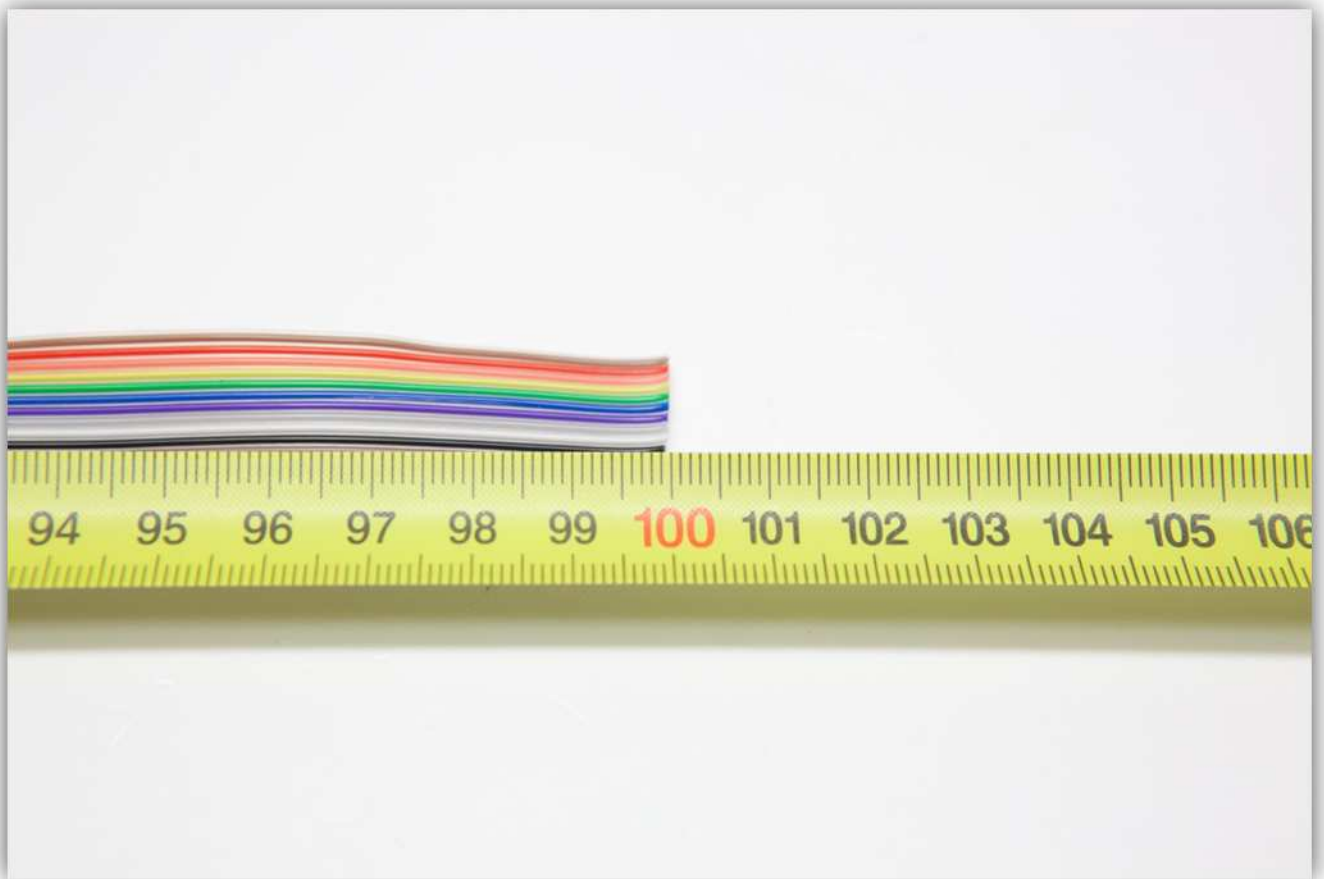


015 – CABLAGE DU MOTEUR DE L'EXTRUDEUR ET DU VENTILATEUR

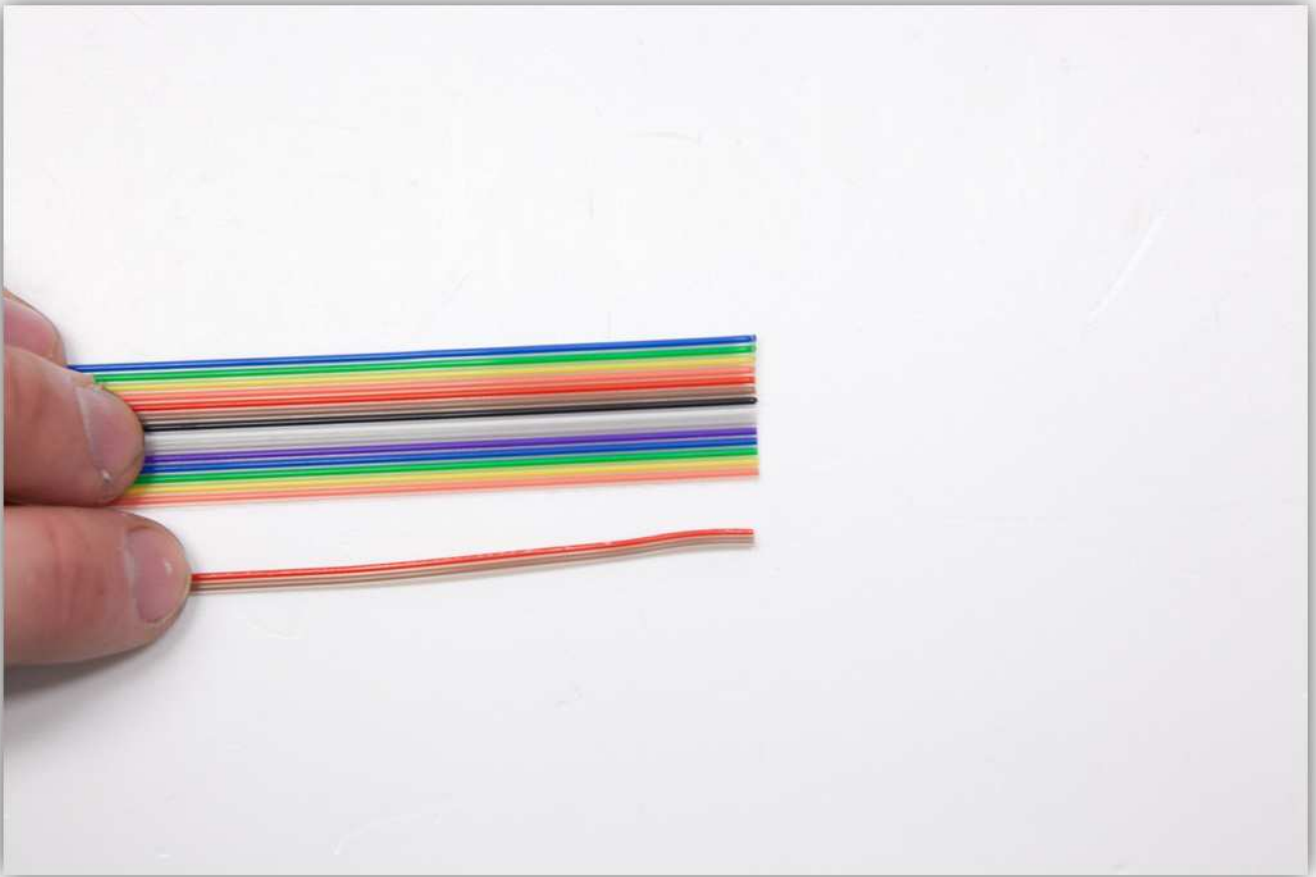
Prendre le câble plat multicolore du sachet numéro 40.



Découper un bout de 100 cm. **Cette longueur est essentielle, mesurer deux fois avant de couper.**

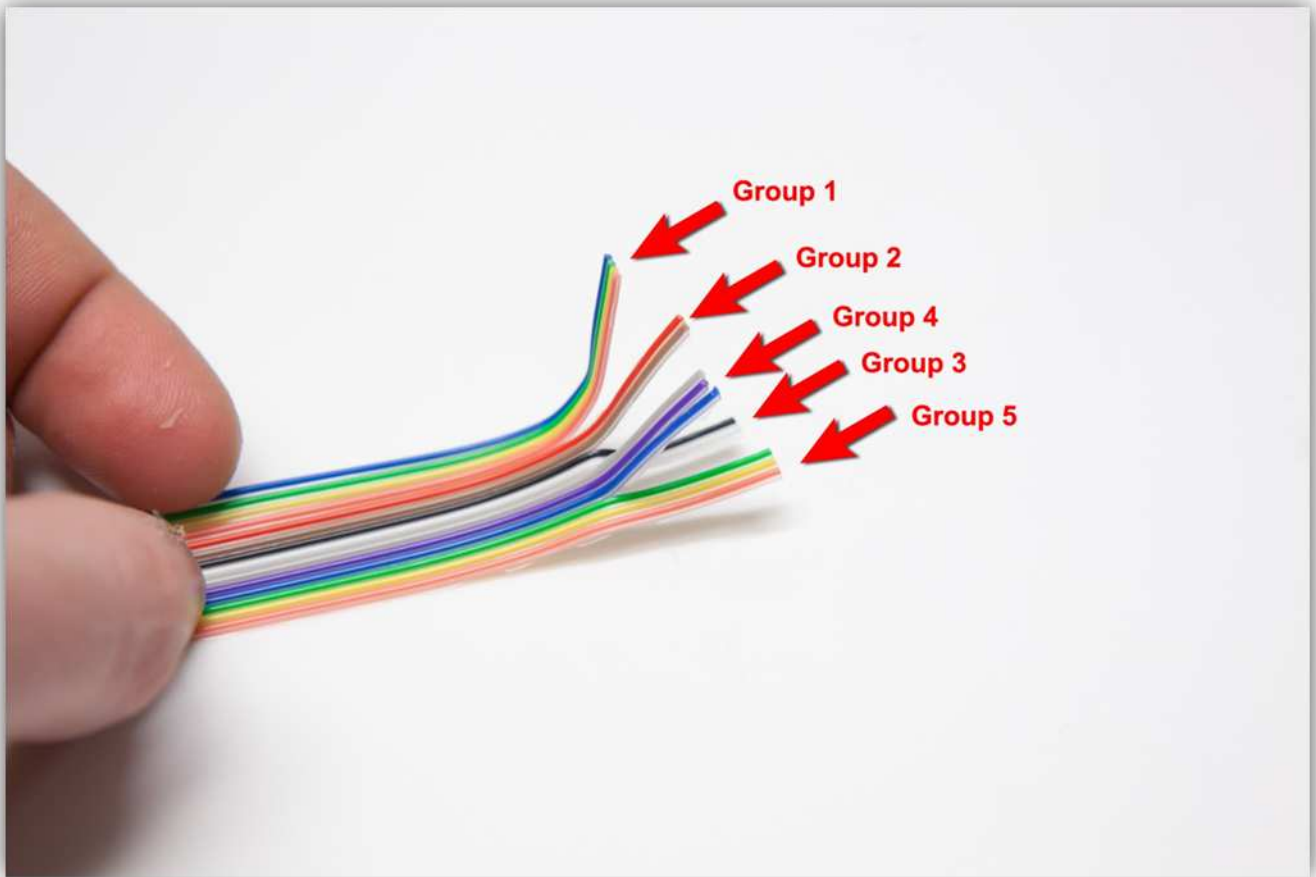


Détacher les fils extérieurs **brun** et **rouge** sur toute la longueur. Garder ces fils séparément, il vous les faut plus tard.

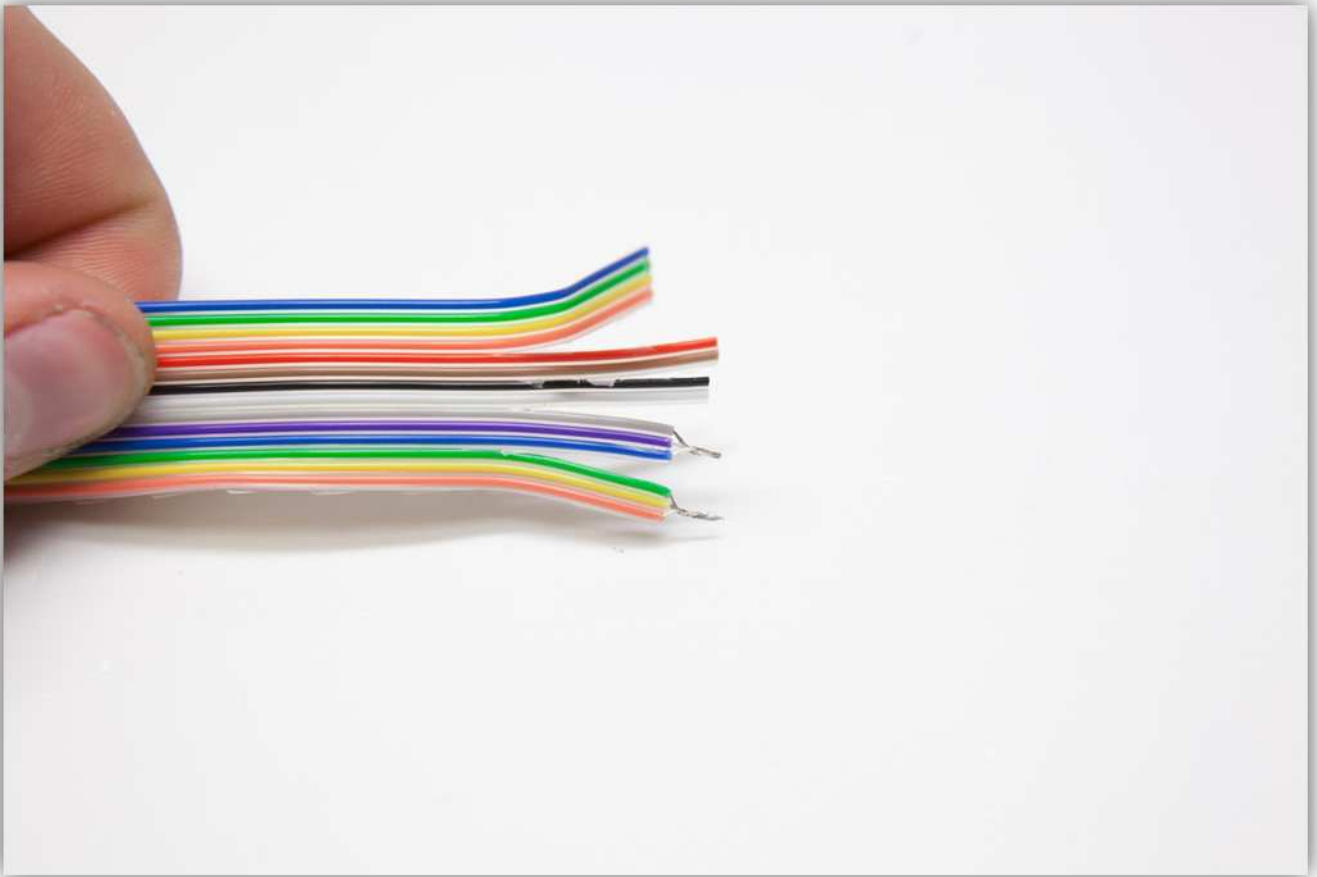


Détacher les groupes suivants sur environ 2 cm :

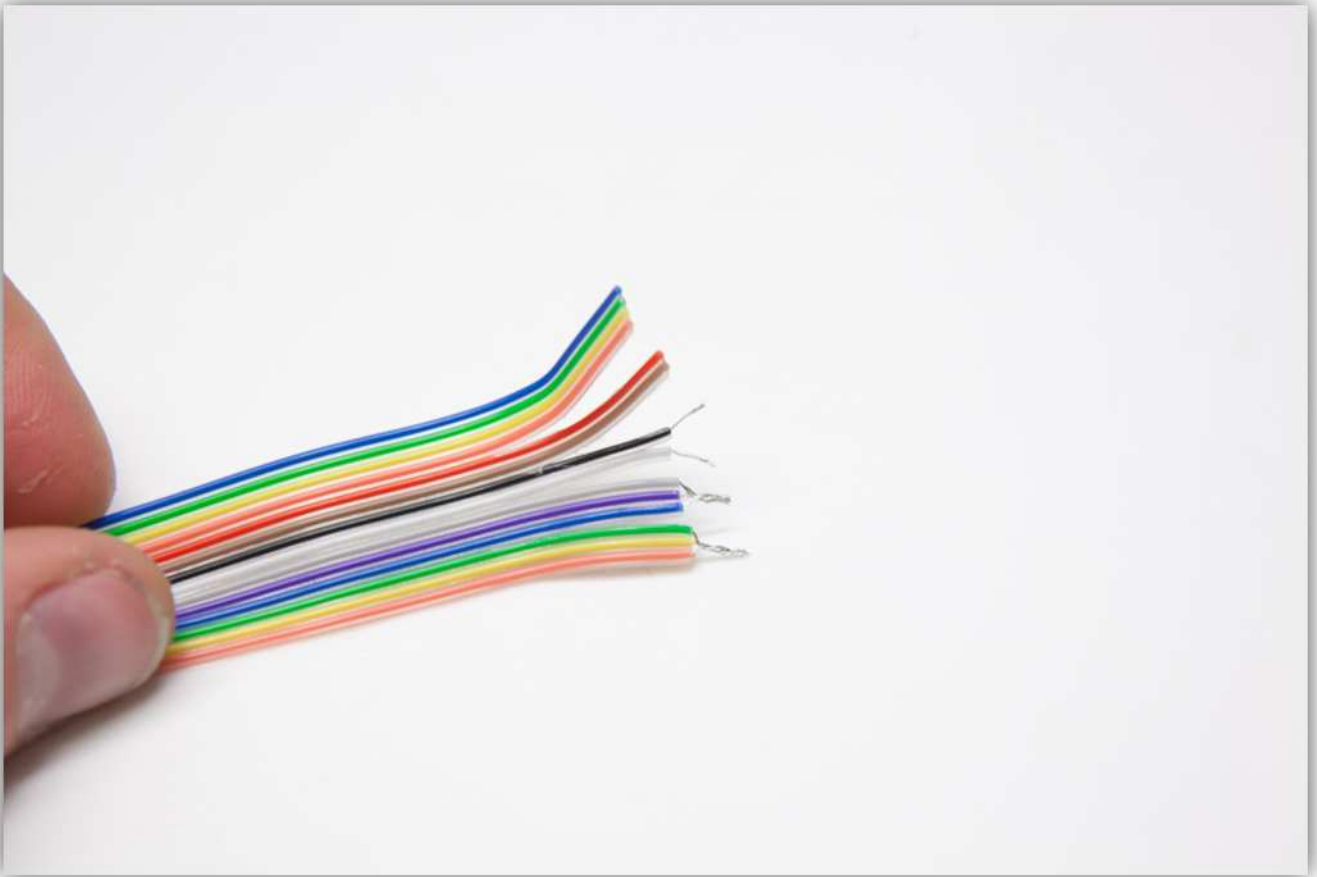
- Groupe 1: **bleu, vert, jaune, orange**
- Groupe 2: **rouge, brun**
- Groupe 3: **noir, blanc**
- Groupe 4 : **gris, violet, bleu**
- Groupe 5 : **vert, jaune, orange**



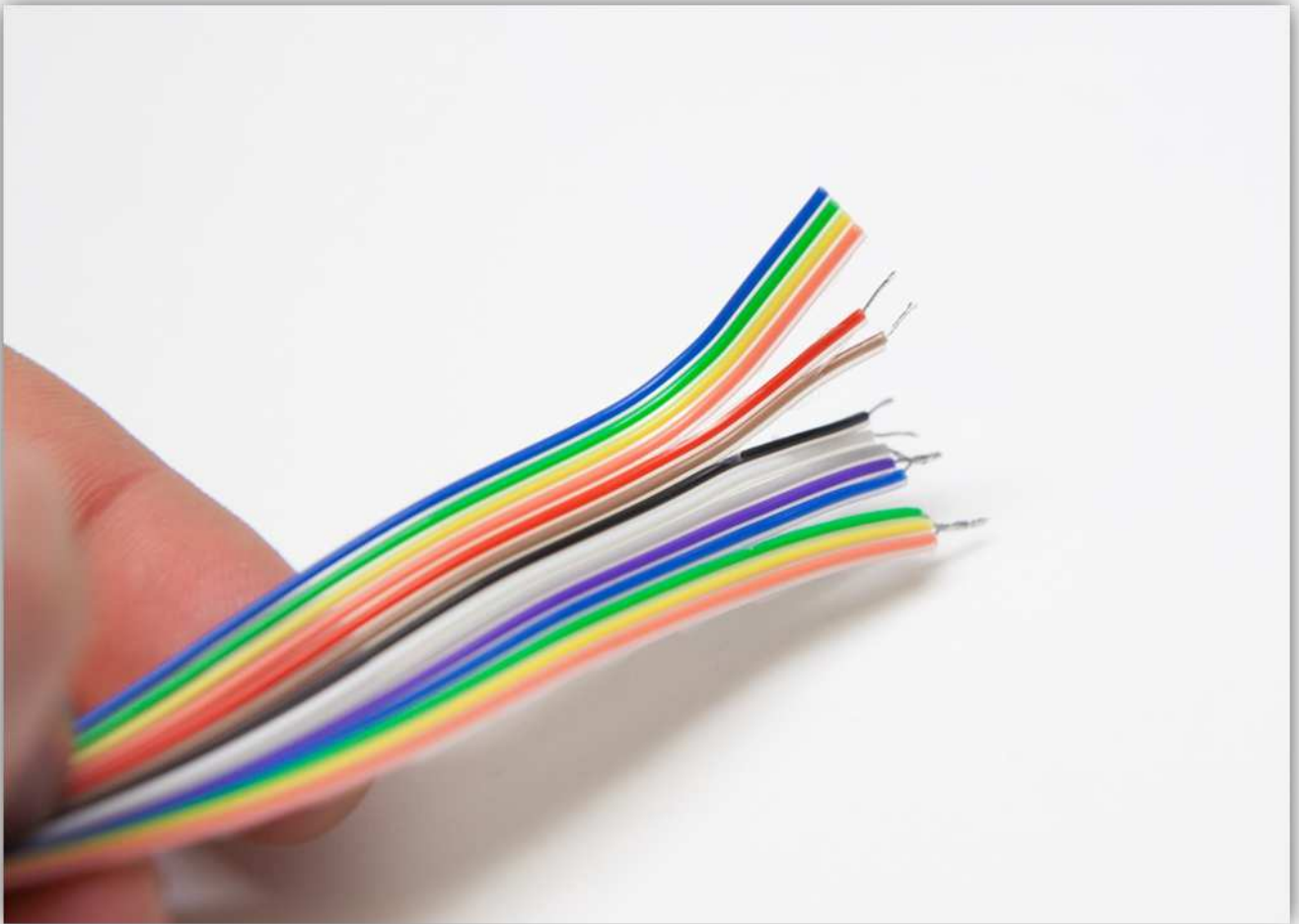
Dénuder les fils du groupe 4 et 5 (5 mm) et les tordre comme indiqué.



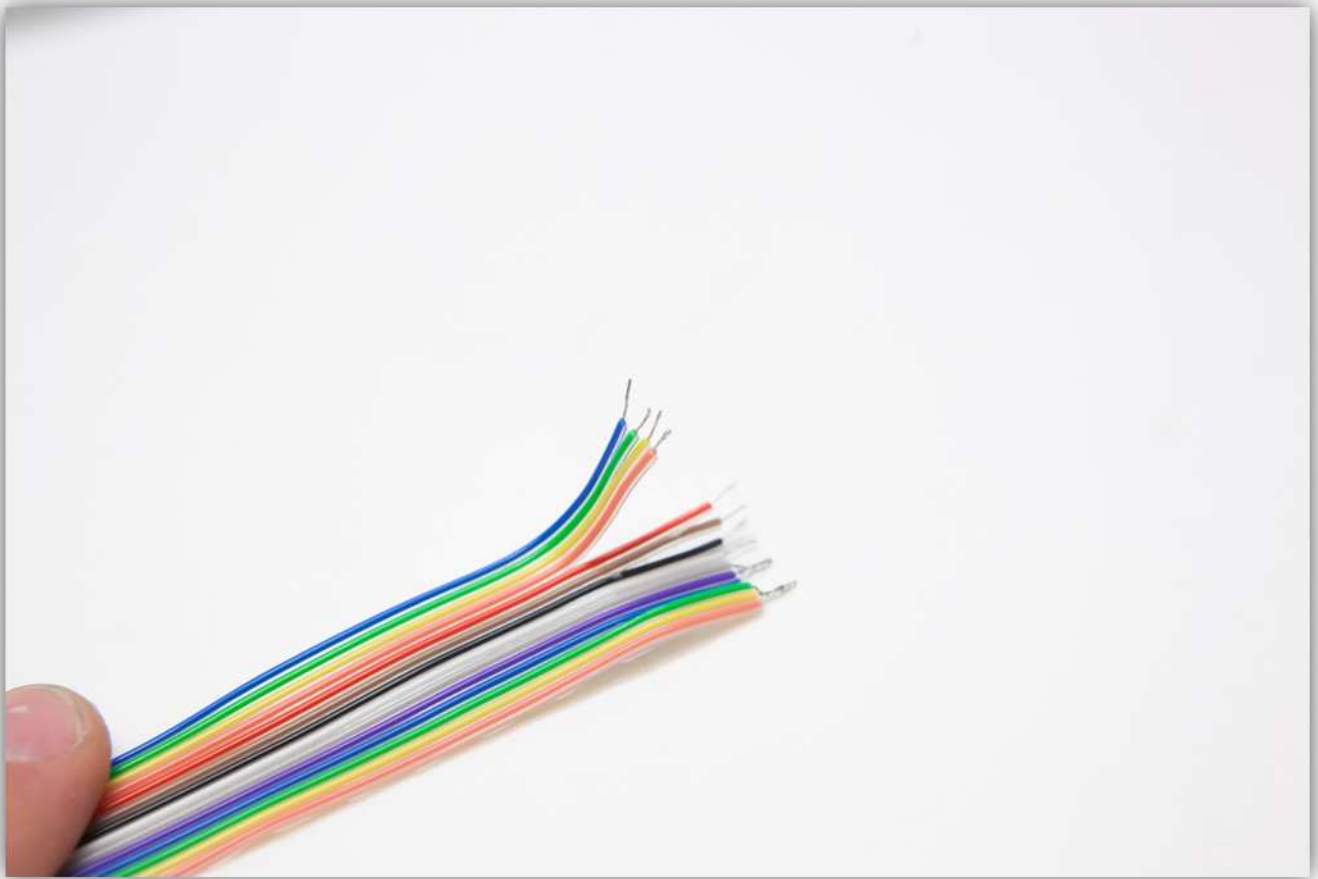
Dénuder les fils du groupe 3 (5 mm). **Ne pas les tordre.**



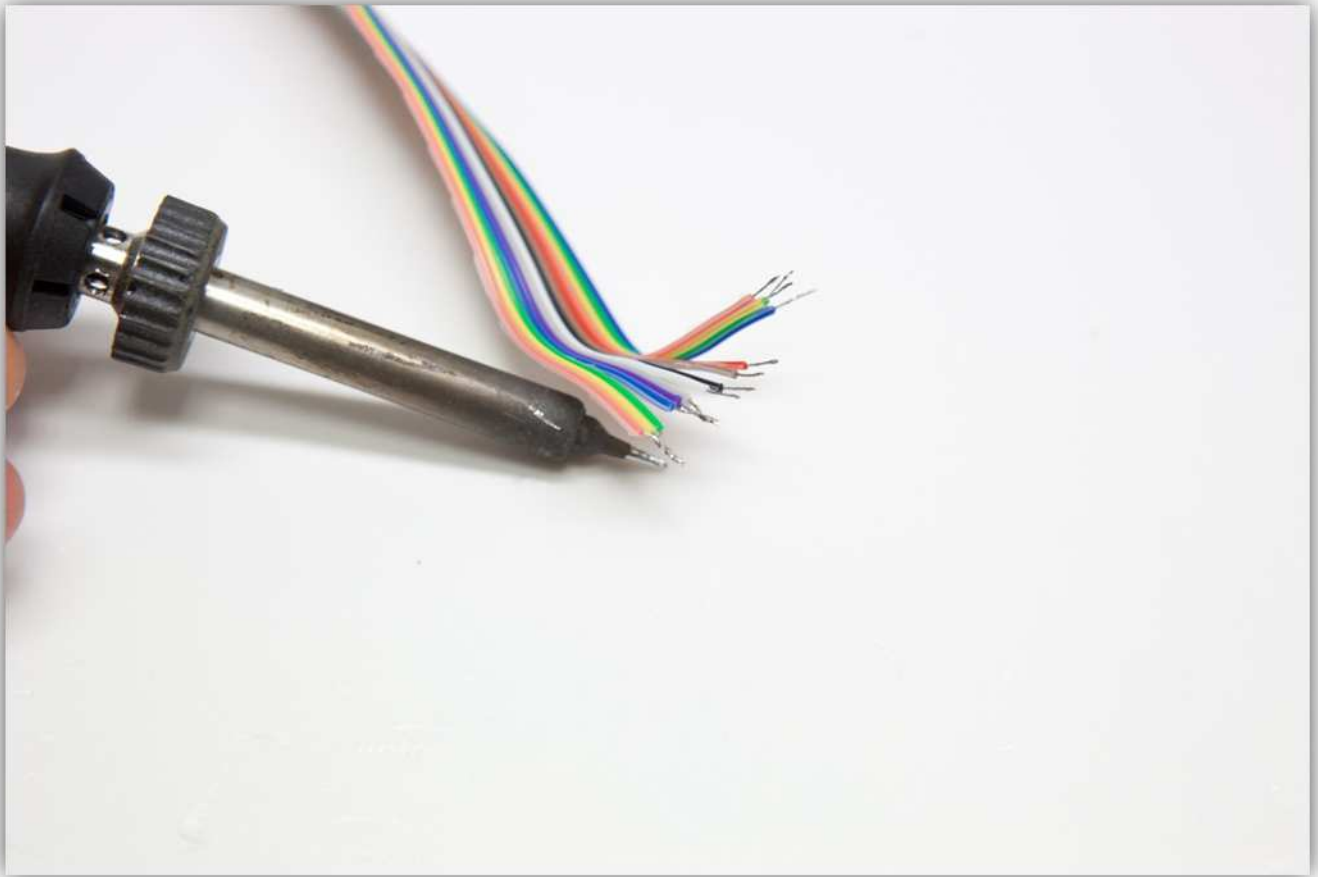
Dénuder les fils du groupe 2 (5 mm). **Ne pas les tordre.**



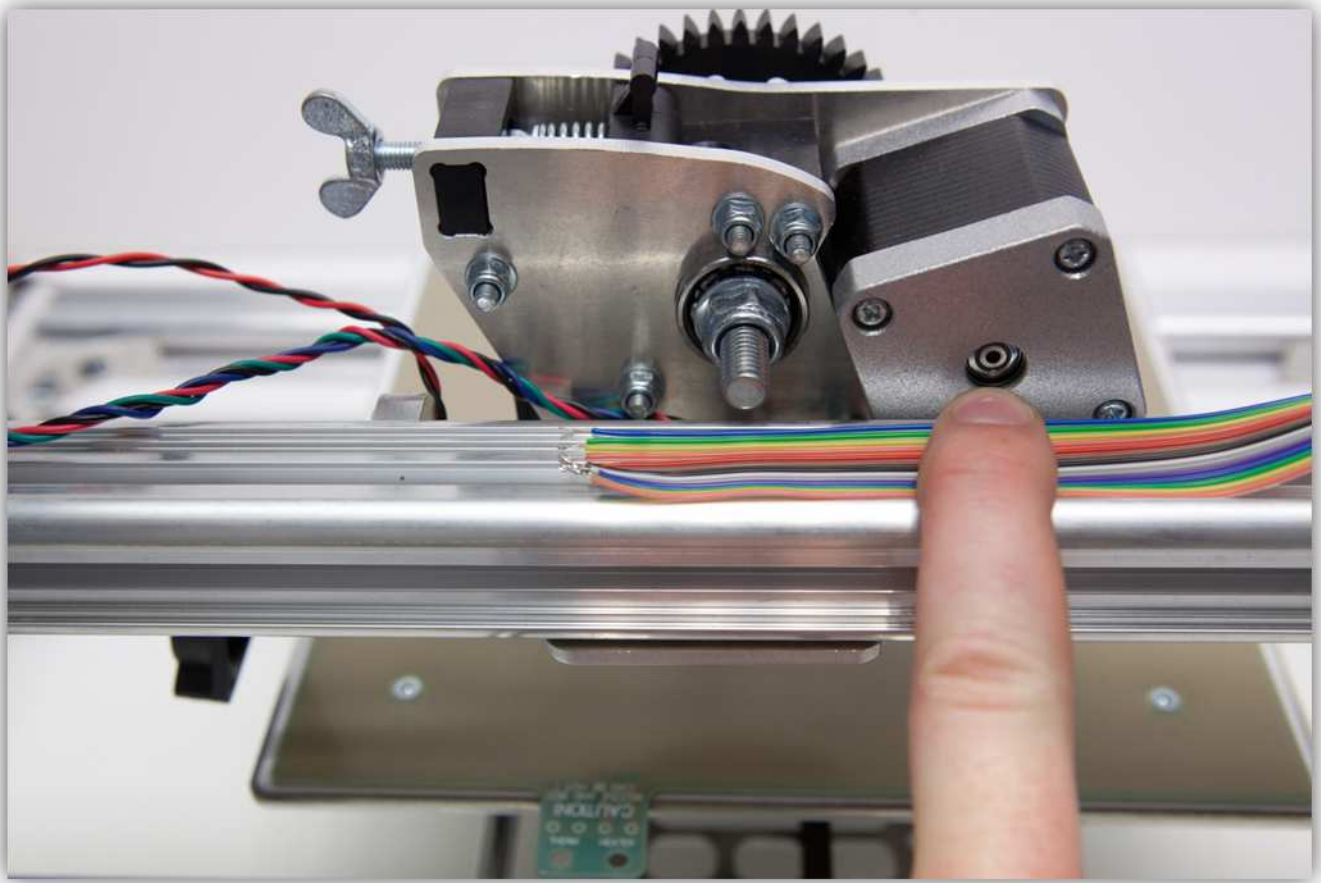
Dénuder les fils du groupe 1 (5 mm). **Ne pas les tordre.**



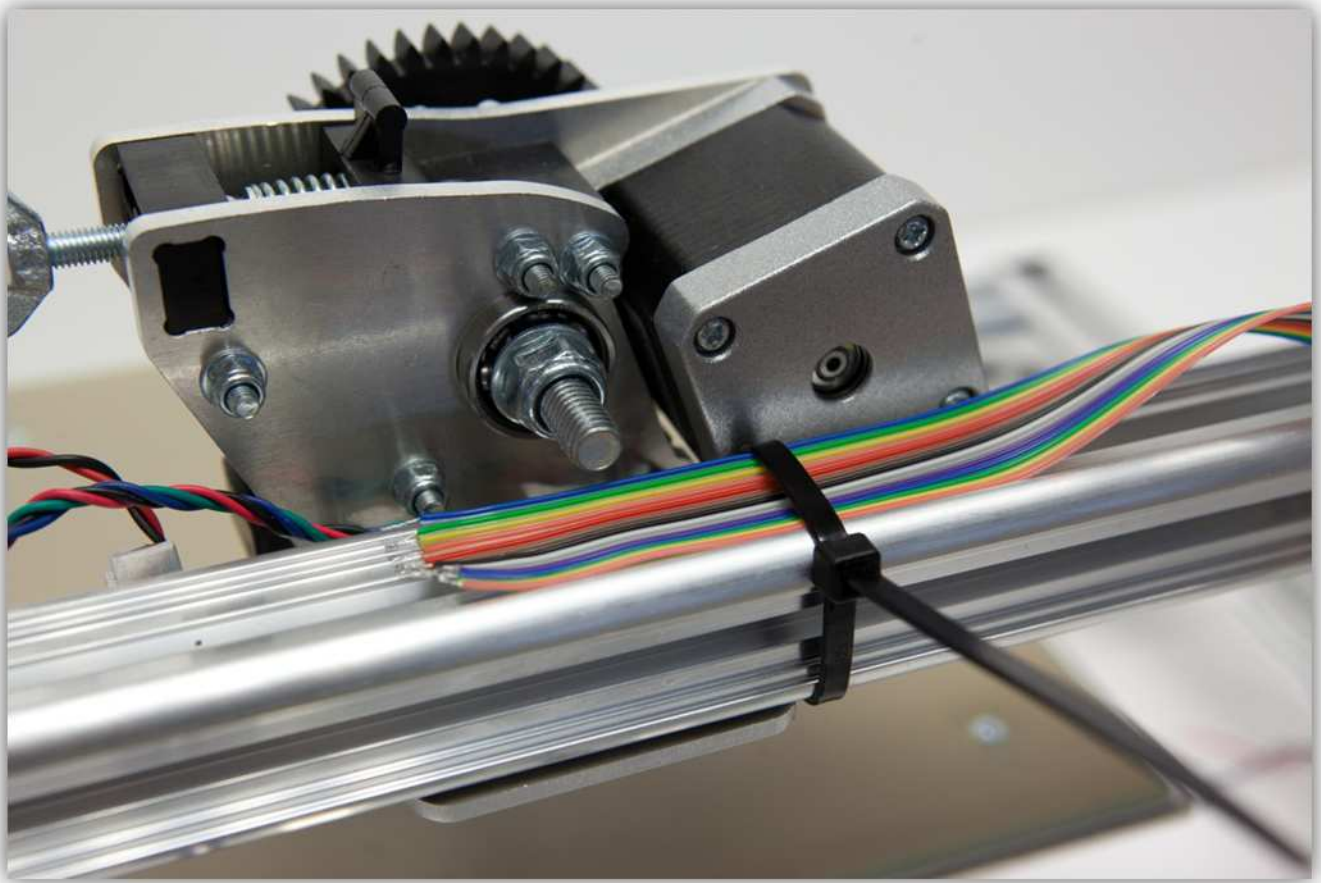
Étamer tous les fils. Lors de l'étamage, tenir compte du fait que les fils du groupe 4 et 5 sont tordus et qu'il faudra un peu plus d'étain pour bien les étamer.



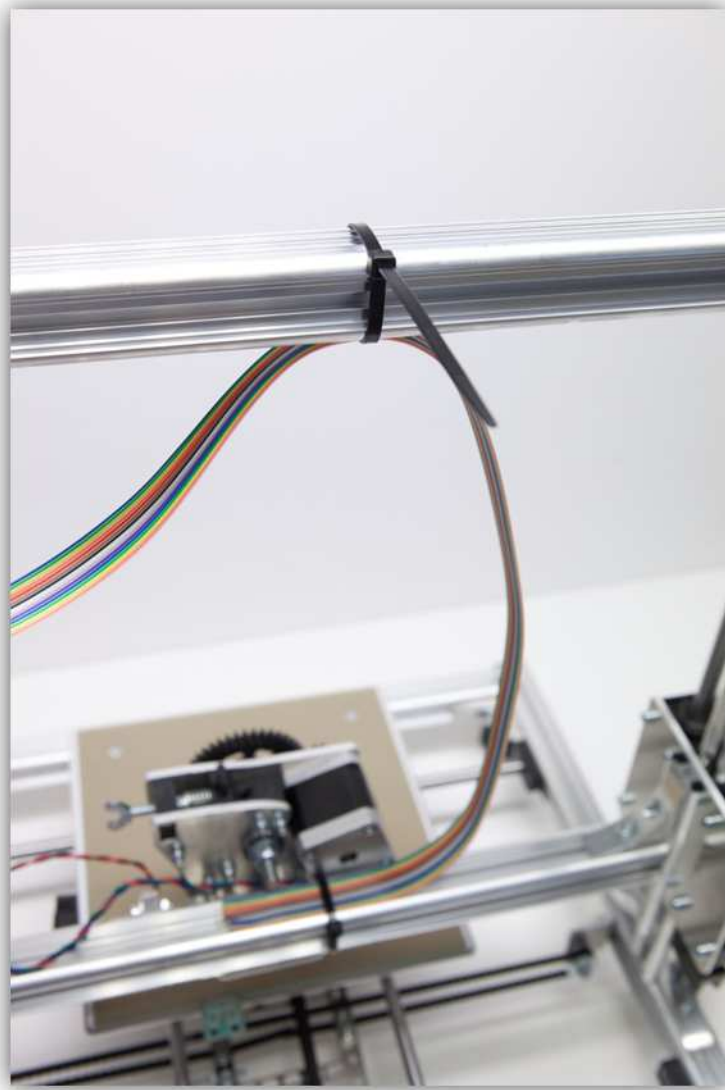
Disposer cette extrémité du fil à côté de l'extrudeur, le groupe 1 devant se situer le plus près du boîtier.



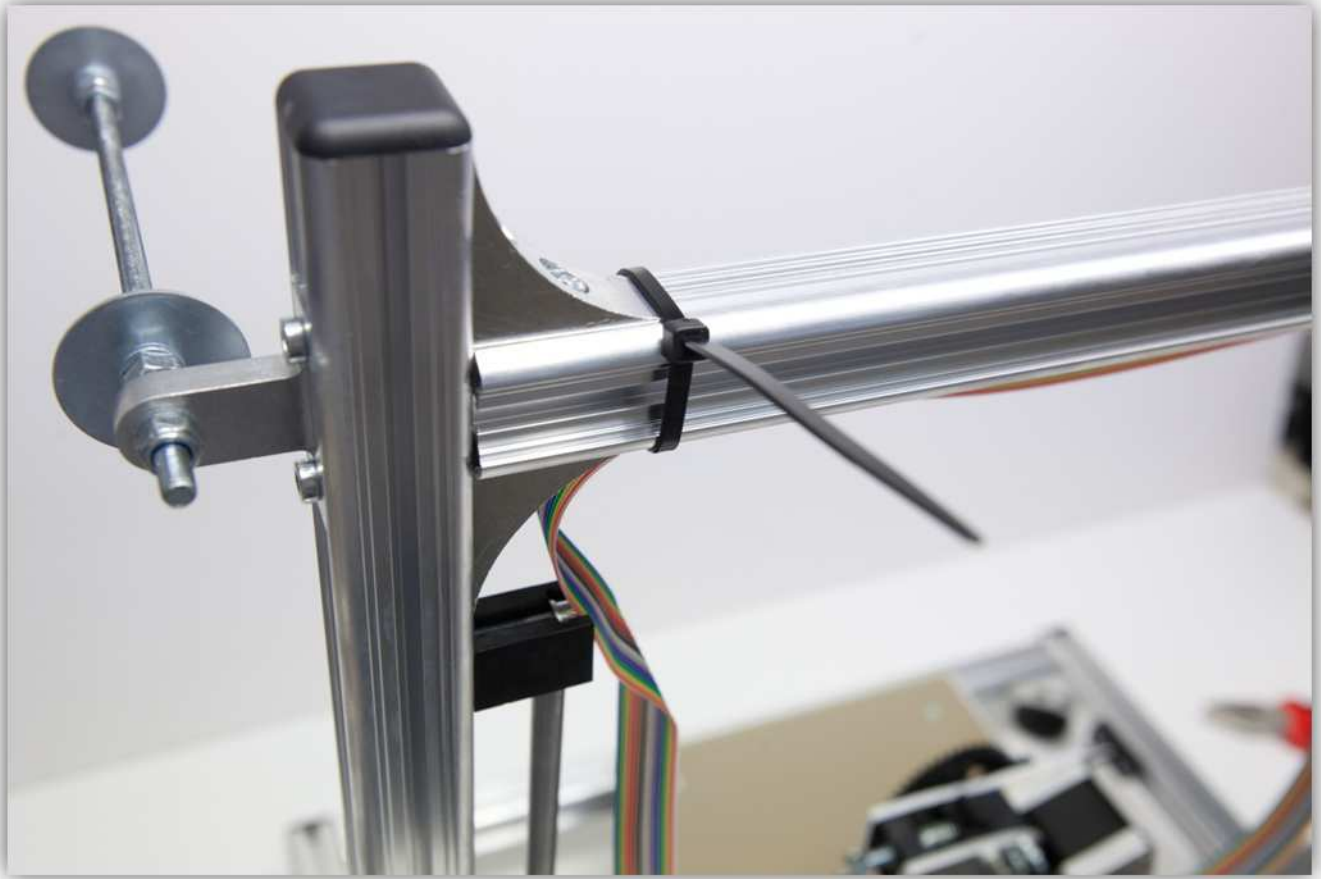
Attacher le câble avec une grande attache (du sachet numéro 40).



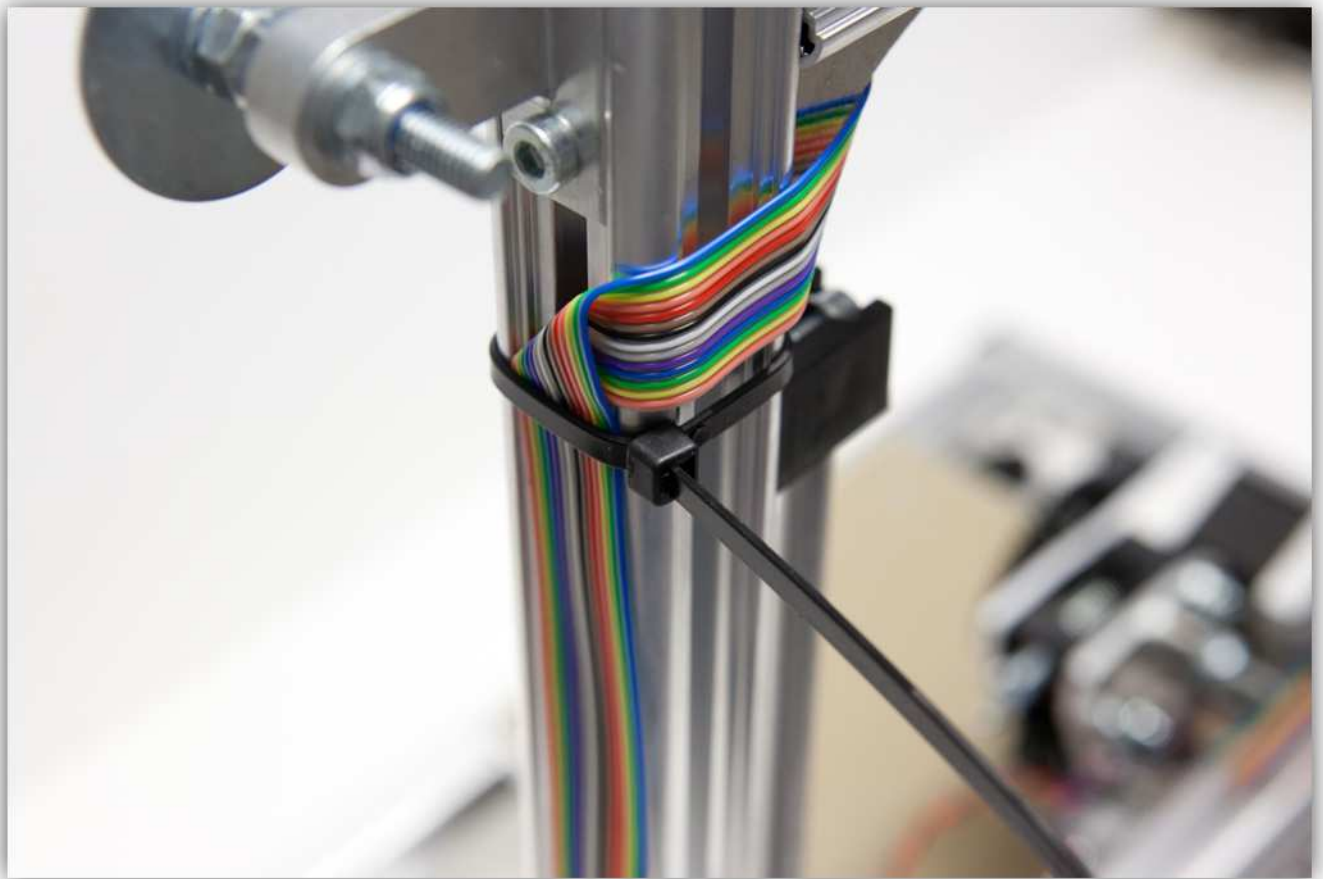
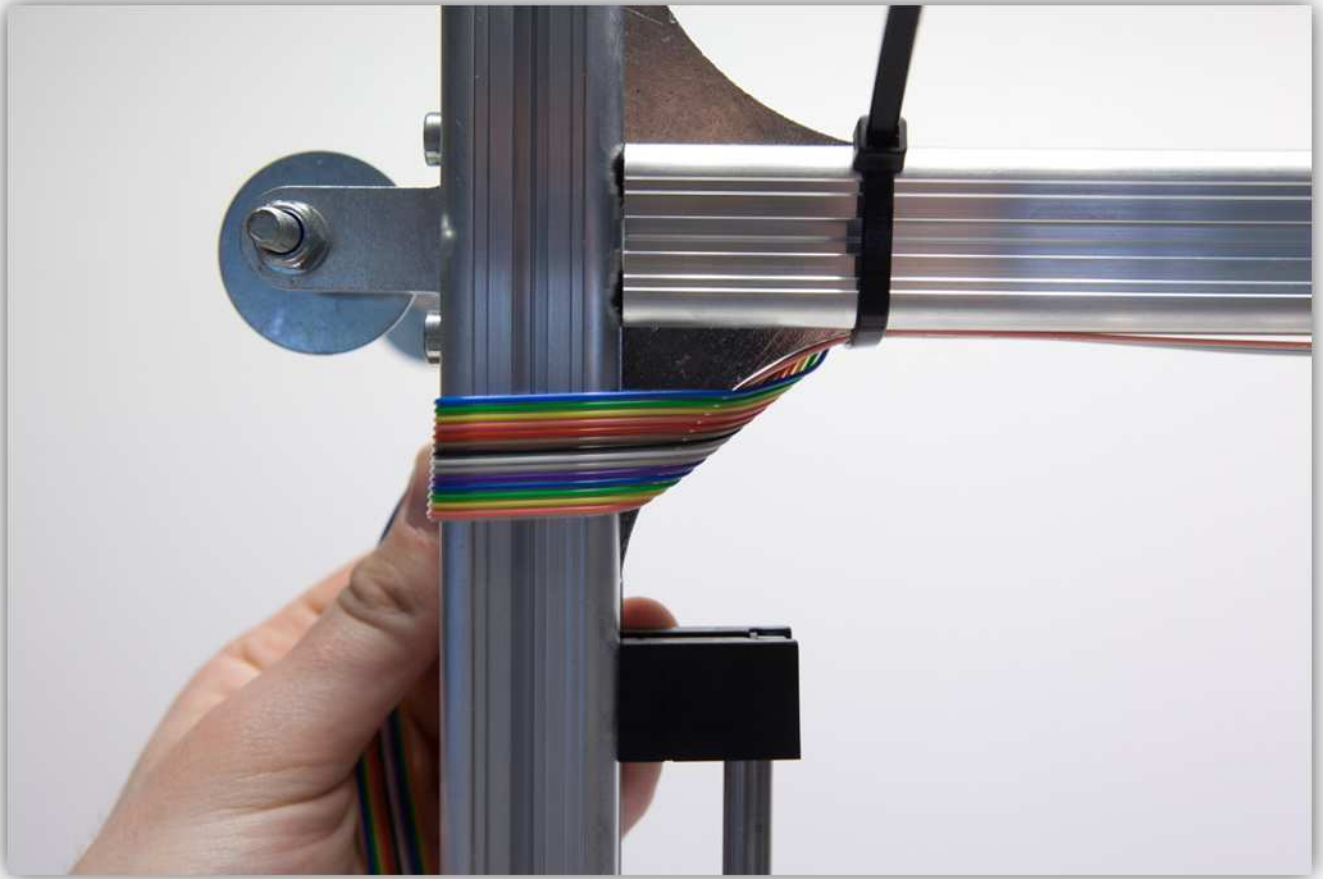
S'assurer que le bras d'extrudeur se situe à sa position la plus basse et attacher le câble au profilé horizontal supérieur avec une grande attache, comme indiqué. **Ne pas utiliser plus de câble qu'il ne faut.**



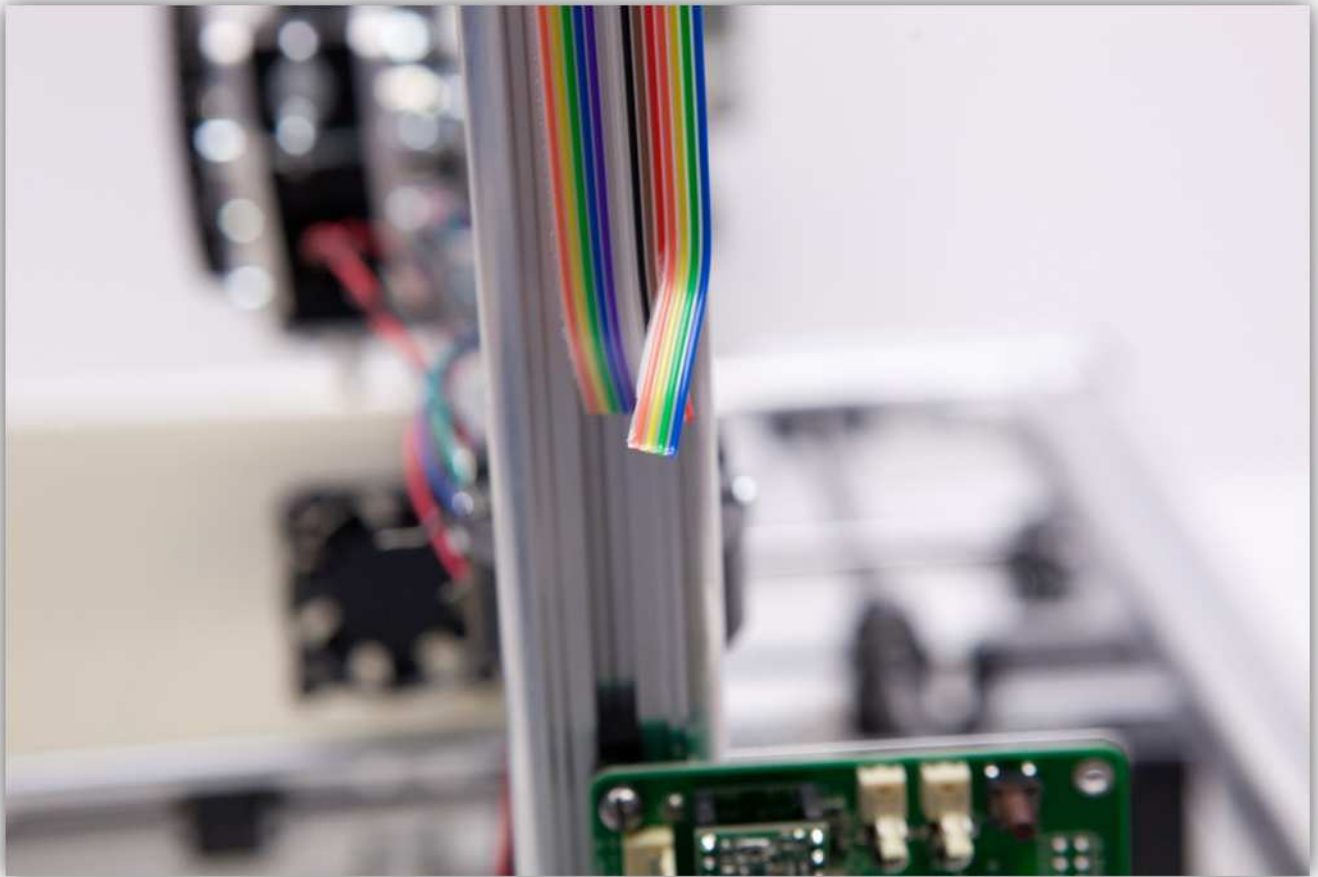
Attacher le fil avec une grande attache à hauteur du montant de droite.



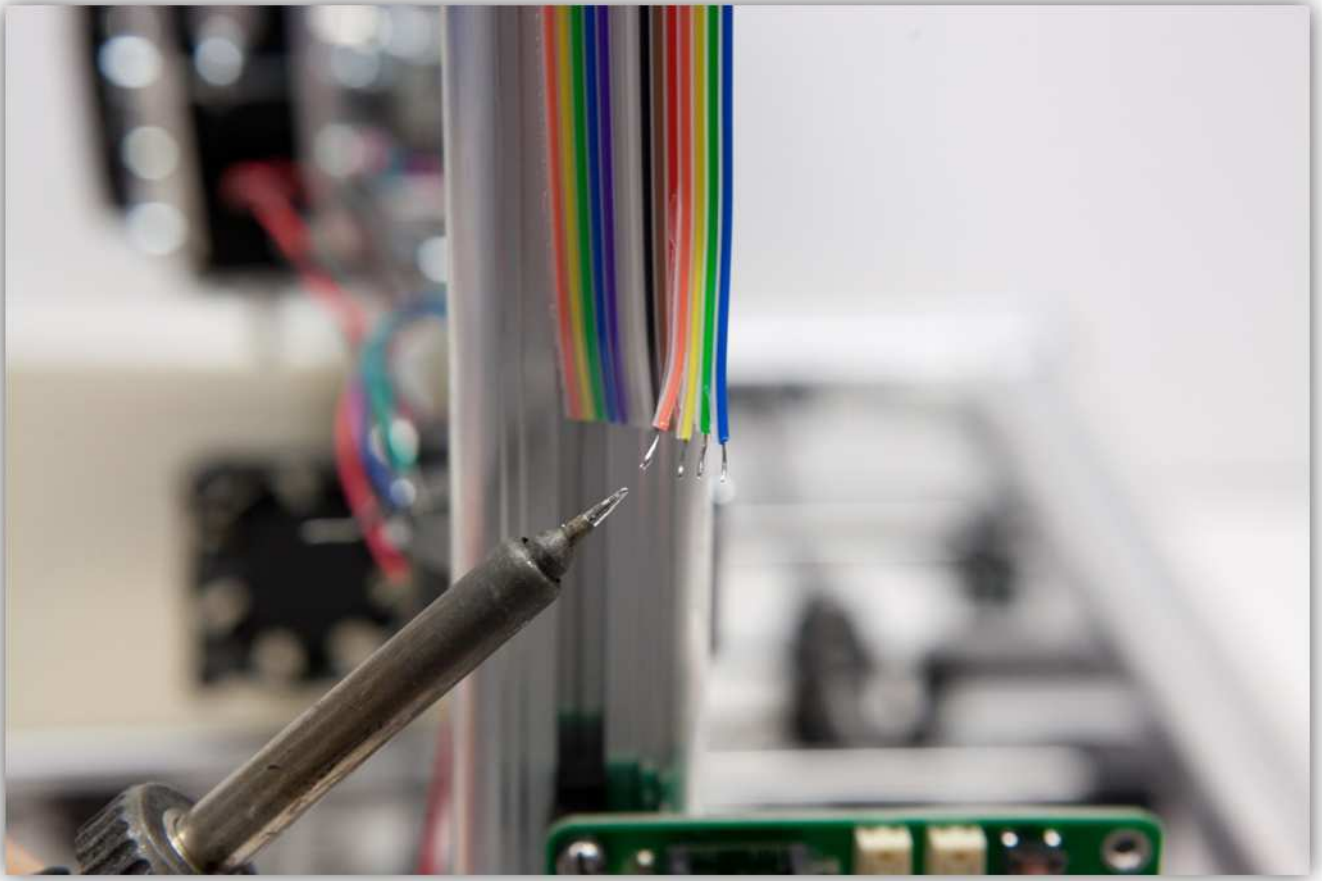
Plier le câble comme indiqué et l'attacher à l'aide d'une grande attache.



Sur cette extrémité du câble, détacher par groupe (2 cm) les fils **bleu, vert, jaune et orange**.



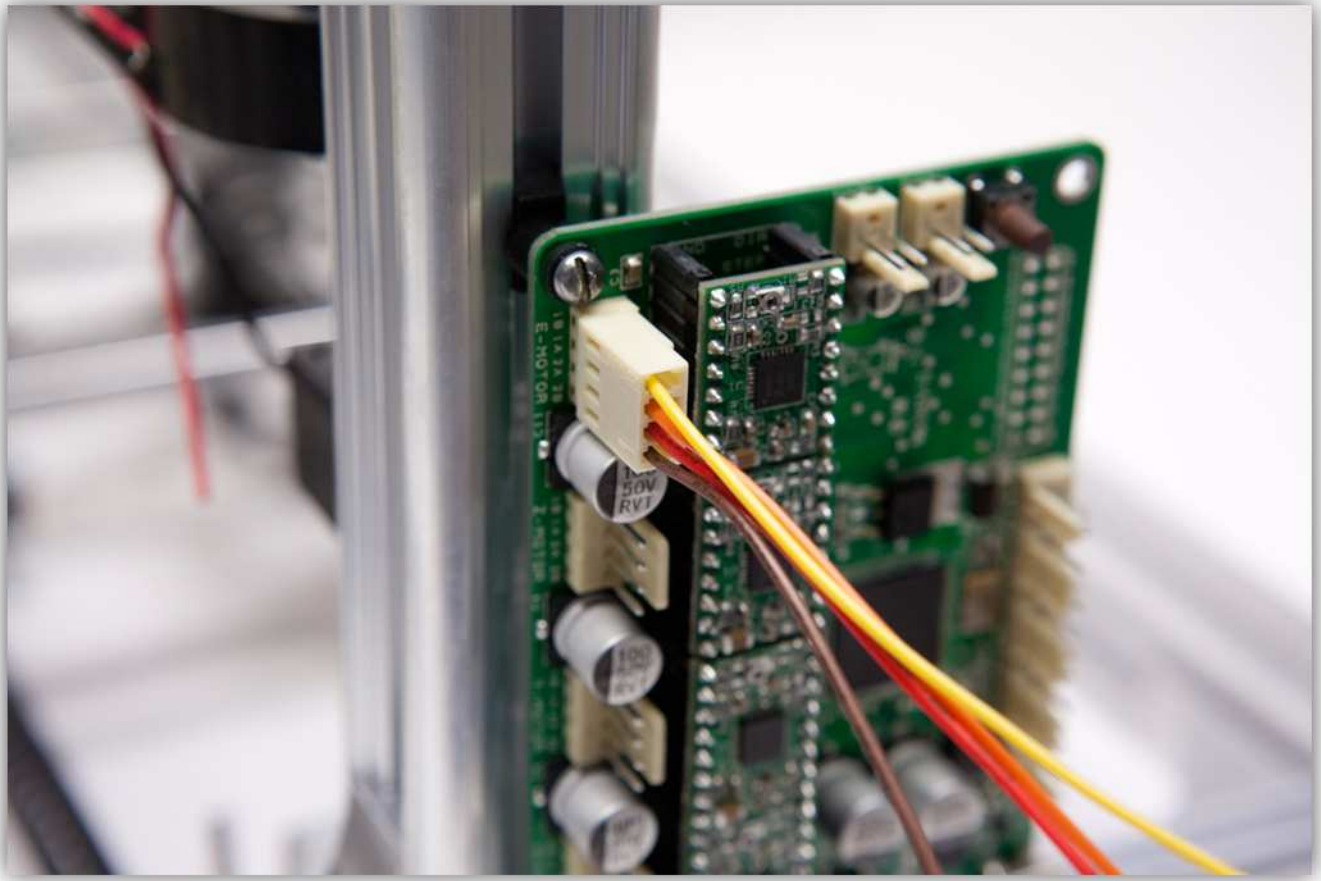
Dénuder ces 4 fils (5 mm) et les étamer.



Prendre un connecteur carte-câble à 4 fils du sachet numéro 40.



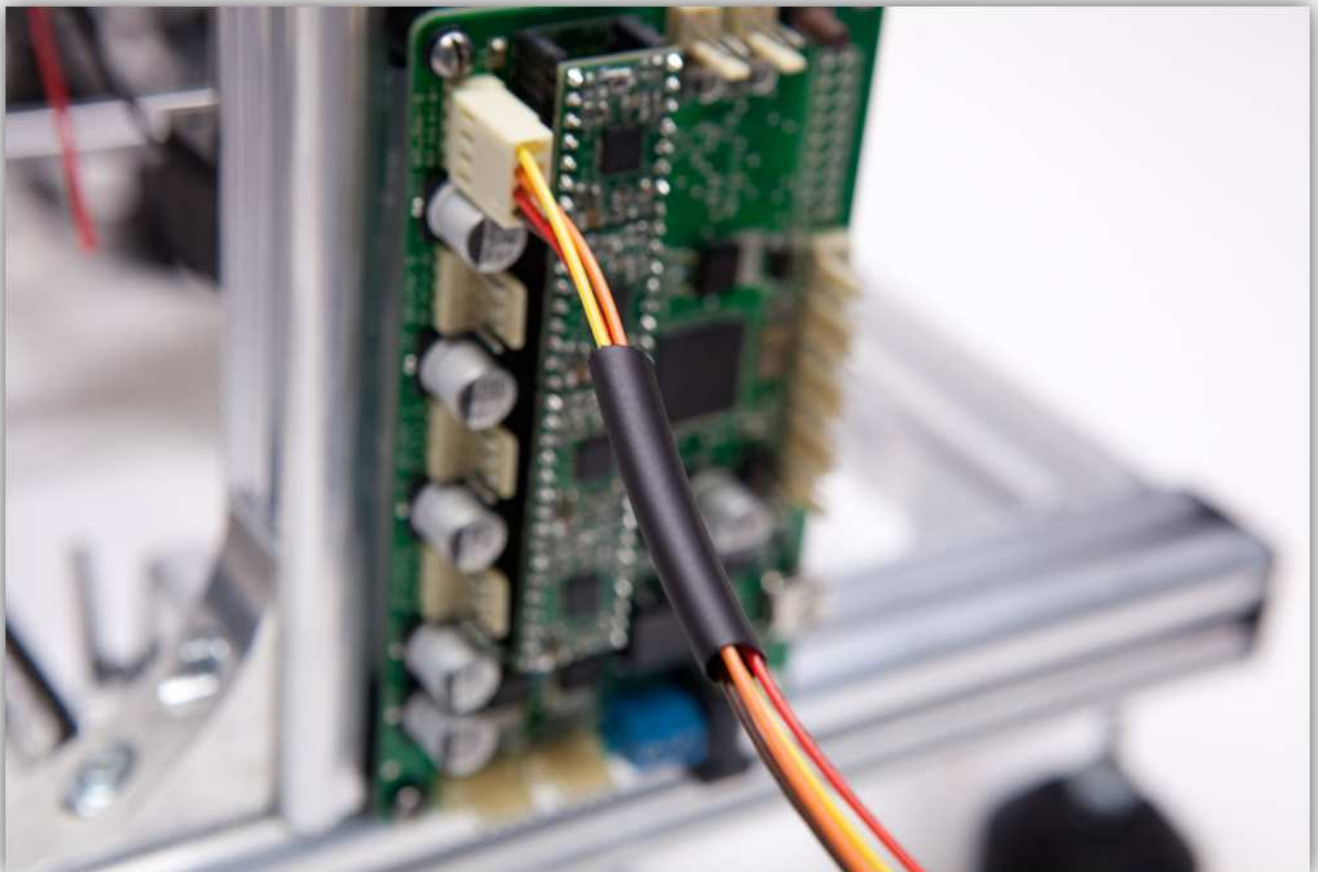
Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué E-MOTOR sur la carte contrôleur.



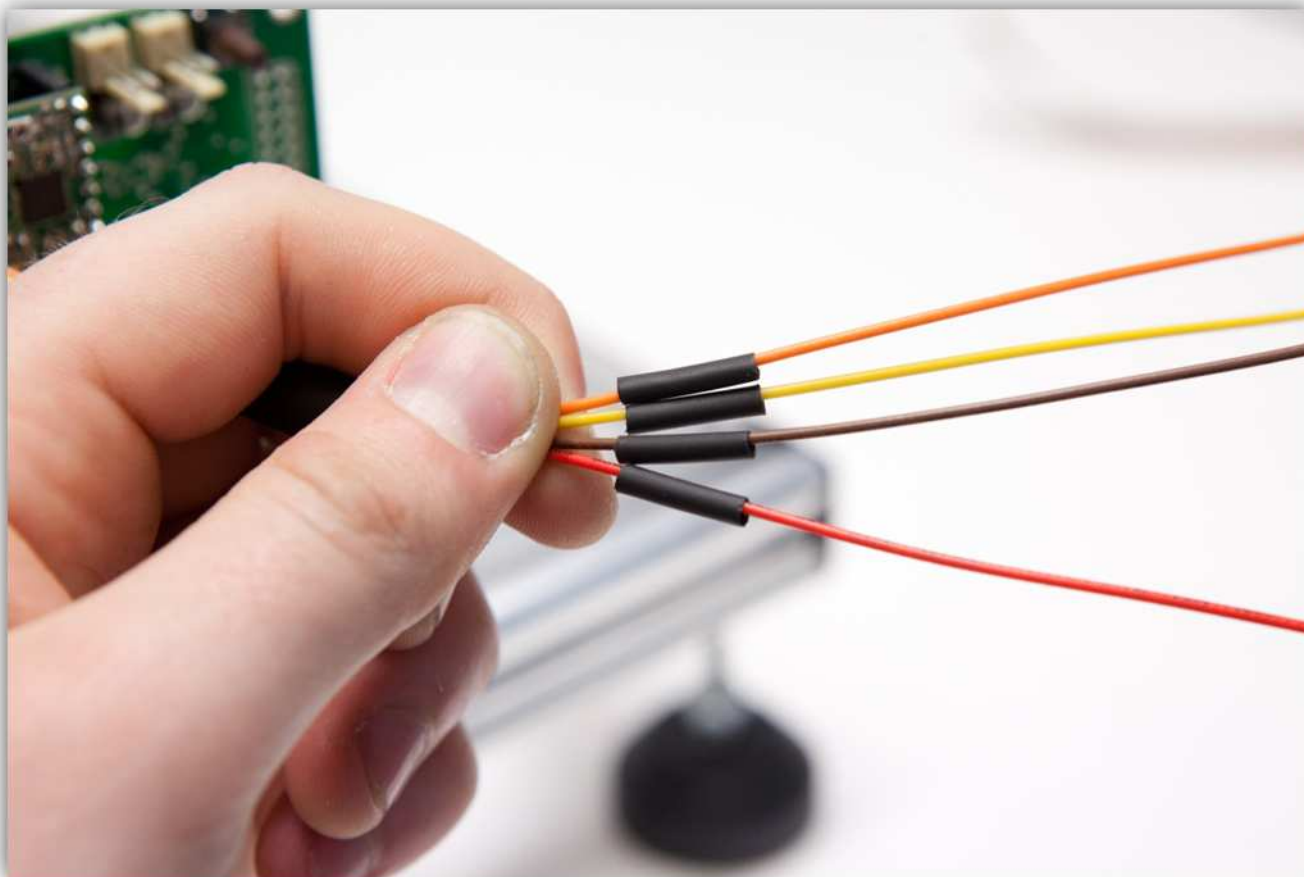
Couper 4 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible. Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser le gros tube thermorétractible sur les 4 fils du connecteur.



Glisser les 4 tubes thermorétractibles fins sur les 4 fils du connecteur.



Souder les 4 fils du connecteur aux 4 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

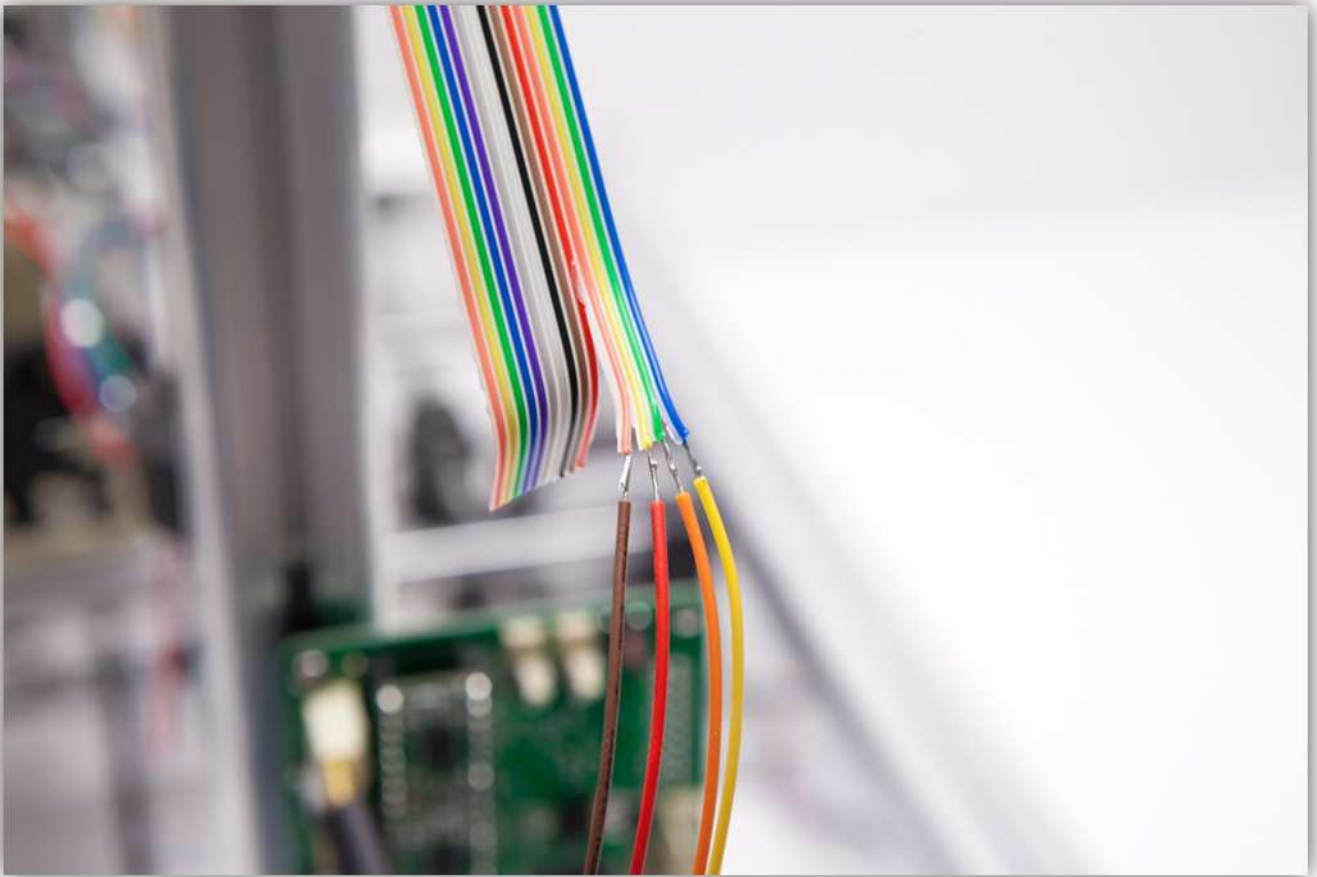
Câble plat	->	Fils du connecteur
-------------------	--------------	---------------------------

bleu	->	jaune
-------------	--------------	--------------

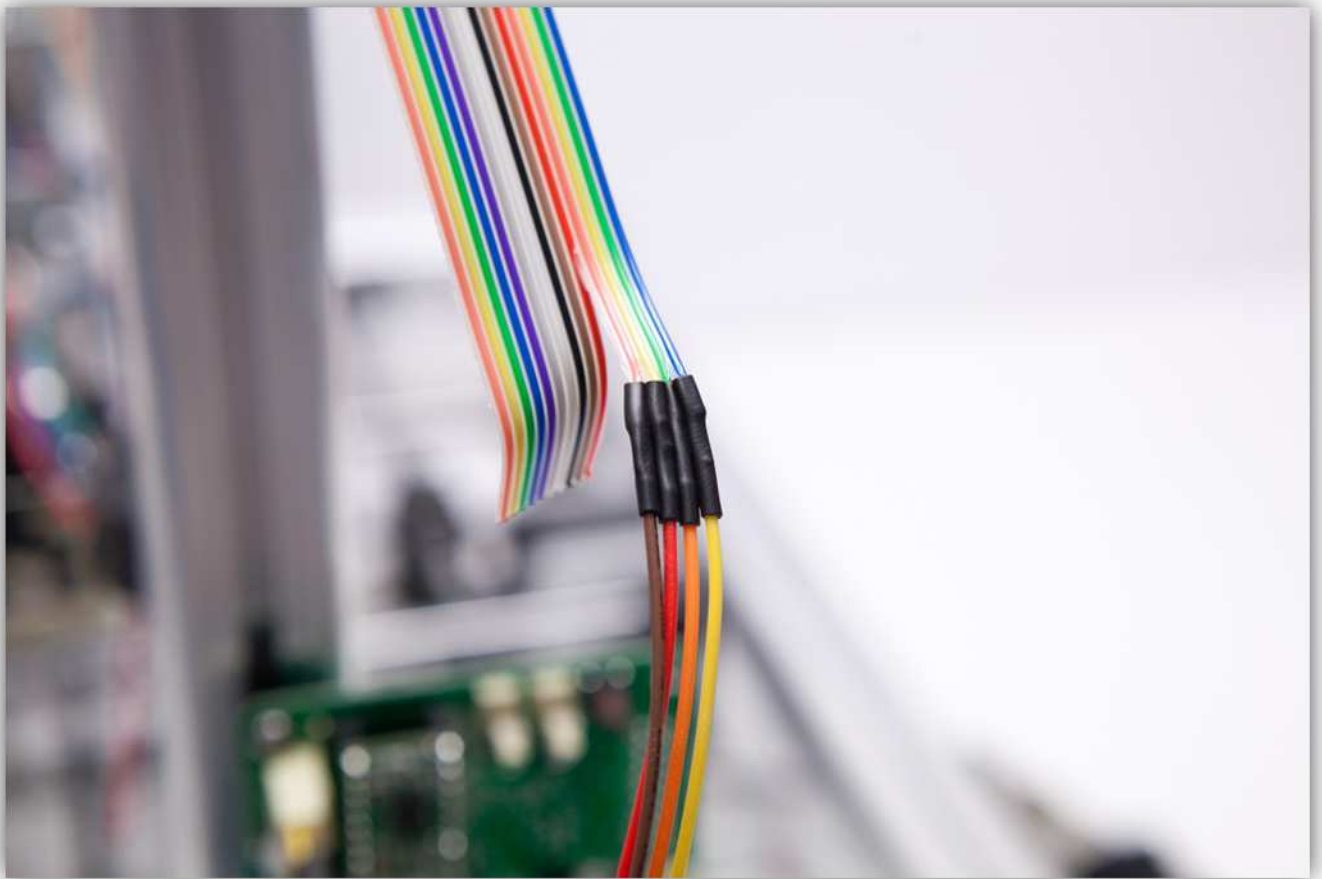
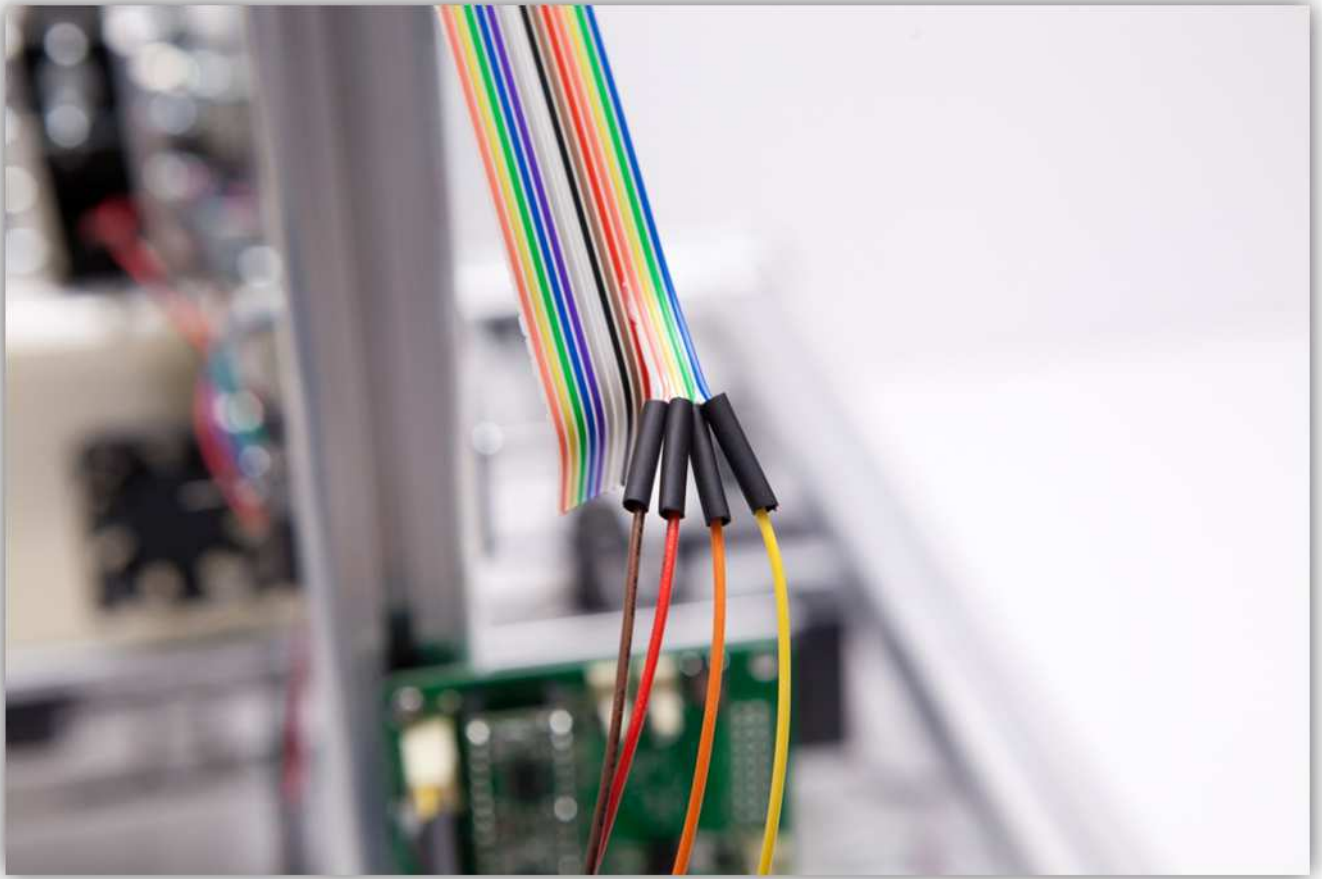
vert	->	orange
-------------	--------------	---------------

jaune	->	rouge
--------------	--------------	--------------

orange	->	brun
---------------	--------------	-------------

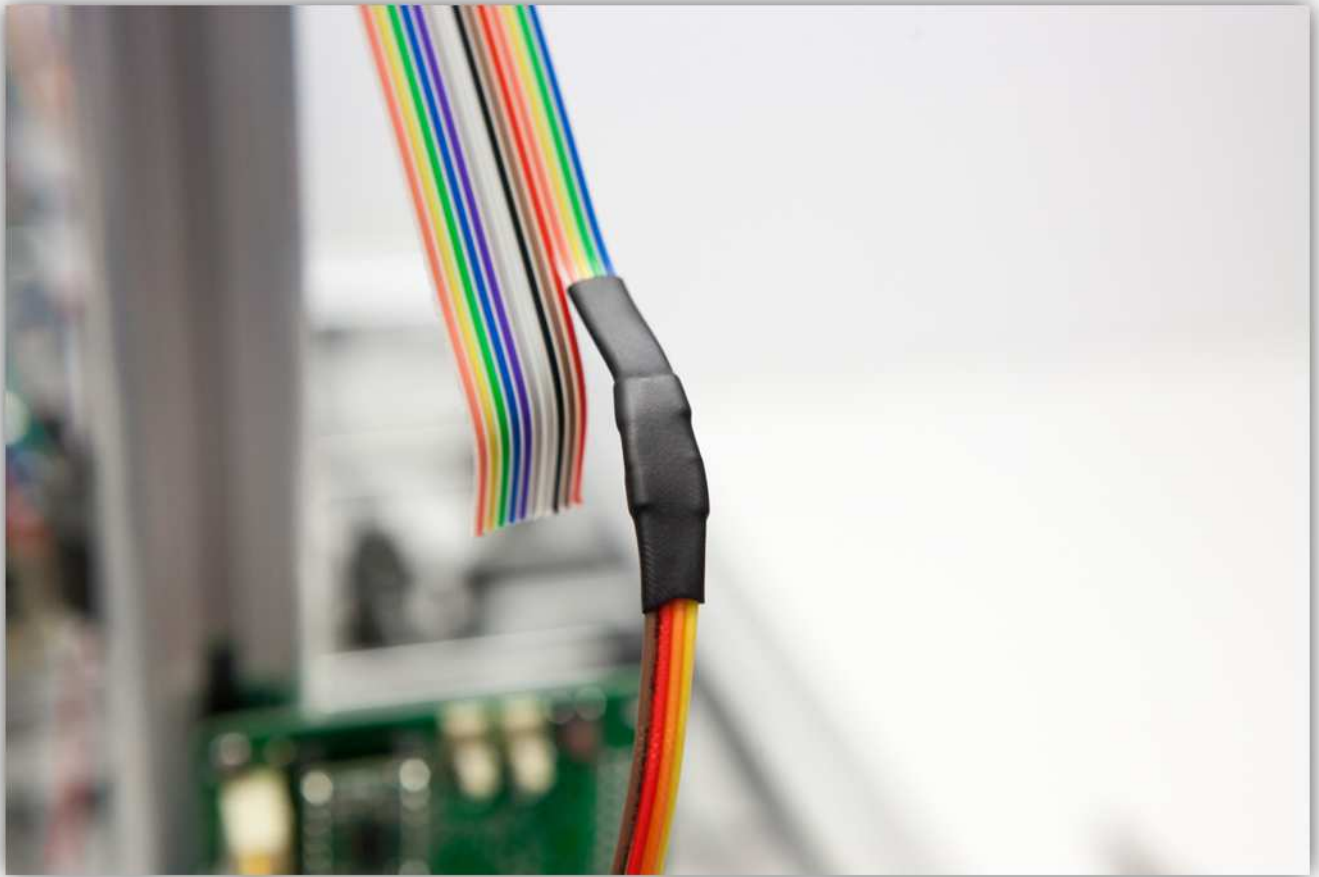


Glisser les tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.



Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 4 bouts de tube fin et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 4 joints.

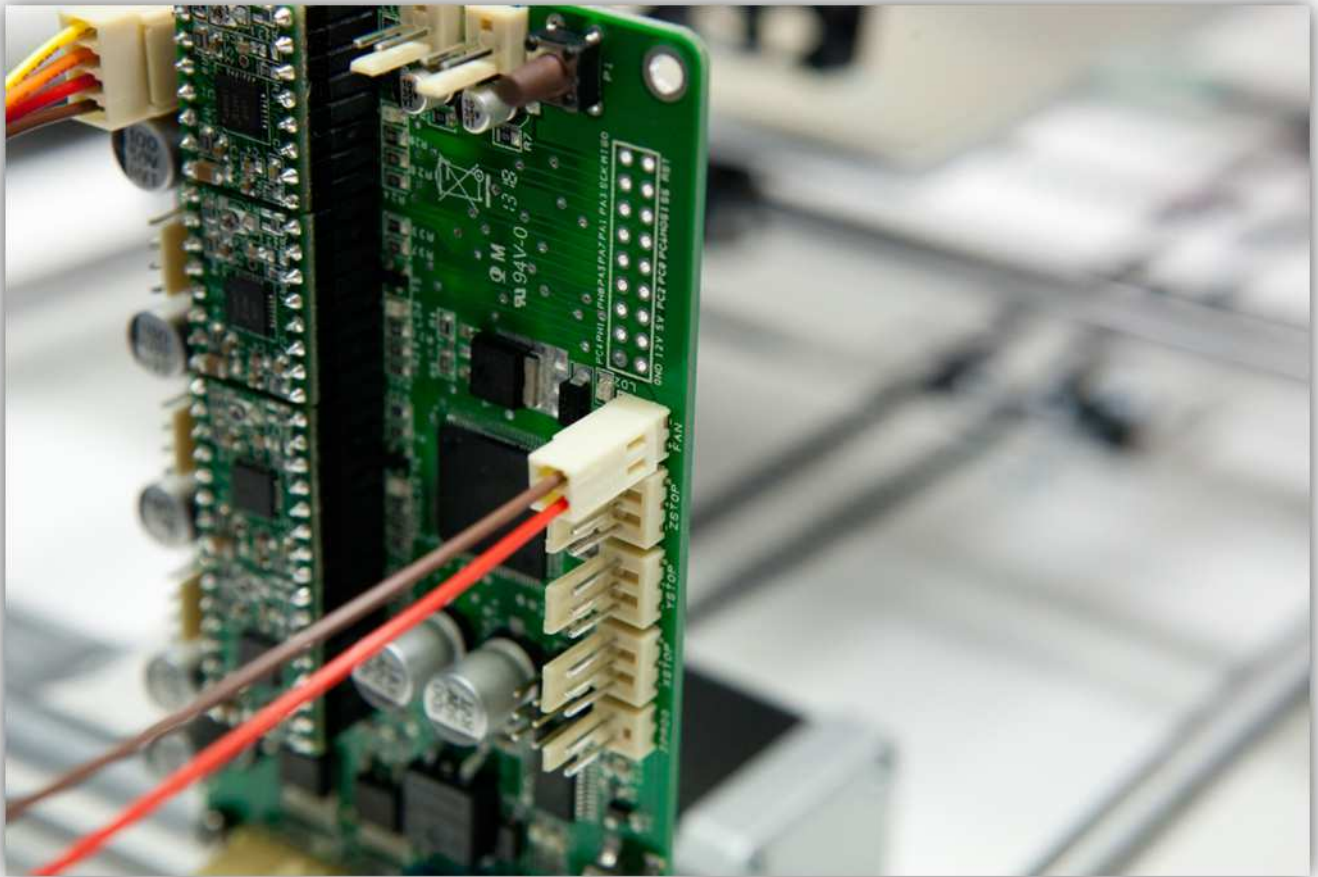




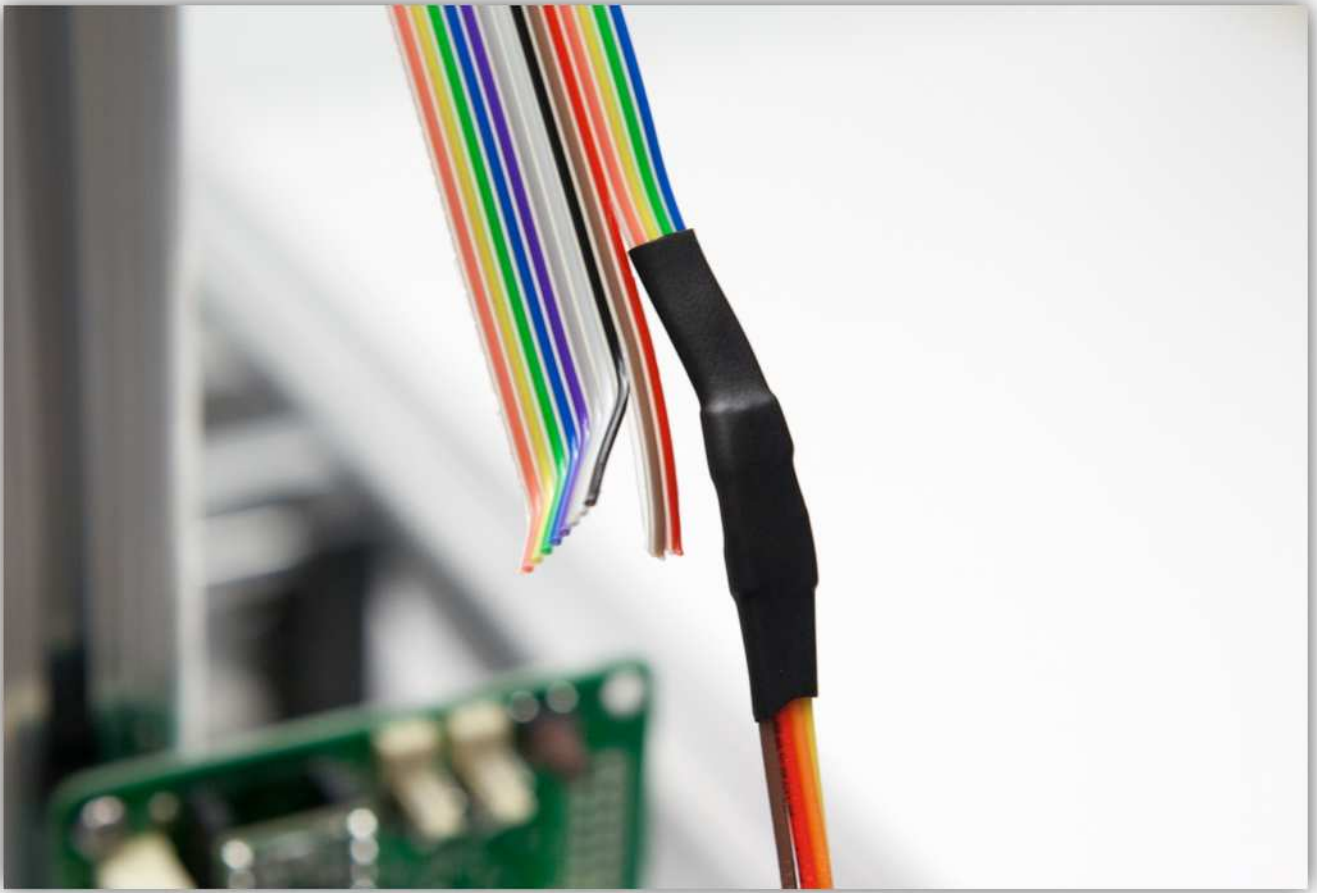
Prendre un connecteur carte-câble à 2 fils du sachet numéro 40.



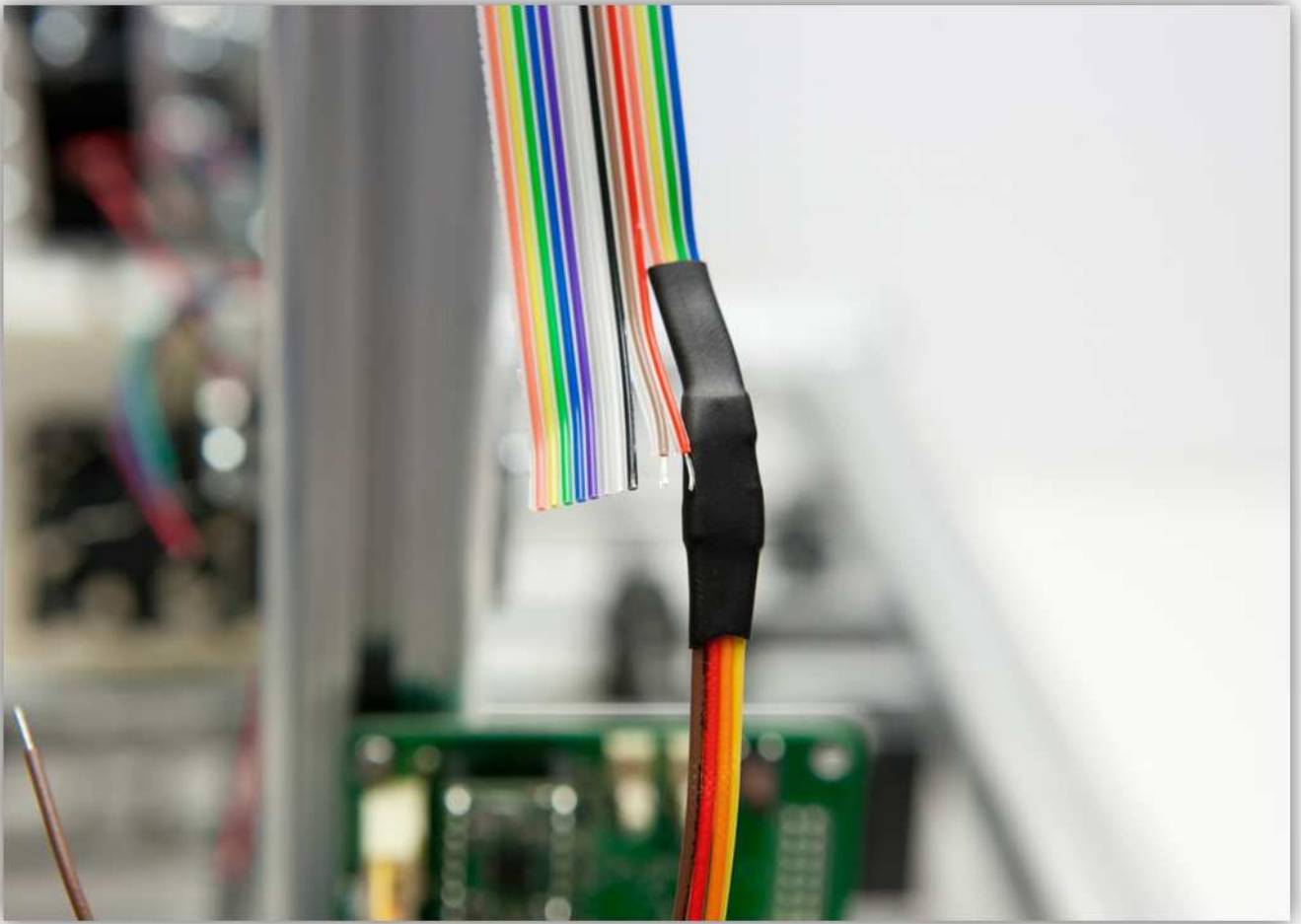
Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué FAN sur la carte contrôleur.

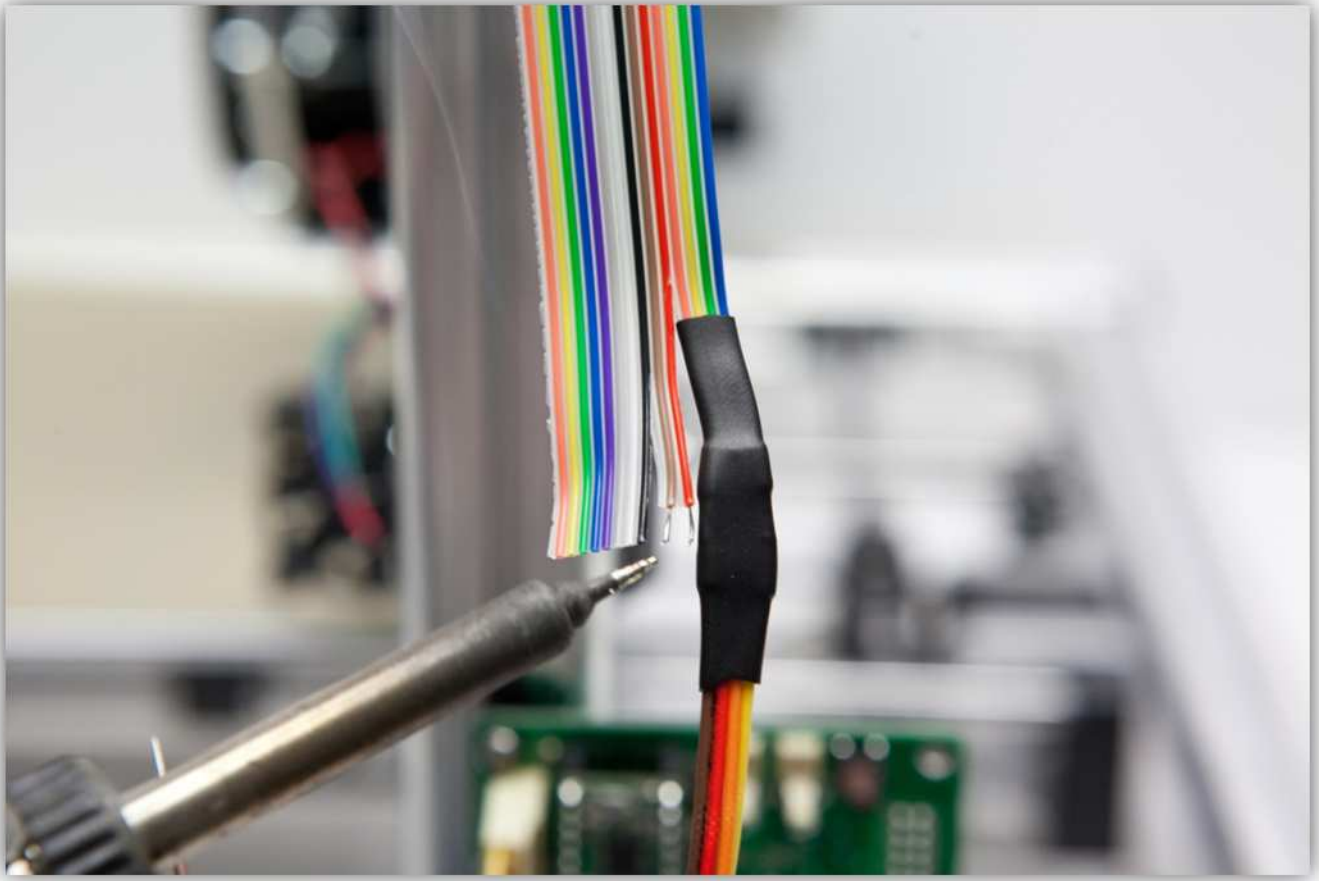


Détacher (sur 2 cm) par groupe les fils **rouge** et **brun** du câble plat.



Dénuder et étamer ces deux fils.

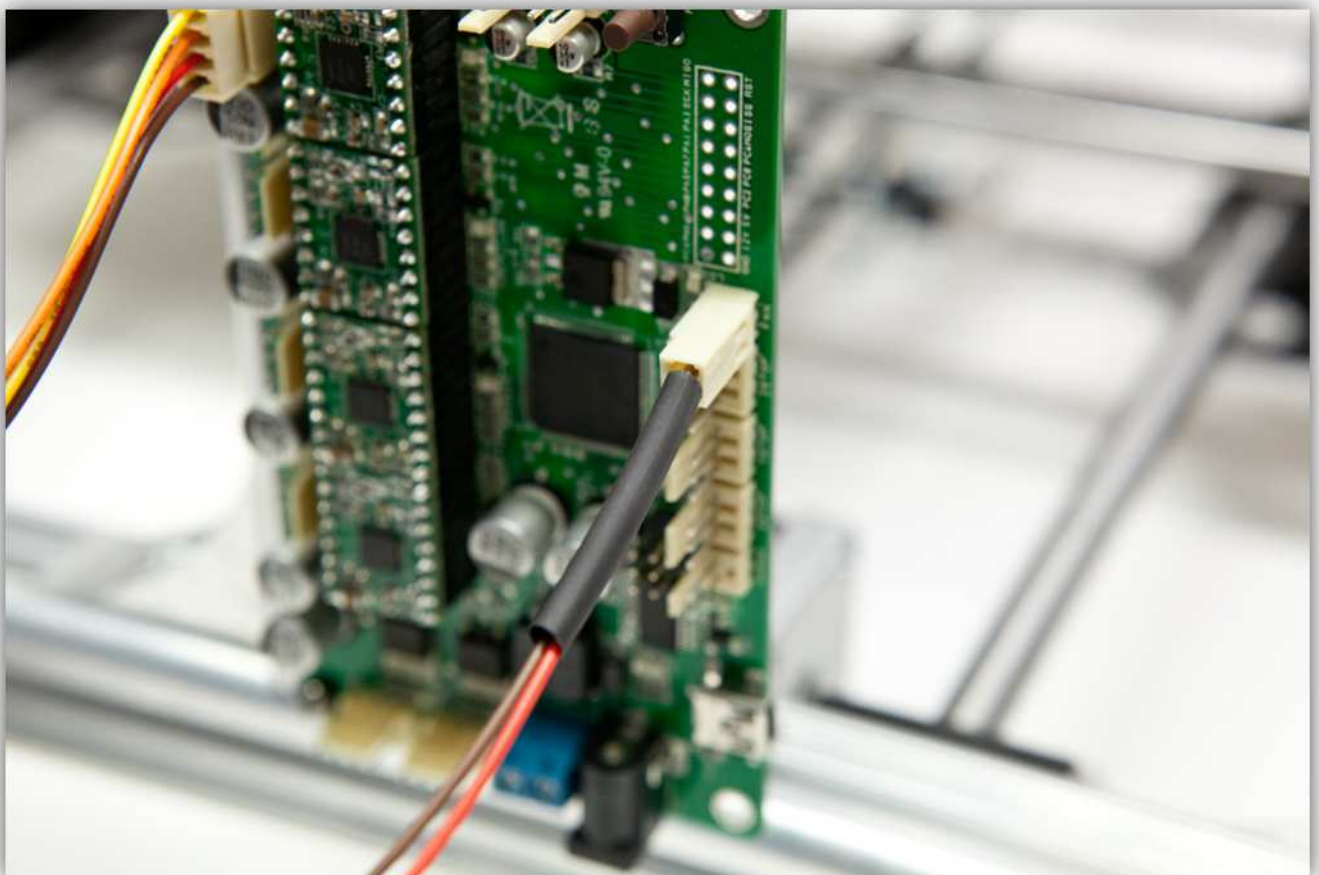




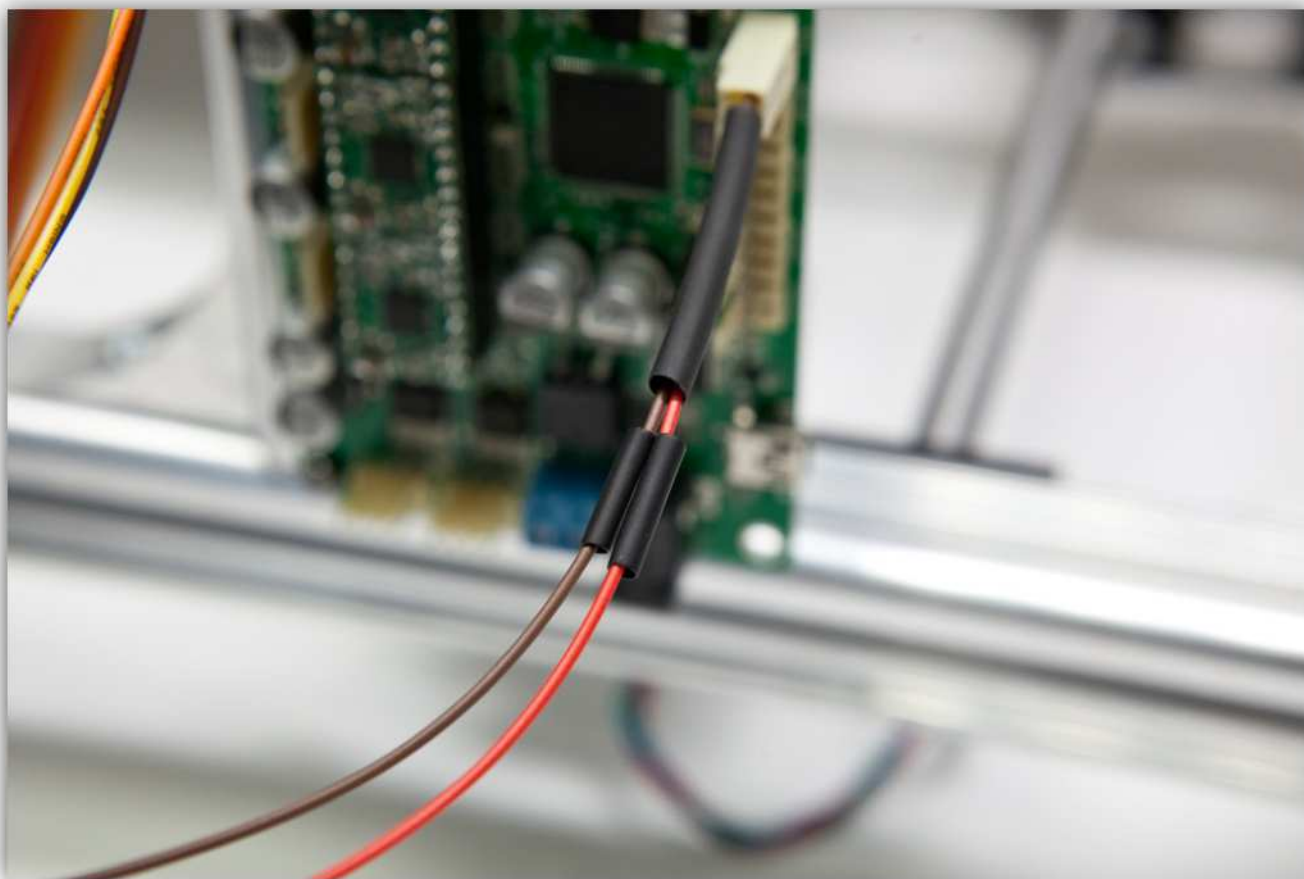
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du tube thermorétractible moyen.
Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser les tubes thermorétractables moyens sur les 2 fils du connecteur.



Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les 2 fils du connecteur.

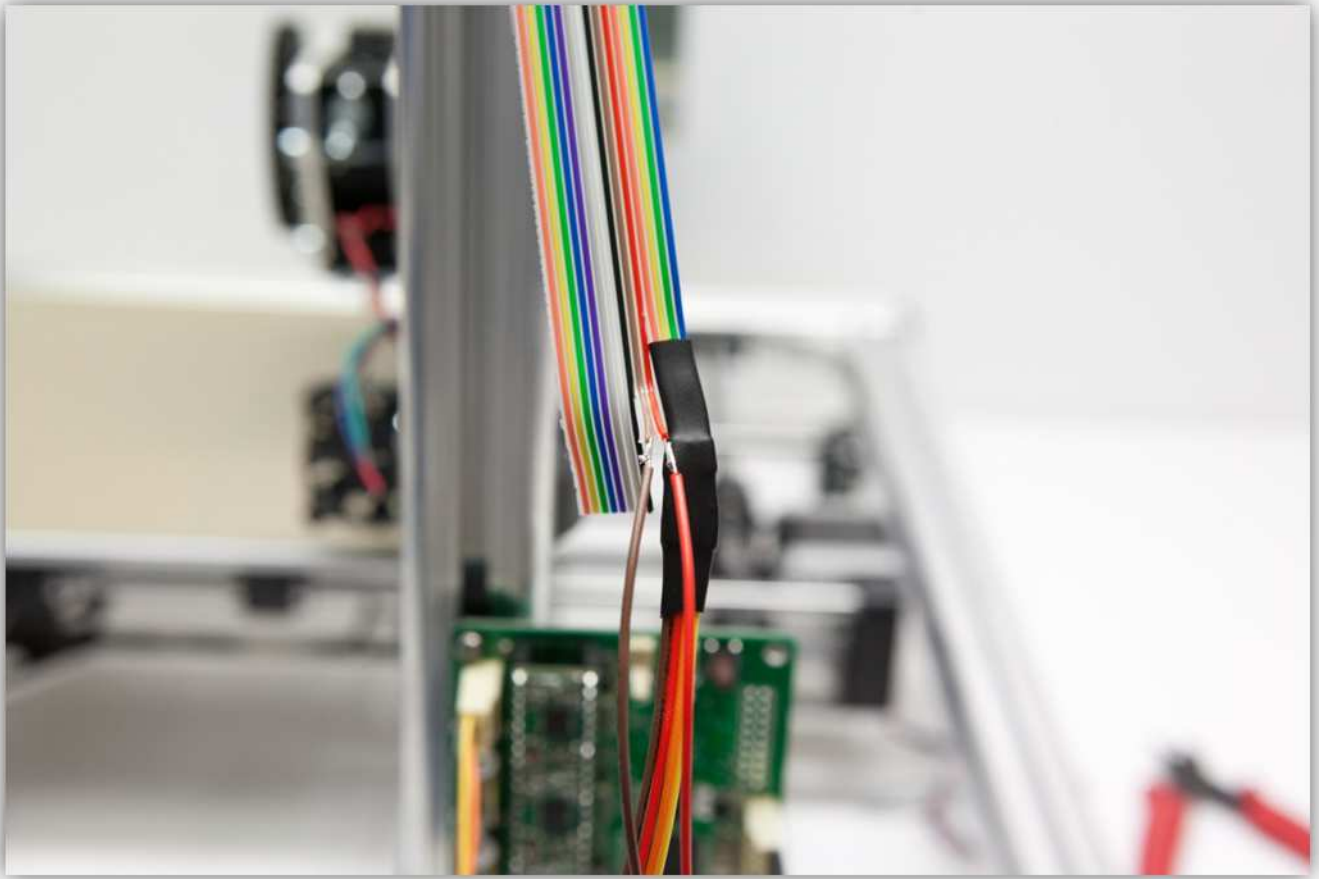


Souder les 2 fils du connecteur aux 2 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

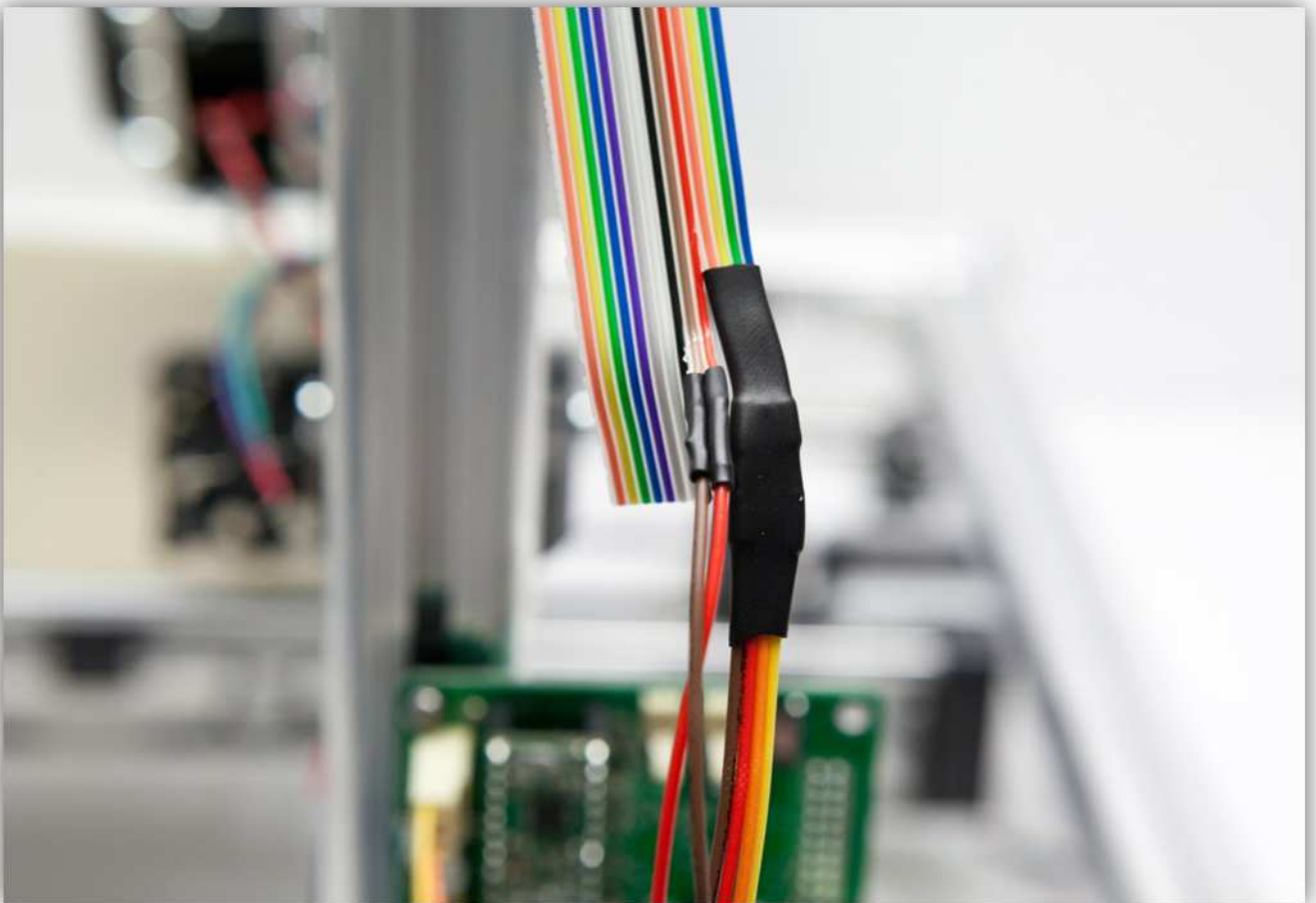
Câble plat -> **Fils du connecteur**

rouge -> **rouge**

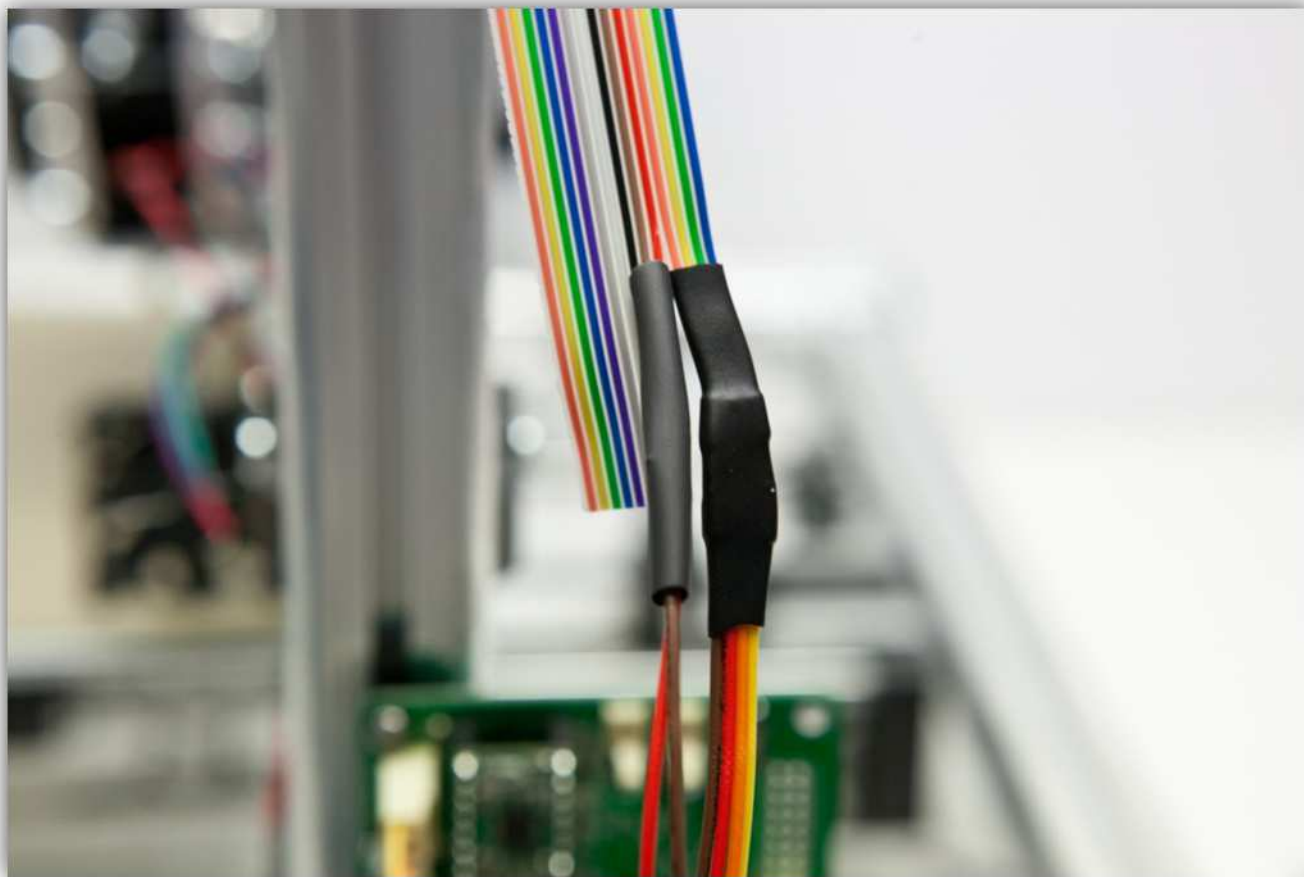
brun -> **brun**



Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer.

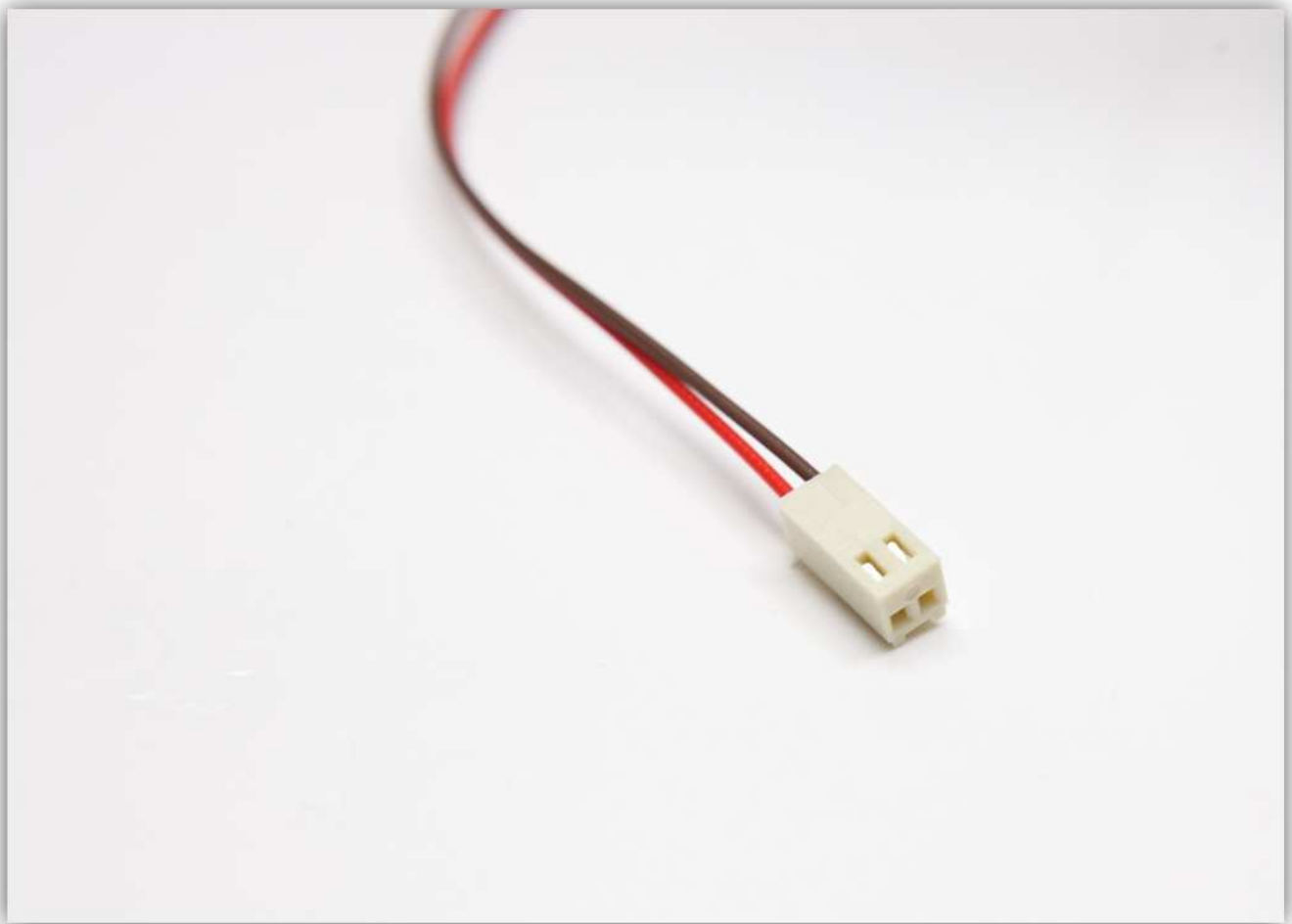


Glisser le bout de tube thermorétractible moyen sur les 2 bouts de tube fin et chauffer le tube moyen de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints.

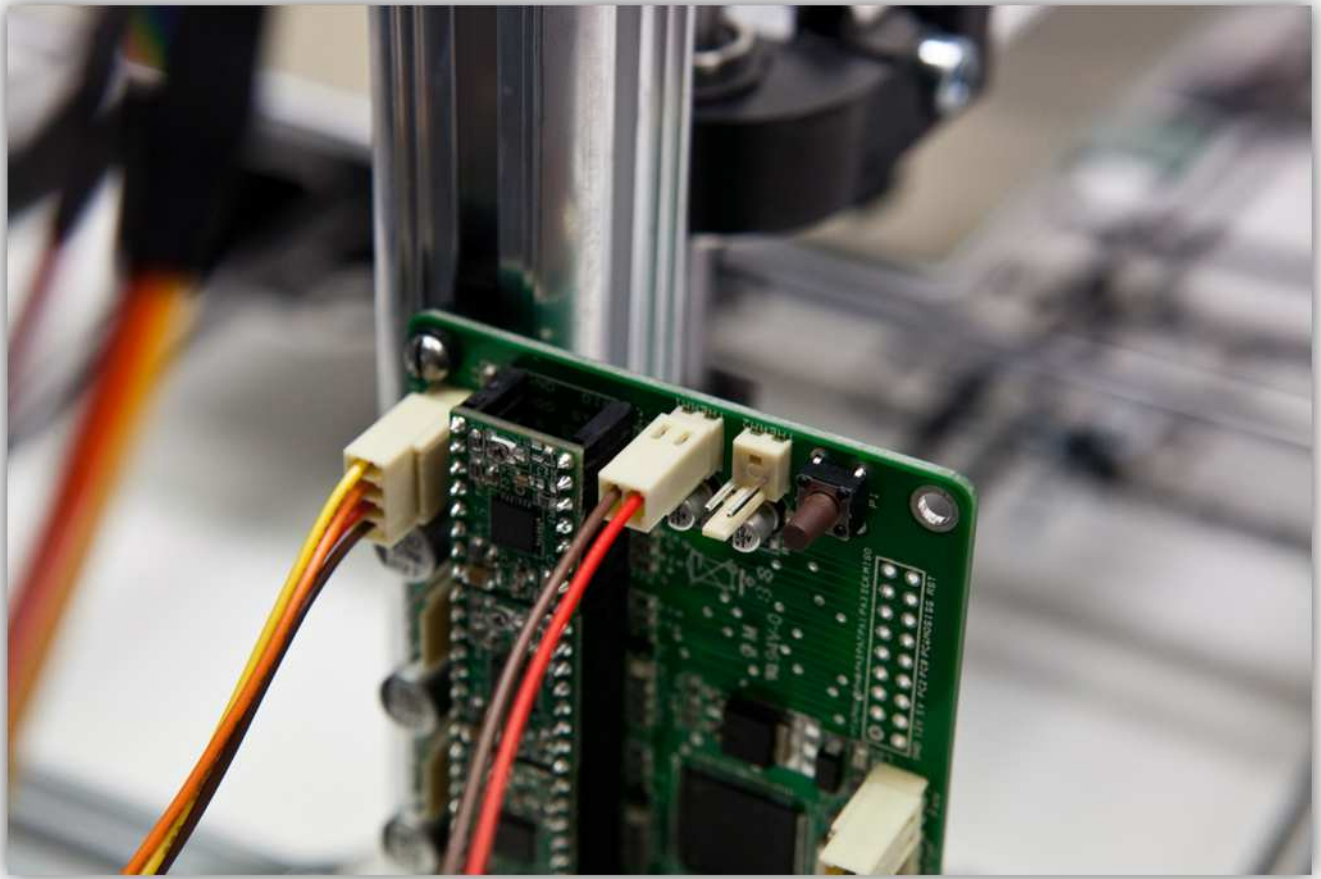




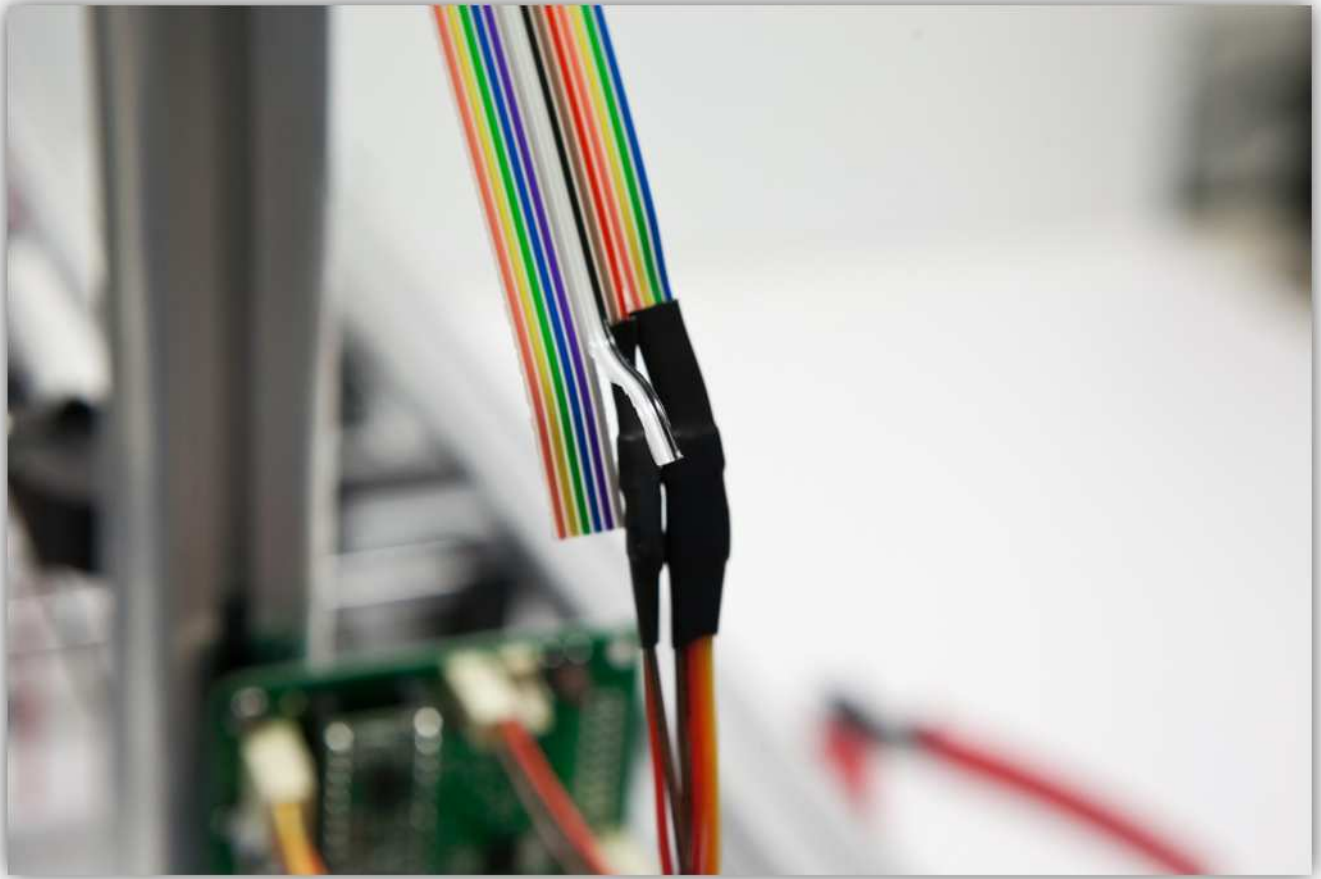
Prendre un connecteur carte-câble à 2 fils du sachet numéro 40.



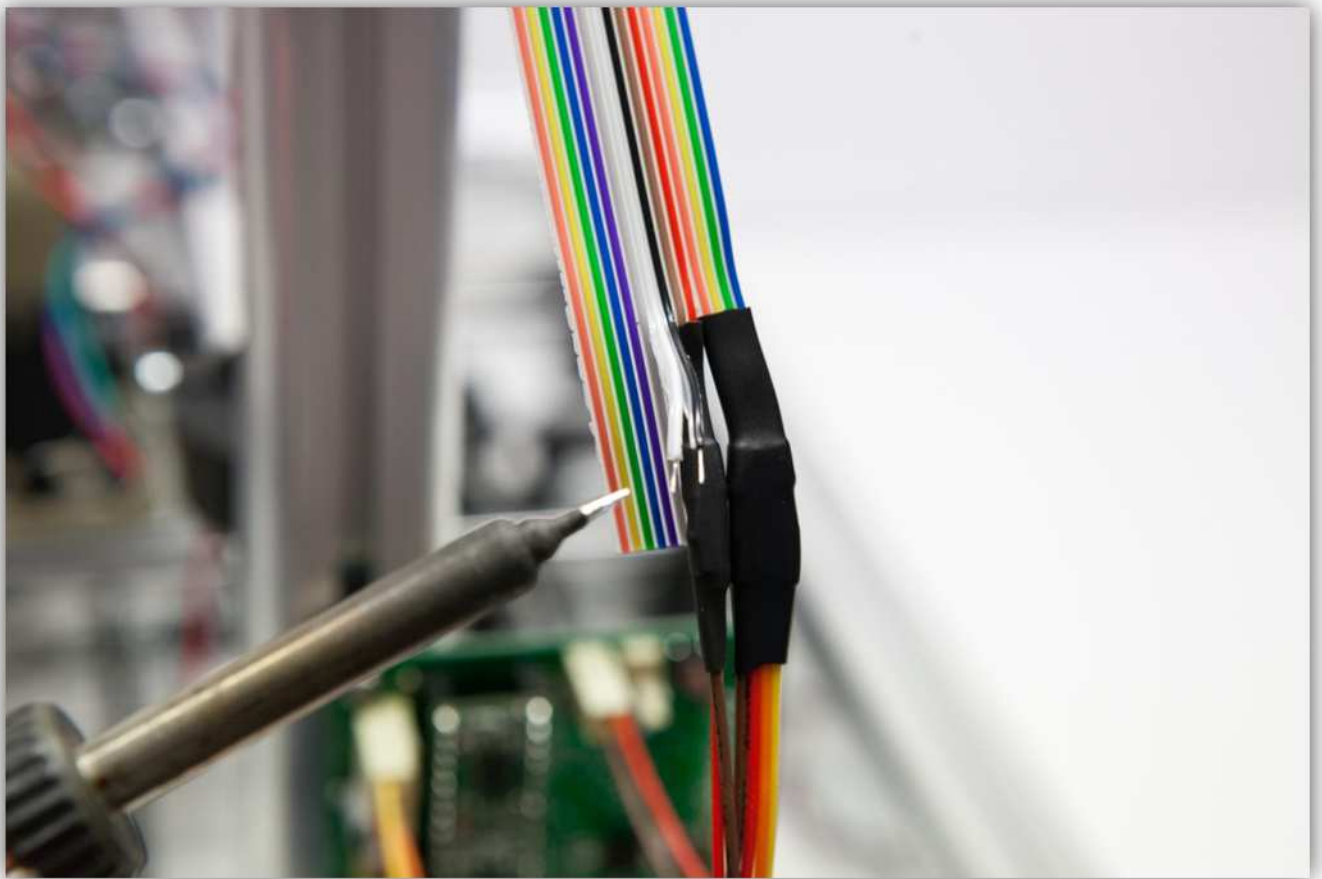
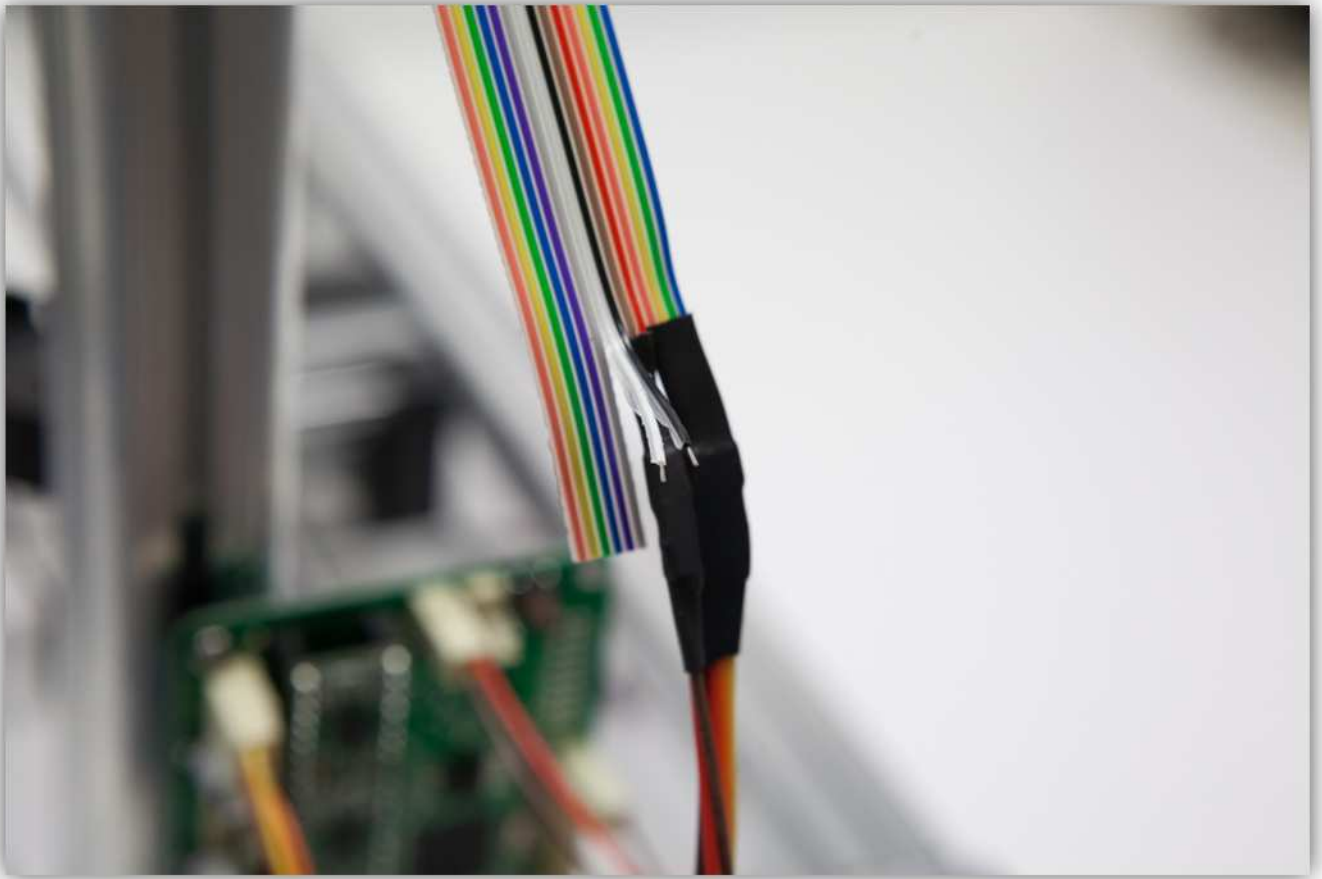
Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué THERM1 sur la carte contrôleur.



Détacher (sur 2 cm) par groupe les fils **noir** et **blanc** du câble plat.



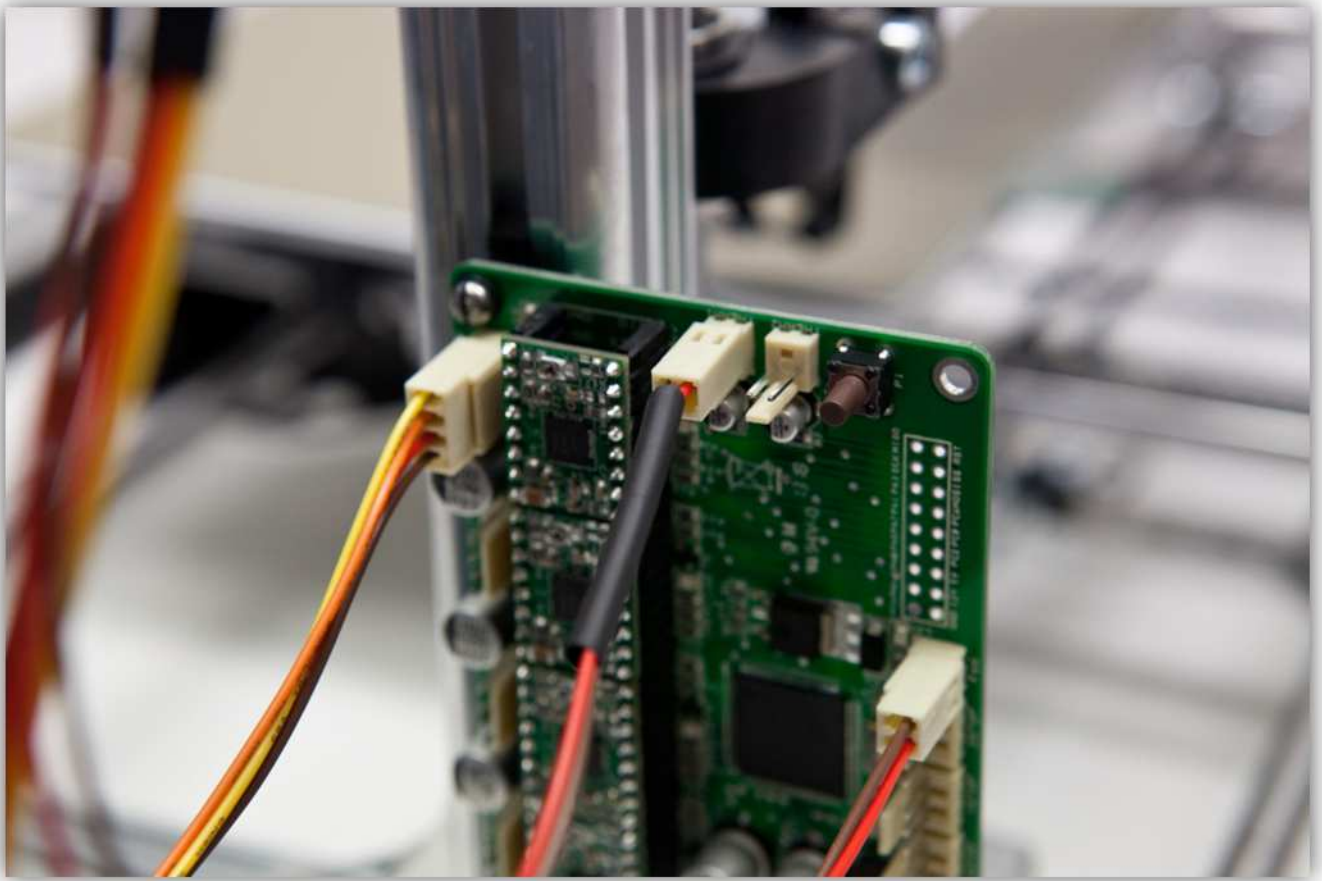
Dénuder ces deux fils (5 mm) et les étamer.



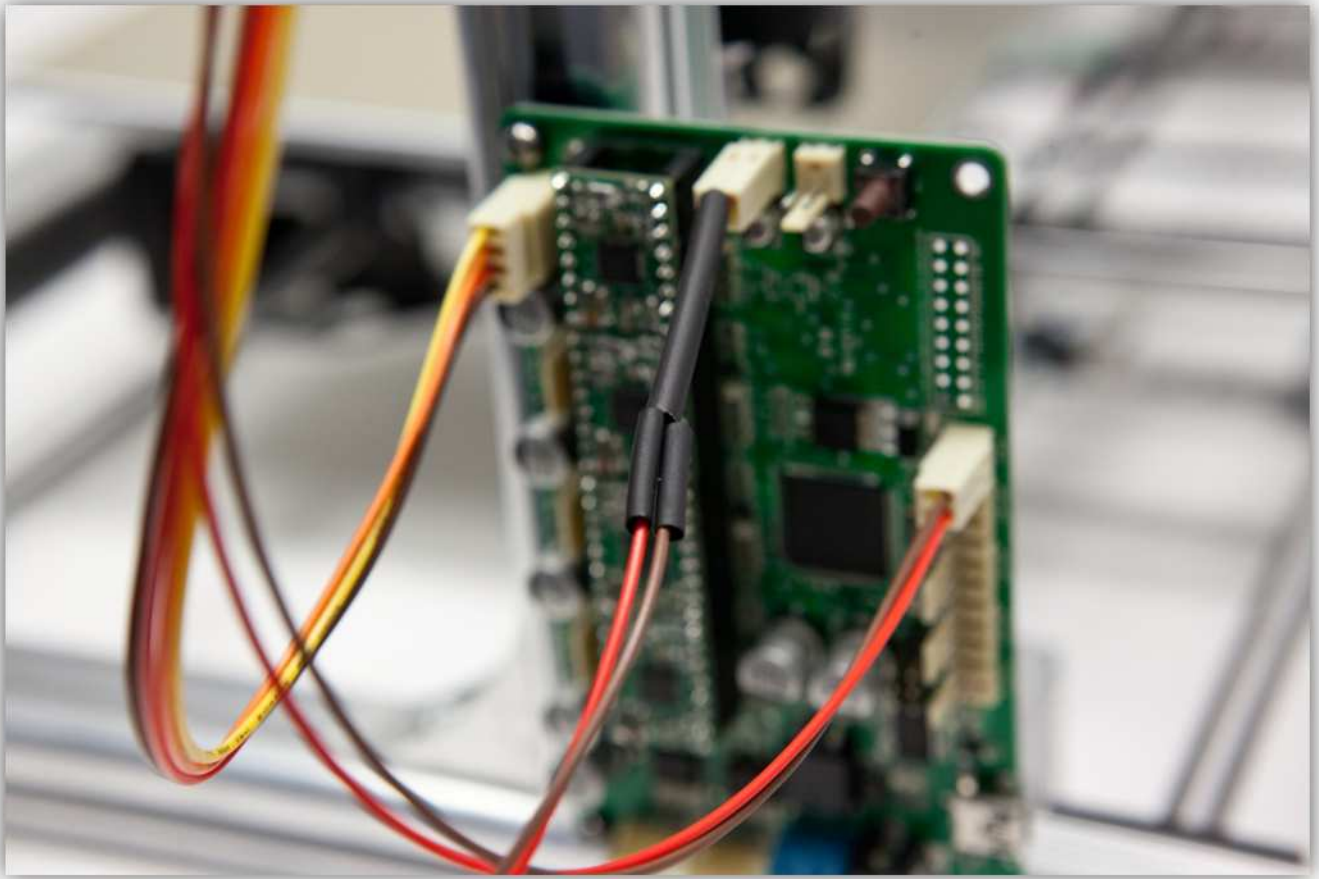
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du tube thermorétractible moyen.
Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser les tubes thermorétractibles moyens sur les 2 fils du connecteur.



Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les 2 fils du connecteur.

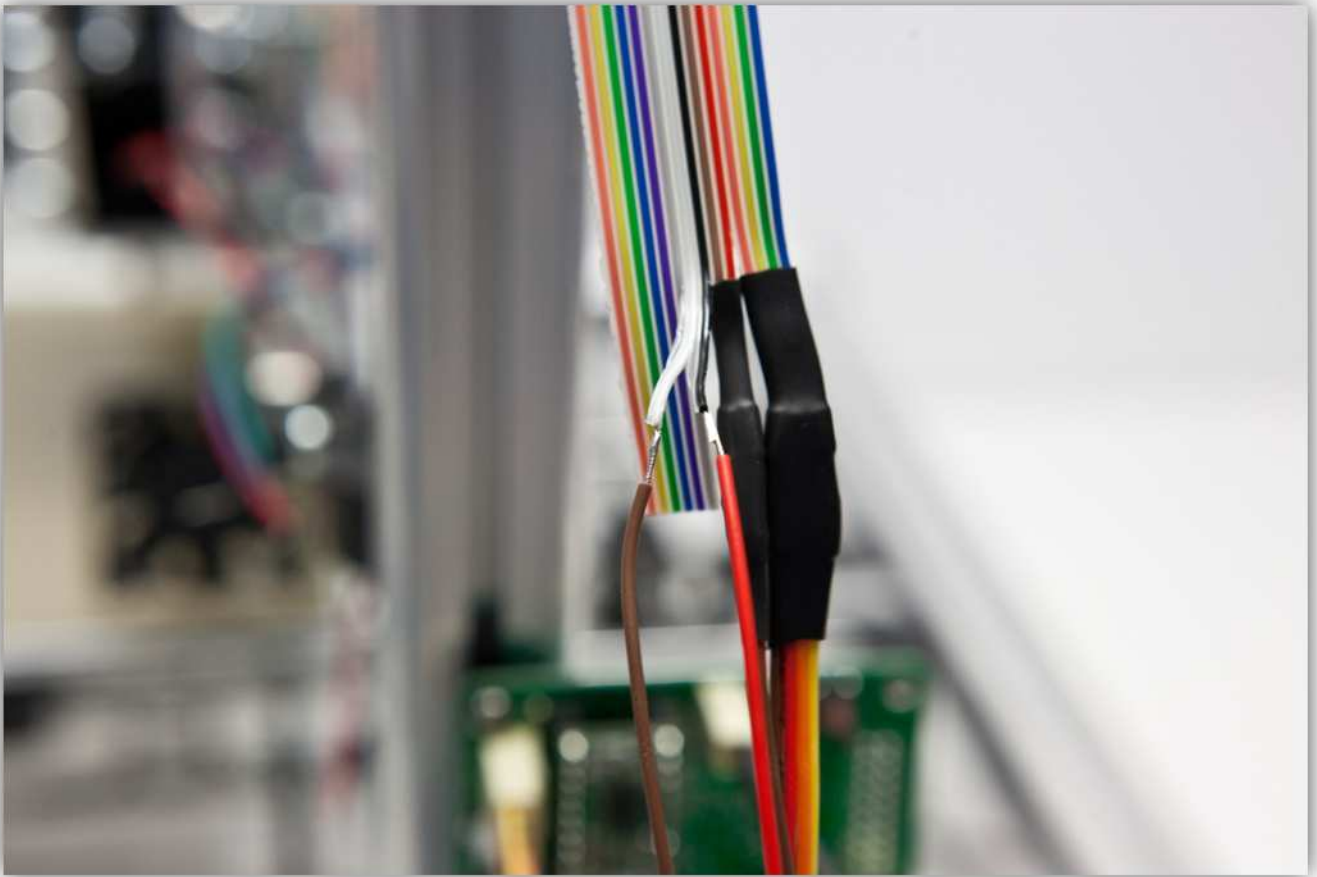


Souder les 2 fils du connecteur aux 2 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

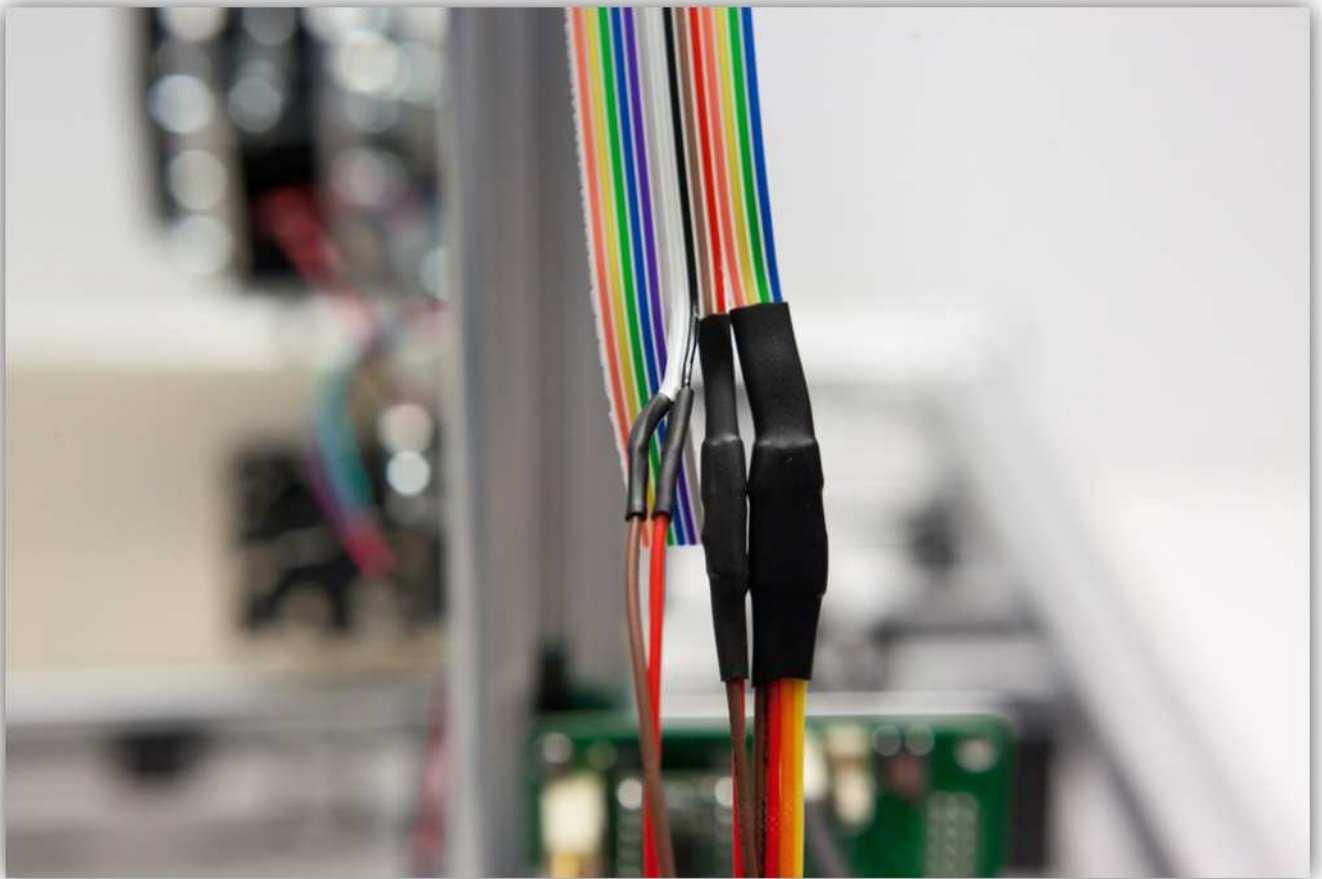
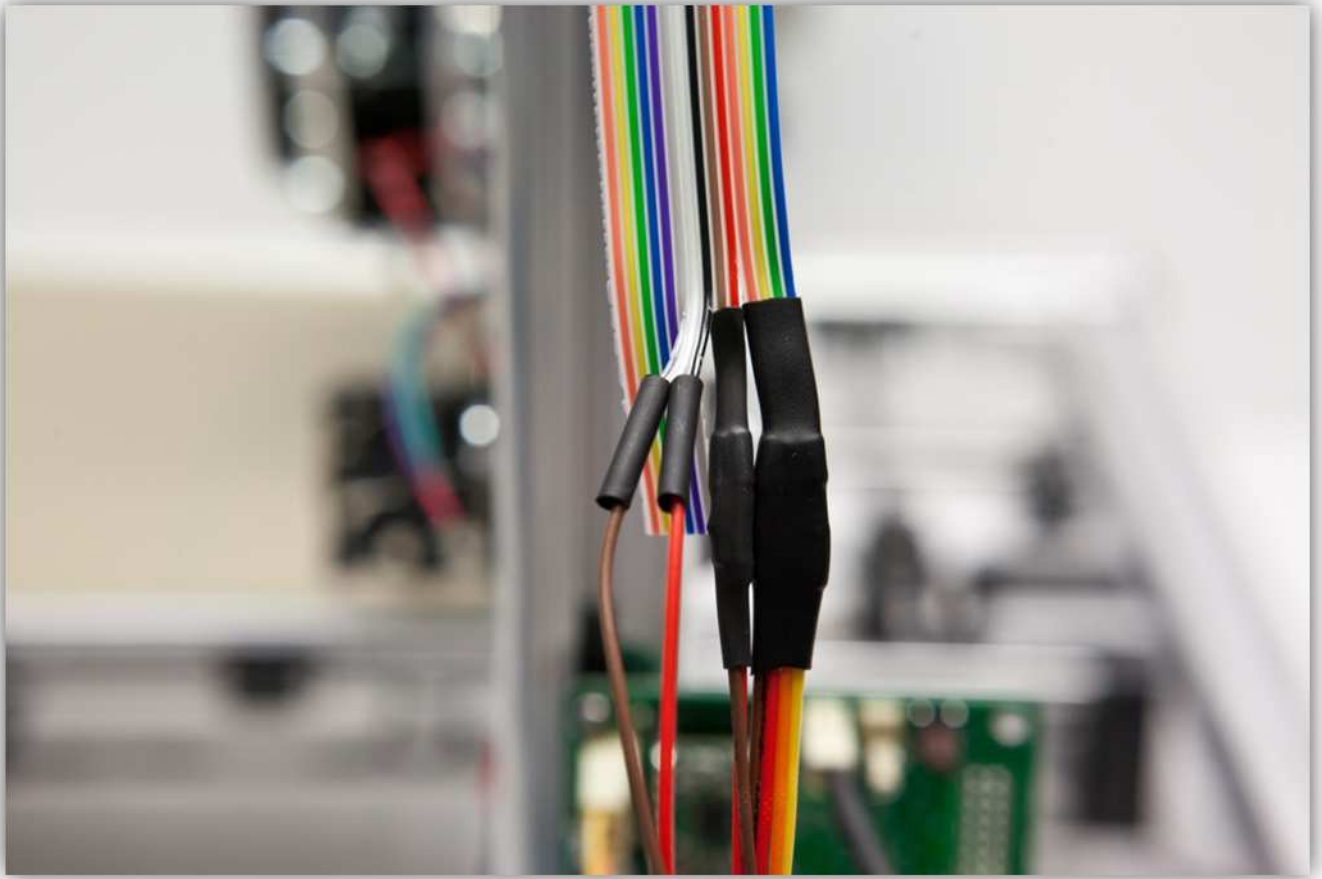
Câble plat -> **Fils du connecteur**

noir -> **rouge**

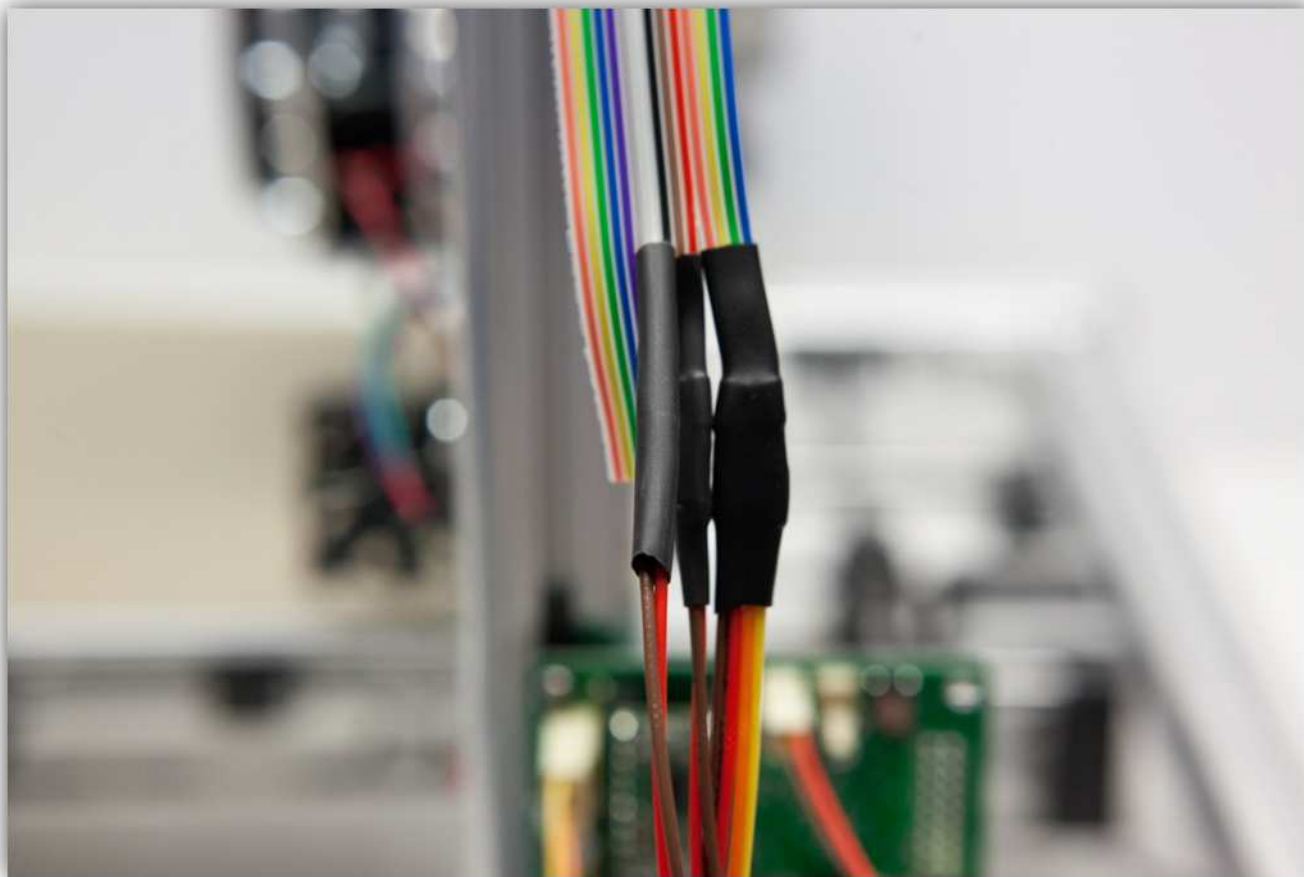
banc -> **brun**

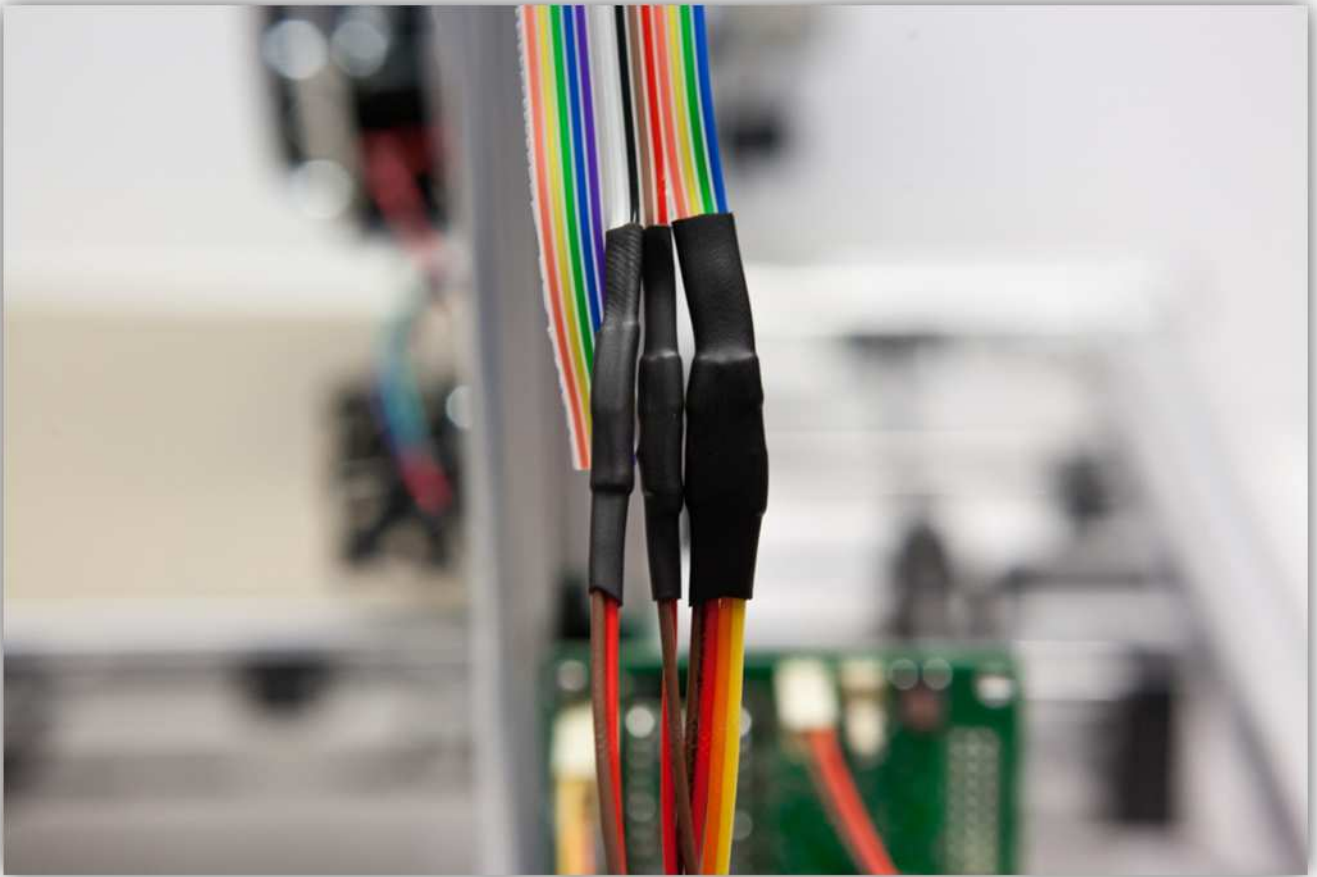


Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer.

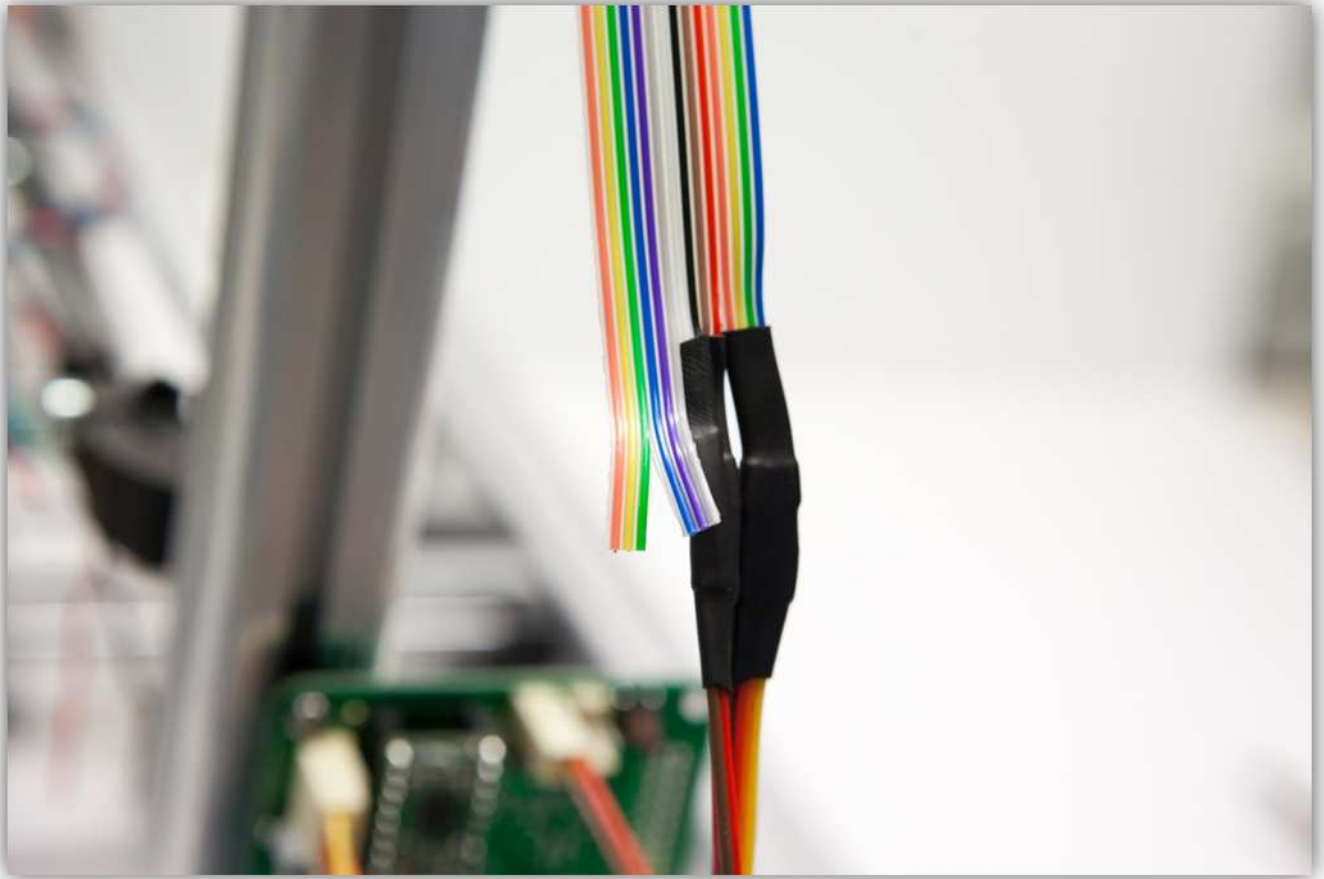


Glisser le bout de tube thermorétractible moyen sur les 2 bouts de tube fin et chauffer le tube moyen de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints.

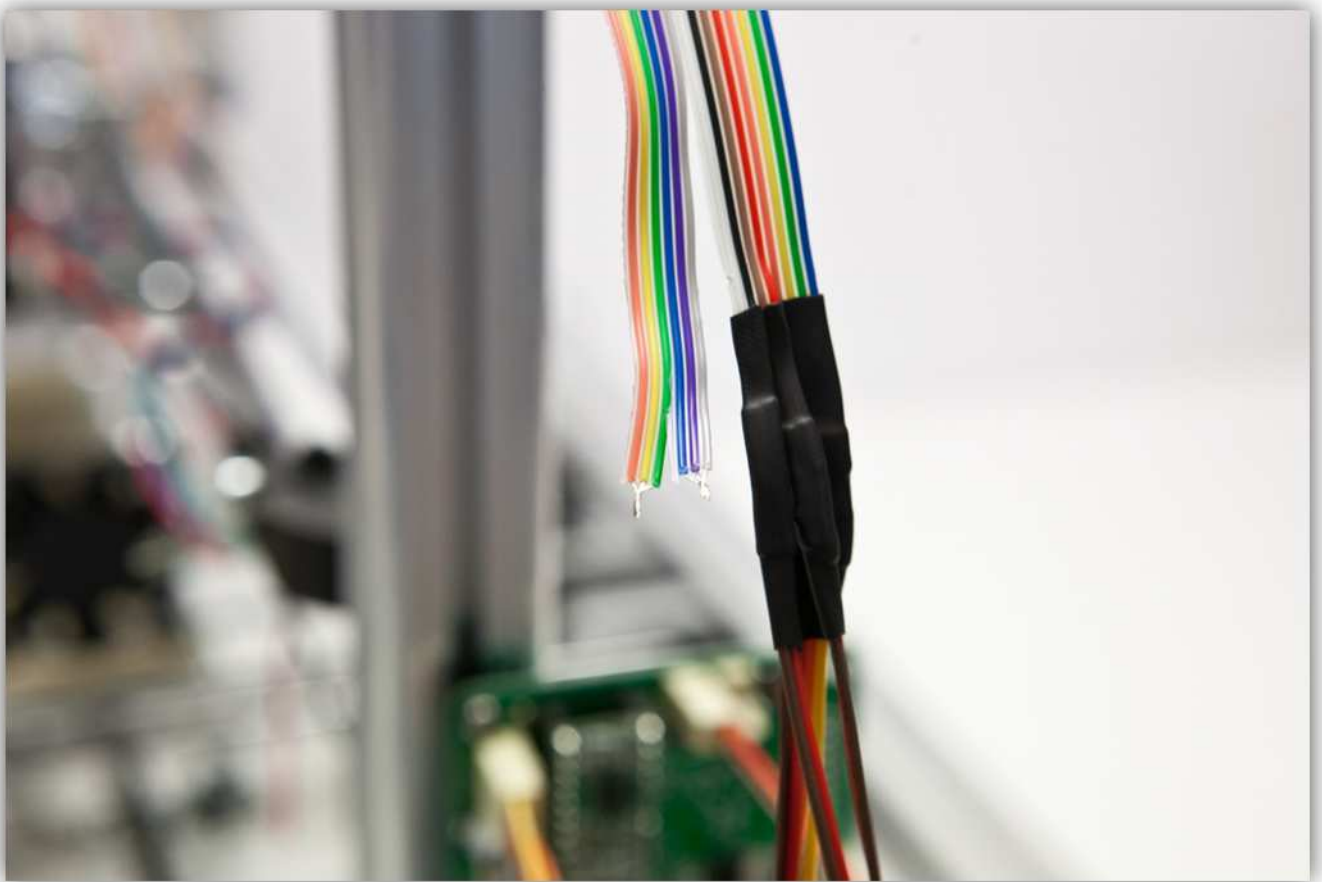
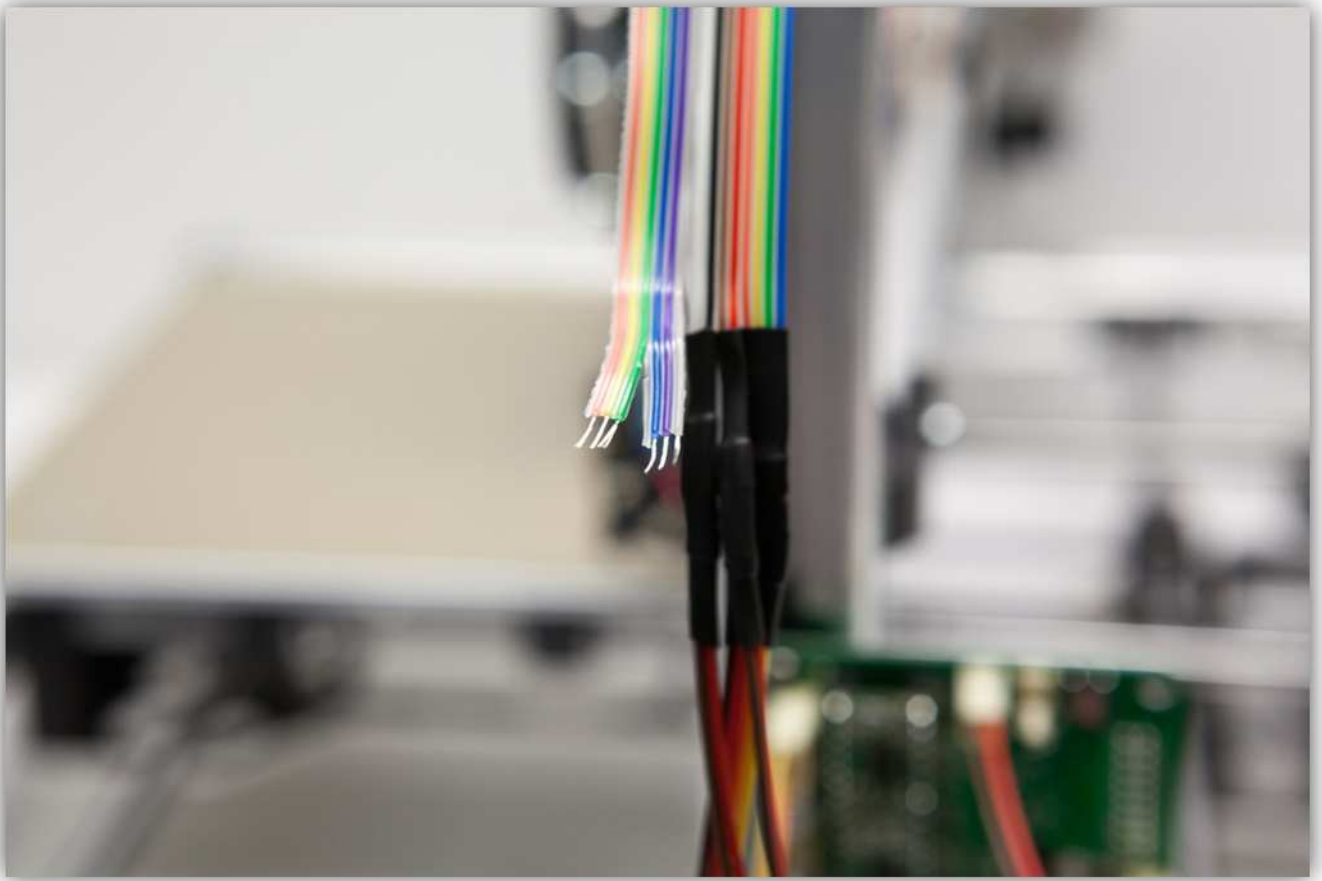




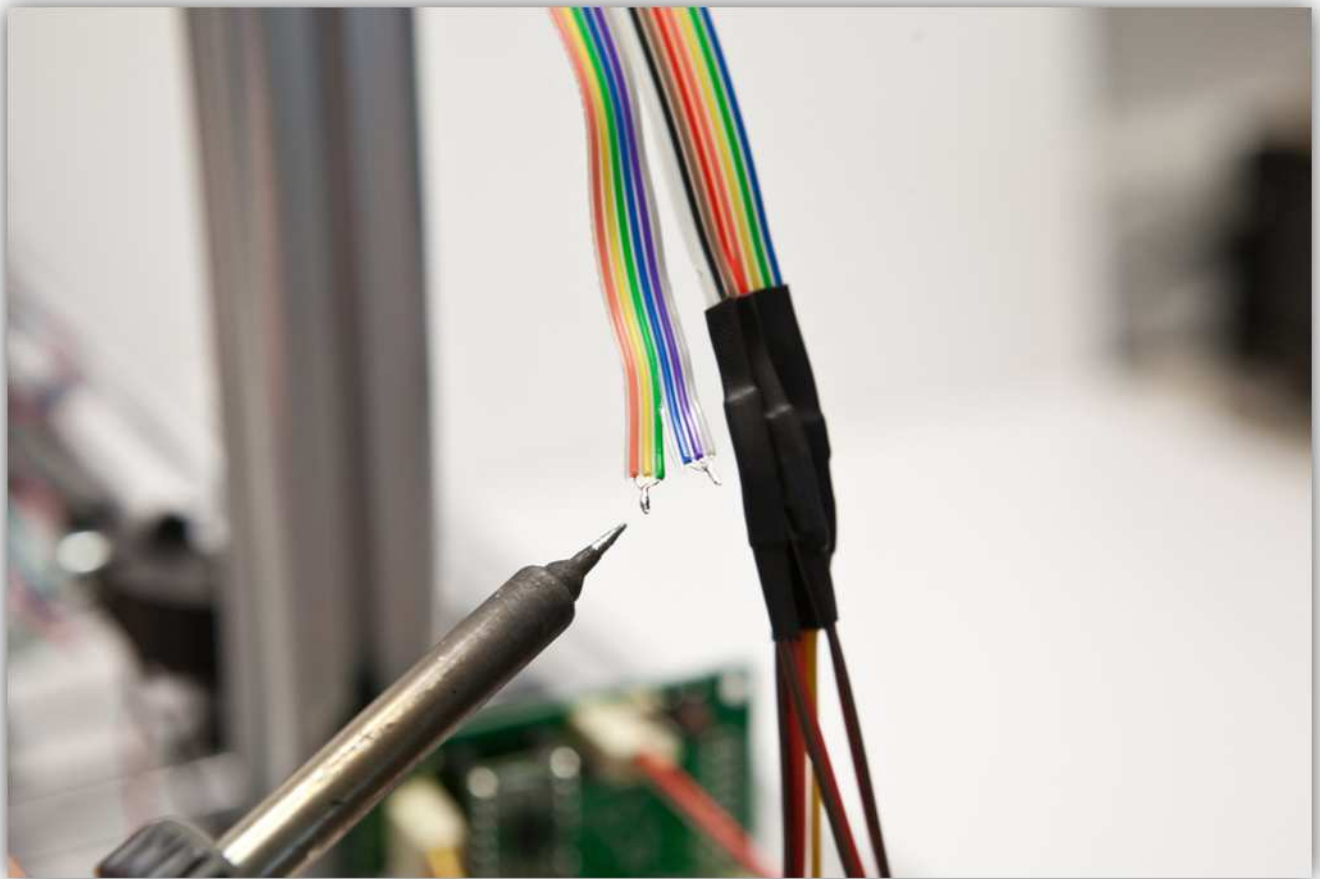
Détacher (sur 2 cm) par groupe les fils **orange, jaune, vert et bleu, violet, gris** du câble plat.



Dénuder les fils (5 mm) et les tordre par groupe.



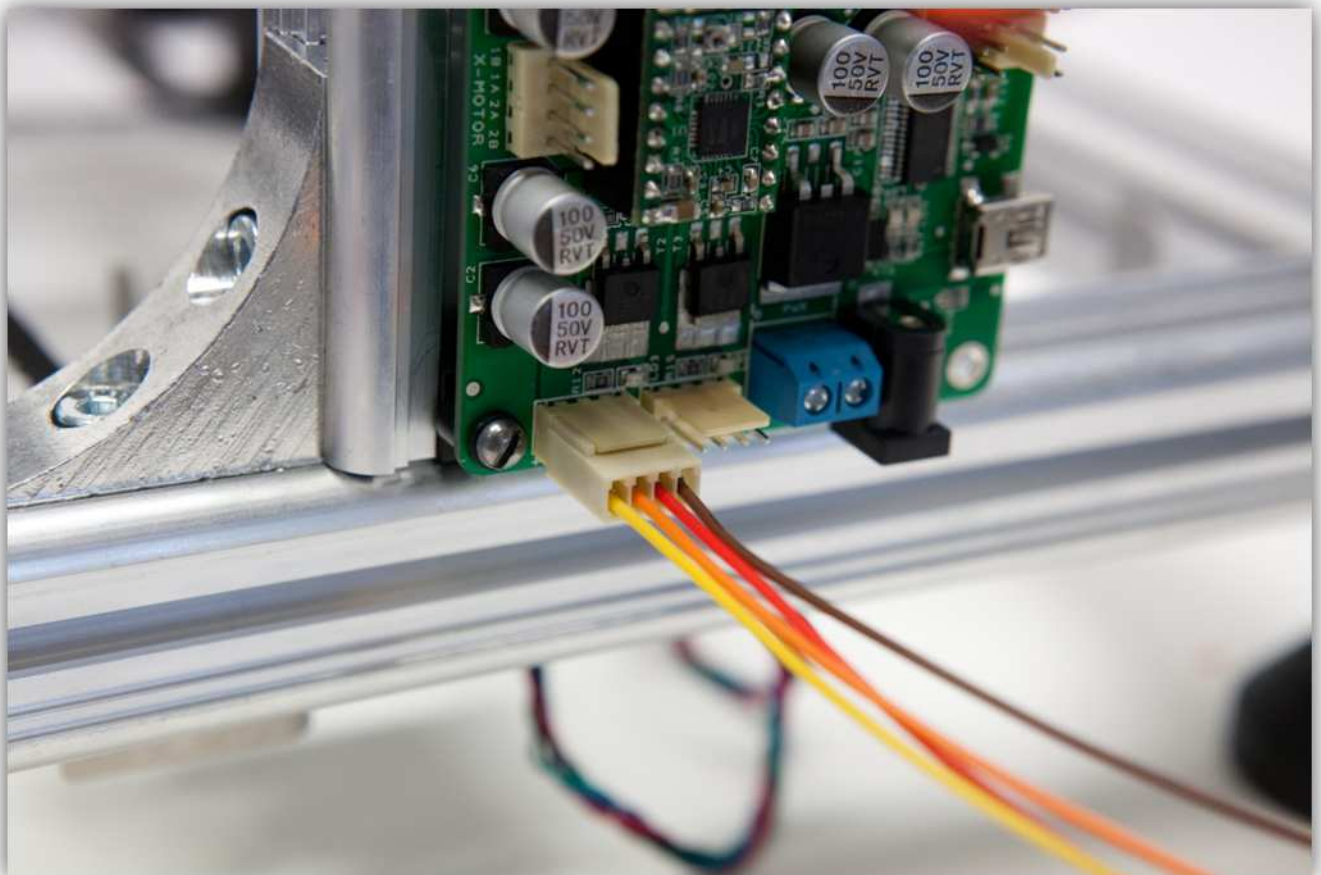
Etamer les fils par groupe.



Prendre un connecteur carte-câble à 4 fils du sachet numéro 40.



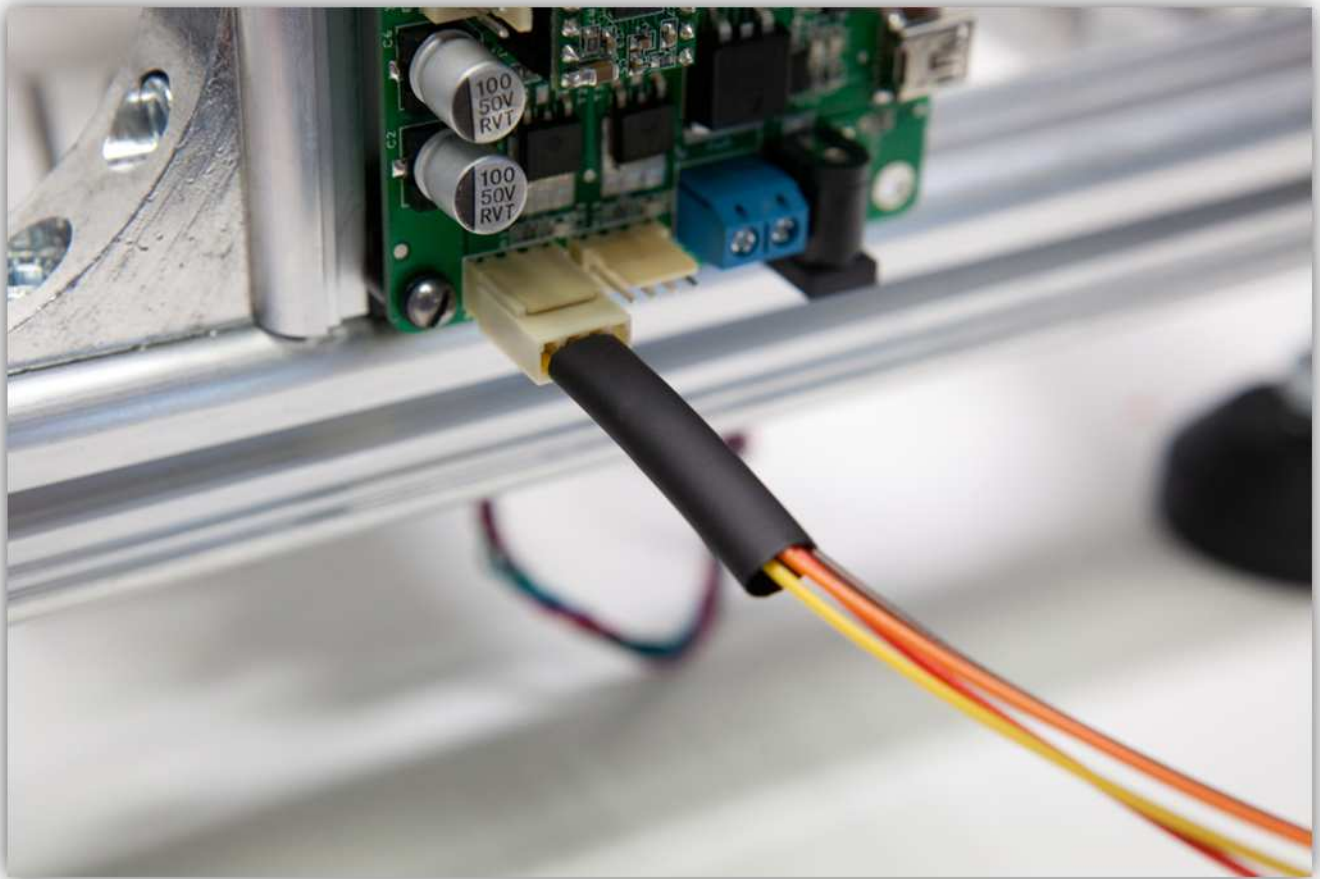
Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué HEATER1 sur la carte contrôleur.



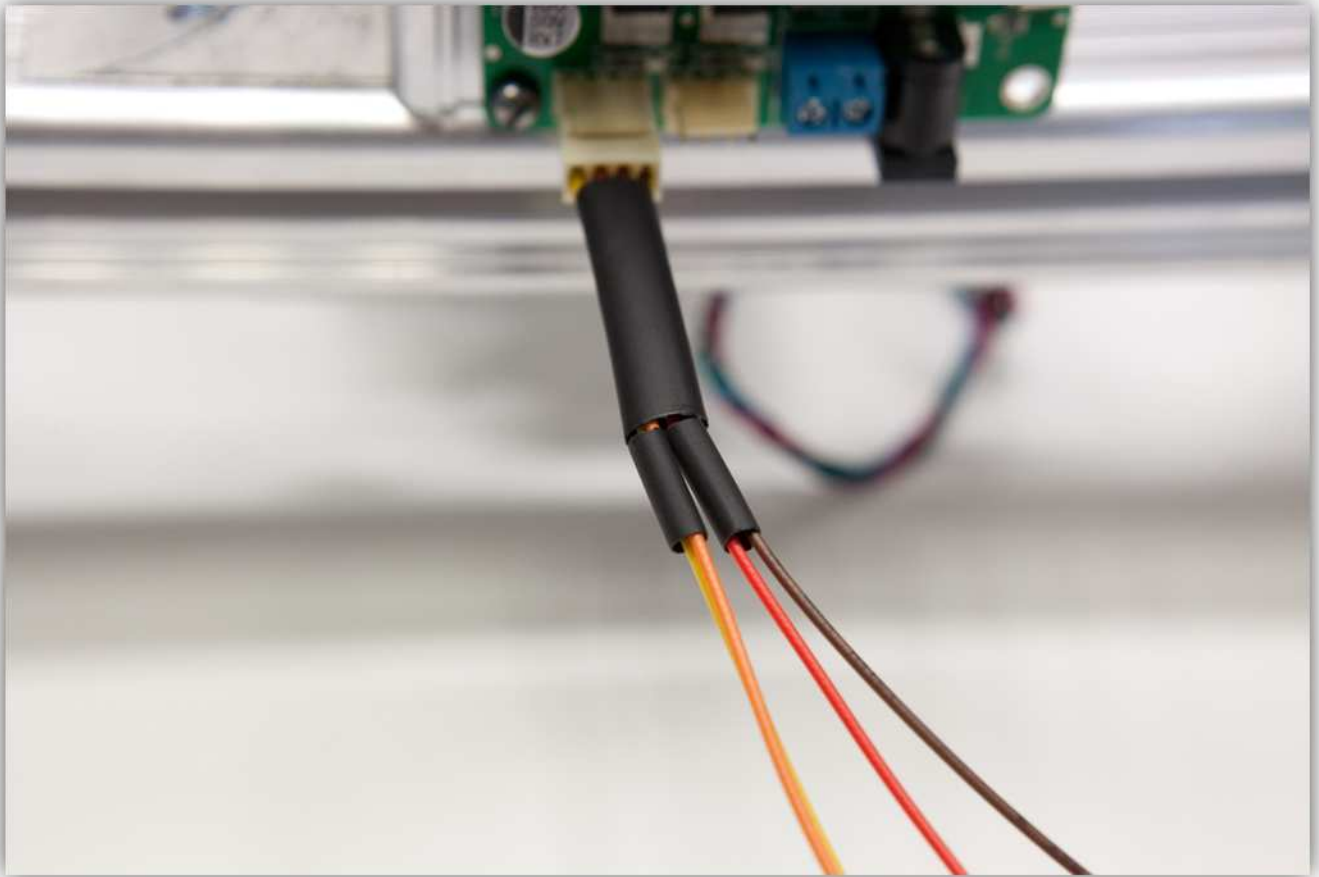
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible moyen et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible. Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



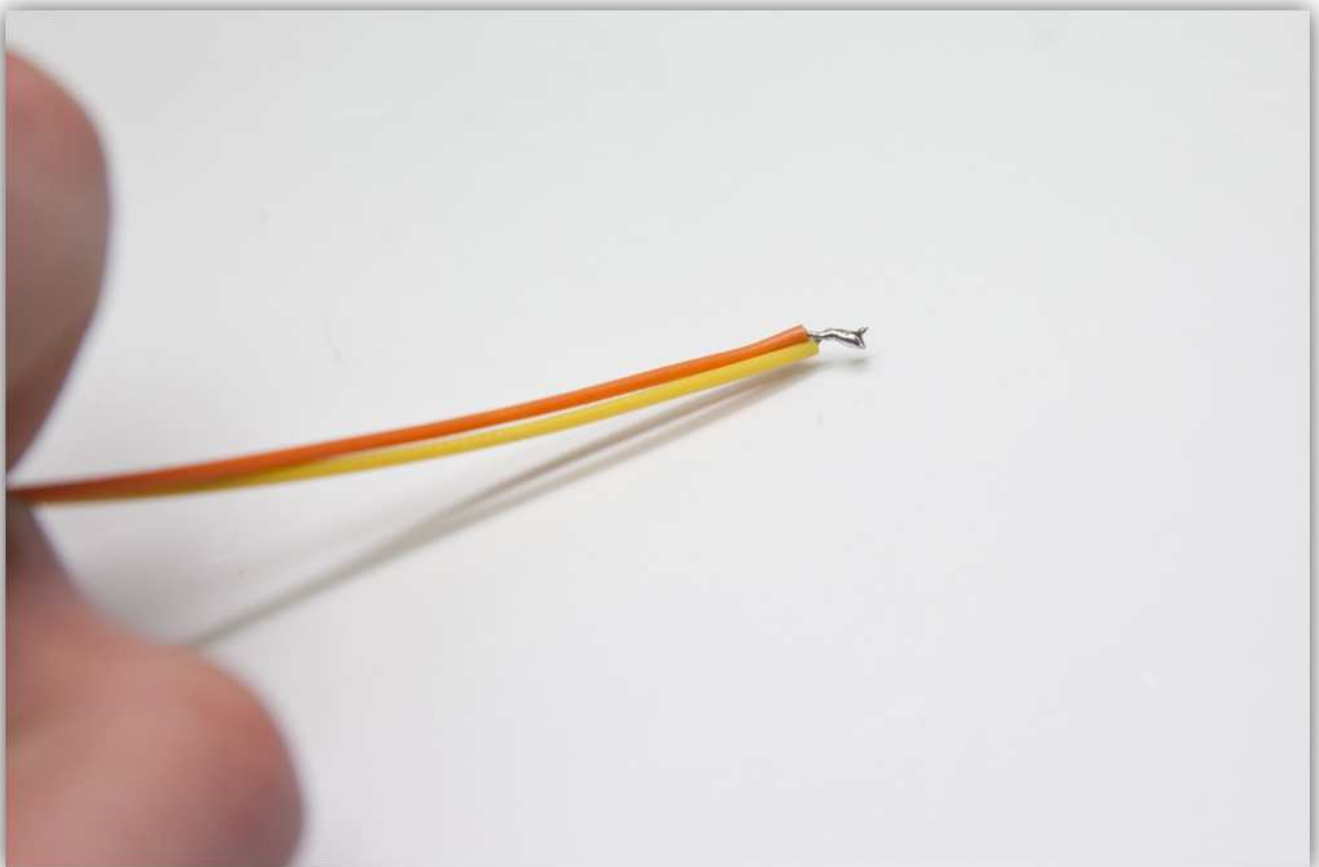
Glisser les gros tubes thermorétractibles sur les 4 fils du connecteur.



Glisser 1 tube thermorétractible moyen sur les fils **jaune** et **orange** et 1 tube thermorétractible moyen sur les fils **rouge** et **brun**.



Tordre et étamer les extrémités des fils **jaune** et **orange**.

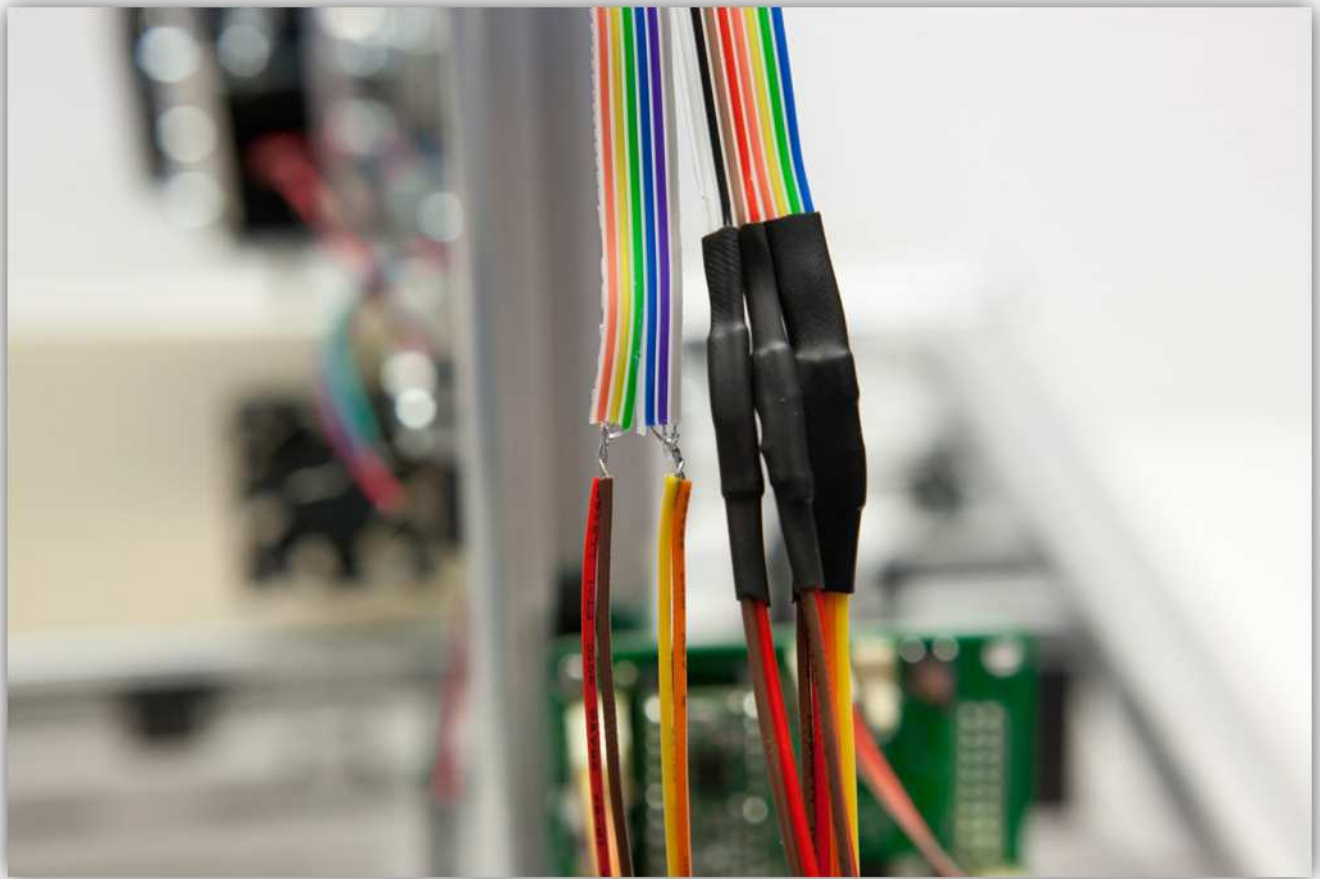


Tordre et étamer les extrémités des fils **rouge** et **brun**.

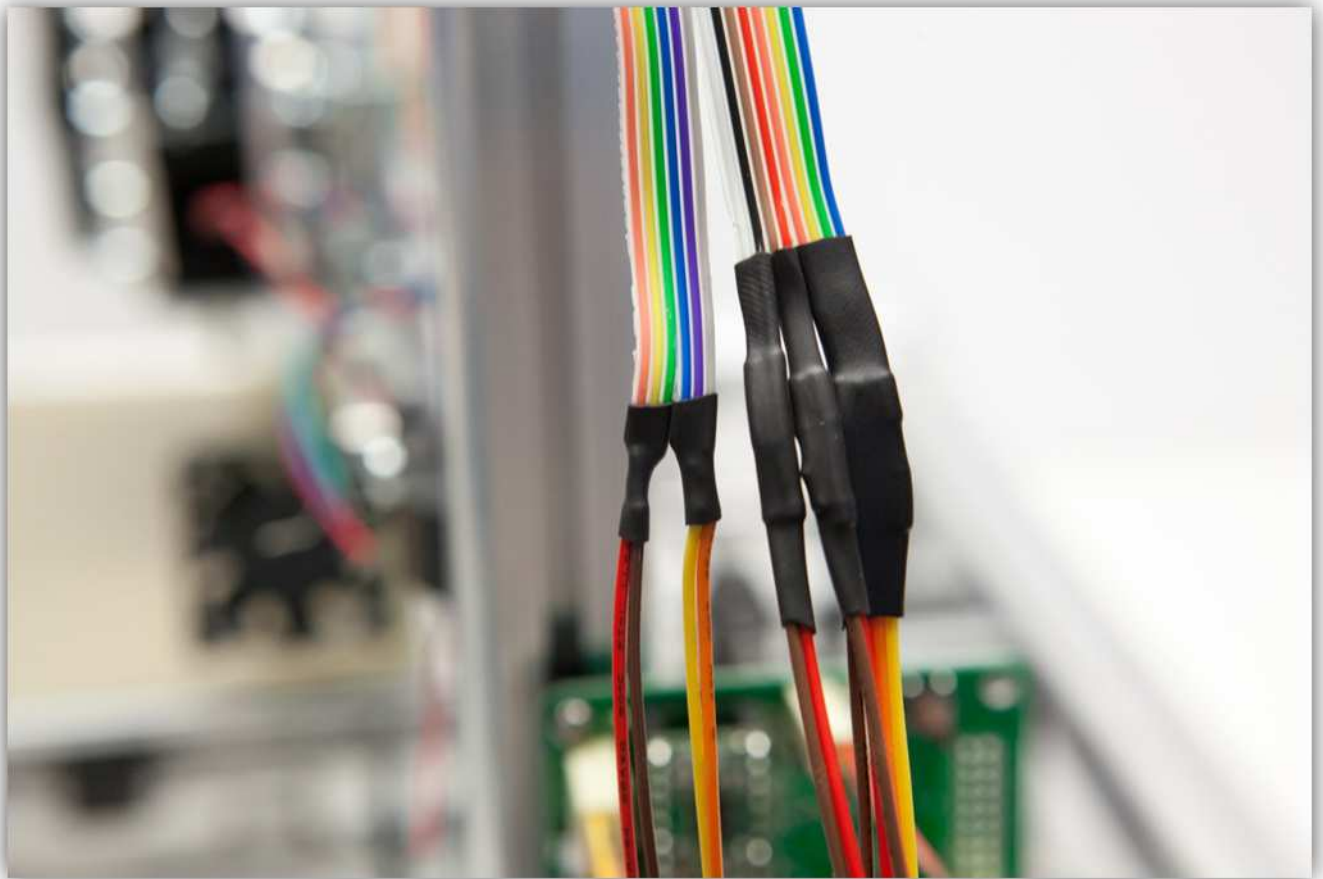
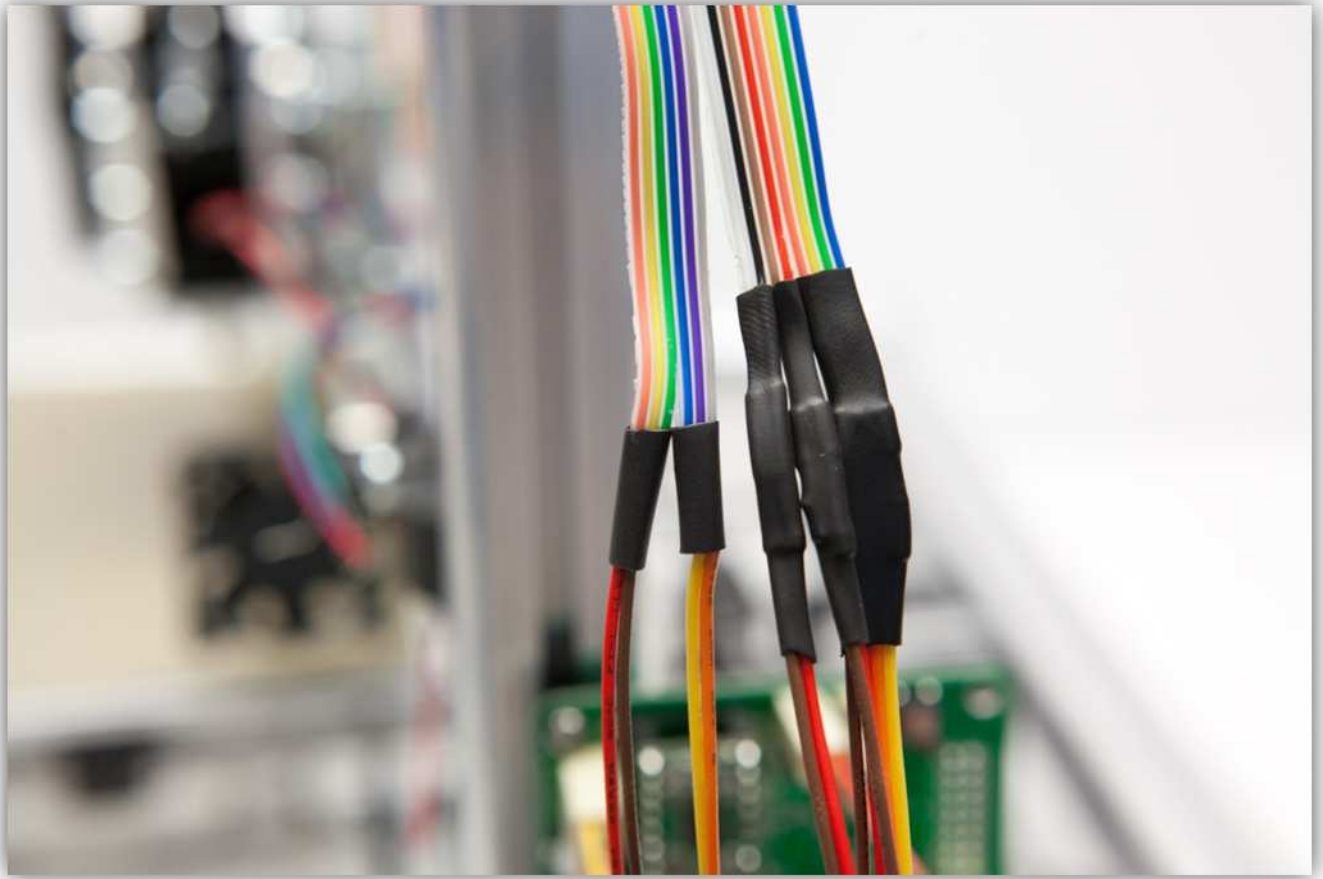


Souder les 6 fils du connecteur aux 4 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs et respecter les groupes.**

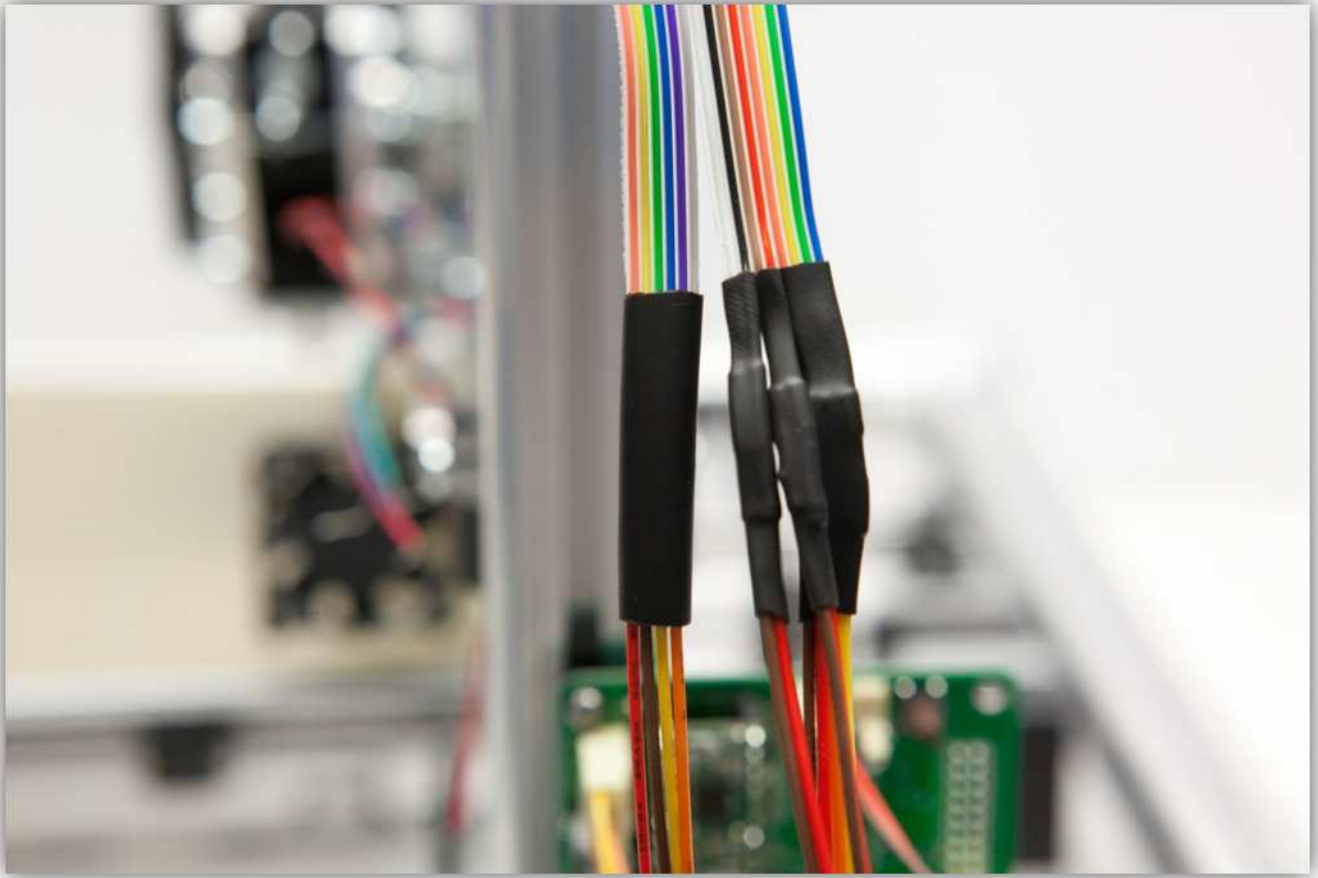
Câble plat	->	Fils du connecteur
orange, jaune, vert	->	rouge et brun
bleu, violet, gris	->	jaune et orange

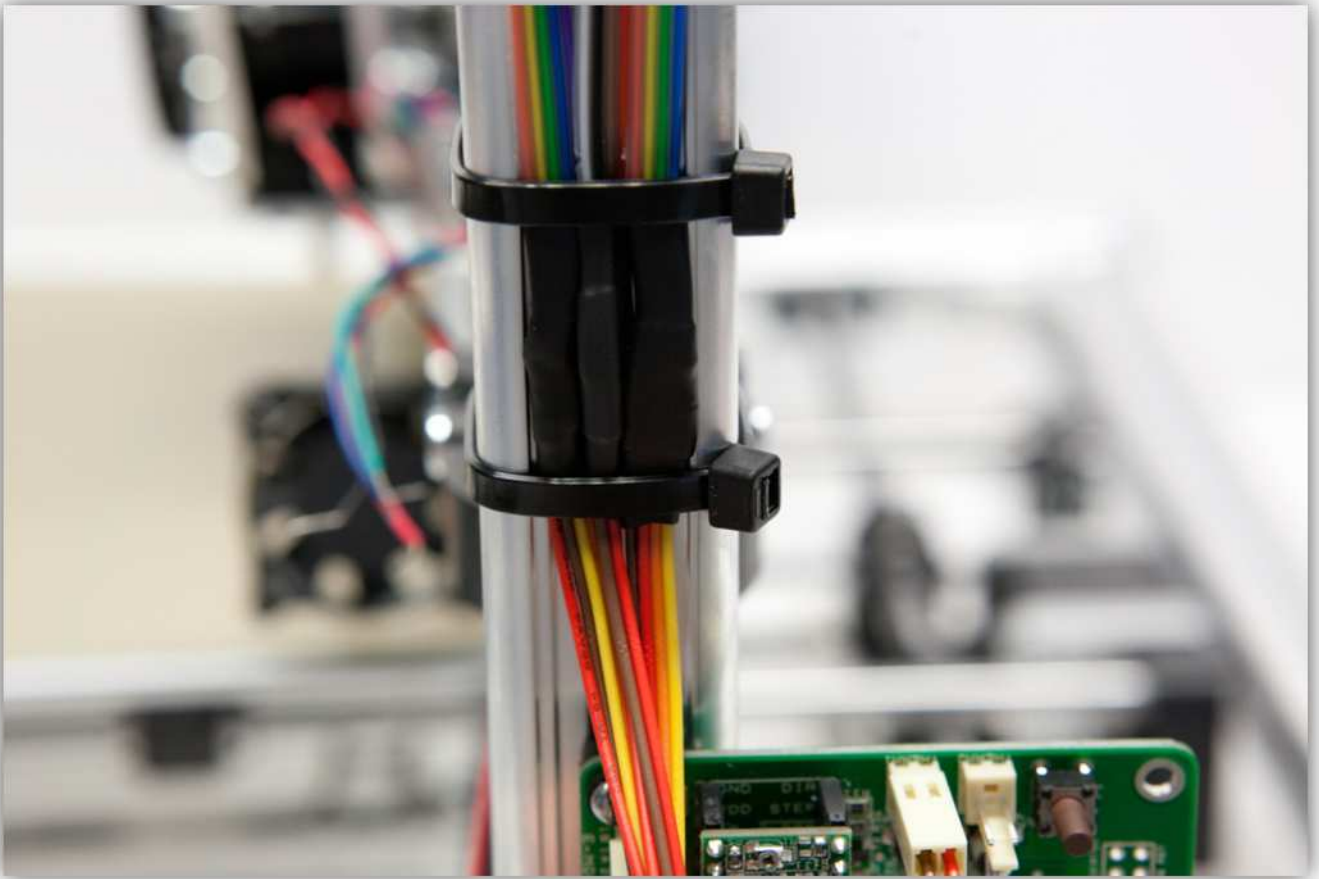


Glisser les tubes thermorétractibles moyens sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.

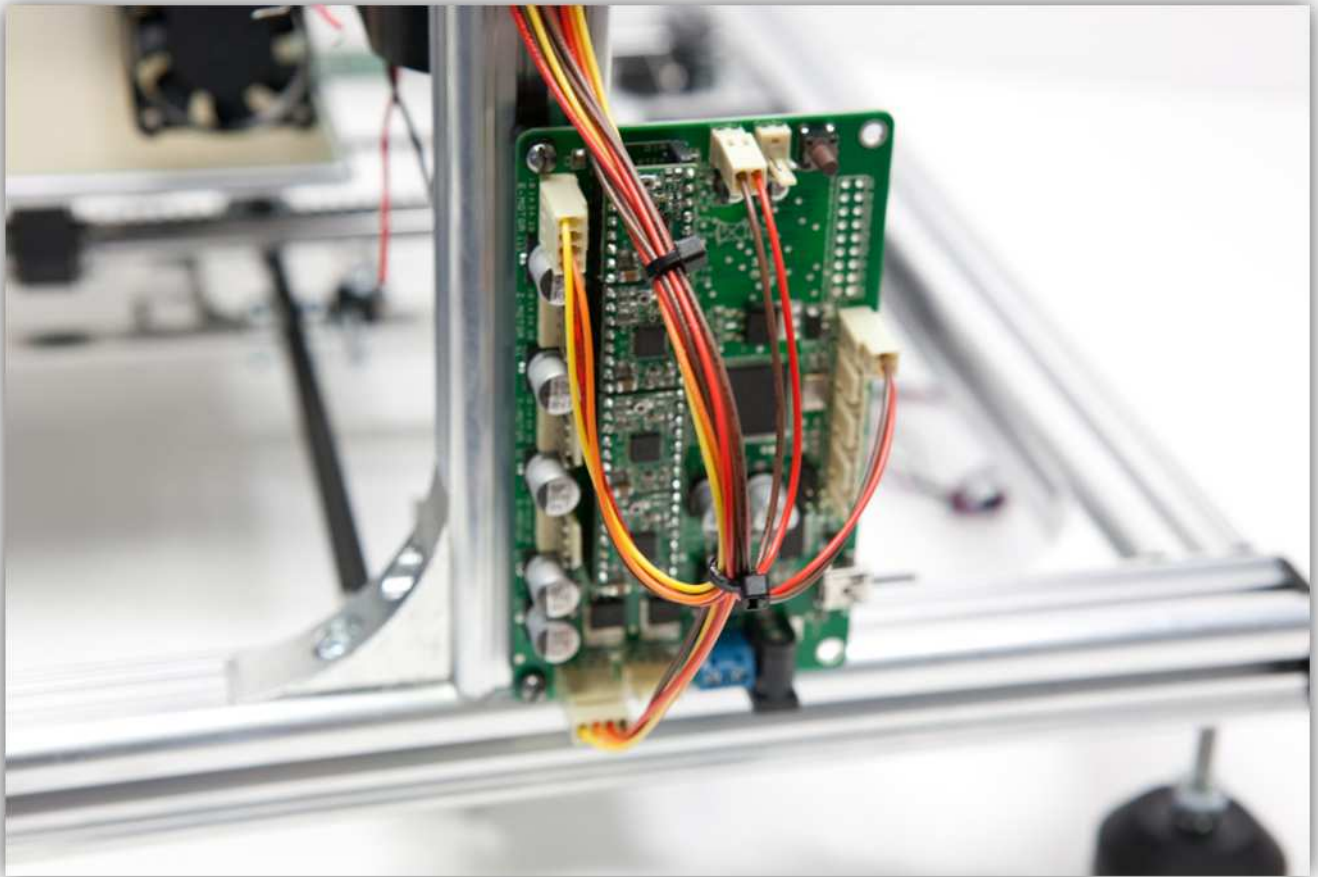


Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 2 bouts de tube moyen et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints. Attacher tous les joints au profilé avec 2 grandes attaches.

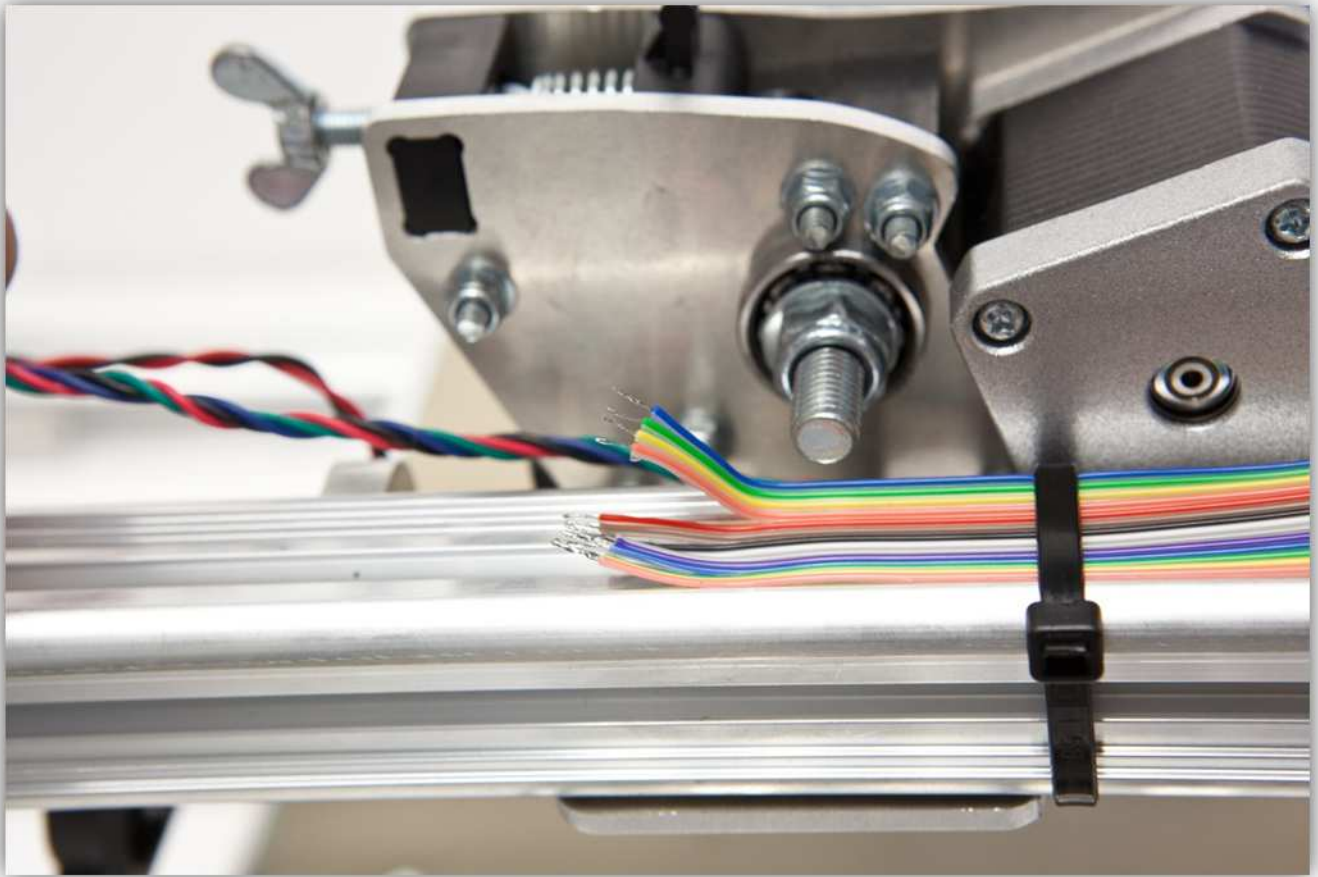




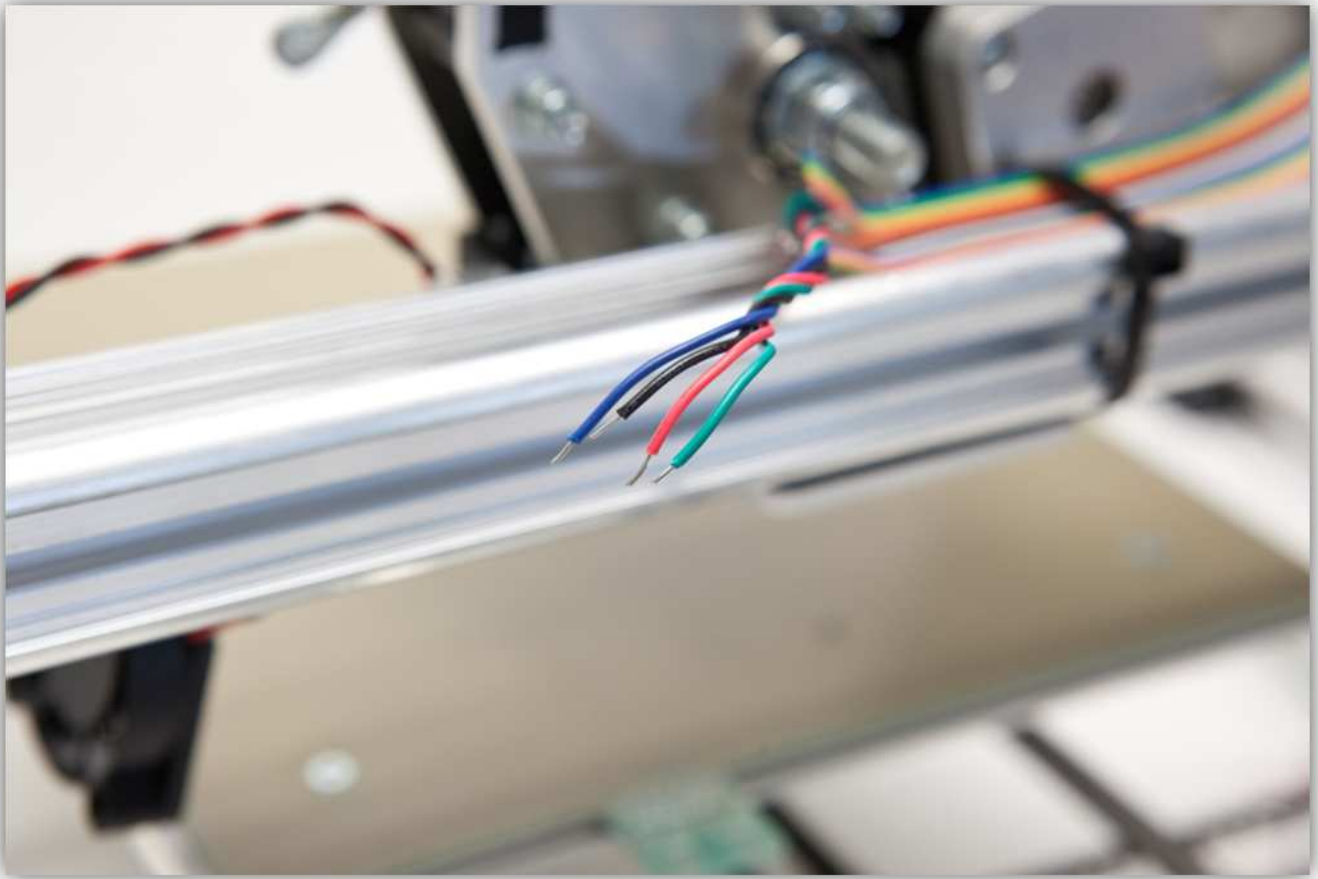
Utiliser quelques petites attaches (sachet numéro 40) pour regrouper les fils.



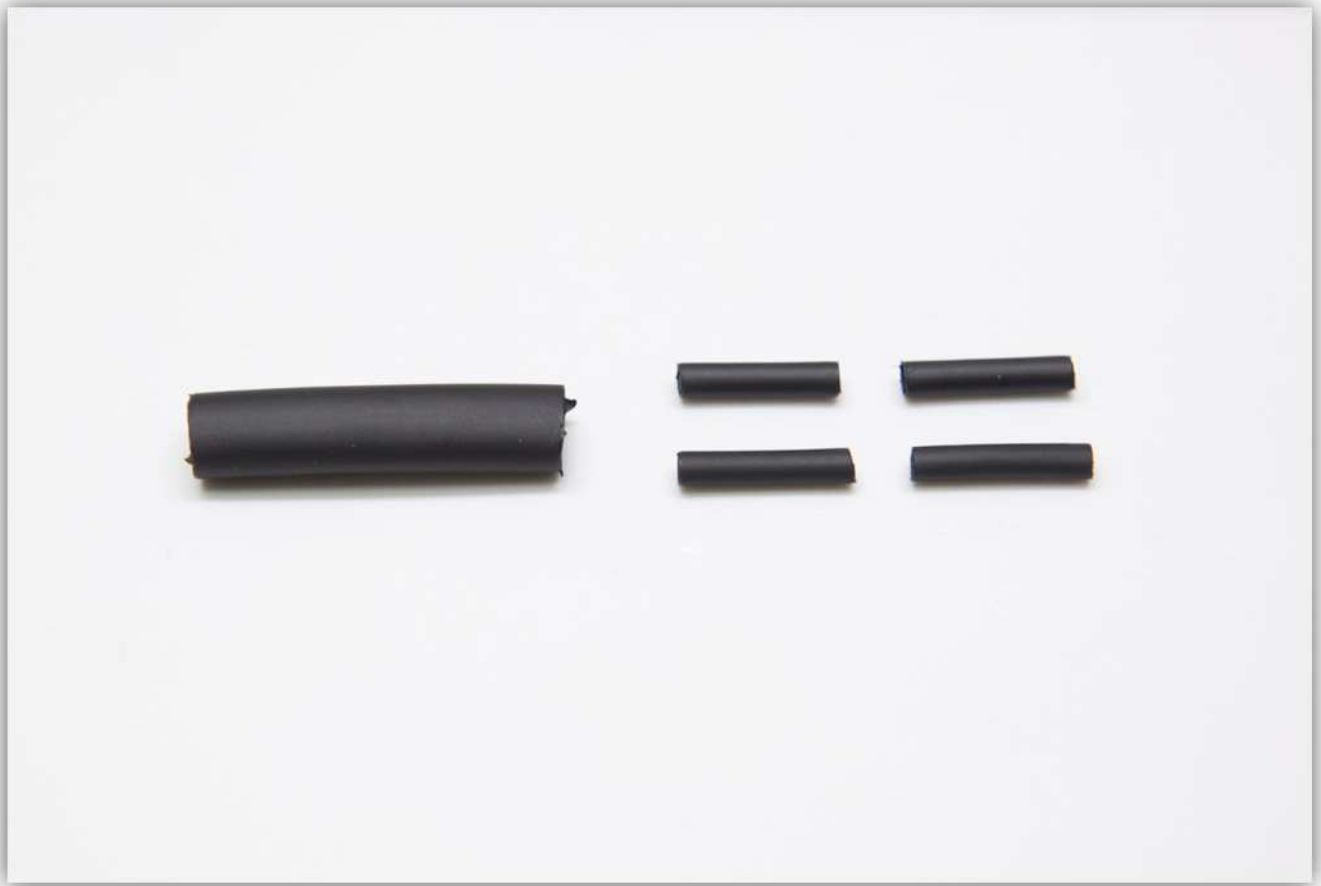
Revenons à l'autre extrémité du câble plat.



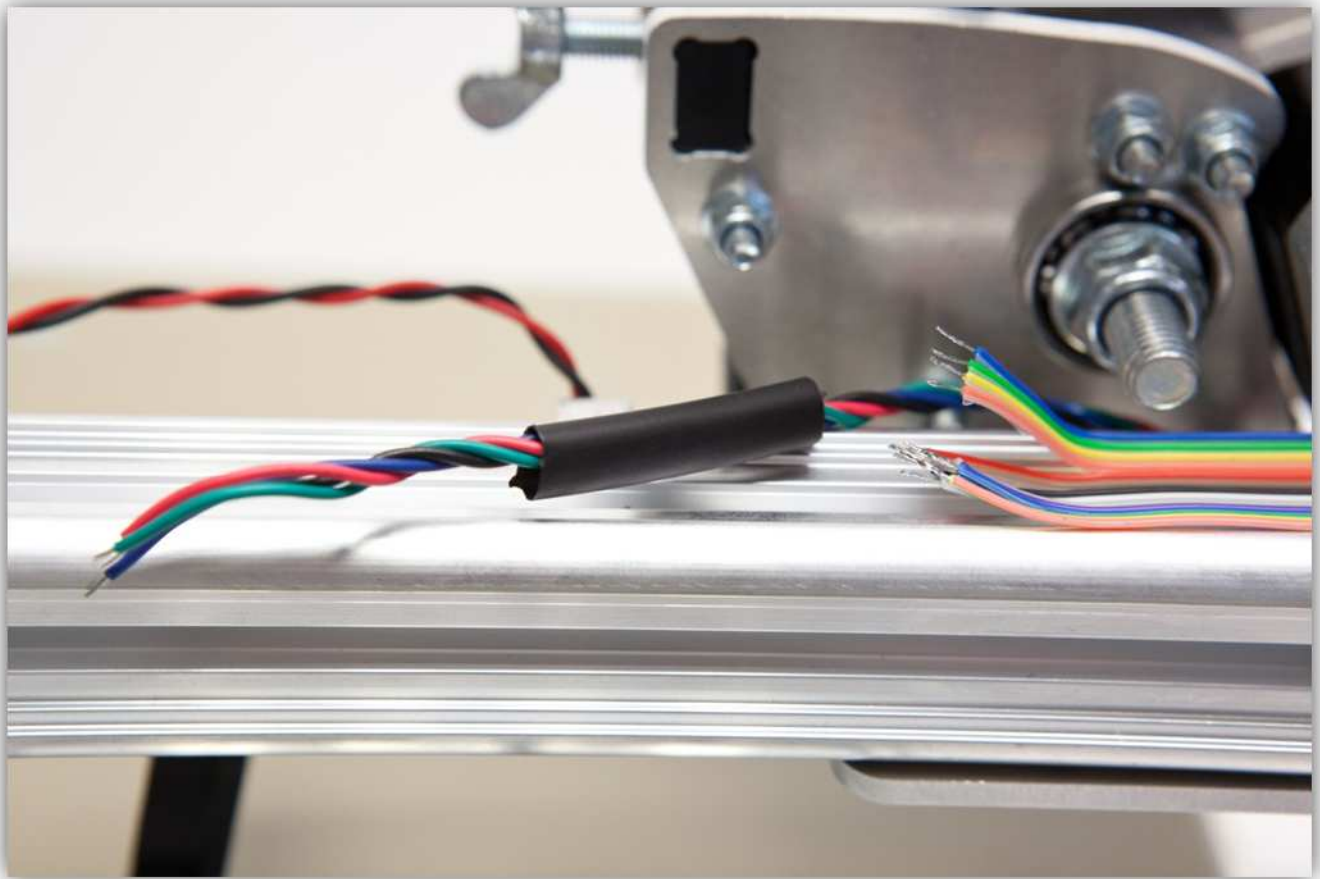
Prendre les fils du moteur d'extrudeur et les étamer.



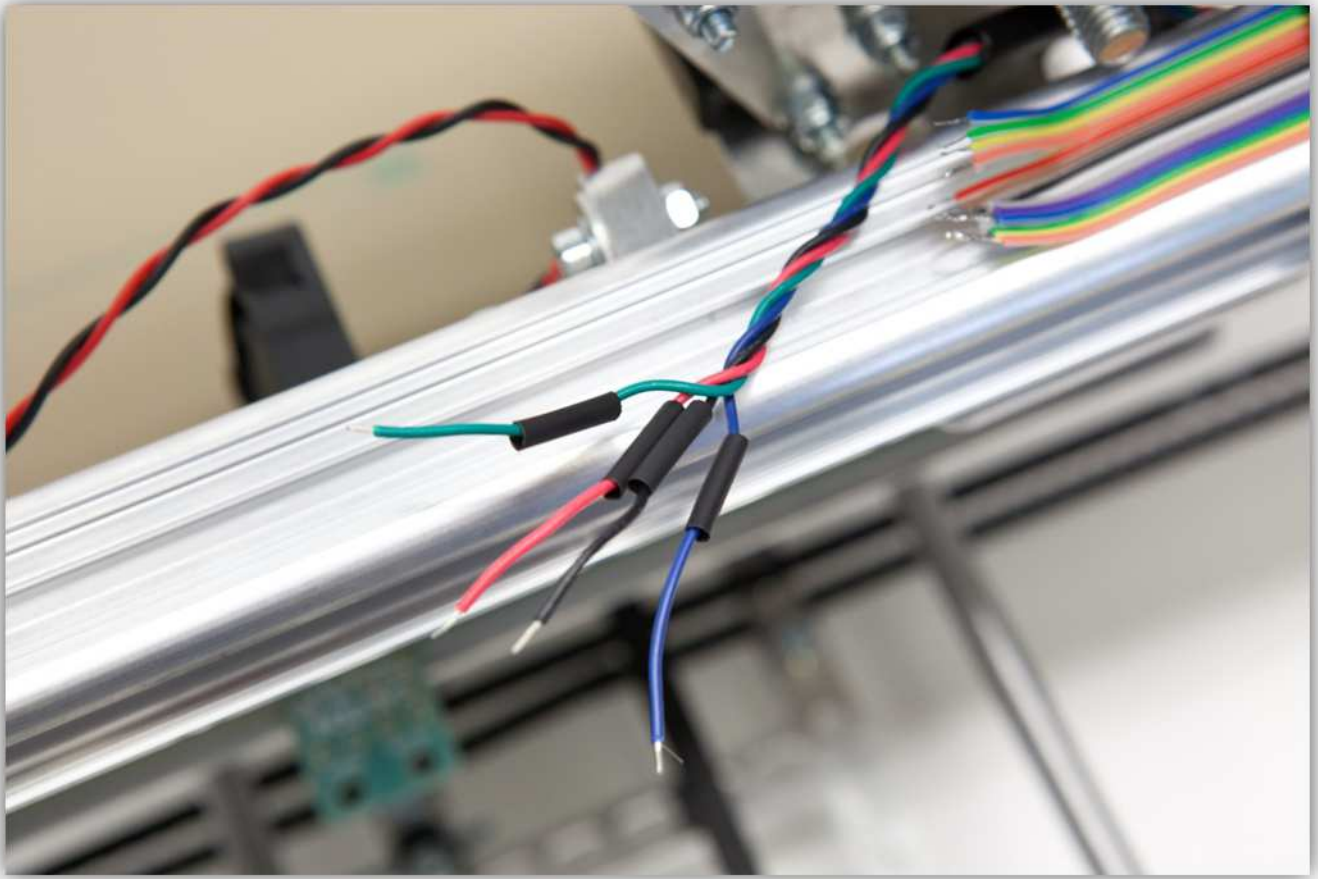
Couper 4 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible. Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



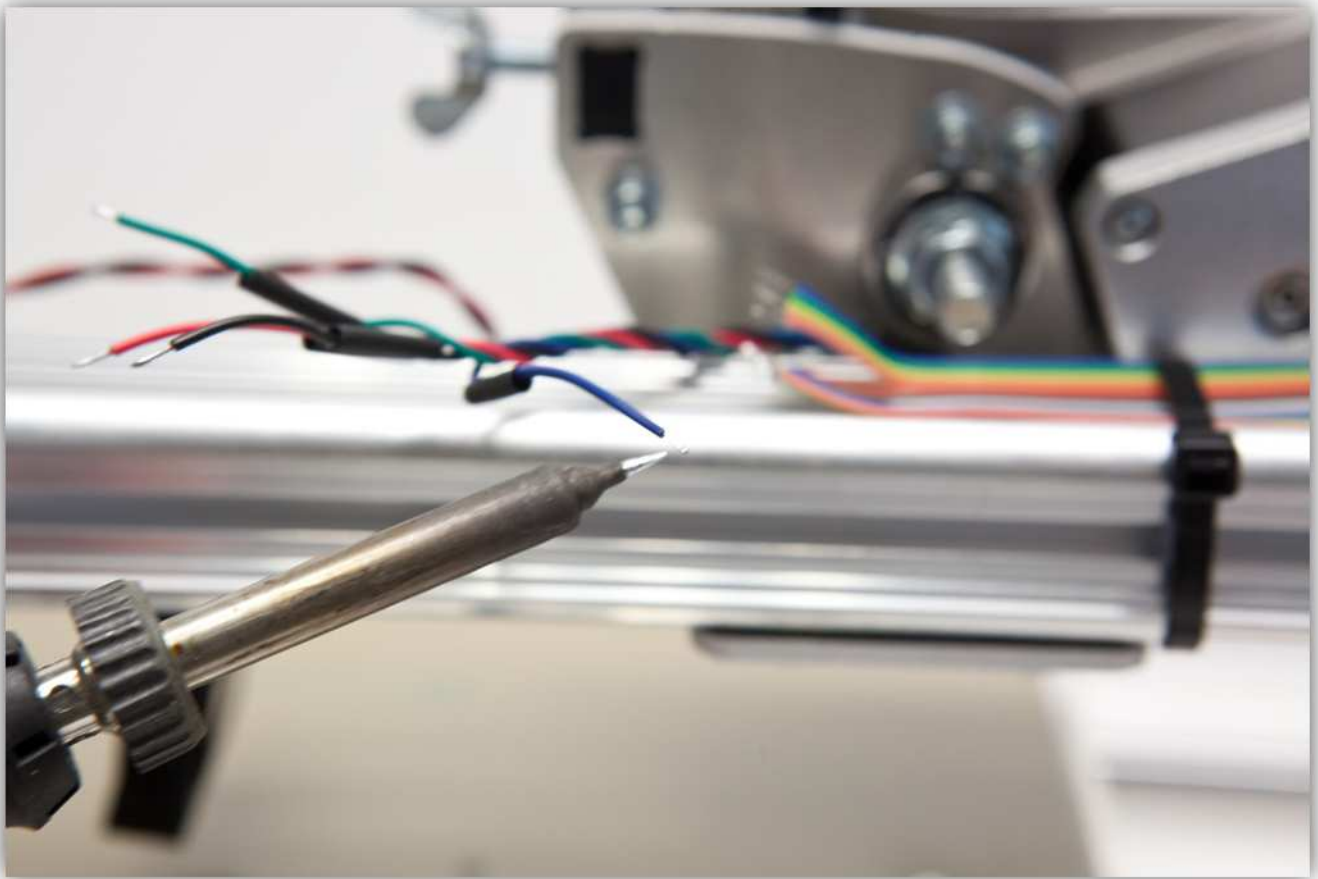
Glisser le gros tube thermorétractible sur les 4 fils du moteur.



Glisser les 4 tubes thermorétractibles fins sur les 4 fils du moteur.



Etamer tous les fils.



Souder les 4 fils du moteur aux 4 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

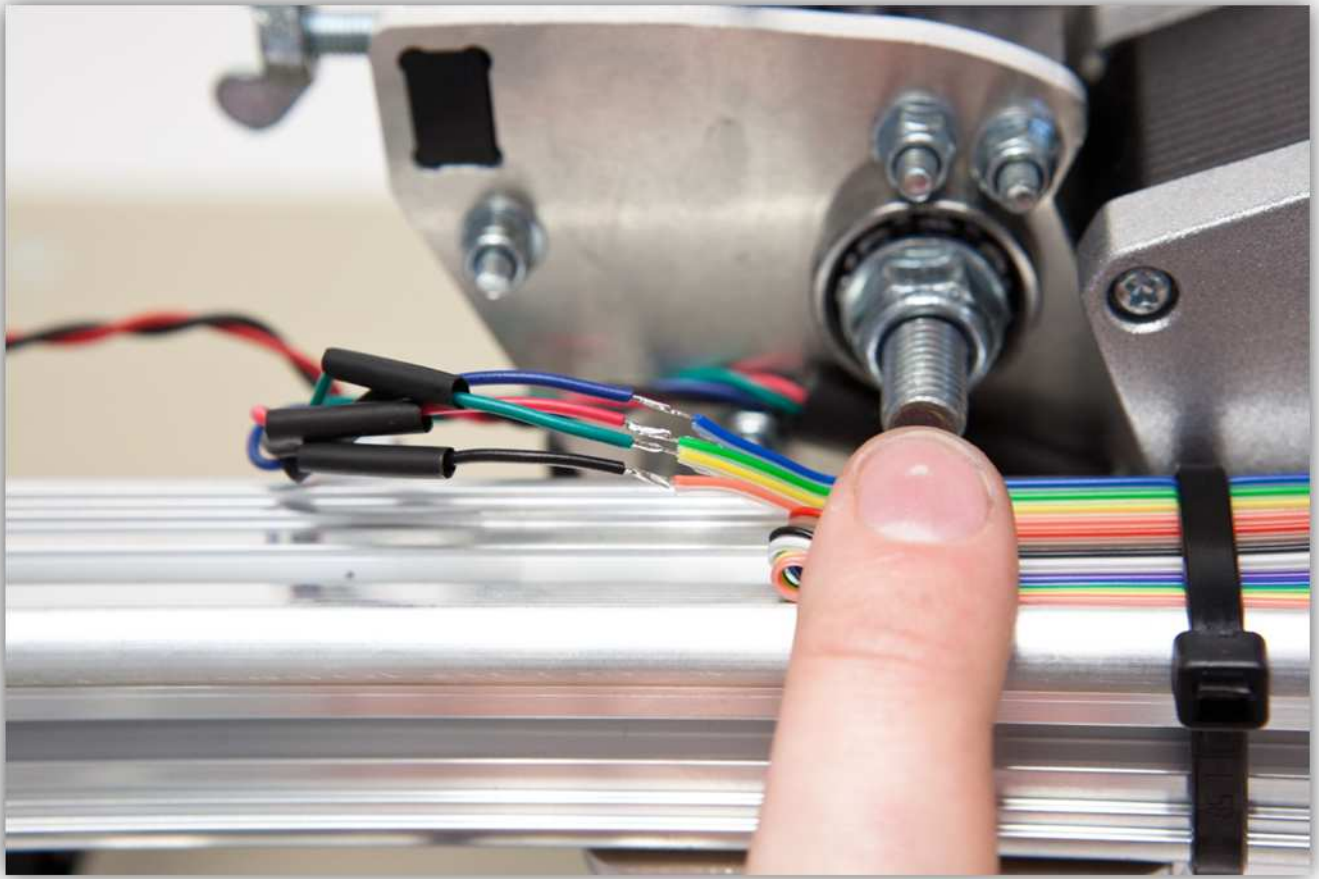
Câble plat -> **Fils du moteur**

bleu -> **bleu**

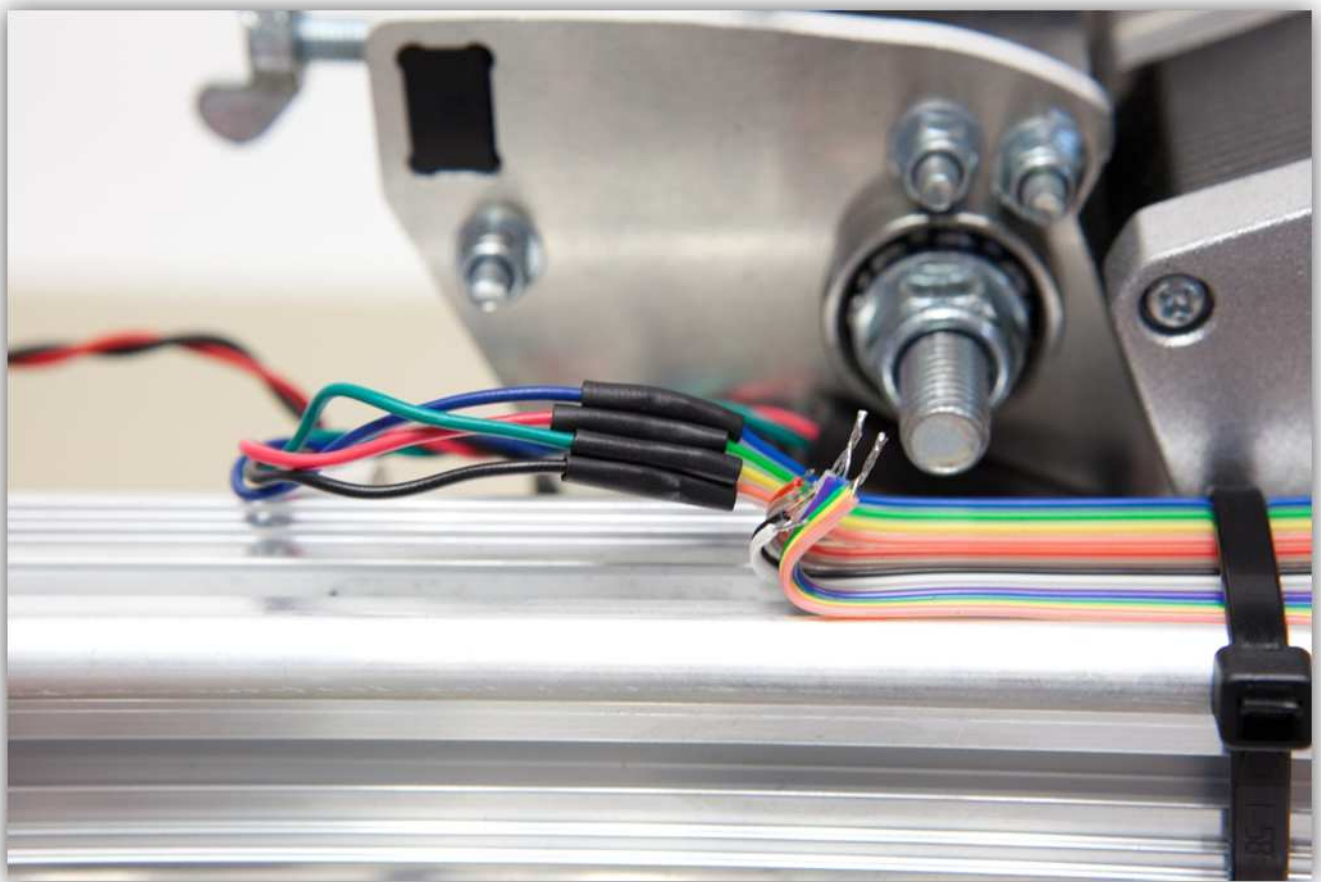
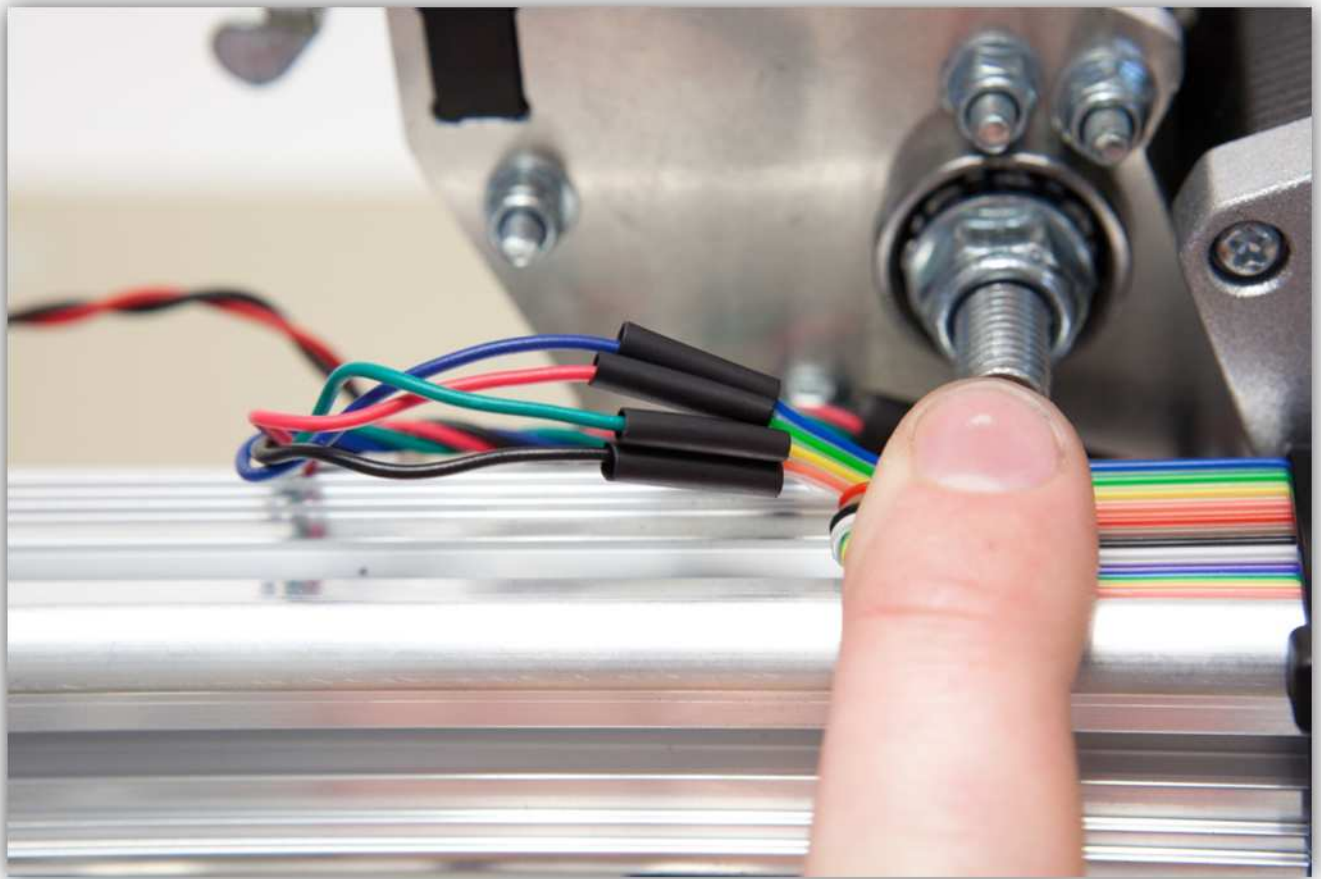
vert -> **rouge**

jaune -> **vert**

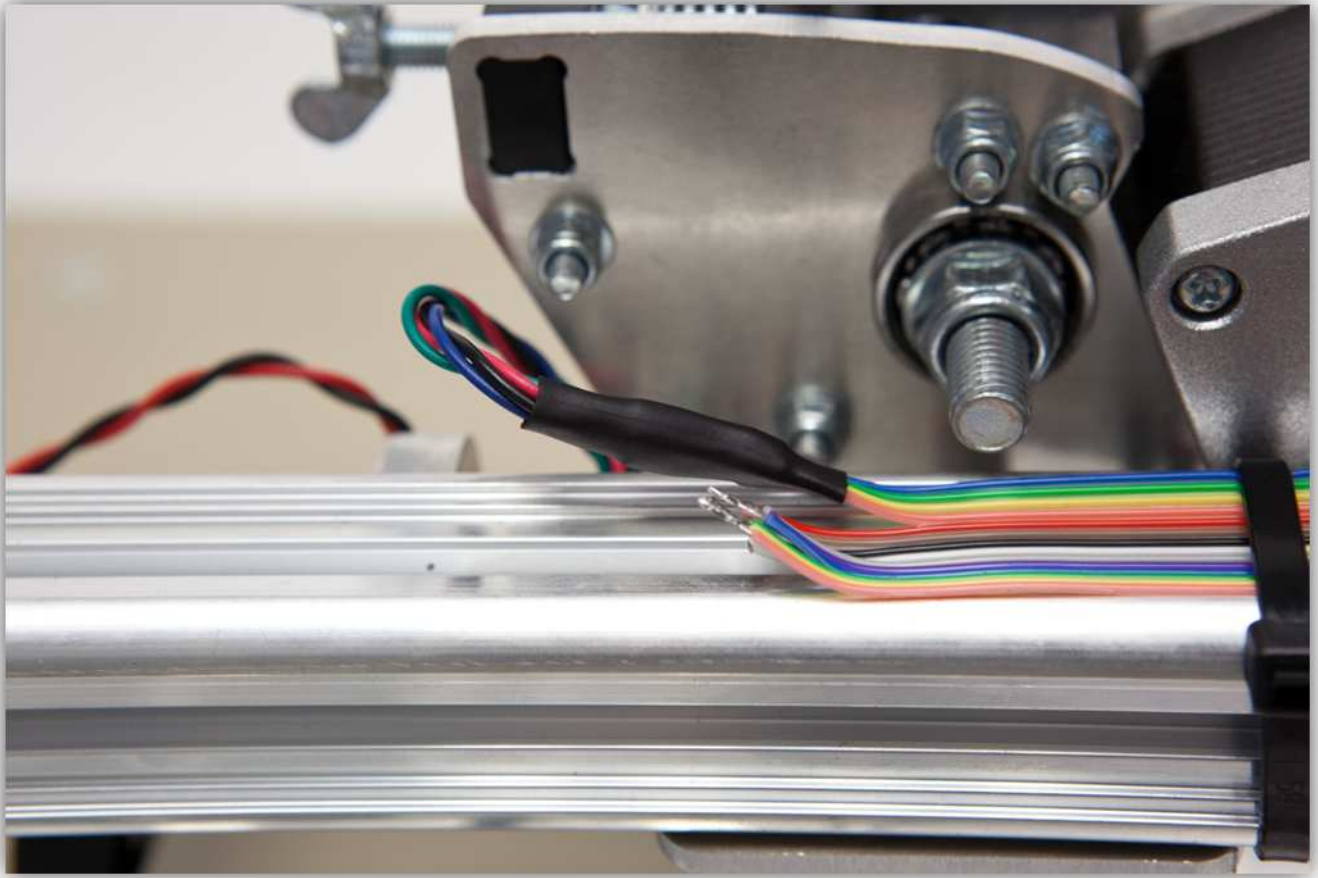
orange -> **noir**



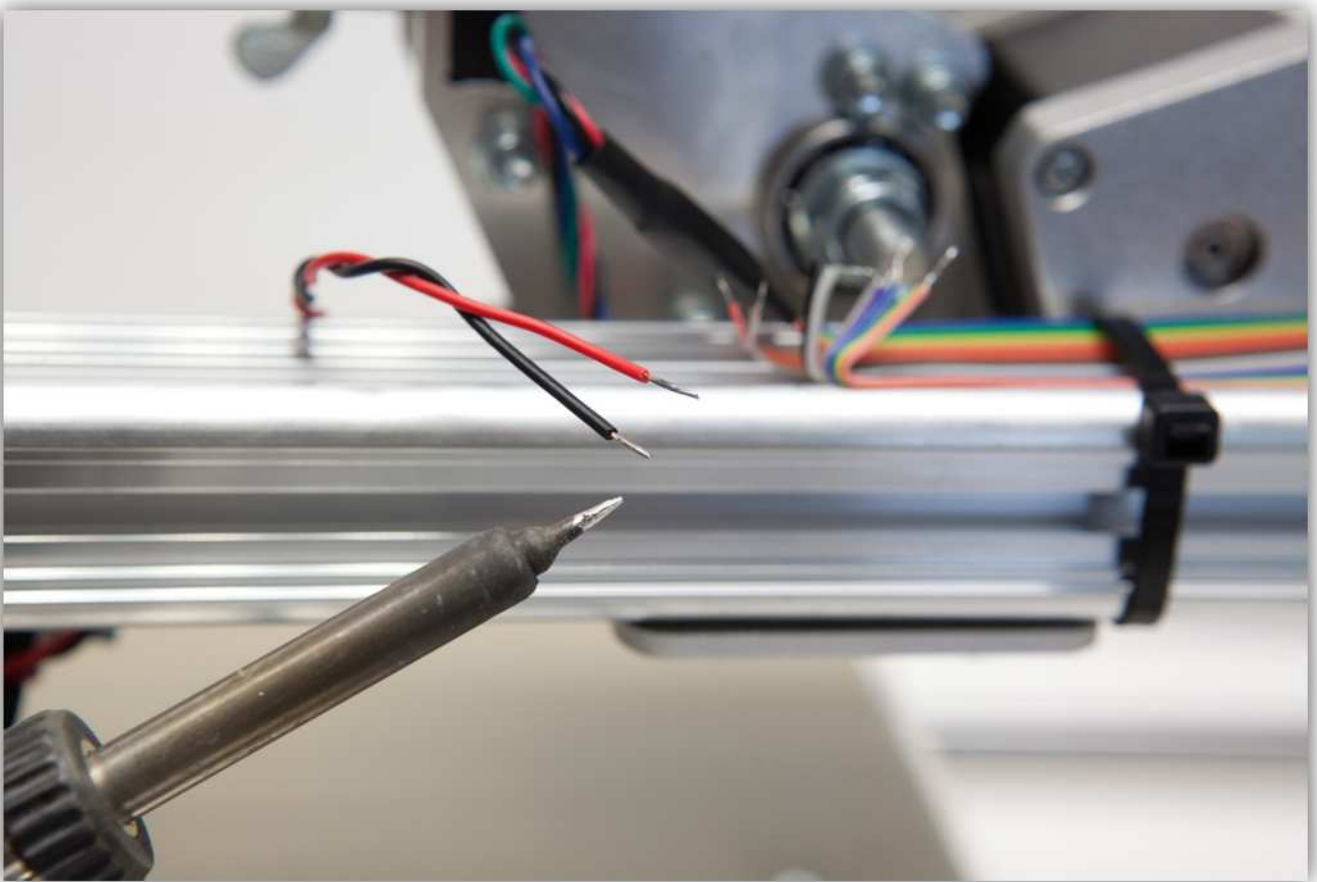
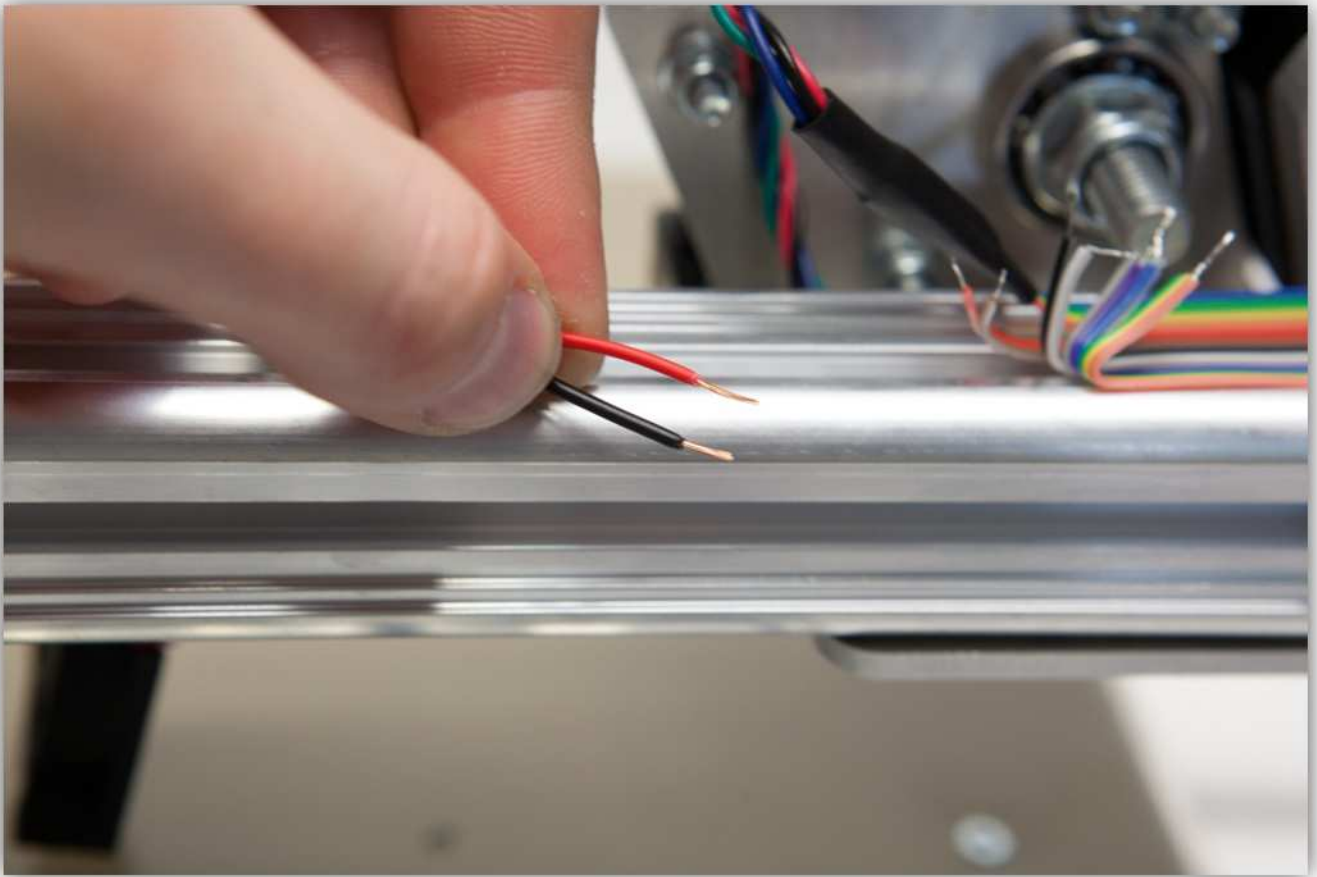
Glisser les tubes thermorétractissables fins sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.



Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 4 bouts de tube fin et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 4 joints.



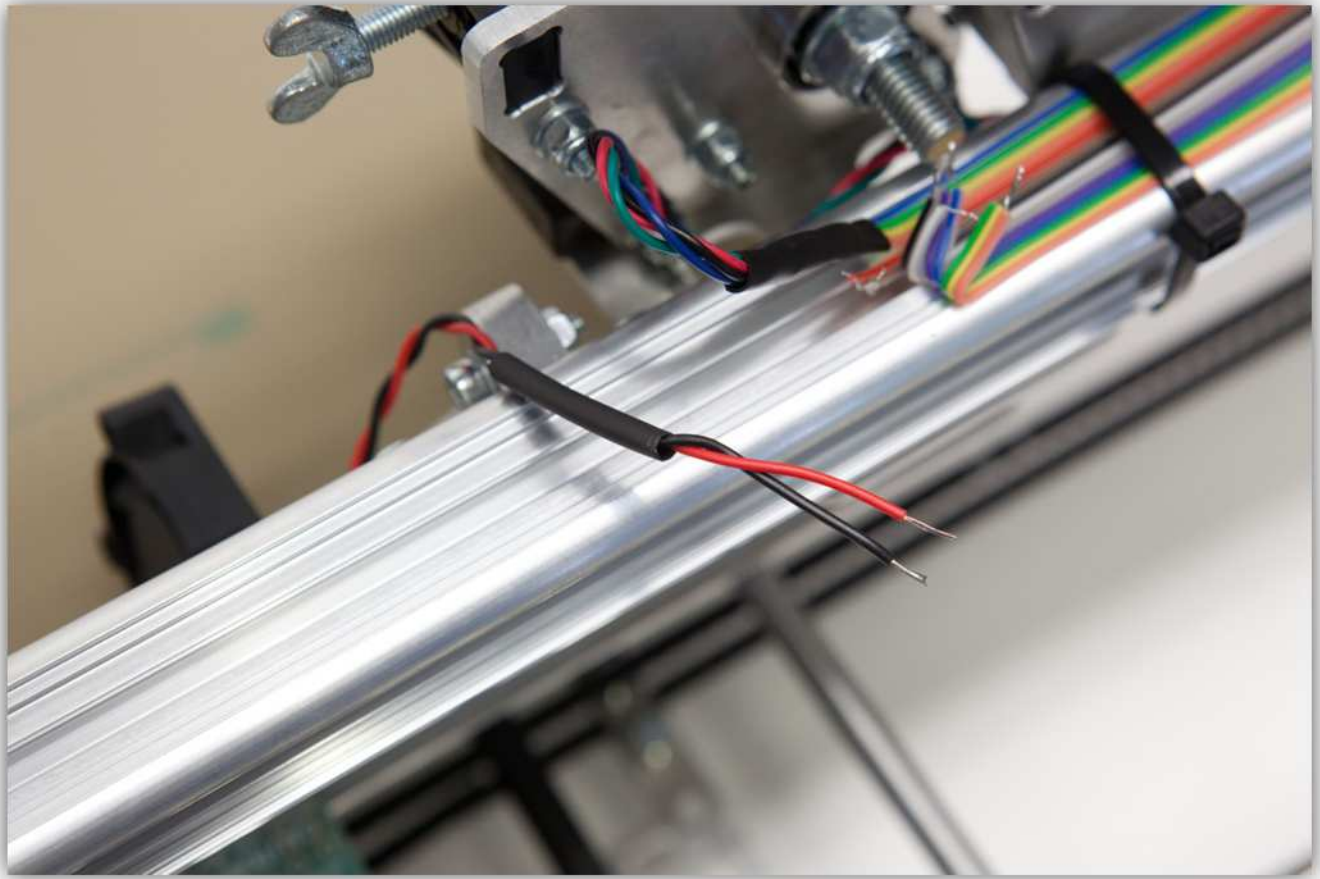
Prendre les 2 fils du ventilateur et les étamer.



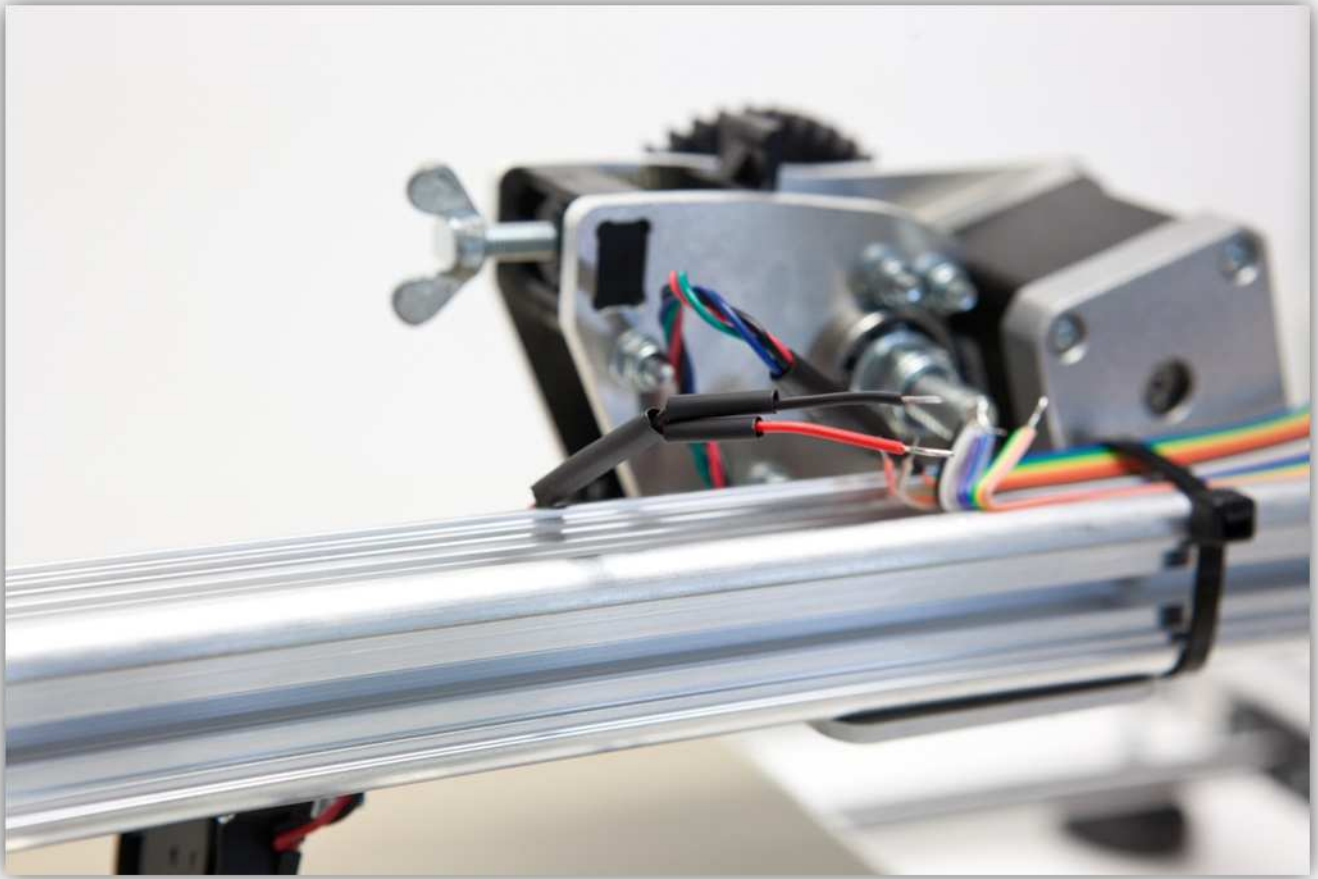
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du tube thermorétractible moyen.
Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser le tube thermorétractible moyen sur les 2 fils du ventilateur.



Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les 2 fils du connecteur.



Souder les 2 fils du ventilateur aux 2 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

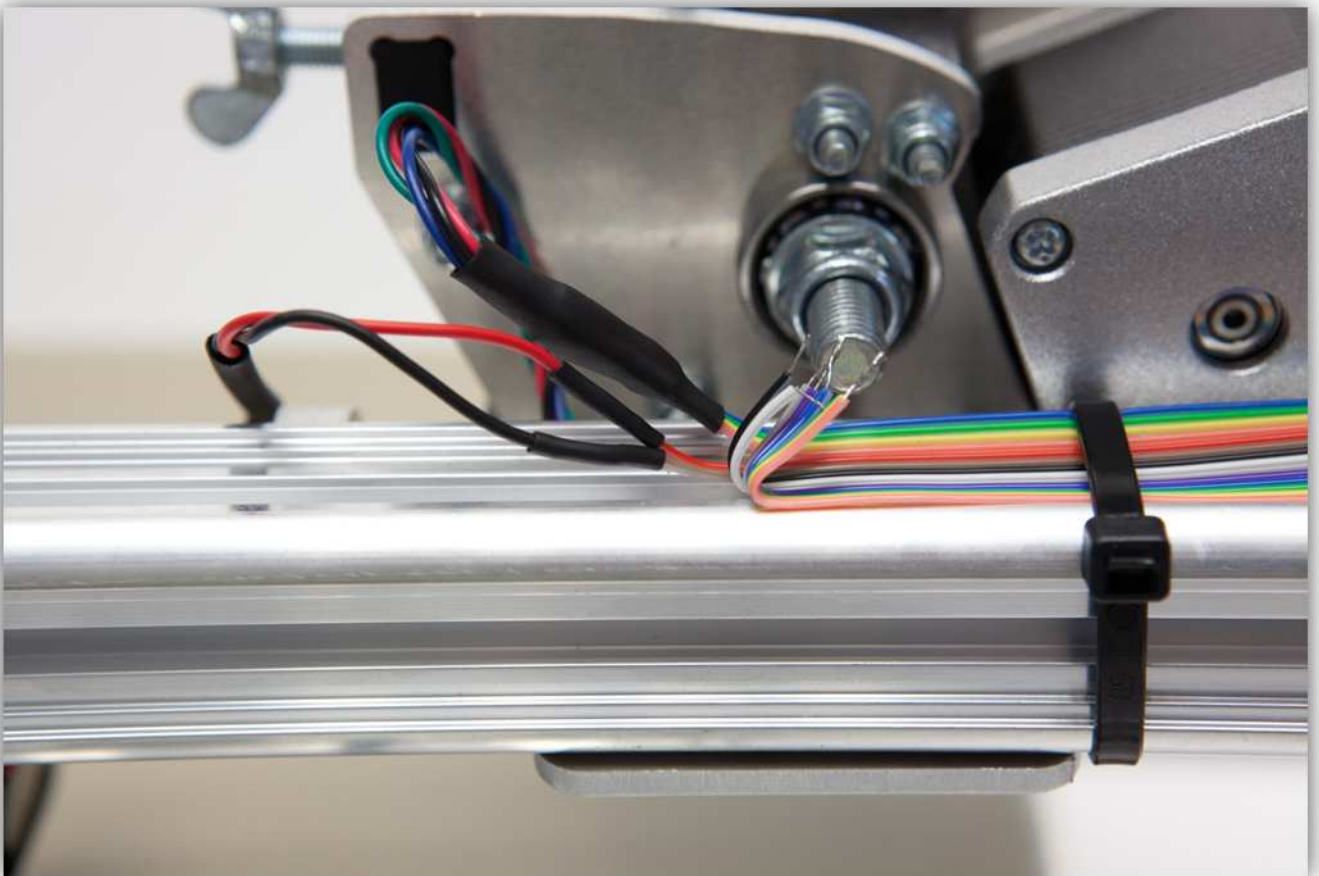
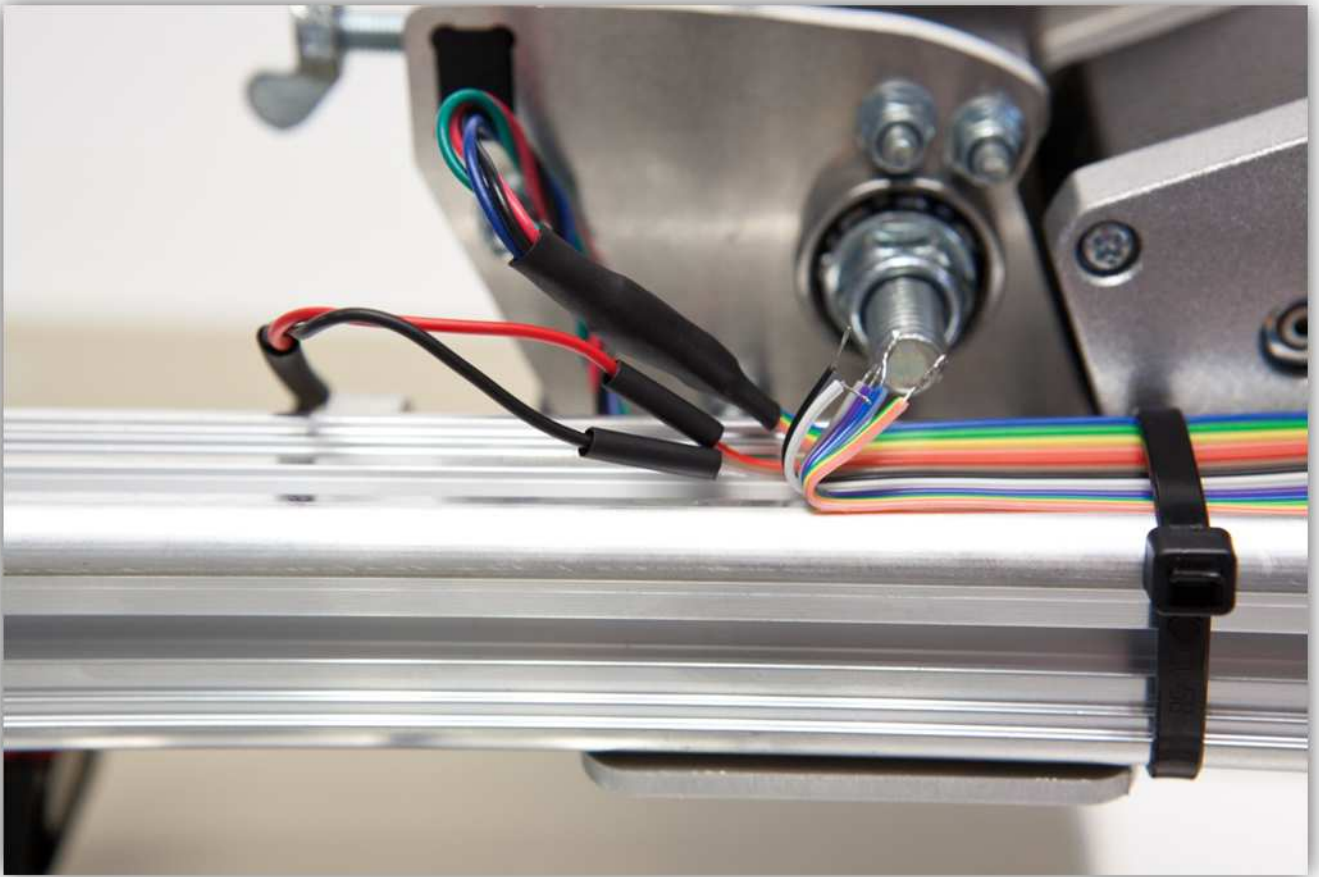
Câble plat -> **Câbles du ventilateur**

rouge -> **rouge**

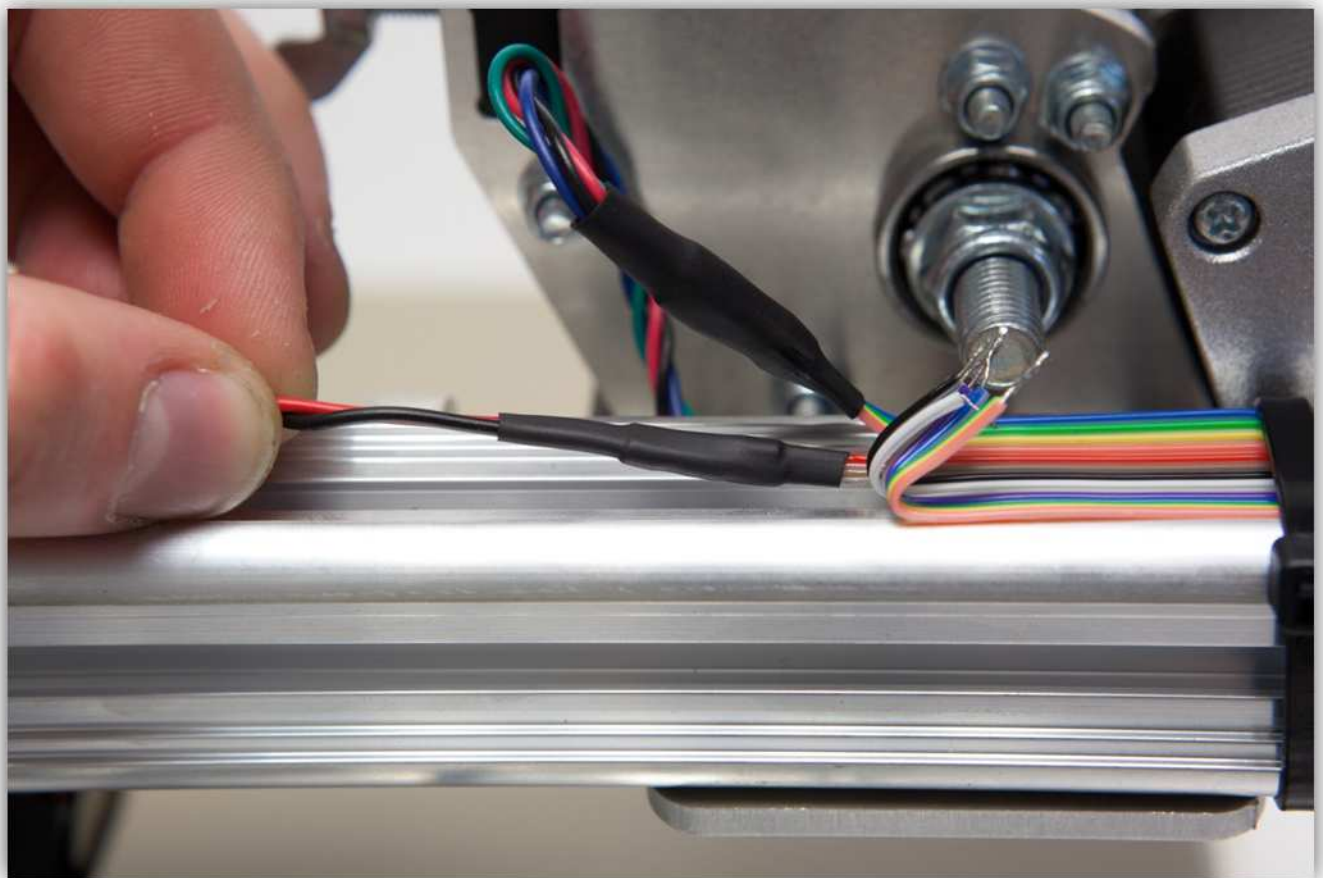
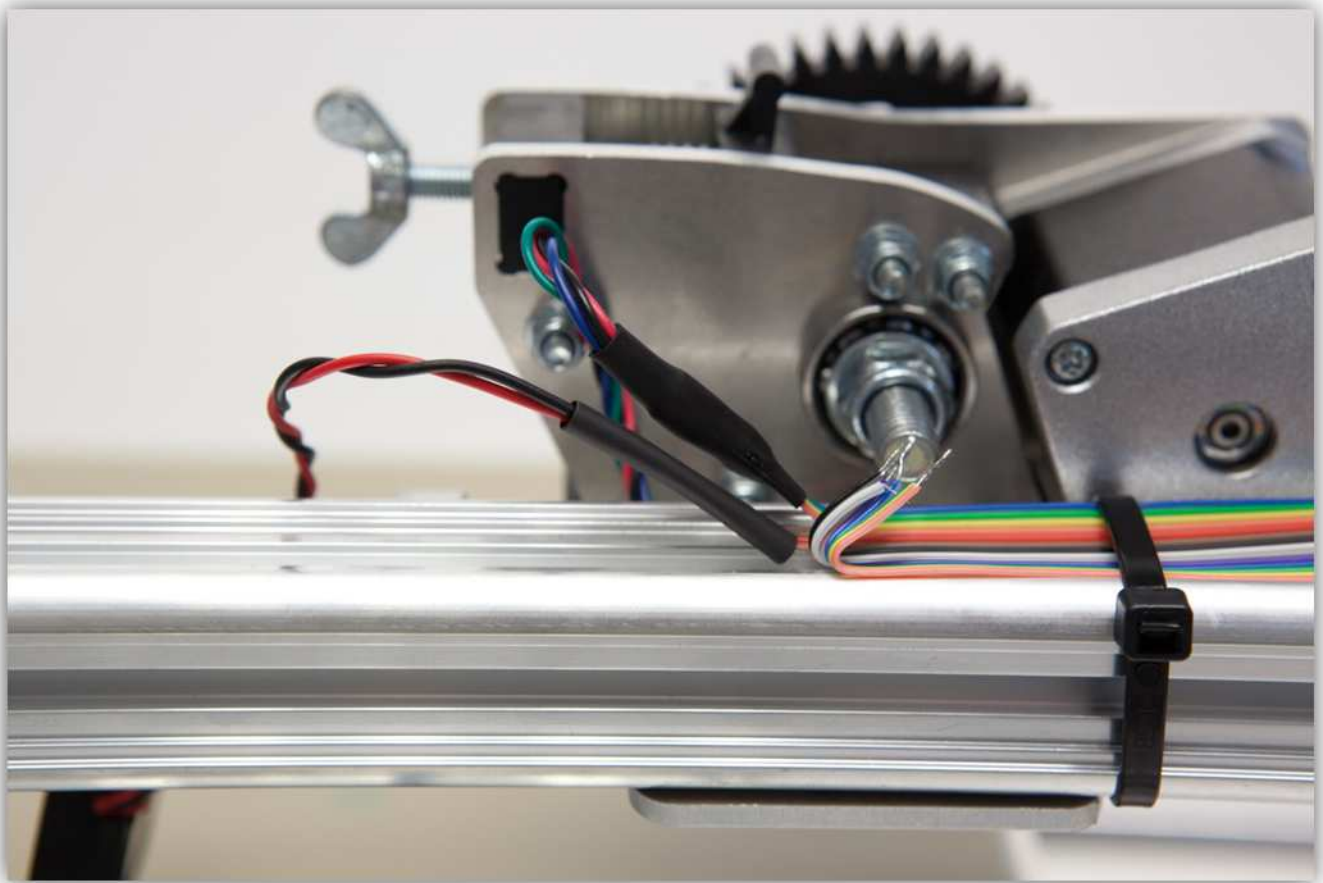
brun -> **noir**



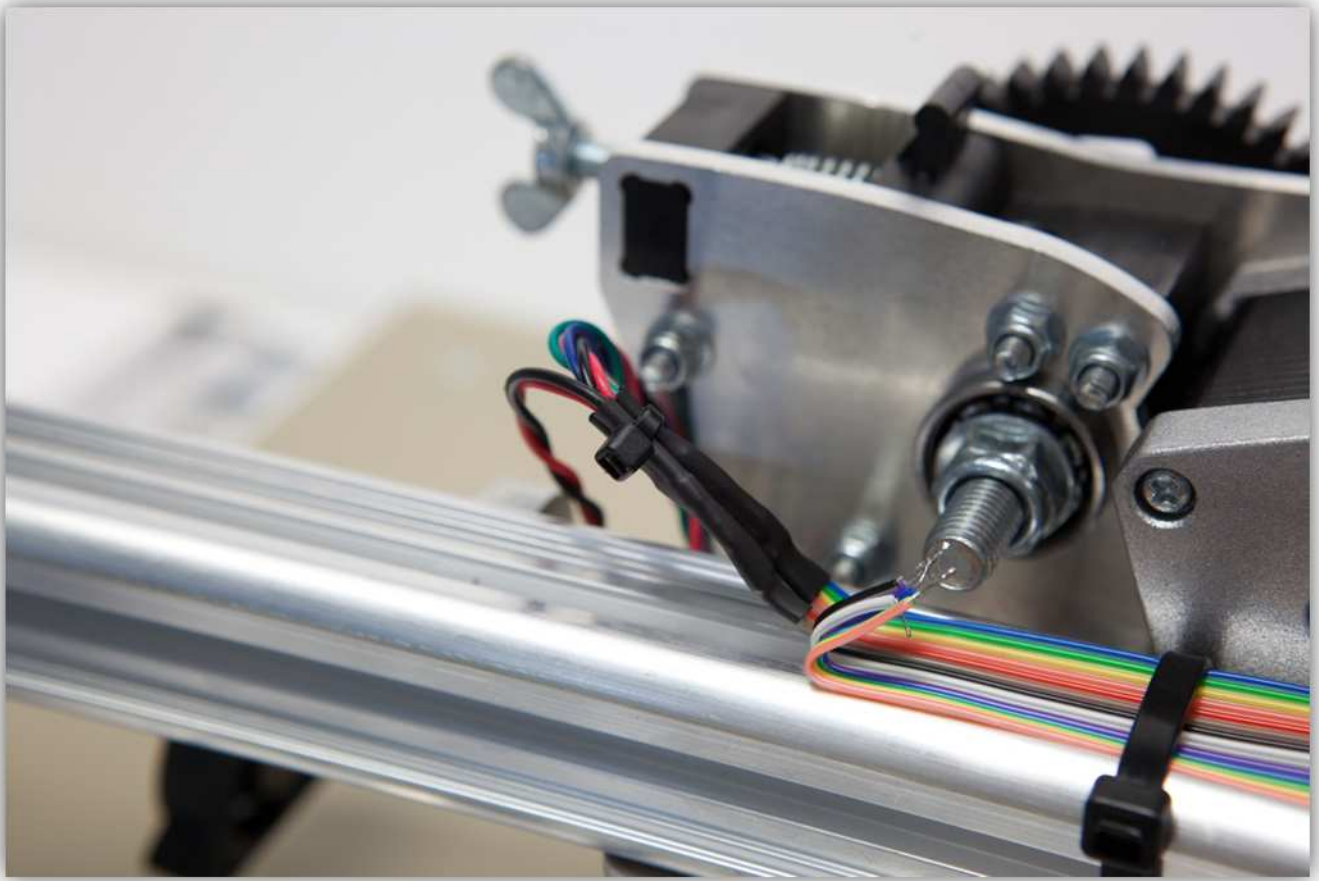
Glisser les tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.



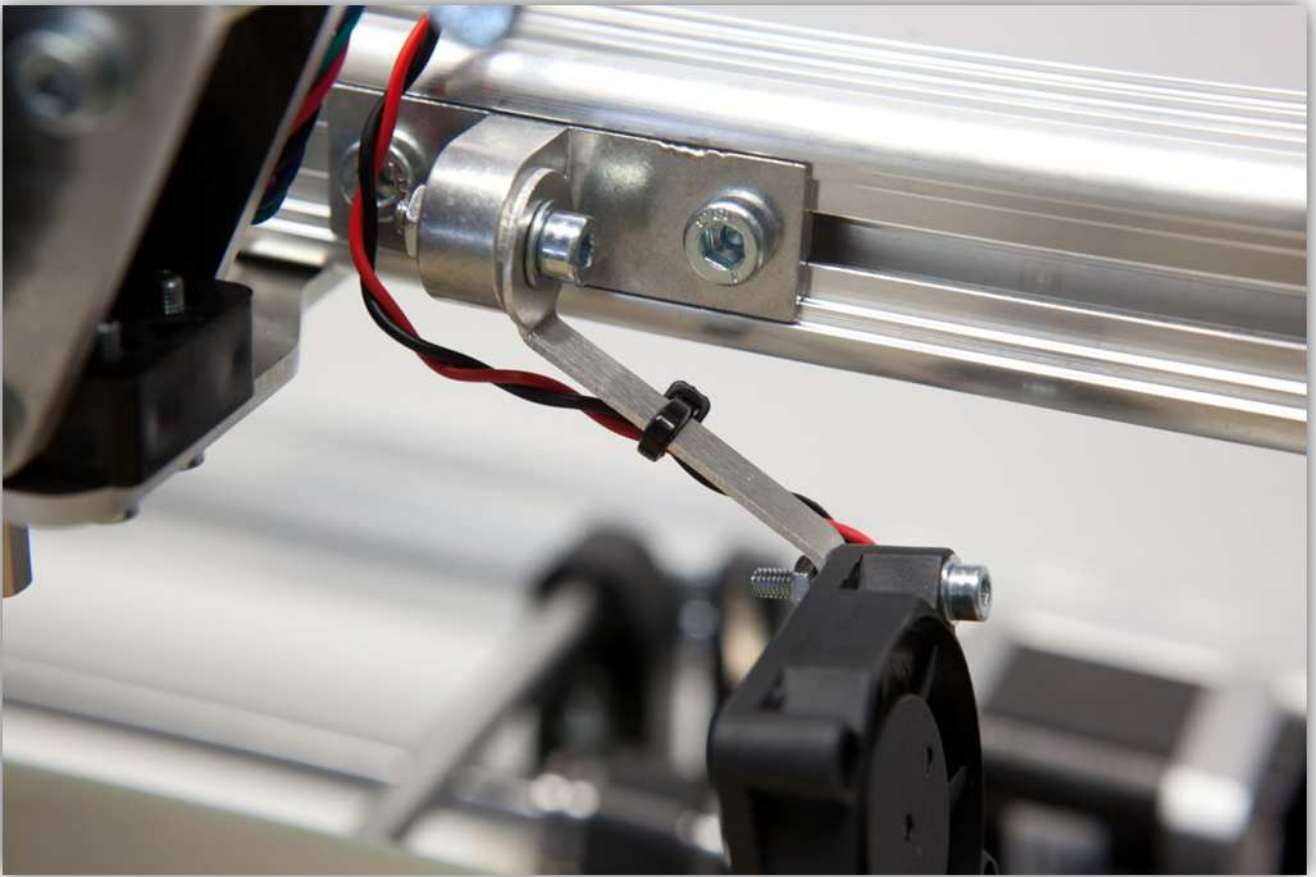
Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 2 bouts de tube fin et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints.



Utiliser une petite attache pour regrouper les fils.



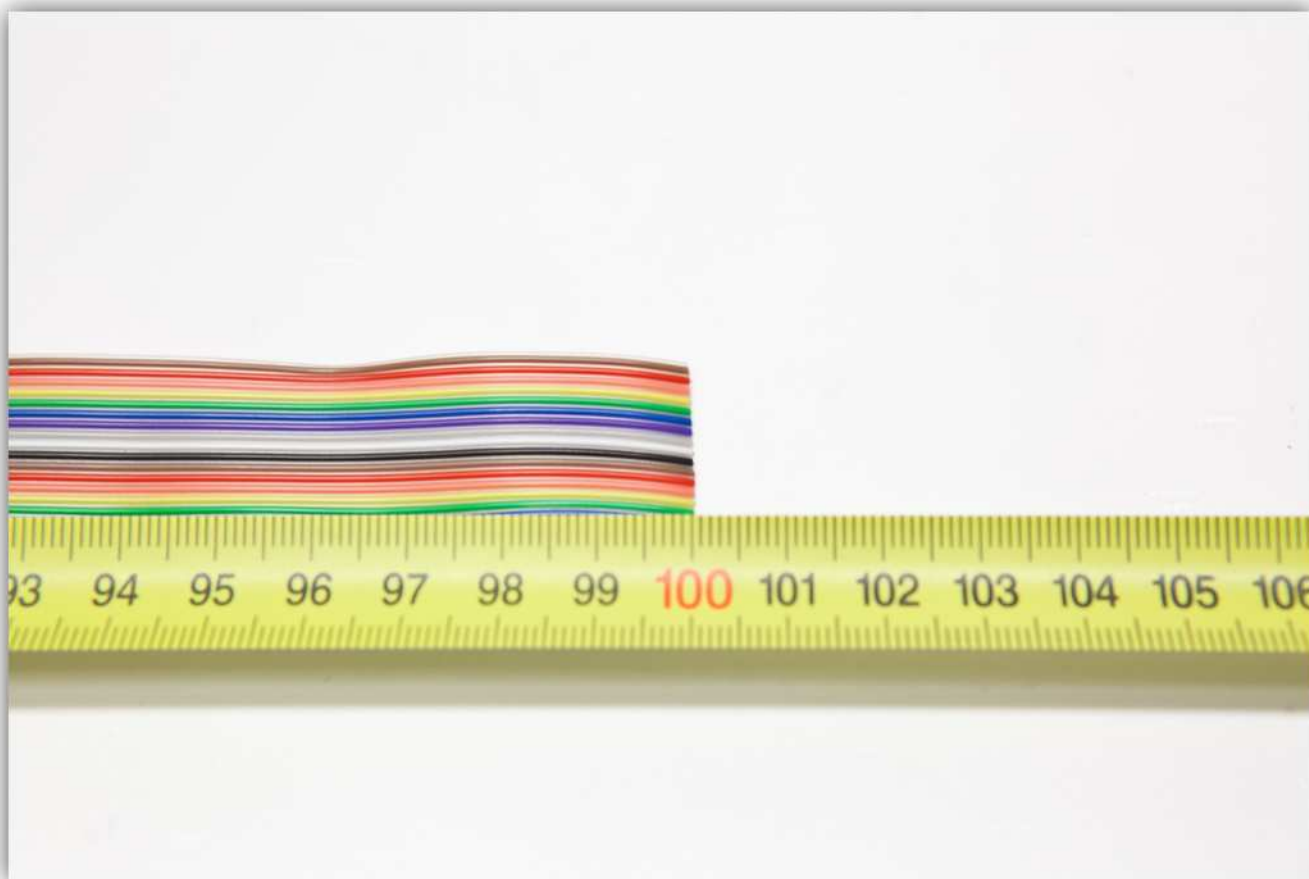
Utiliser une petite attache pour guider le câble du ventilateur.



Nous reviendrons à ce câble plat dans un chapitre suivant lorsque nous y attacherons l'extrudeur.

016 – CABLAGE DU MOTEUR AXE Z ET DU MICRORUPTEUR

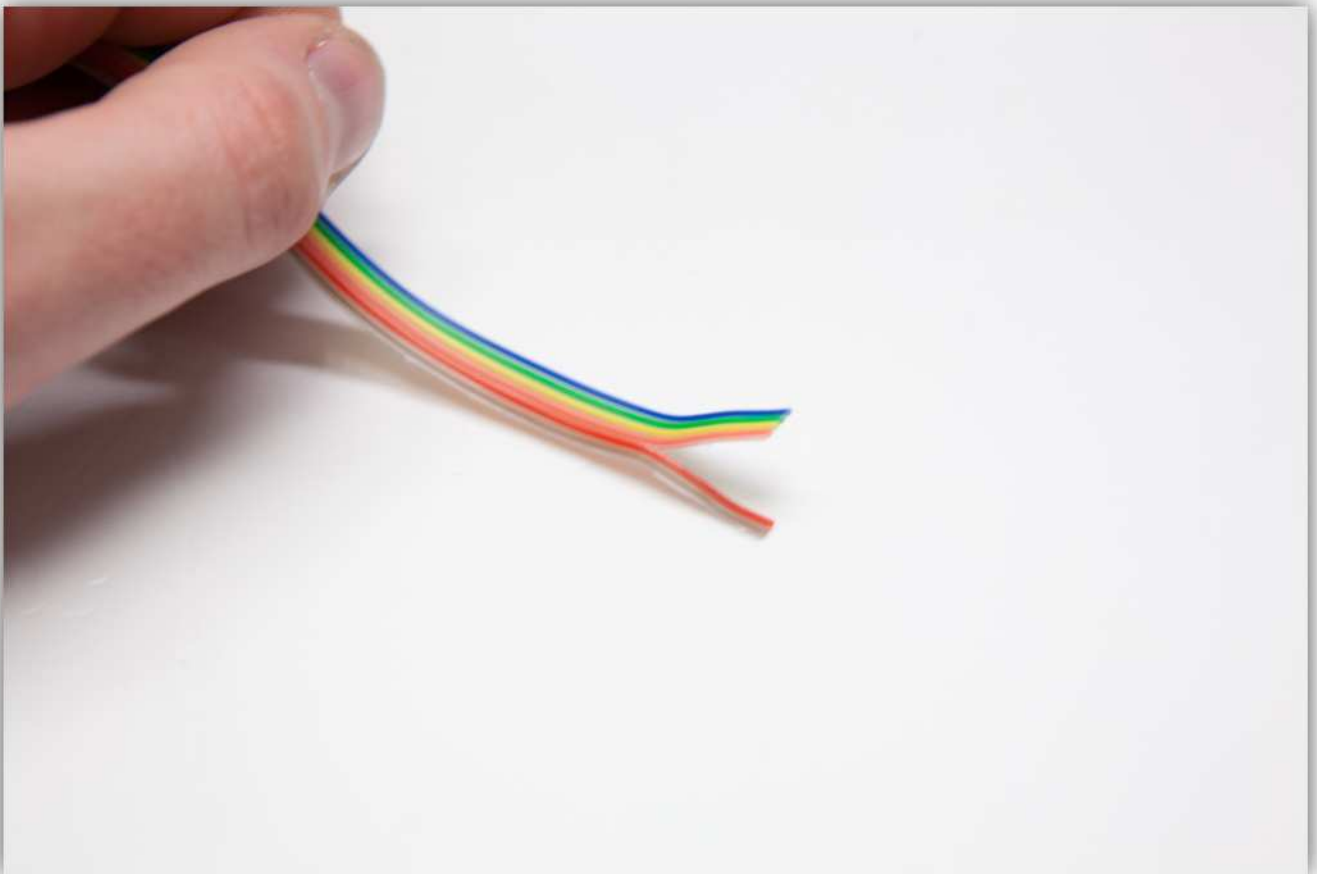
Prendre le câble plat multicolore du sachet numéro 40. Découper un bout de 100 cm. **Cette longueur est critique, mesurer deux fois avant de couper.**



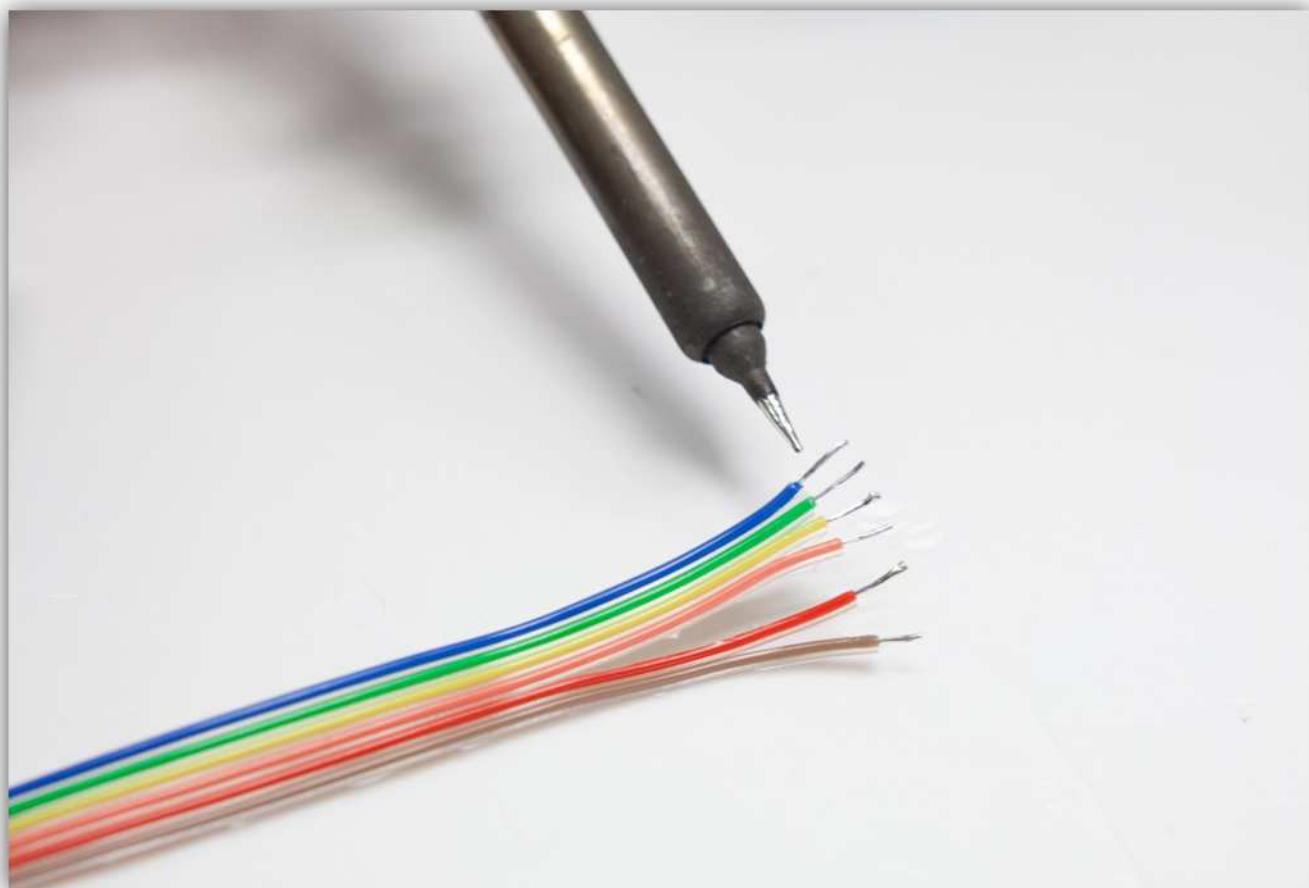
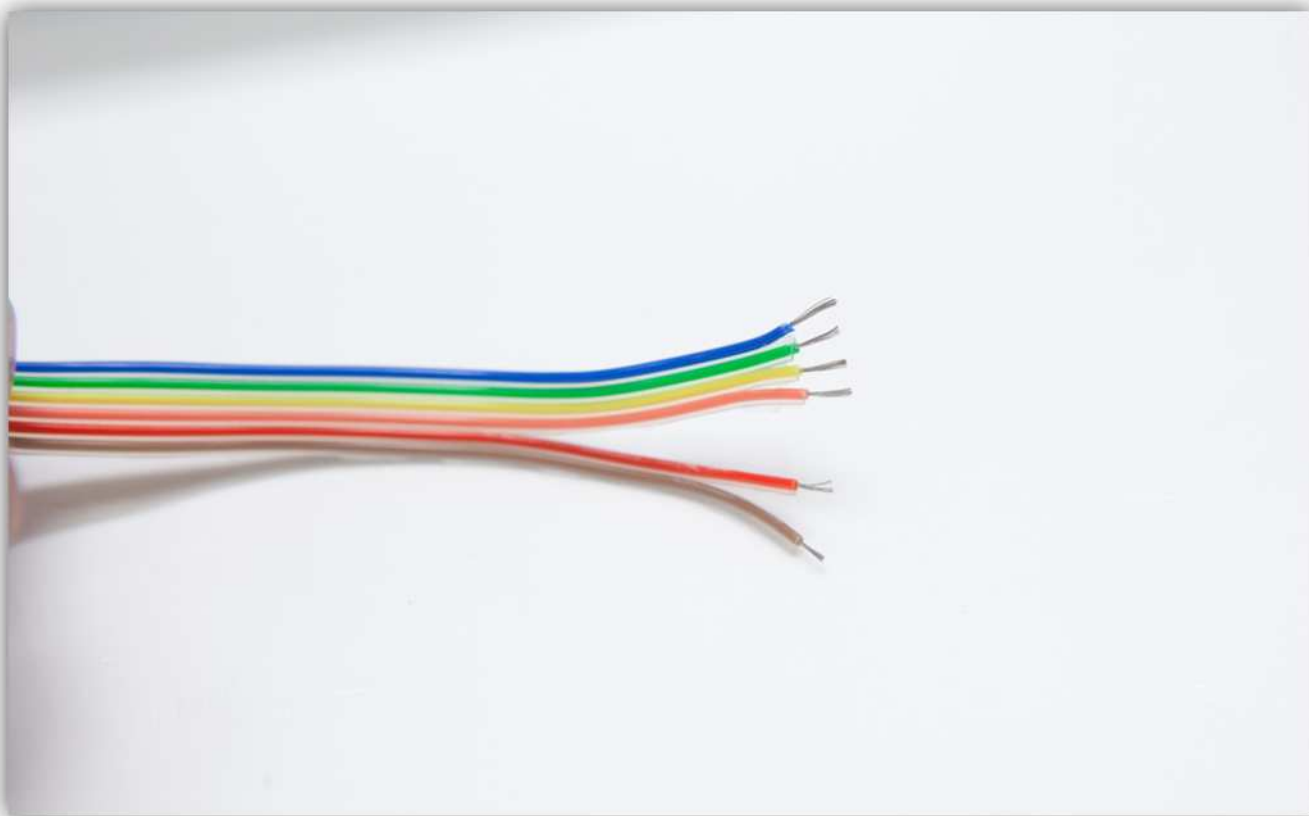
Détacher les fils extérieurs **bleu, vert, jaune, orange, rouge** et **brun** sur toute la longueur. Nous utiliserons ces couleurs dans le chapitre.



Détacher les fils **brun** et **rouge** sur 2 cm.



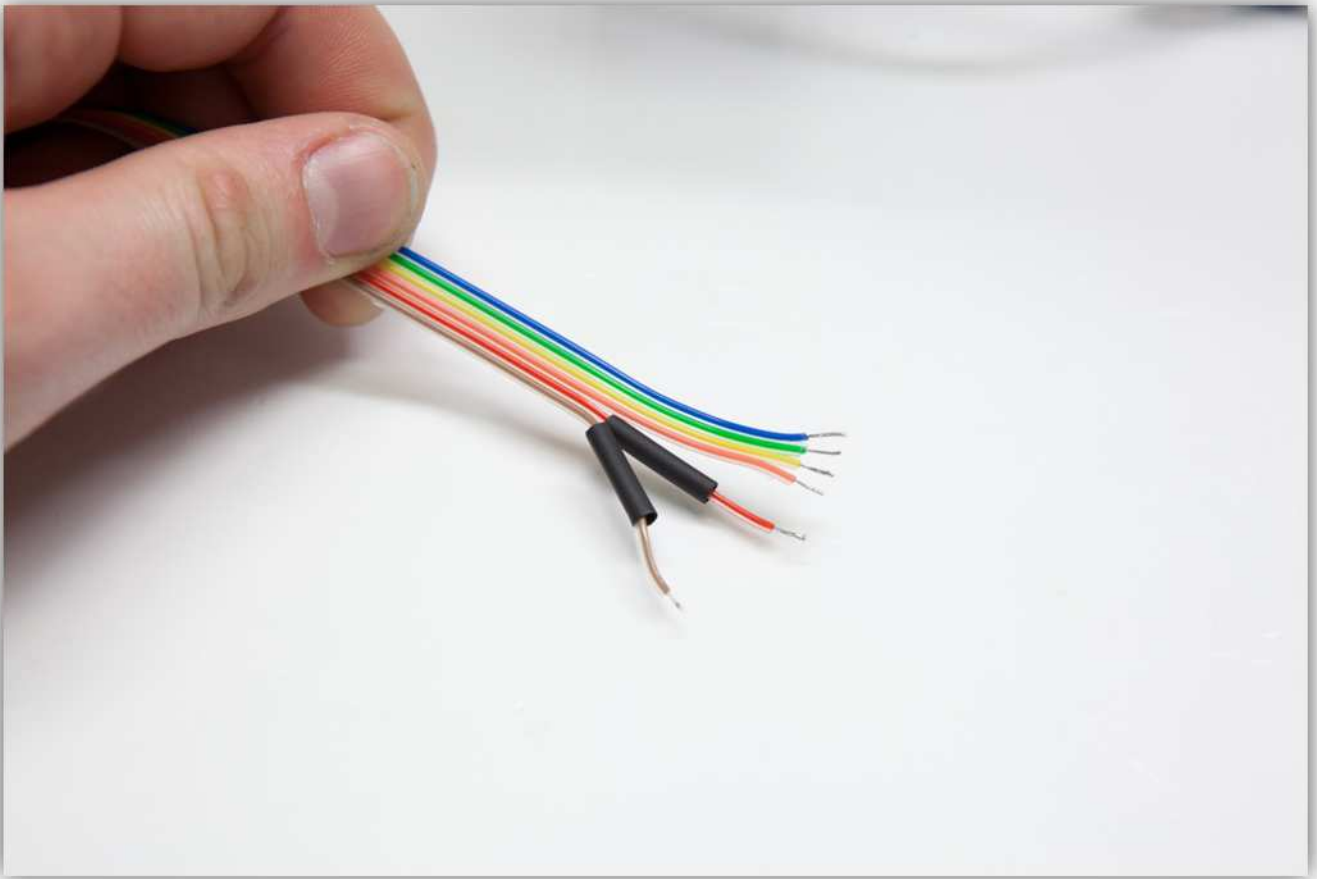
Dénuder et étamer les fils.



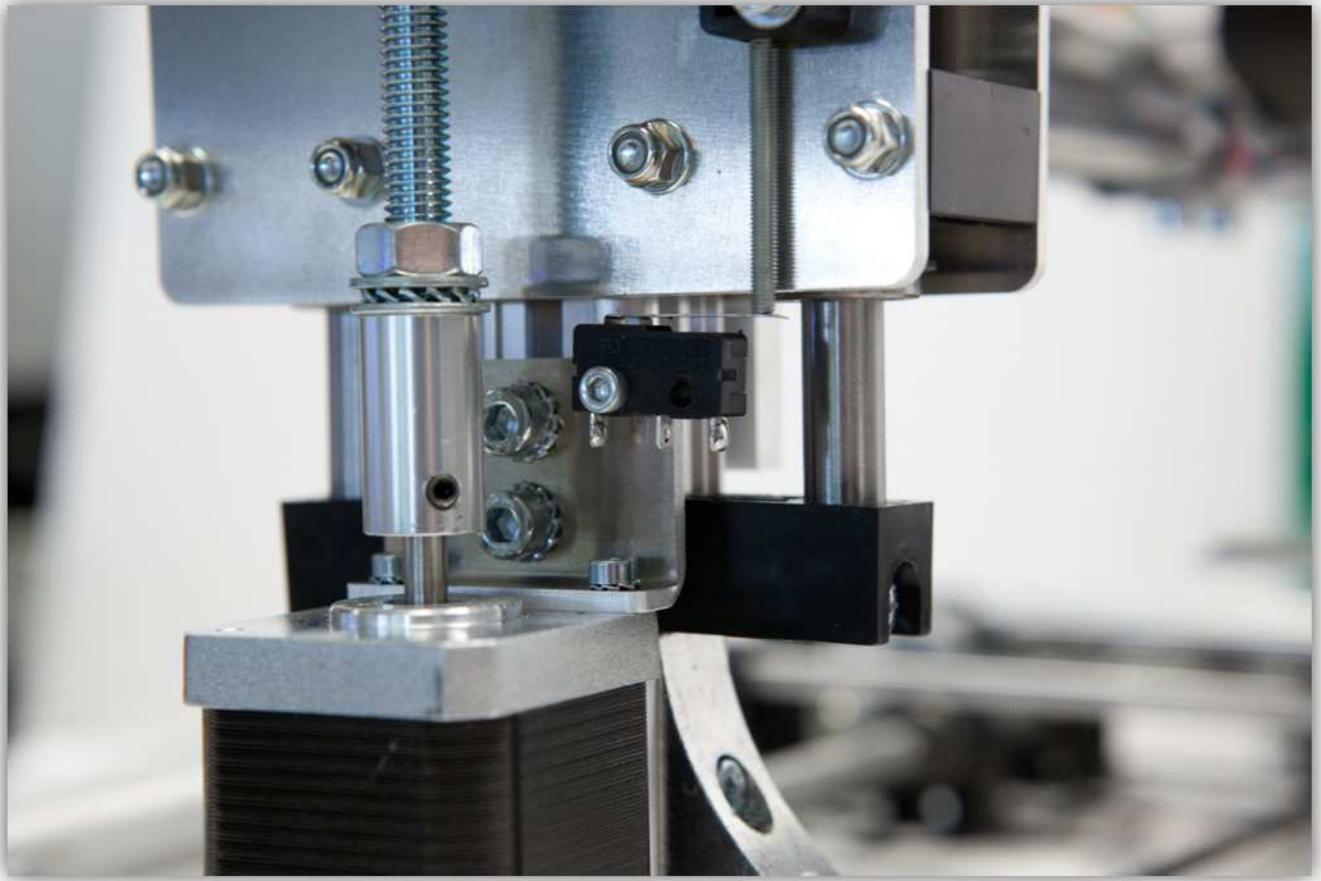
Couper 4 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin.



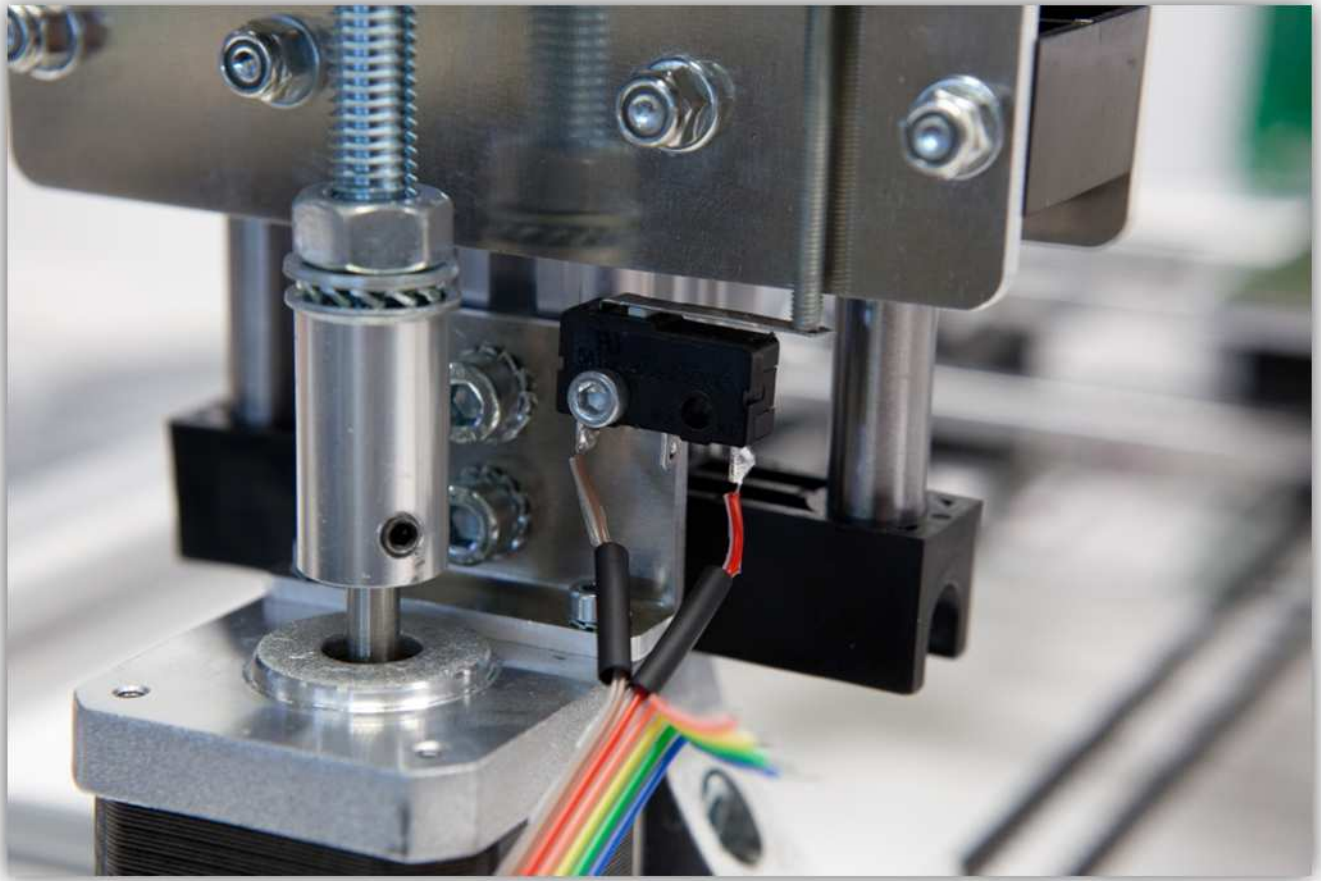
Glisser les 2 bouts de tube thermorétractible moyen sur les fils **rouge** et **brun** du câble plat.



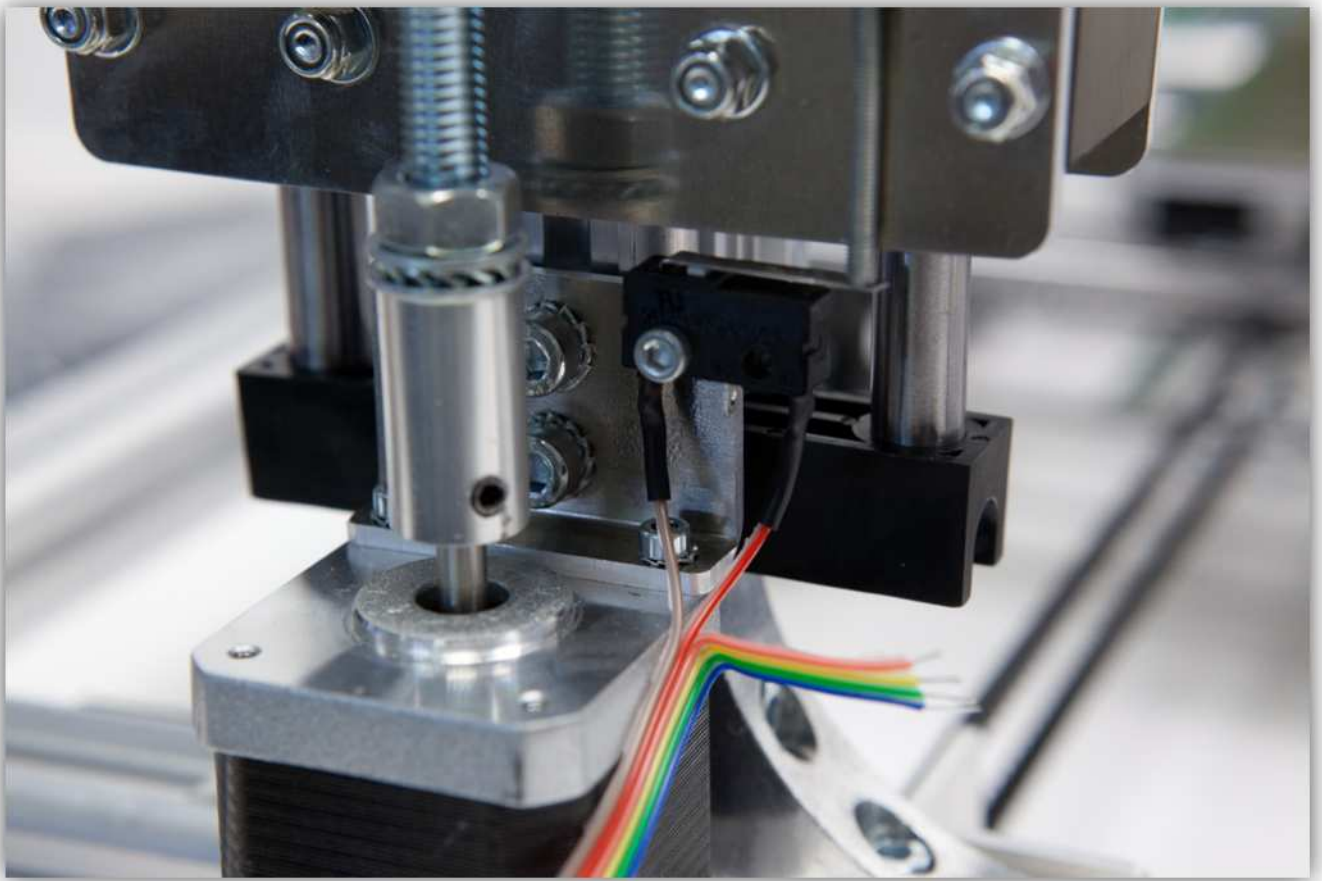
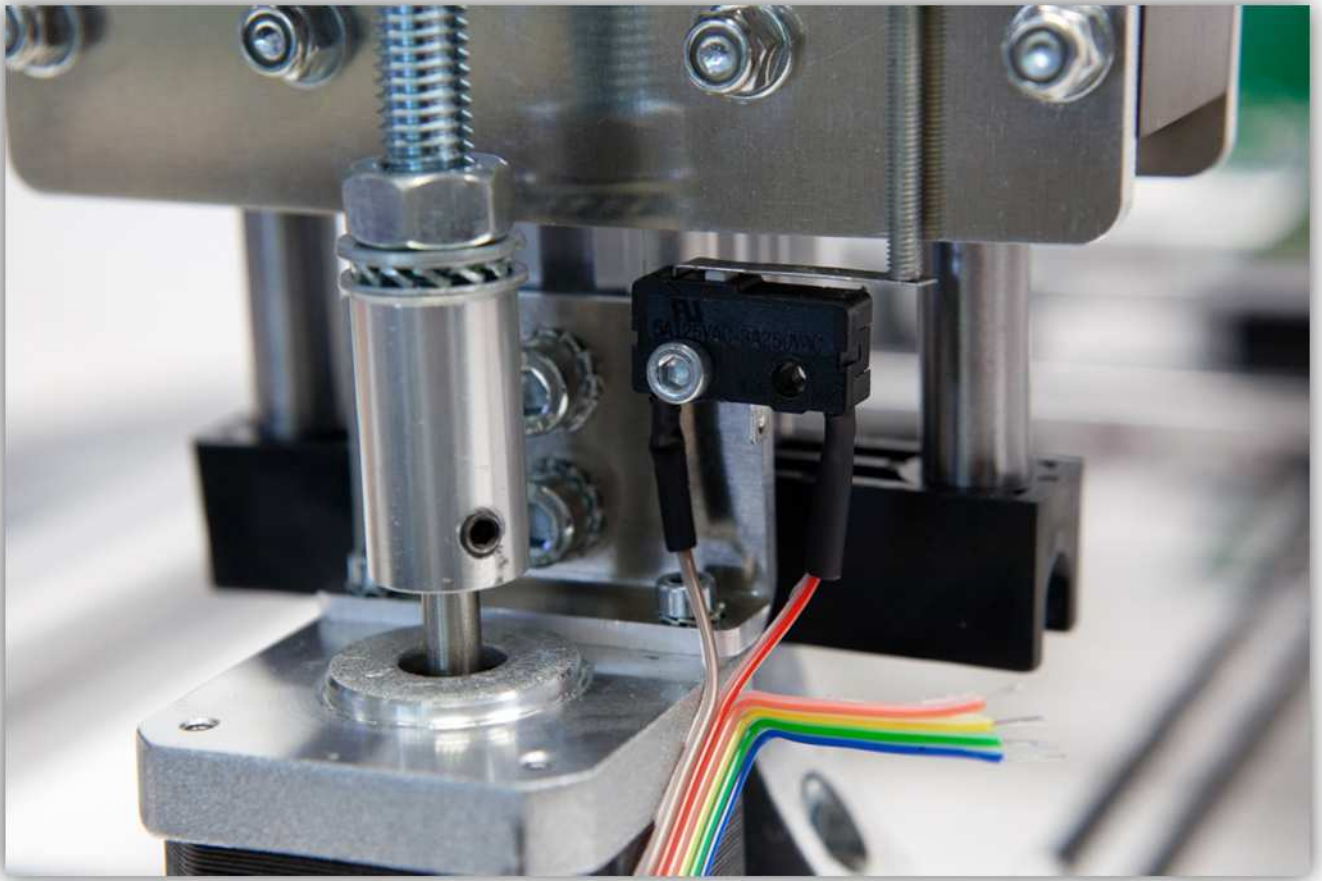
Etamer les 2 contacts extérieurs du microrupteur Z.



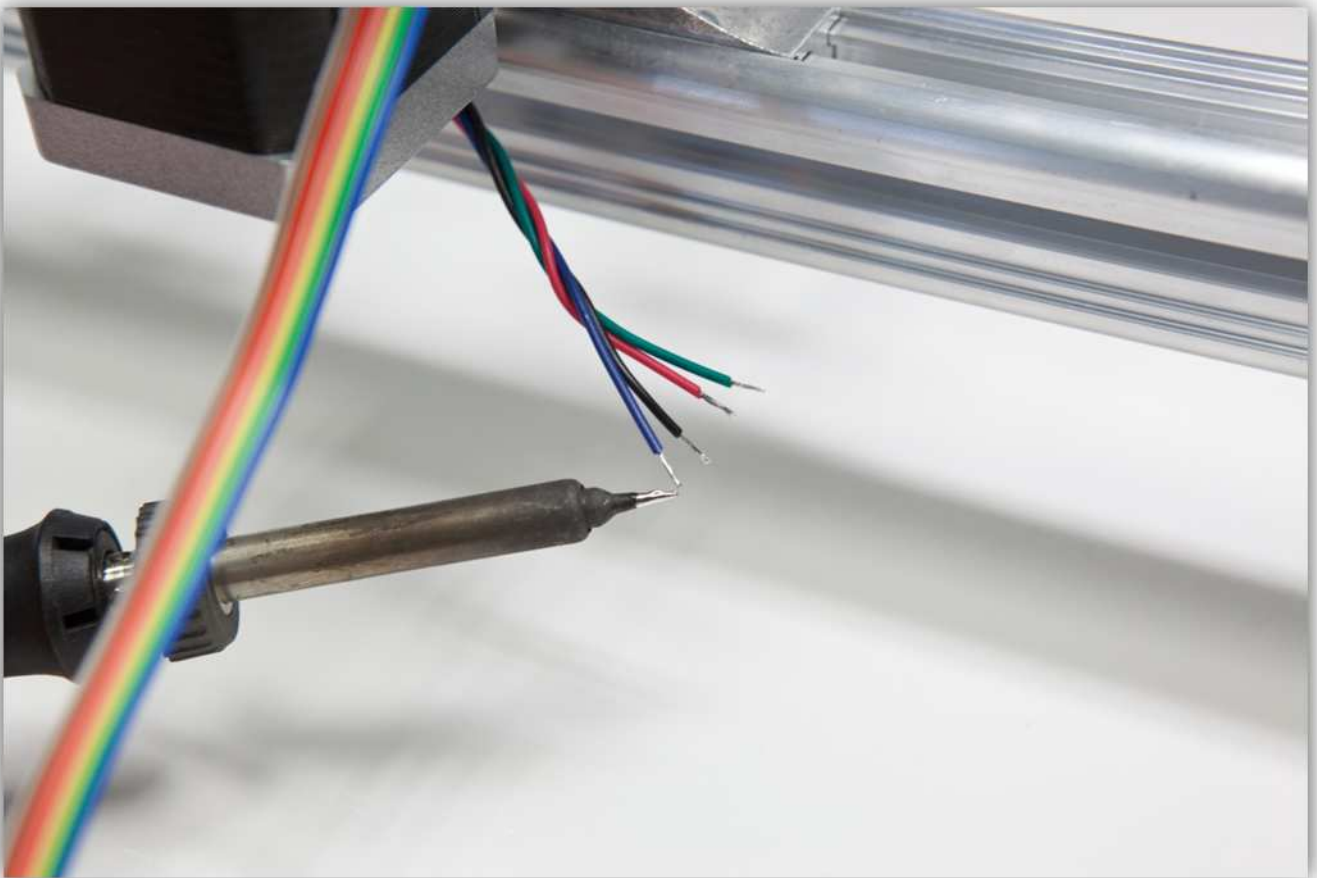
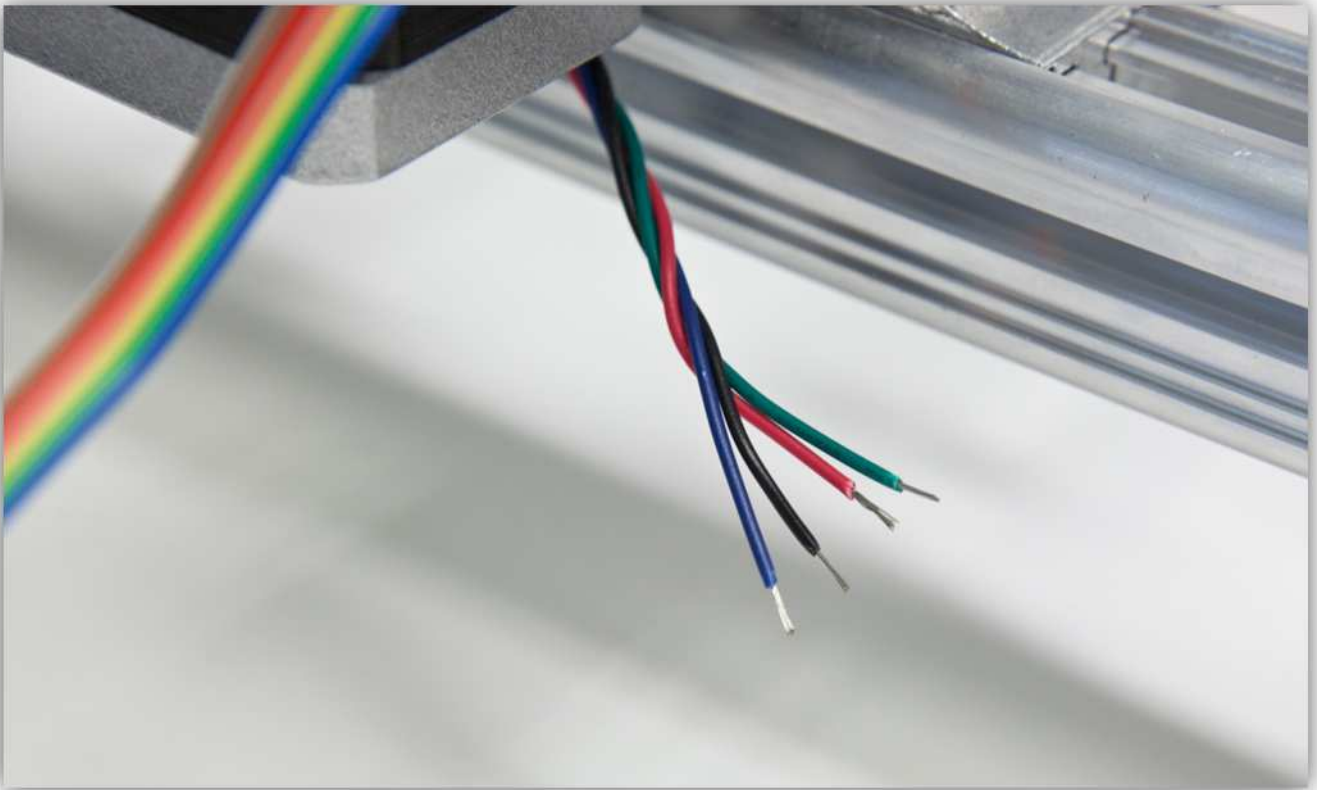
Souder les fils **rouge** et **brun** aux contacts.



Glisser les tubes thermorétractables sur les contacts et les chauffer.



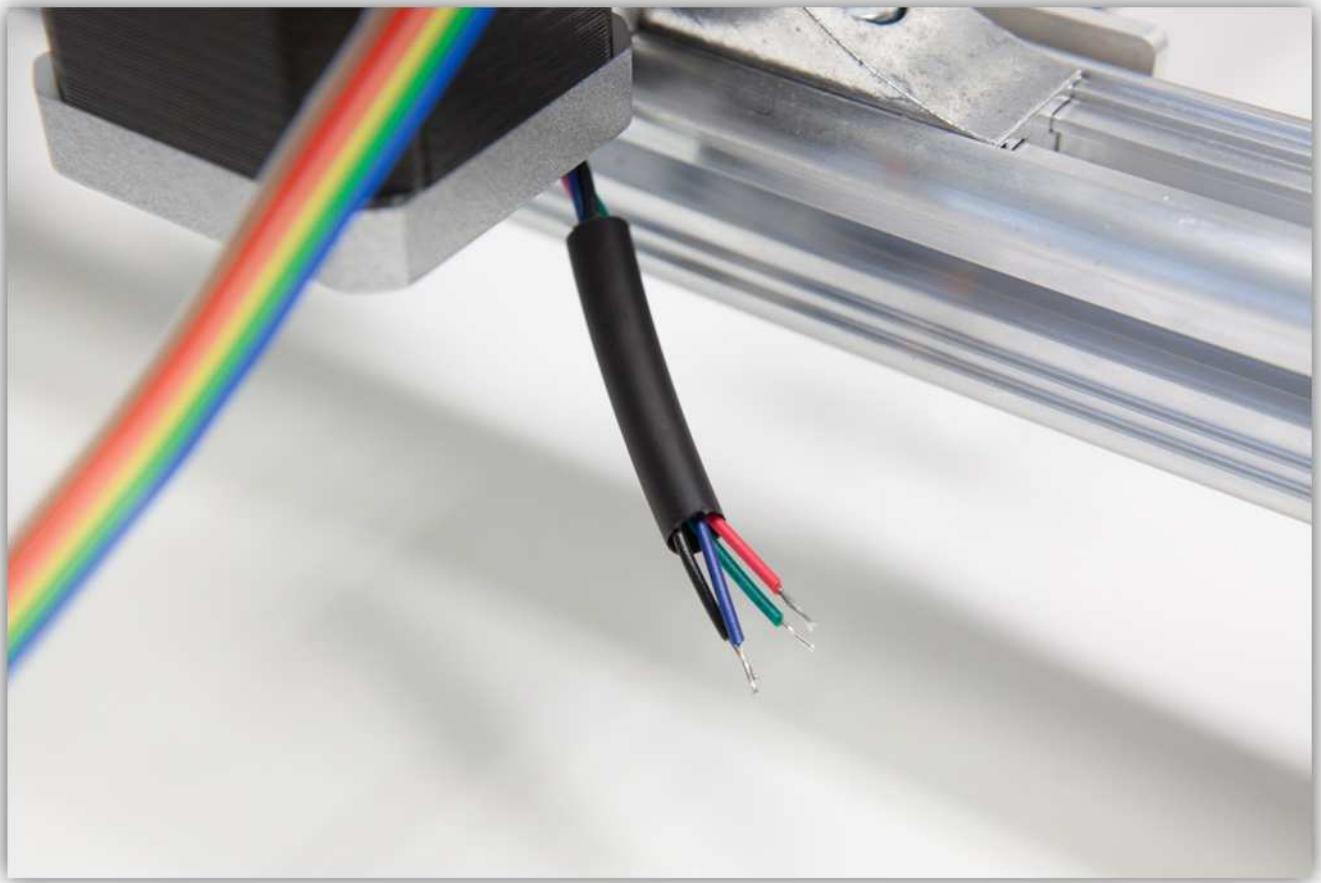
Ecourter les fils du moteur Z et les étamer.



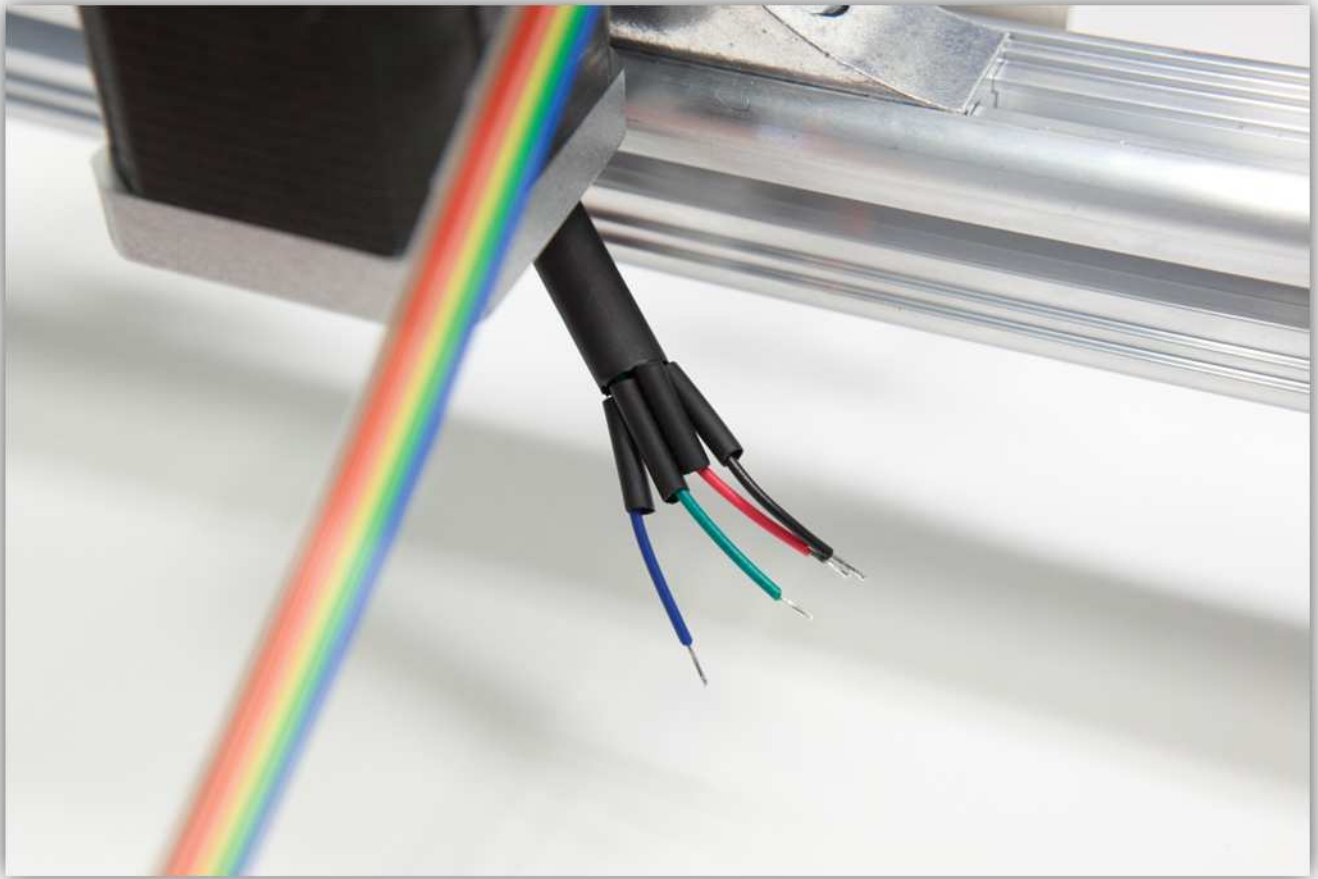
Couper 4 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible. Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser le gros tube thermorétractible sur les 4 fils du moteur.



Glisser les 4 tubes thermorétractables fins sur les 4 fils du moteur.



Souder les 4 fils du moteur aux 4 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

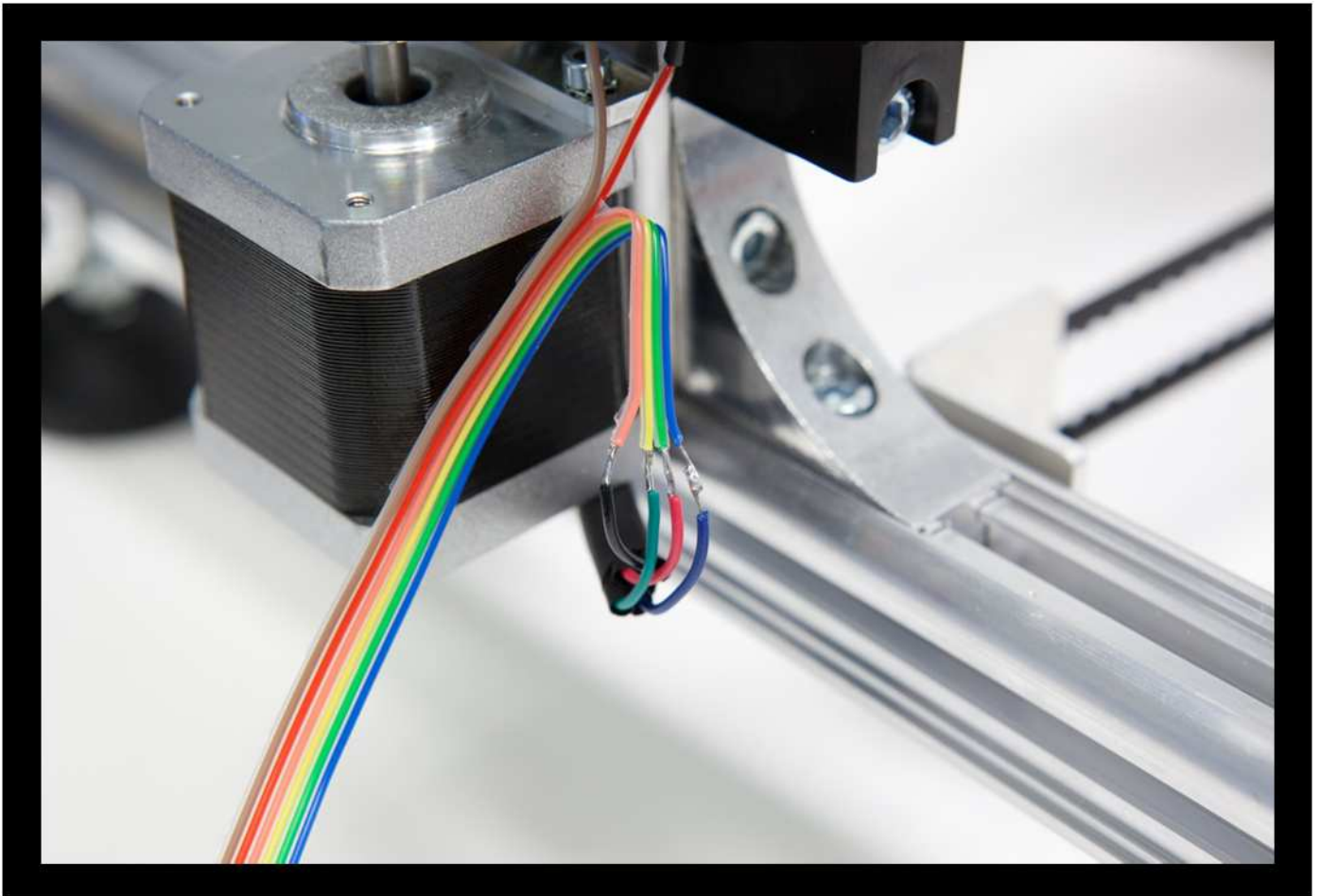
Câble plat -> **Fils du moteur**

bleu -> **bleu**

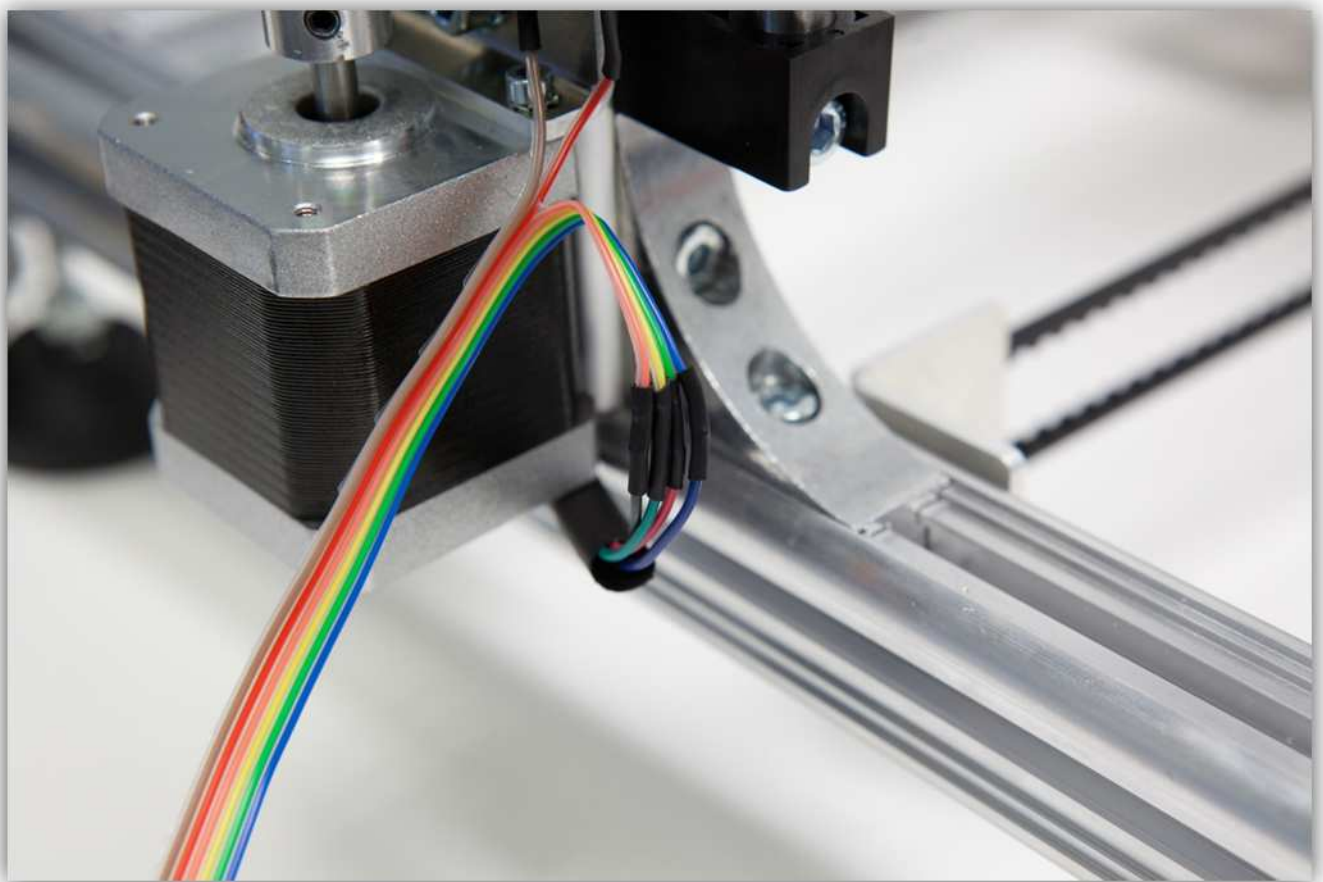
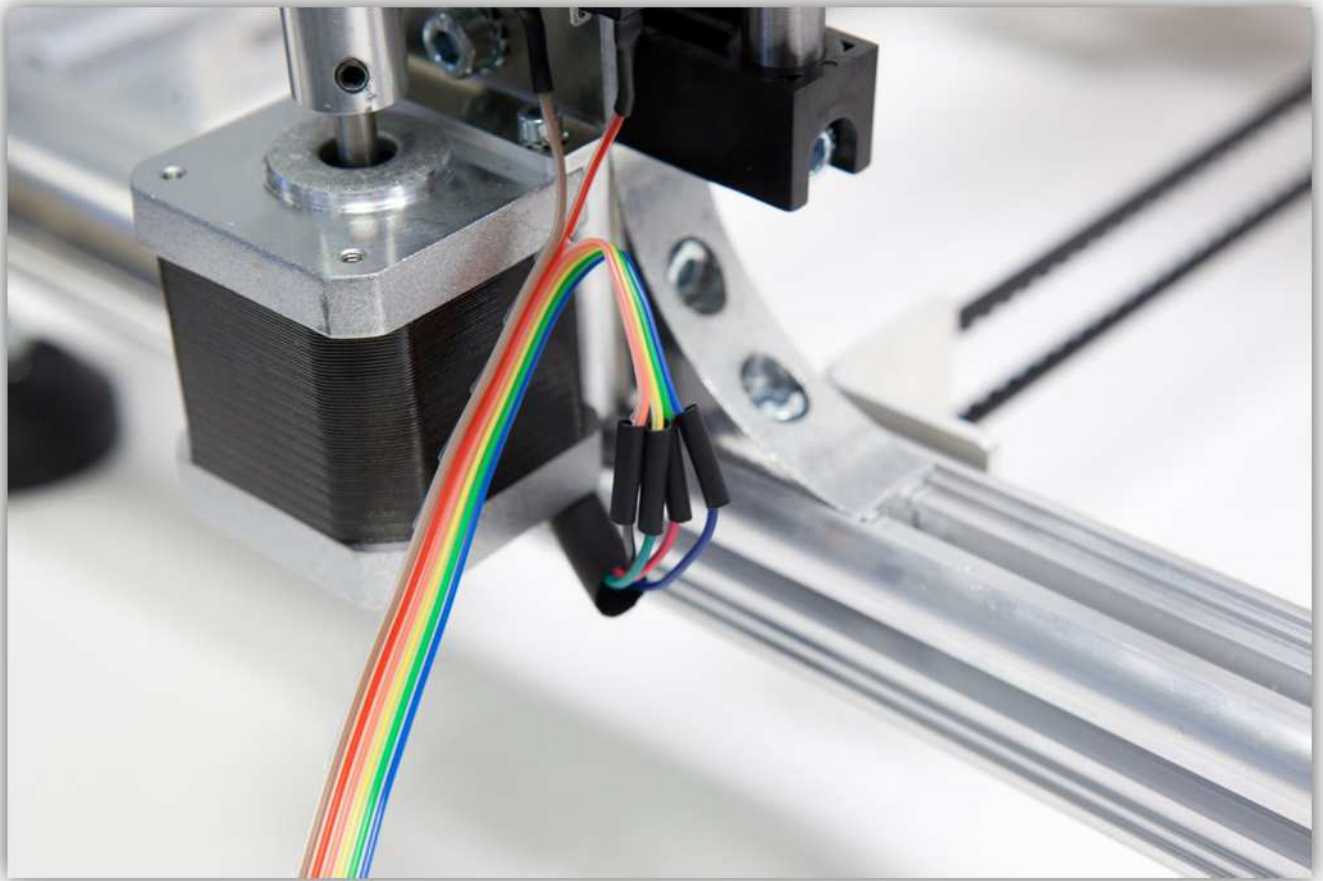
vert -> **rouge**

jaune -> **vert**

orange -> **noir**

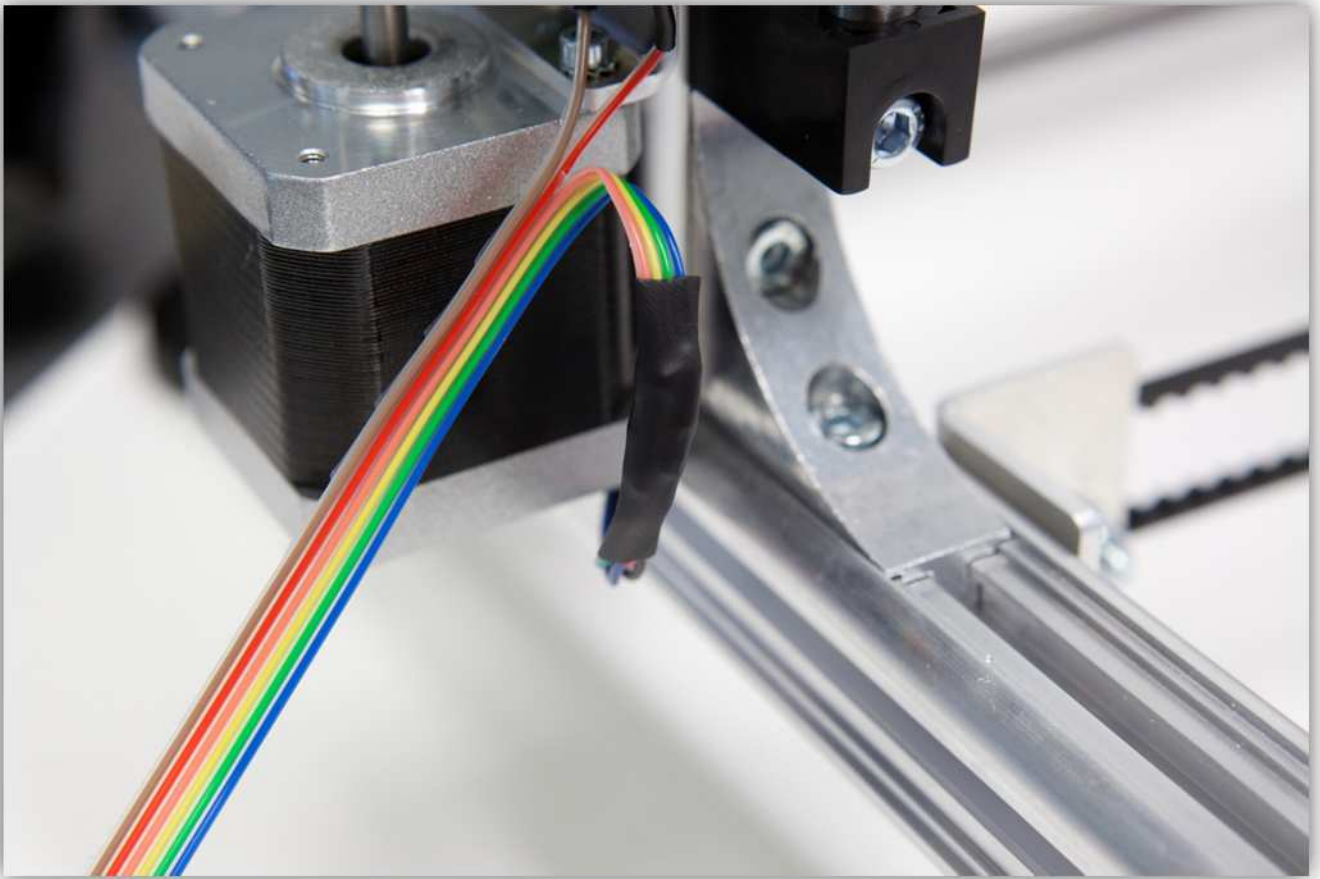


Glisser les tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.

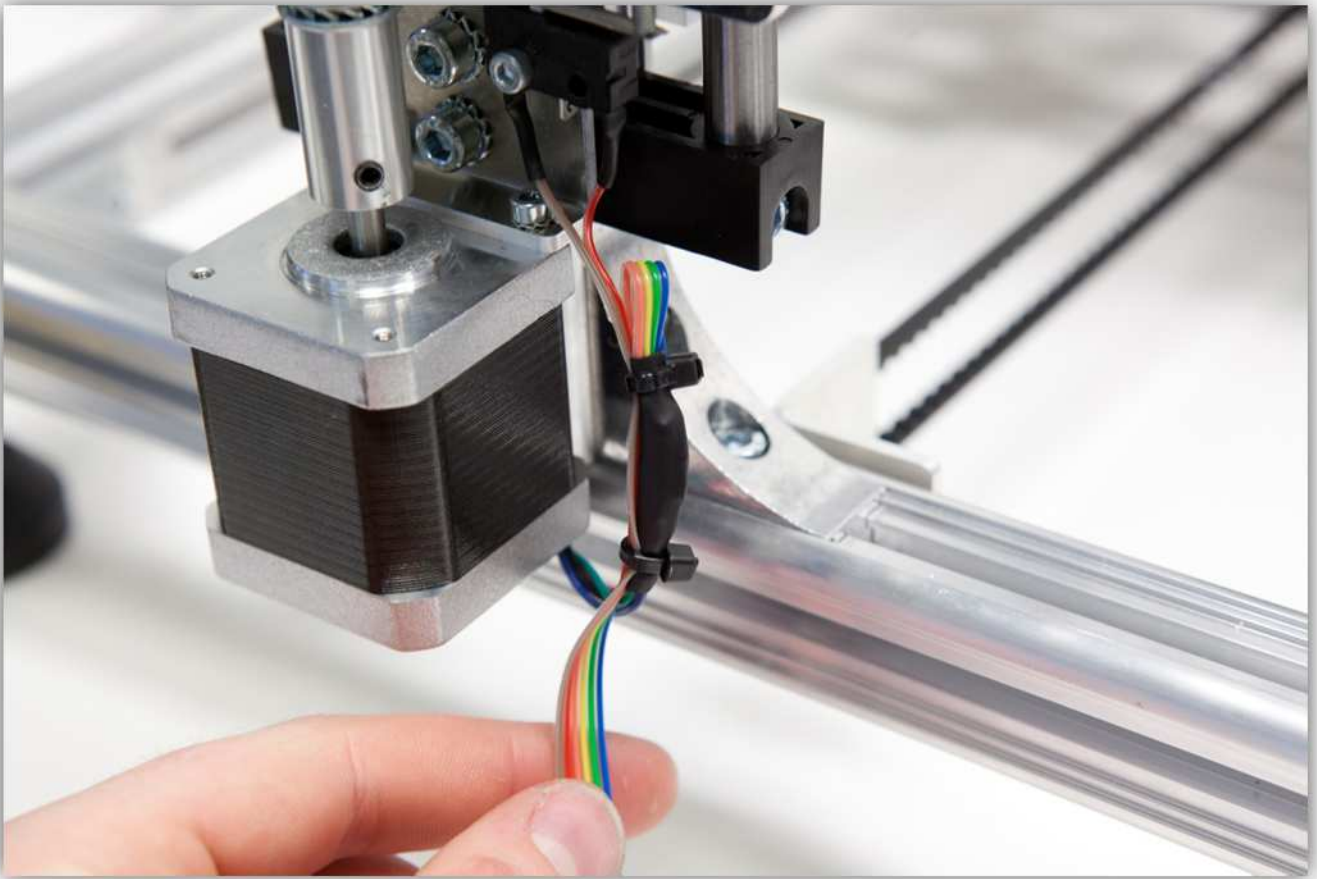


Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 4 bouts de tube fin et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 4 joints.

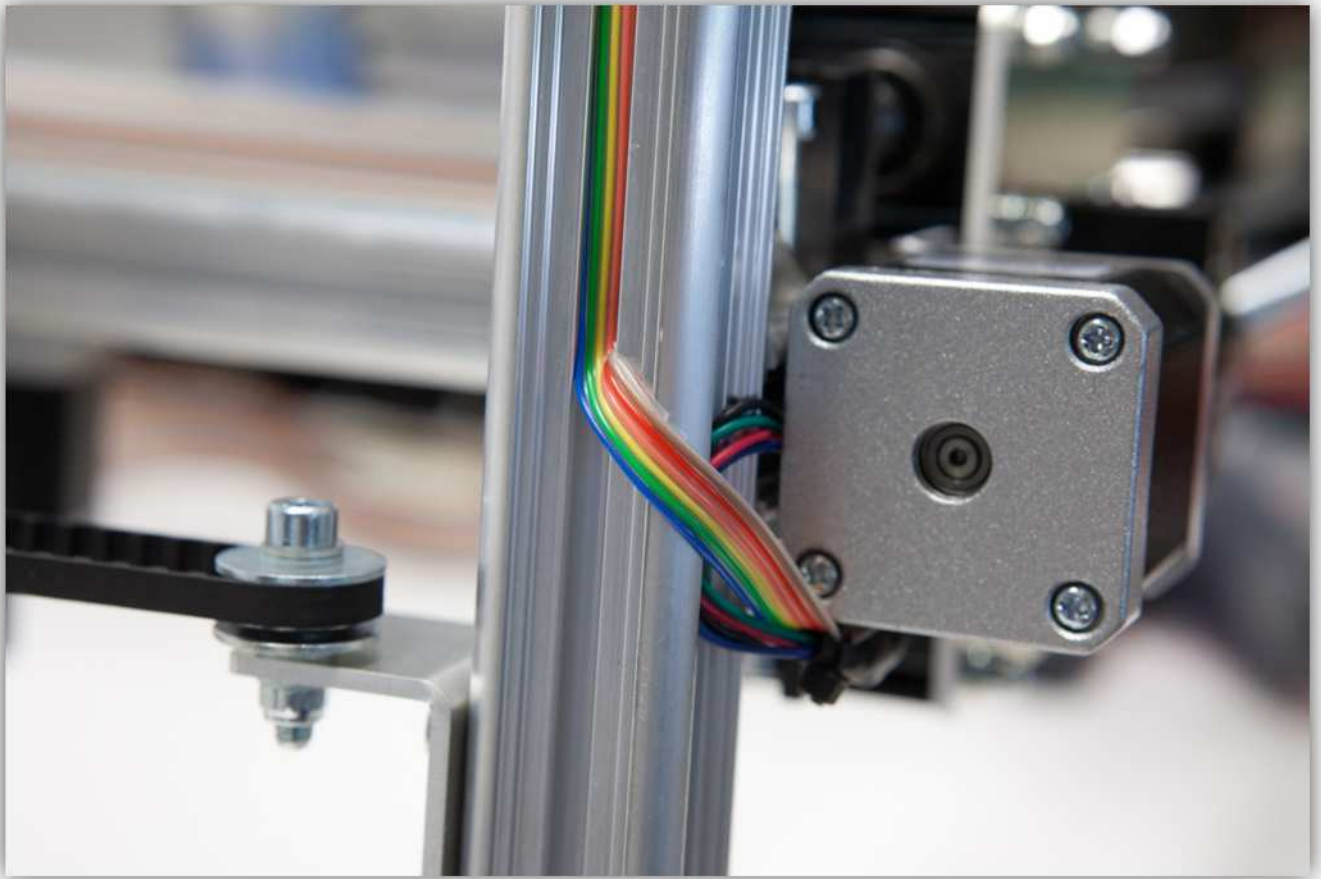


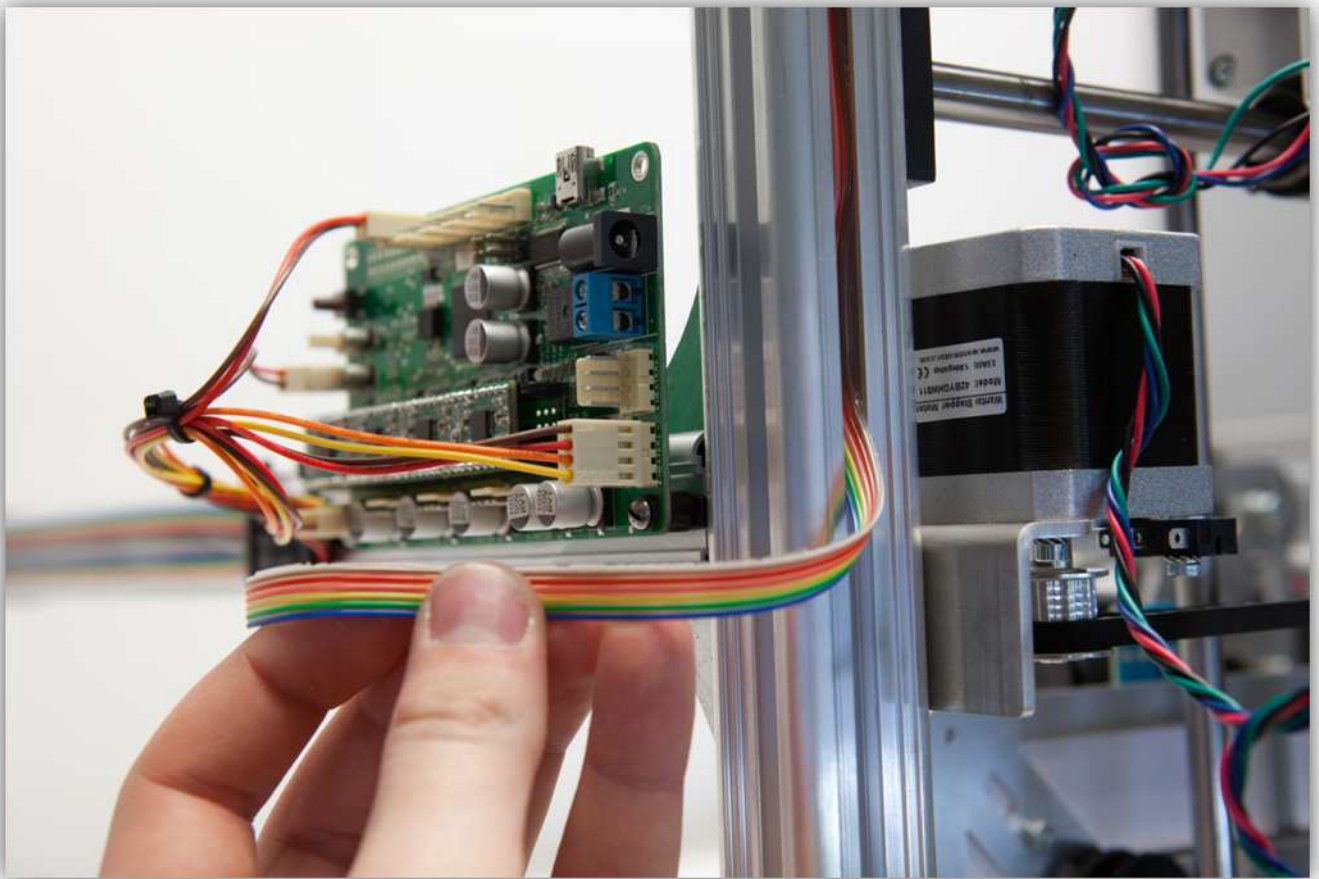
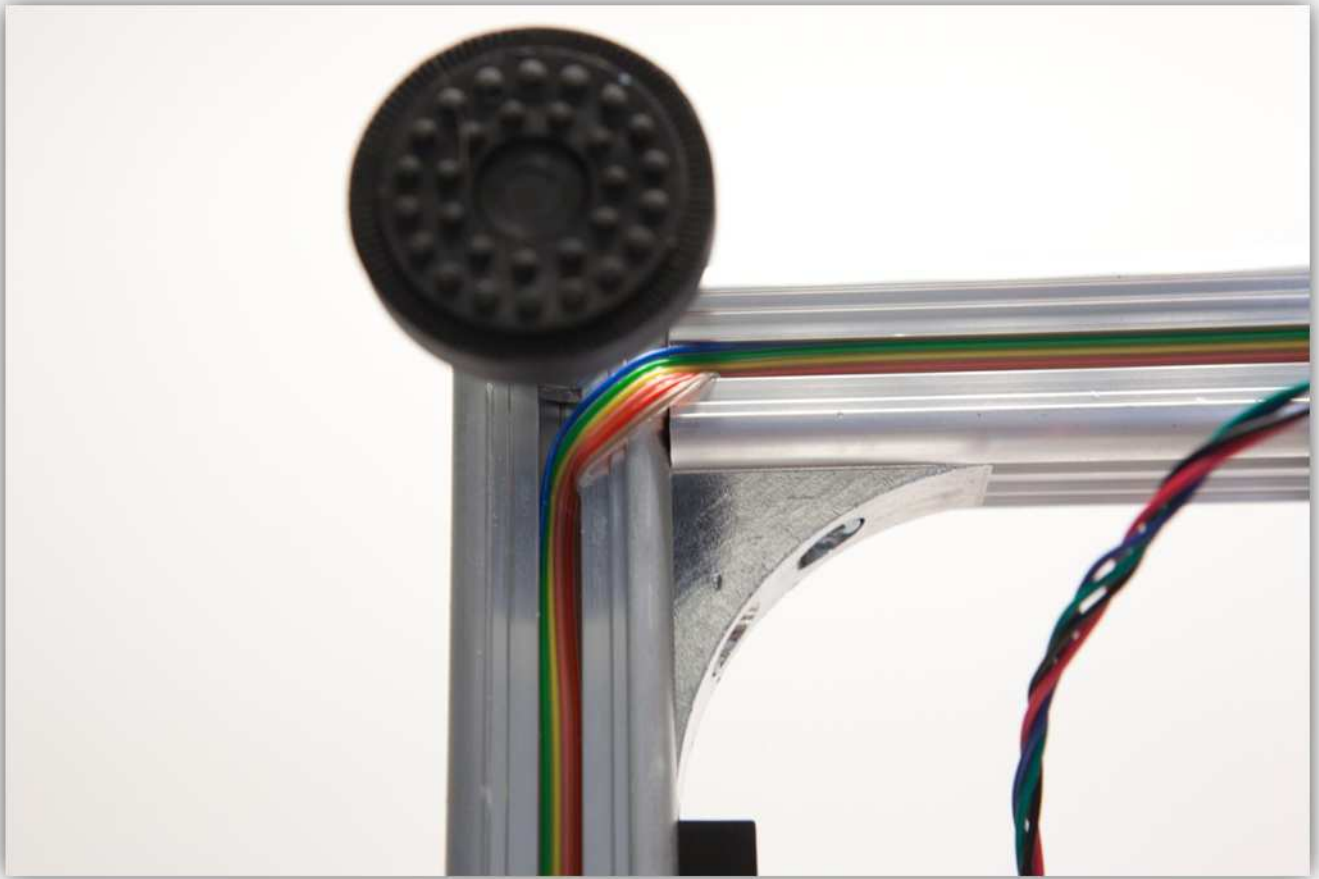


Utiliser deux petites attaches pour maintenir les fils comme indiqué.

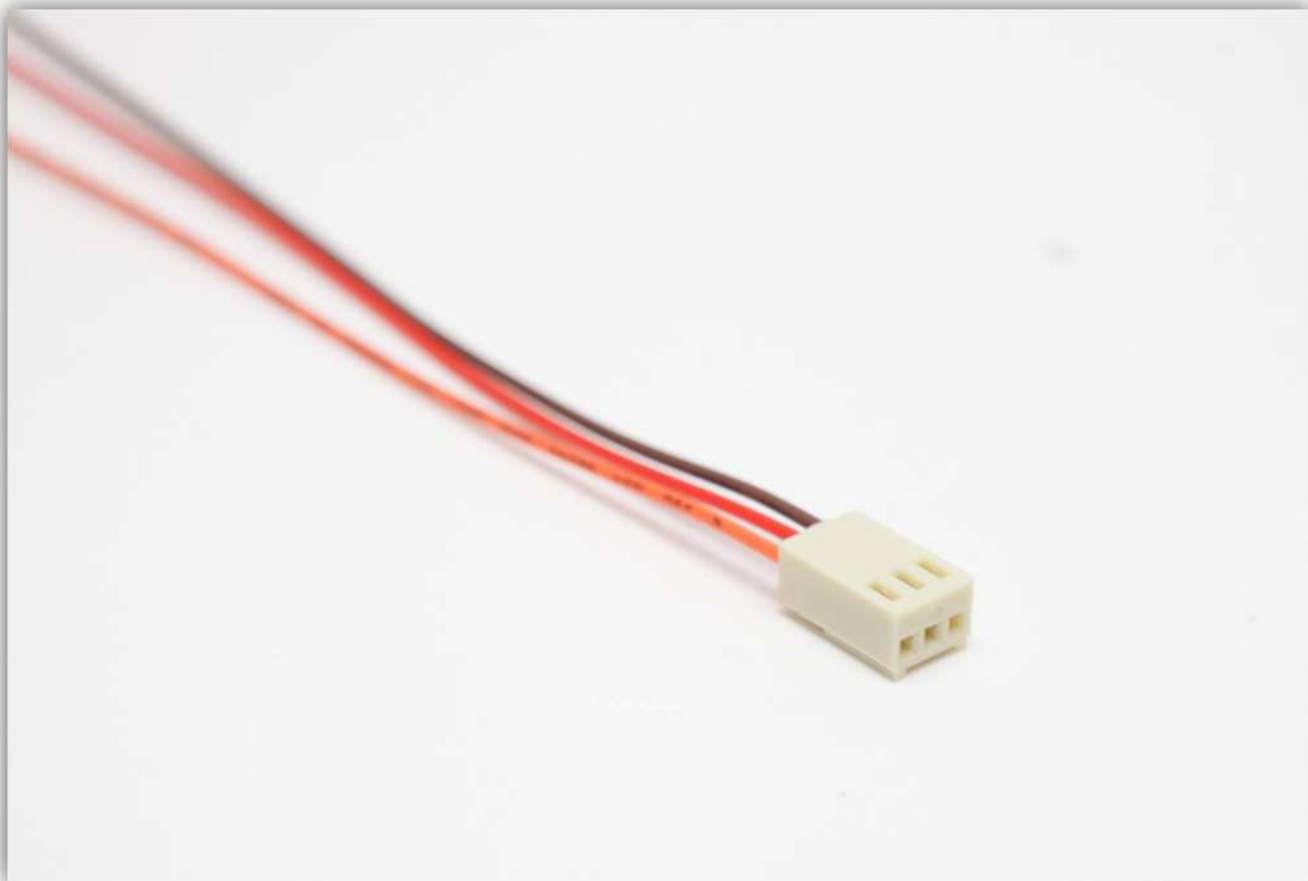


Glisser le câble plat dans la partie creuse du profilé et monter le câble à l'arrière de l'imprimante comme indiqué.

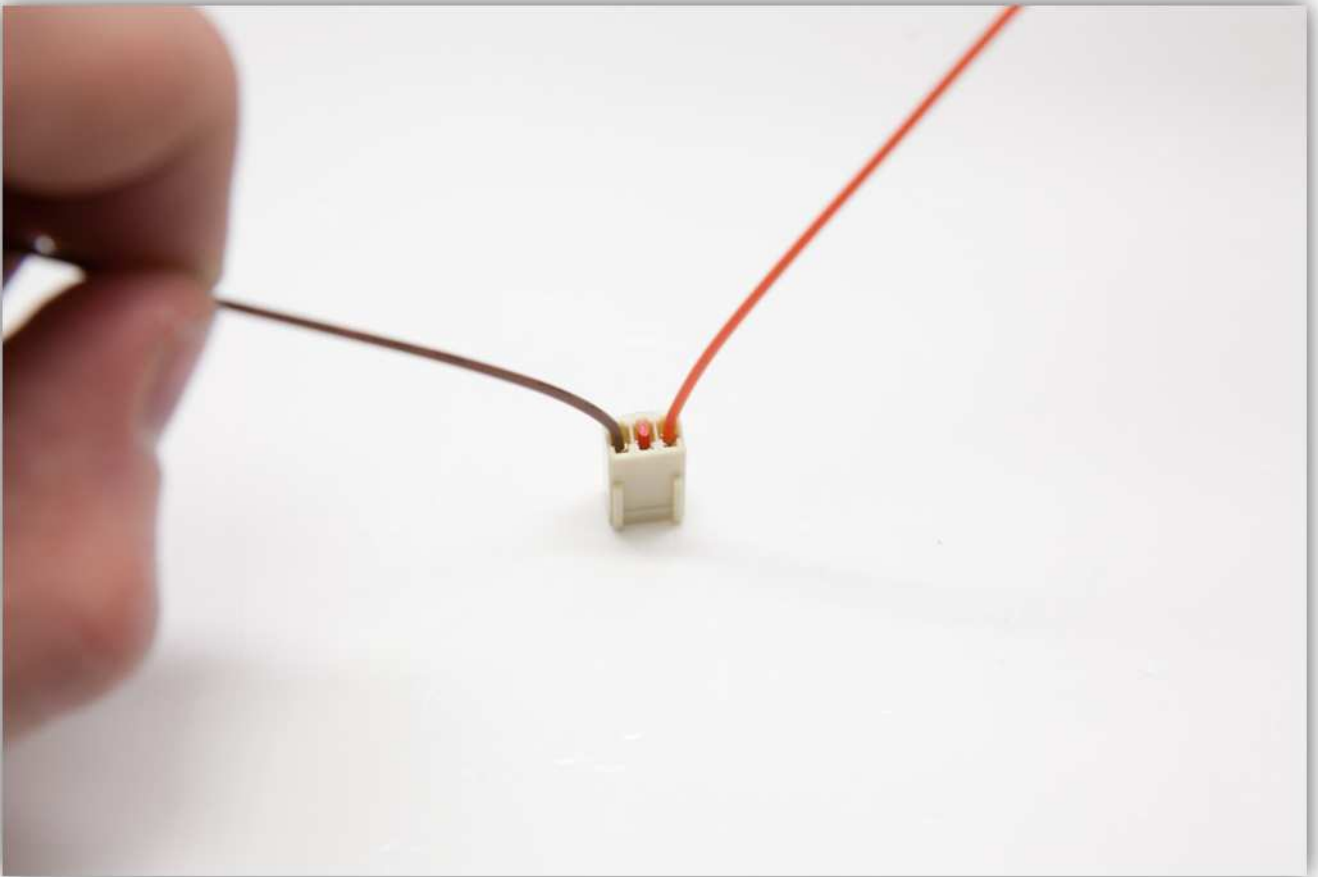
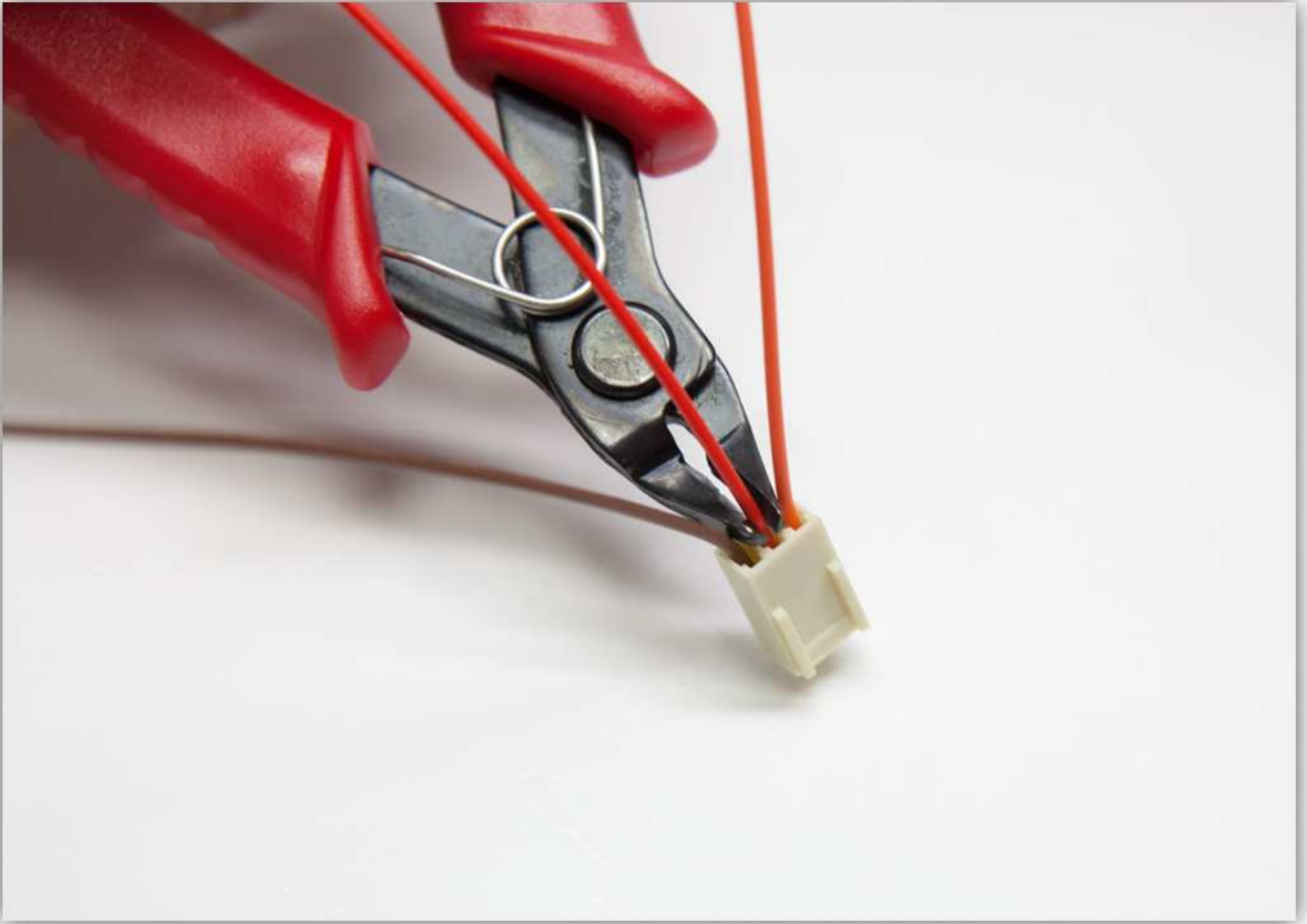




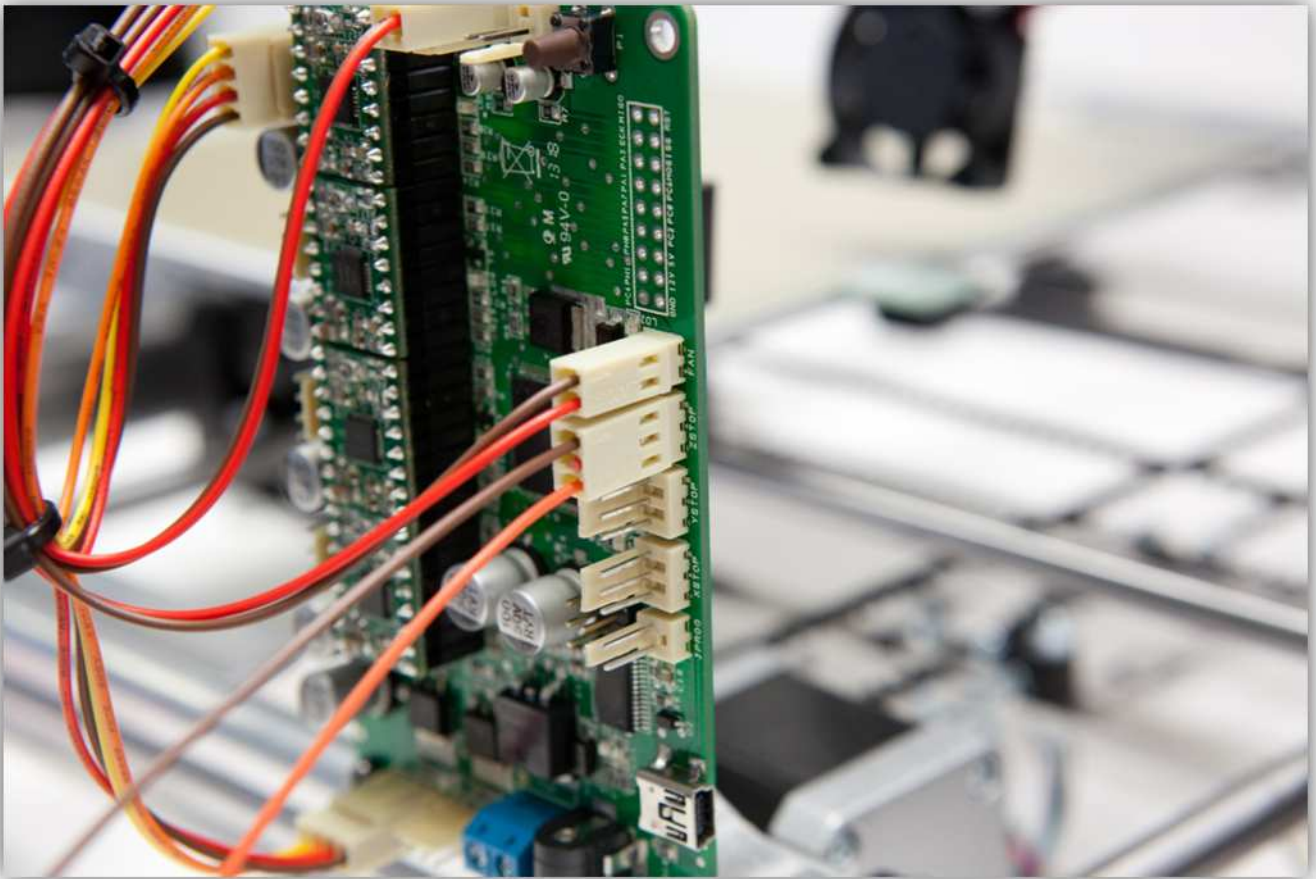
Prendre un connecteur carte-câble à 3 fils du sachet numéro 40.



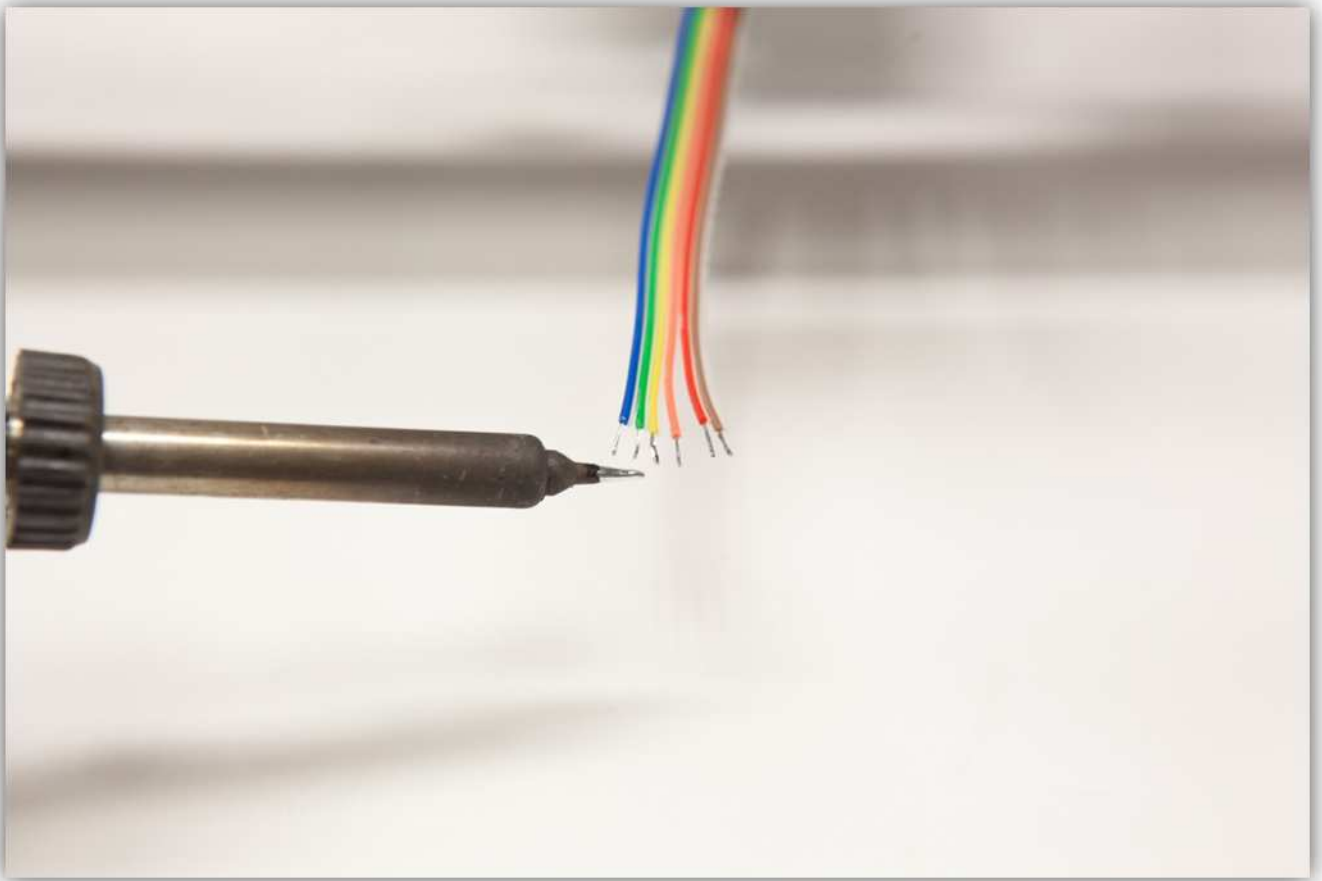
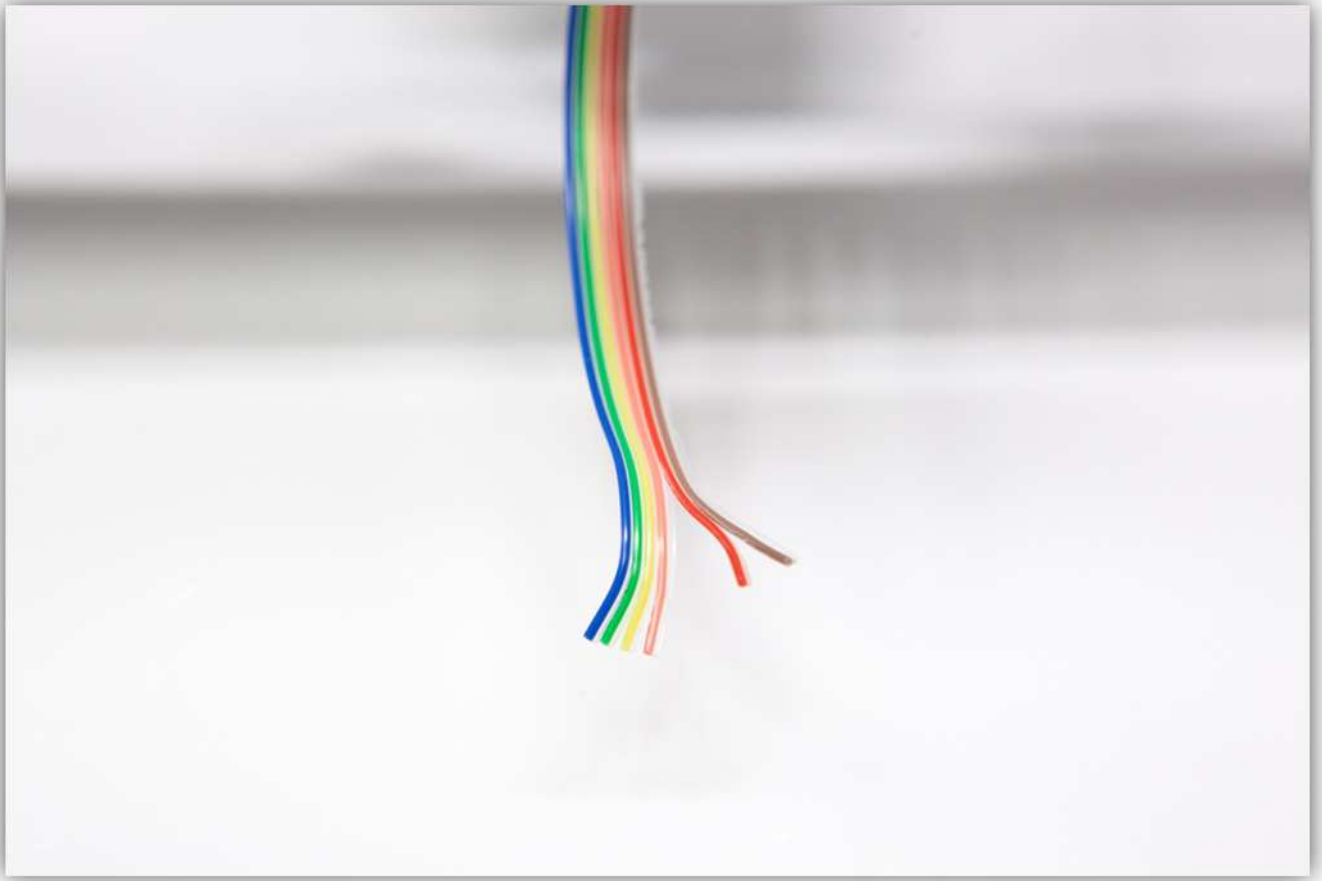
Couper le câble central à hauteur du connecteur.



Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué ZSTOP sur la carte contrôleur.



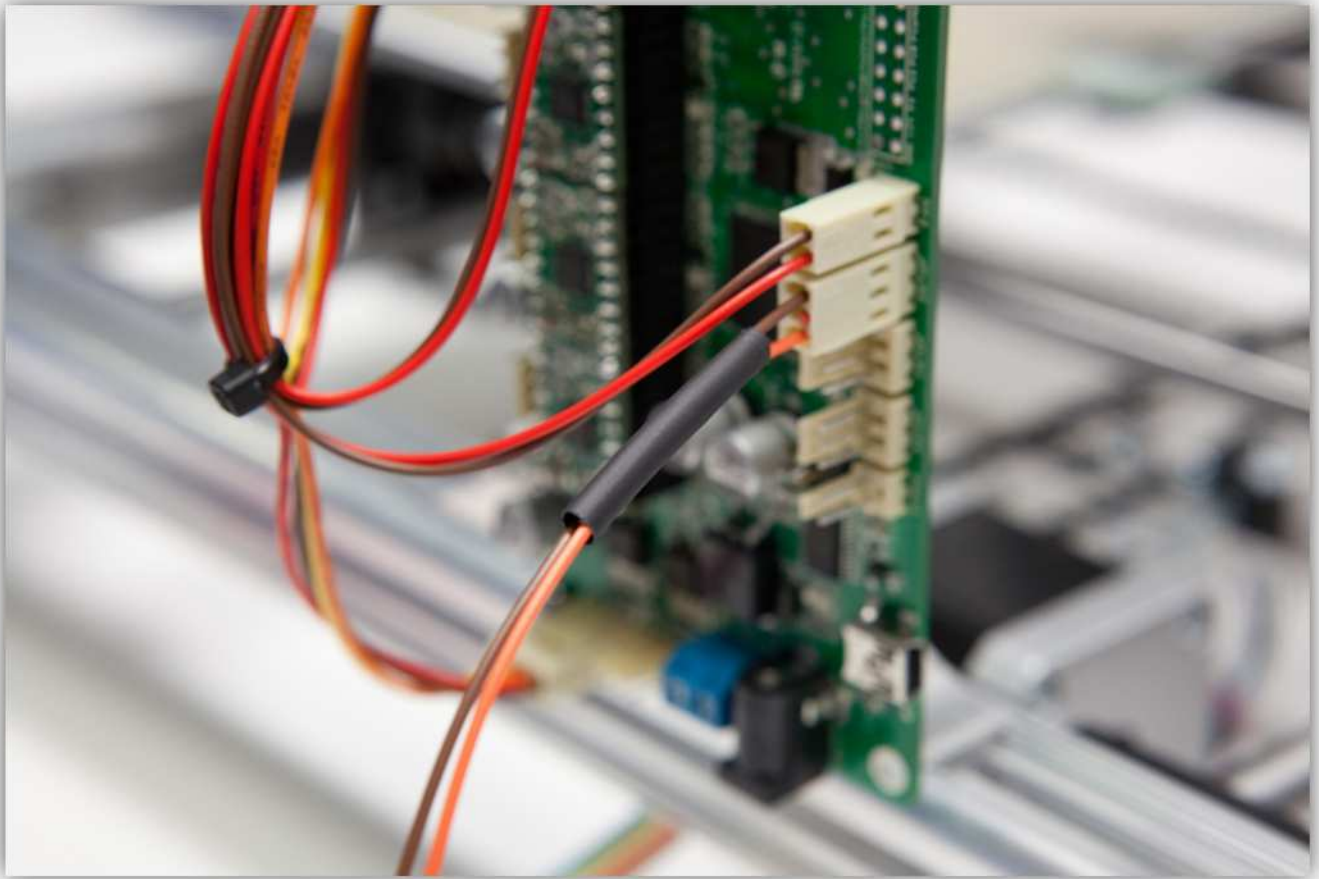
Dénuder tous les fils du câble plat qui provient du moteur Z.



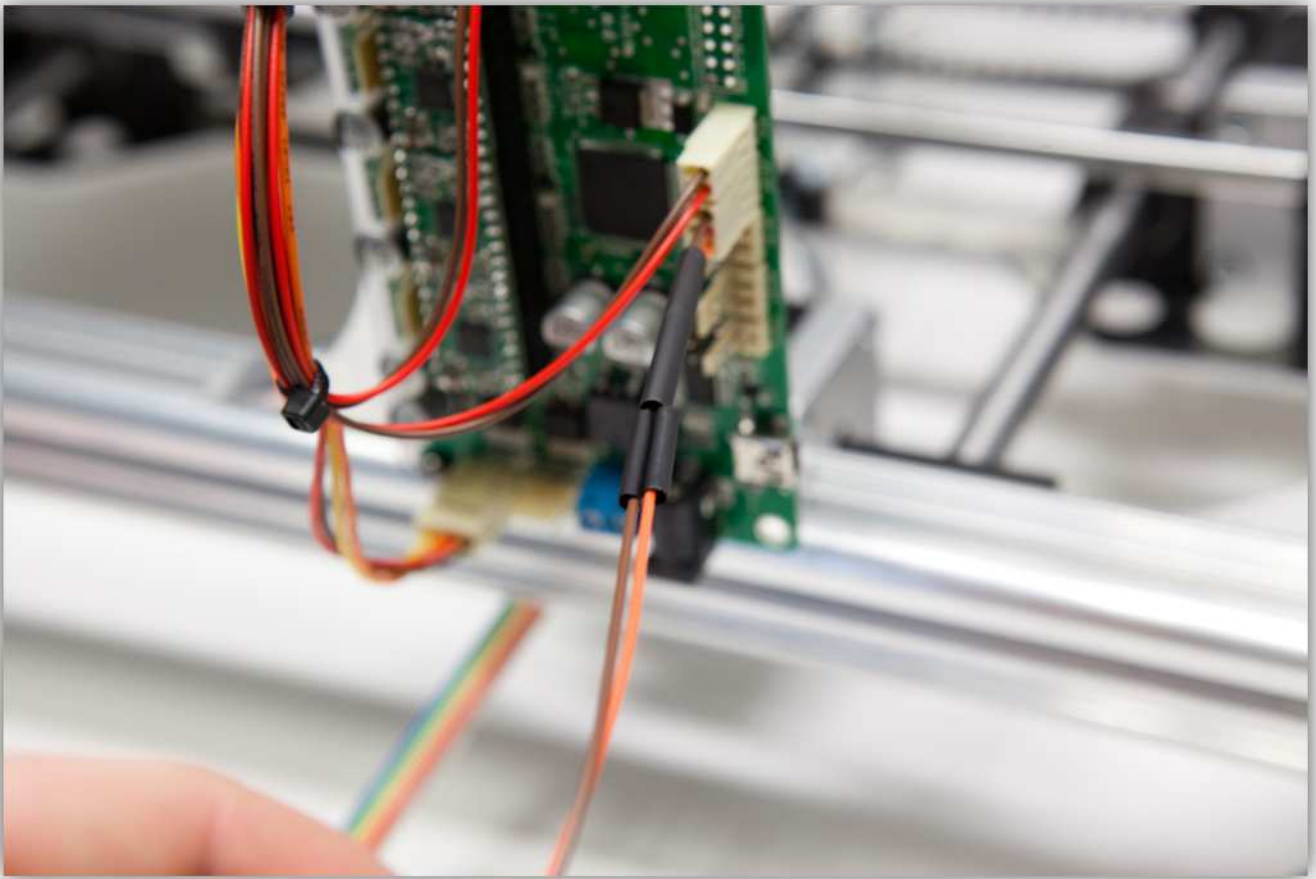
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du tube thermorétractible moyen.
Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser les tubes thermorétractibles moyens sur les 2 fils du connecteur.



Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les 2 fils du connecteur.

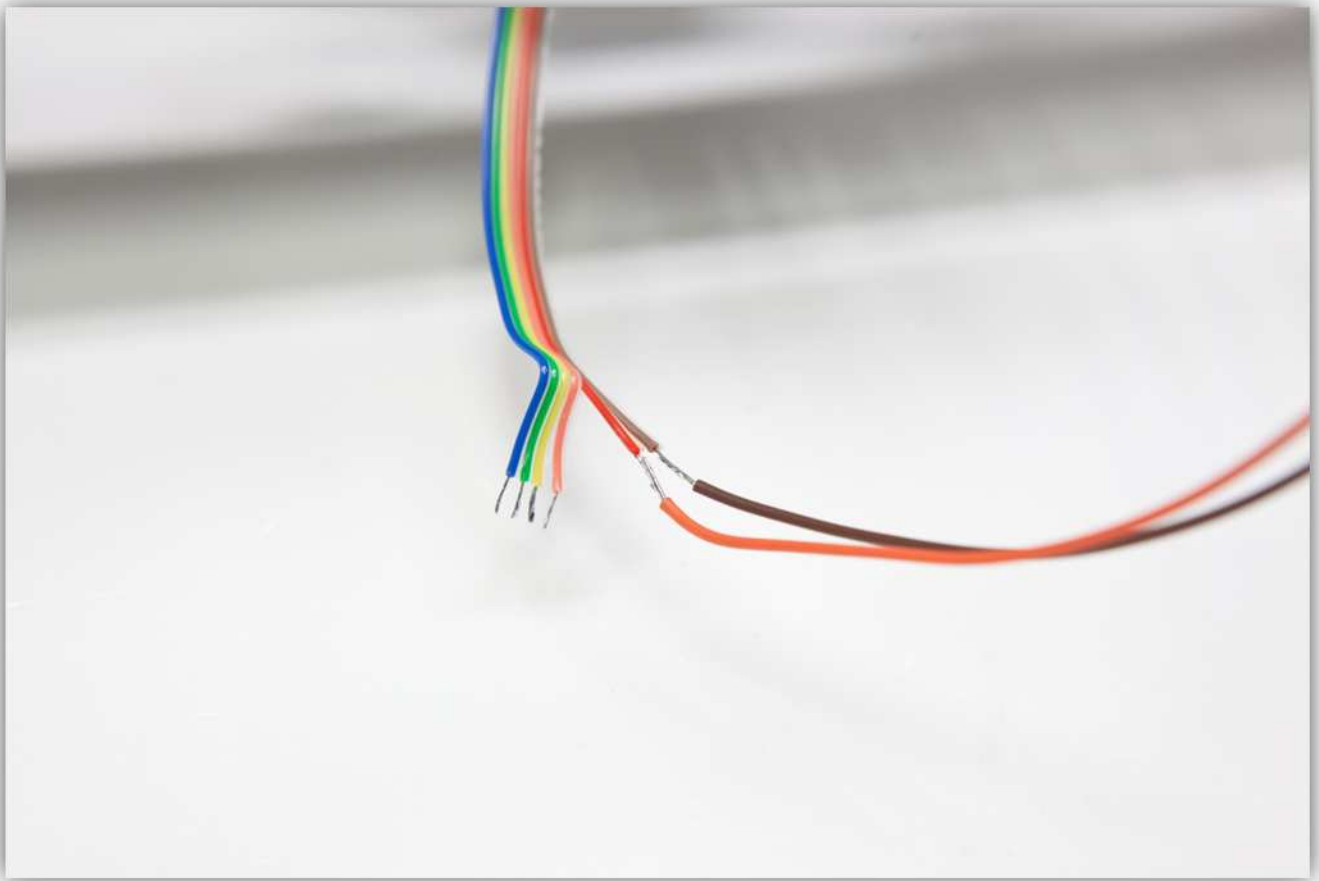


Souder les 2 fils du connecteur aux 2 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

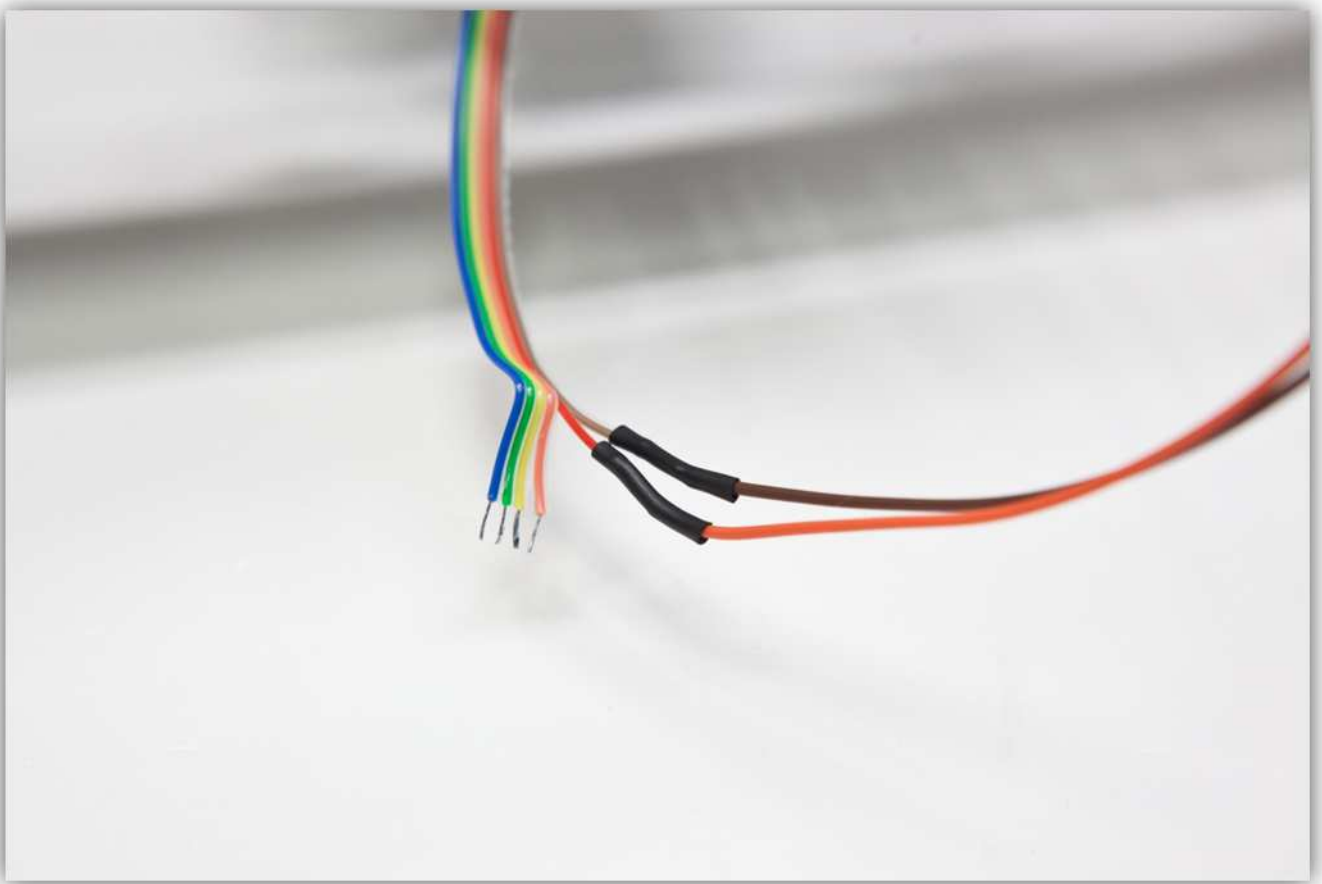
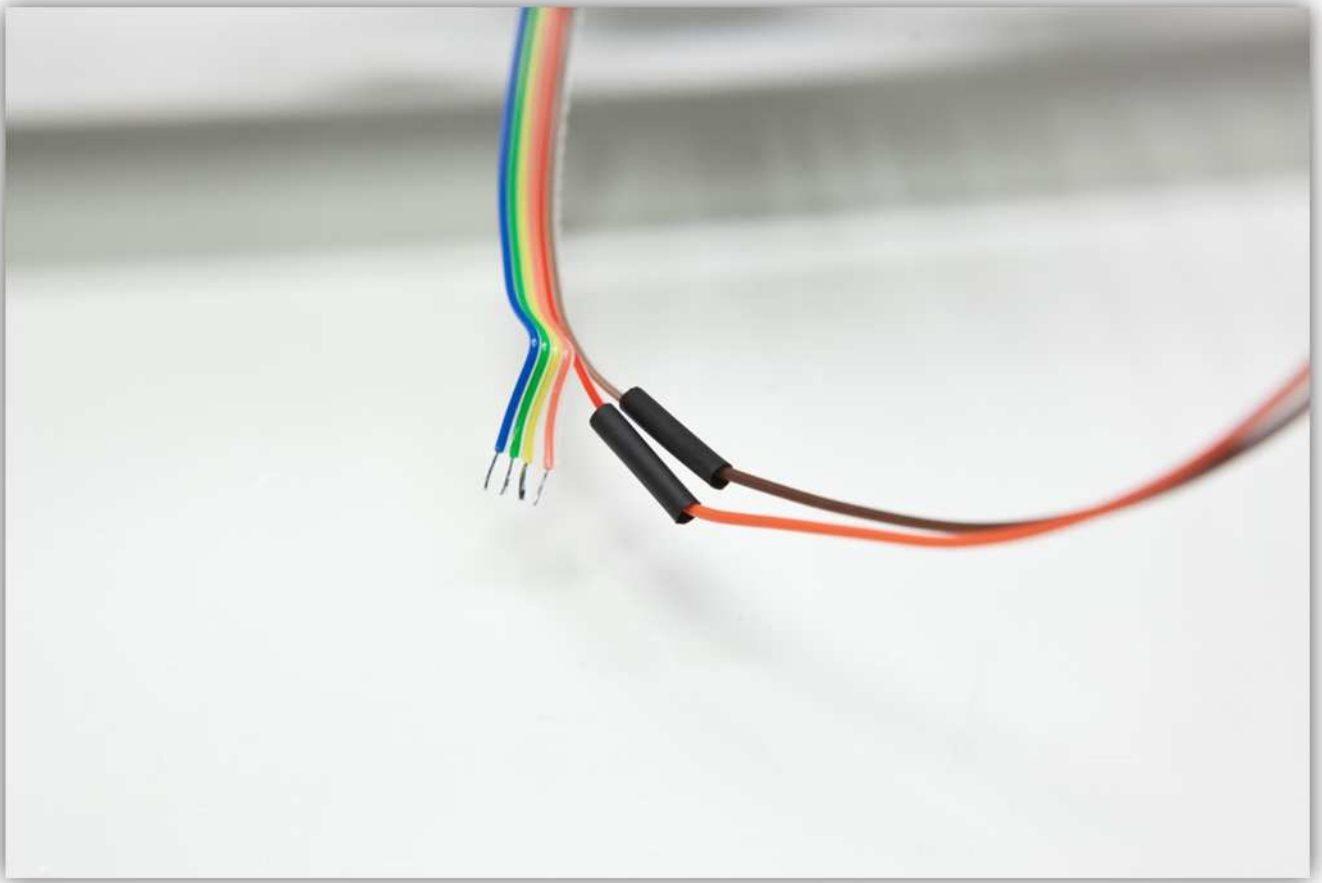
Câble plat -> **Fils du connecteur**

rouge -> **rouge**

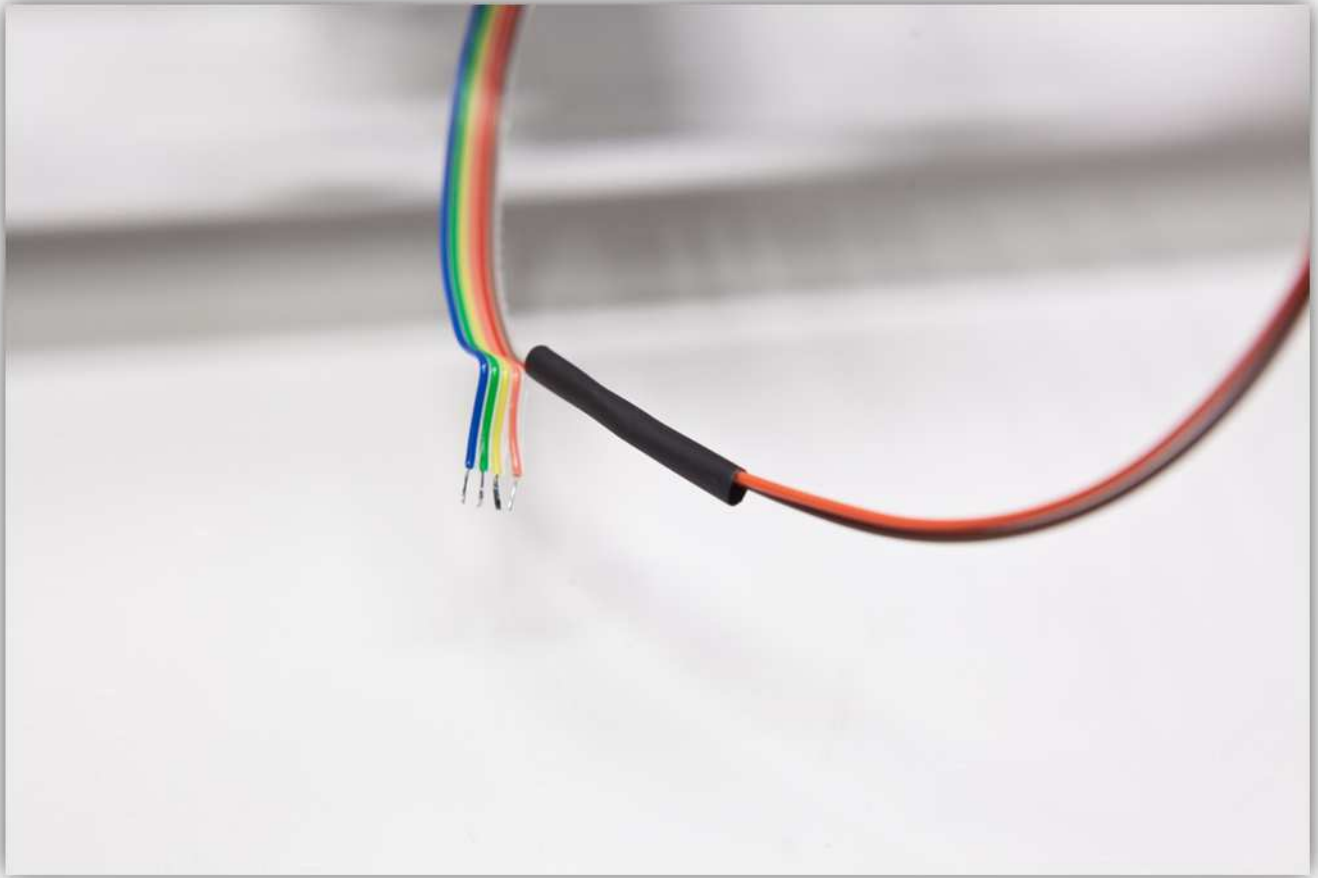
brun -> **brun**



Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer.



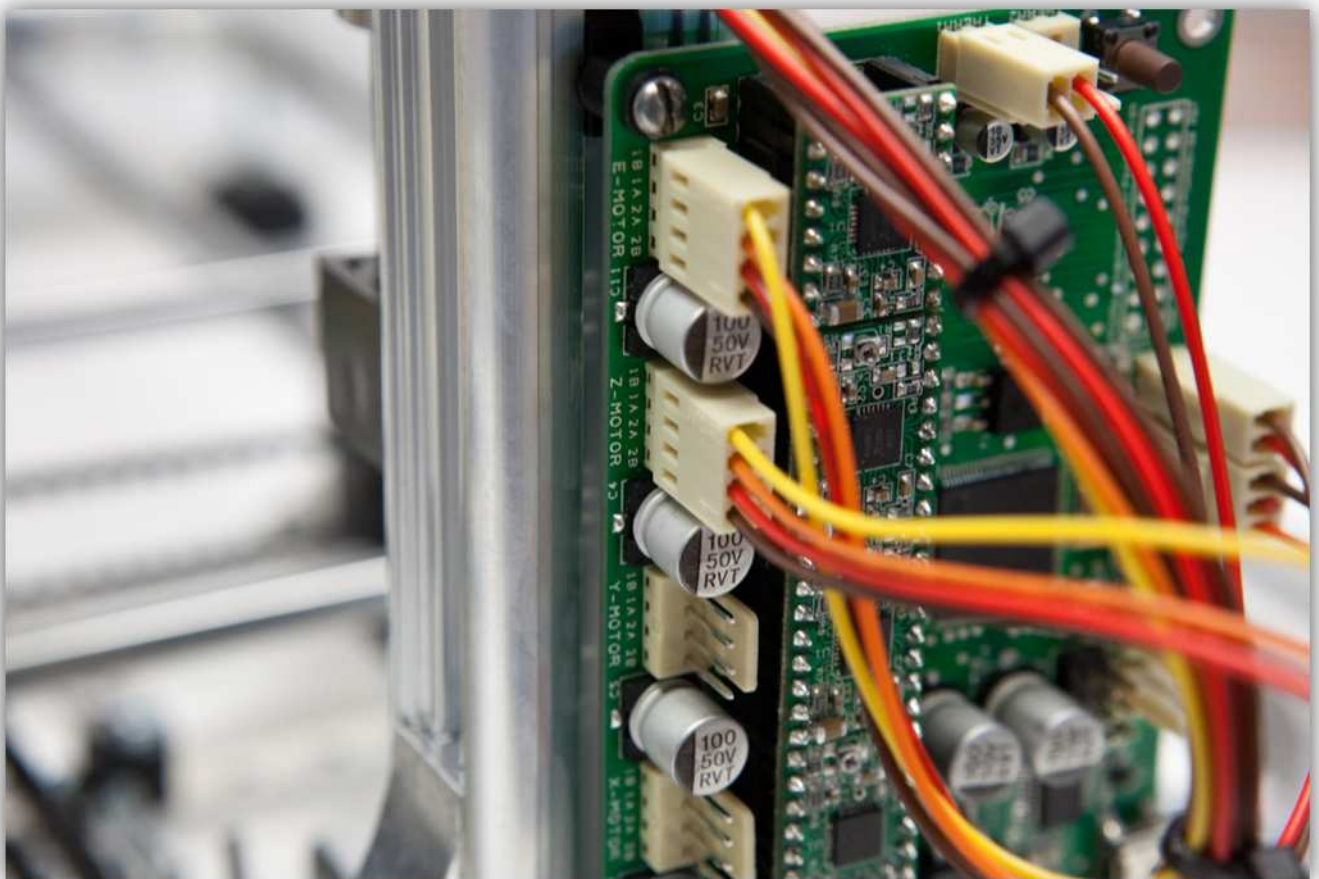
Glisser le bout de tube thermorétractible moyen sur les 2 bouts de tube fin et chauffer le tube moyen de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints.



Prendre un connecteur carte-câble à 4 fils du sachet numéro 40.



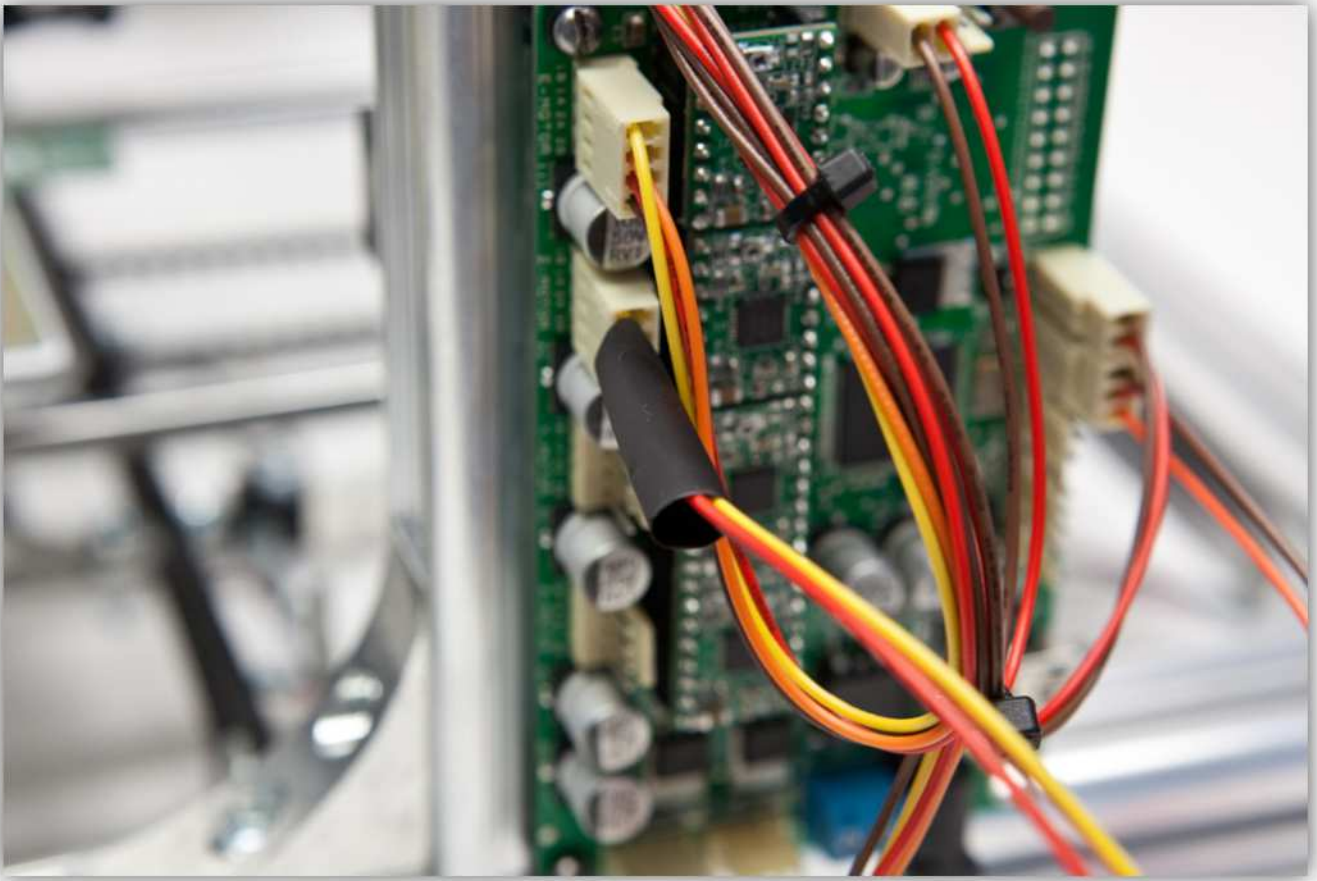
Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué Z-MOTOR sur la carte contrôleur.



Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible. Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser les gros tubes thermorétractibles sur les 4 fils du connecteur.



Glisser les 4 tubes thermorétractibles fins sur les 4 fils du connecteur.



Souder les 4 fils du connecteur aux 4 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

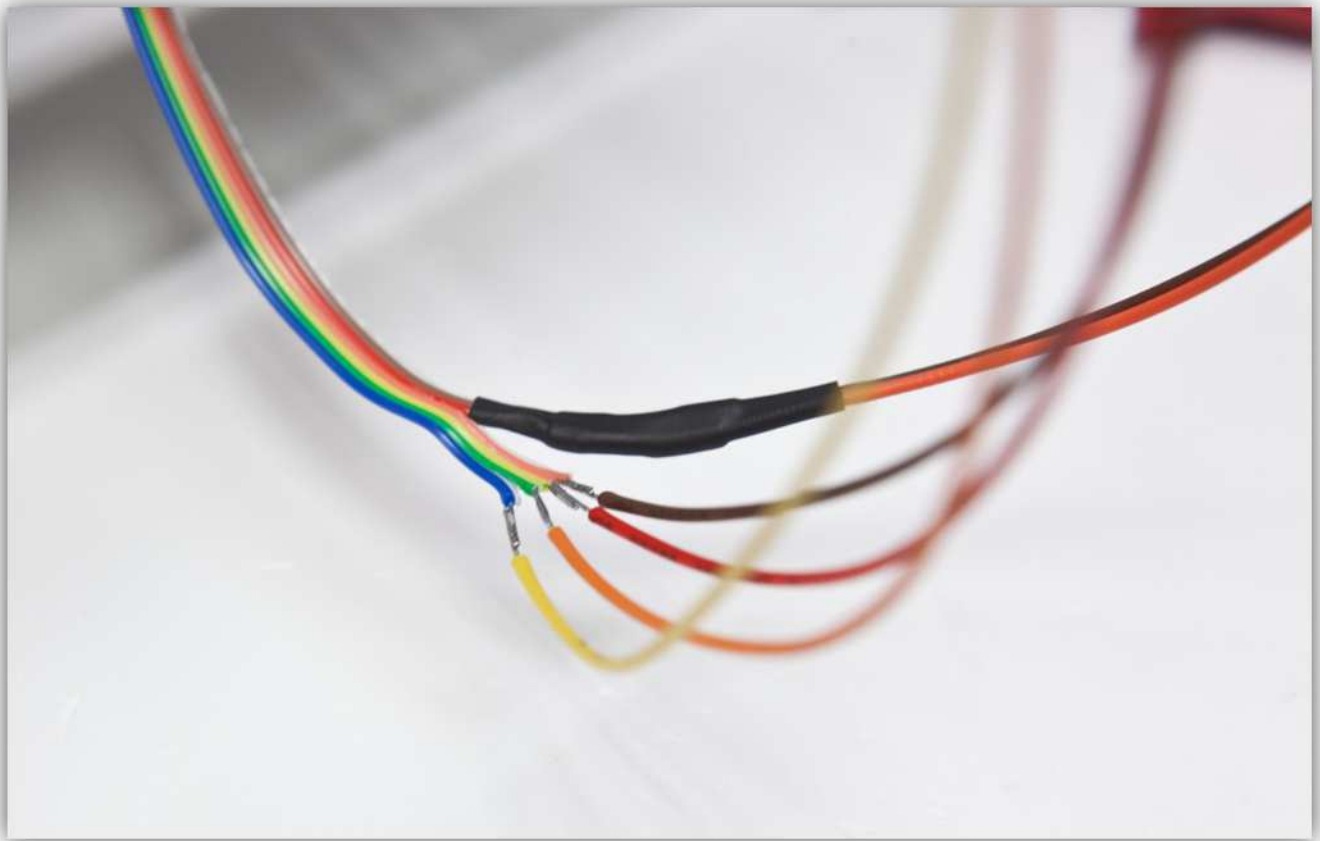
Câble plat -> **Fils du connecteur**

bleu -> **jaune**

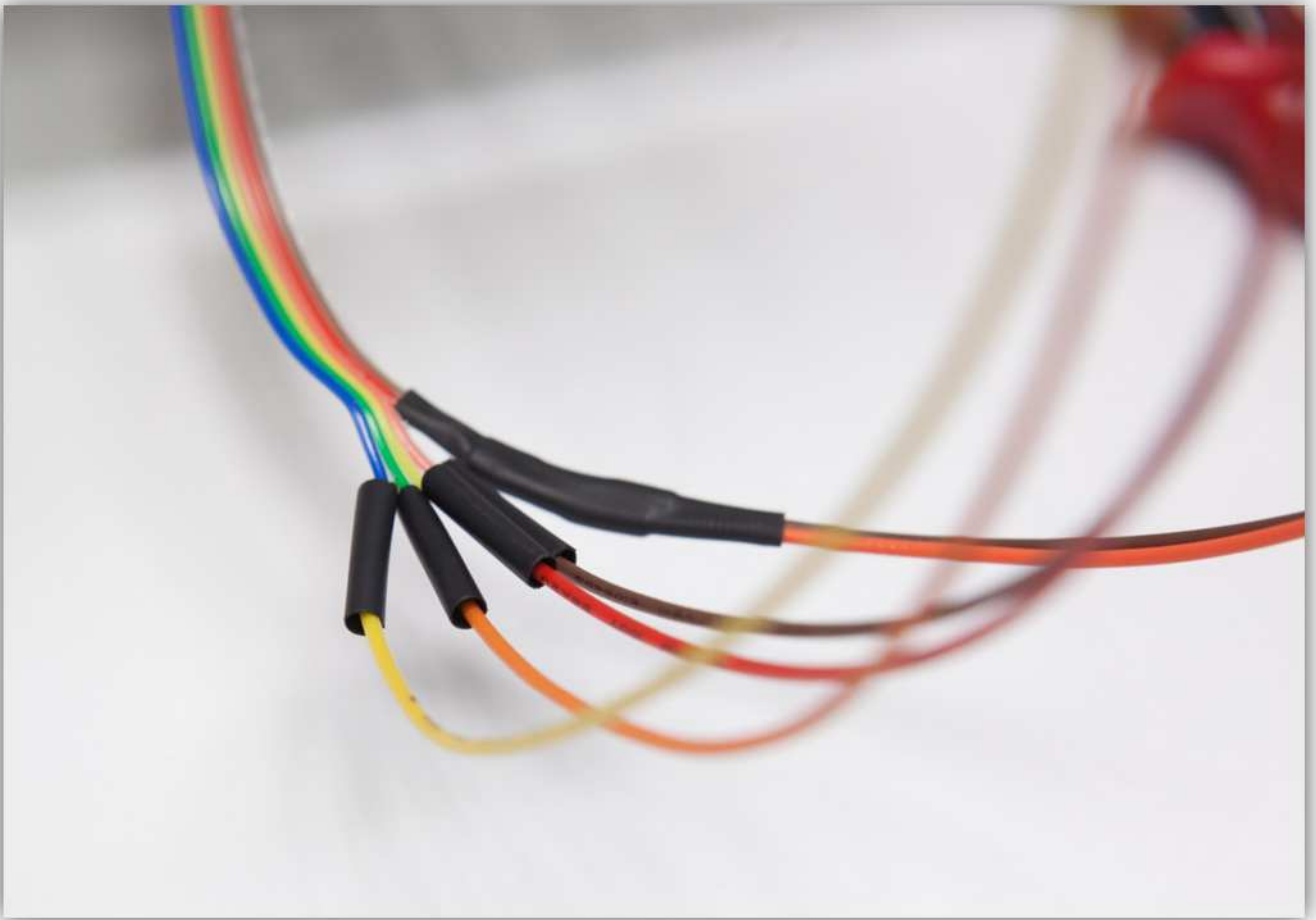
vert -> **orange**

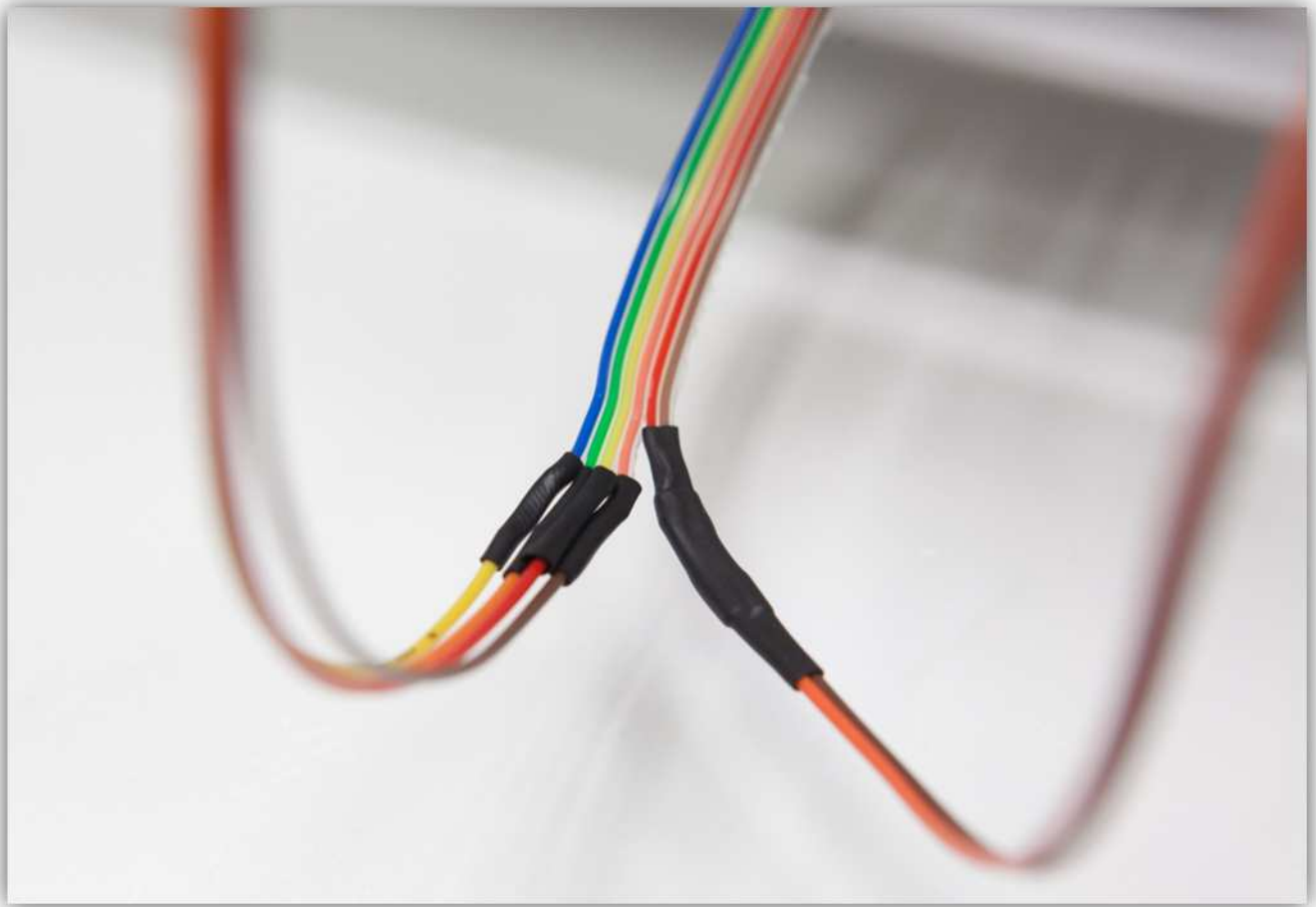
jaune -> **rouge**

orange -> **brun**

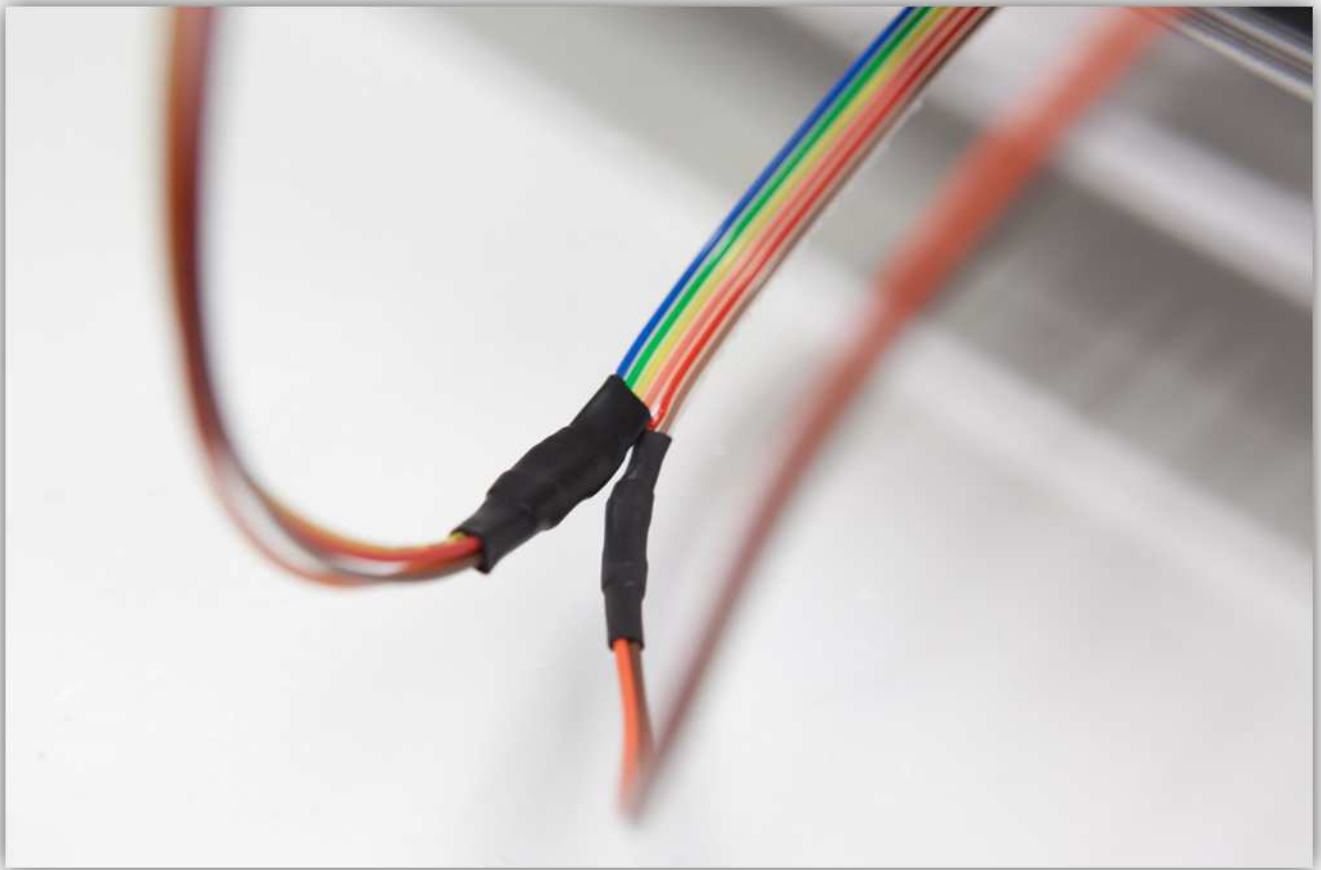
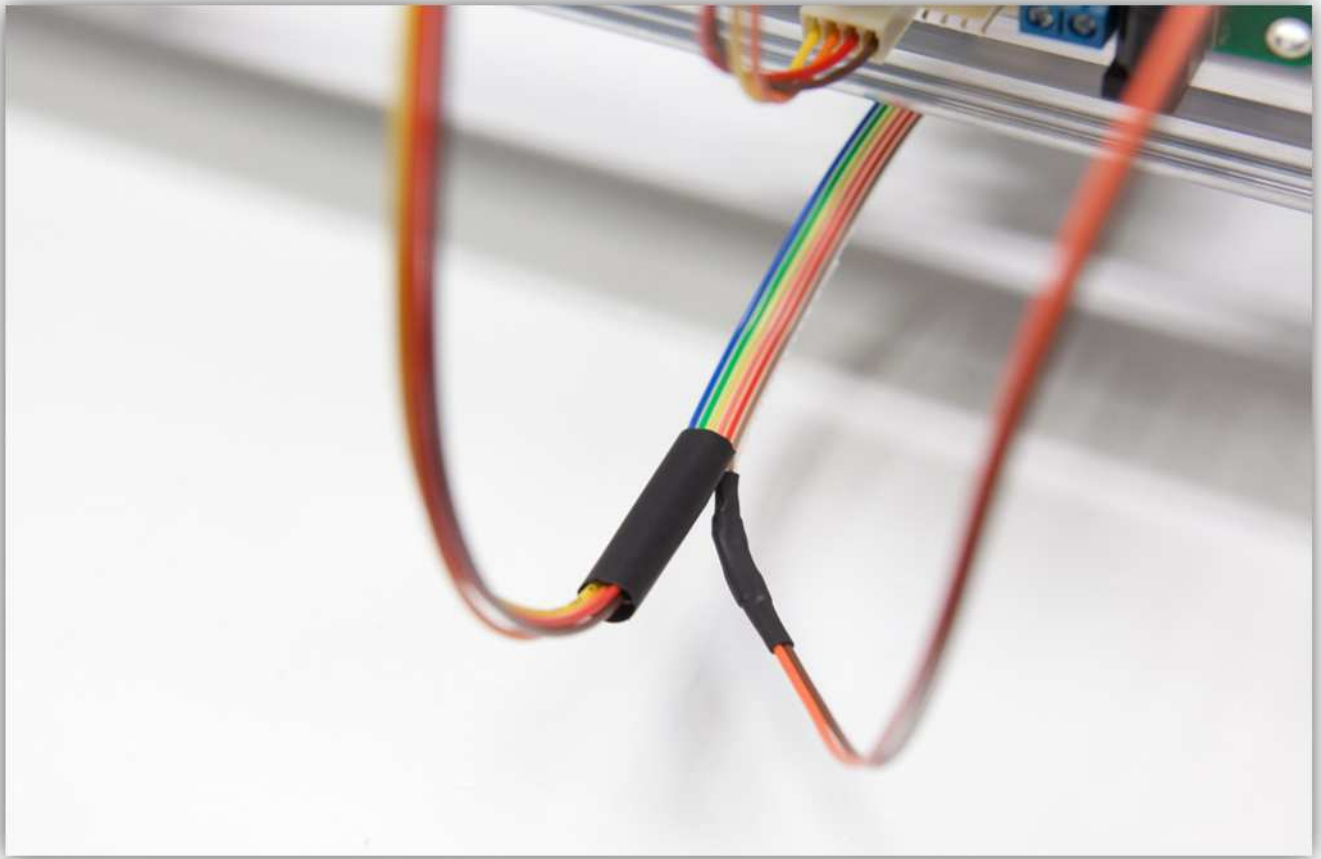


Glisser les tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.

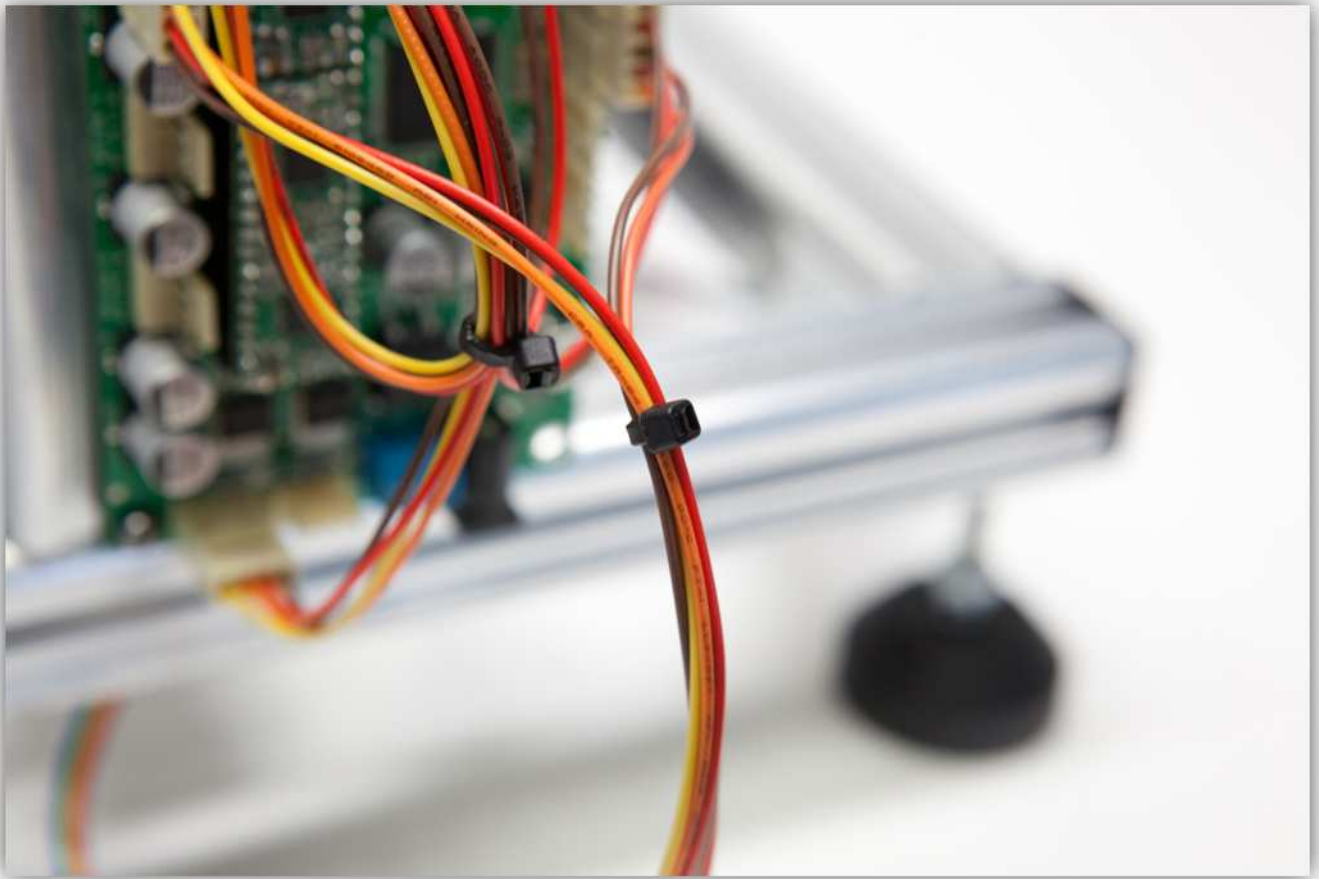




Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 4 bouts de tube fin et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 4 joints.



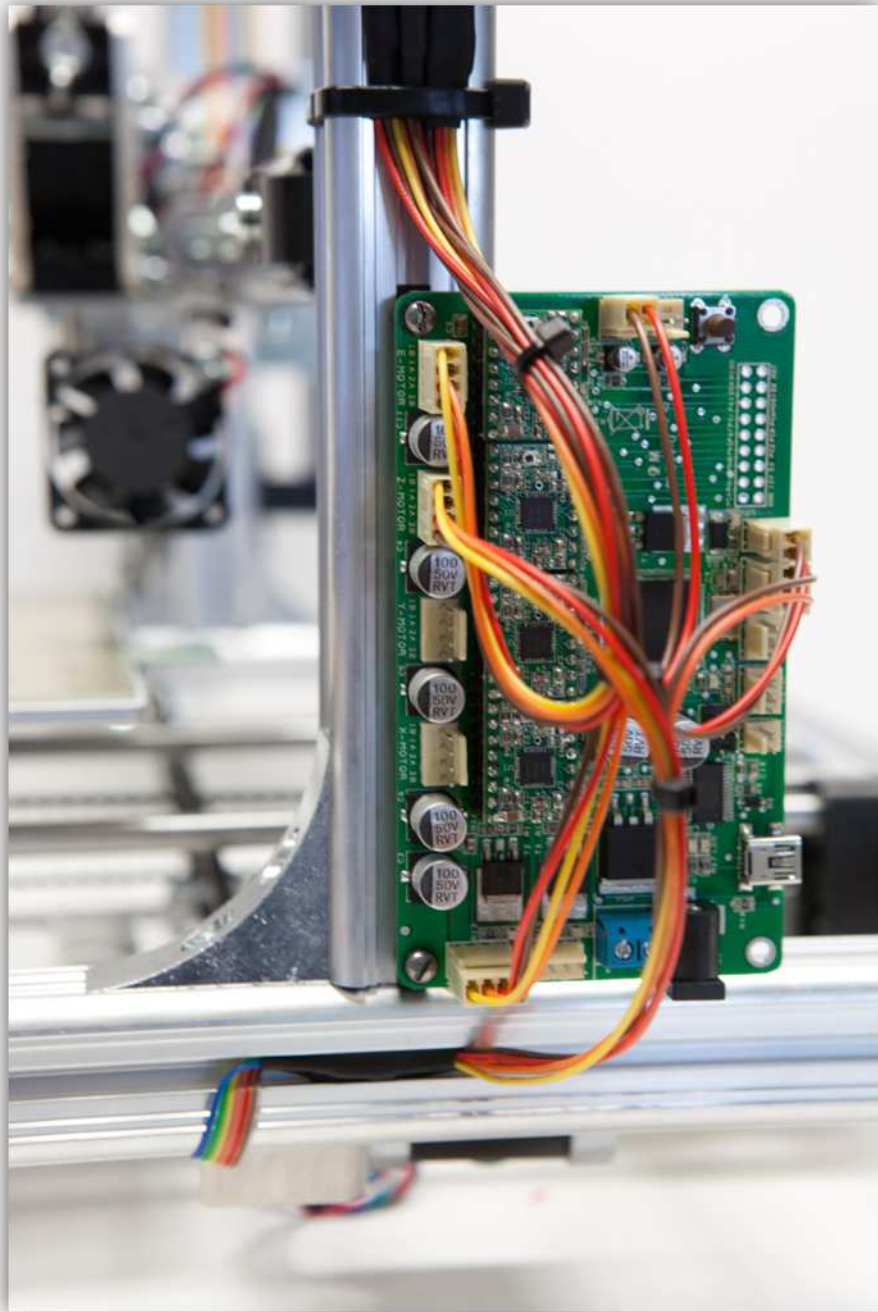
Utiliser des petites attaches pour regrouper les fils.



Replier l'excédent de câble dans les profilés comme indiqué.



Le résultat devrait être comme suit.

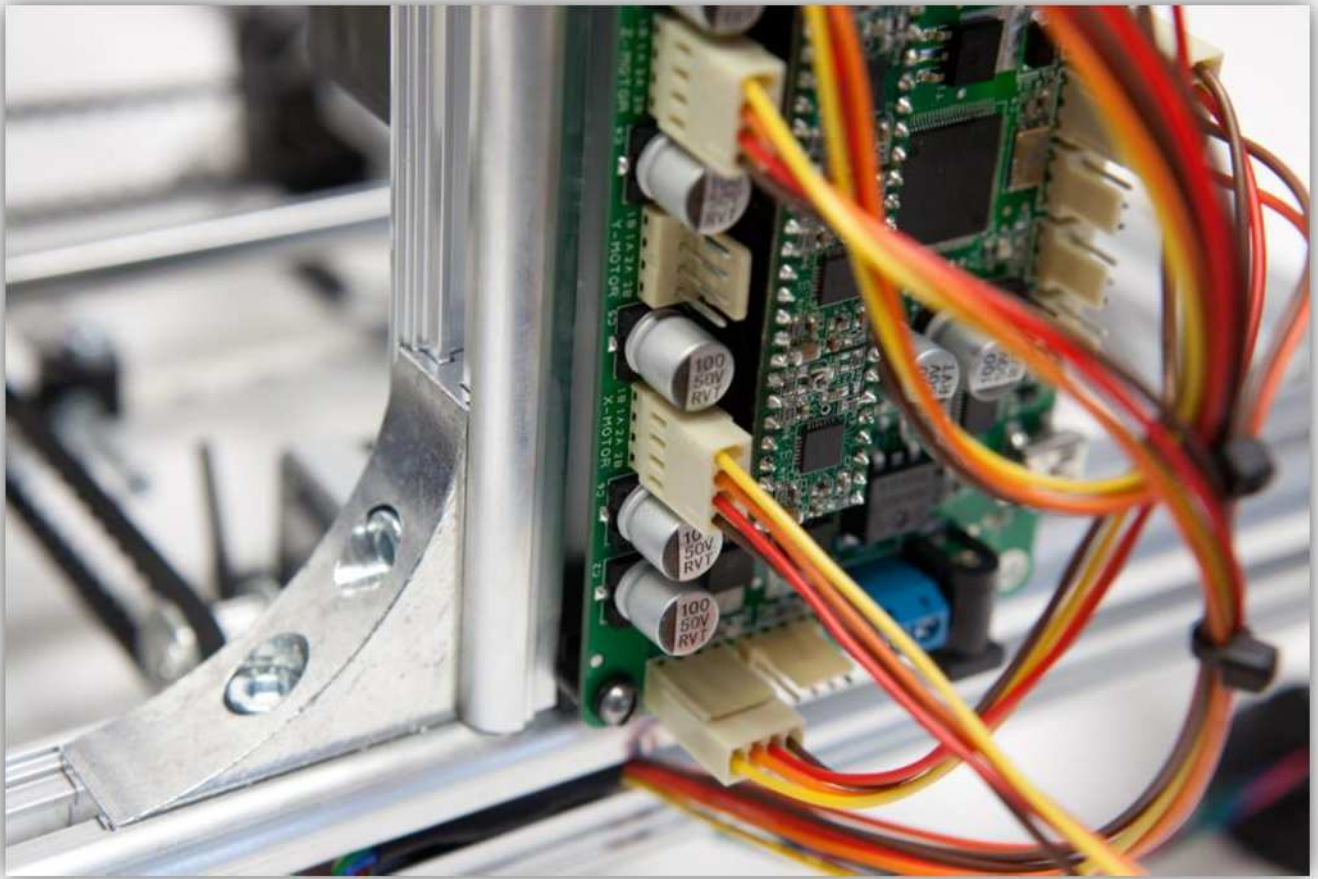


017 – CABLAGE DU MOTEUR AXE X ET DU MICRORUPTEUR

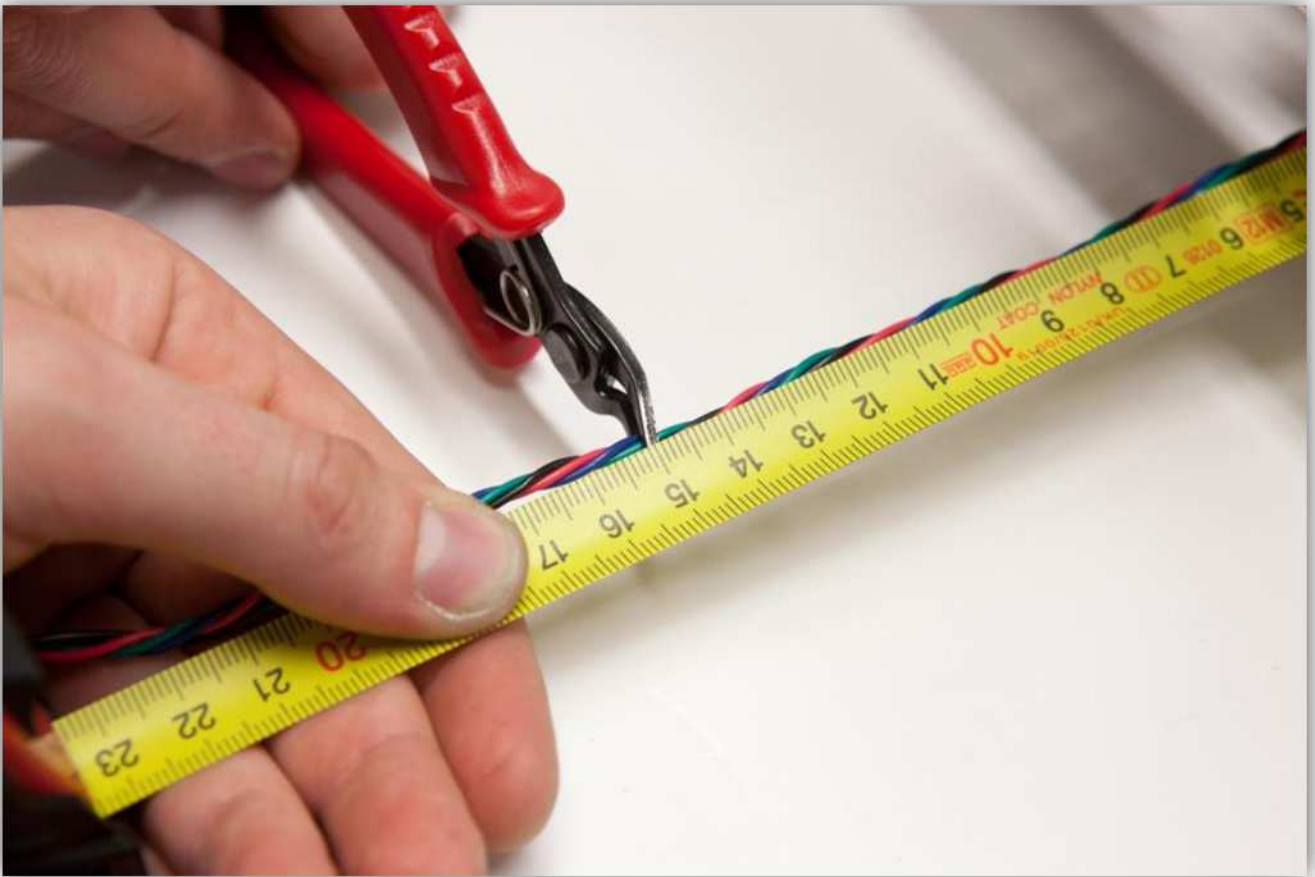
Prendre un connecteur carte-câble à 4 fils du sachet numéro 40.



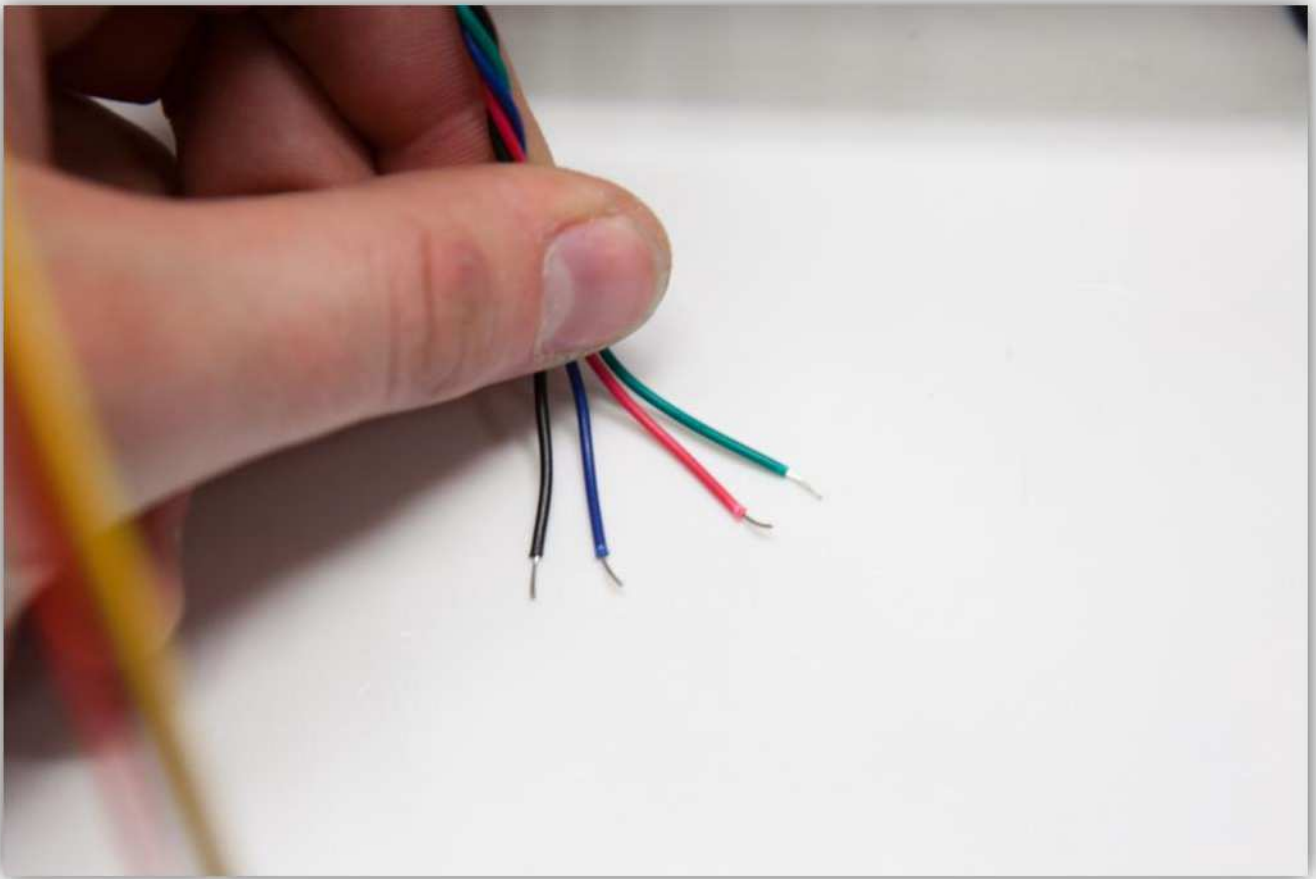
Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué X-MOTOR sur la carte contrôleur.



Couper les fils du moteur axe X à environ 15 cm.



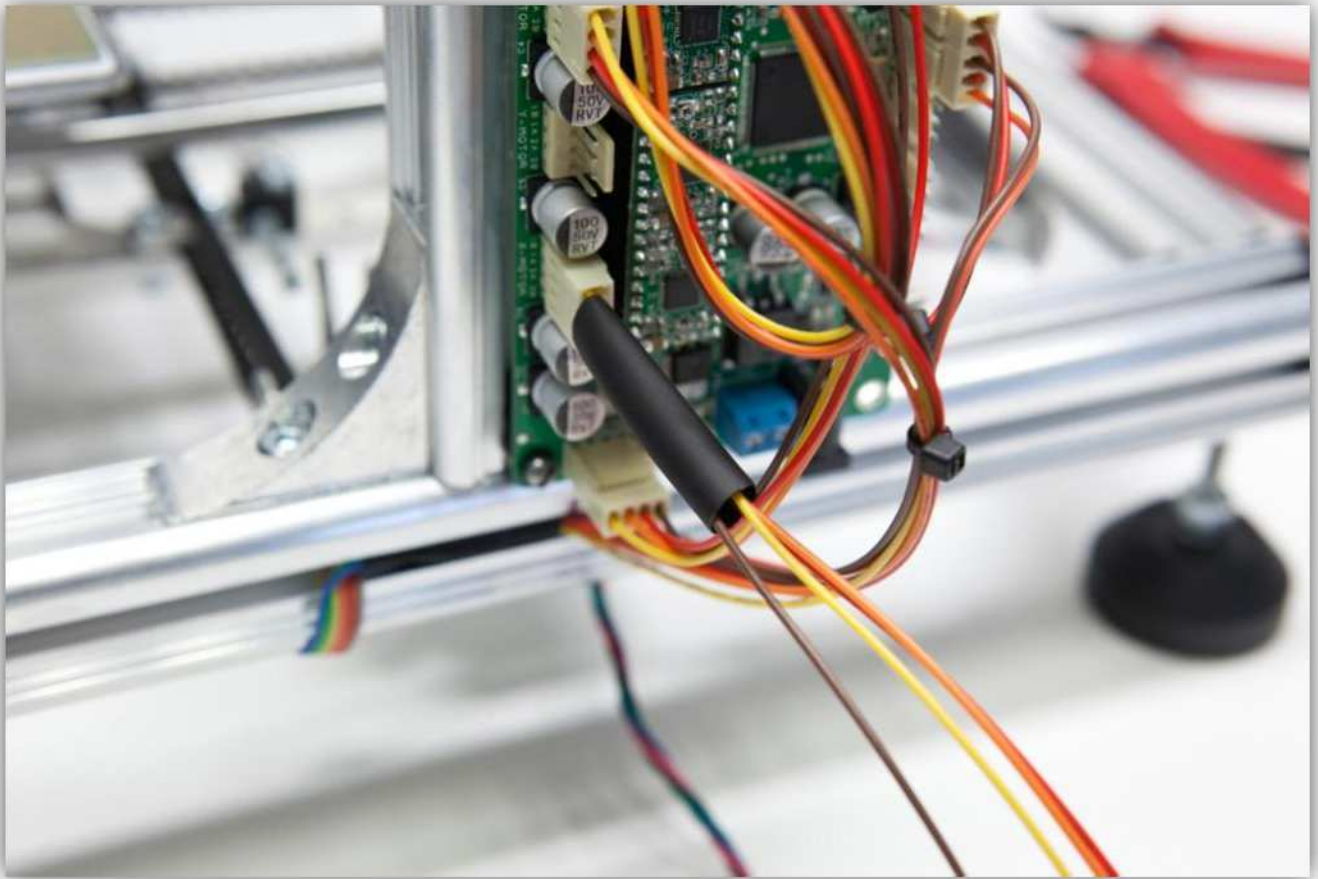
Dénuder les fils (5 mm) et les étamer.



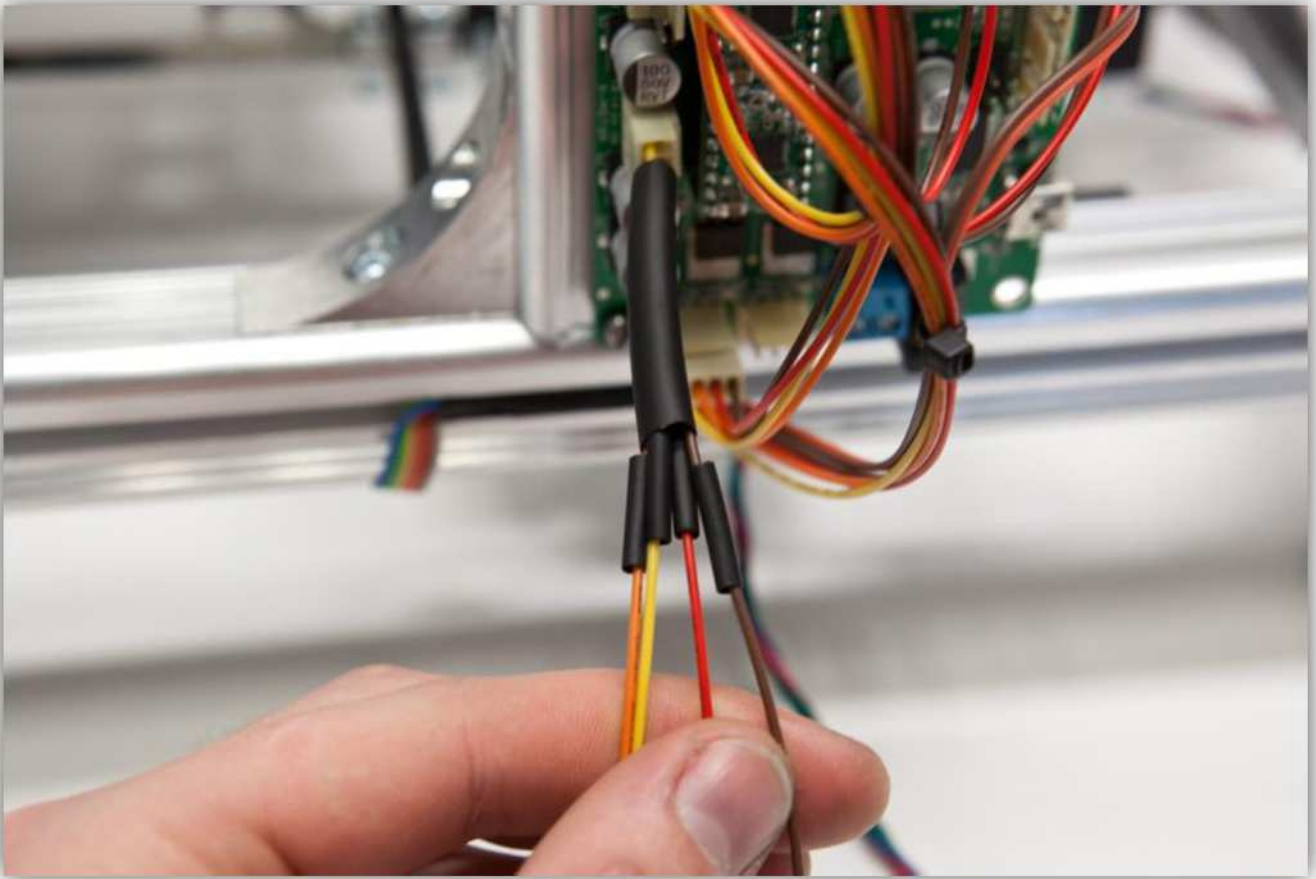
Couper 4 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible. Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser le gros tube thermorétractible sur les 4 fils du connecteur.

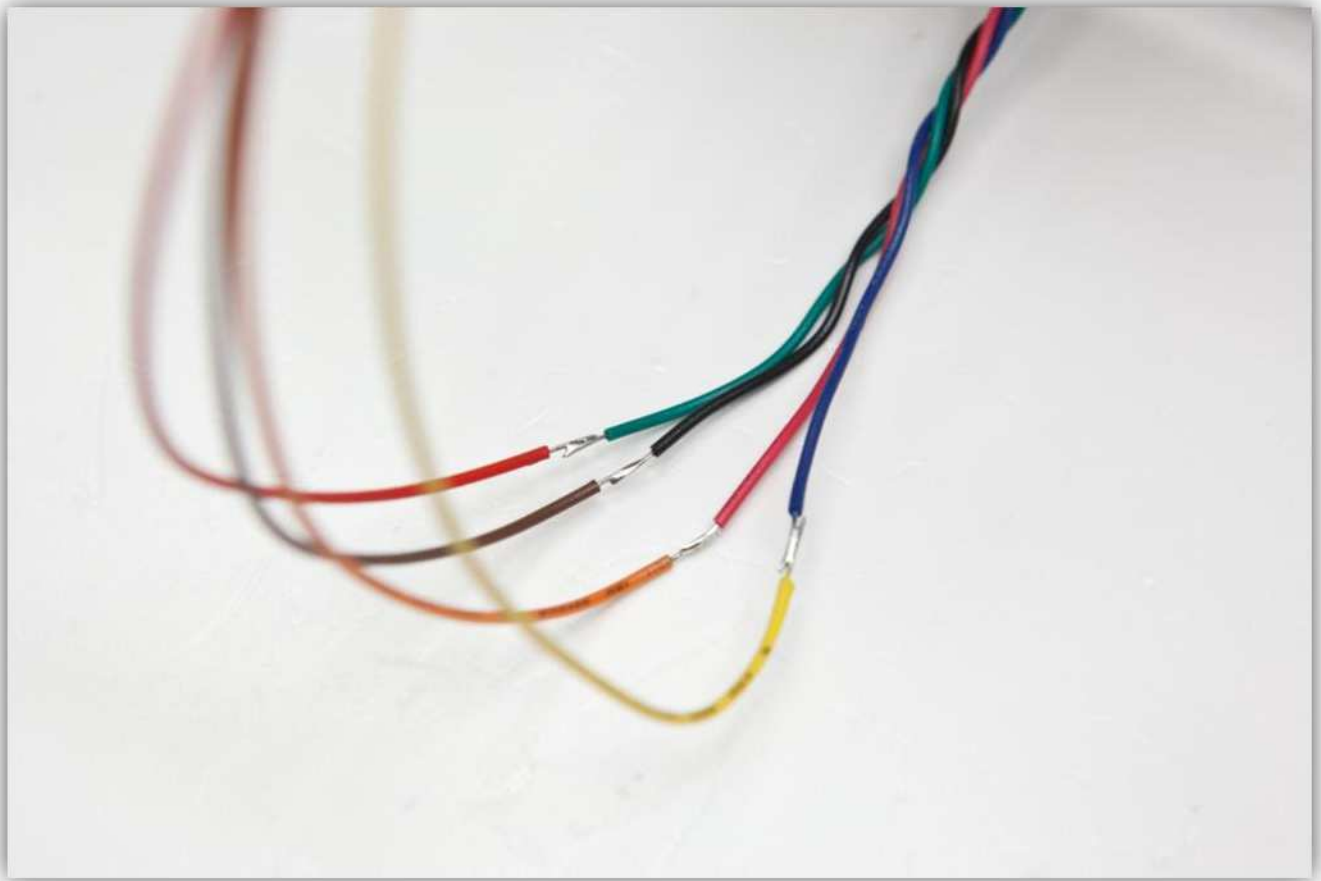


Glisser les 4 tubes thermorétractibles fins sur les 4 fils du connecteur.

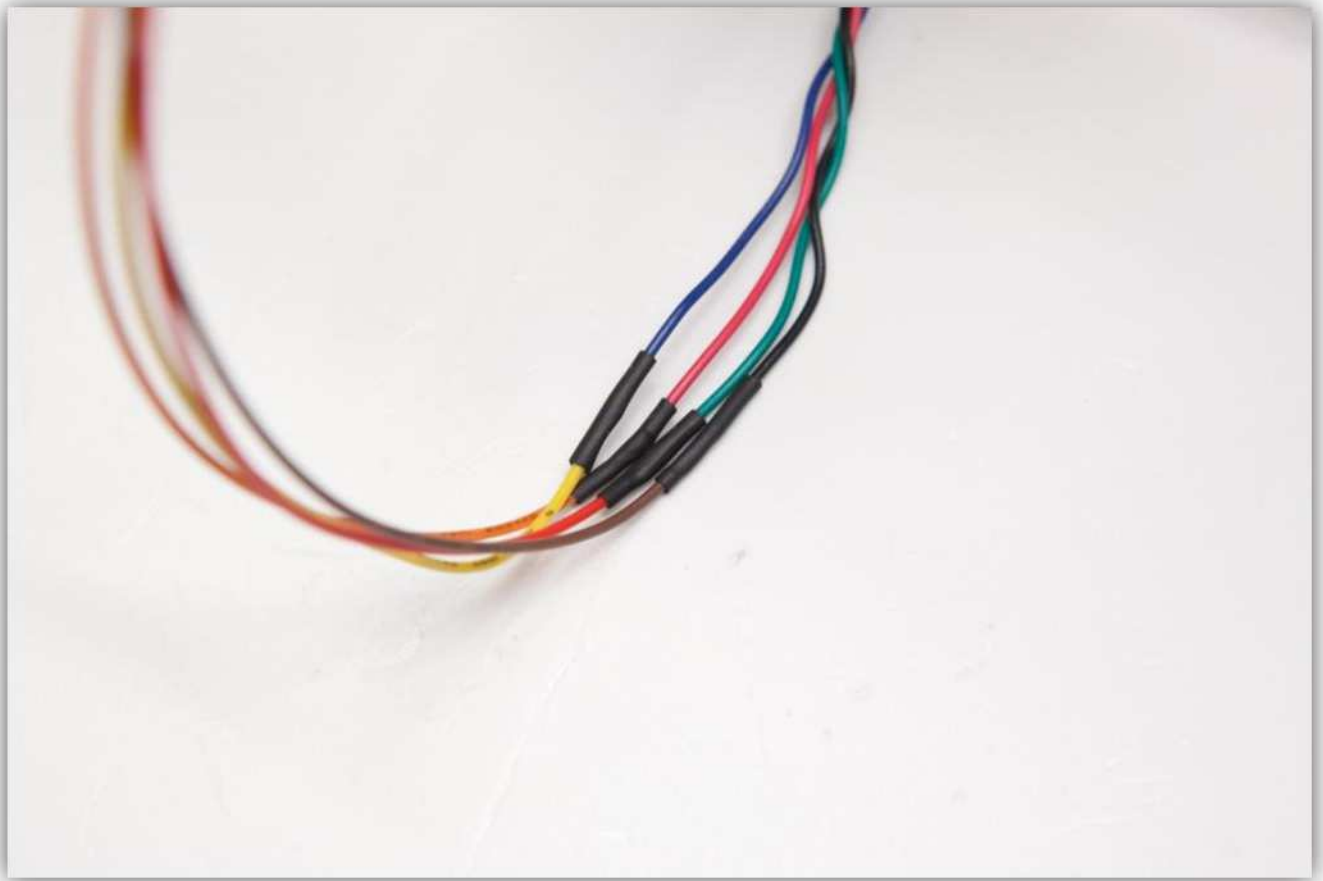
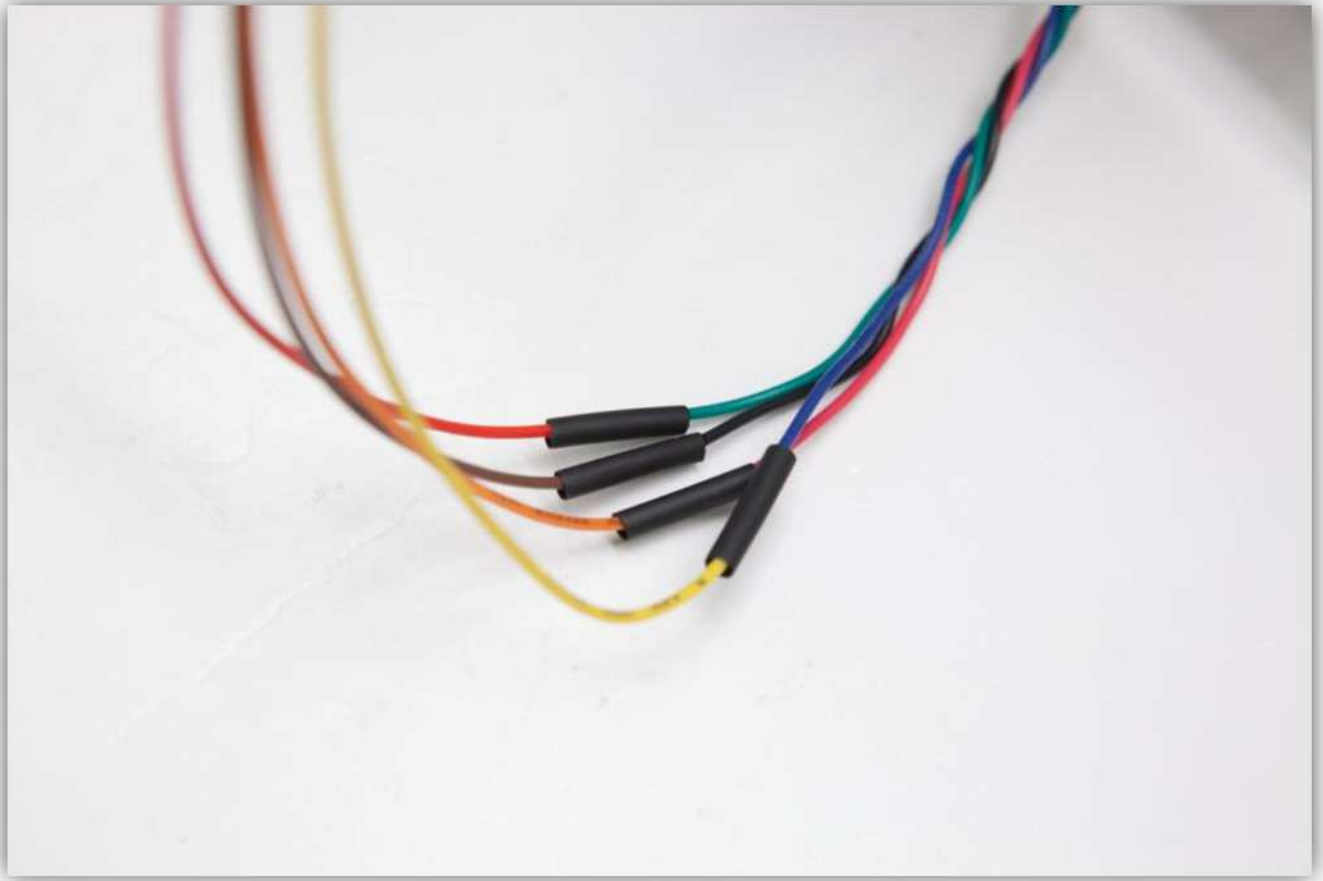


Souder les 4 fils du moteur aux 4 fils du connecteur déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

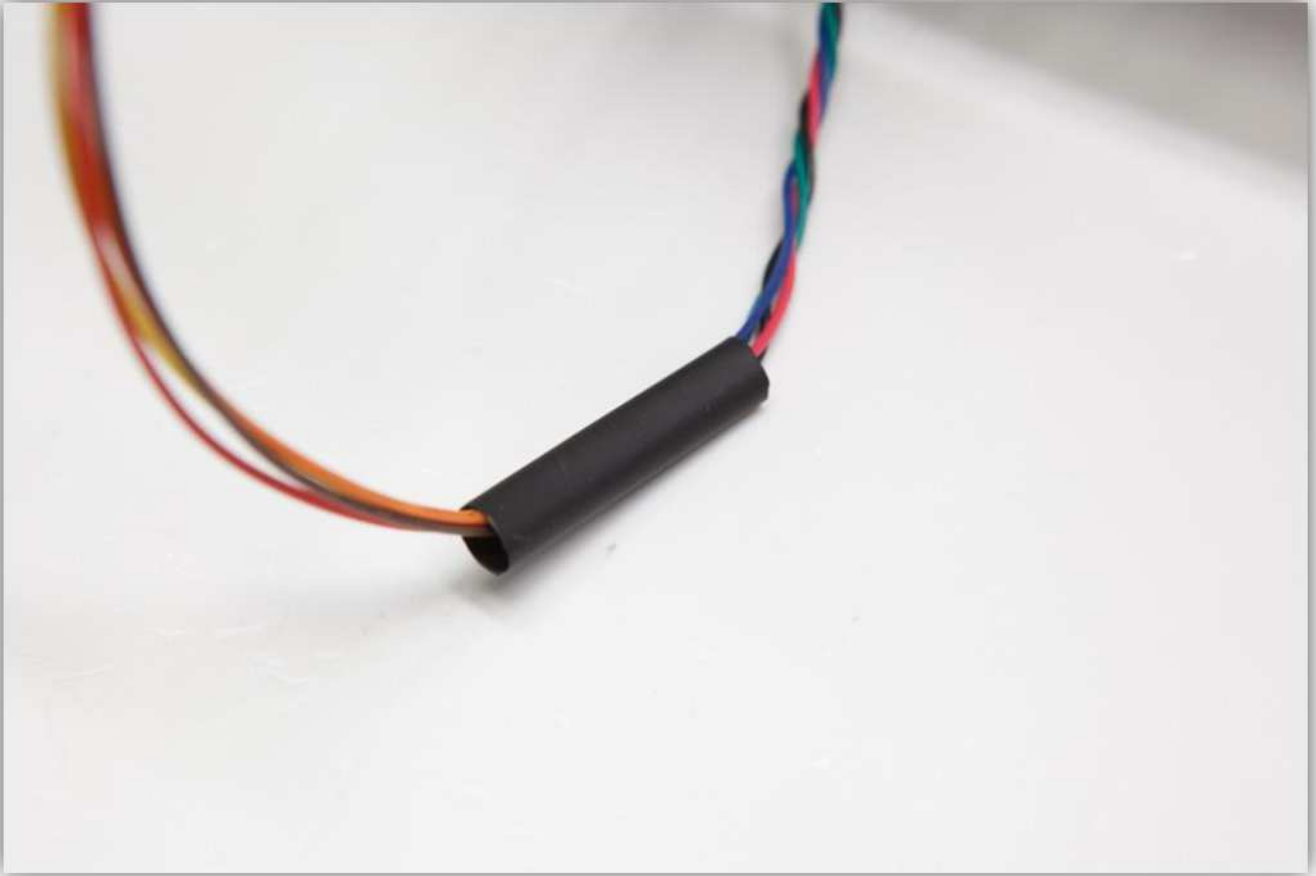
Fil du connecteur	->	Fils du moteur
jaune	->	bleu
orange	->	rouge
rouge	->	vert
brun	->	noir



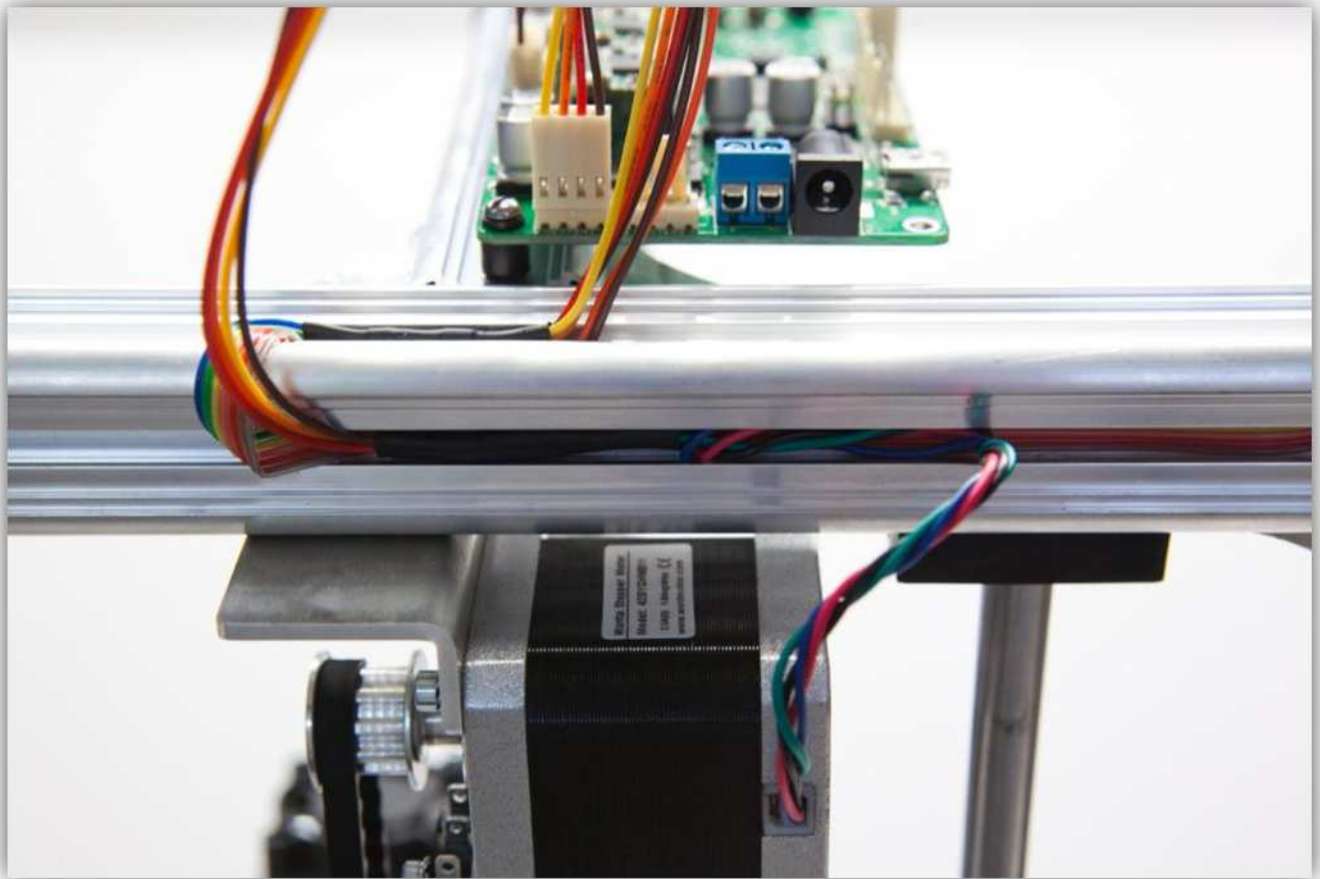
Glisser les tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.



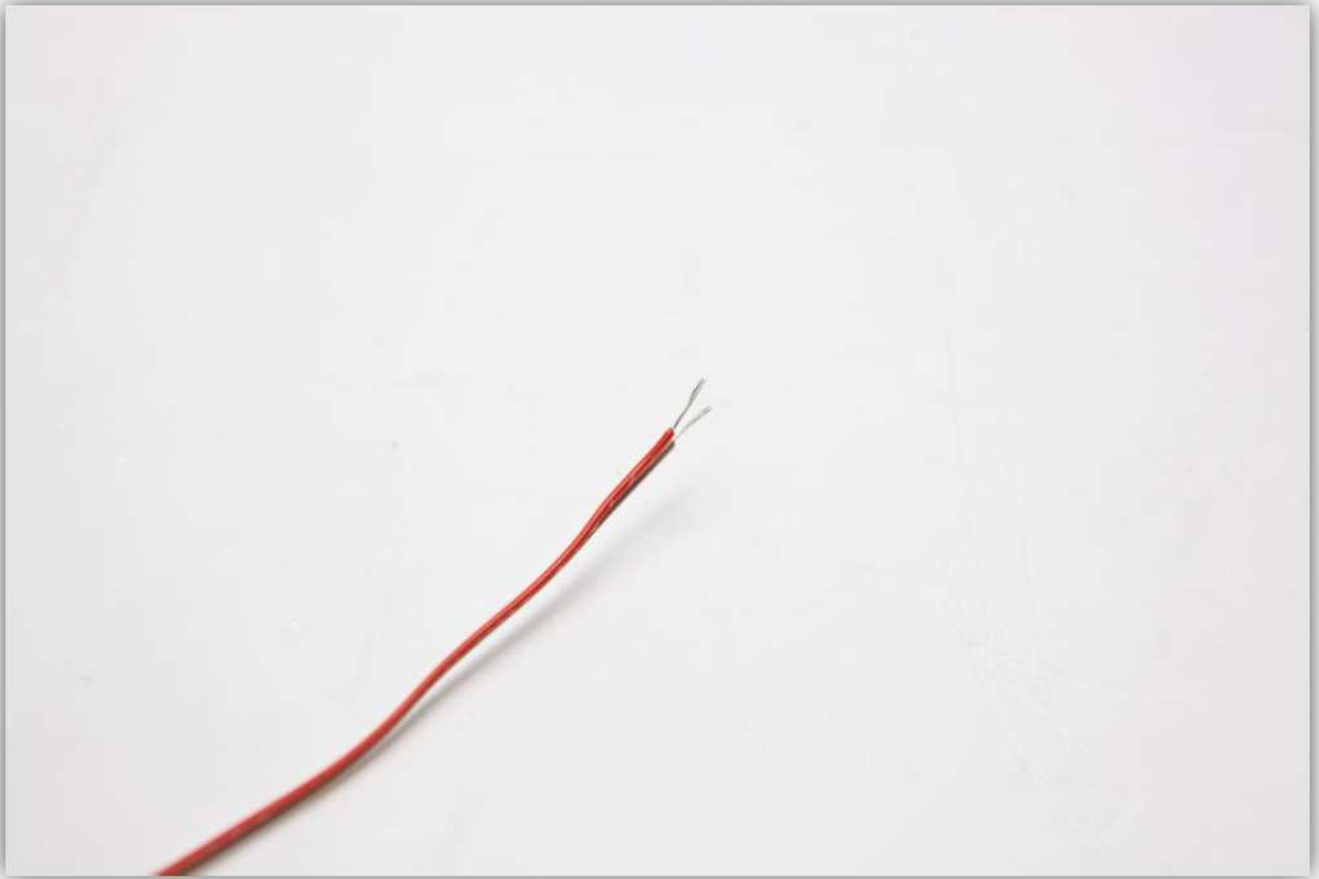
Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 4 bouts de tube fin et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 4 joints.



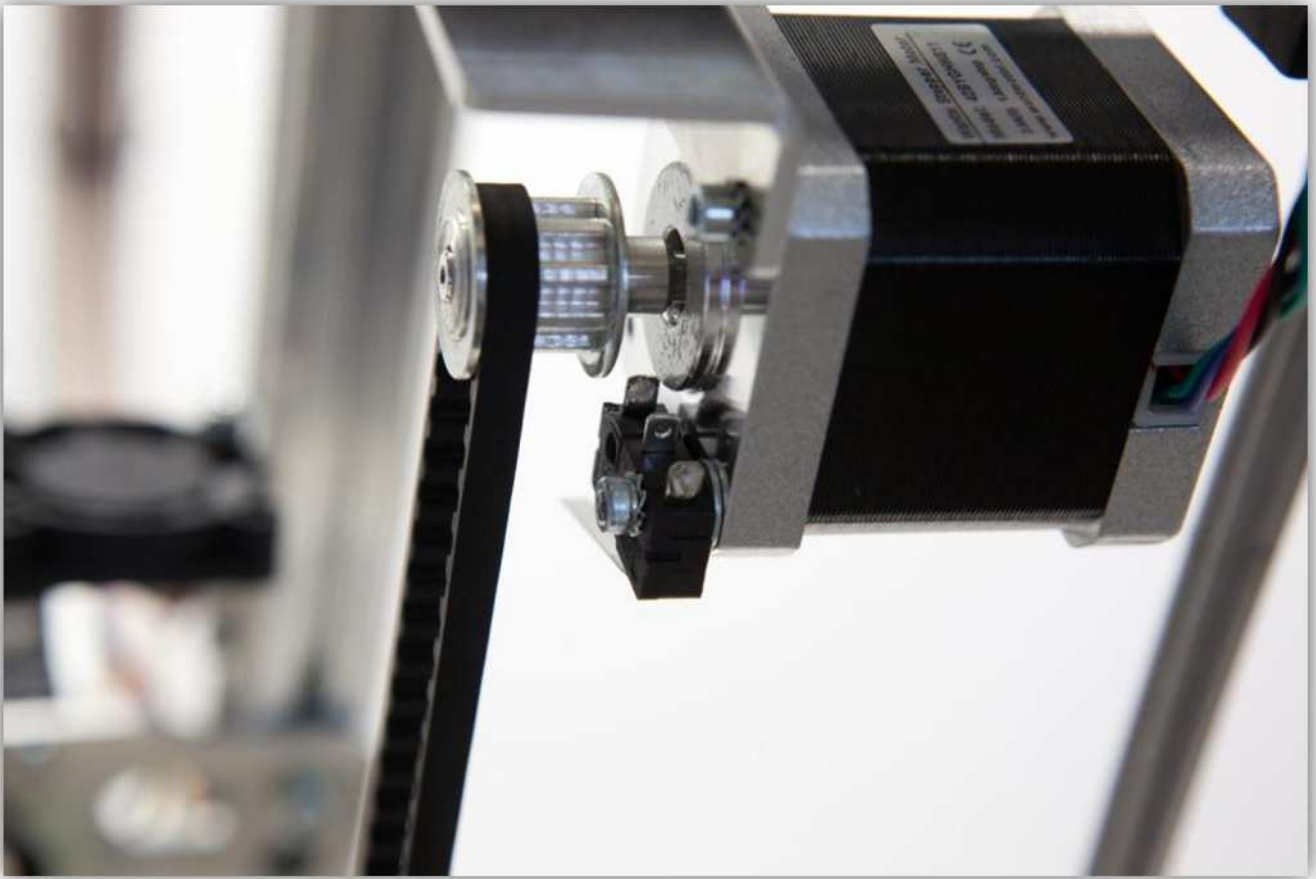
Replier l'excédent de câble dans les profilés comme indiqué.



Prendre un bout de fil **rouge** et **brun** que vous avez détaché du câble plat. Dénuder les fils (5 cm) et les étamer.



Etamer les contacts du microrupteur X. **Veiller à ne pas toucher la courroie avec le fer à souder.**



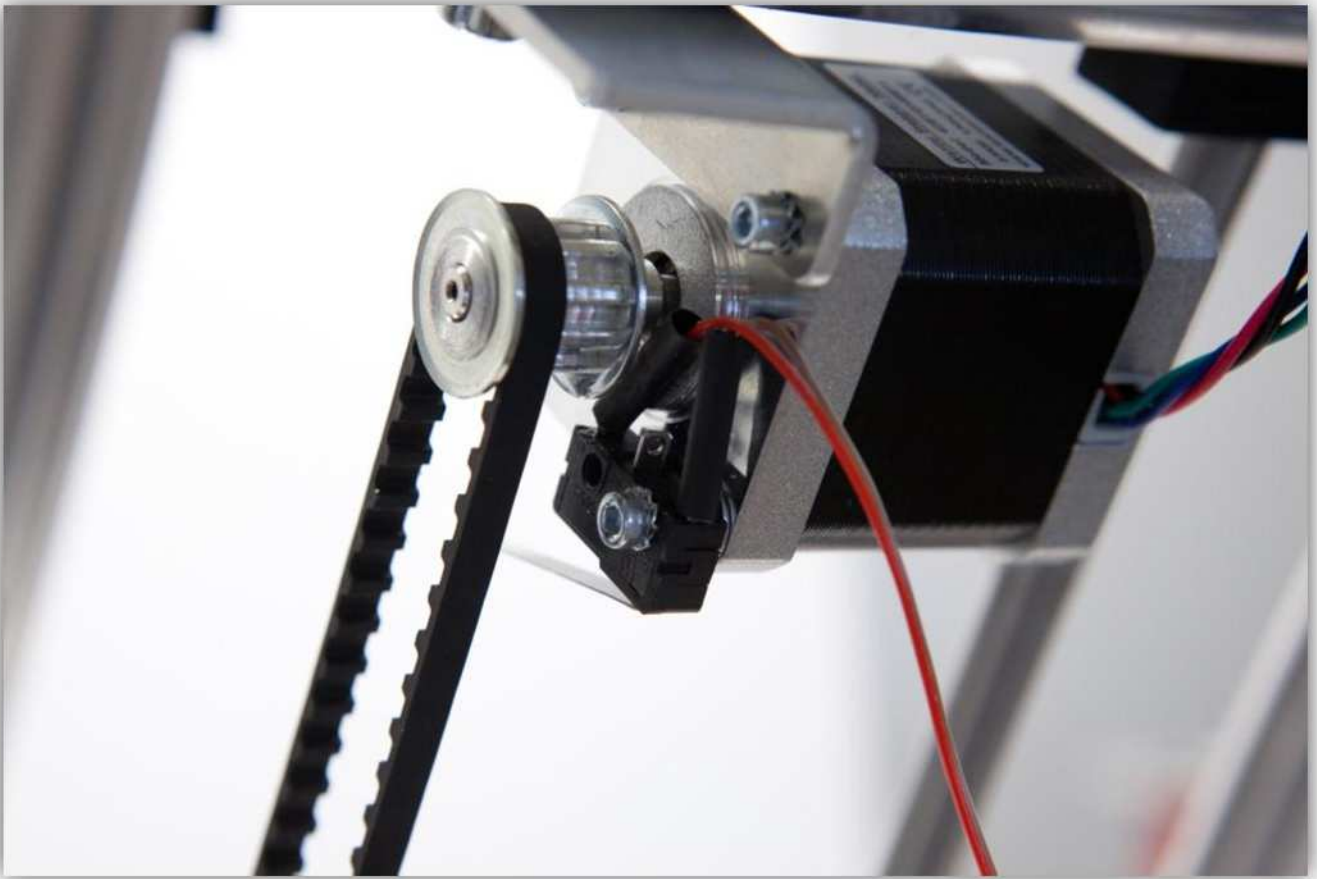
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractable fin.



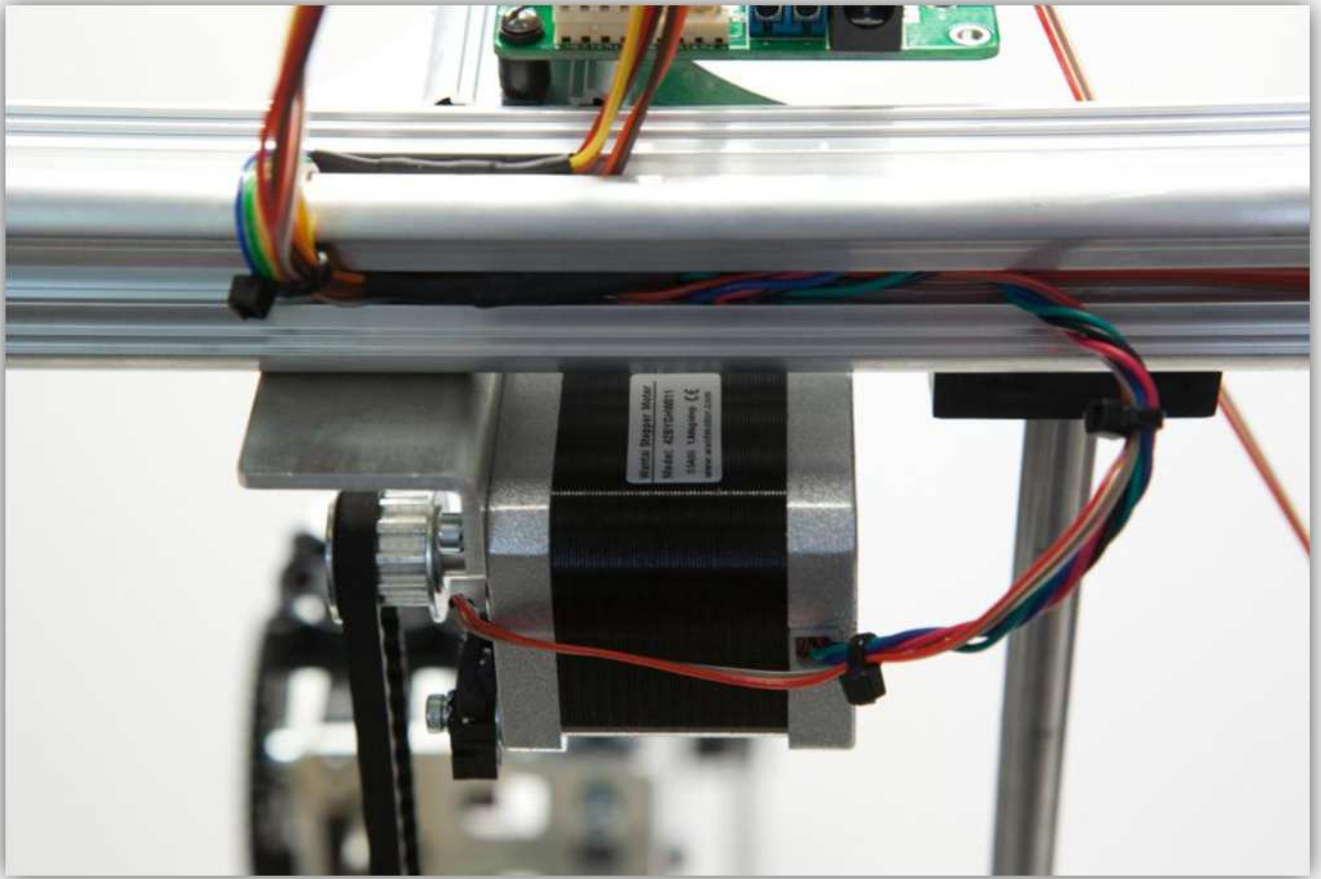
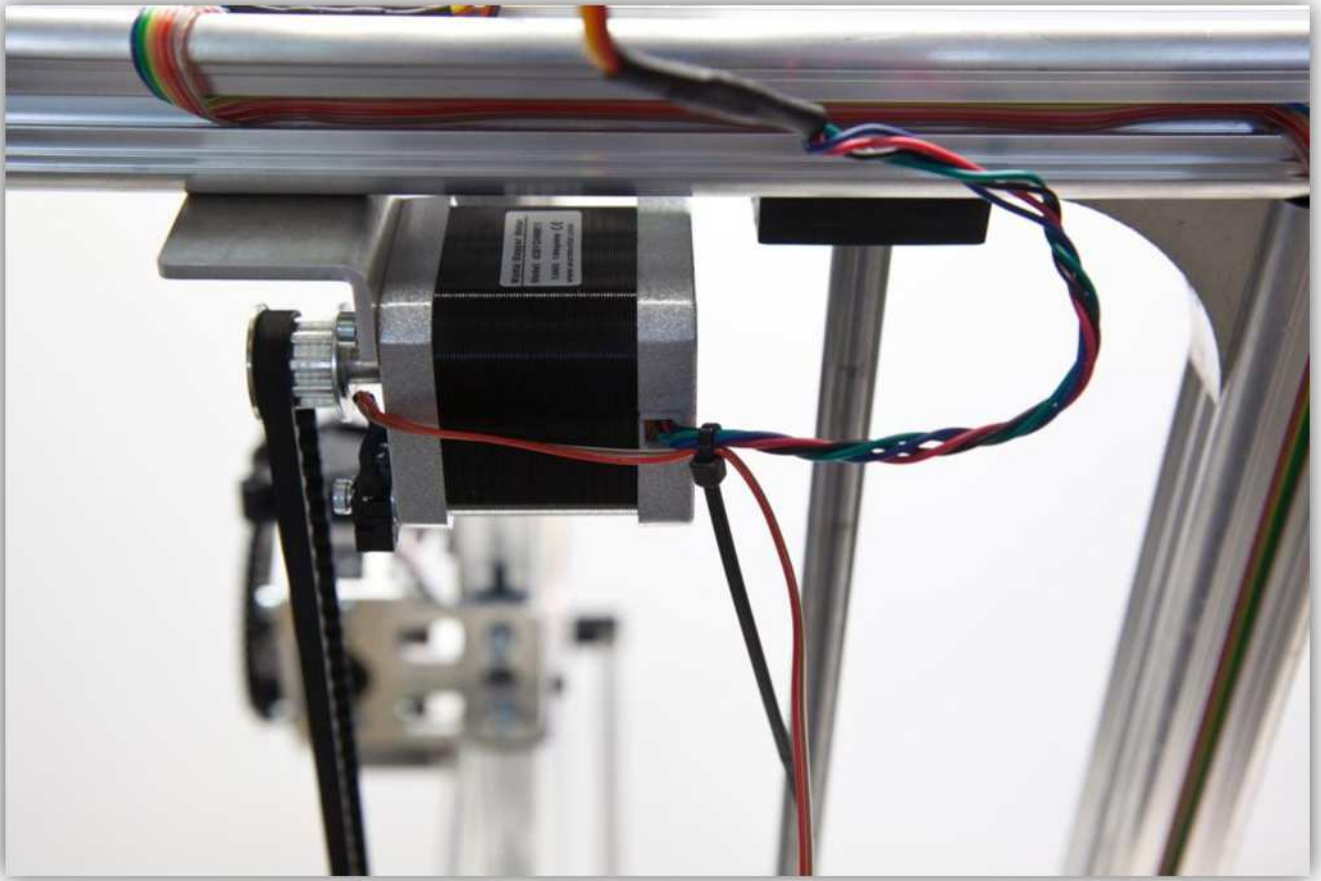
Glisser les bouts sur les extrémités des fils **rouge** et **brun** que vous avez déjà étamés.



Souder les fils aux contacts du microrupteur, glisser les tubes thermorétractibles sur les contacts et les rétrécir.



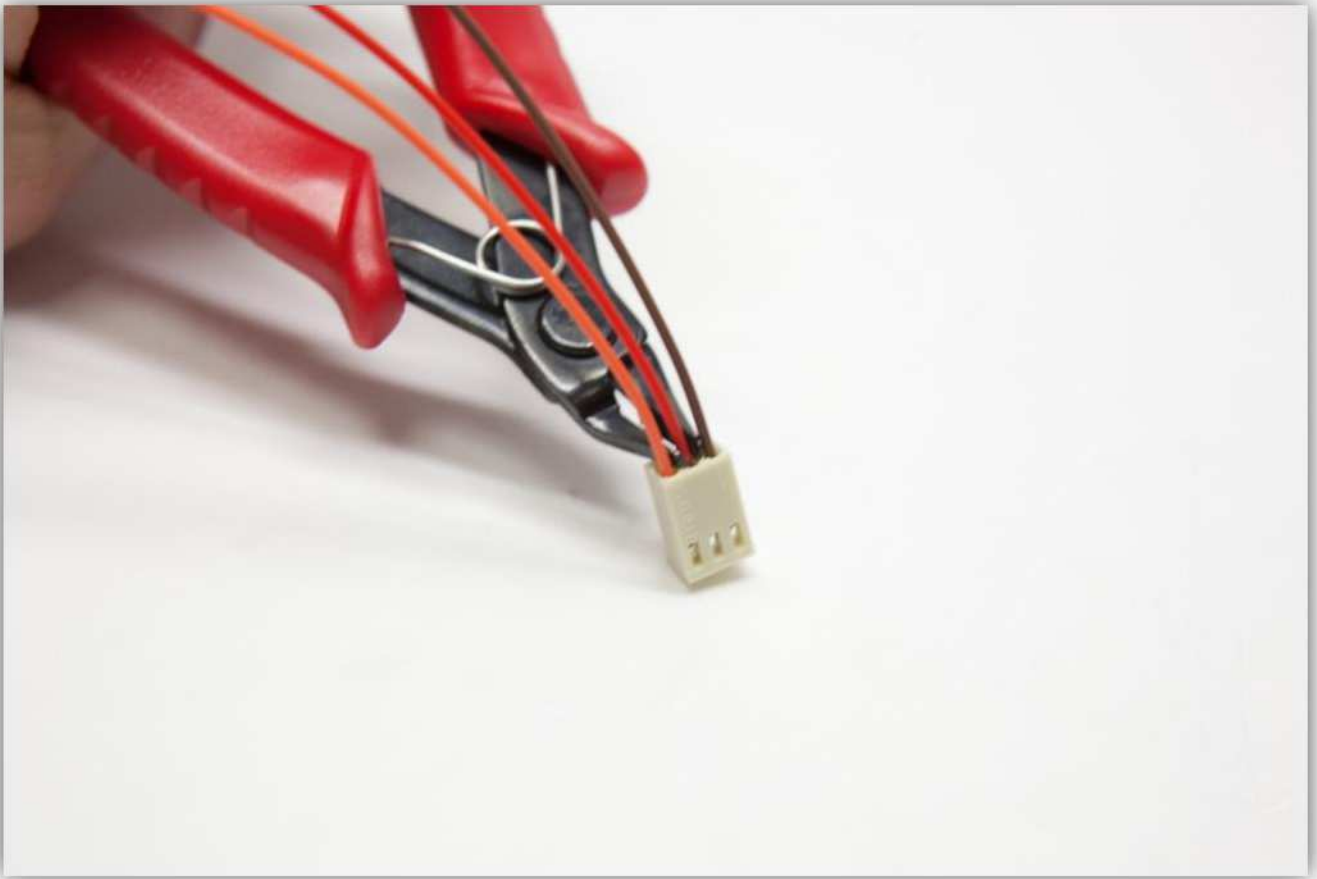
Utiliser des petites attaches pour maintenir en place les fils **rouge** et **brun** .



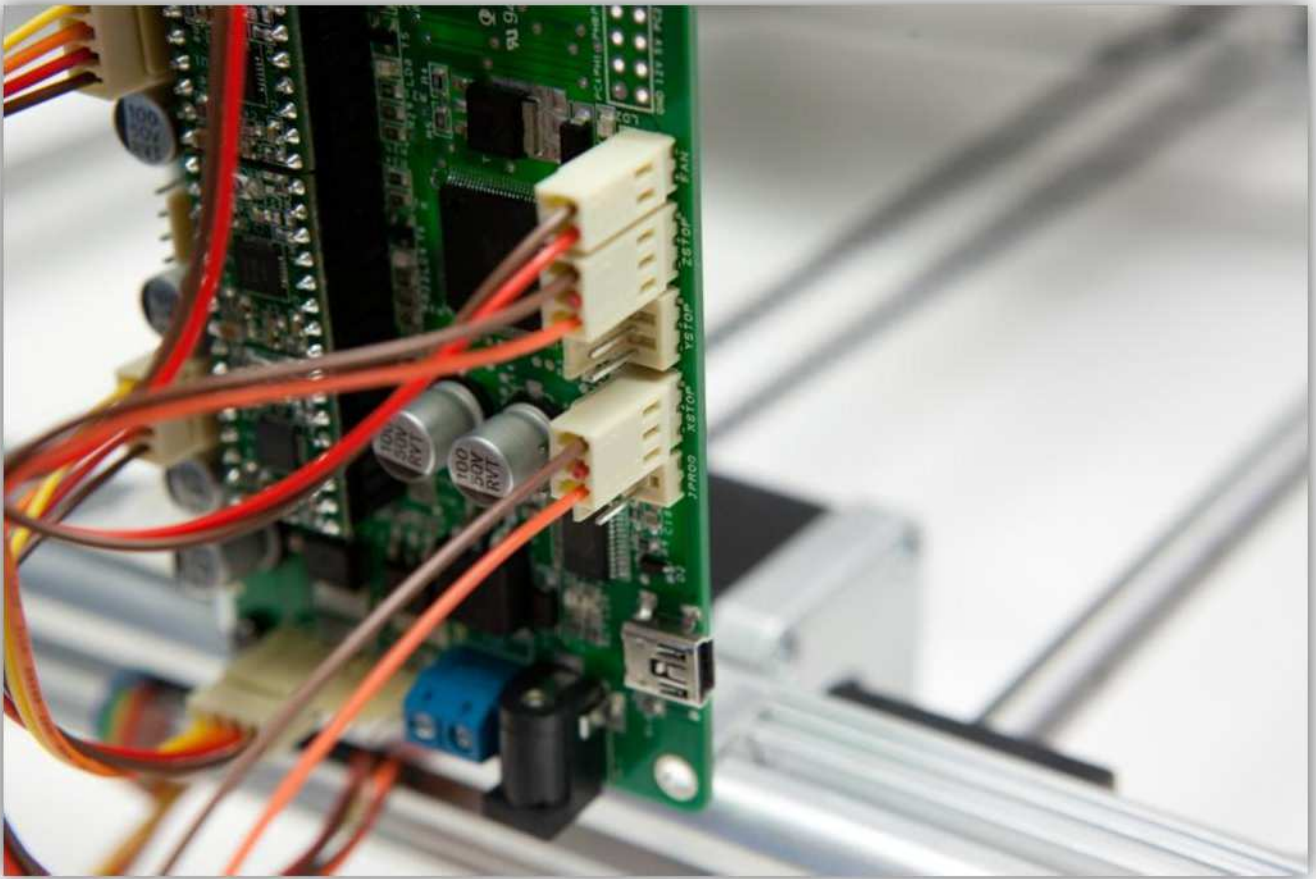
Prendre un connecteur carte-câble à 3 fils du sachet numéro 40.



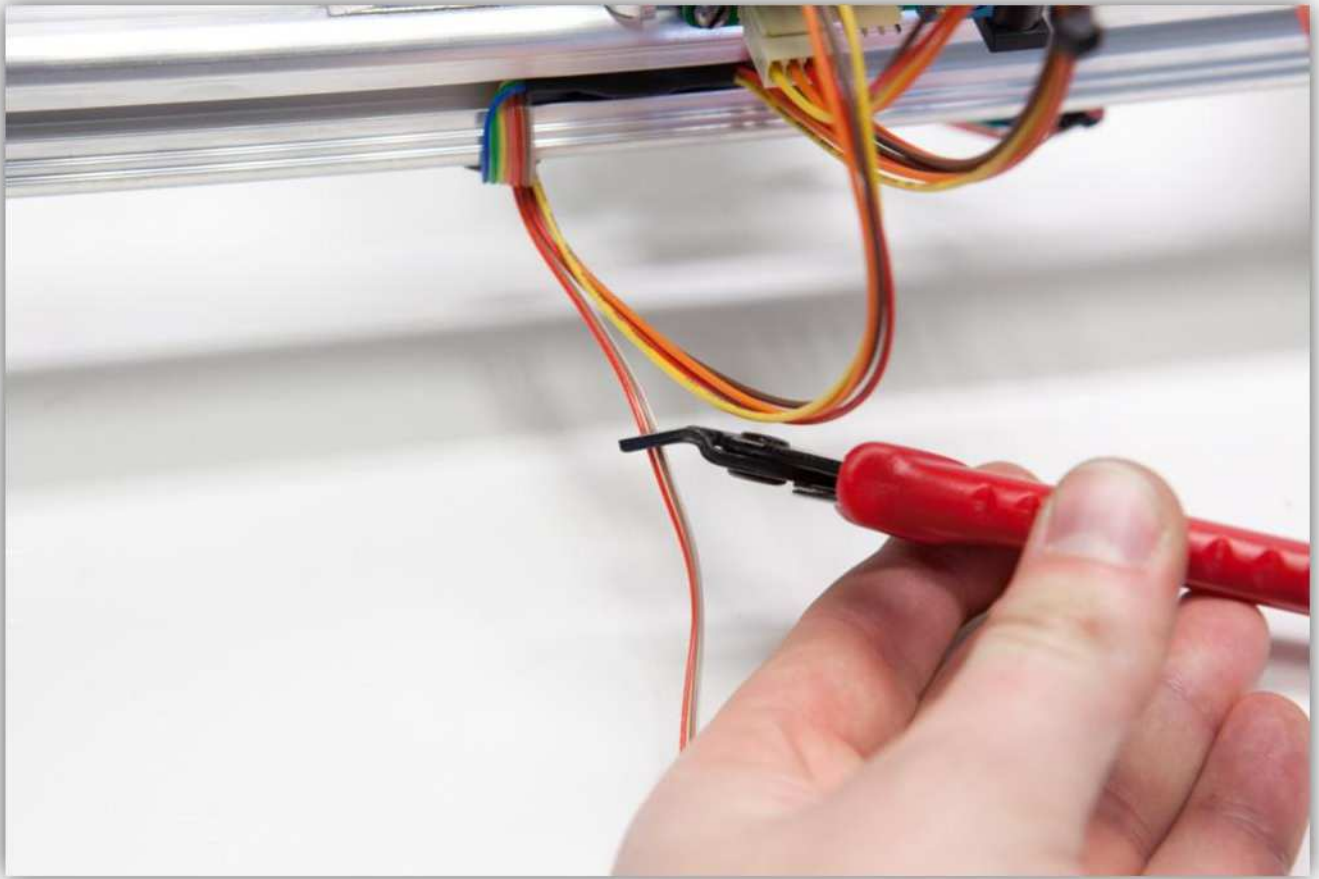
Couper le câble central au niveau du connecteur.



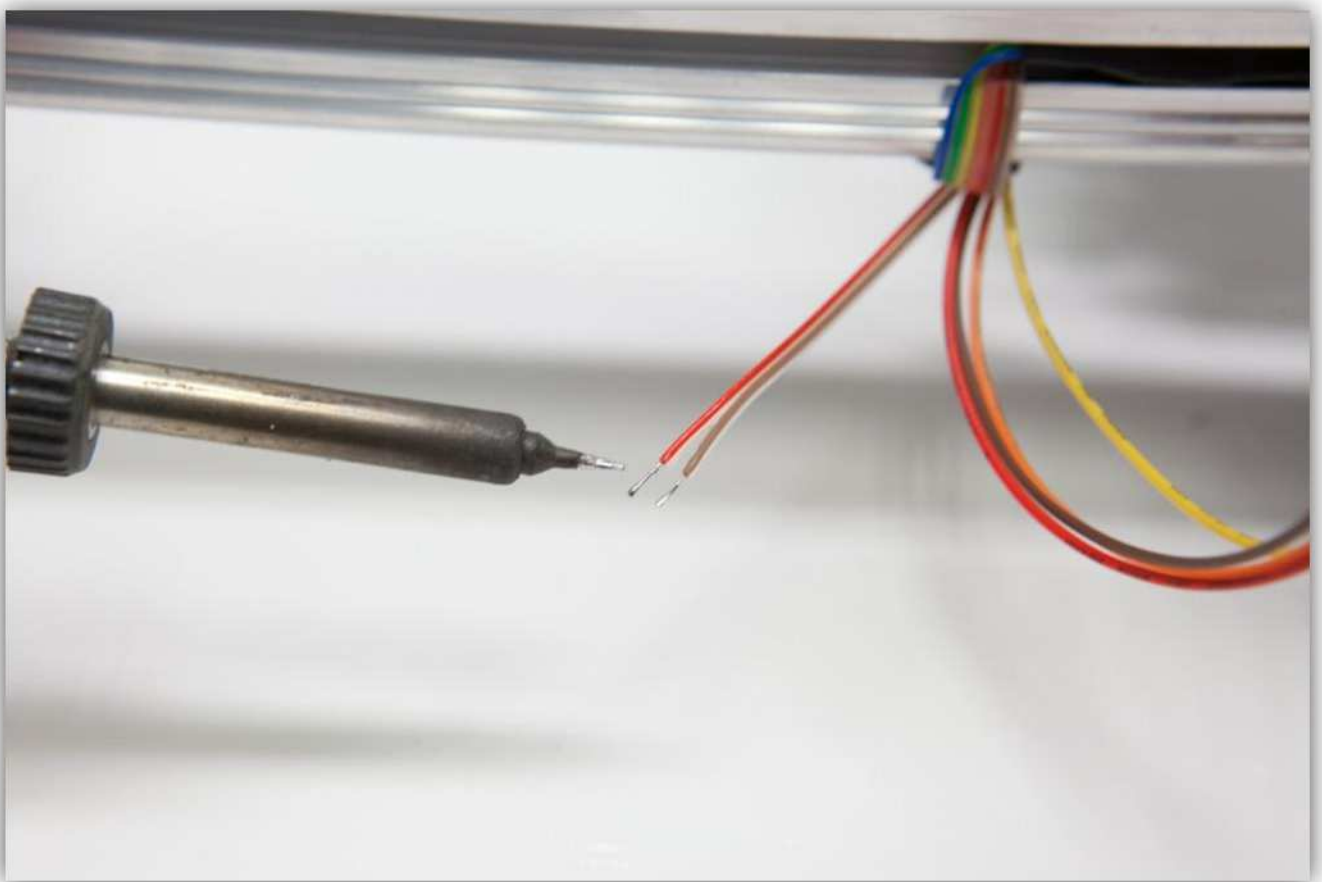
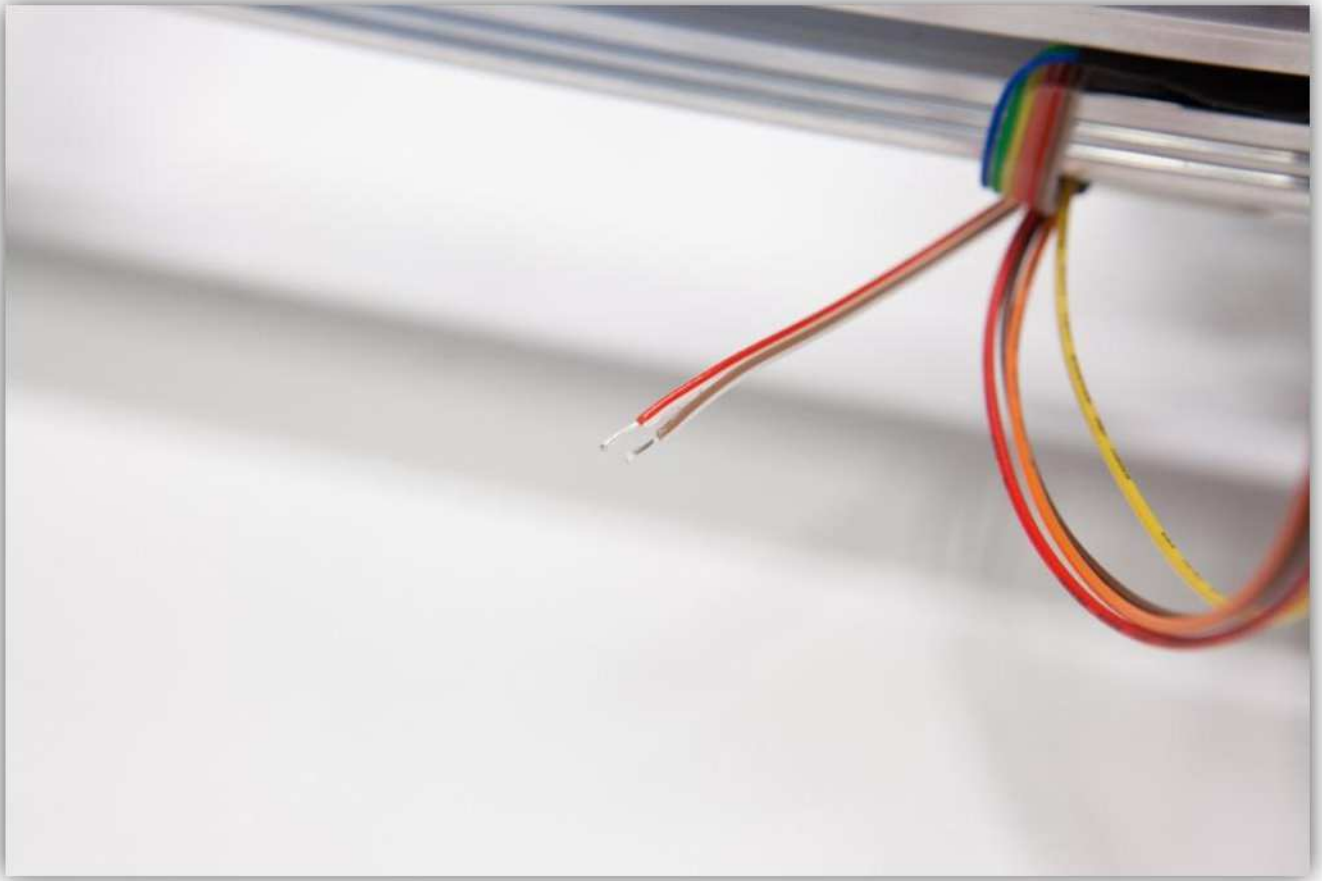
Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué XSTOP sur la carte contrôleur.



Découper les fils **rouge** et **brun** du microrupteur X de sorte à pouvoir les connecter aux fils du connecteur que vous venez de brancher.



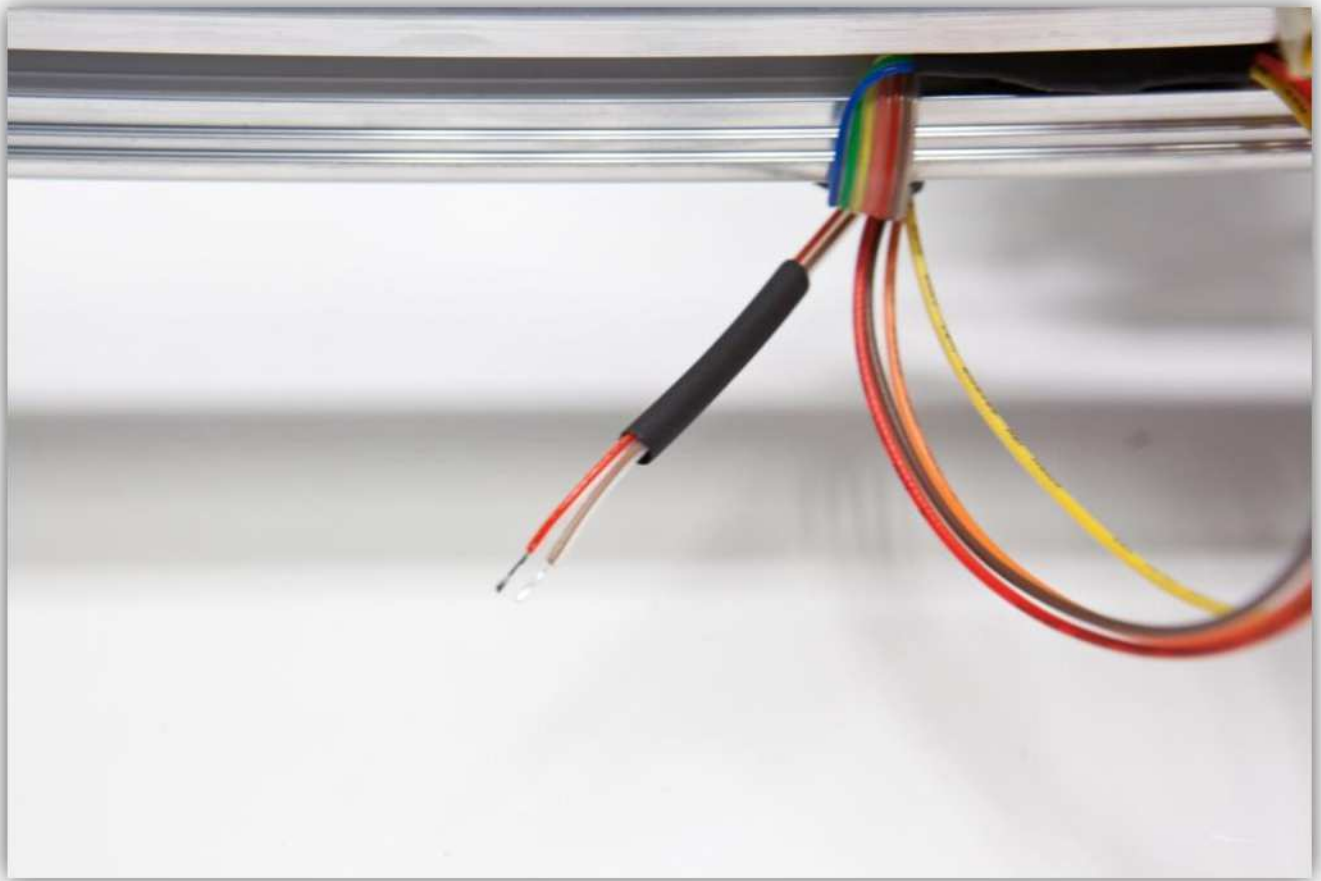
Dénuder (5 mm) et étamer les extrémités de ces fils.



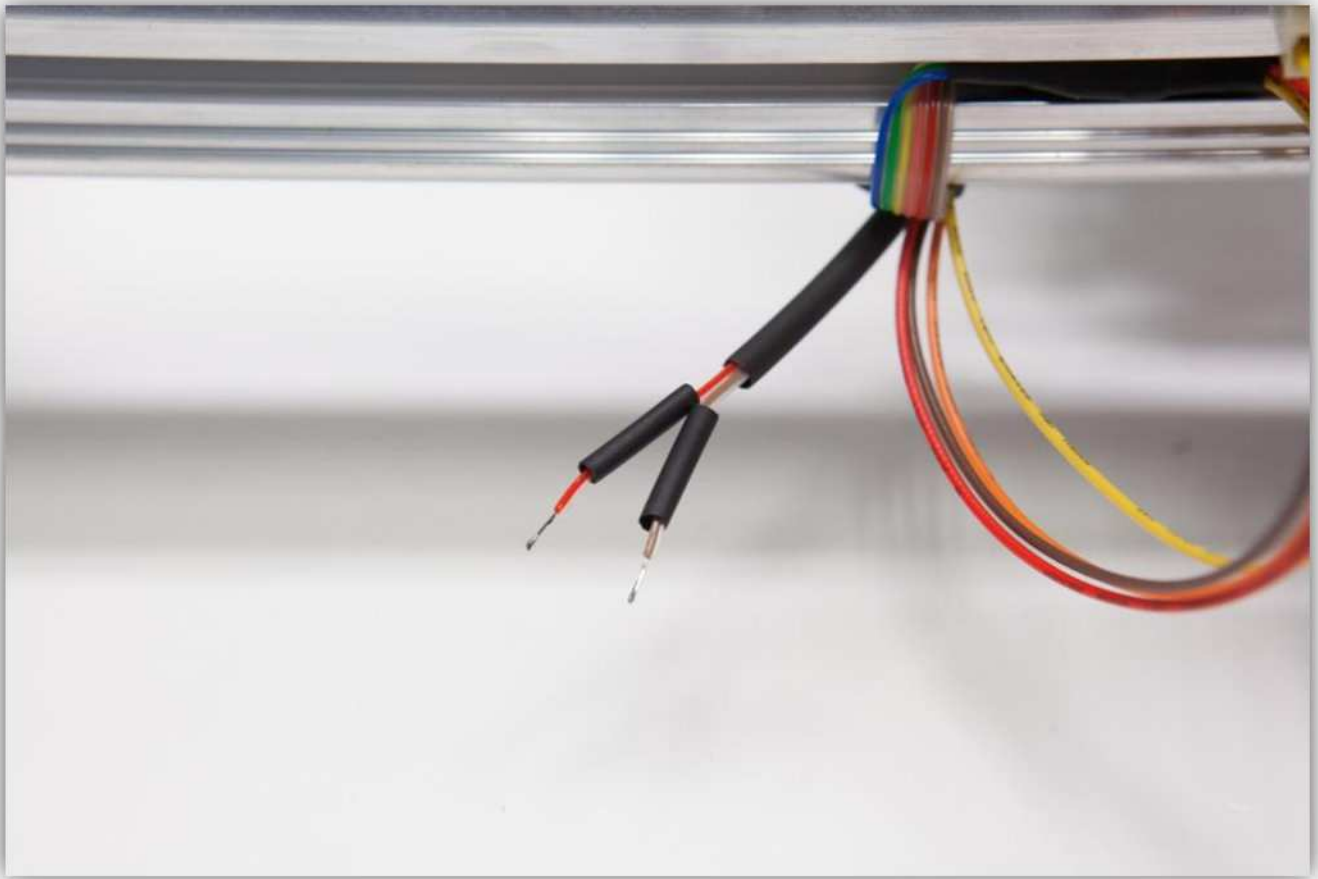
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du tube thermorétractible moyen.
Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser les tubes thermorétractibles moyens sur les 2 fils du connecteur.



Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les 2 fils du connecteur.

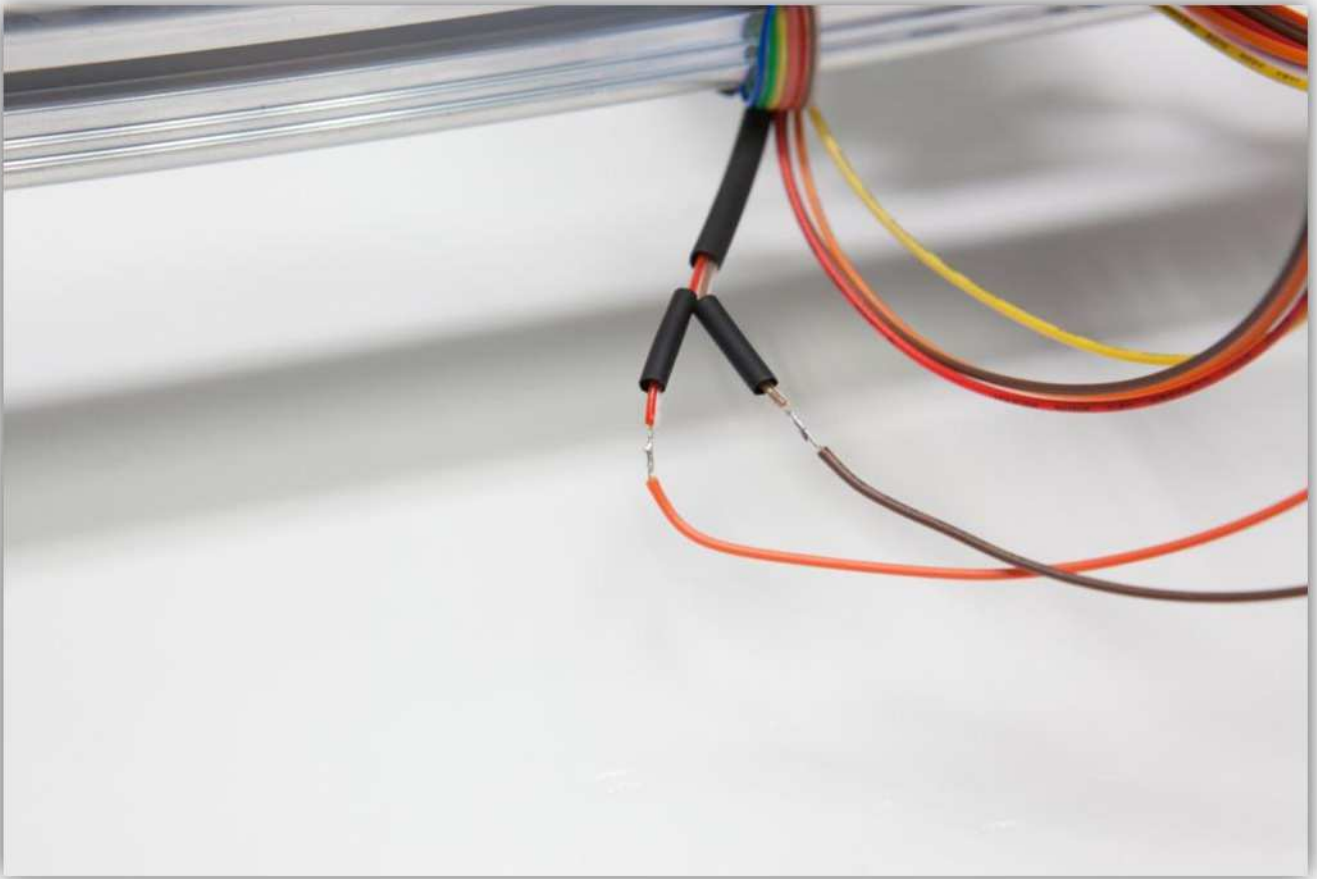


Souder les 2 fils **rouge** et **brun** aux 2 fils du connecteur plat que vous avez déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

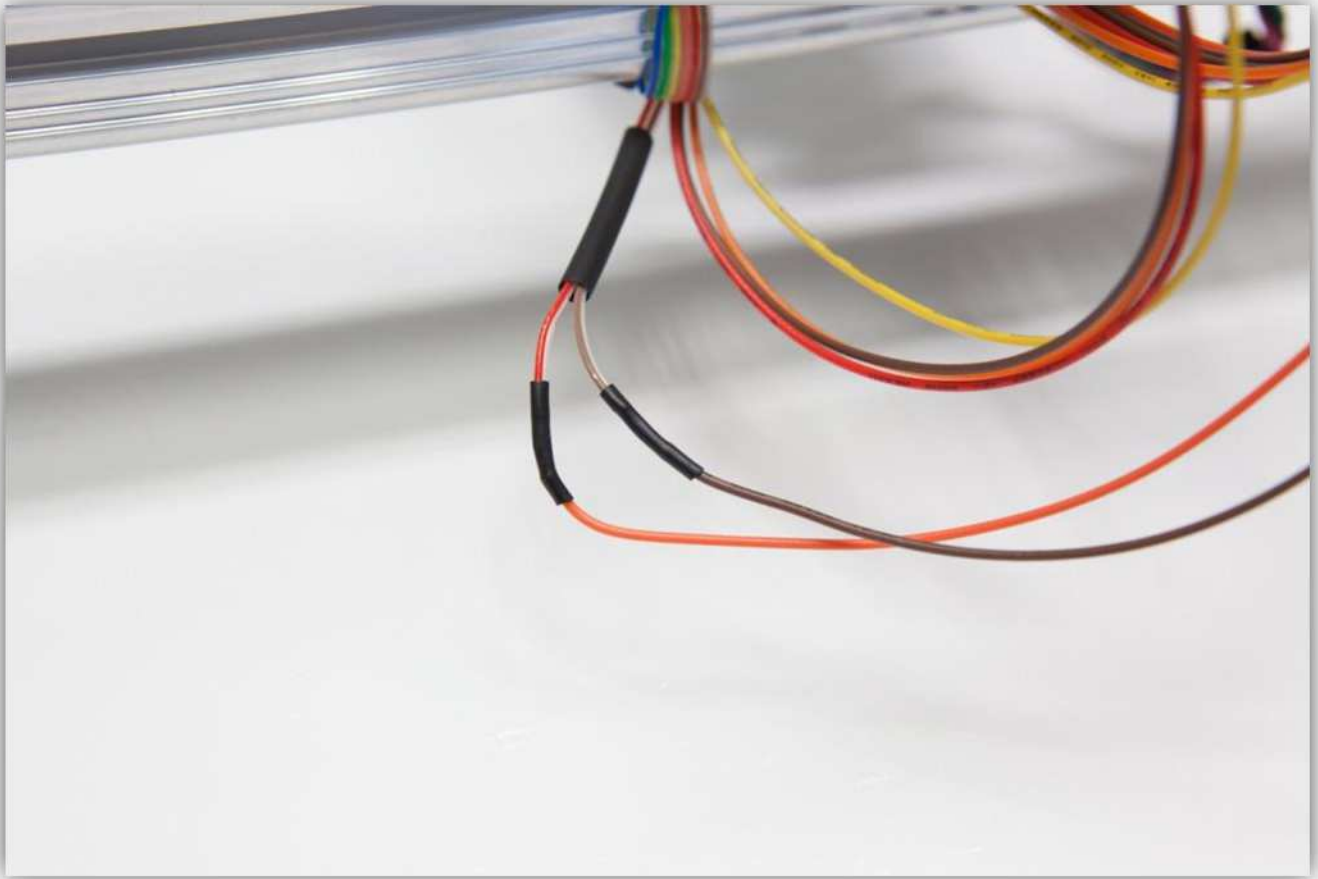
Câble plat -> **Fils du connecteur**

rouge -> **rouge**

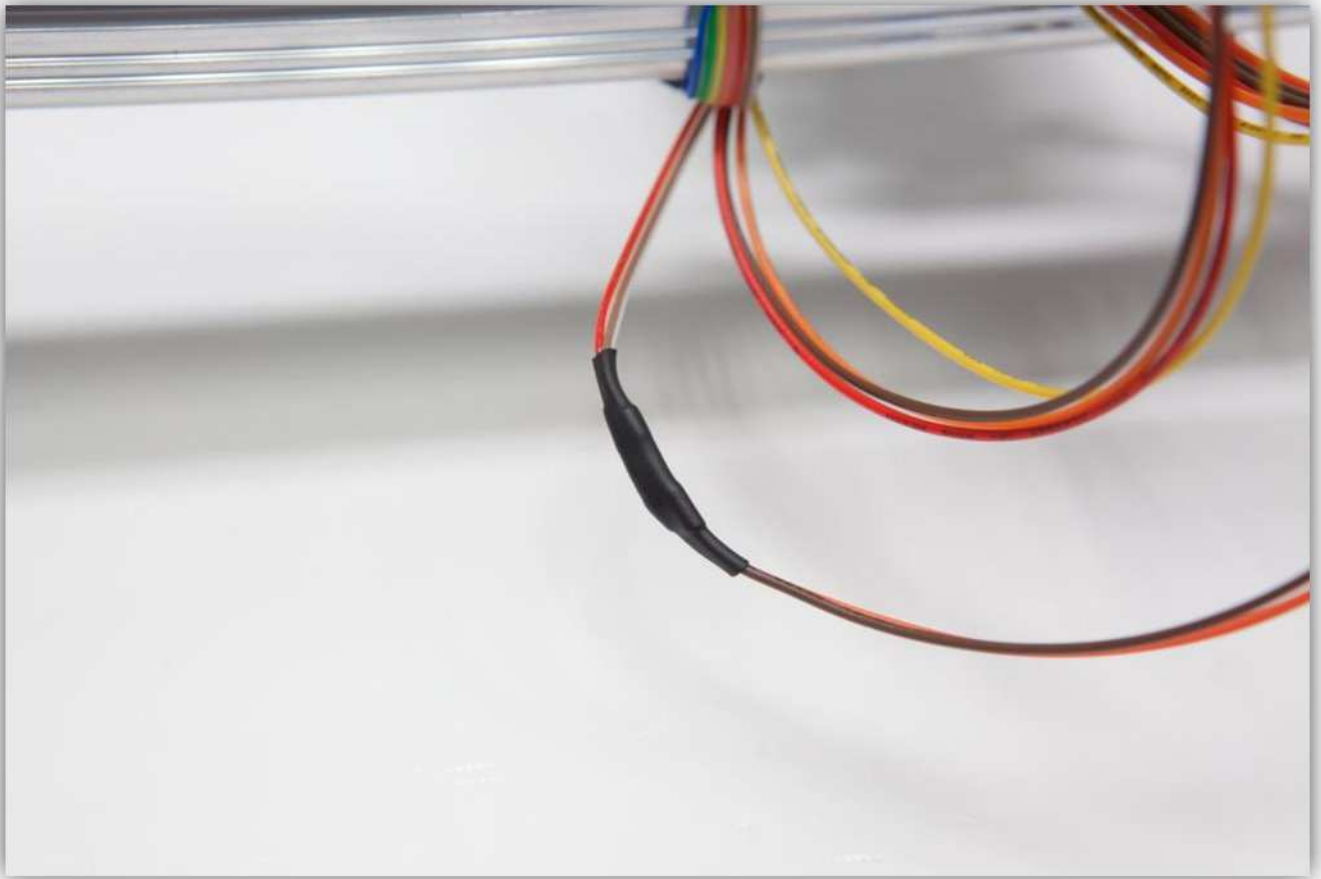
brun -> **brun**



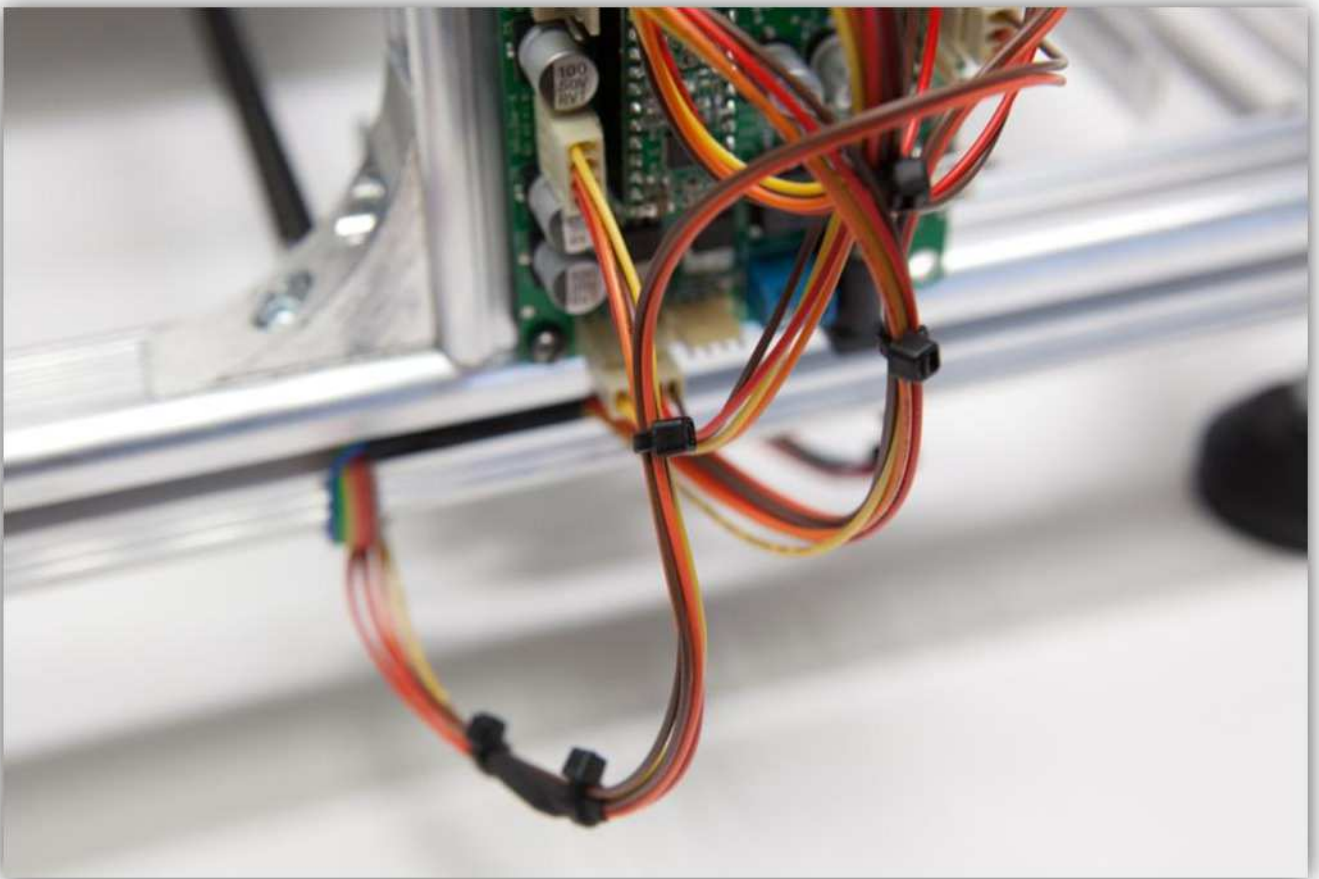
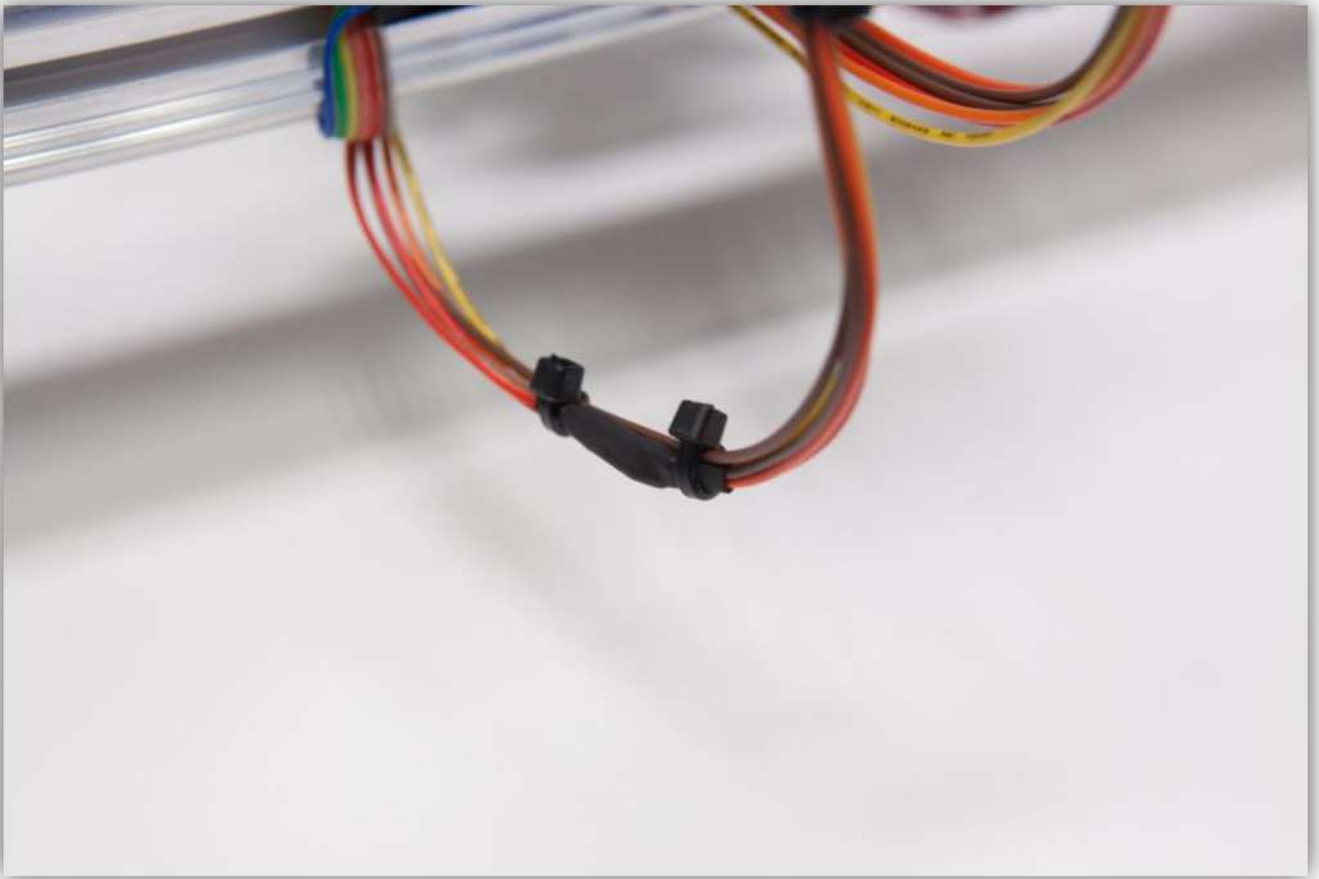
Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer.



Glisser le bout de tube thermorétractable moyen sur les 2 bouts de tube fin et chauffer le tube moyen de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints.



Attacher les fils avec des petites attaches.

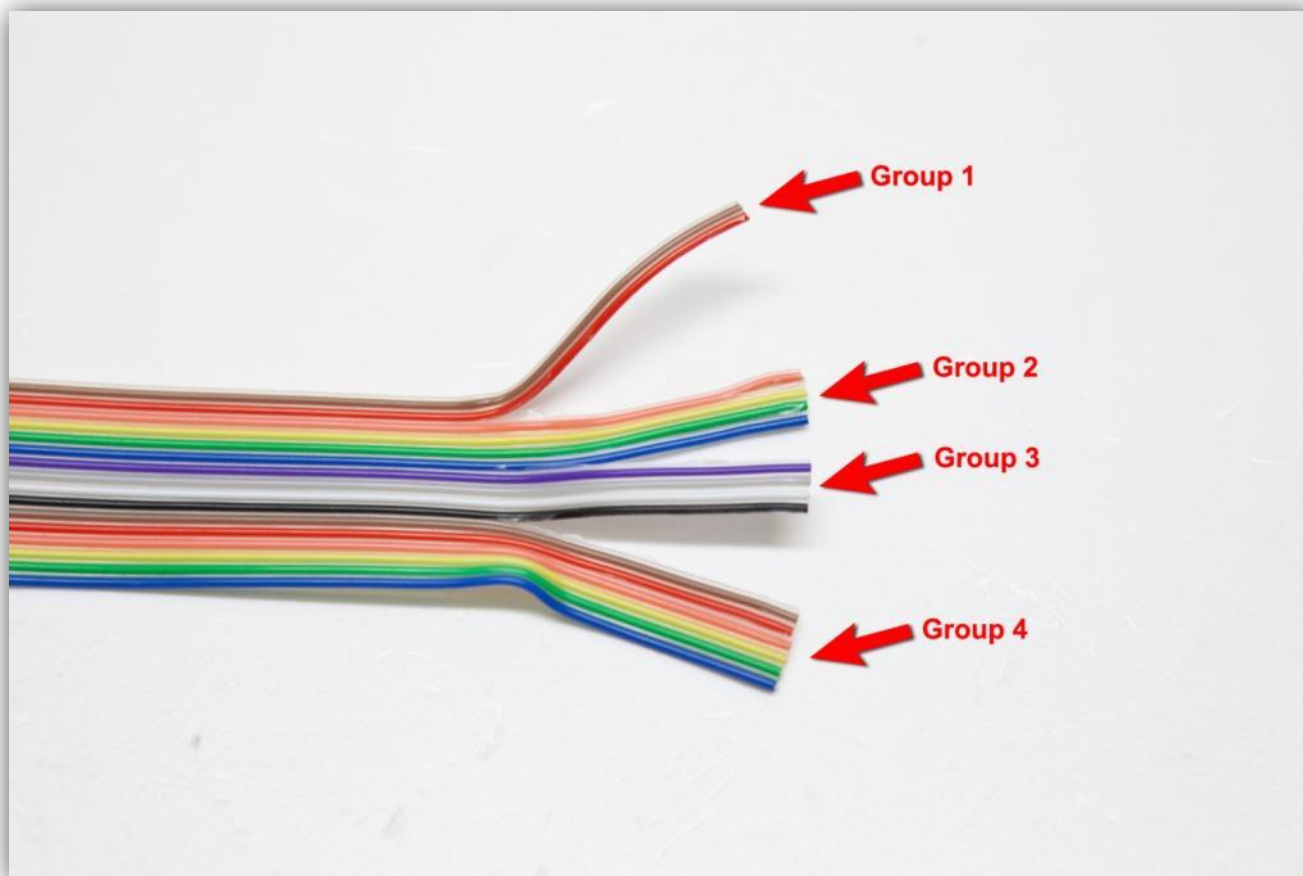


018 – CABLAGE DU MOTEUR AXE Y ET DU MICRORUPTEUR

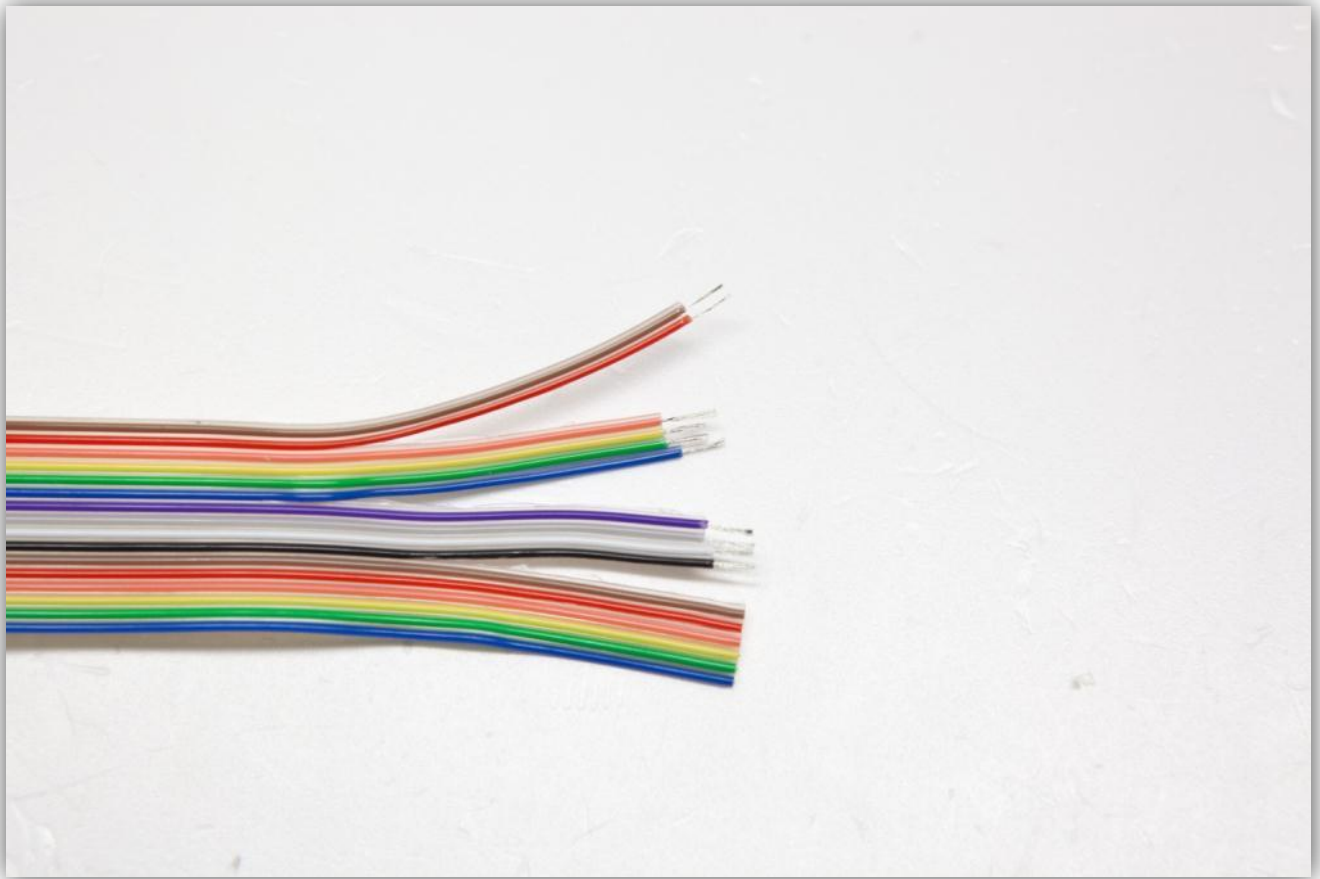
Prendre le restant du câble plat, il devrait mesurer 1 mètre environ.

Détacher les groupes suivants sur environ 2 cm :

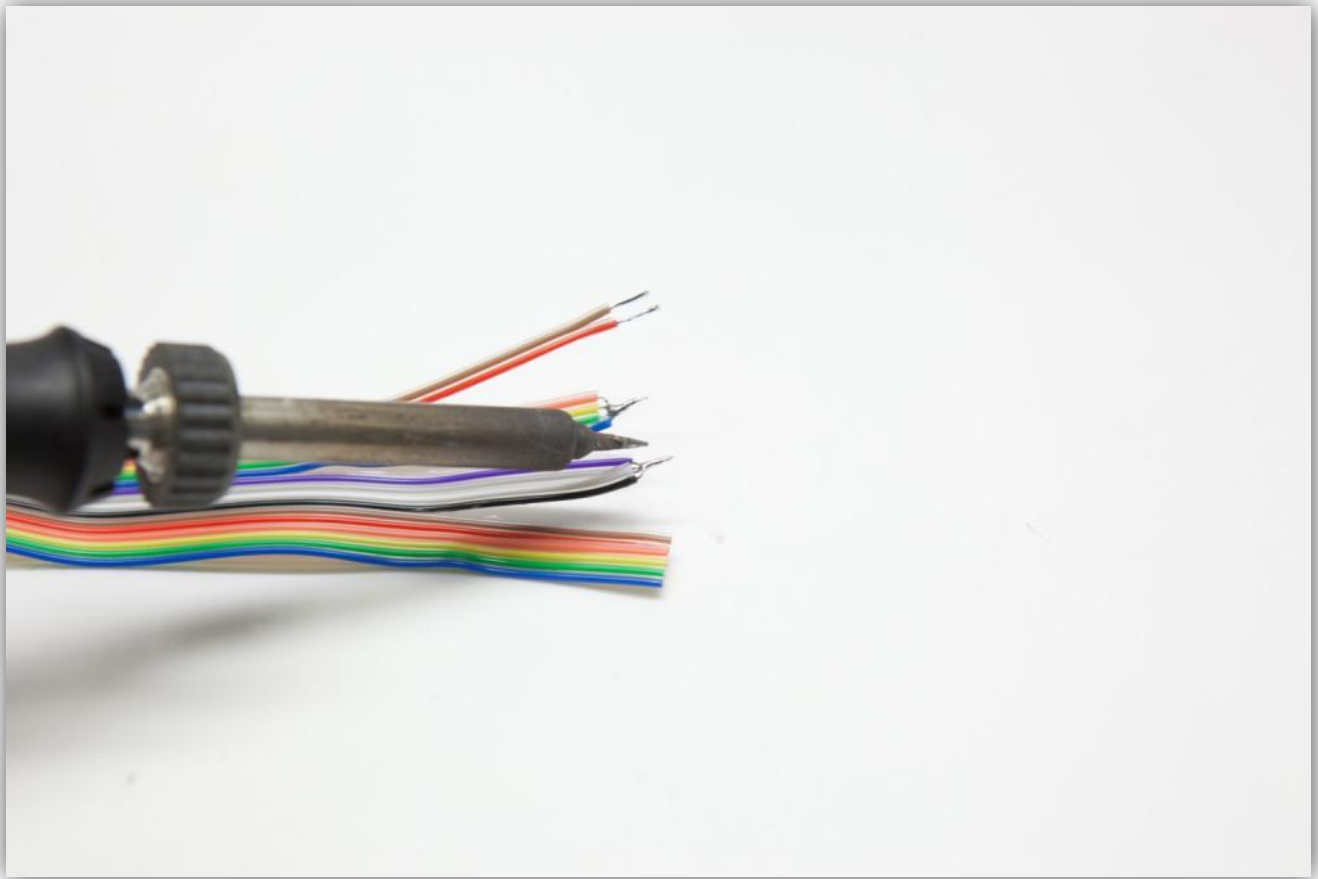
- Groupe 1 : brun, rouge
- Groupe 2 : orange, jaune, vert, bleu
- Groupe 3 : violet, gris, blanc, noir
- Groupe 4 : brun, rouge, orange, jaune, vert, bleu



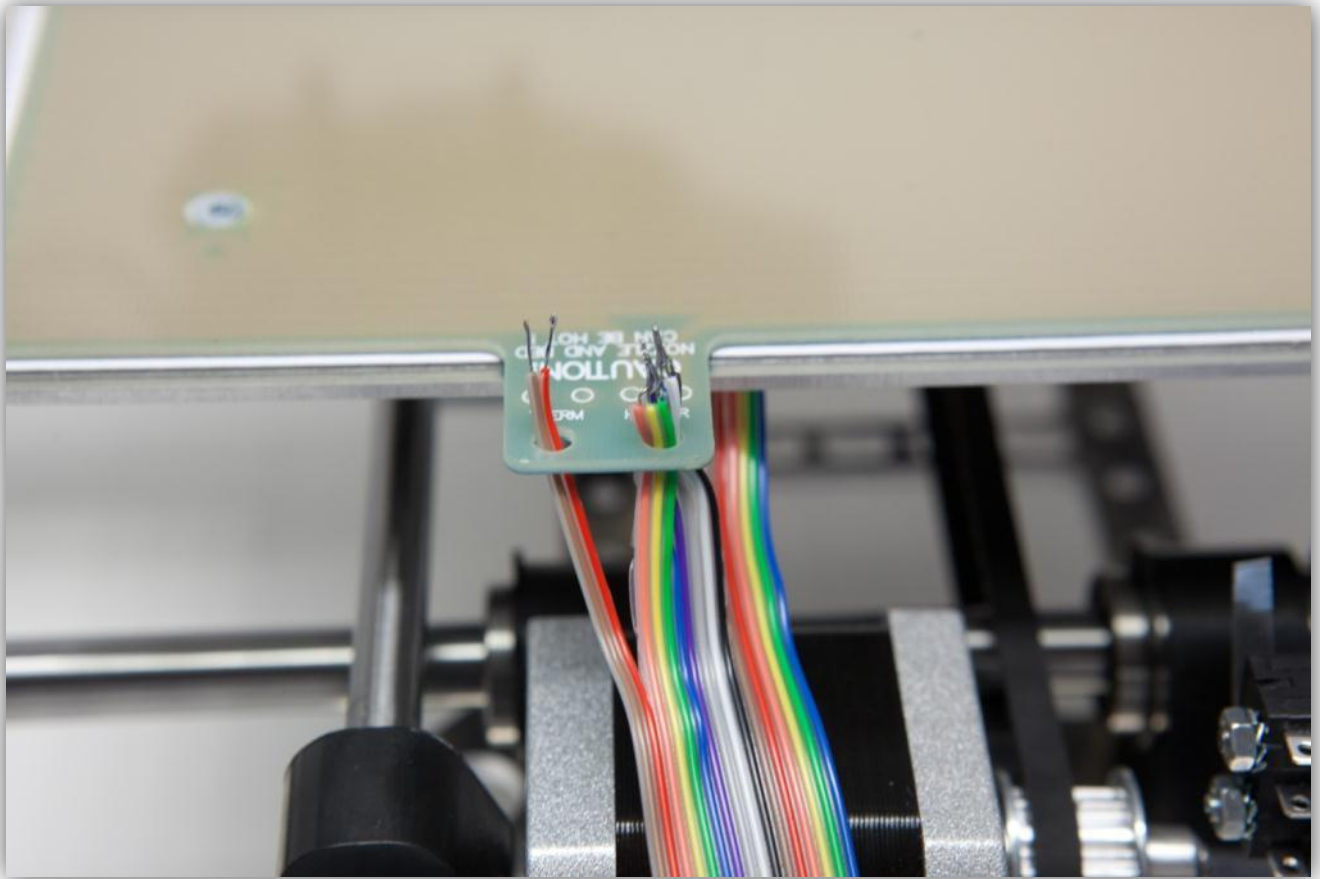
Dénuder et étamer les 3 premiers groupes. **Tordre les fils des groupes 2 et 3.**



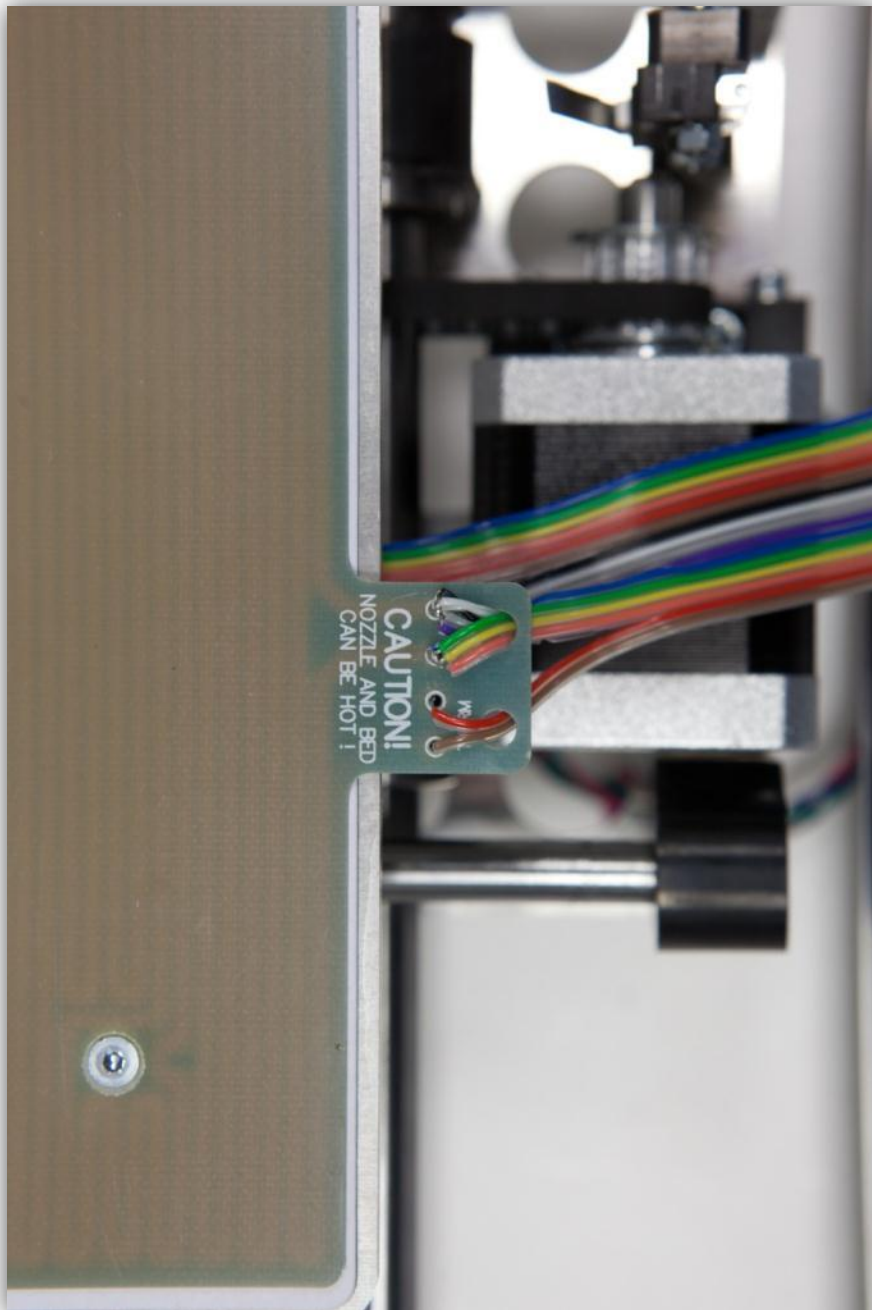
Tordre les fils des groupes 2 et 3 avant de les souder.



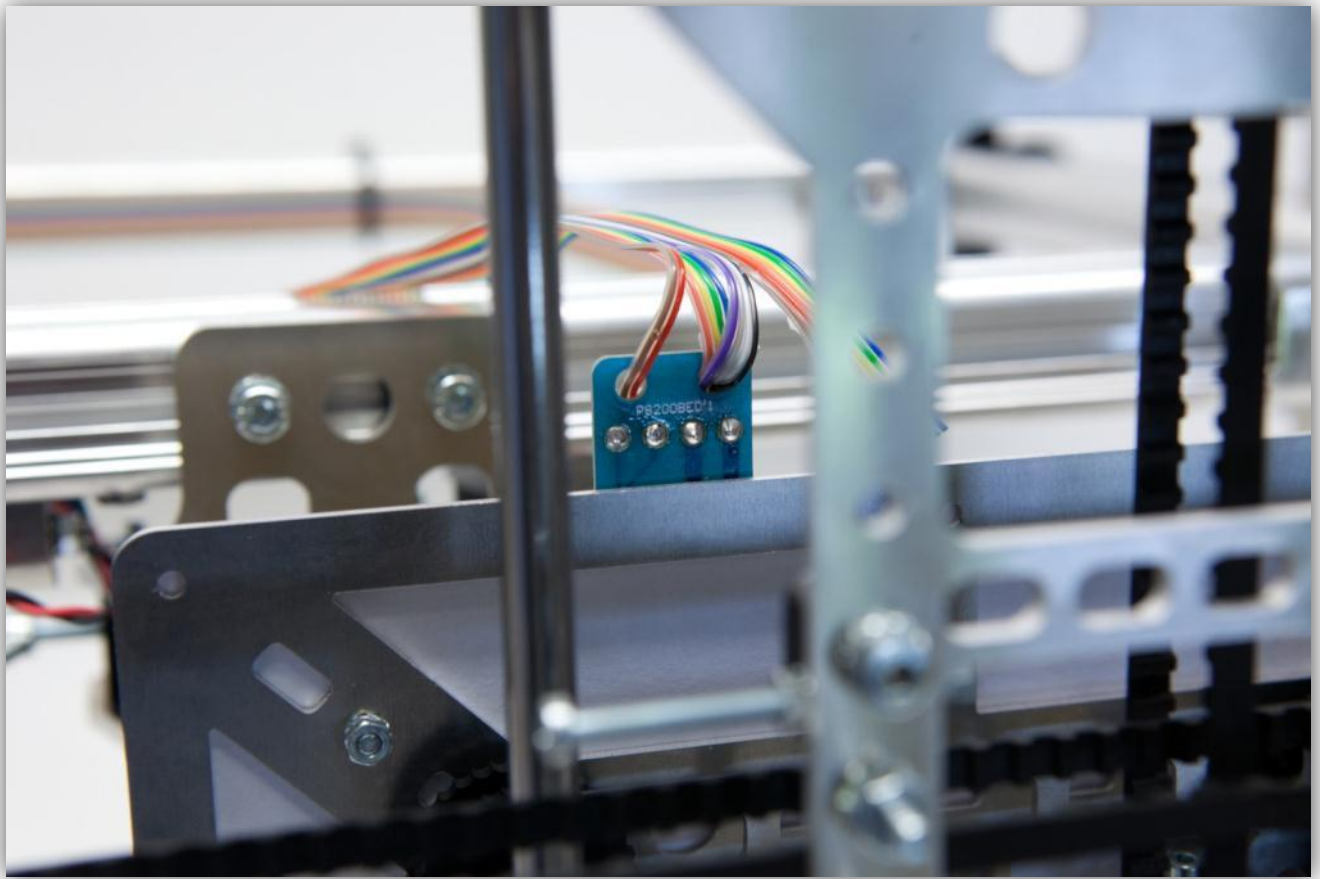
Introduire les fils sur 1 cm dans les trous du lit chauffant. **groupe 1** dans le trou marqué THERM. **groupes 2 et 3** dans le trou marqué HEATER.



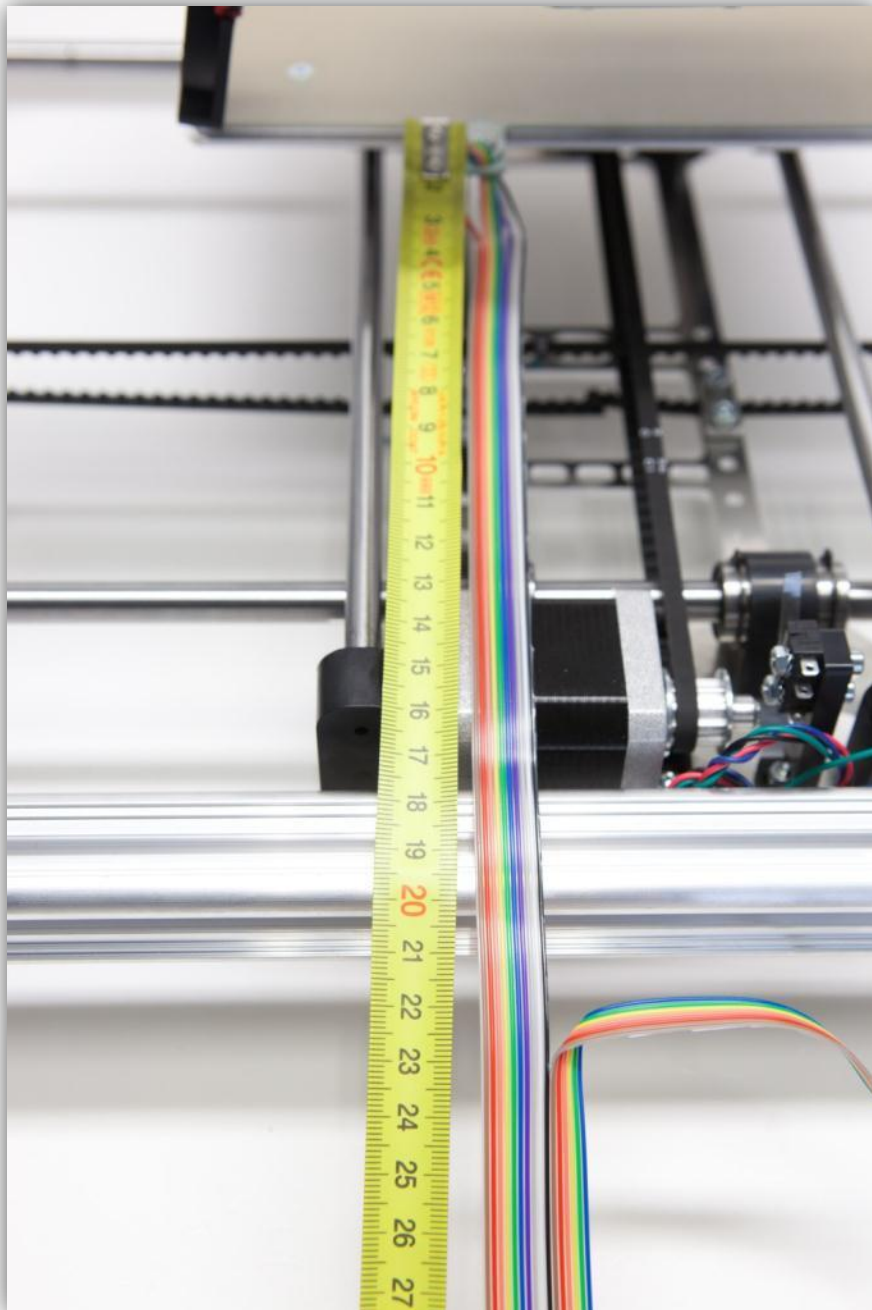
Insérer les parties étamées des fils dans les petits trous ; passer les fils du **groupe 1** dans les trous correspondant à THERM (non polarisé) et les fils des **groupes 2 et 3** dans les trous correspondant à HEATER (non polarisé).



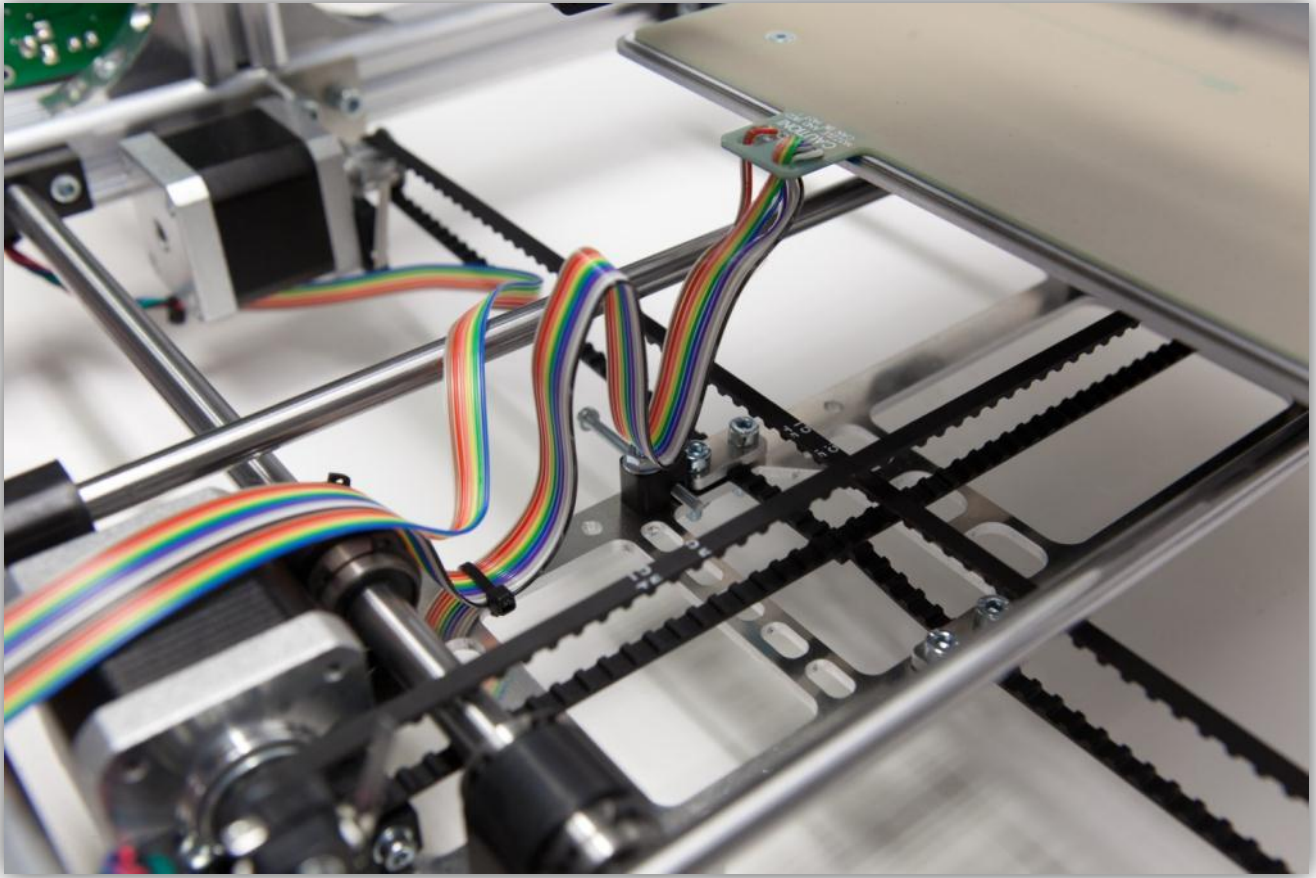
Souder les extrémités des fils au fond de la carte. **Lors du soudage, veiller à ce que le fer à souder n'endommage pas l'imprimante.**



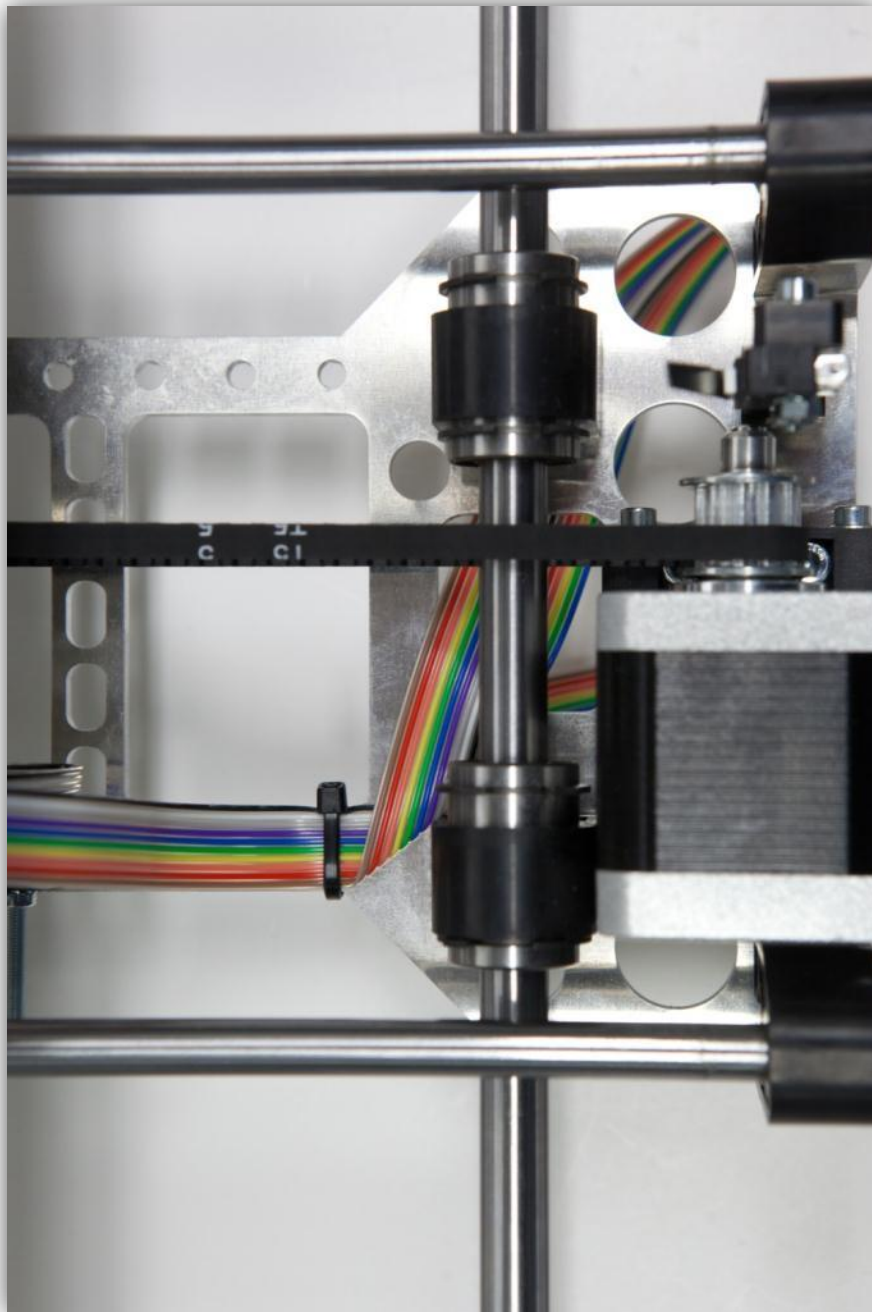
Détacher le **groupe 4** des fils qui sont maintenant connectés au LIT CHAUFFANT PCB.



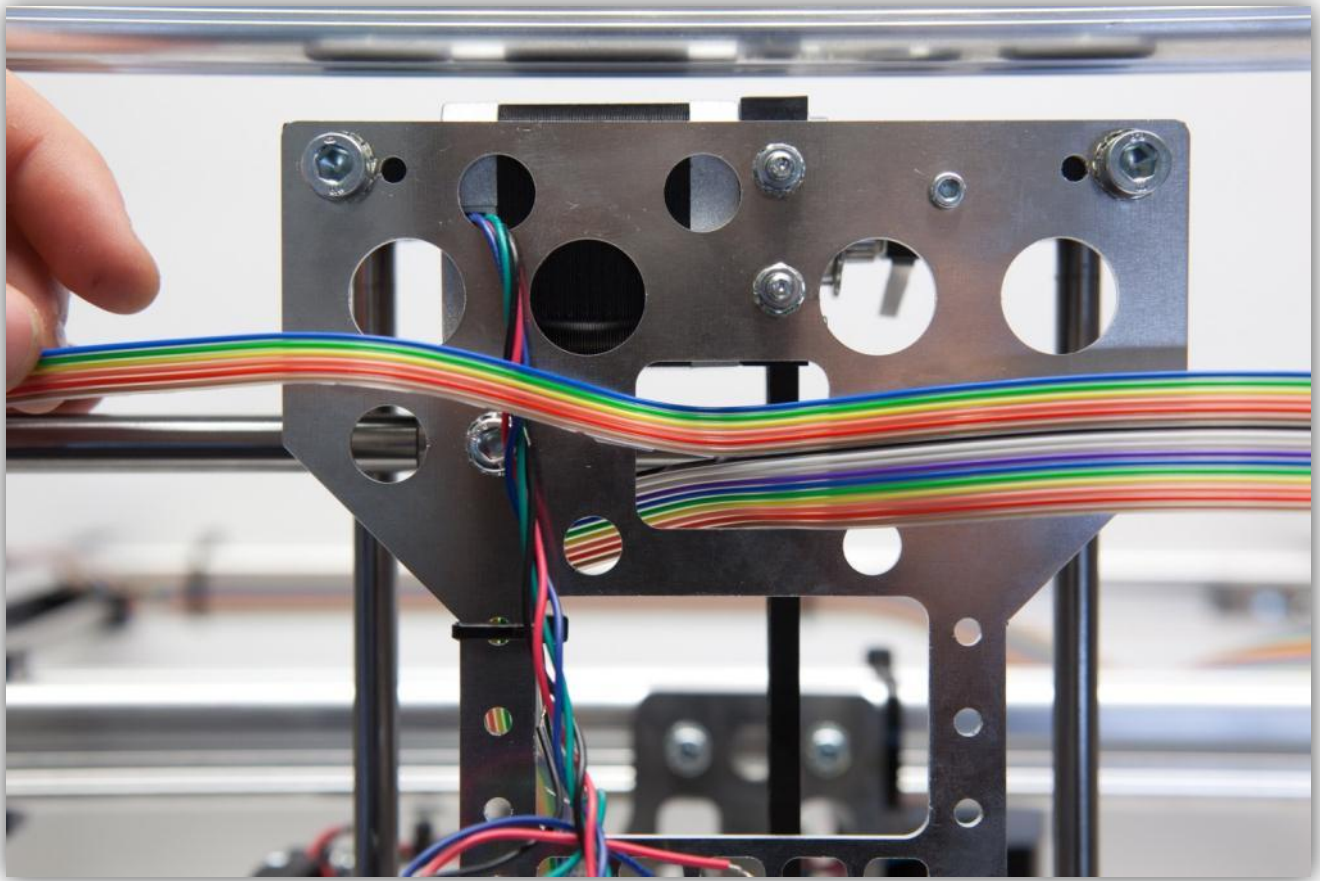
Utiliser une petite attache pour fixer les fils des **groupes 1, 2 et 3**. Veiller à ce que le lit puisse se déplacer librement sans étirer ou accroche les fils. Il est recommandé de replier les fils comme indiqué ; les fils se replieront correctement lors des mouvements du lit.



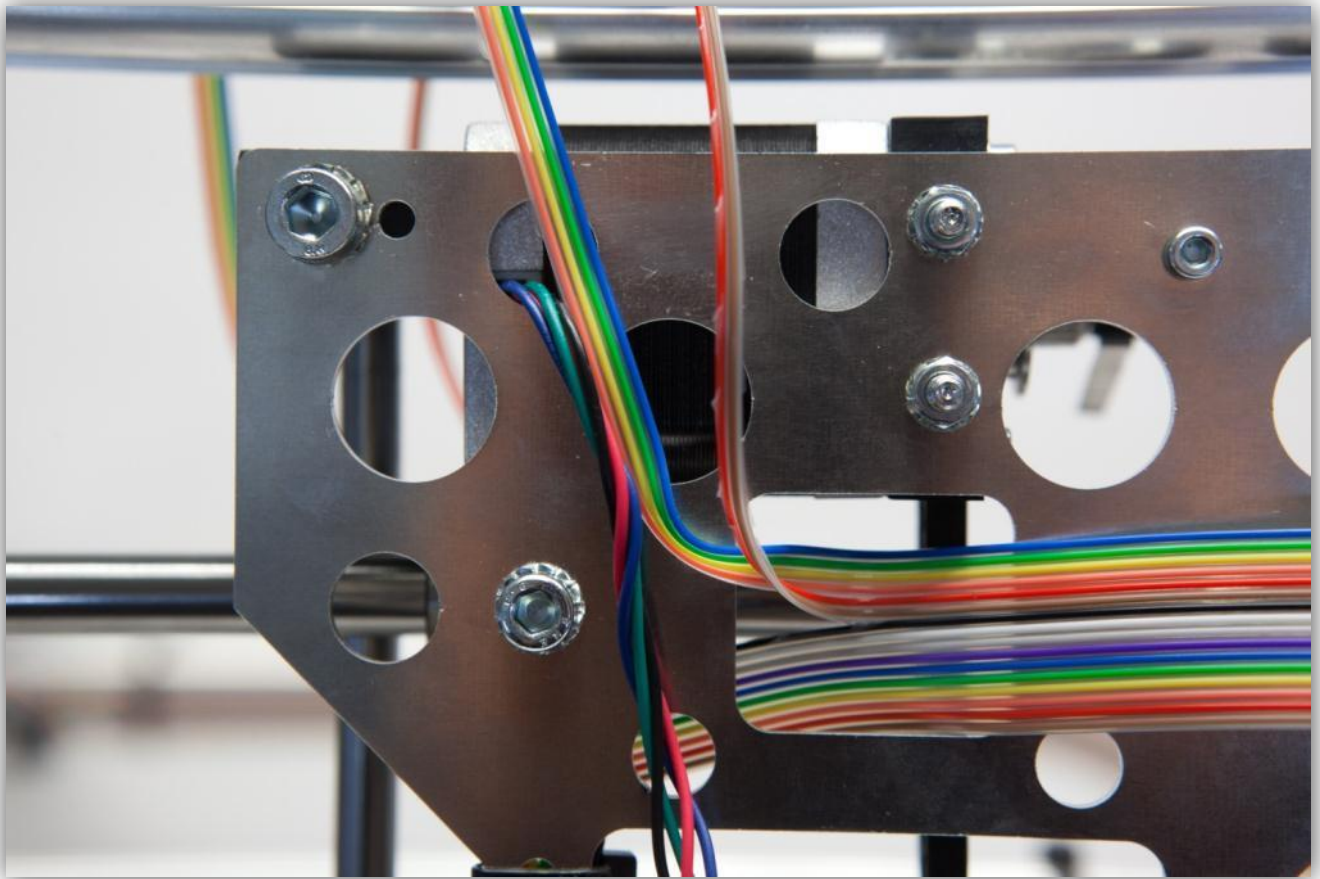
Plier le câble comme indiqué. Passer le câble dans le trou.



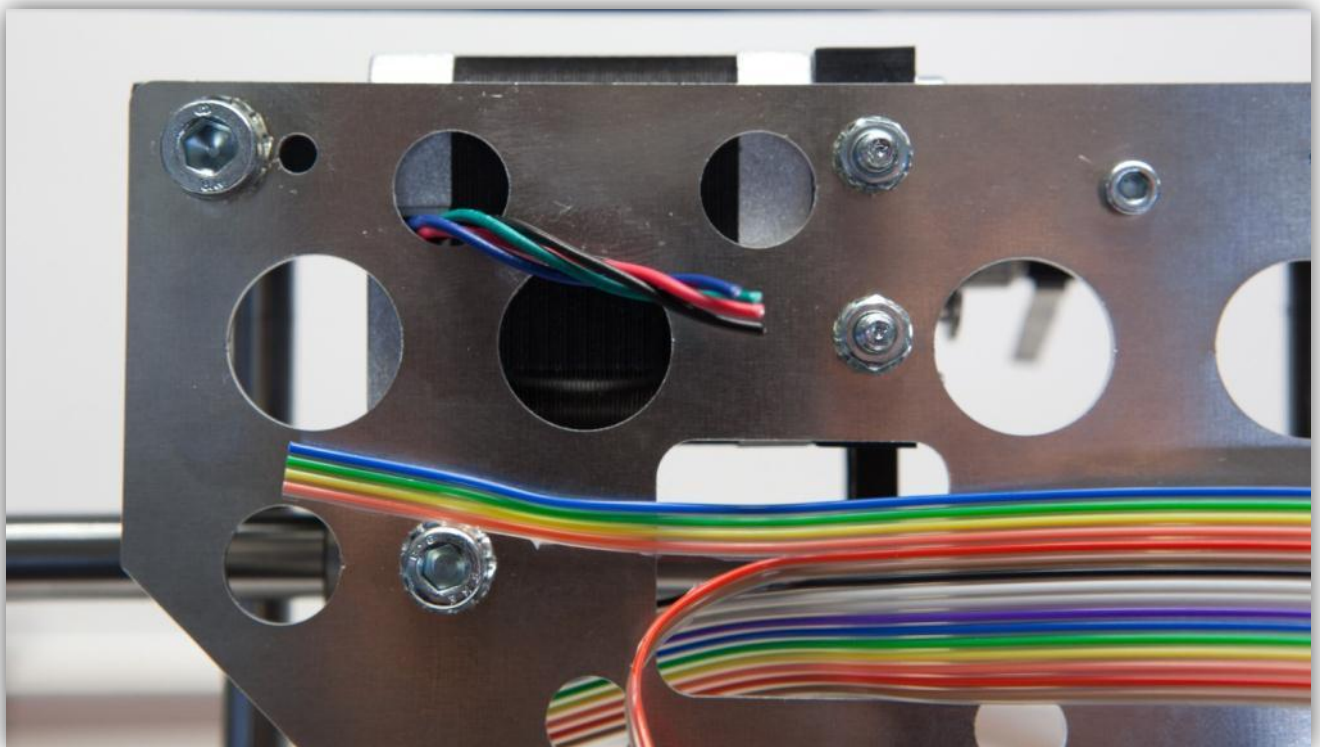
Tenir compte de l'endroit où le câble se sépare.



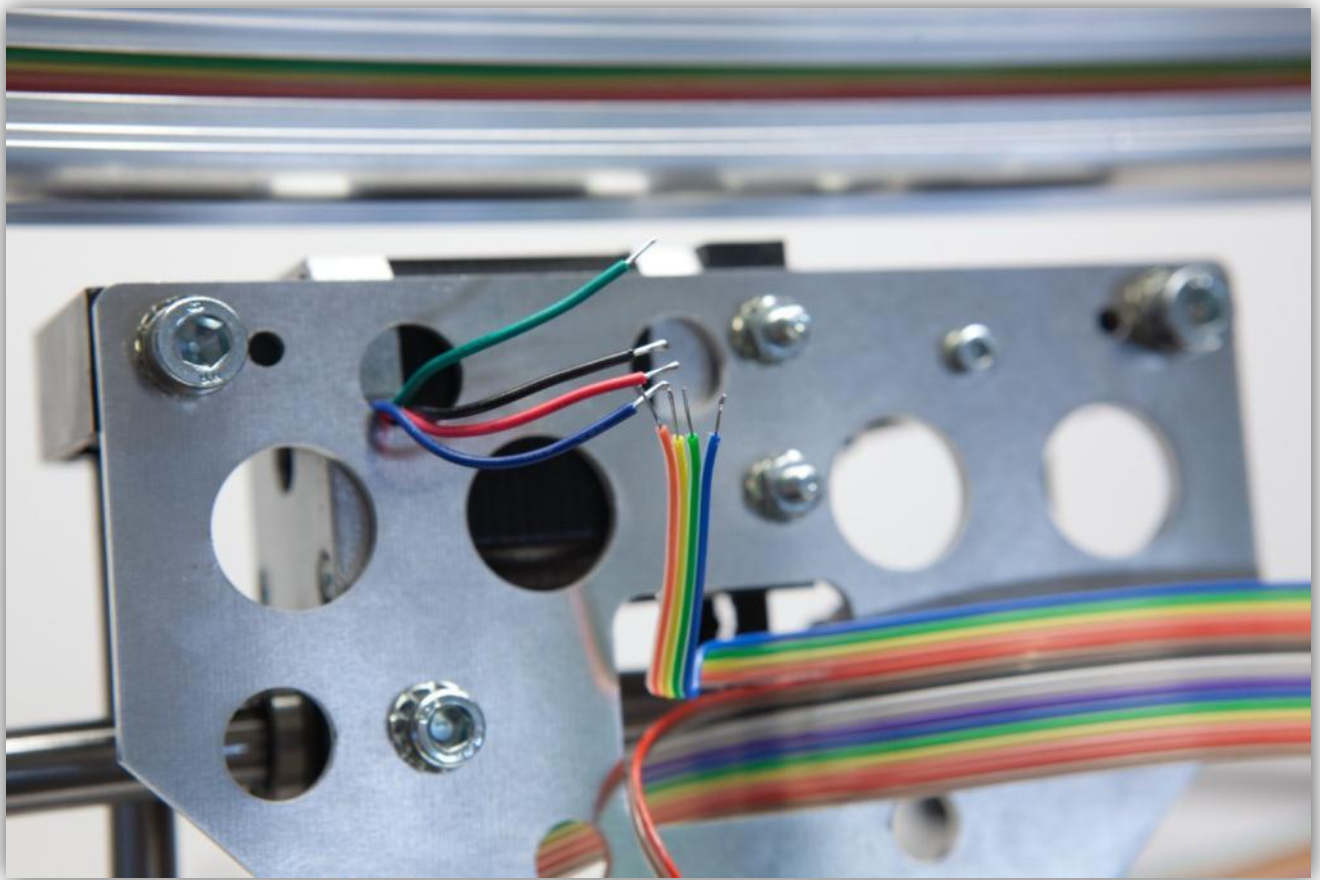
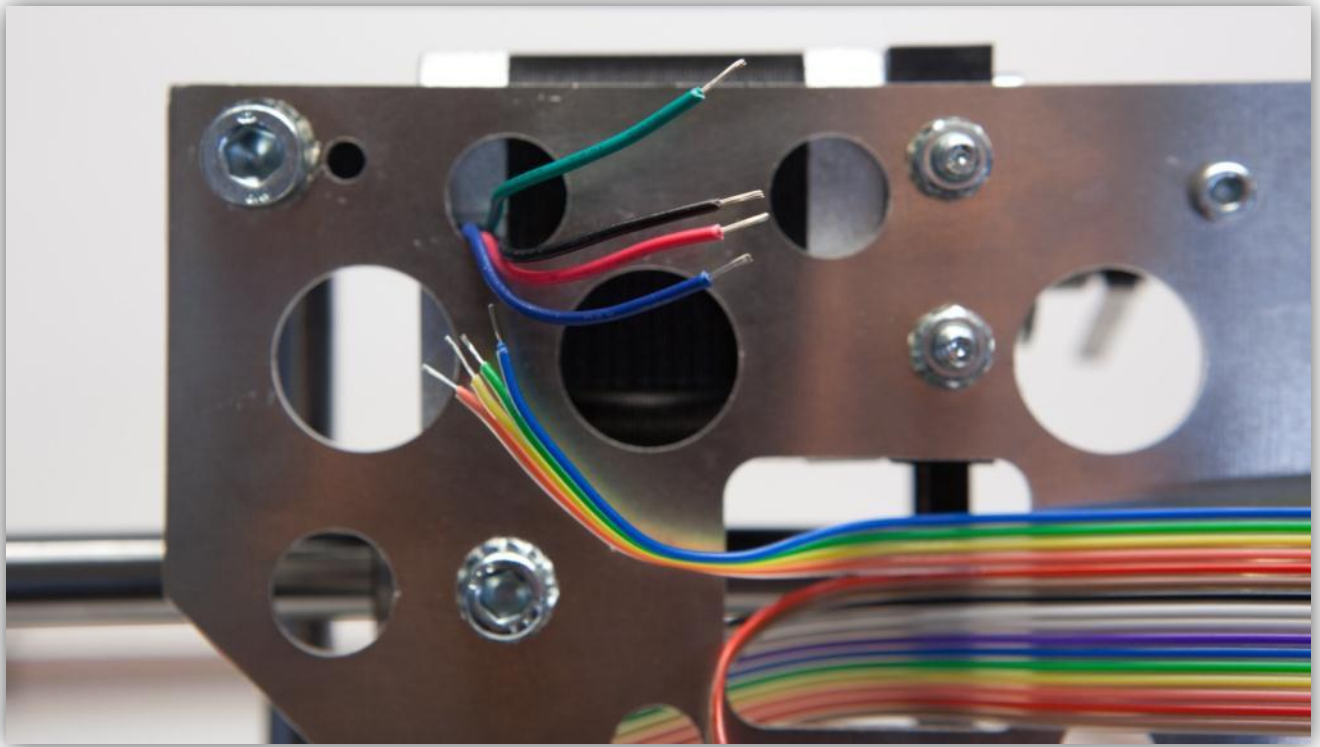
Séparer les fils comme indiqué. Un des groupes se compose des fils : **bleu, vert, jaune et orange** et un autre des fils **rouge et brun**.



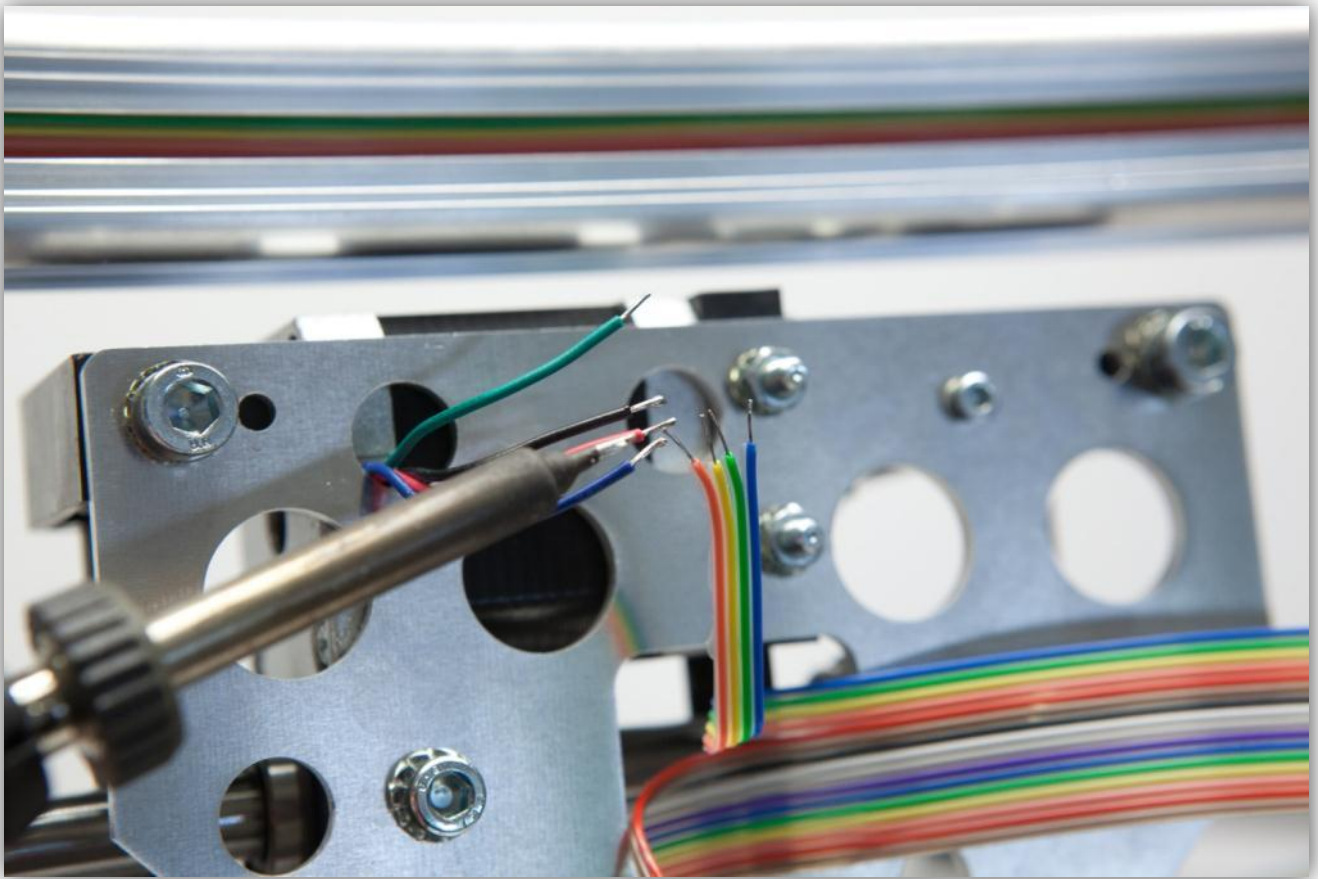
Couper le groupe composé des fils **bleu, vert, jaune et orange** et les fils des moteurs pour permettre leur connexion. Voir l'image ci-dessous.



Dénuder les fils (5 mm) comme indiqué.



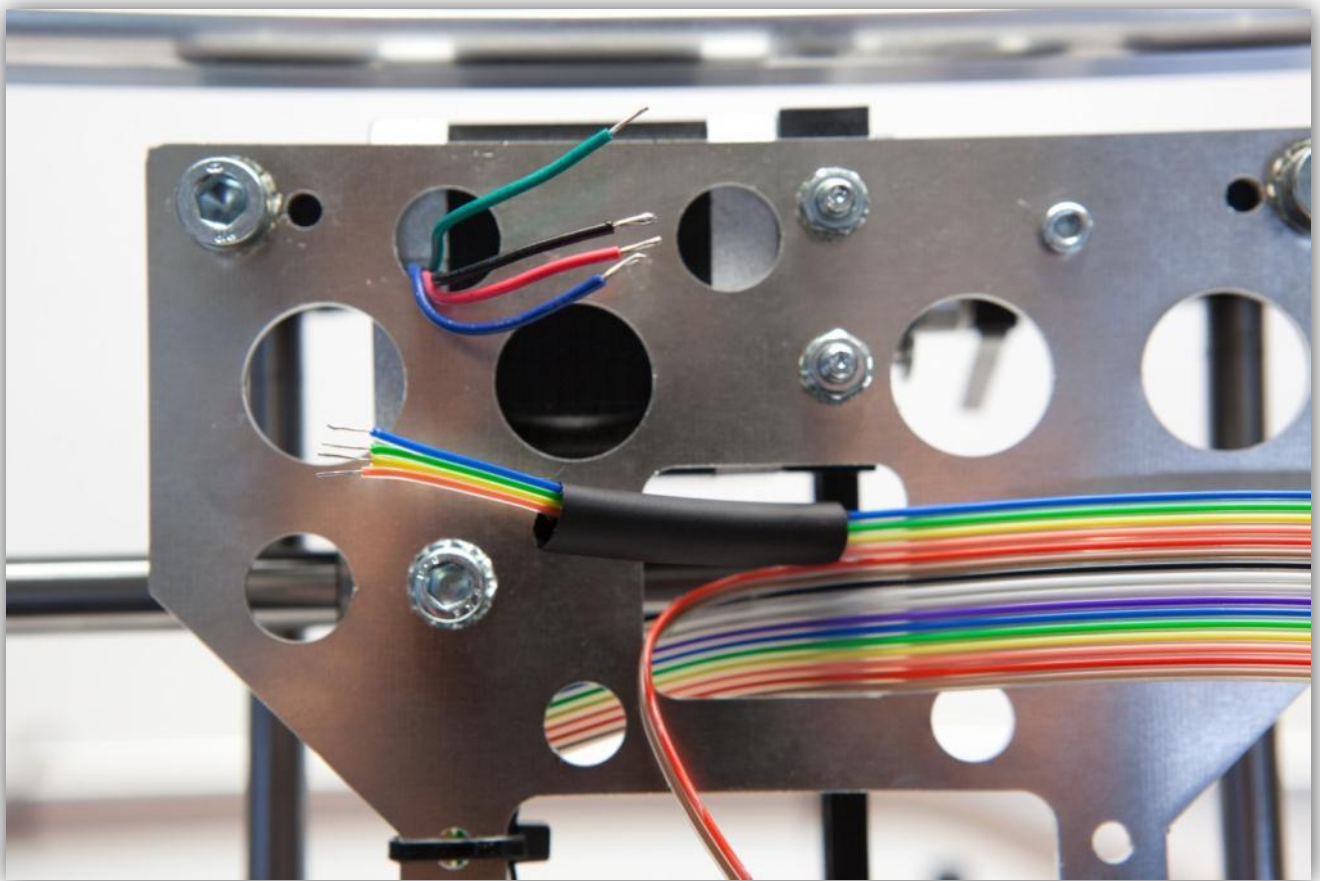
Etamer les fils.



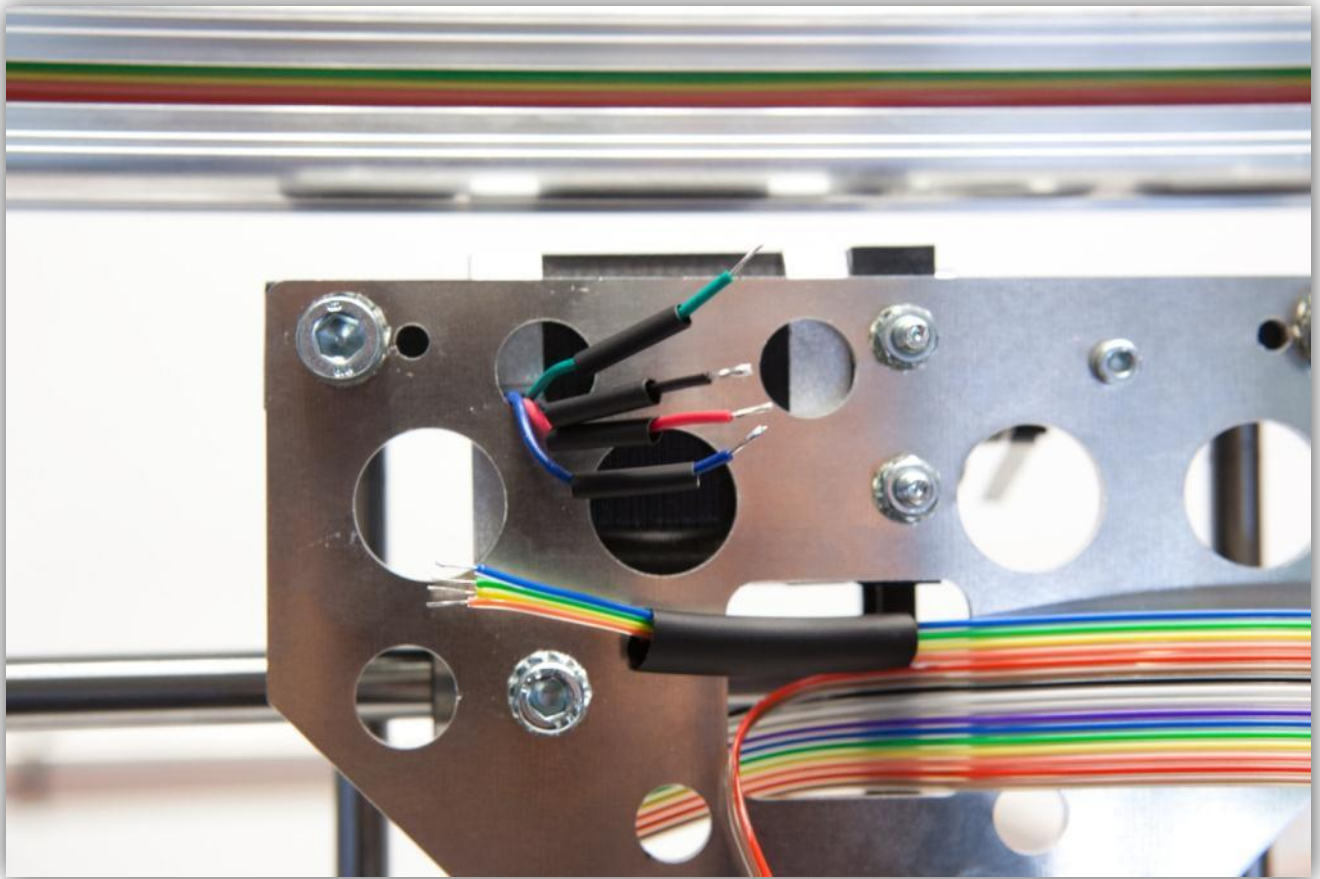
Couper 4 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible. Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser le gros tube thermorétractissable sur les 4 fils du câble plat.



Glisser les 4 tubes thermorétractissables fins sur les 4 fils du moteur.



Souder les 4 fils du moteur aux 4 fils du câble plat. **Tenir compte des couleurs.**

Câble plat -> **Fils du moteur**

bleu -> **bleu**

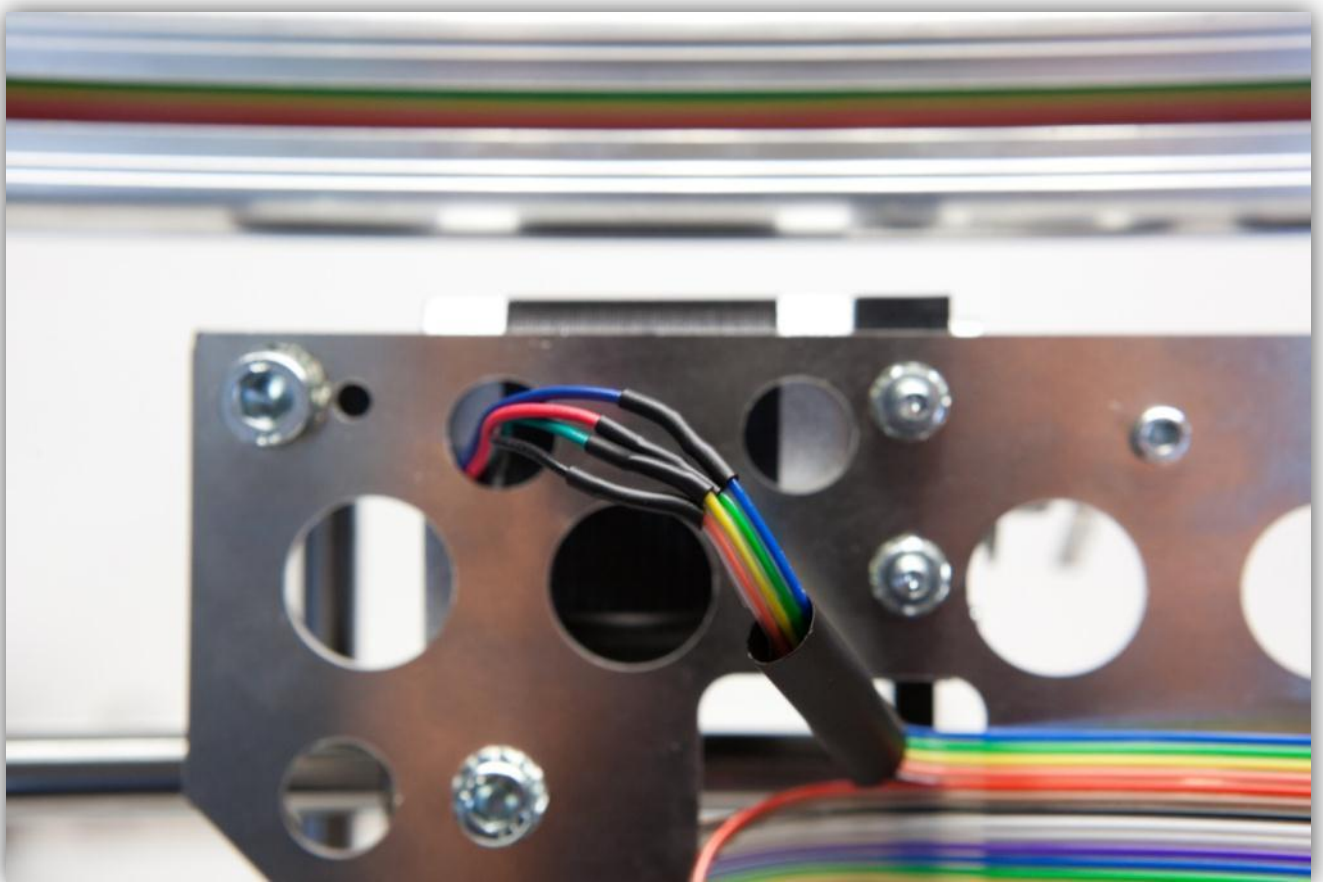
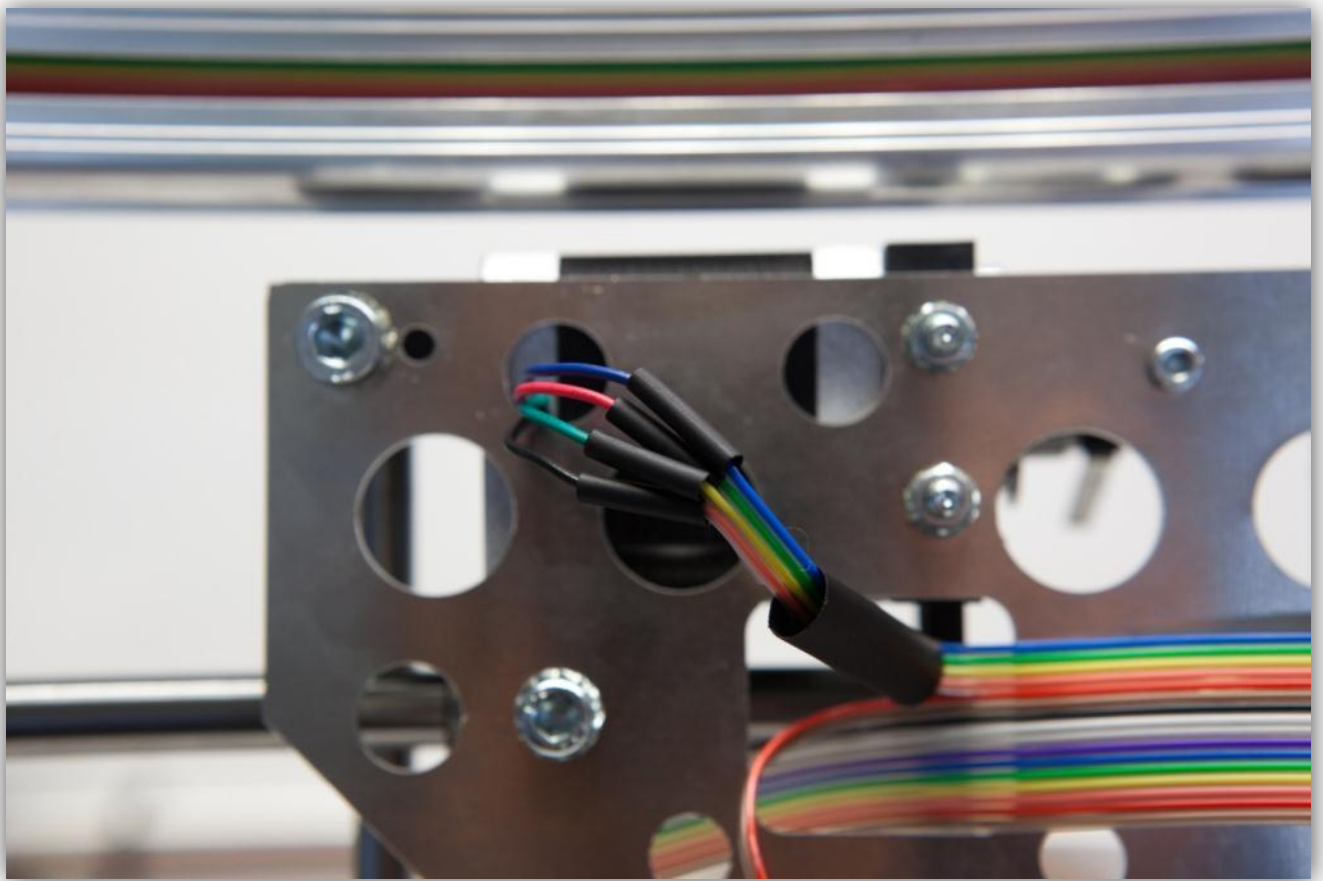
vert -> **rouge**

jaune -> **vert**

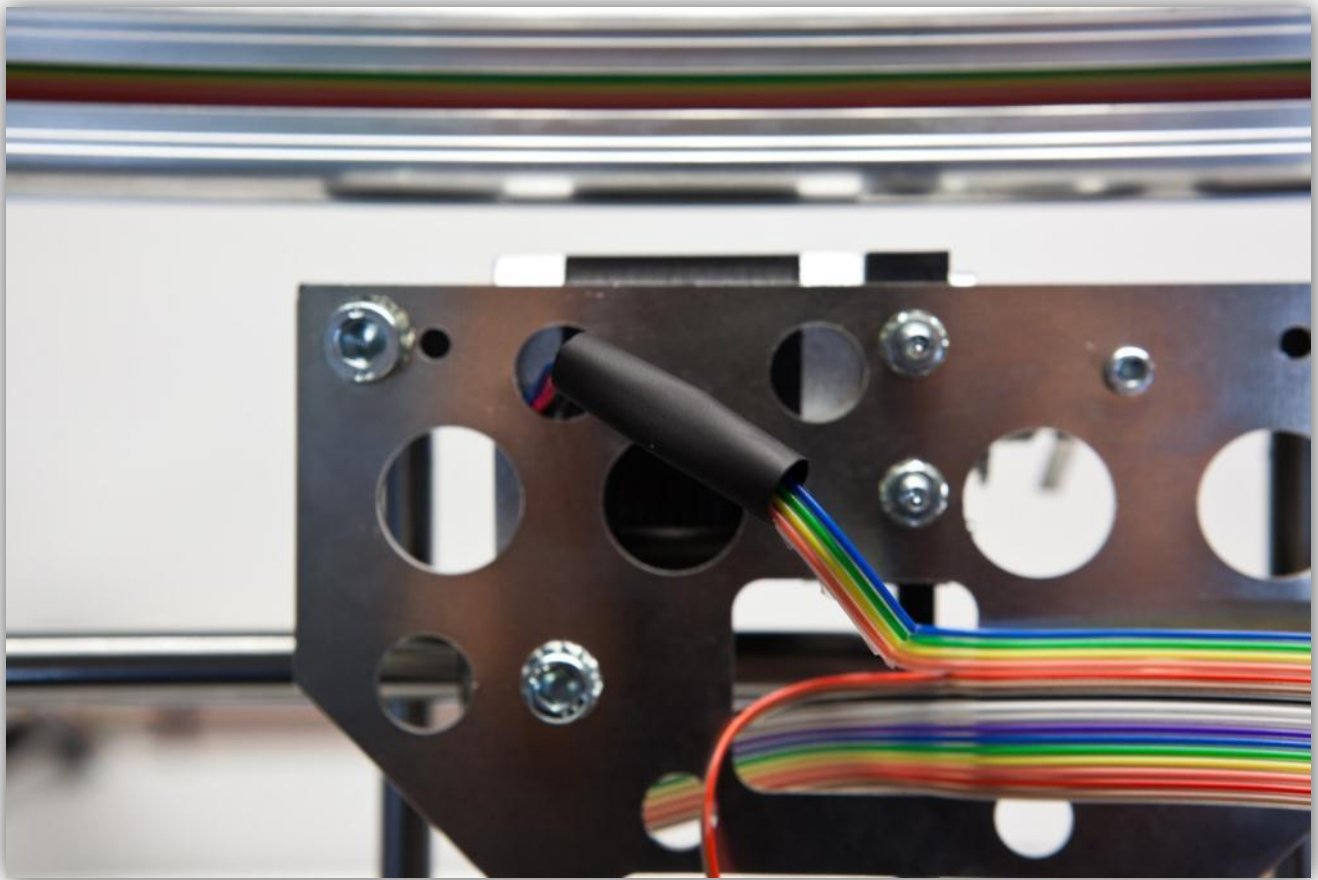
orange -> **noir**

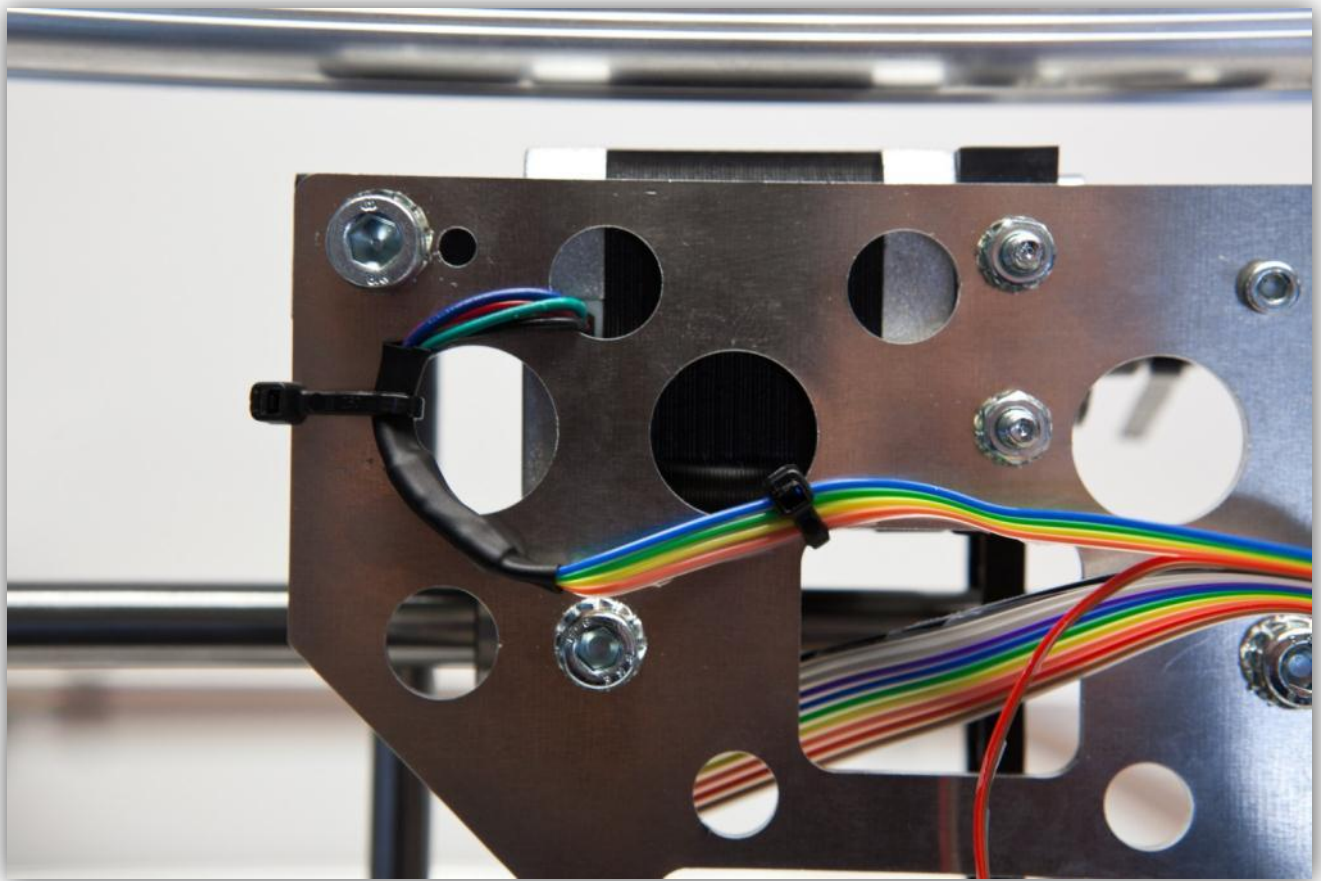


Glisser les tubes thermorétractables fins sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.

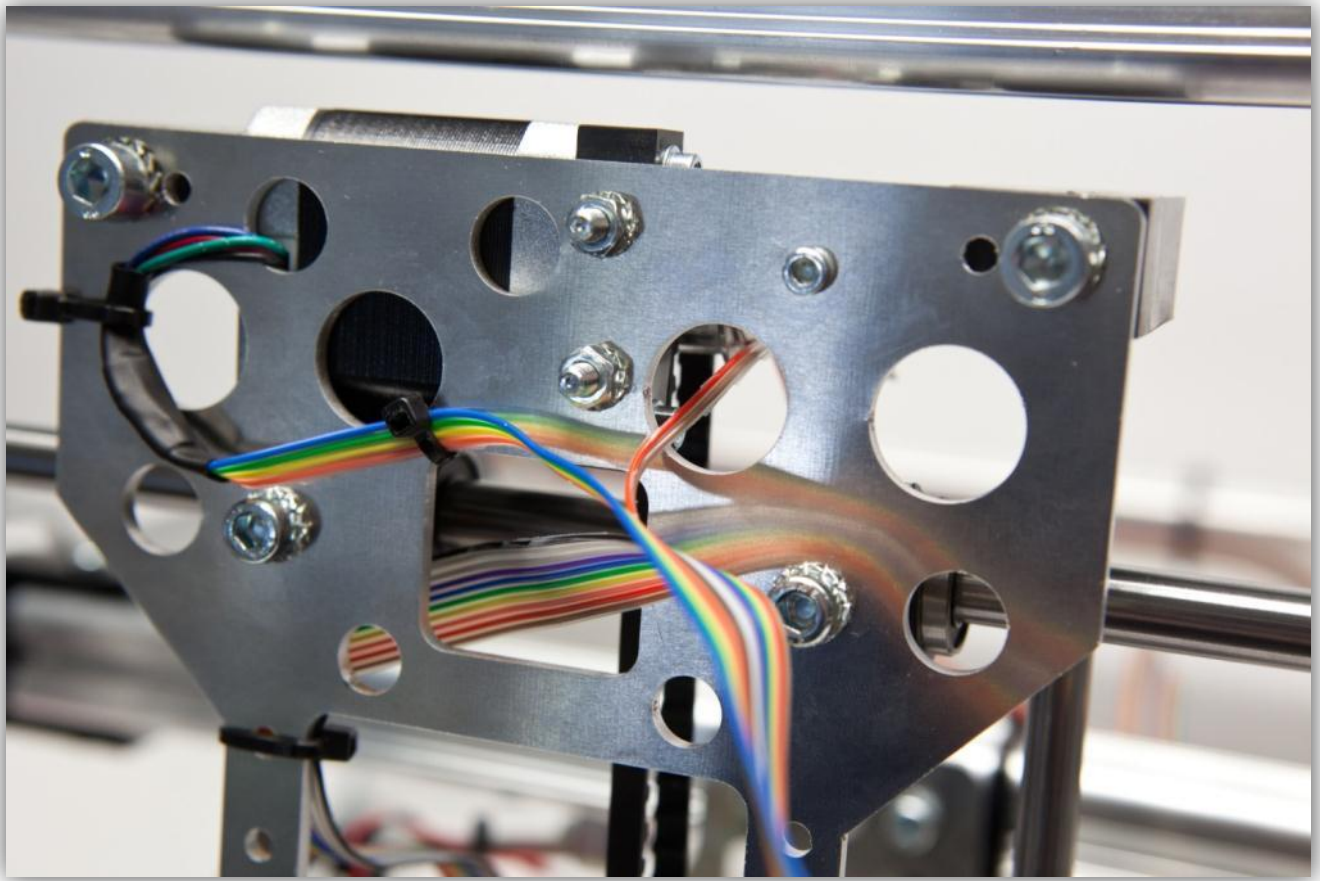


Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 4 bouts de tube fin et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 4 joints. Utiliser une petite attache pour maintenir les fils, comme indiqué.

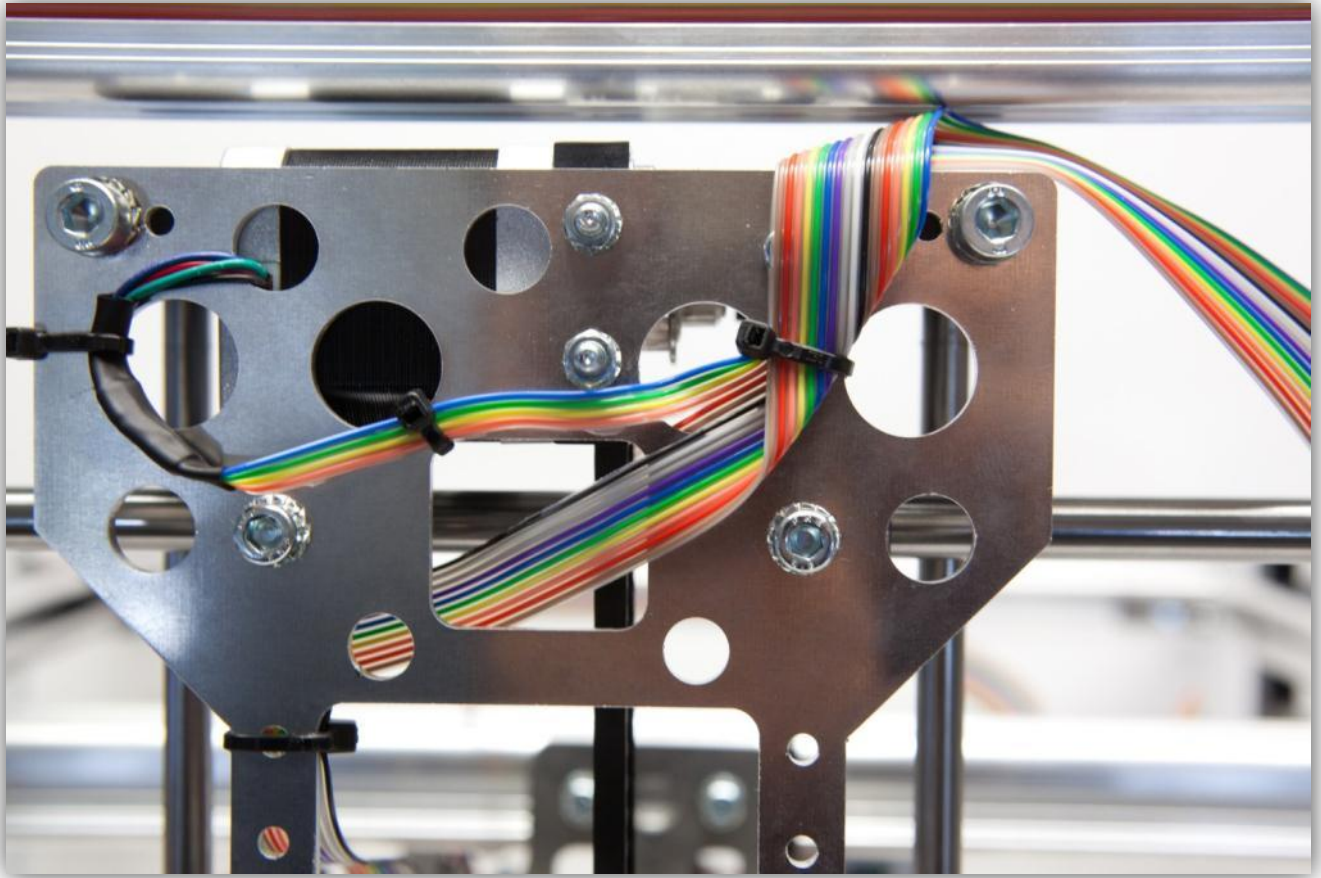




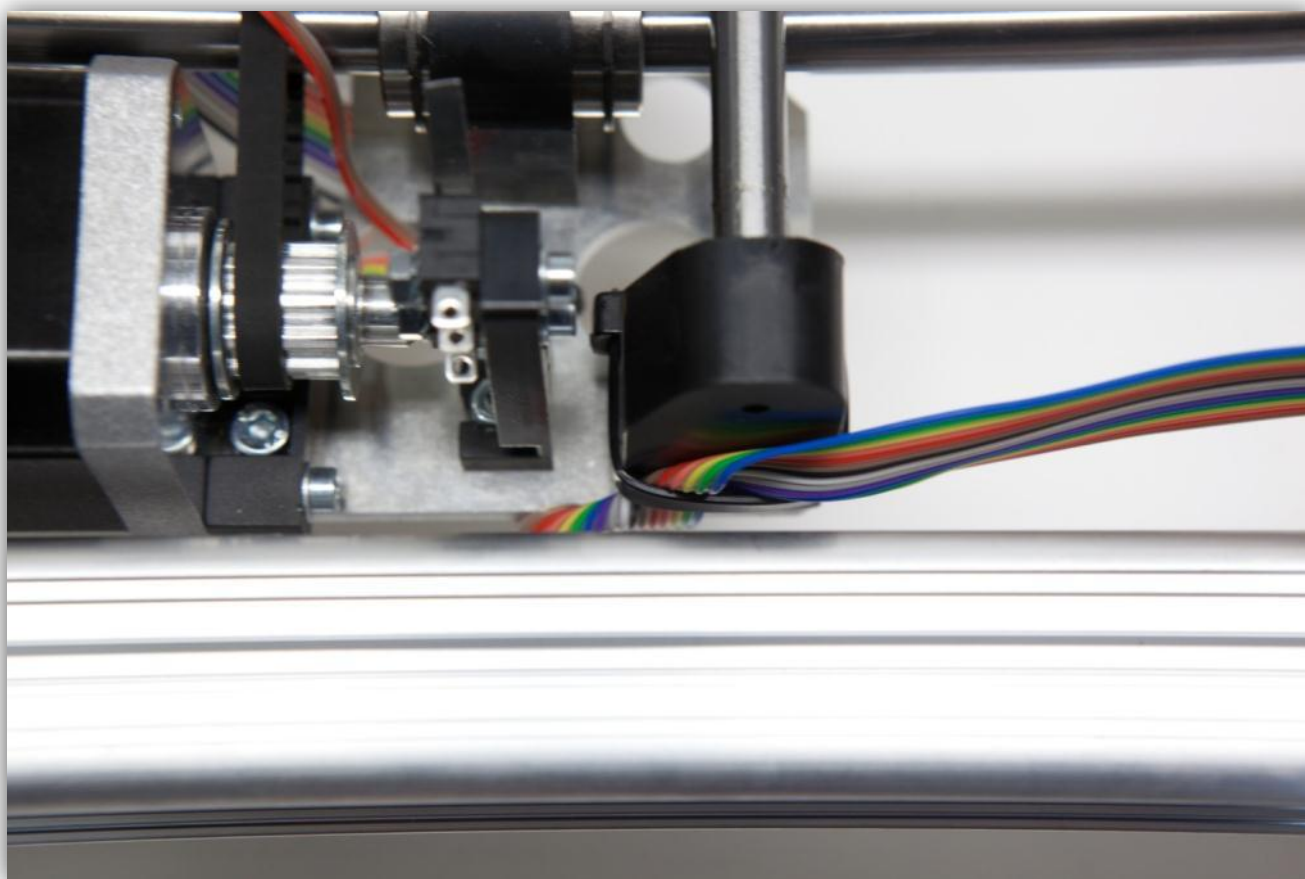
Passer les fils **rouge** et **brun** dans le trou comme indiqué.

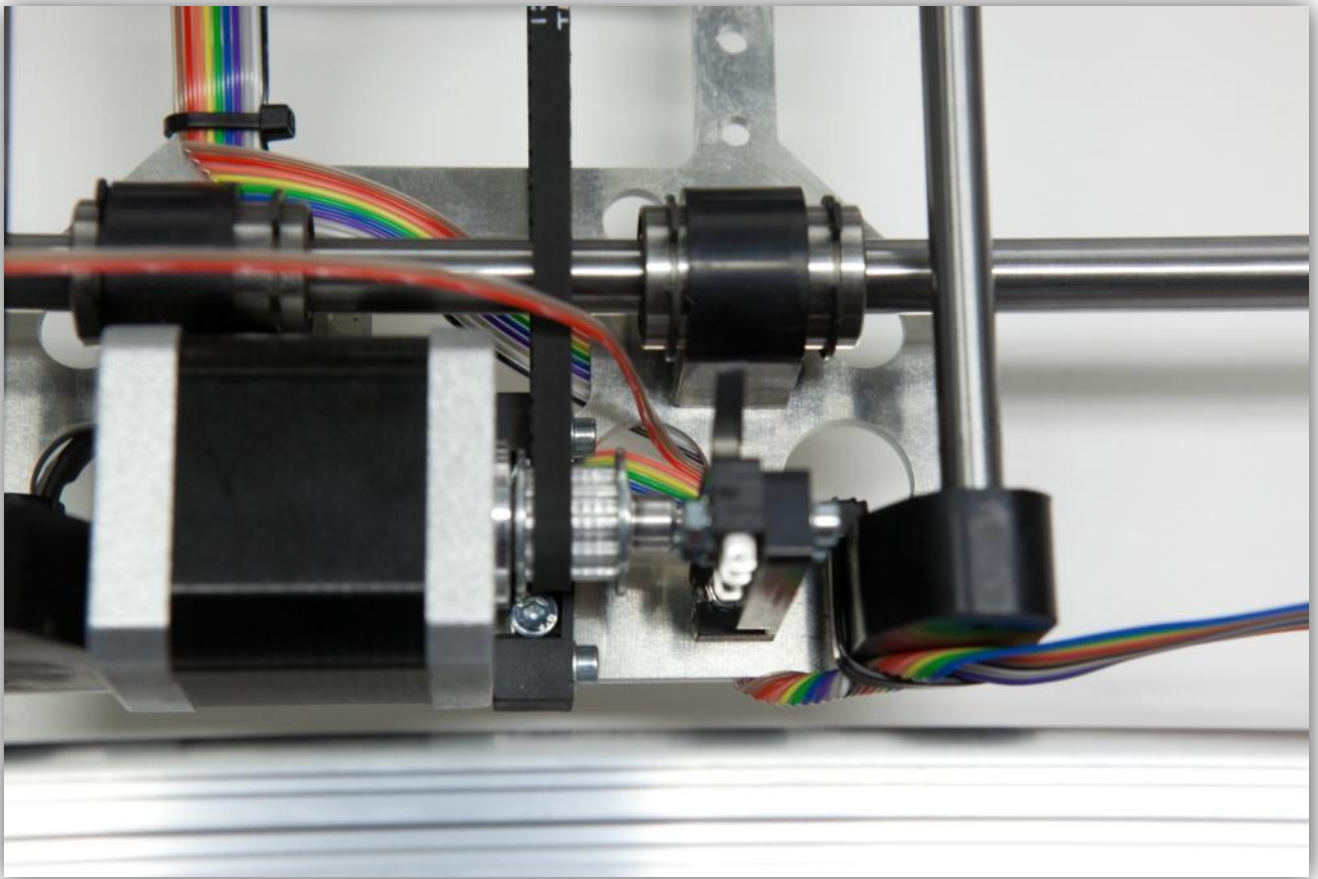


Plier le câble comme indiqué et l'attacher à l'aide de petites attaches.

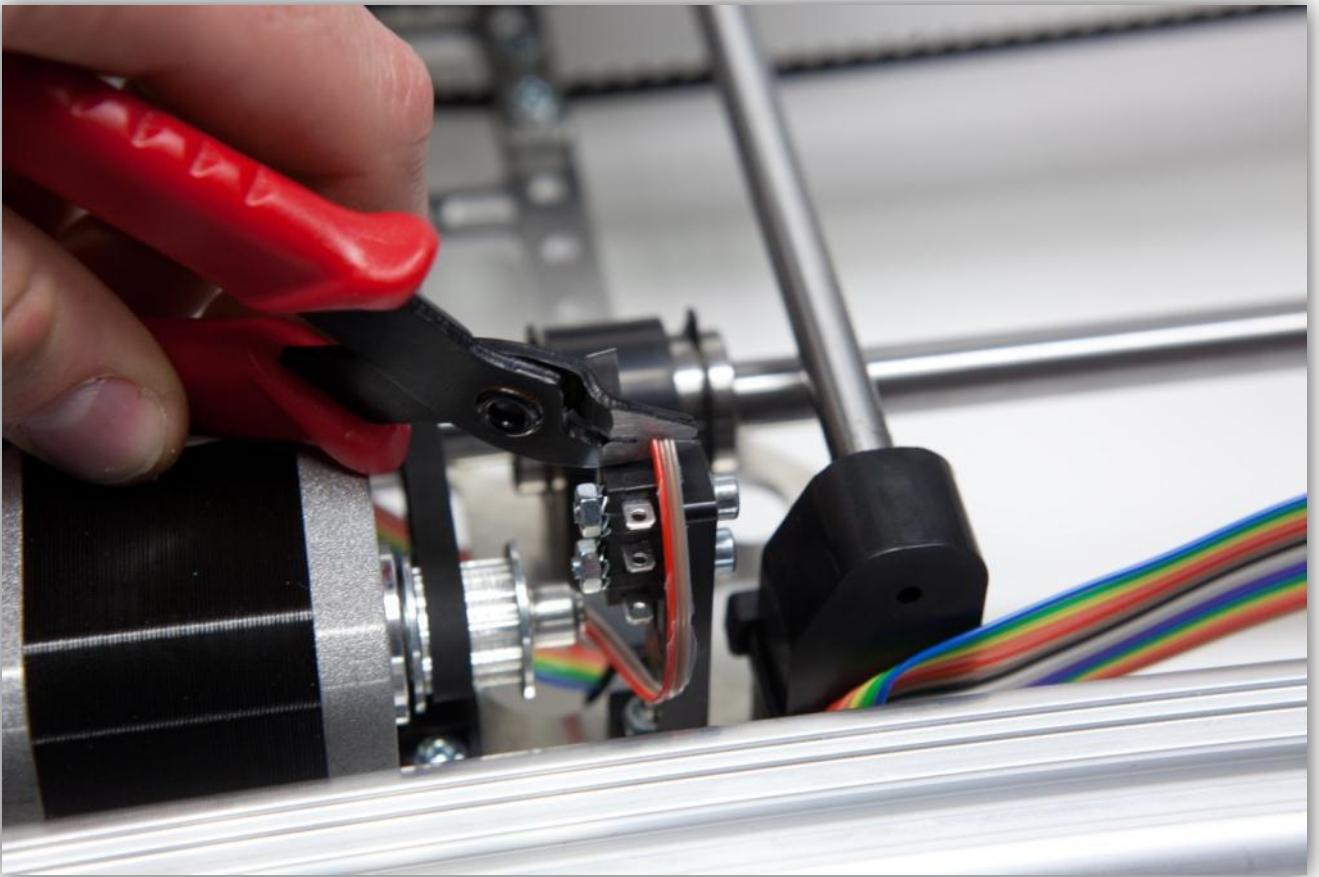
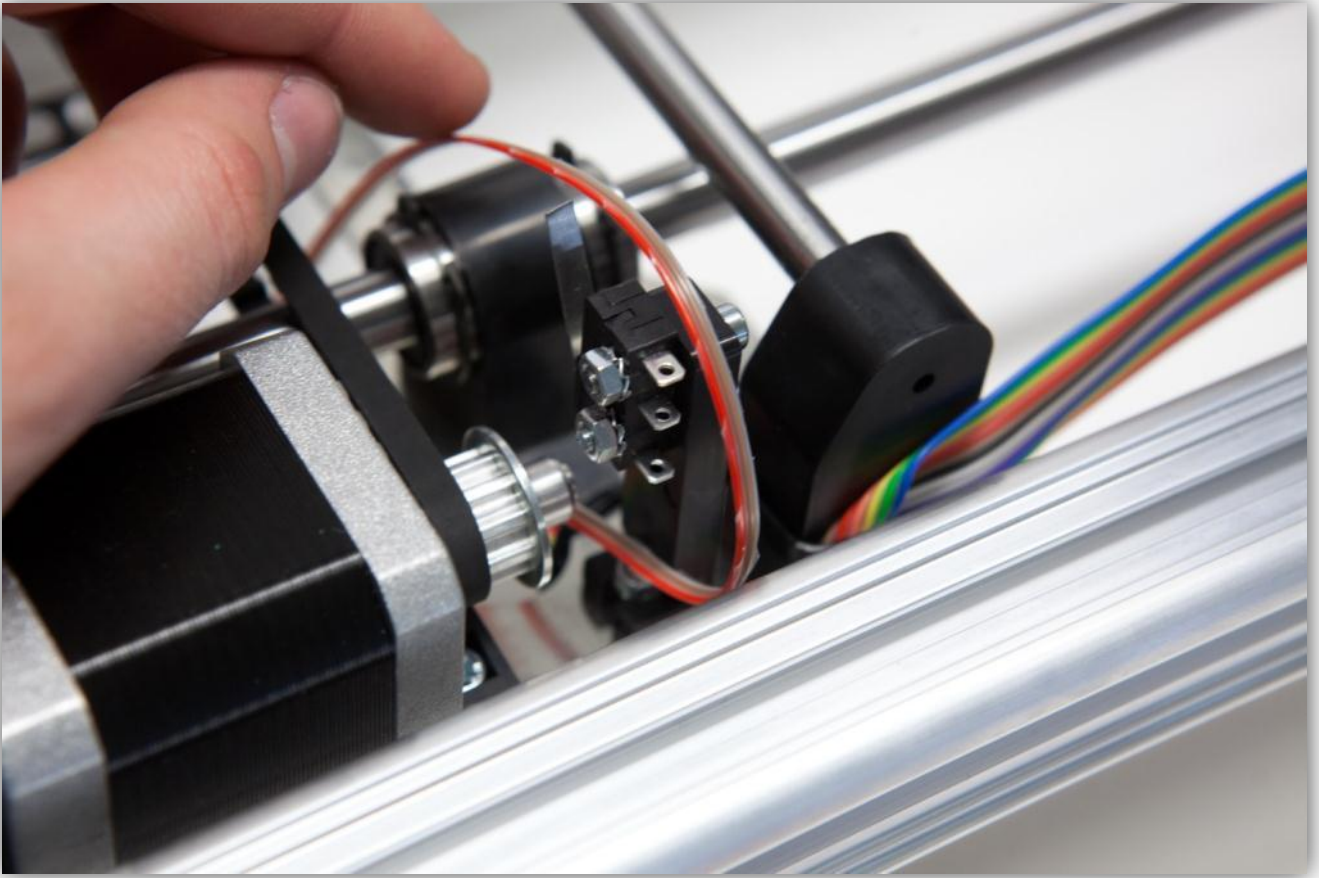


Attacher solidement le câble en parallèle au châssis.

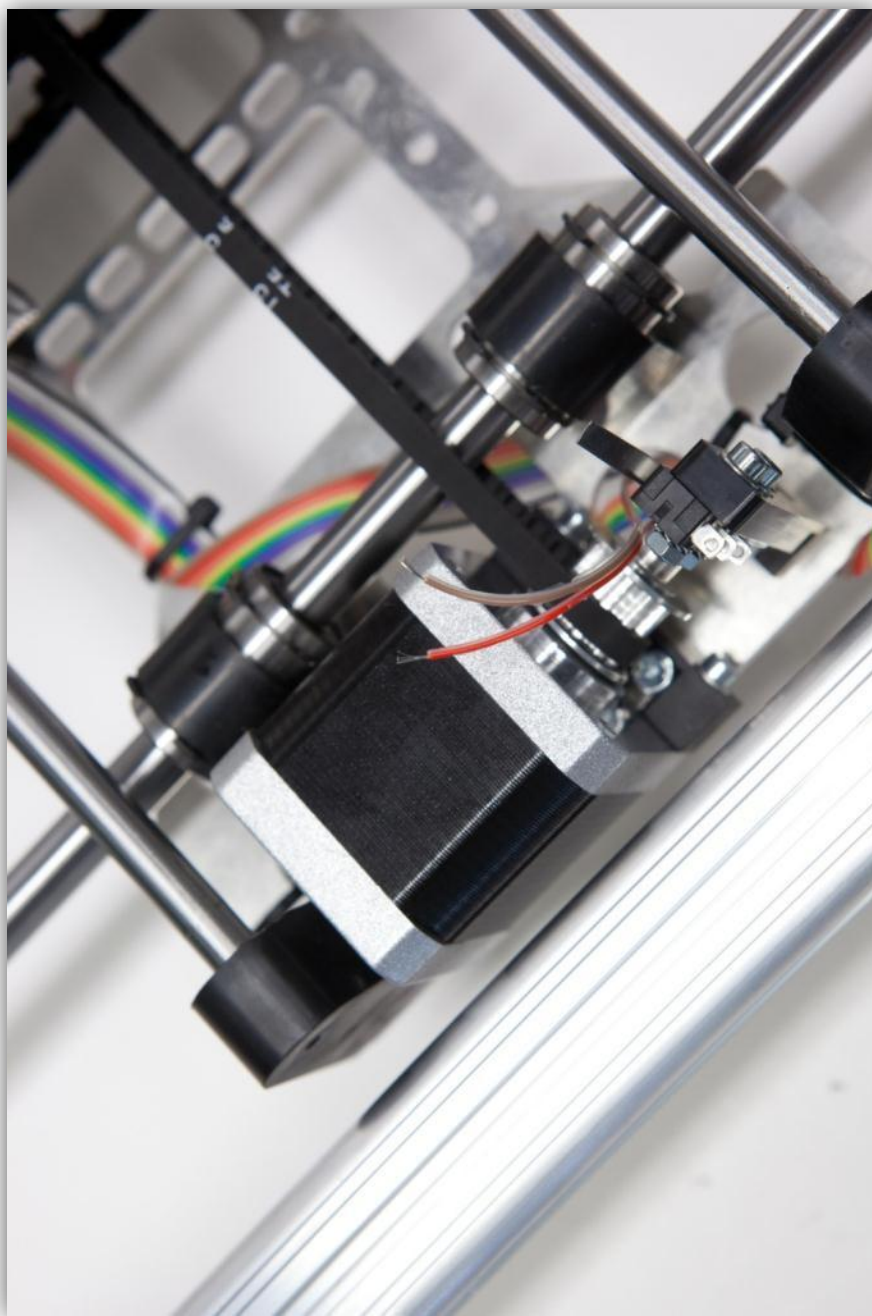


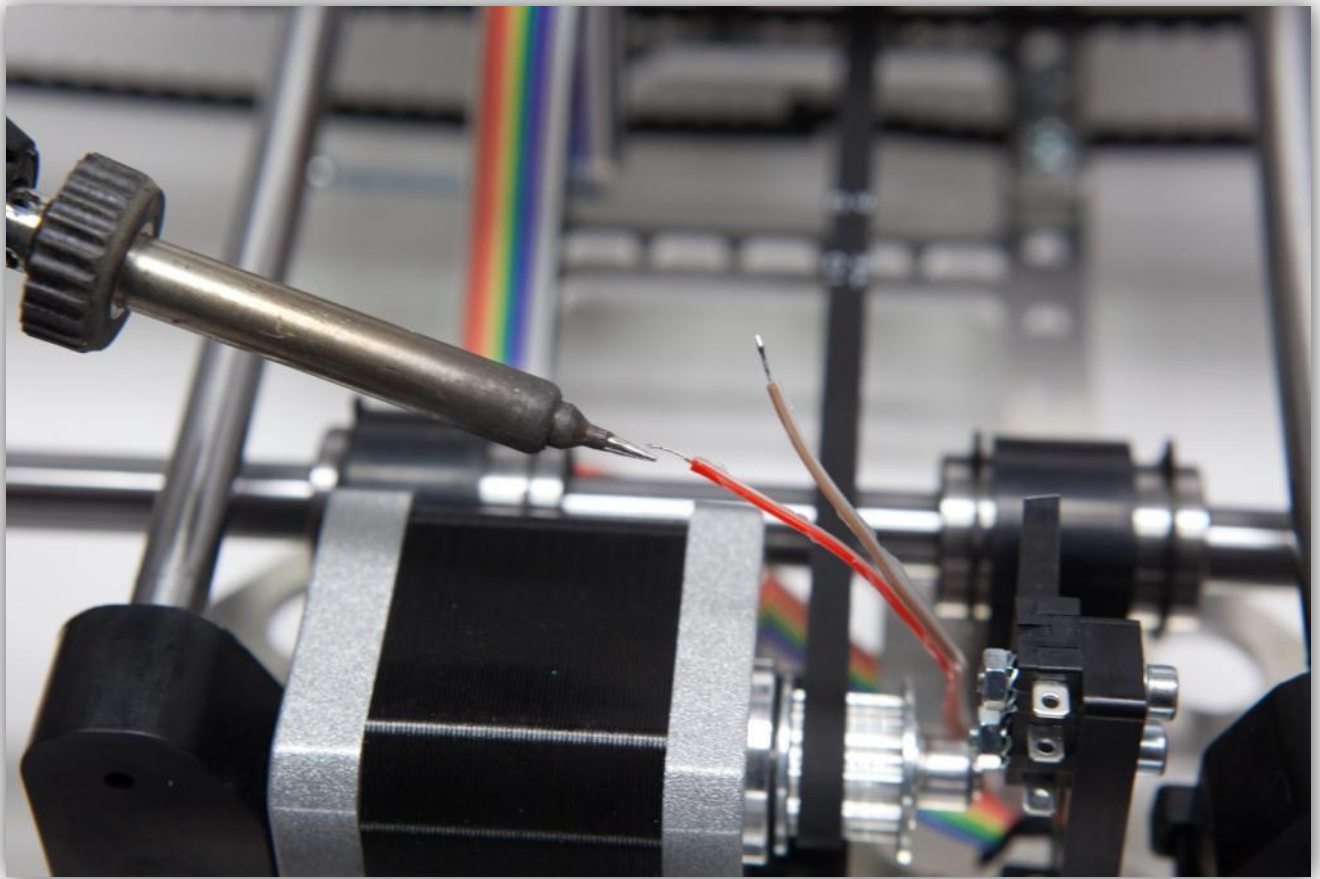


Couper les fils **rouge** et **brun** comme indiqué.



Dénuder les fils (5 mm) et les étamer.

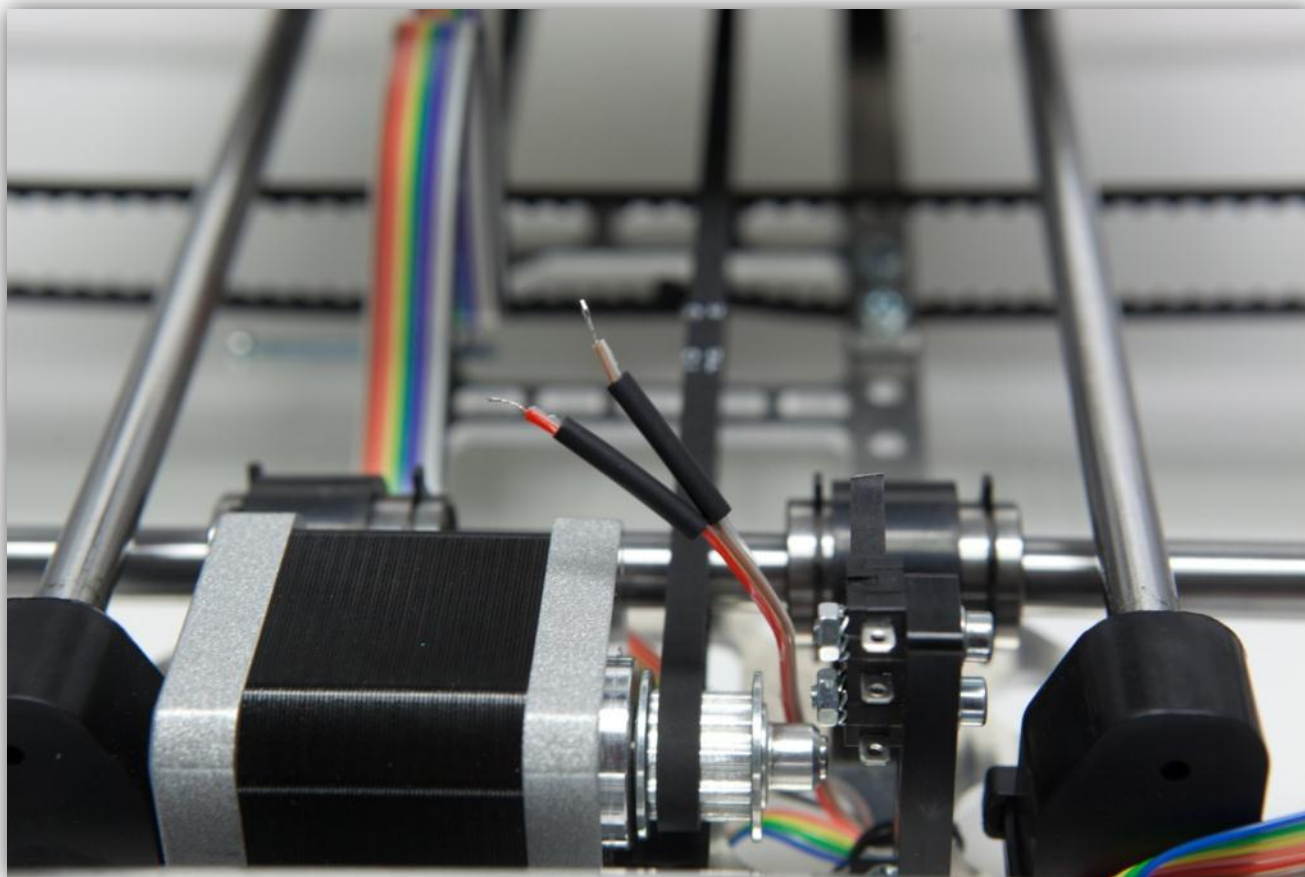




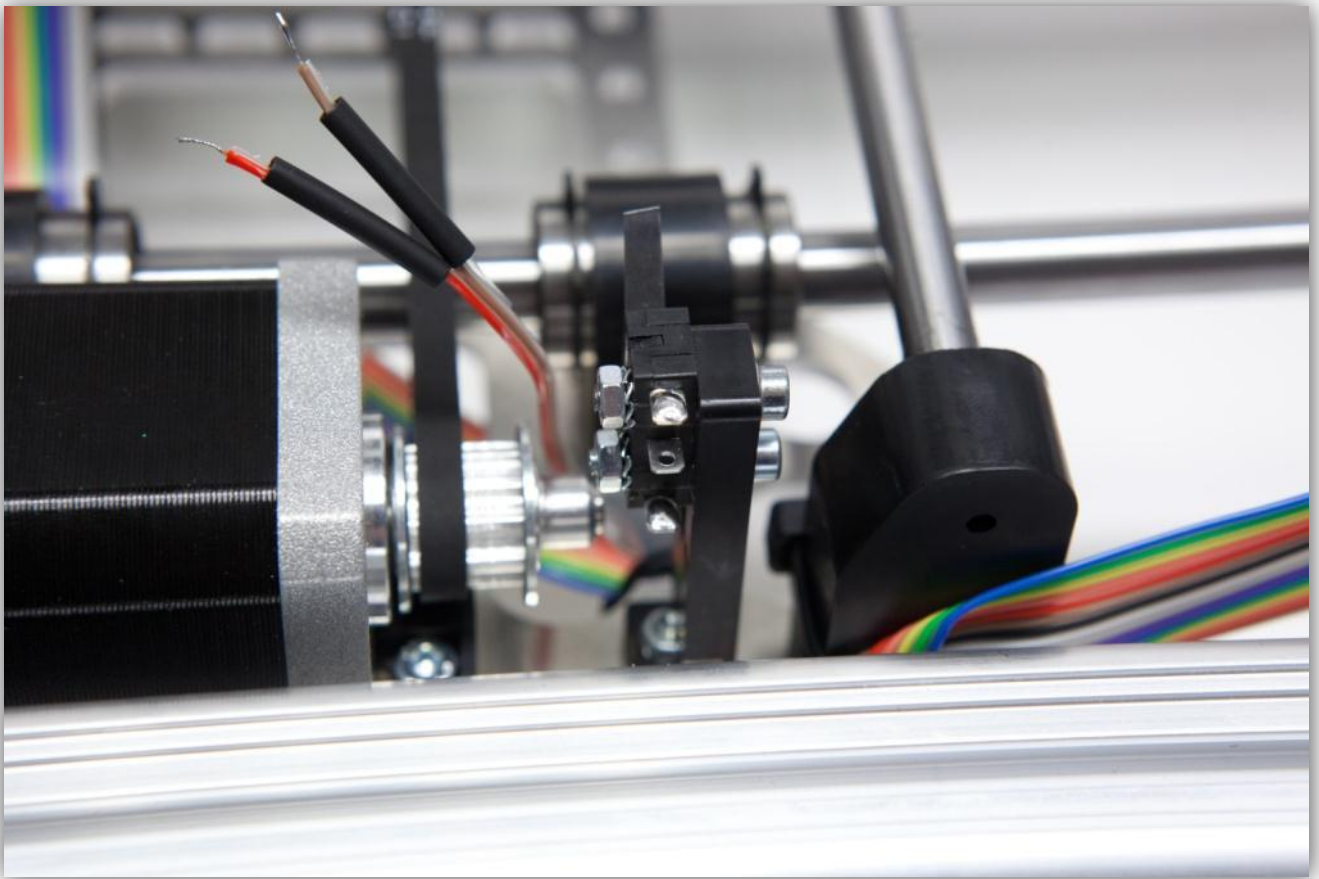
Couper 4 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible moyen.



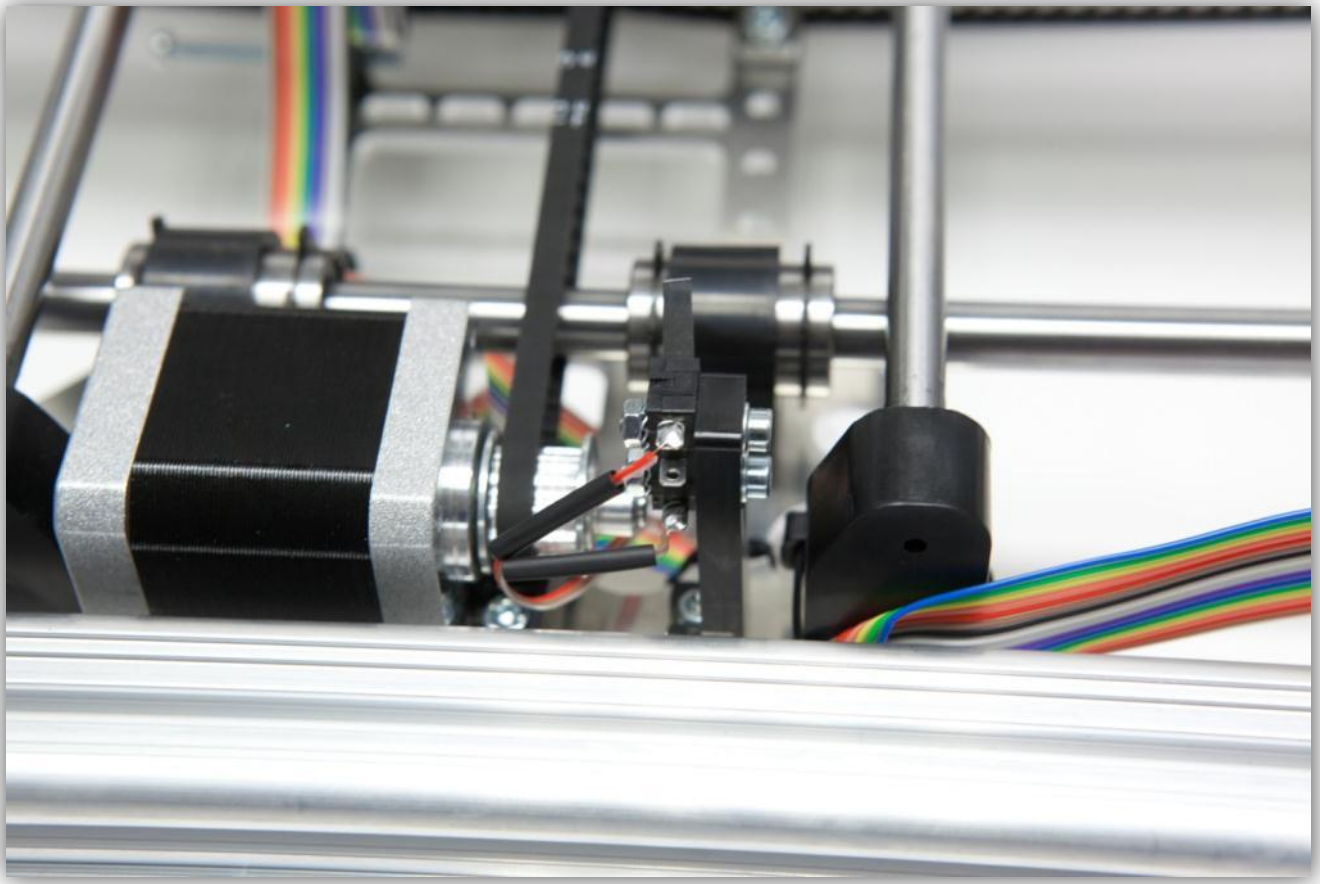
Glisser les 2 bouts de tube thermorétractible moyen sur les fils **rouge** et **brun** du câble plat.



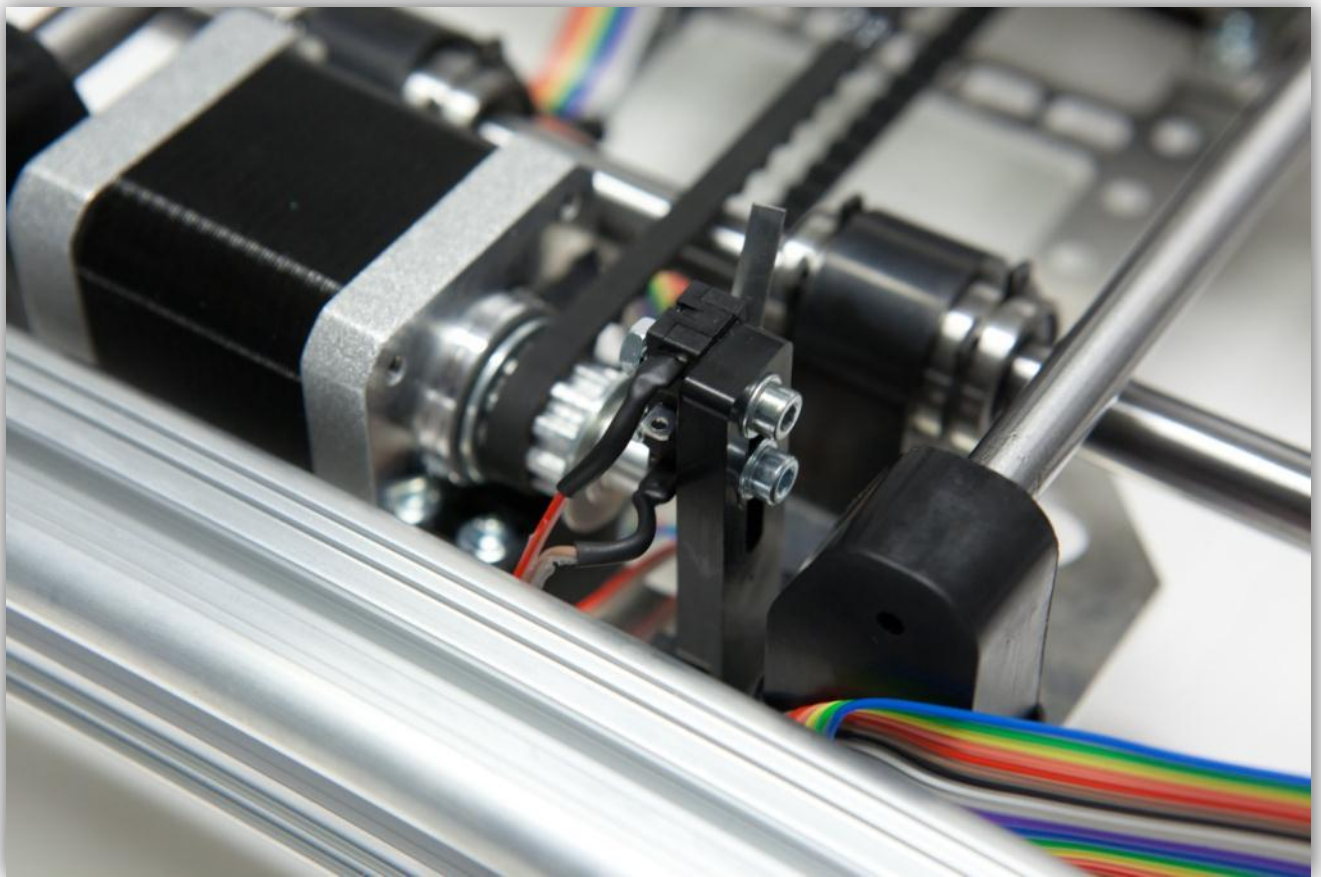
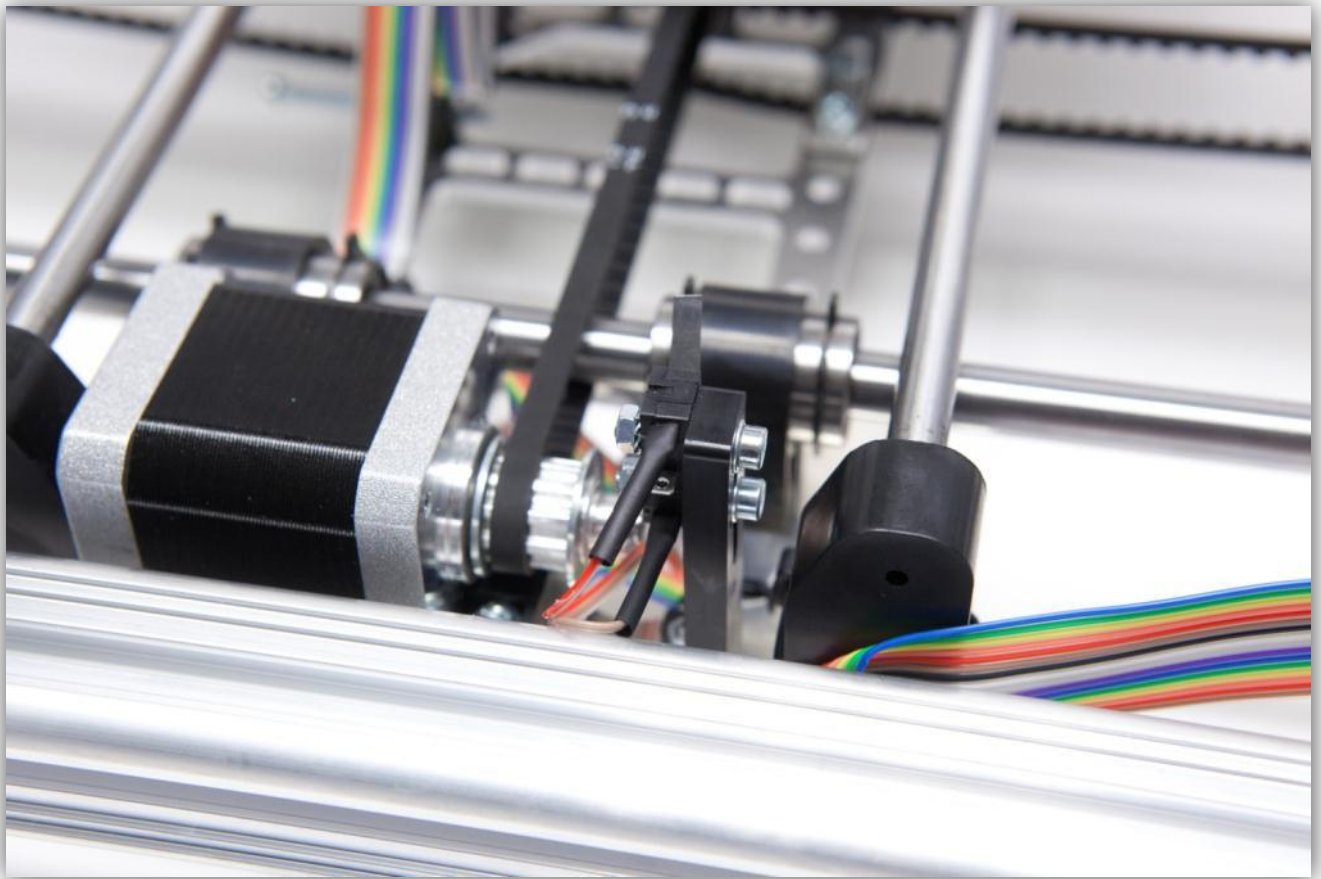
Etamer les deux contacts extérieurs du microrupteur Y.



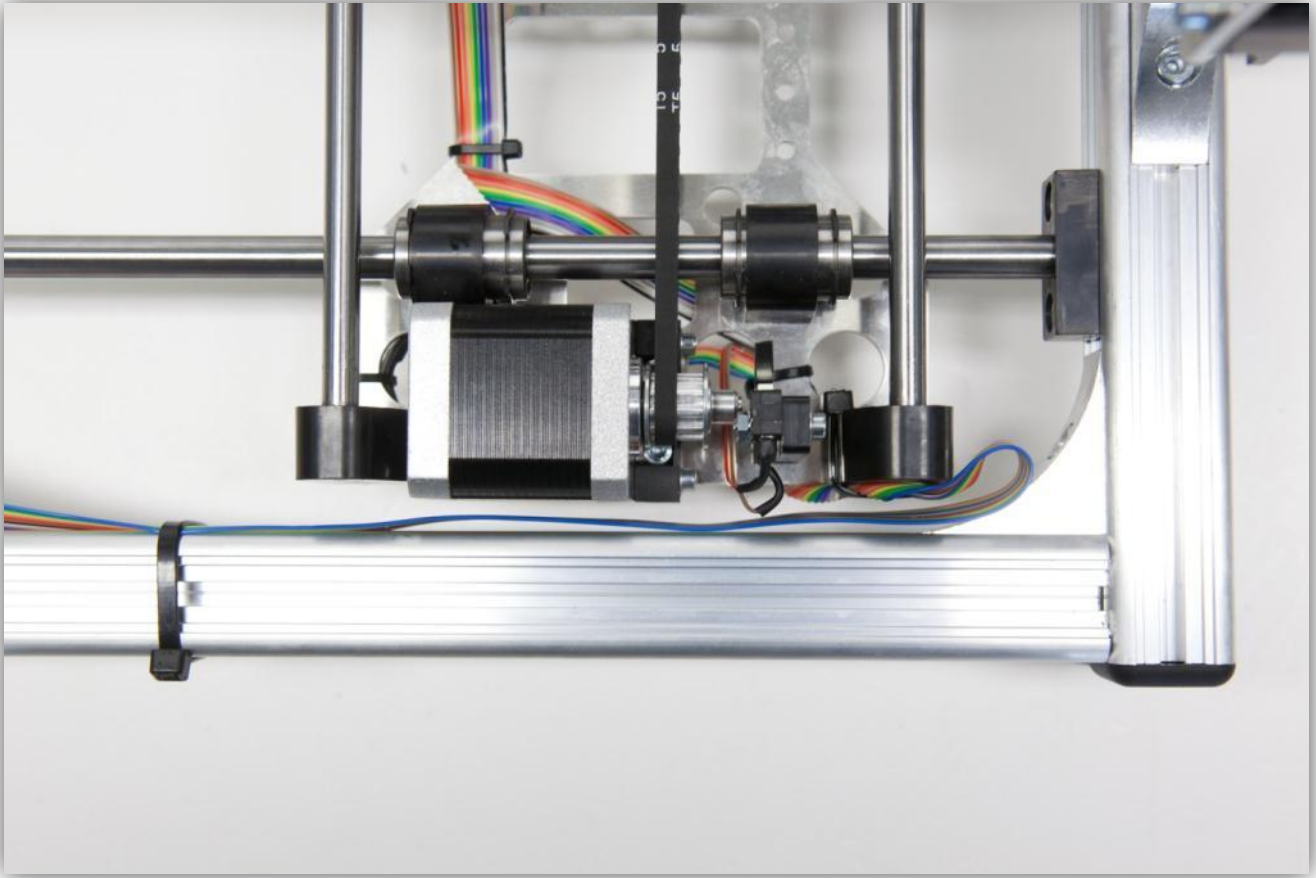
Souder les fils **rouge** et **brun** aux contacts.



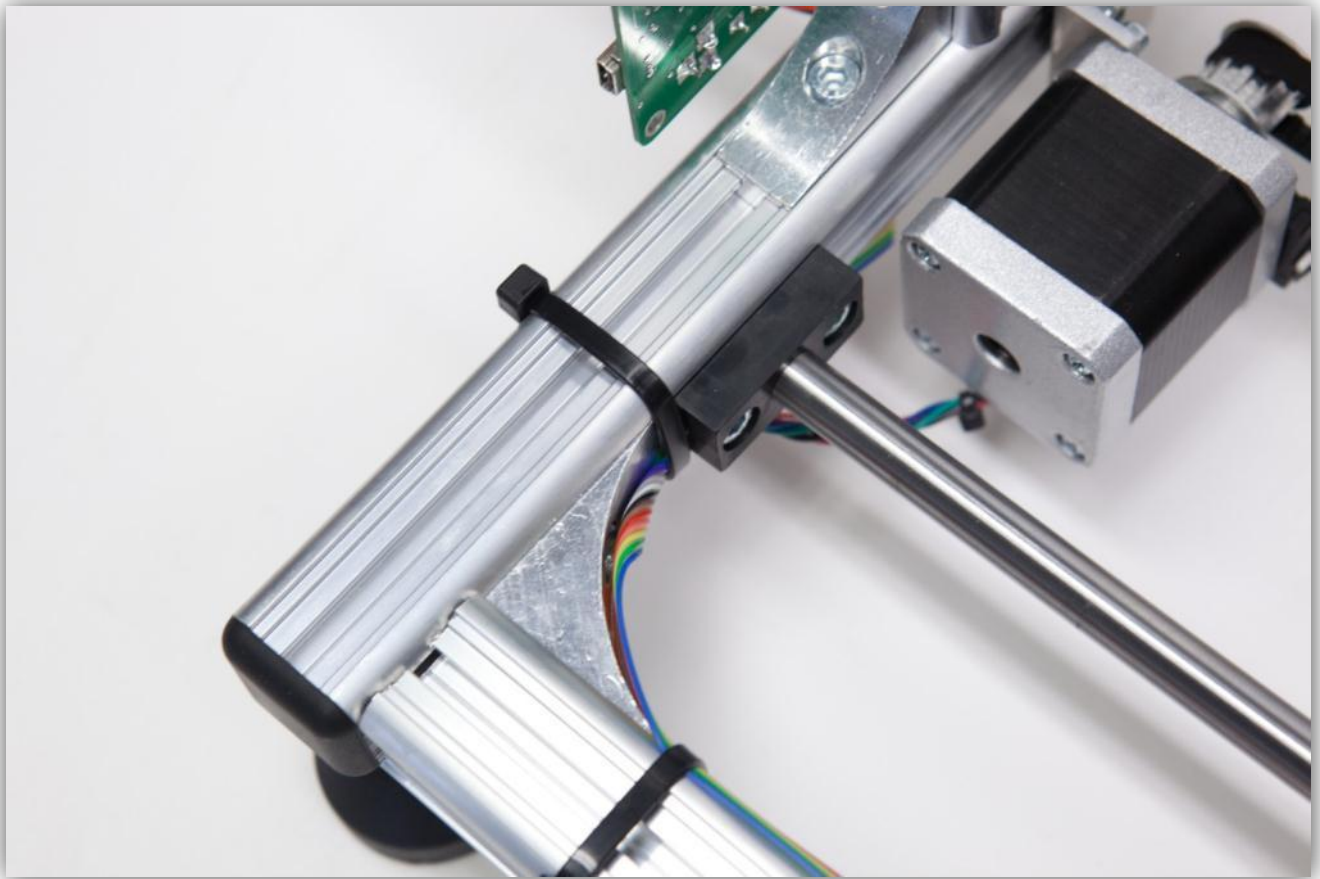
Glisser les tubes thermorétractibles sur les contacts et les chauffer.



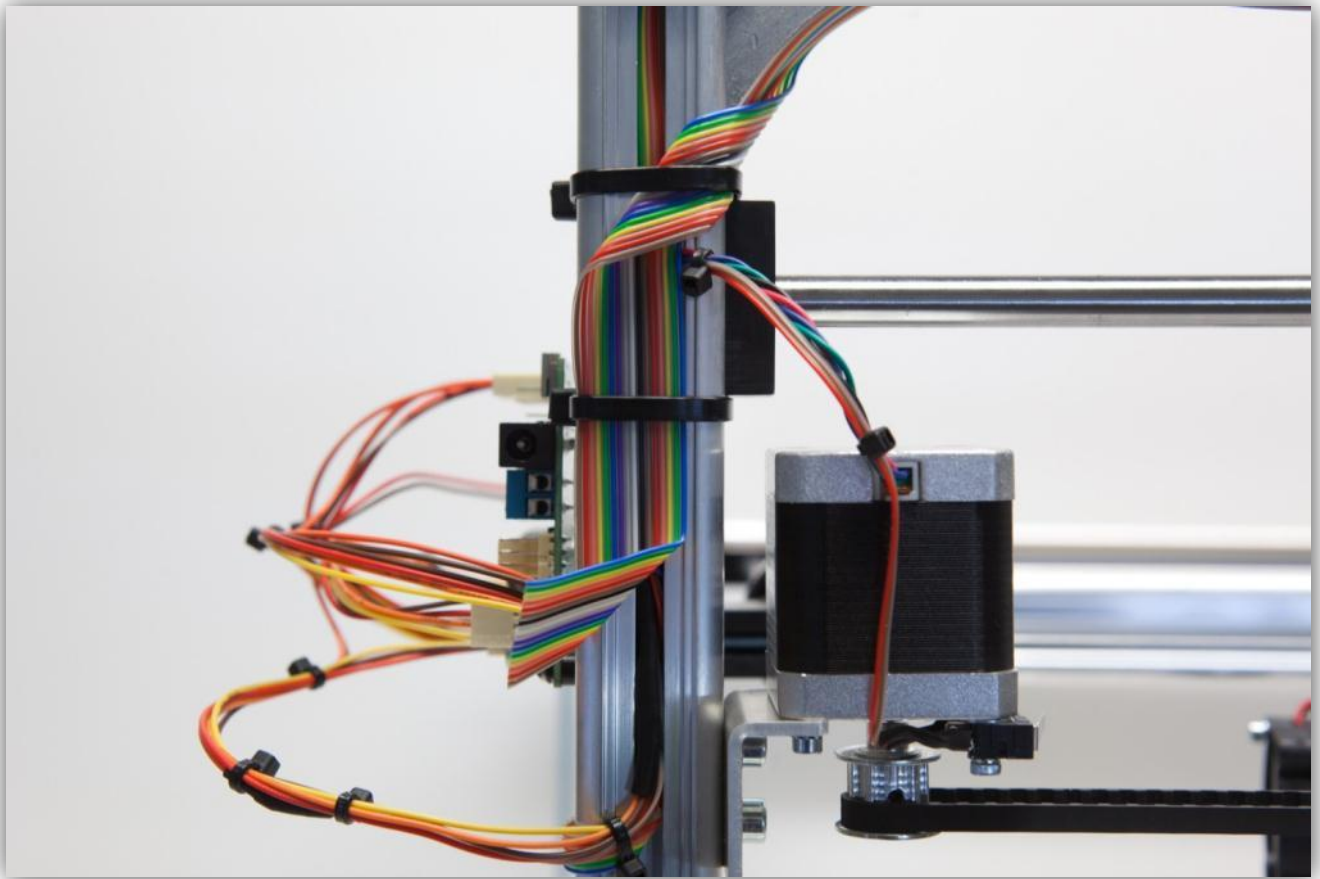
Déplacer le CHARIOT X le plus loin possible de la carte contrôleur. Disposer le câble plat comme indiqué et l'attacher avec une grande attache.



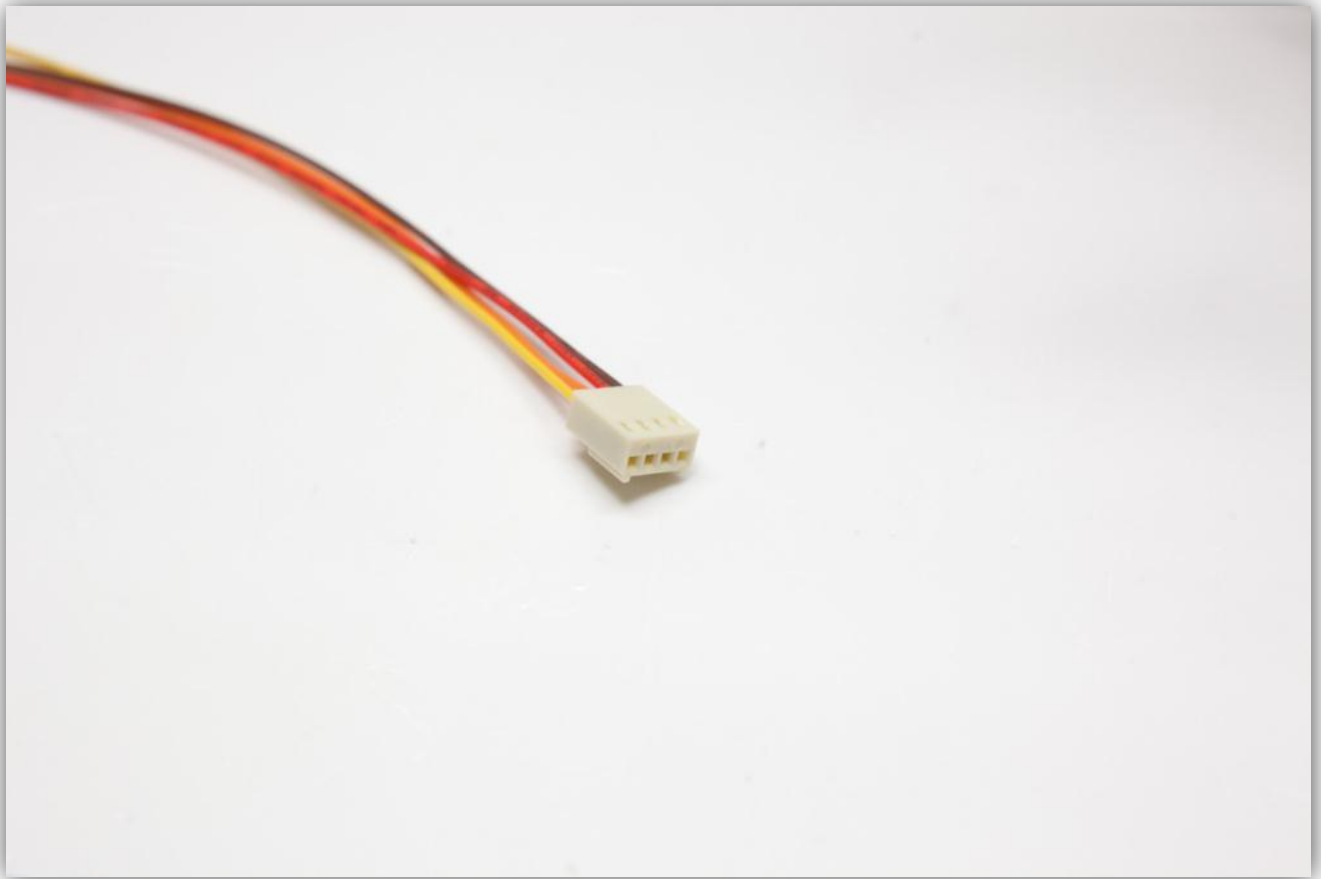
Disposer le câble plat le long des PROFILÉS EN ALUMINIUM et les attacher avec des grandes attaches. **Replier le câble dans le coin et sous le profilé.**



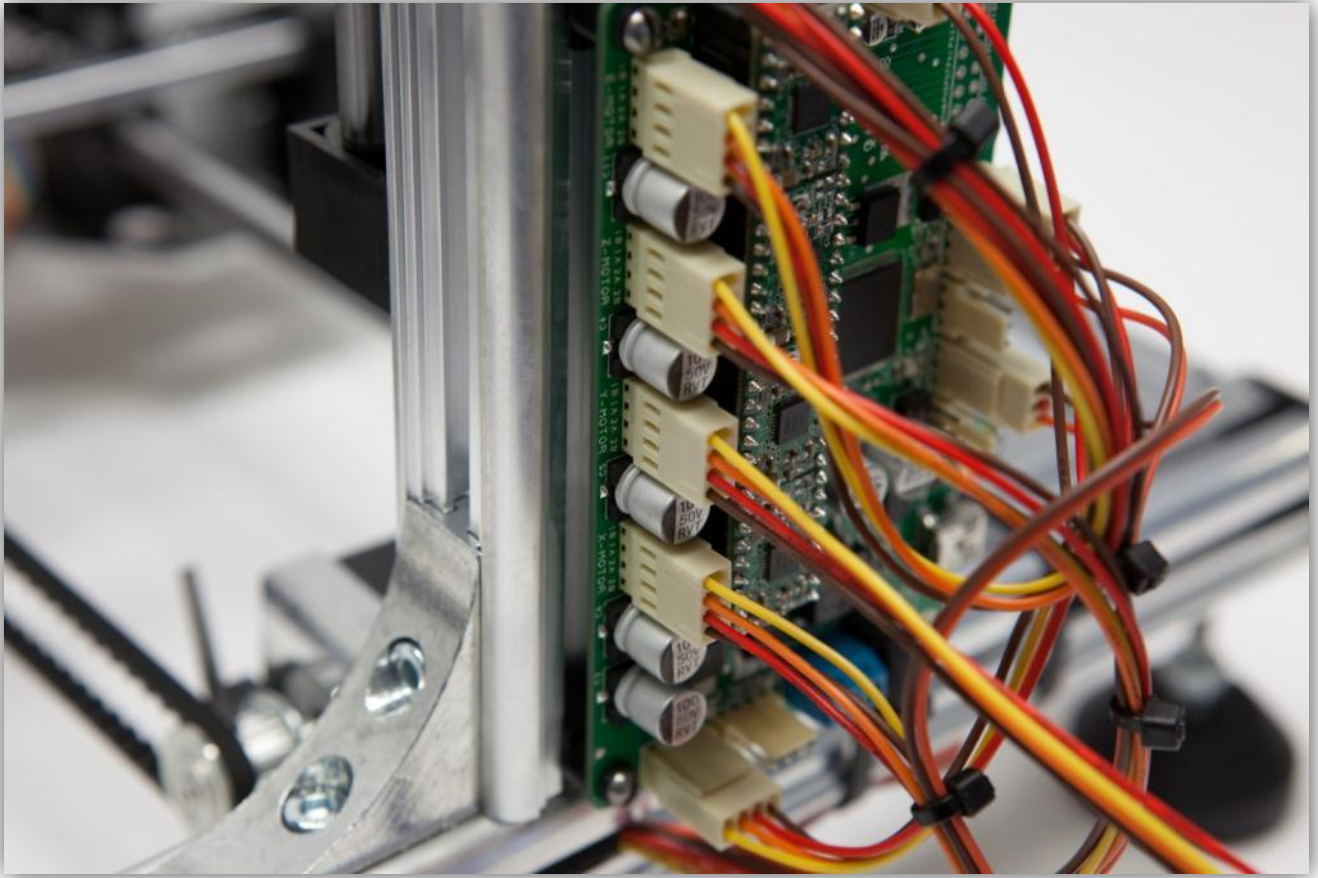
Plier et attacher le câble comme indiqué.



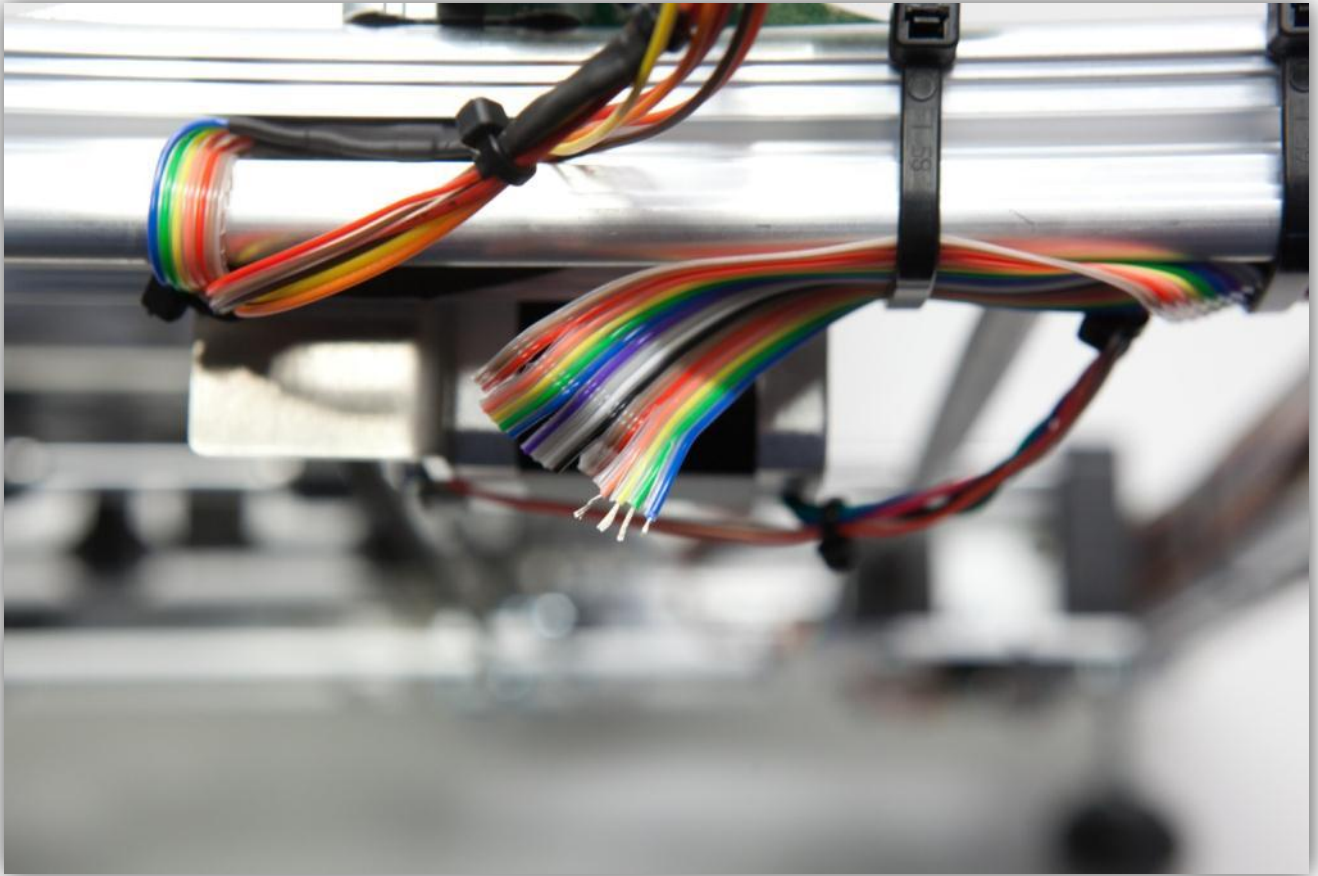
Prendre un connecteur carte-câble à 4 fils du sachet numéro 40.



Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué Y-MOTOR sur la carte contrôleur.



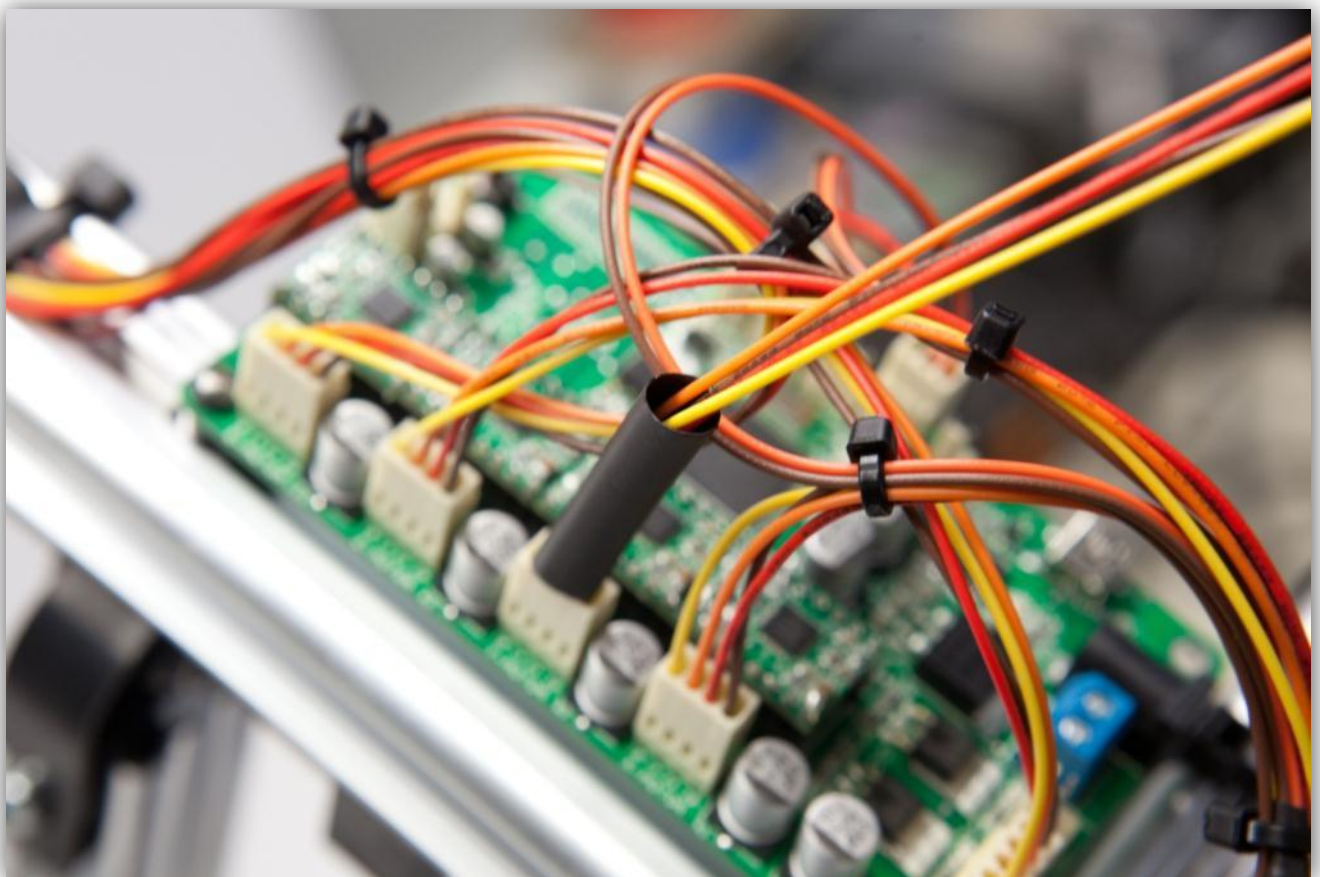
Dénuder les fils suivants (5 mm) : **bleu, vert, jaune, orange** et les étamer.



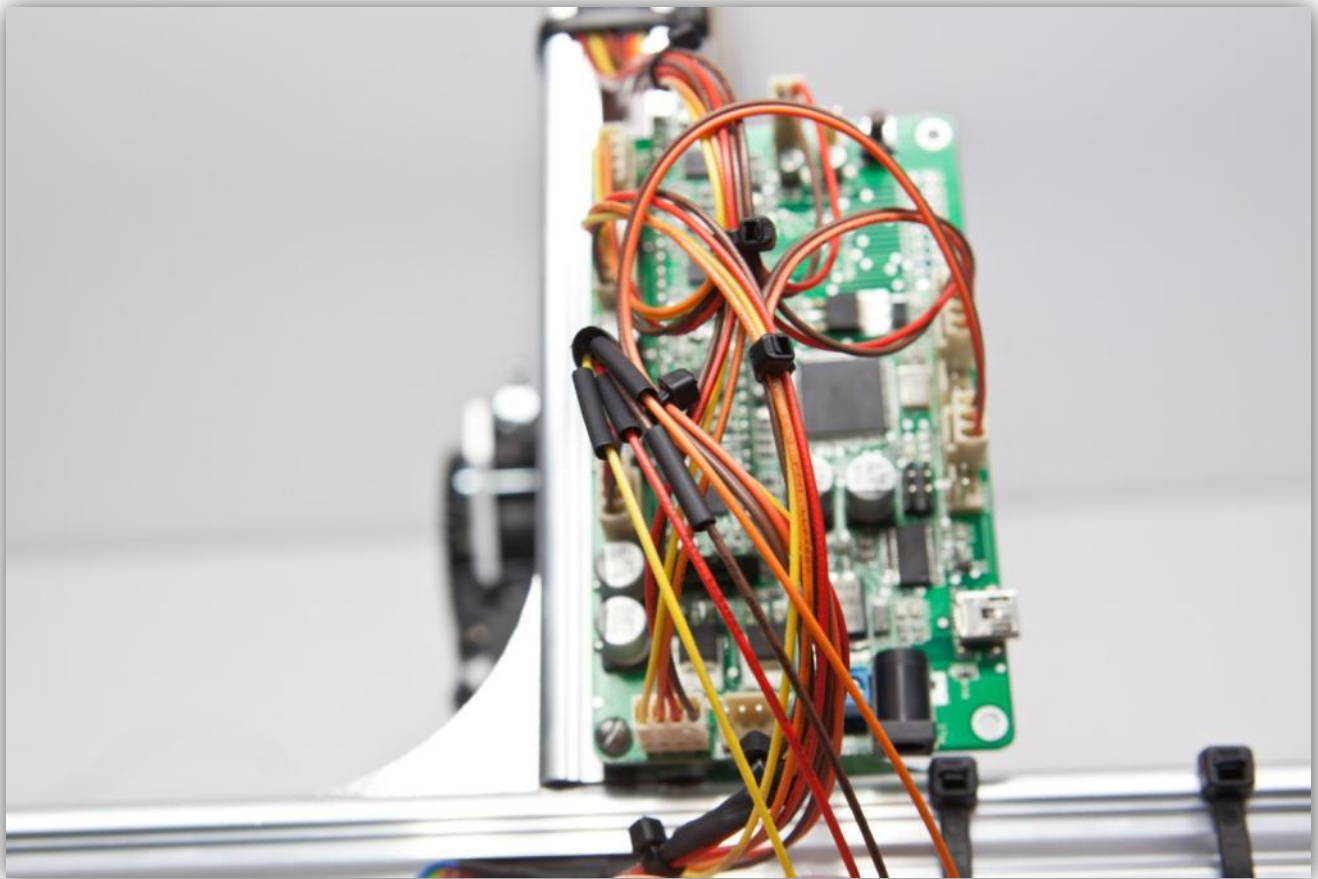
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible. Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser les gros tubes thermorétractissables sur les 4 fils du connecteur.



Glisser les 4 tubes thermorétractibles fins sur les 4 fils du connecteur.



Souder les 4 fils du connecteur aux 4 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

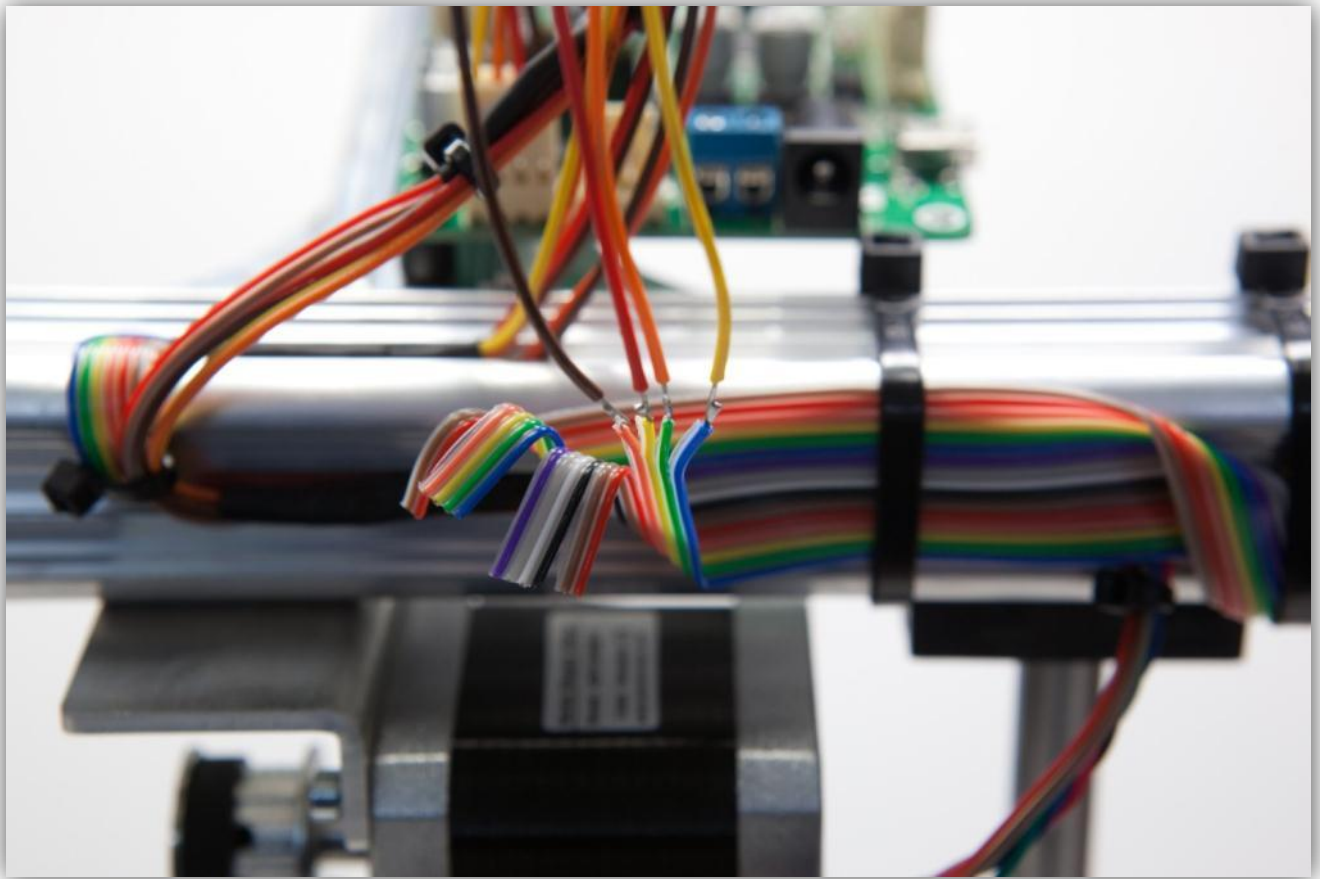
Câble plat -> **Fils du connecteur**

bleu -> **jaune**

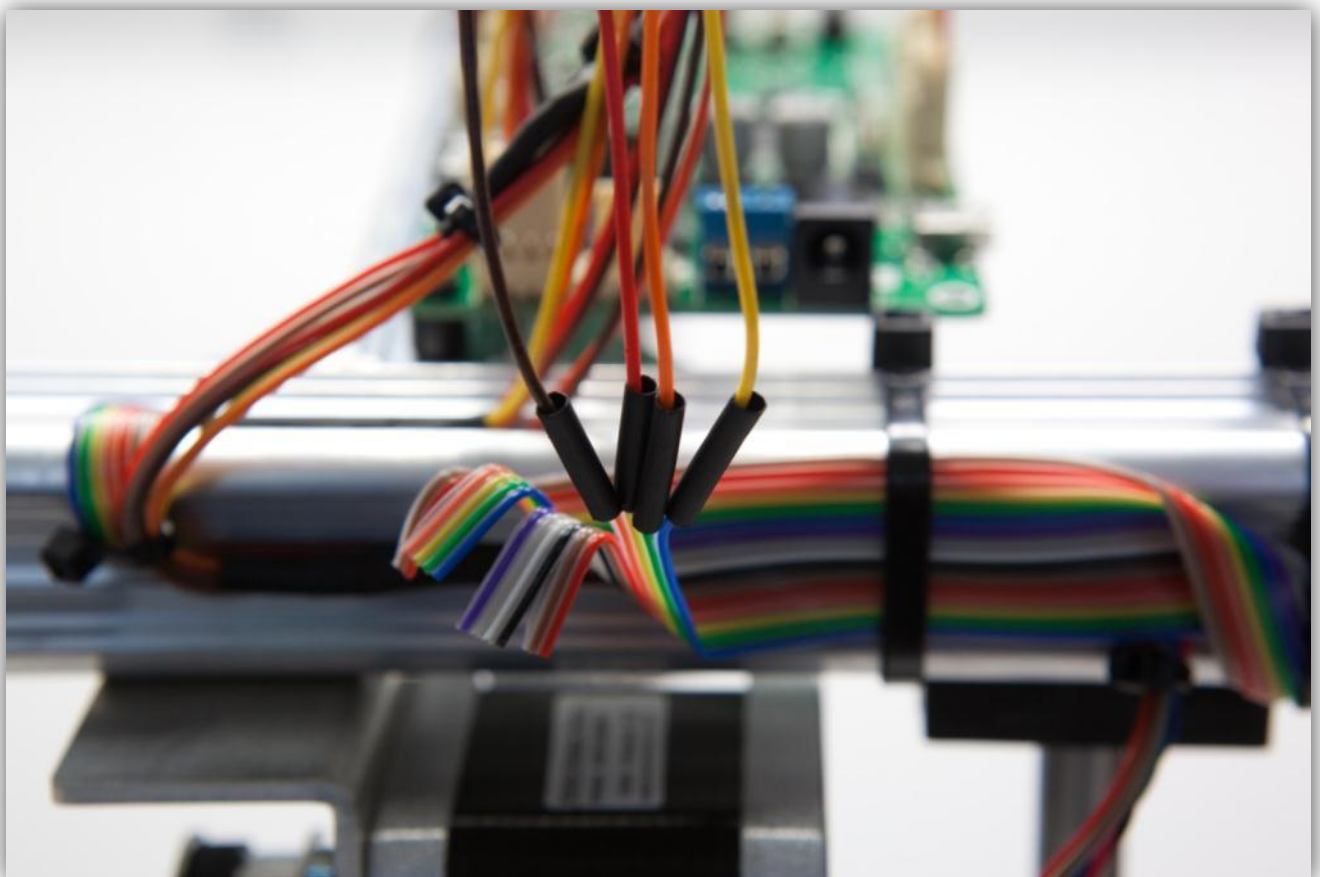
vert -> **orange**

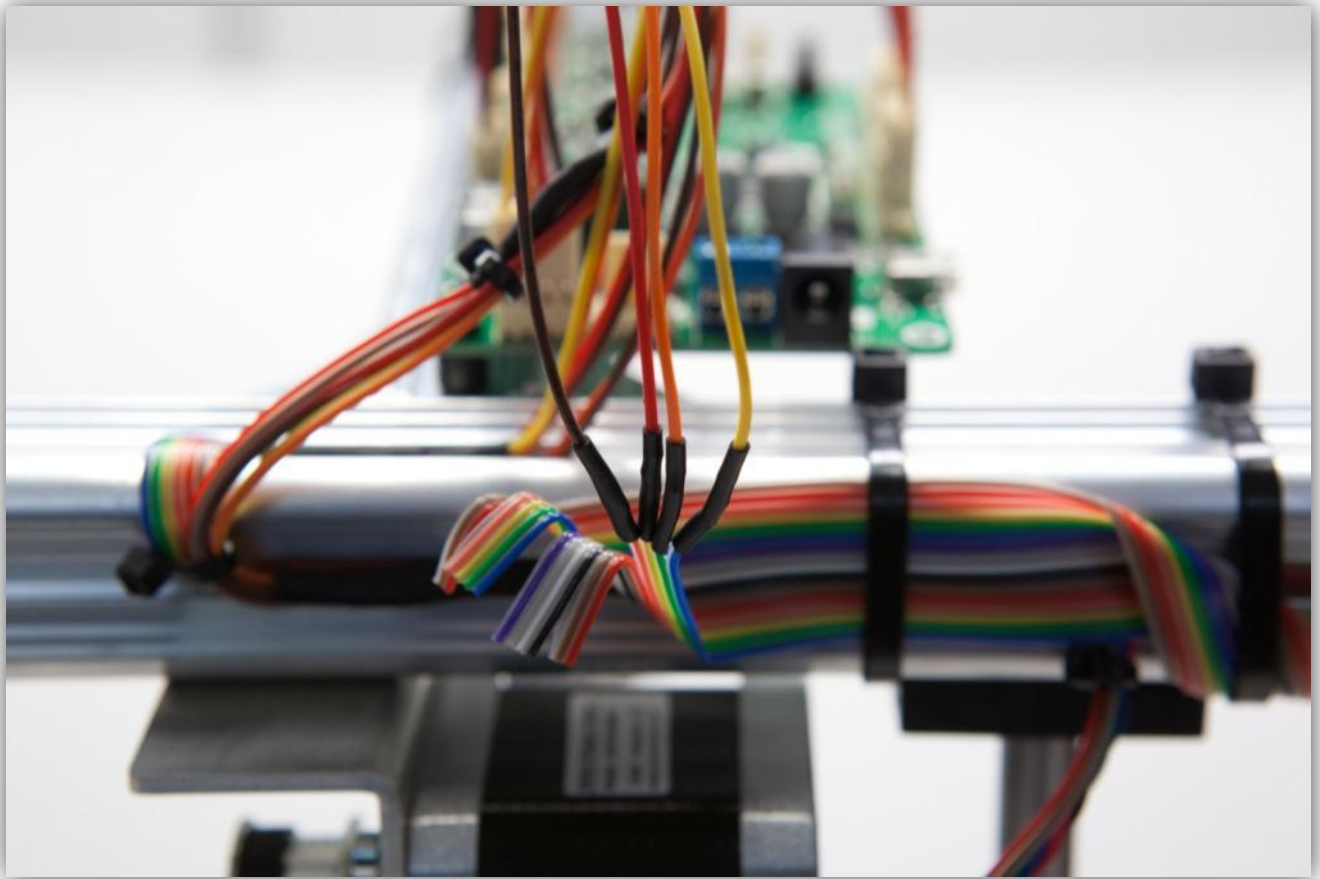
jaune -> **rouge**

orange -> **brun**

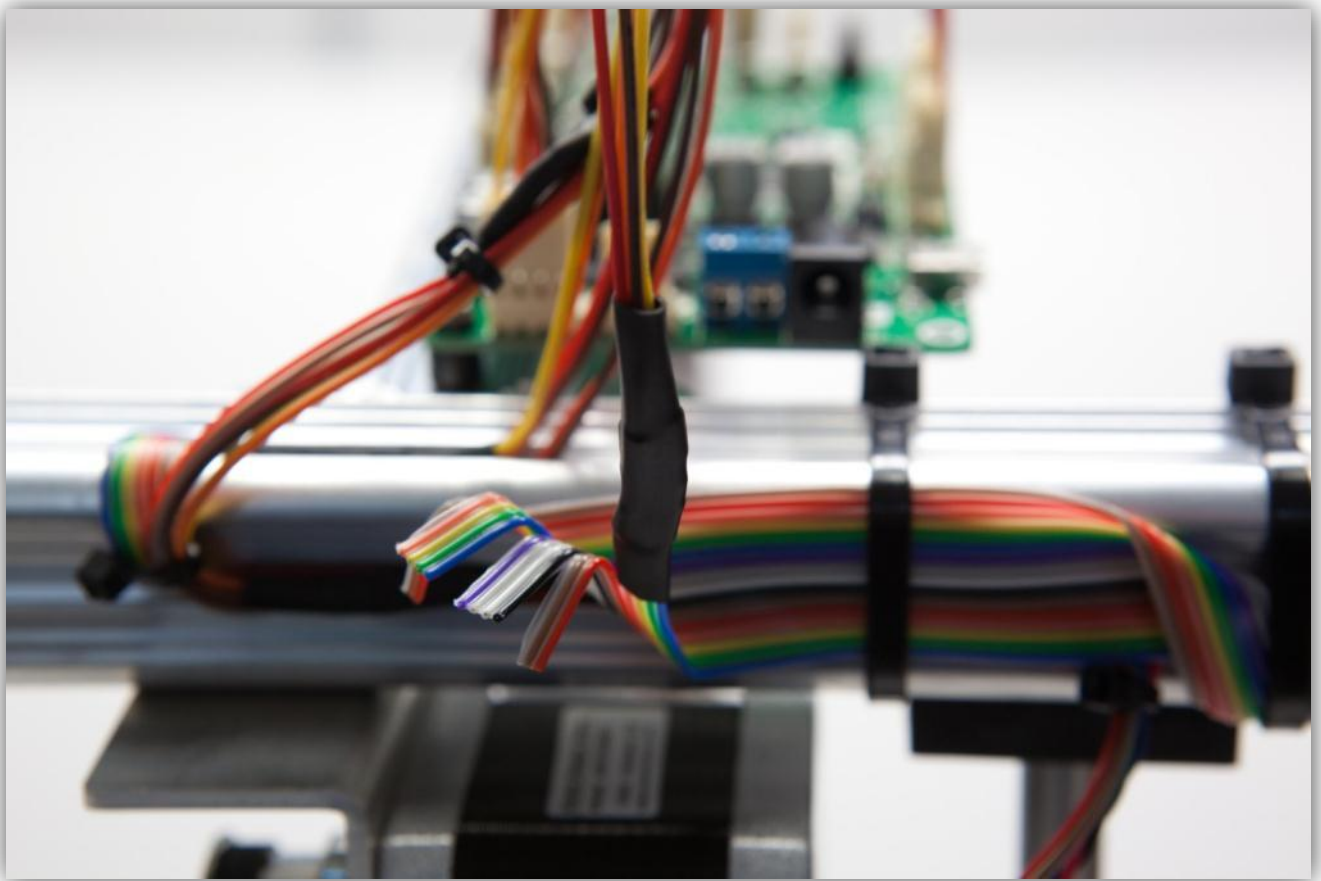
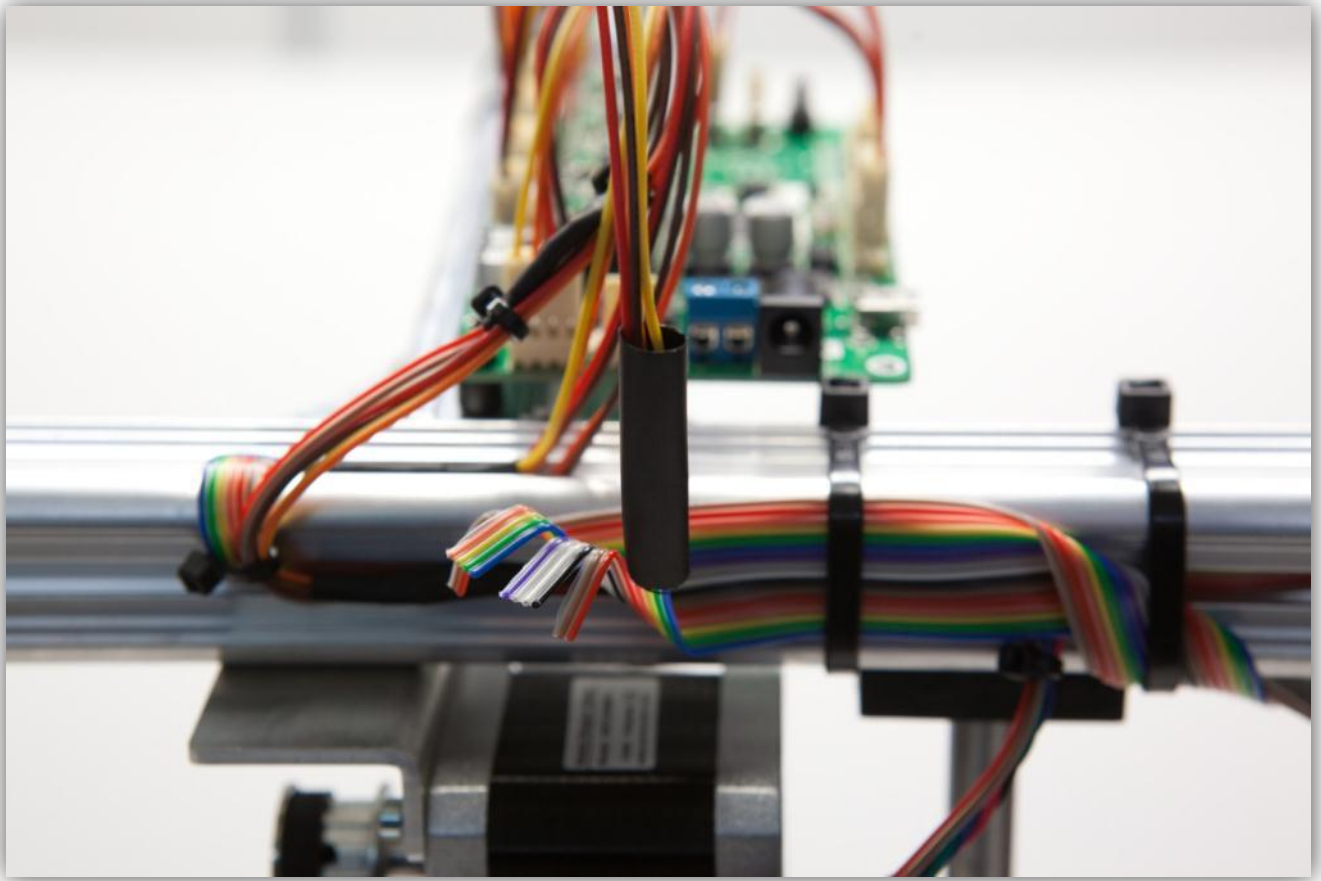


Glisser les tubes thermorétractables fins sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.



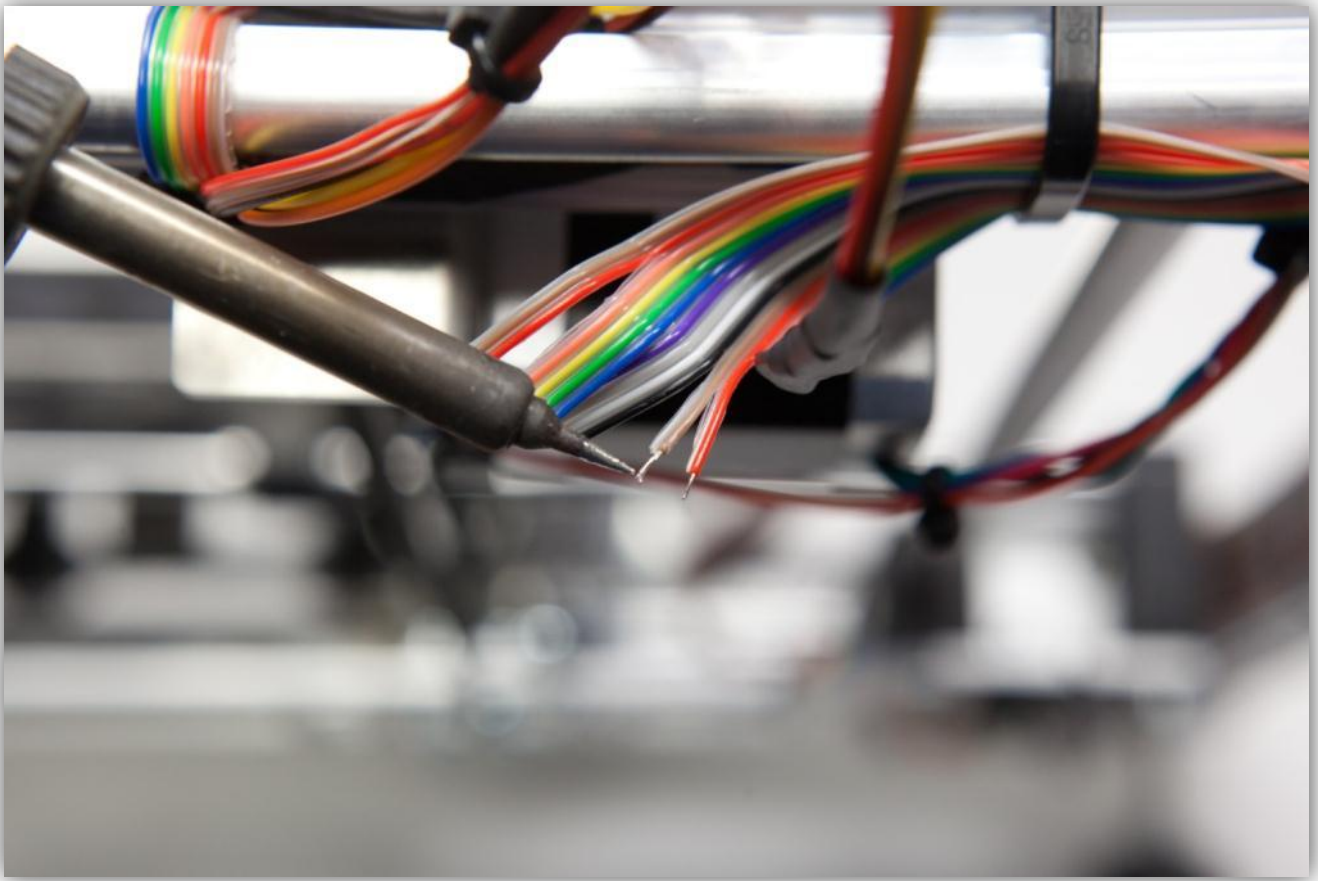


Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 4 bouts de tube fin et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 4 joints.

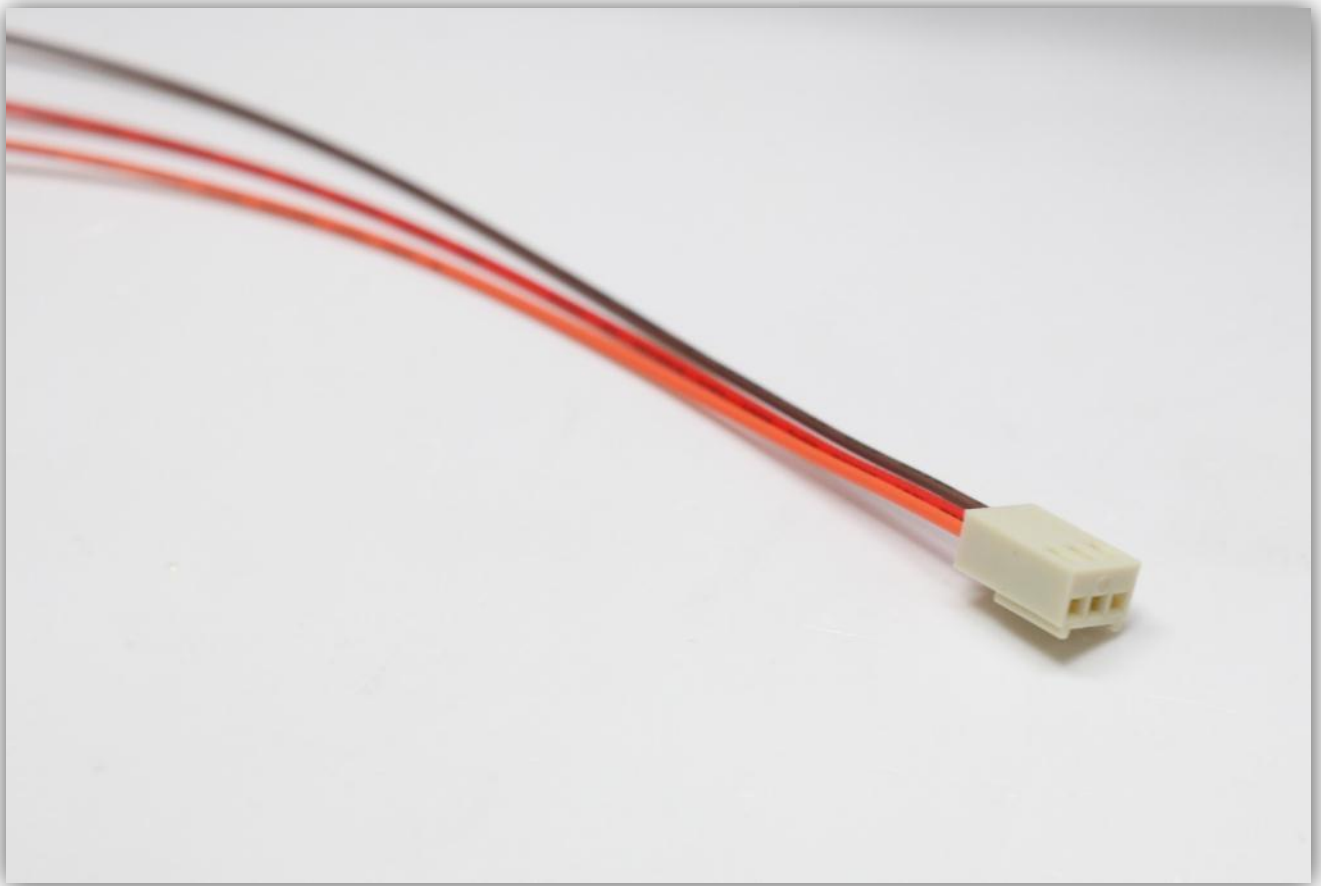


Dénuder les fils (5 mm) **rouge** et **brun** du câble plat et étamer les extrémités.



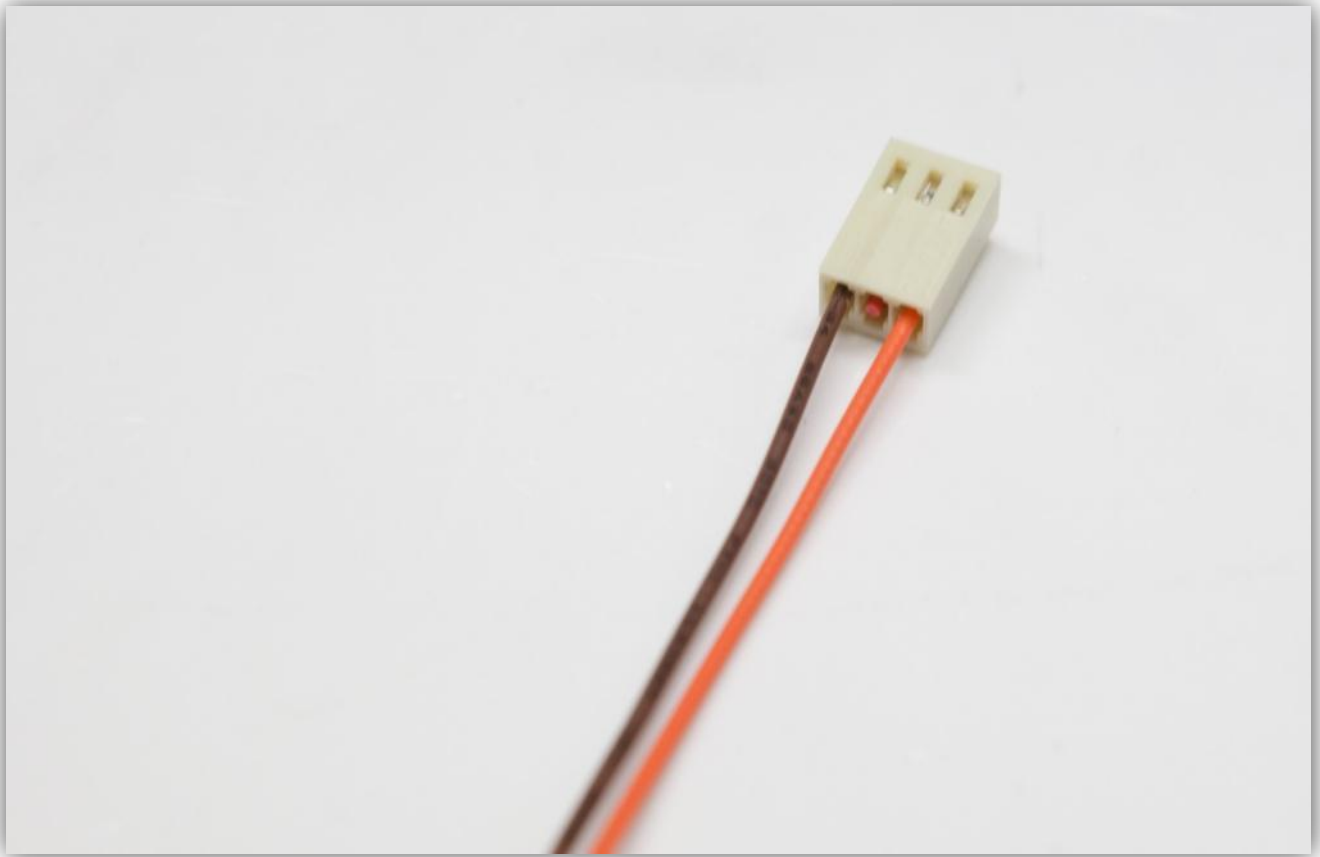


Prendre un connecteur carte-câble à 3 fils du sachet numéro 40.

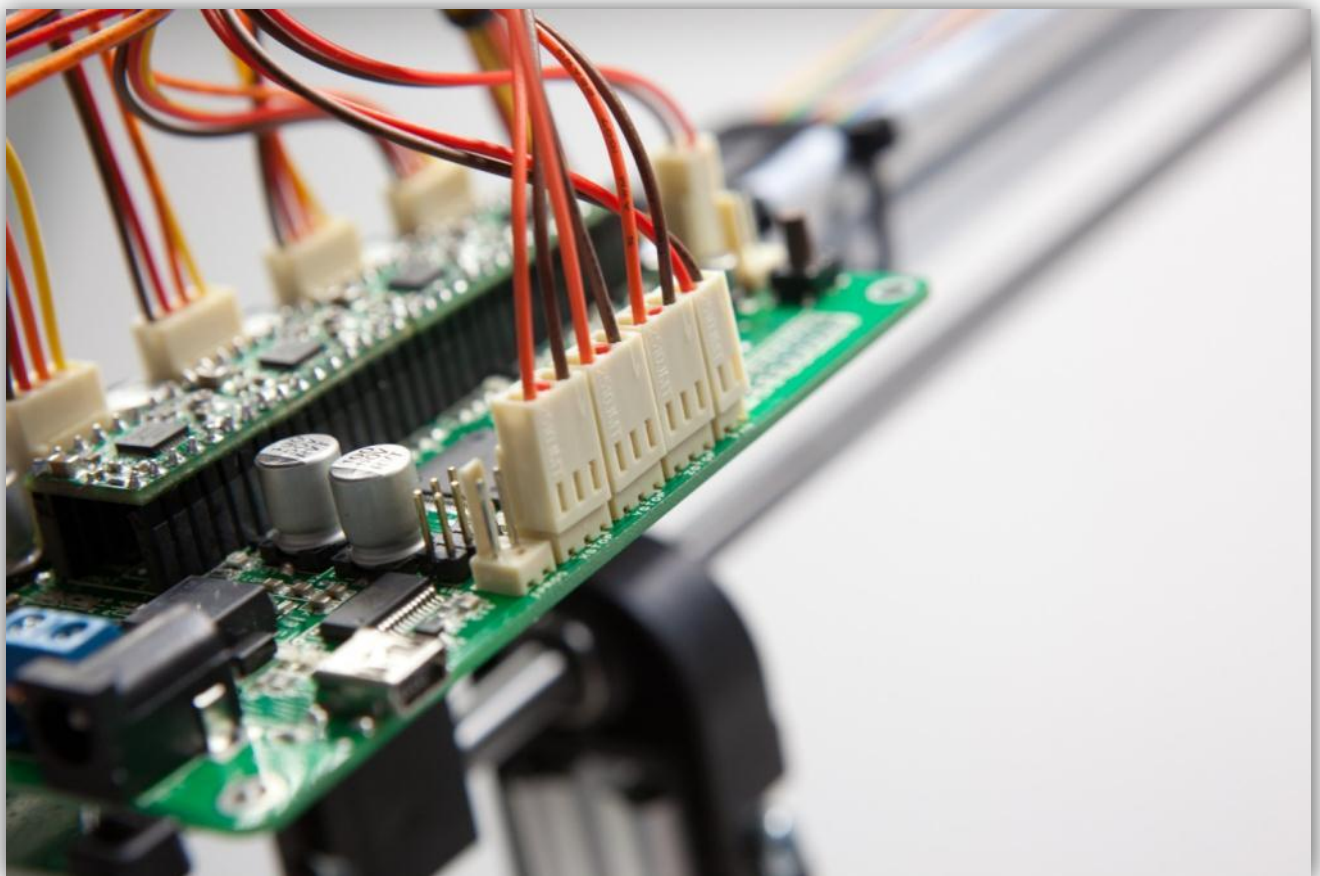


Couper le câble central à hauteur du connecteur.





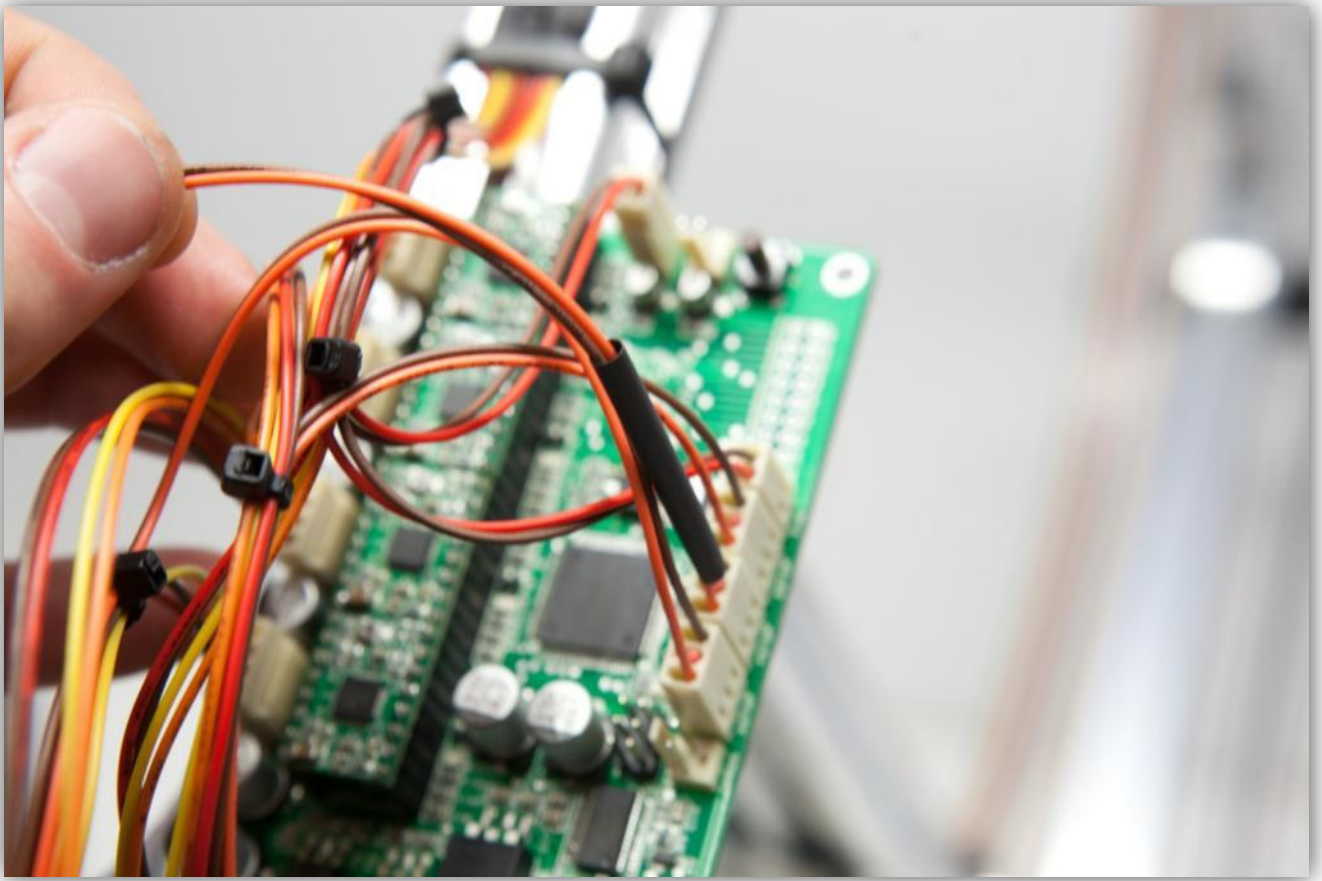
Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué YSTOP sur la carte contrôleur.



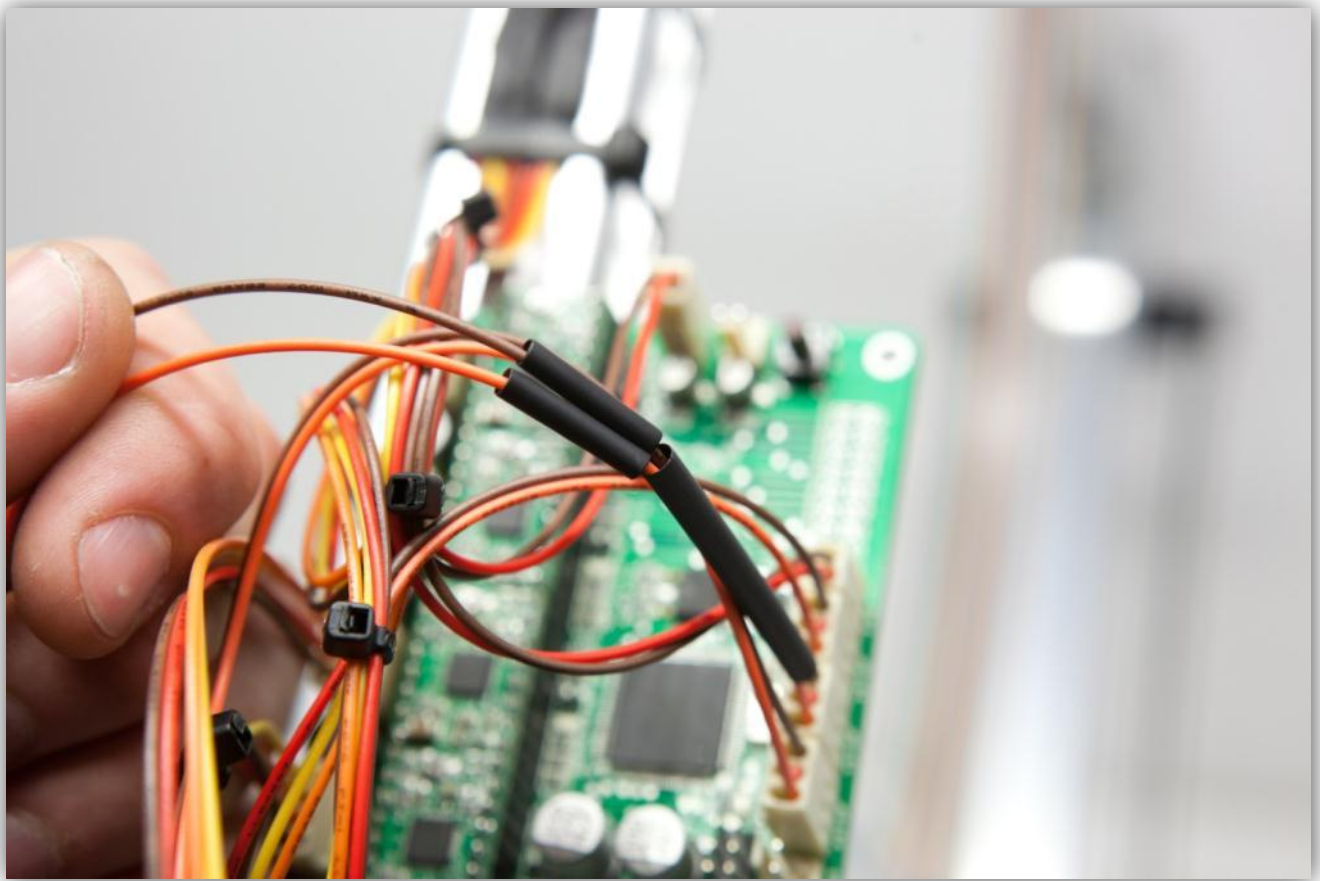
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du tube thermorétractible moyen.
Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser les tubes thermorétractibles moyens sur les 2 fils du connecteur.



Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les 2 fils du connecteur.

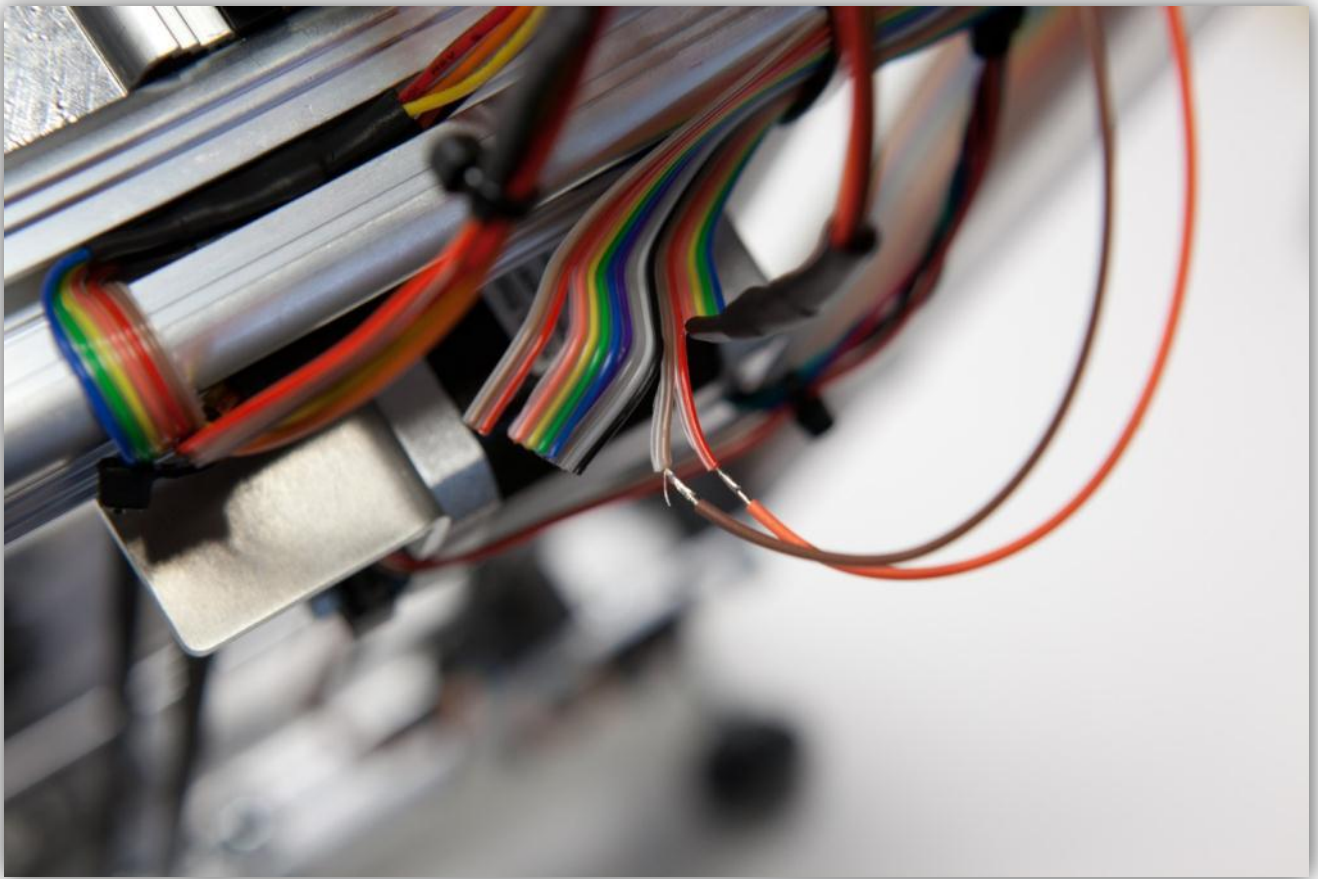


Souder les 2 fils du connecteur aux 2 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs.**

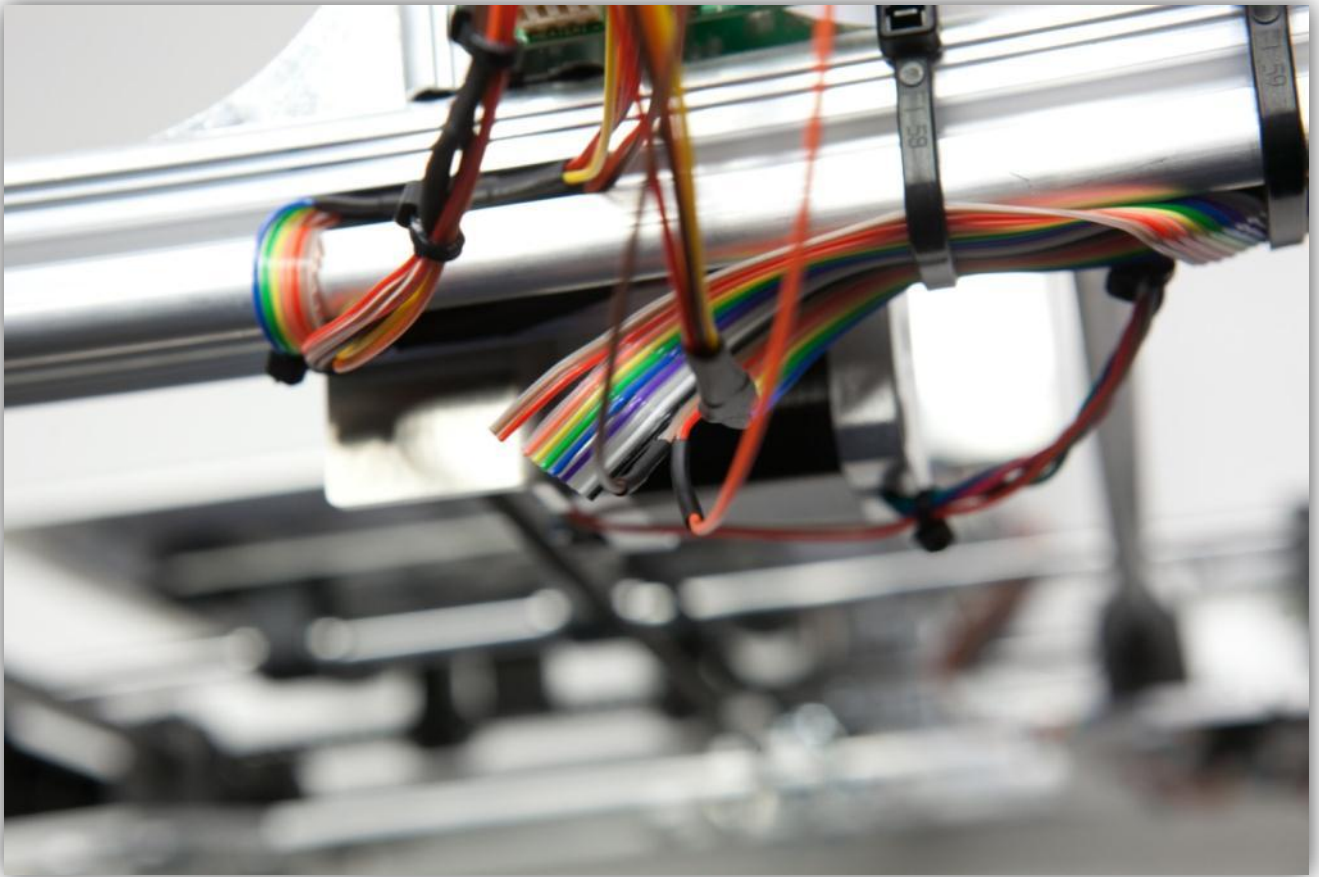
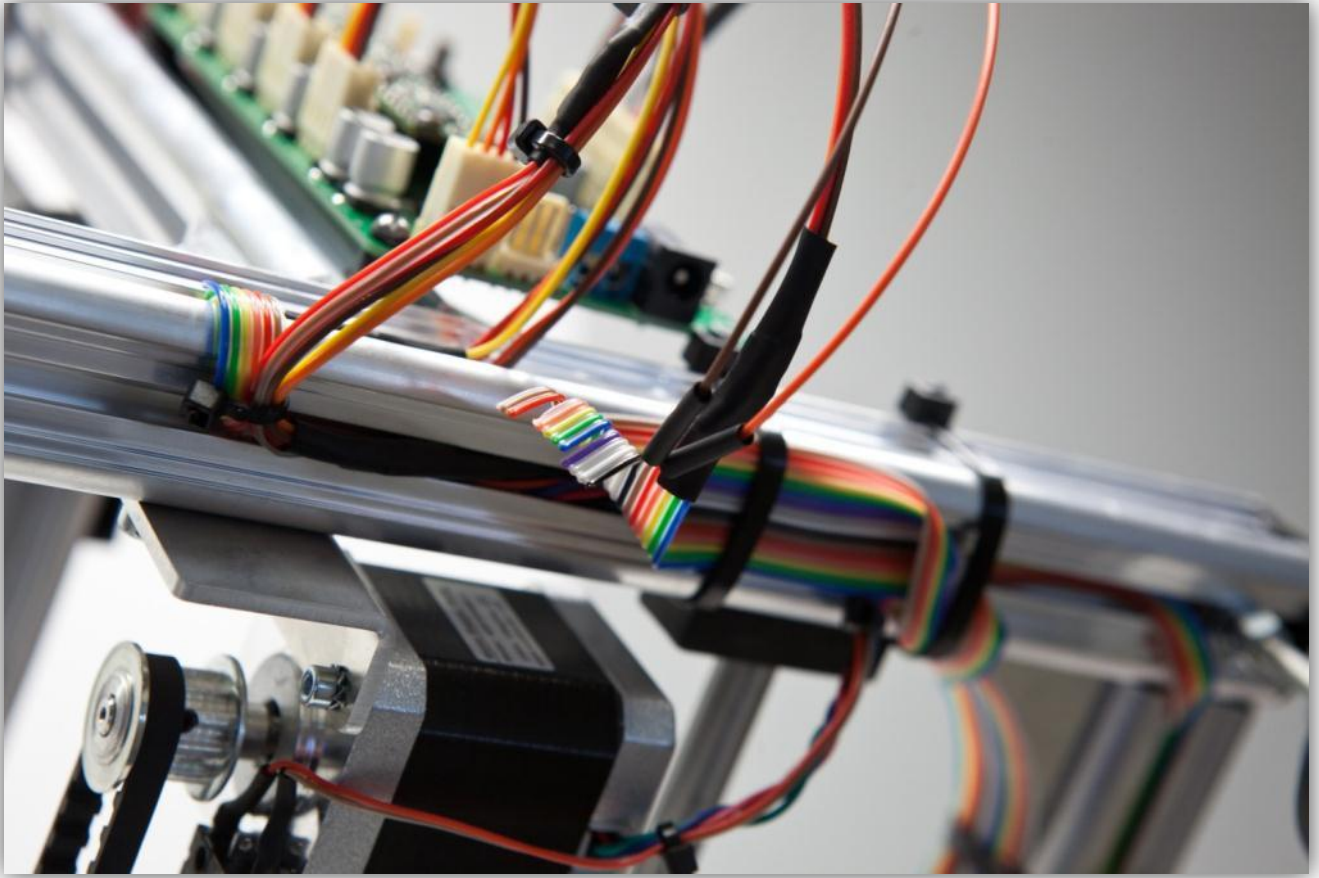
Câble plat -> **Fils du connecteur**

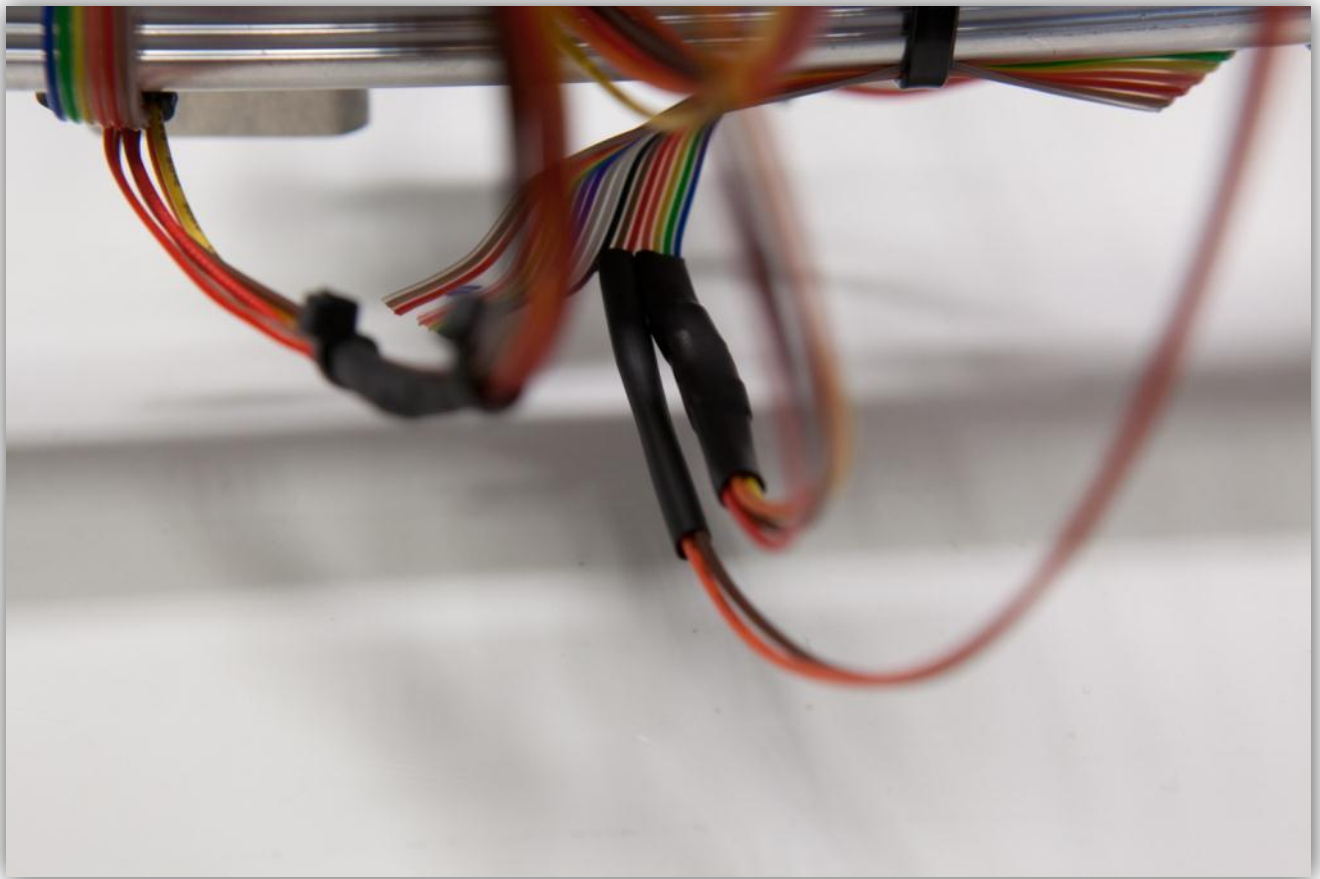
rouge -> **rouge**

brun -> **brun**

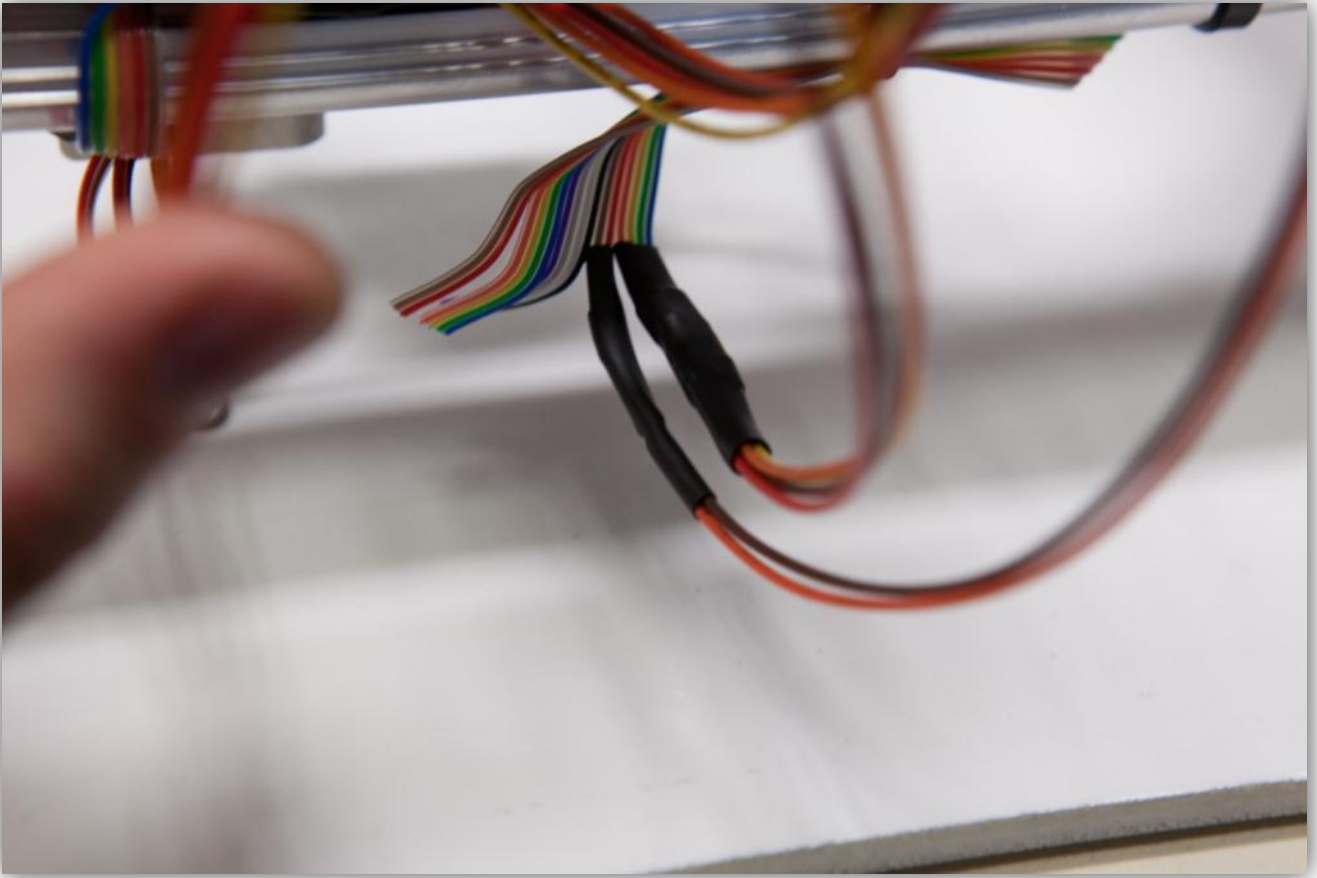


Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer.

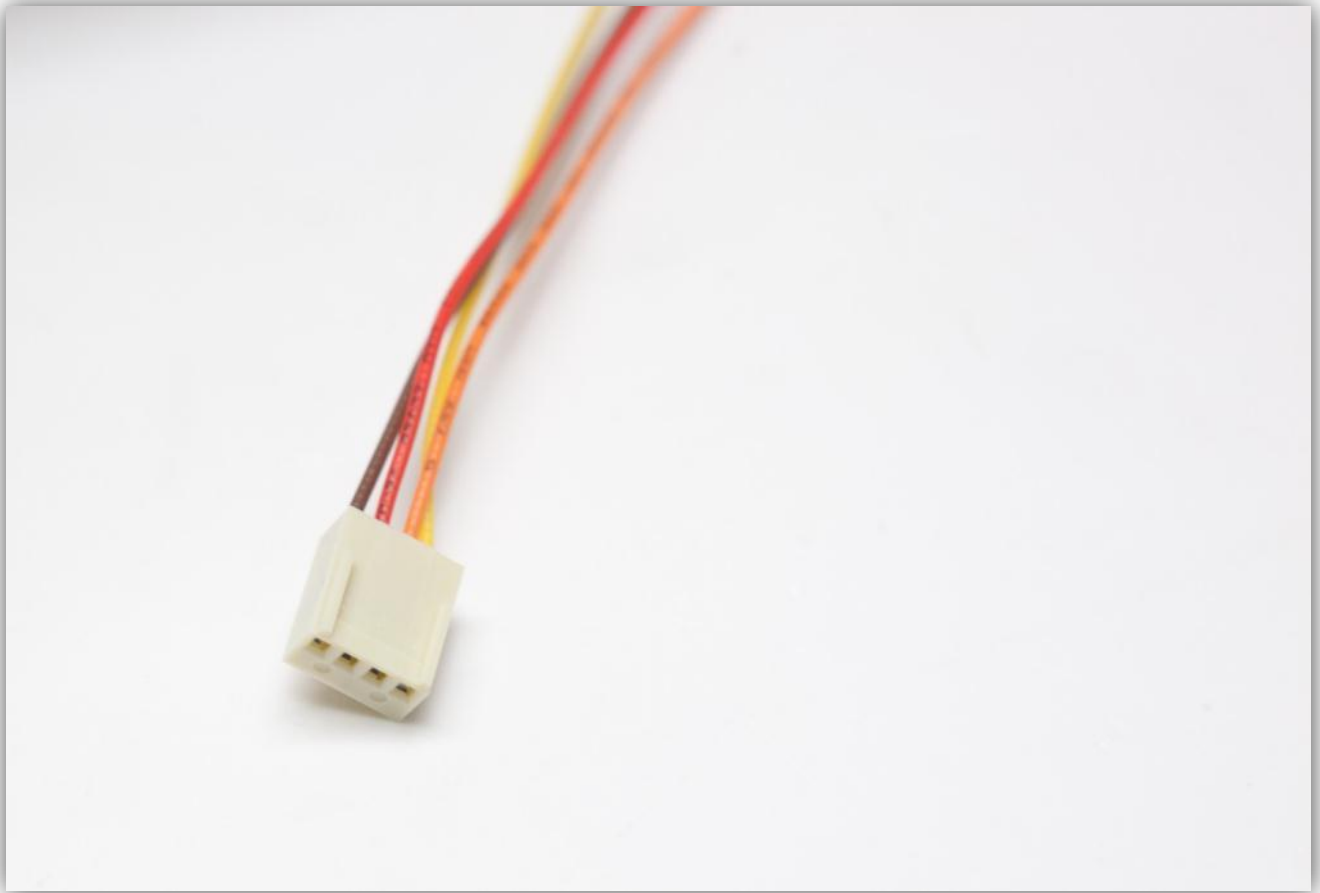




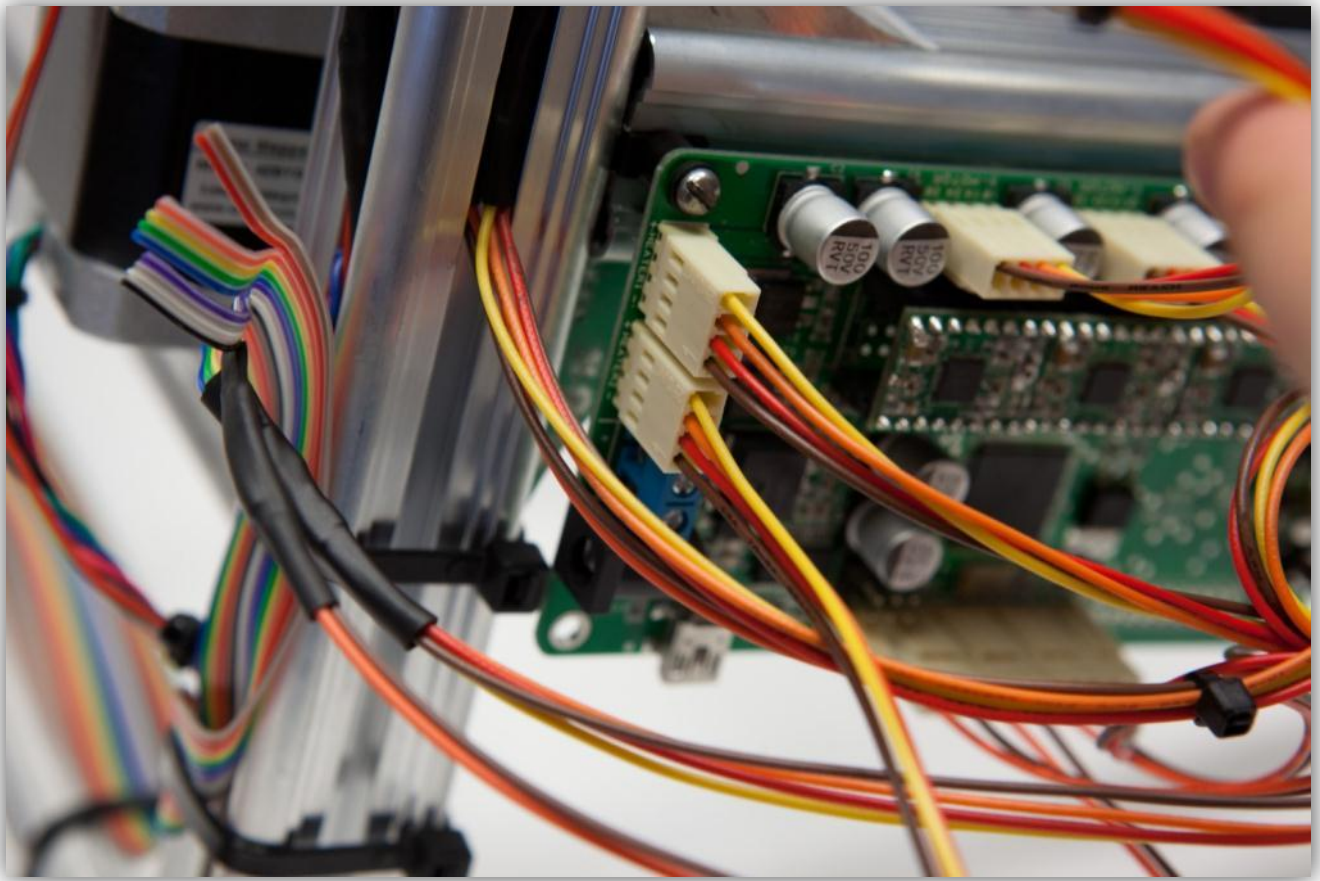
Glisser le bout de tube thermorétractible moyen sur les 2 bouts de tube fin et chauffer le tube moyen de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints.



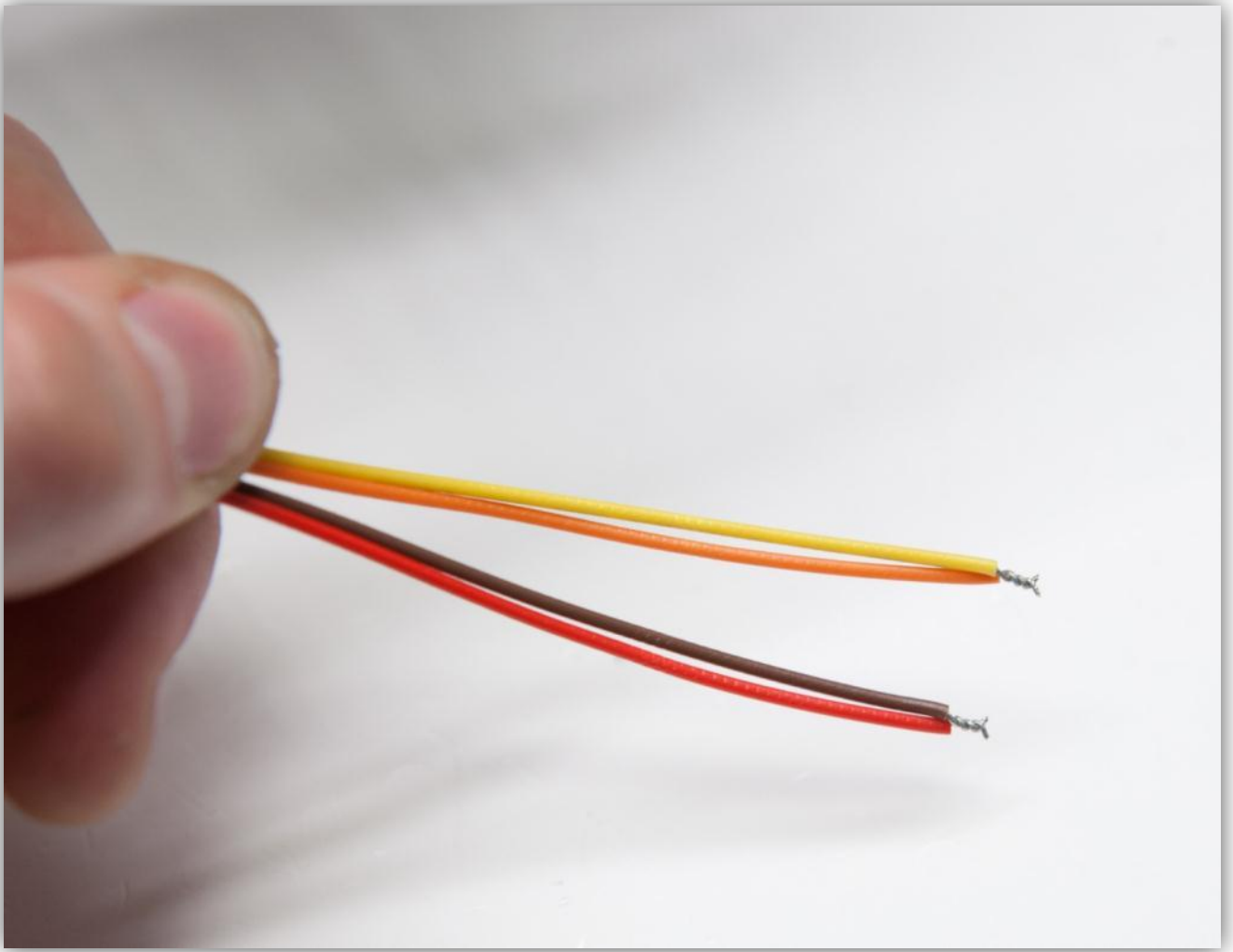
Prendre un connecteur carte-câble à 4 fils du sachet numéro 40.

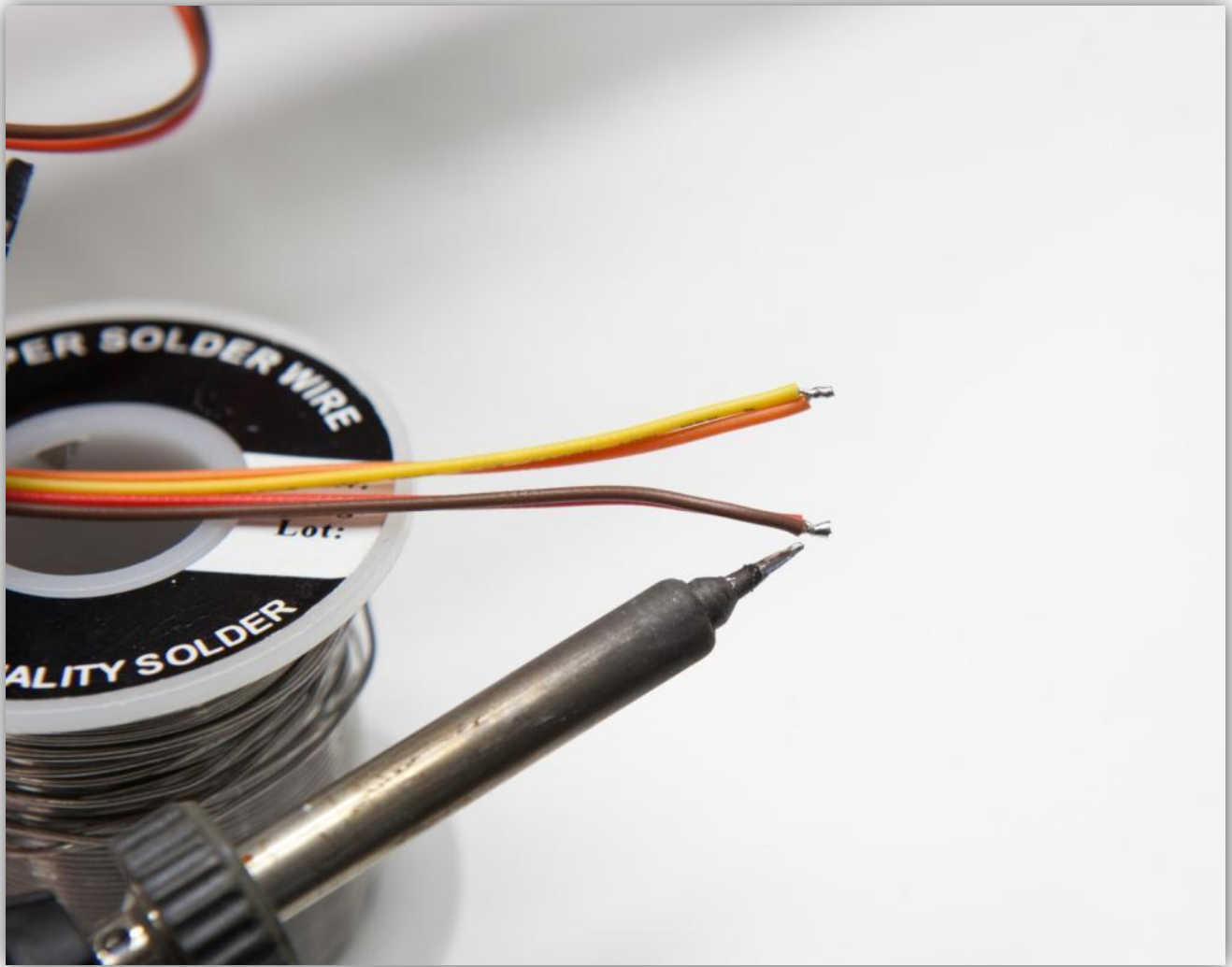


Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué HEATER2 sur la carte contrôleur.

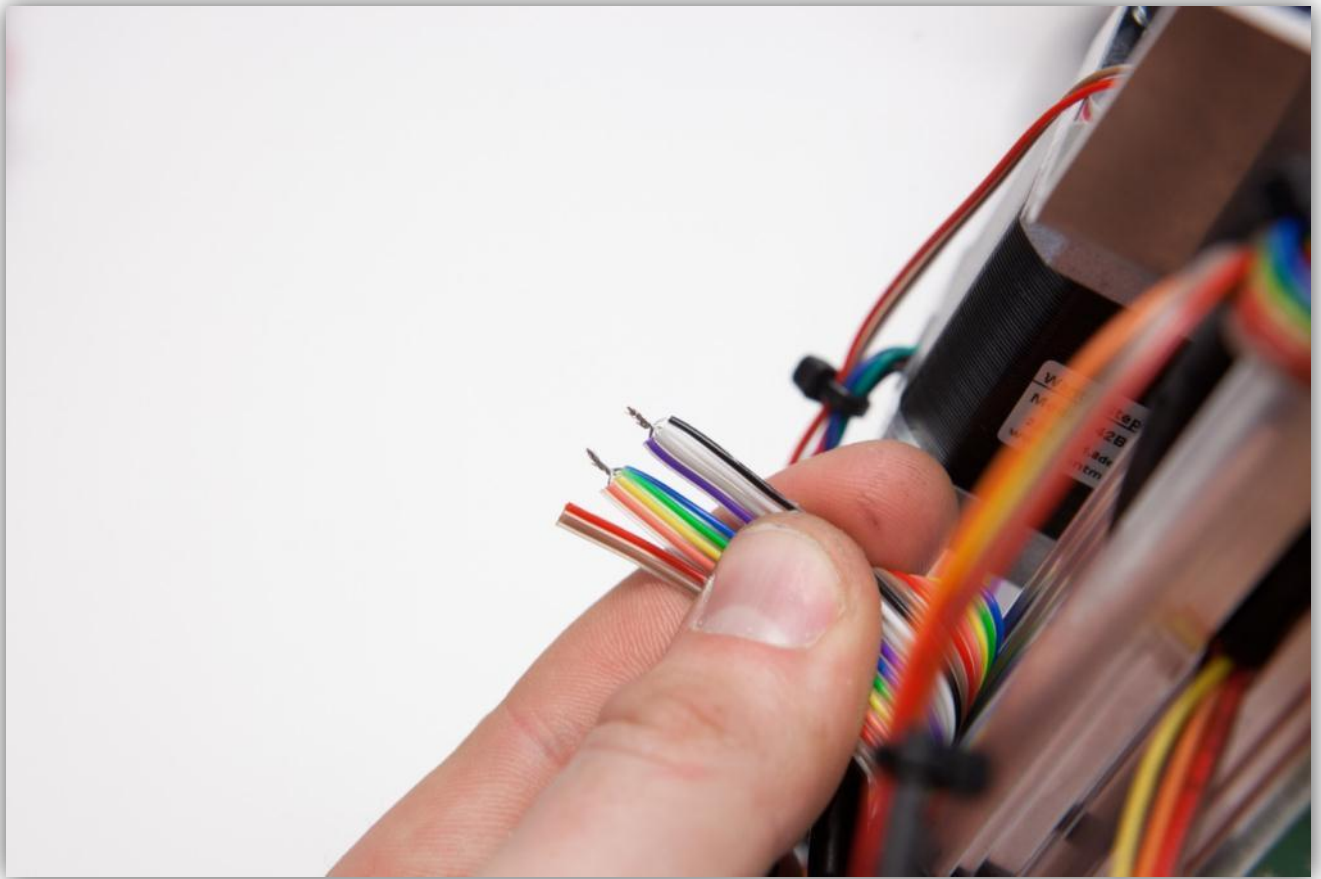


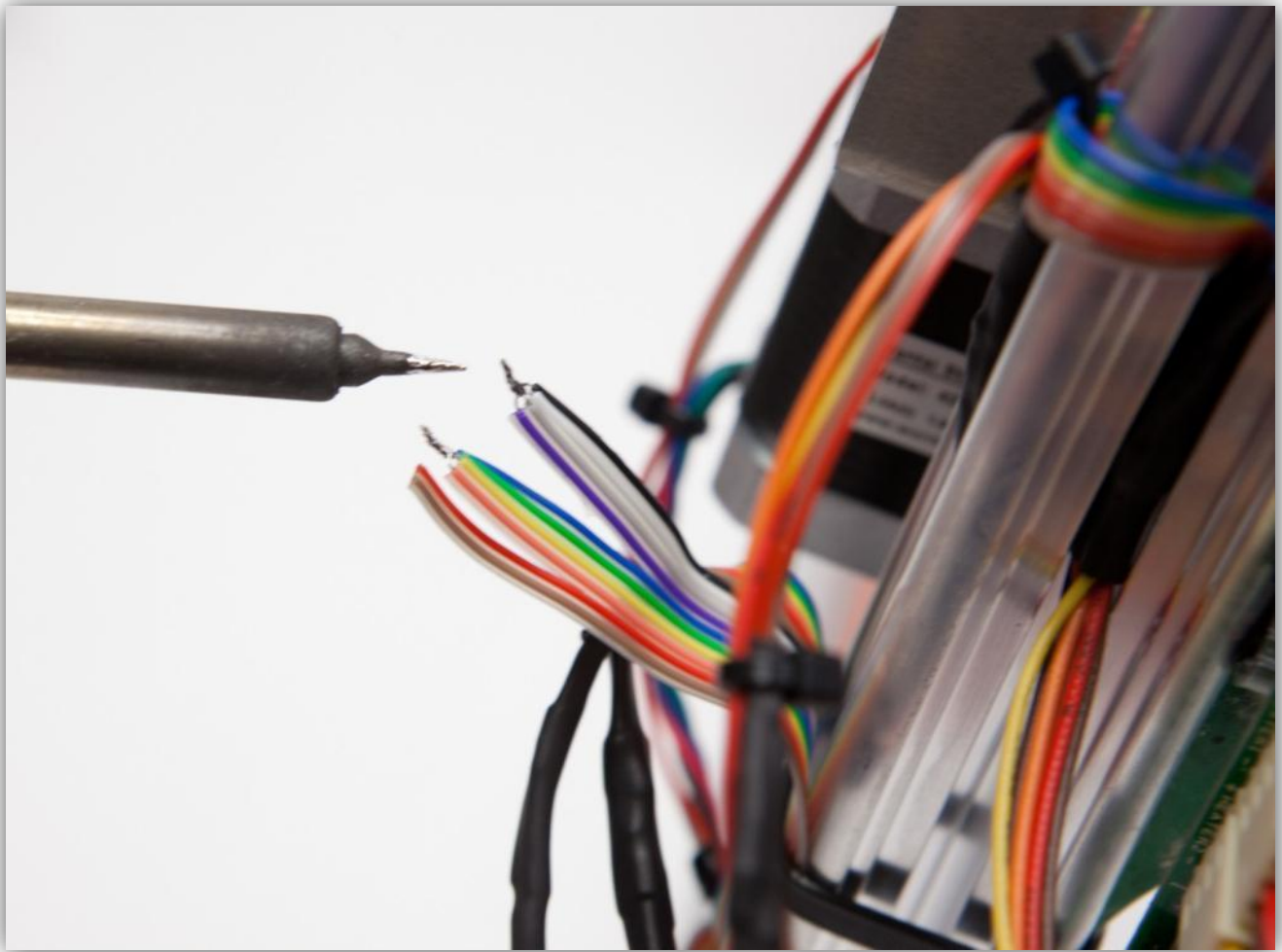
Tordre et étamer les extrémités des fils **jaune** et **orange** ; tordre et étamer les extrémités des fils **rouge** et **brun**.





Détacher (2 cm) par groupe d'une part les fils **orange, jaune, vert, bleu** et d'autre part les fils **violet, gris, blanc et noir**. Dénuder (5 mm) les extrémités, tordre les fils par groupe et les étamer par groupe.

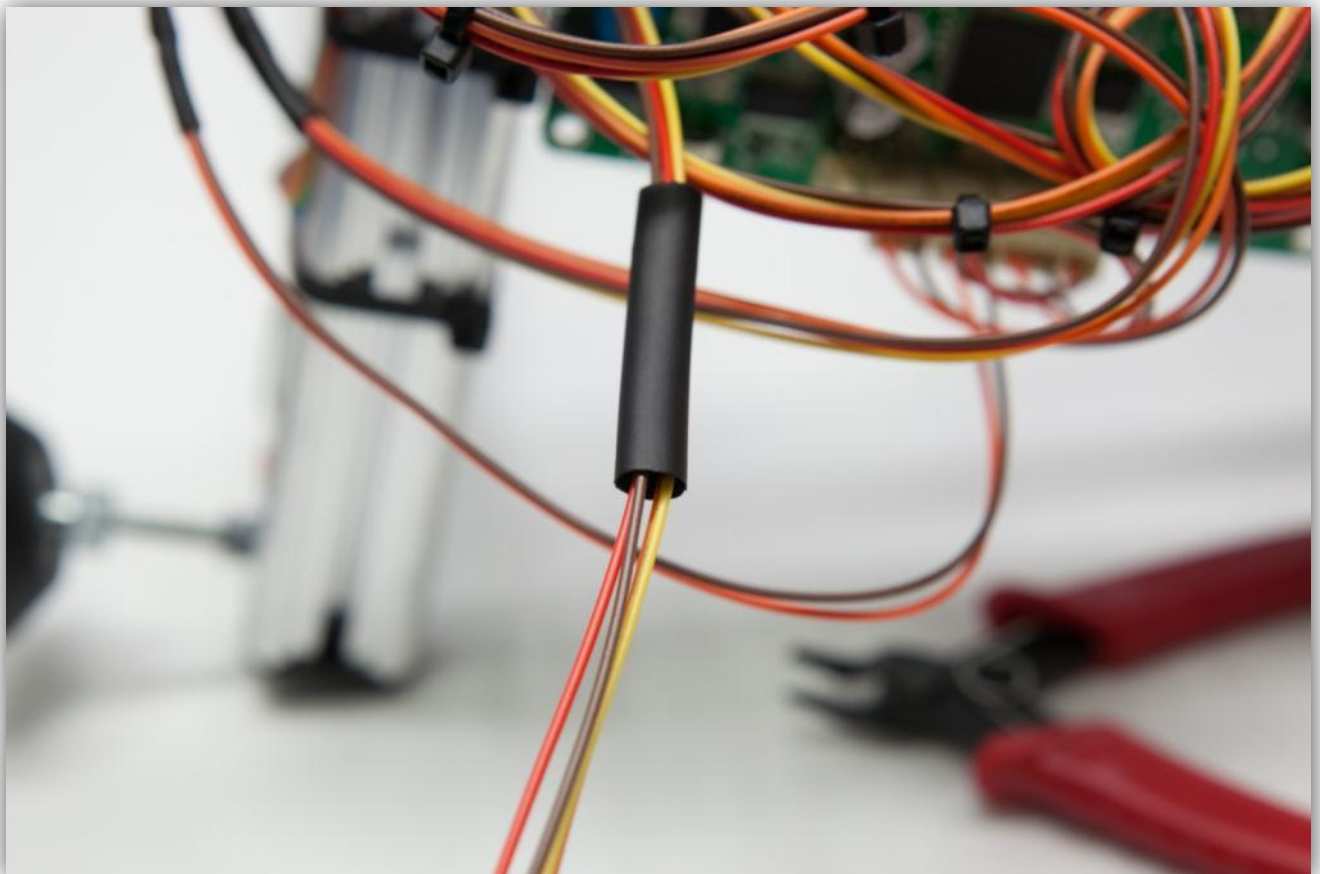




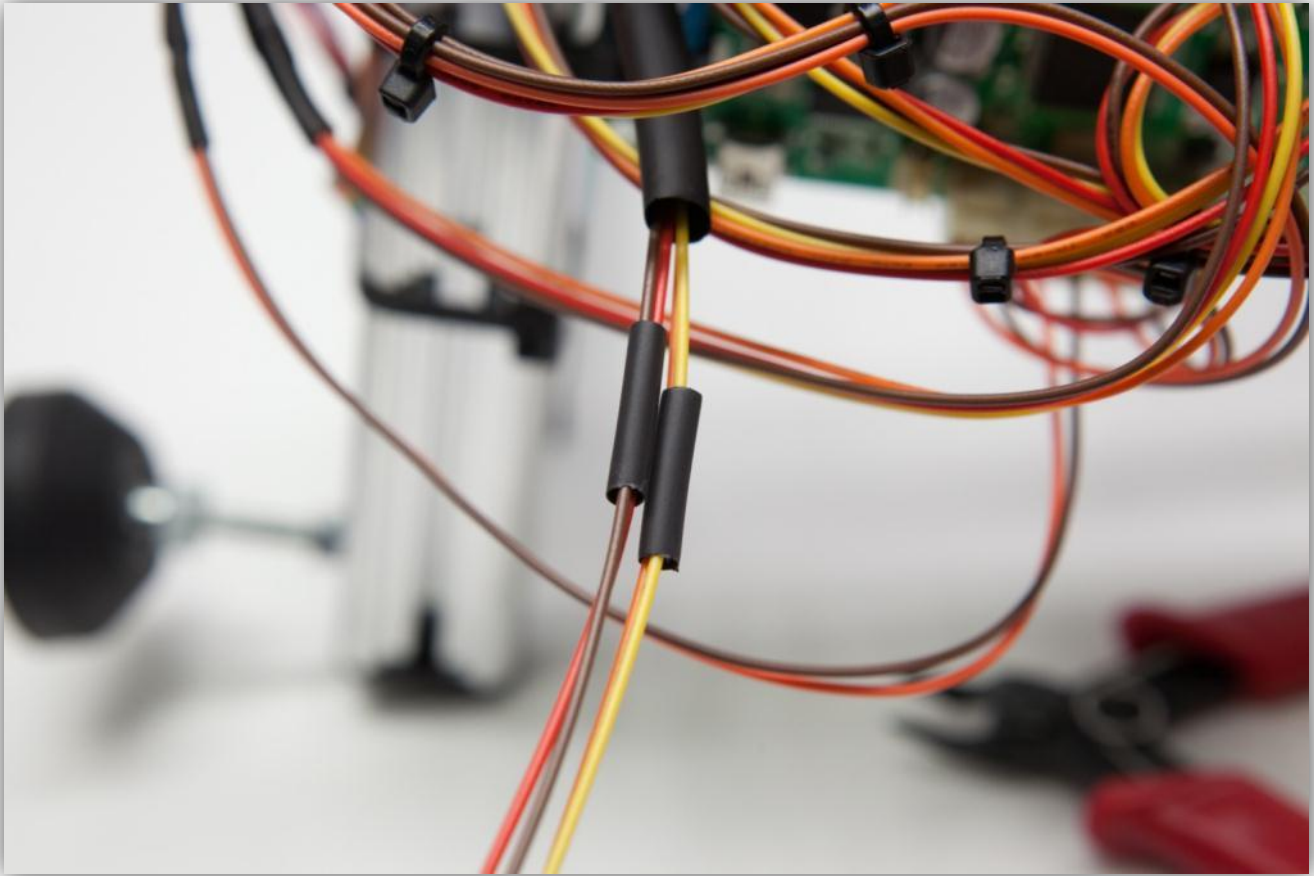
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible moyen et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible.
Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser les gros tubes thermorétractibles sur les 4 fils du connecteur.



Glisser 1 tube thermorétractible moyen sur les fils **jaune** et **orange** et 1 tube thermorétractible moyen sur les fils **rouge** et **brun**.

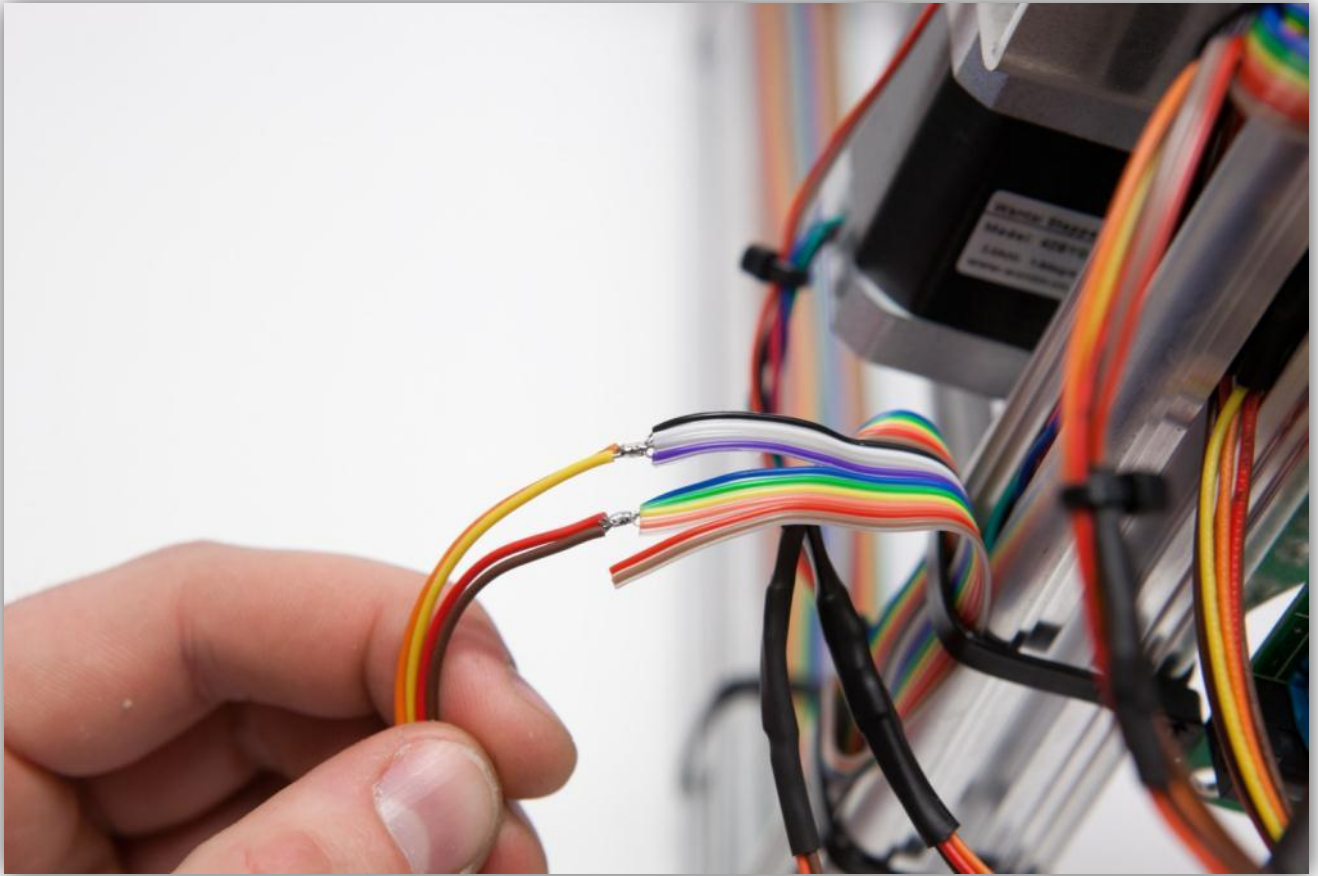


Souder les 6 fils du connecteur aux 4 fils du câble plat déjà étamés. **Tenir compte des couleurs et respecter les groupes.**

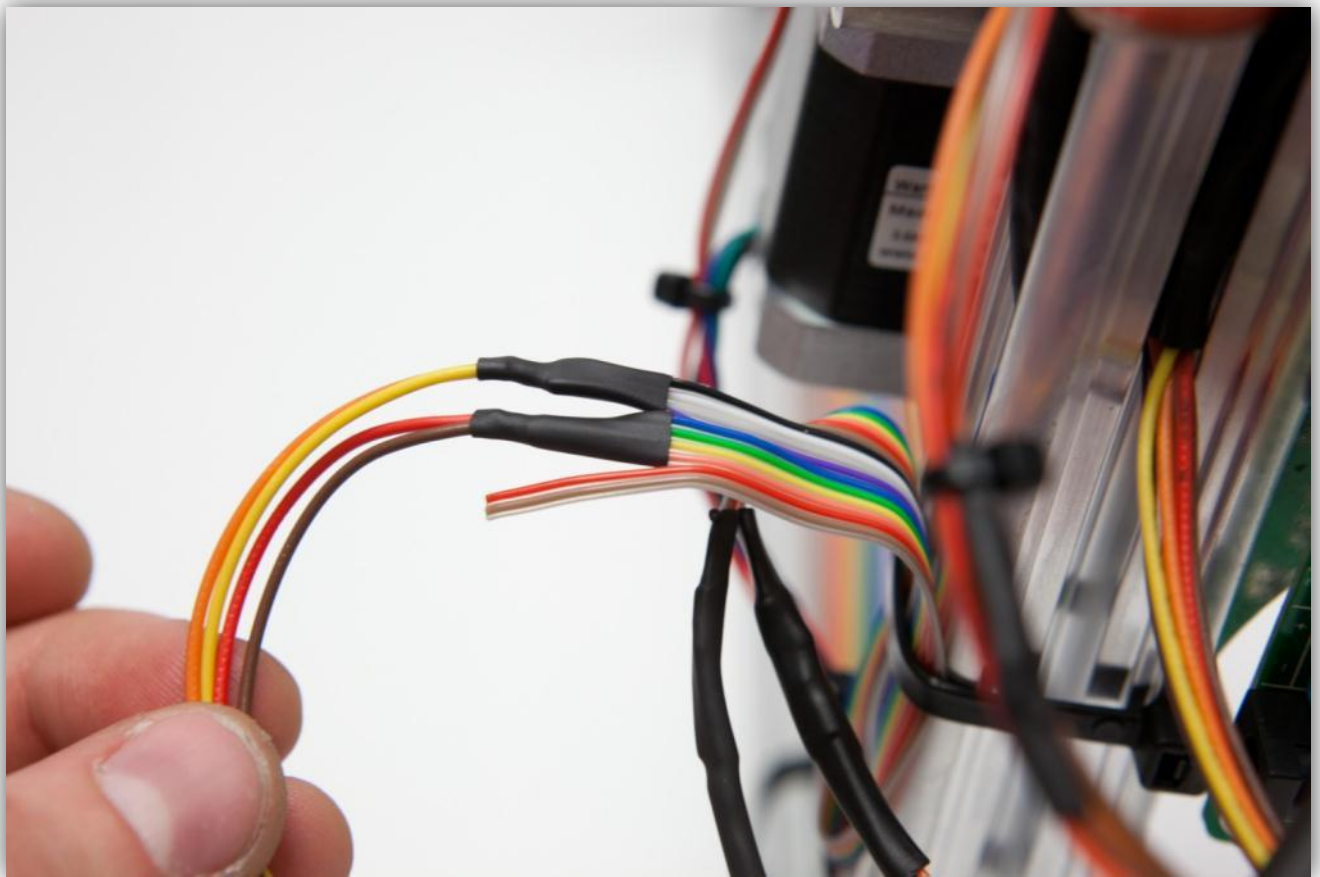
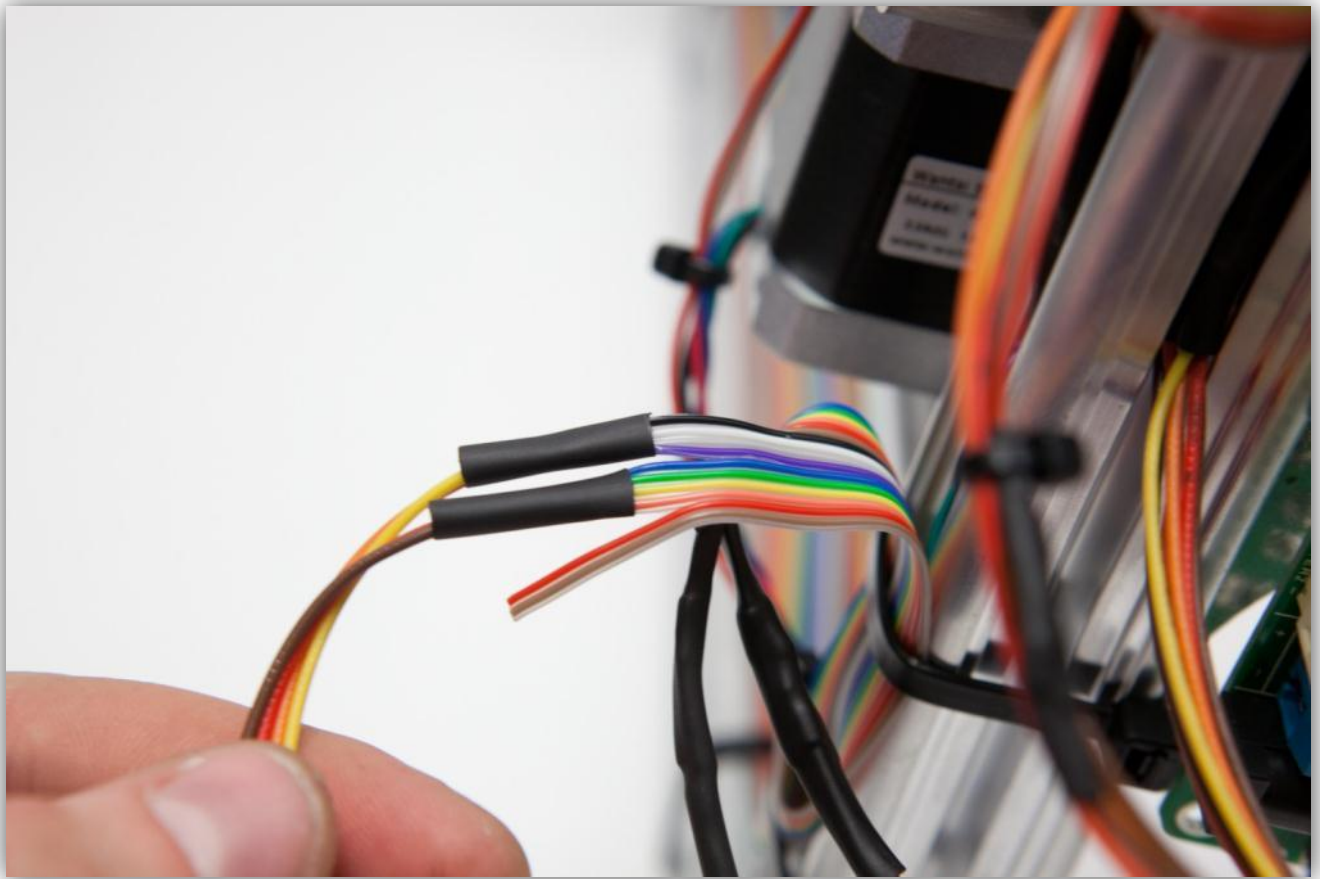
Câble plat -> **Fils du connecteur**

orange, jaune, vert, bleu -> **rouge et brun**

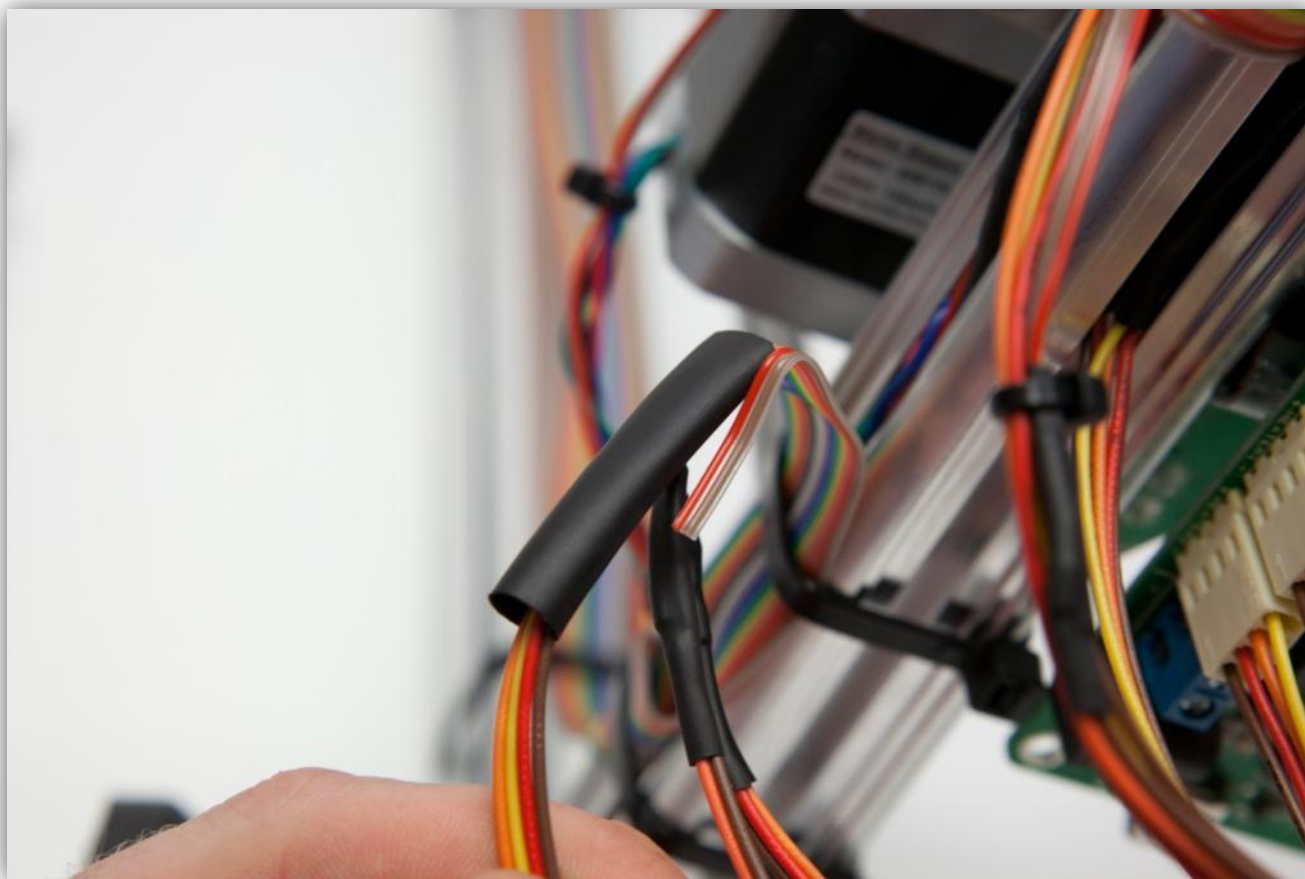
violet, gris, blanc, noir -> **jaune et orange**

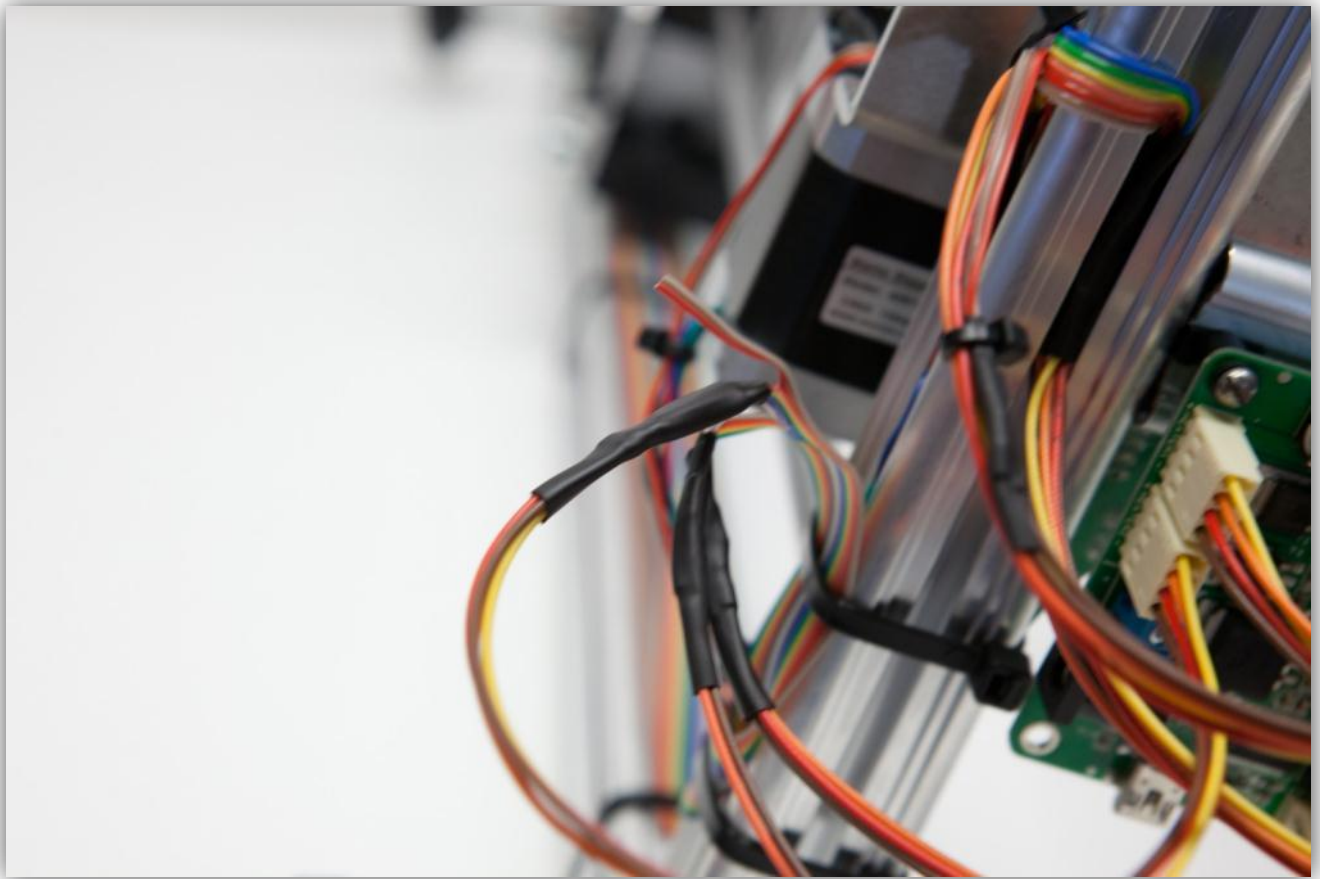


Glisser les tubes thermorétractibles moyens sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.

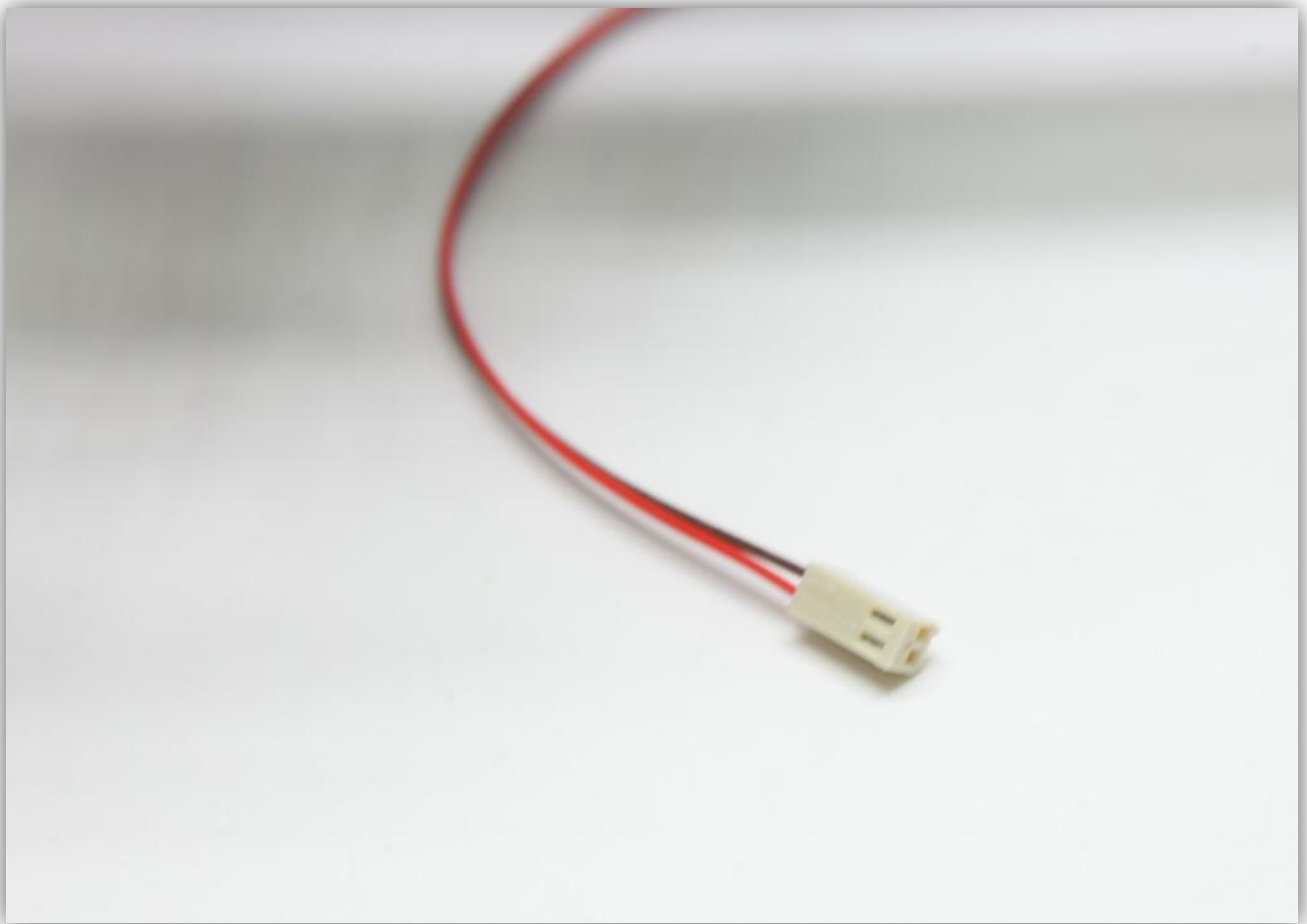


Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 2 bouts de tube moyen et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints. Attacher tous les joints au profilé avec 2 grandes attaches.

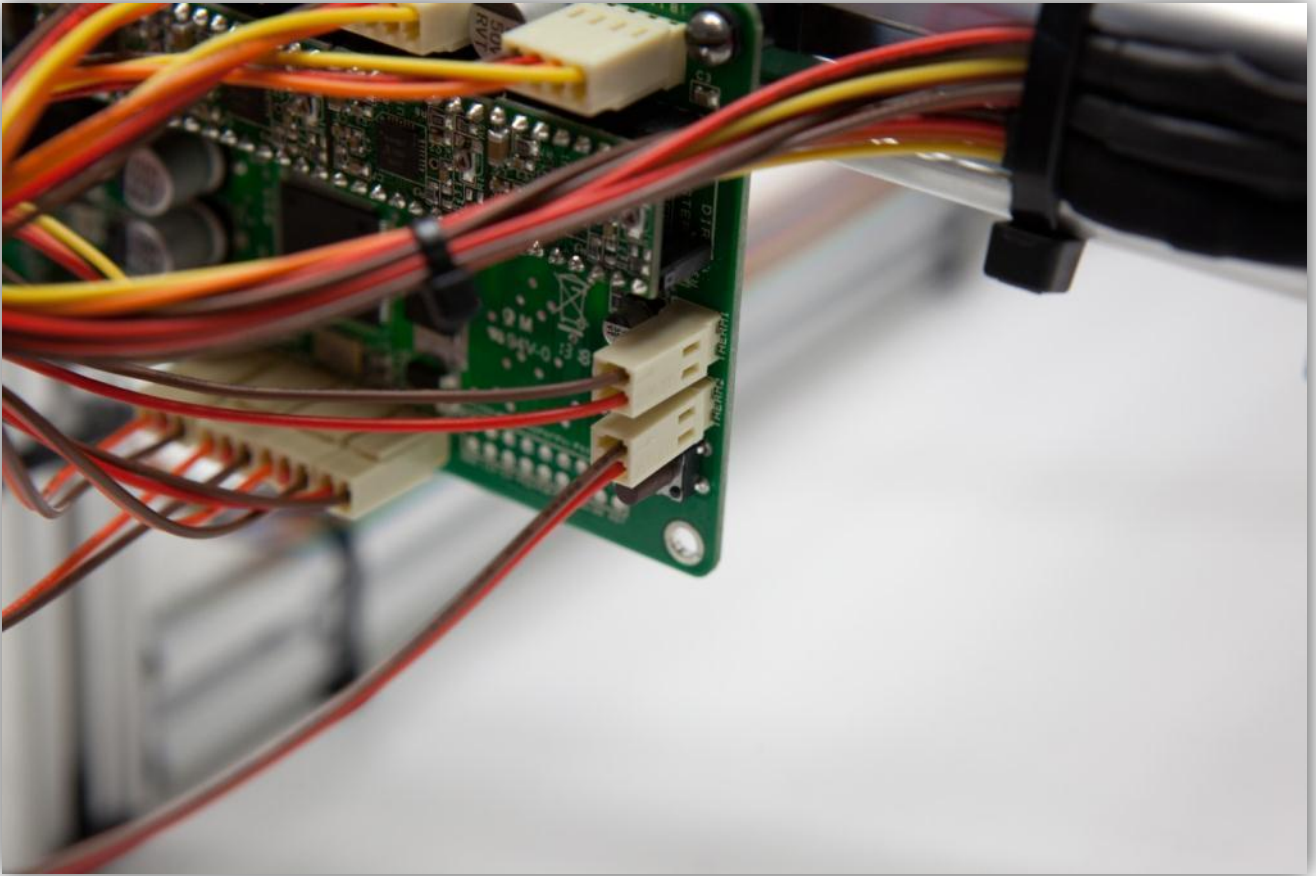




Prendre un connecteur carte-câble à 2 fils du sachet numéro 40.



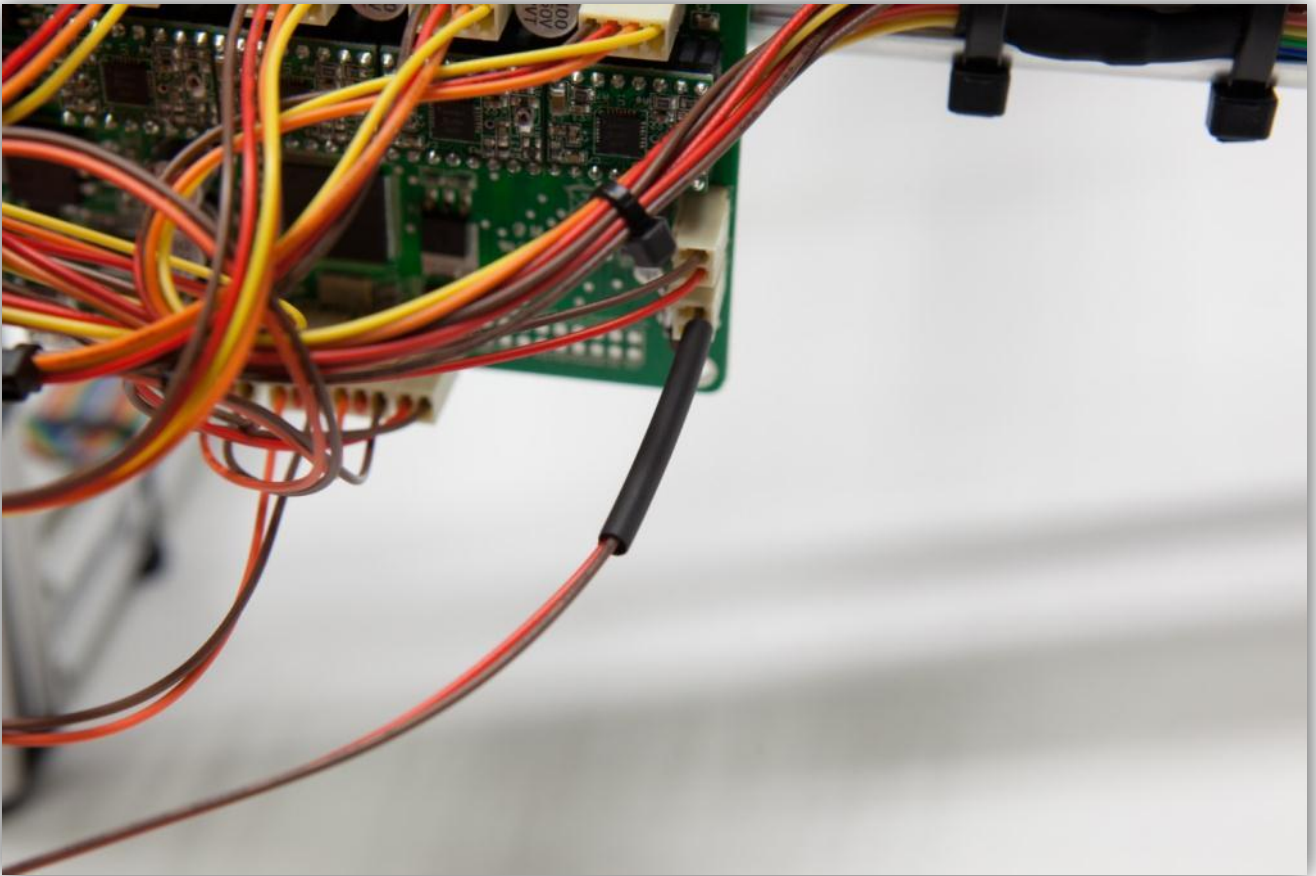
Insérer le connecteur femelle dans le connecteur mâle marqué THERM2 sur la carte contrôleur.



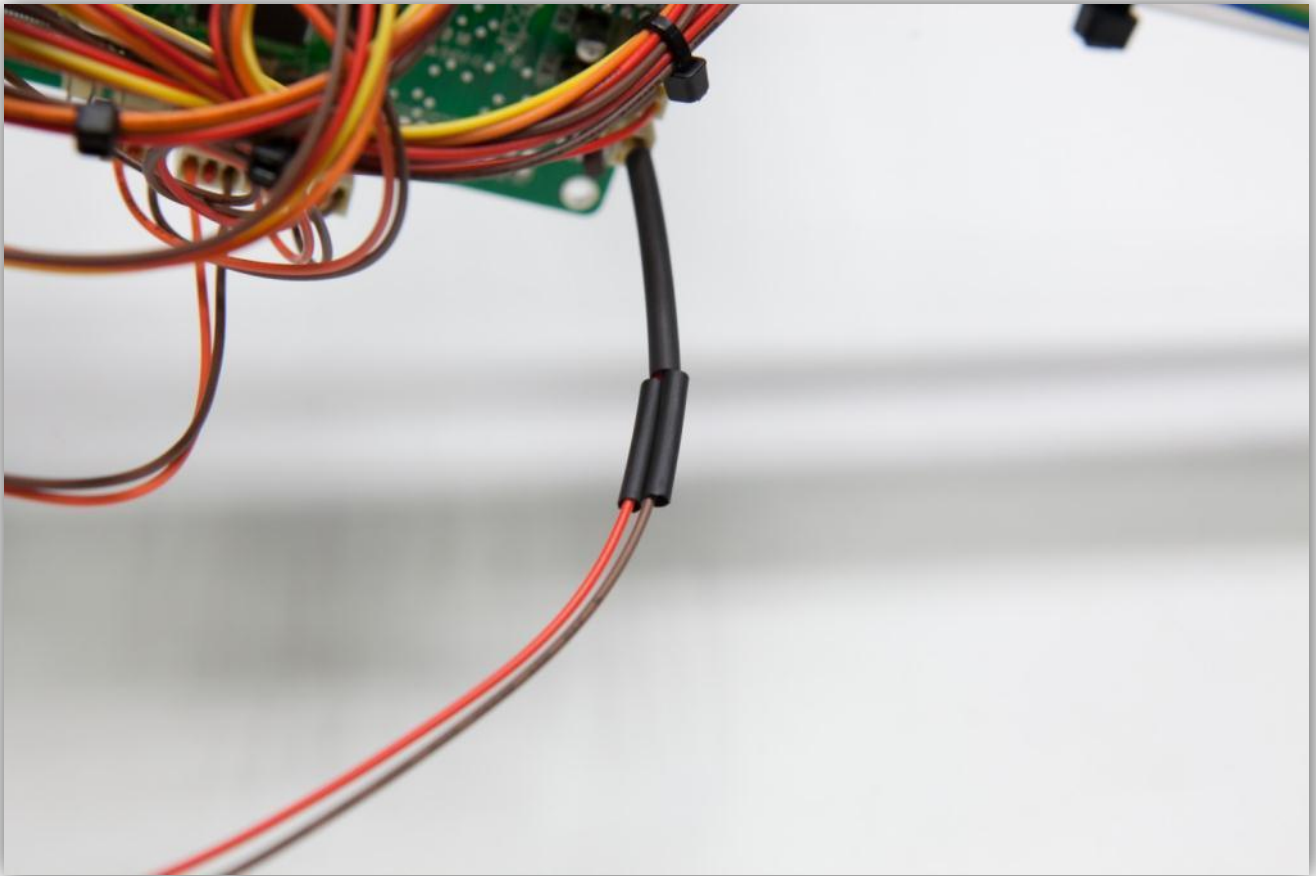
Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractissable fin et un bout de 4 cm du tube thermorétractissable moyen. Le tube thermorétractissable se trouve dans le sachet numéro 40.



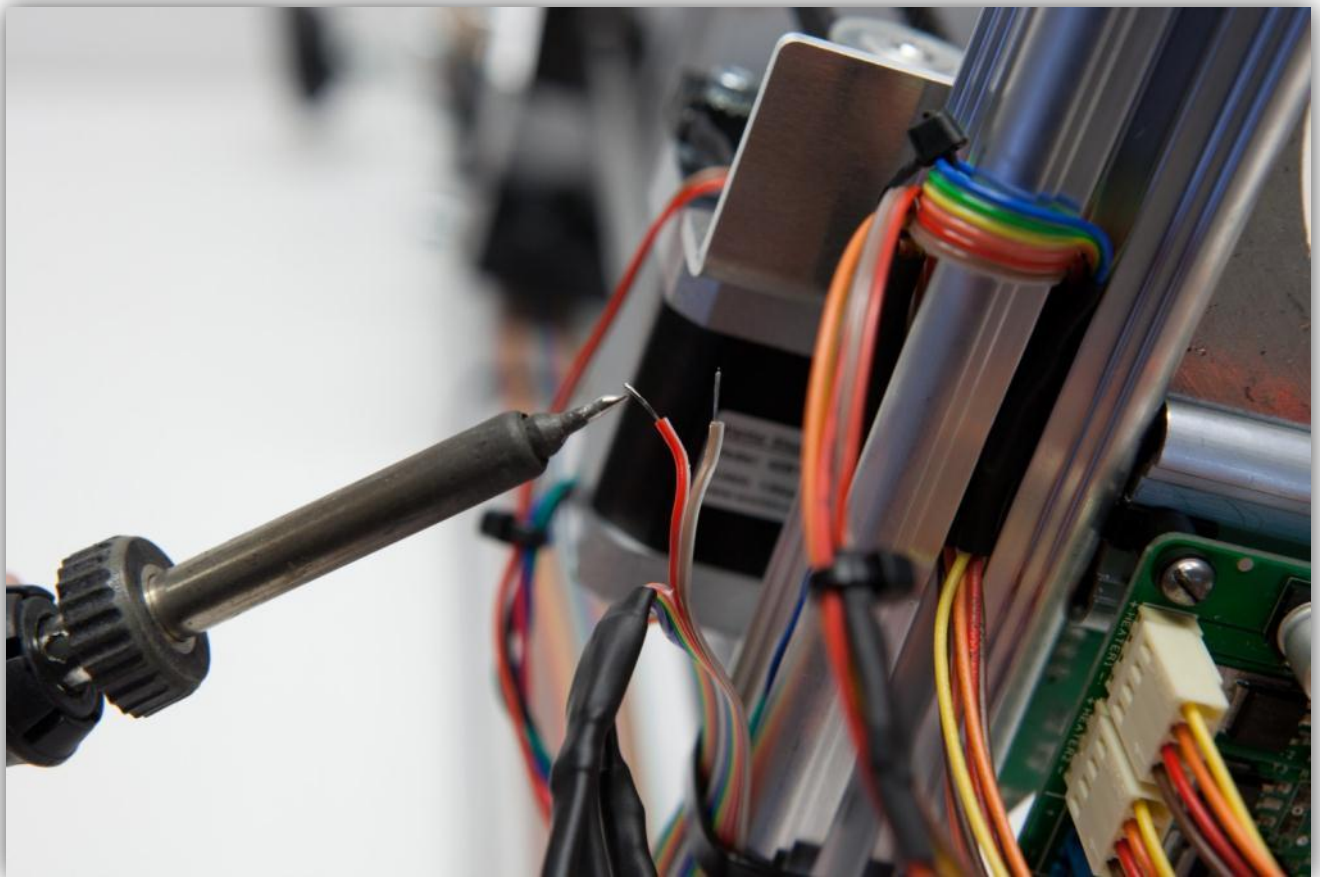
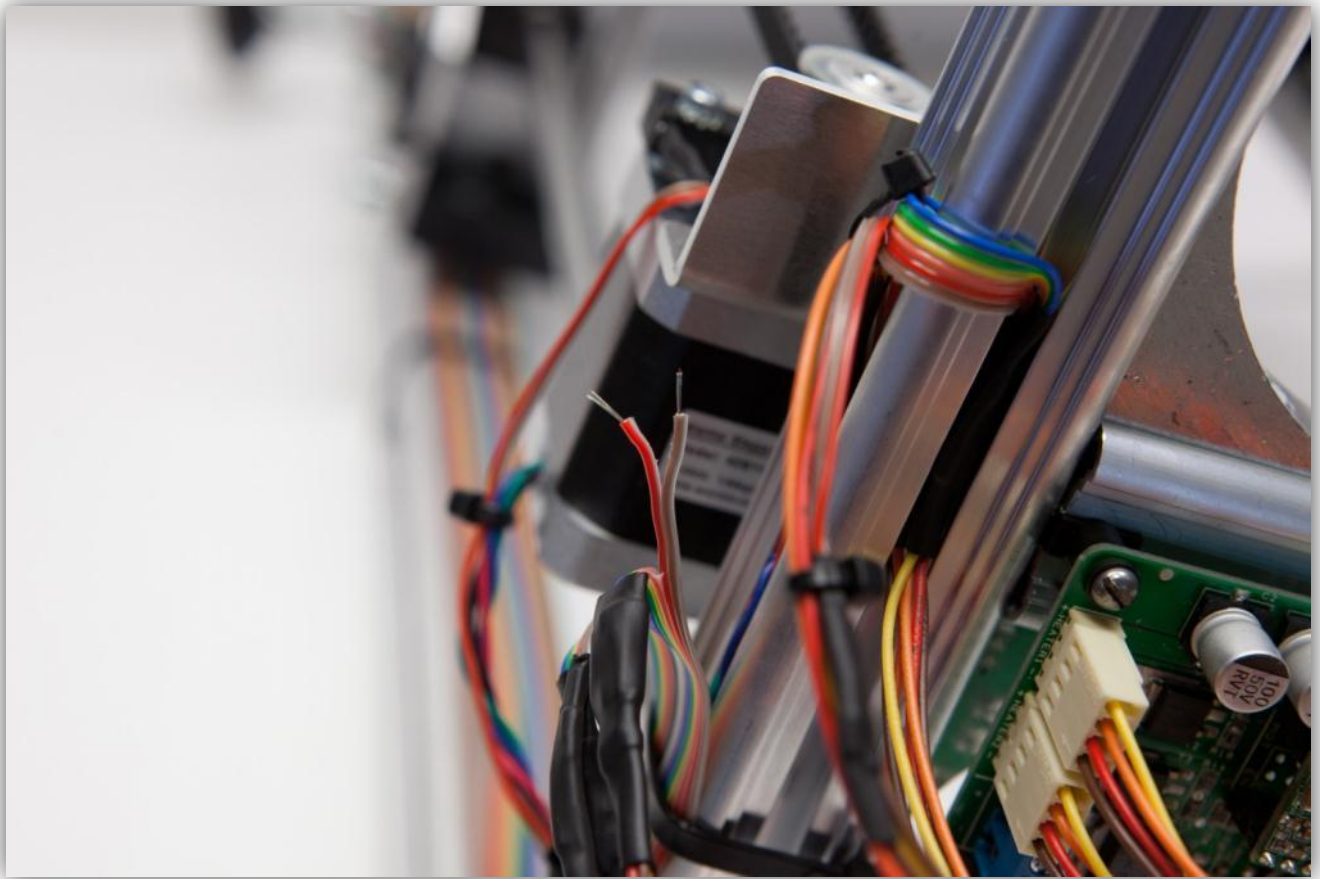
Glisser les tubes thermorétractables moyens sur les 2 fils du connecteur.



Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les 2 fils du connecteur.



Dénuder les 2 fils (5 mm) restants (**rouge** et **brun**) et les étamer.

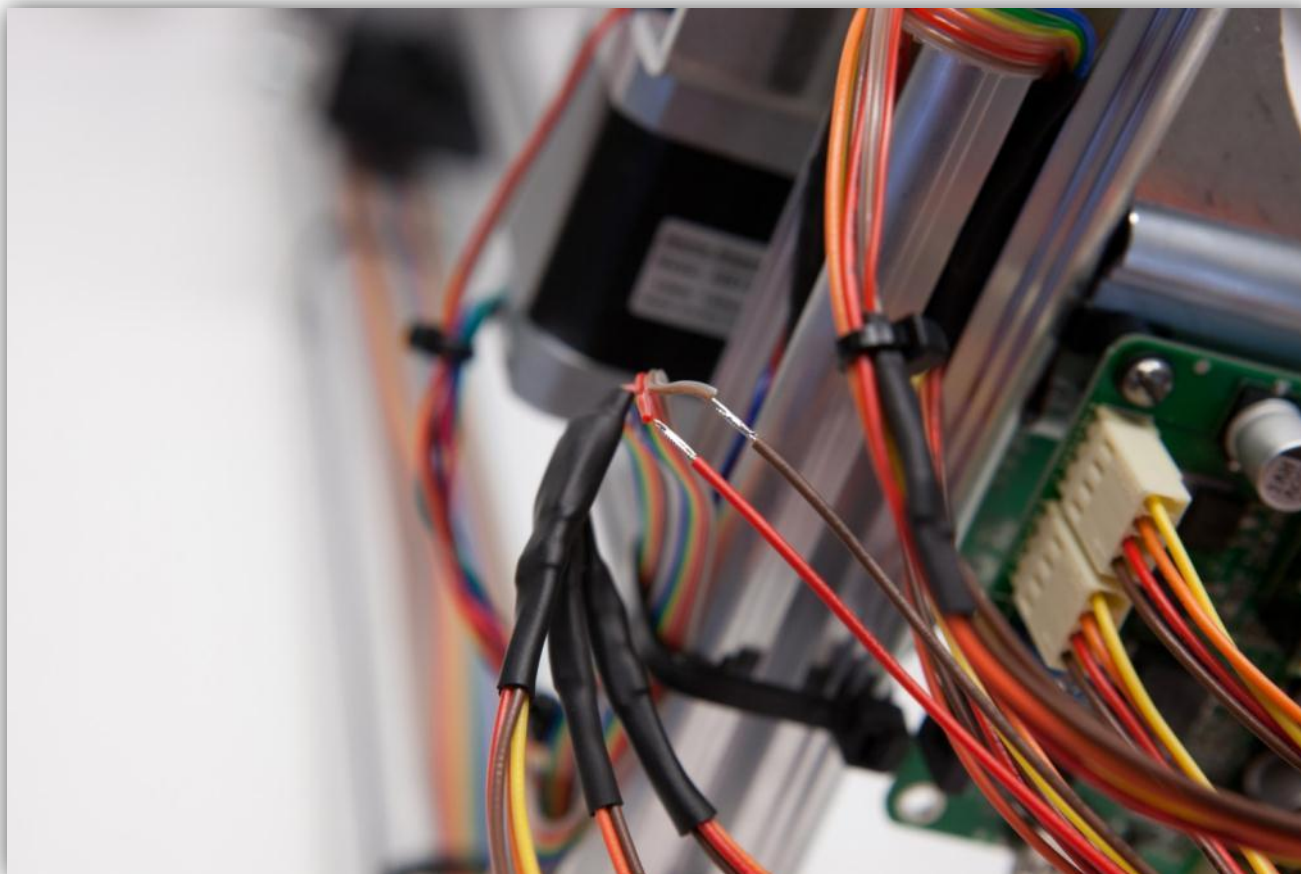


Souder les 2 fils du connecteur aux 2 fils du câble plat. **Tenir compte des couleurs.**

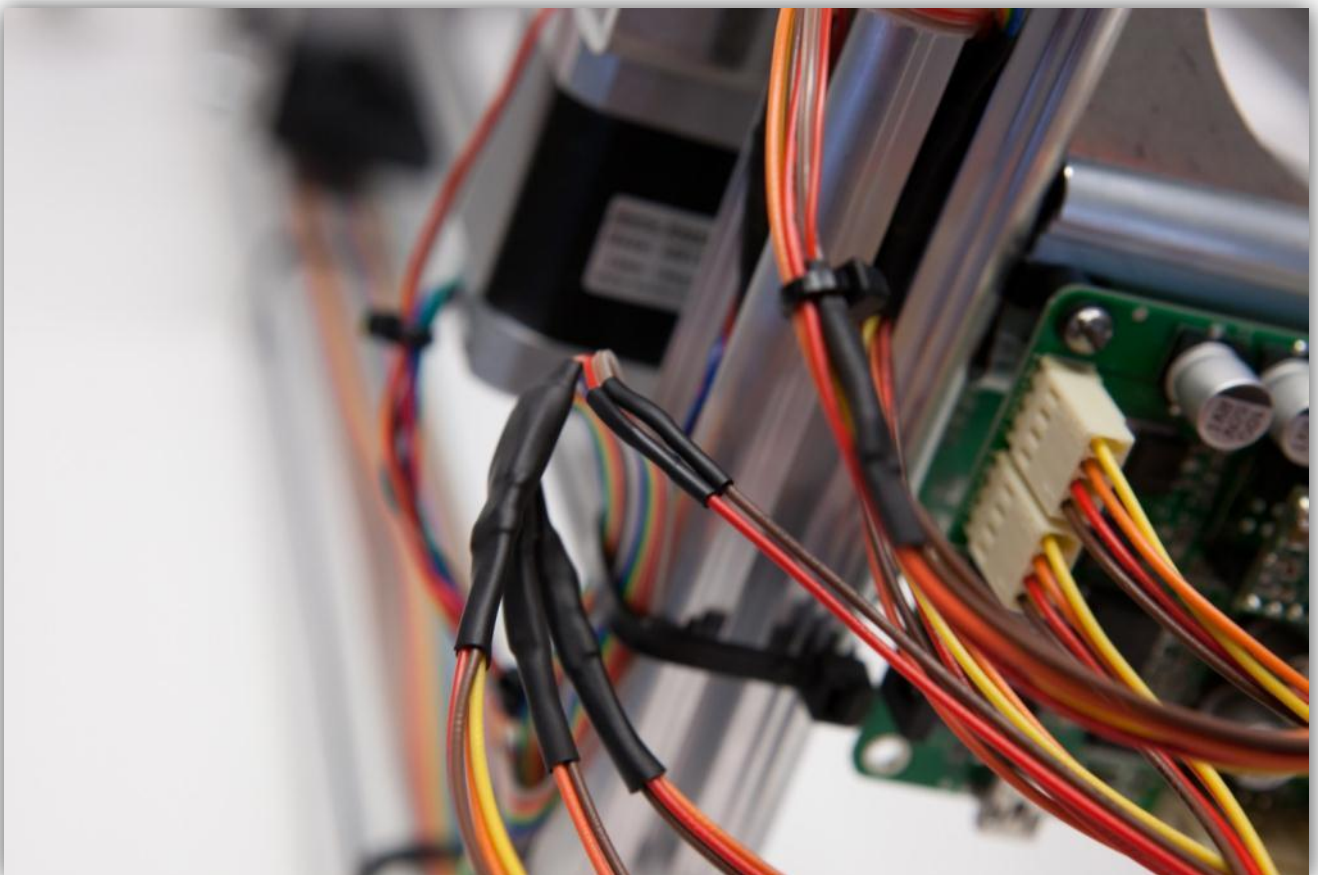
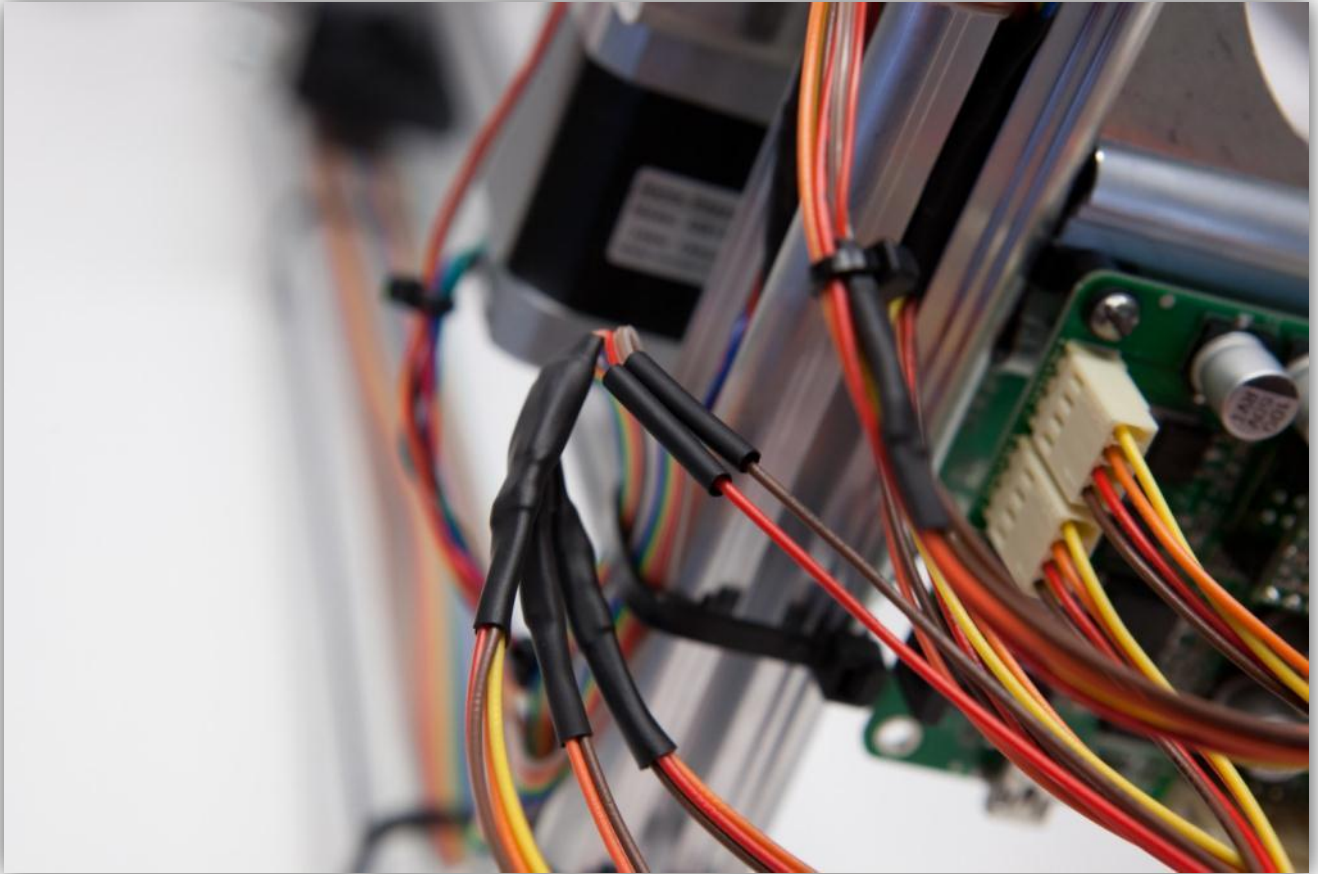
Câble plat -> **Fils du connecteur**

noir -> **rouge**

banc -> **brun**



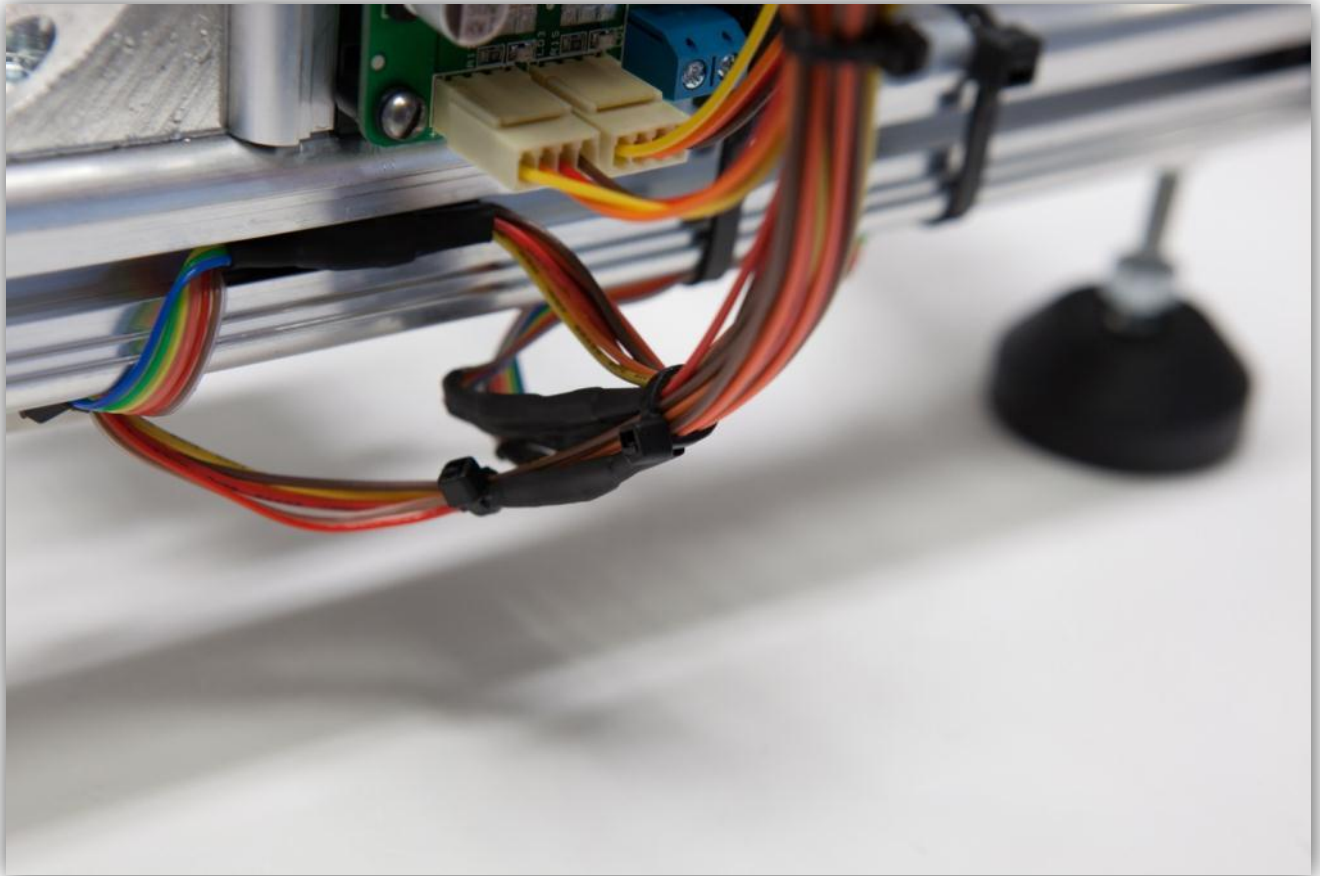
Glisser les 2 tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer.

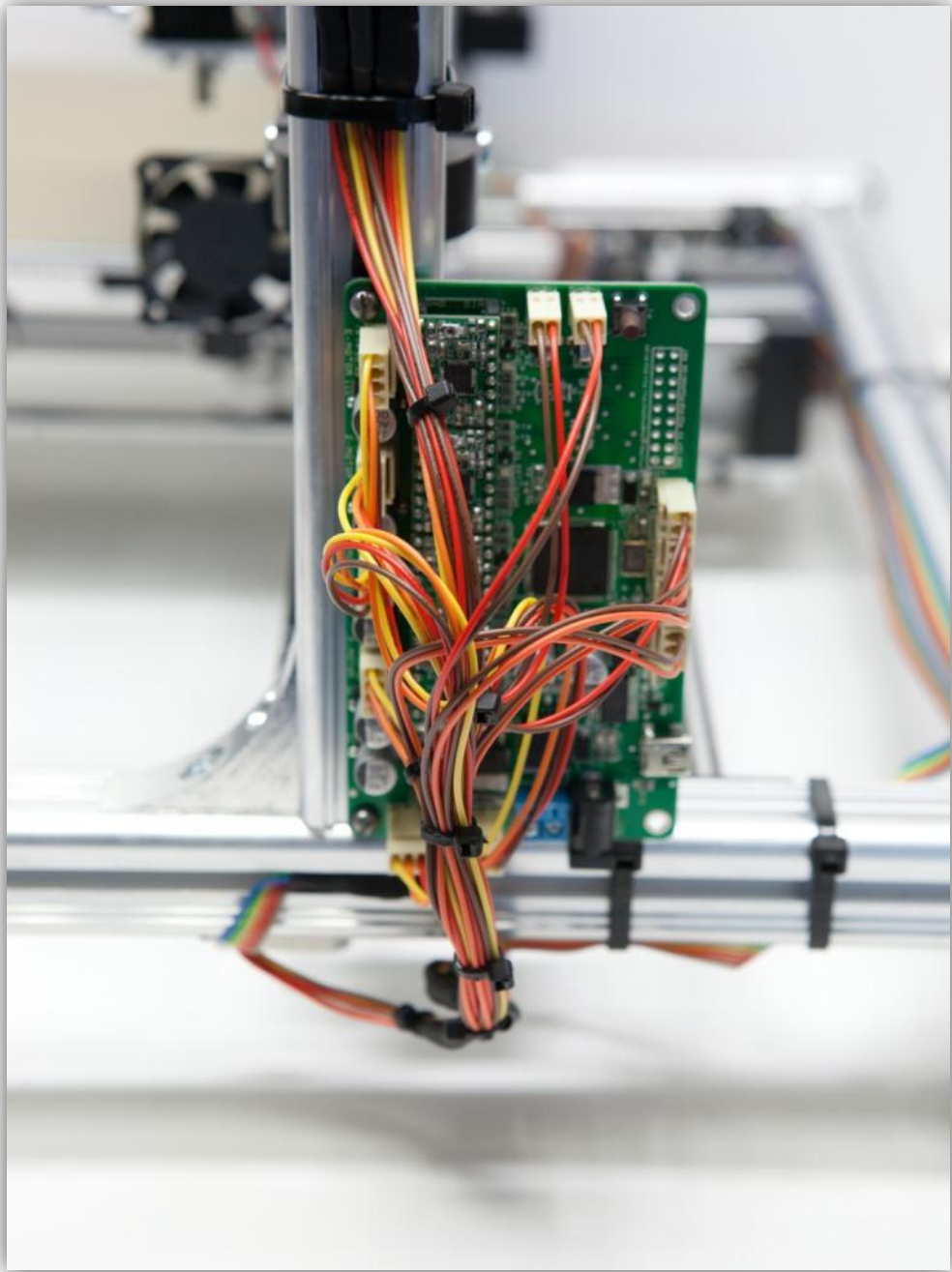


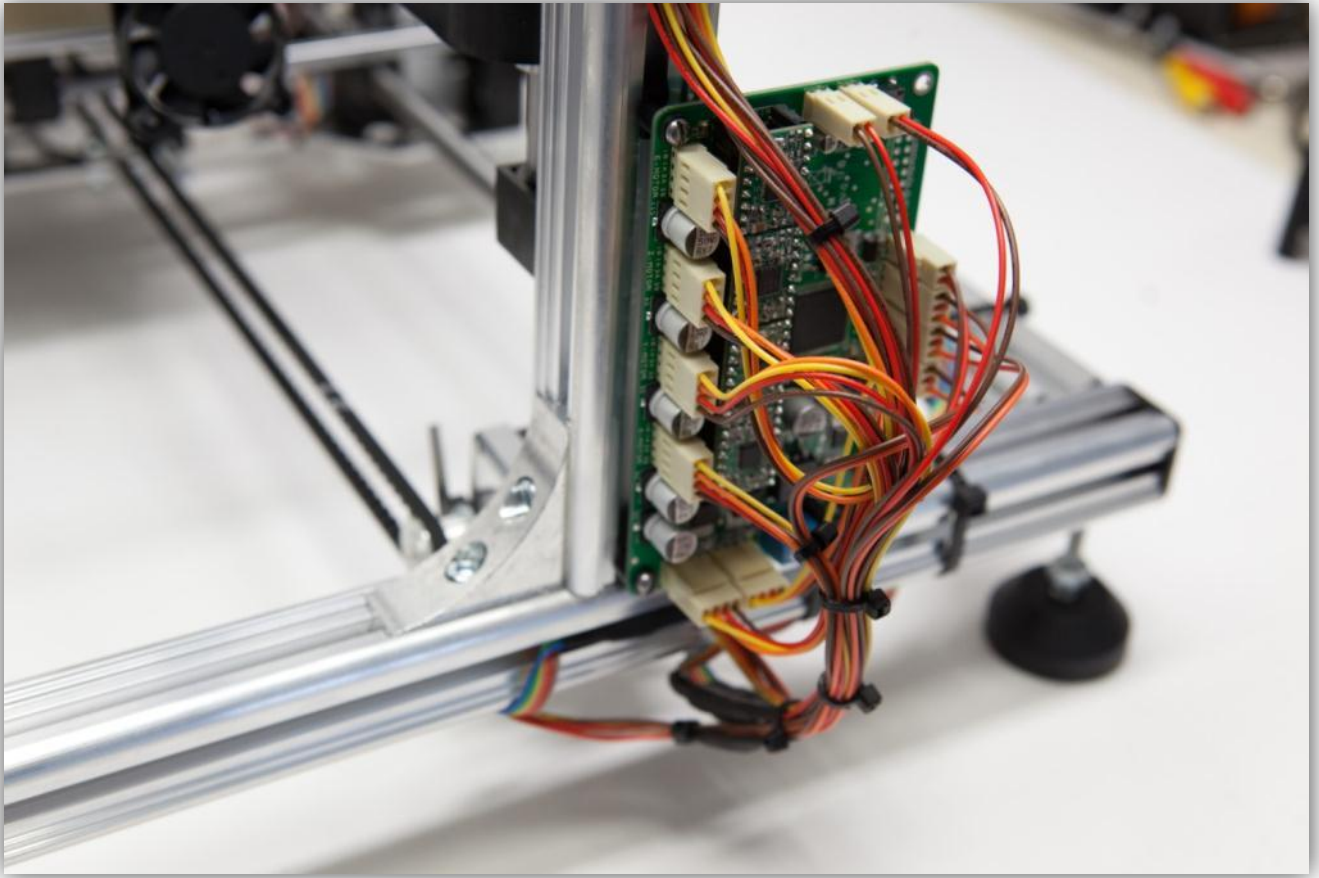
Glisser le bout de tube thermorétractible moyen sur les 2 bouts de tube fin et chauffer le tube moyen de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints.



Utiliser des petites attaches pour maintenir les fils.







019 – ASSEMBLAGE DE LA HOT END

Sortir le sachet numéro 31 de la boîte. Vous devriez avoir les pièces suivantes. **Manipuler le thermistor CTN avec grande précaution. Il est très fragile.**



Si par contre vous disposez des pièces comme indiqué ci-dessous (**thermistor CTN non-indiqué**), vous devrez d'abord assembler l'élément thermique. Dans l'image ci-dessous, la cartouche chauffante et l'élément thermique ne sont pas assemblés.



En raison du développement continu, il est possible que vous ayez reçu une version du thermistor CTN PLUS GRANDE et une cartouche chauffante avec un trou supplémentaire (voir ill.). Ne vous inquiétez pas. Les deux versions seront traitées en détail dans ce mode d'emploi.



Utiliser les pièces suivantes pour assembler l'élément thermique :



Insérer la petite vis sans tête dans l'élément thermique.



Insérer la cartouche chauffante comme indiqué.



Tenir compte de l'orientation des pièces; prendre note des petits trous sur le côté de l'élément thermique. Pour l'élément thermique sans trou supplémentaire, le résultat devrait être comme suit :



Pour l'élément thermique avec trou supplémentaire, le résultat devrait être comme suit :



Serrer la vis sans tête (veiller à ne pas trop serrer !). Vous avez terminé le montage de l'élément thermique. A partir de ce point dans le mode d'emploi, les images affichent l'élément thermique assemblé avec la cartouche chauffante scellée dans l'élément thermique. Les deux versions (avec vis sans tête et celle avec le joint rouge) ont la même fonction.



Glisser l'espaceur en plastique blanc dans le support en aluminium. Cela nécessite une certaine force.



Glisser le barillet en cuivre dans l'espaceur. **Tenir compte de l'orientation.**



Fixer le cylindre en plastique blanc.



Prendre l'élément thermique (peu importe si vous avez la version avec la petite vis sans tête ou pas, les 2 versions sont pareilles).



Faire glisser les 2 gaines de la cartouche.



POUR LE GRAND THERMISTOR CTN : Couper UNE gaine en deux, et faire glisser les deux bouts sur les fils de la cartouche chauffante.



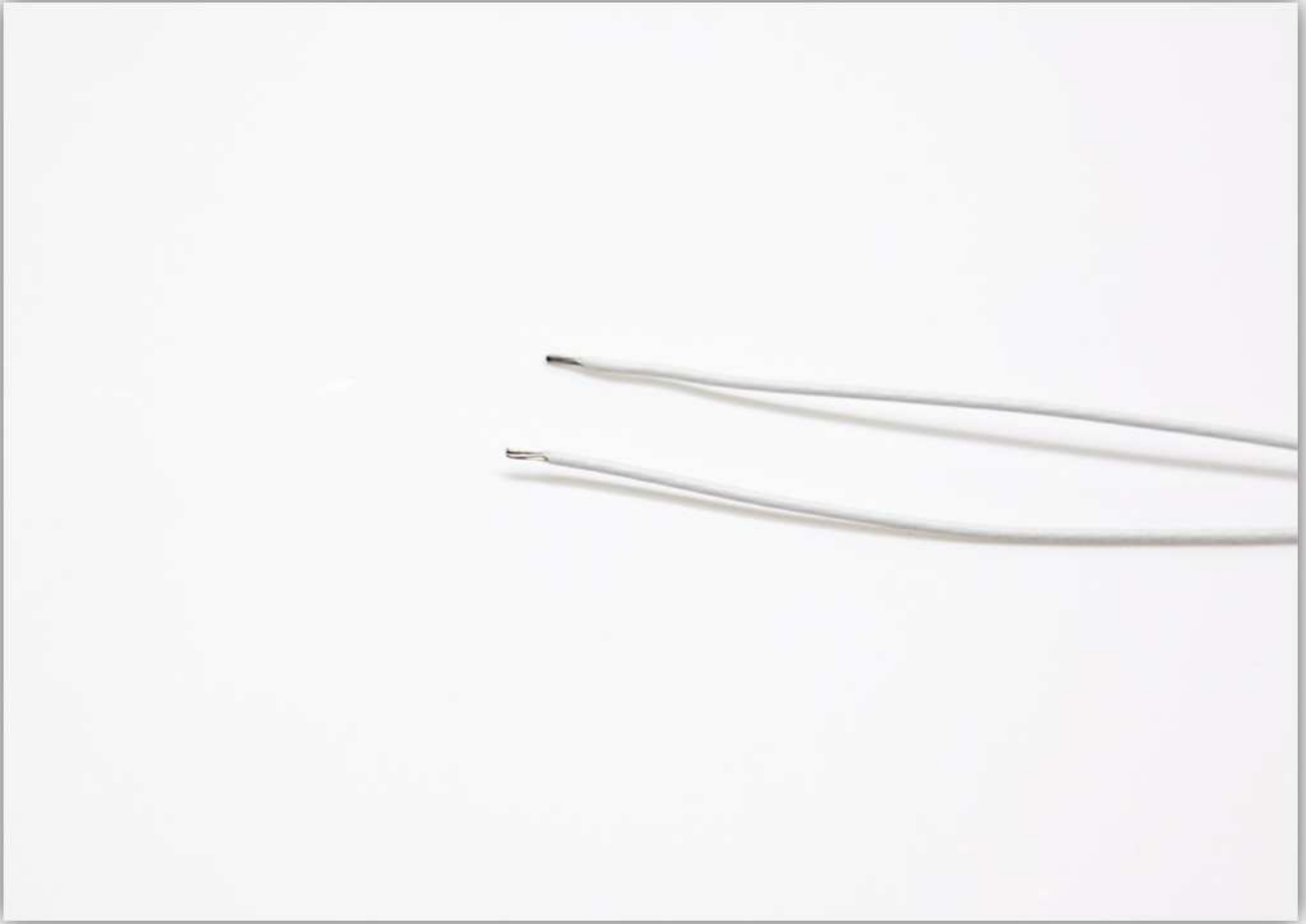
POUR LE PETIT THERMISTOR CTN : Couper les DEUX gaines en deux, et faire glisser les deux bouts sur les fils de la cartouche chauffante.



Couper les fils de la cartouche chauffante en deux.



Dénuder (5 mm) tous les fils que vous avez coupés. Prendre les 2 fils lâches.



POUR LE PETIT CTN (VOIR LES INSTRUCTIONS POUR UN GRAND CTN CI-DESSOUS, IGNORER CES INSTRUCTIONS) :
Enrouler soigneusement une tige du CTN sur le fil dénudé. Souder le tout.



Enrouler soigneusement l'autre tige du CTN sur le fil dénudé. Souder le tout.





Glisser les 2 autres gaines sur les connexions.





Utiliser une petite rondelle et une petite vis en cuivre pour **légèrement** attacher les fils à l'élément thermique. **S'assurer que la petite perle en verre du CTN entre parfaitement dans le petit trou. Ne pas trop serrer la petite vis (ceci pourrait causer un court-circuit entre les deux fils!!)**



Utiliser une petite attache pour maintenir les fils du CTN.



POUR LE GRAND THERMISTOR CTN : Couper un bout de 1.5 cm des brins du thermistor CTN.



Souder les 2 fils lâches aux brins du CTN.



Glisser le long bout de la gaine sur le CTN et les connexions.



Faire passer le CTN par le trou dans l'élément thermique (voir ill.).



Plier le brin du CTN comme illustré.



Fixer soigneusement le fil à l'élément thermique avec la petite rondelle et la petite vis M2.5.



Glisser la grande rondelle sur le barillet en cuivre.



Glisser l'élément thermique sur le barillet. **Tenir compte de l'orientation.**



Visser le nez de l'extrudeur sur le barillet. **Bloquer solidement.** Vous pouvez détacher le cylindre en plastique et utiliser une autre clé sur le barillet en cuivre pour serrer fermement le nez. Ne pas oublier de rattacher solidement le cylindre en plastique par après.

Avertissement :

Si vous ne serrez pas ces pièces assez fermement, vous risquez d'avoir des fuites dans l'extrudeur. Ceci est irréparable !

Mais une force excessive peut endommager les filets du barillet, rendant la pièce inutilisable.

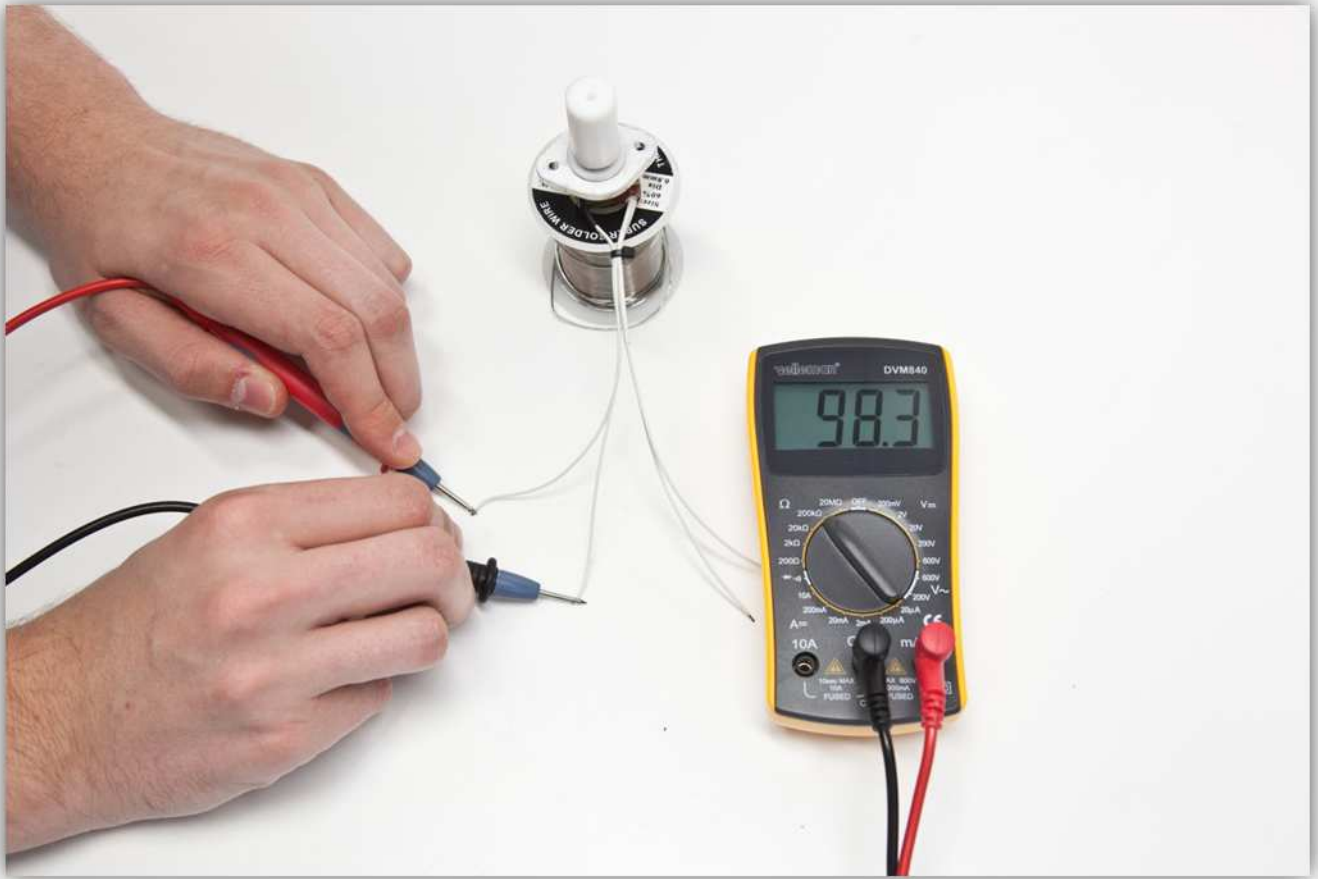
Utiliser une clé dynamométrique avec un couple de 3.5 Nm, pour serrer le nez.



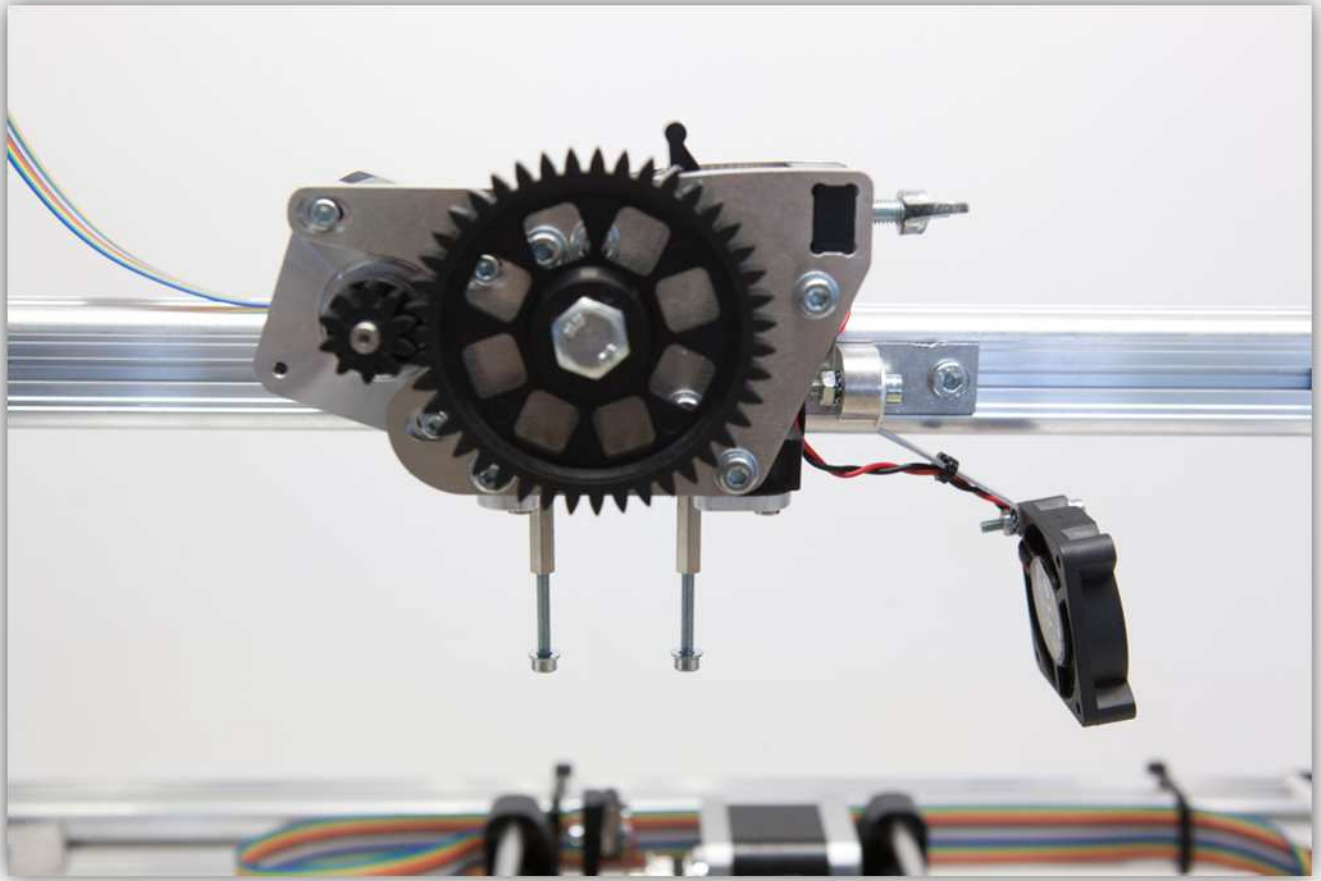
POUR LE GRAND THERMISTOR CTN :



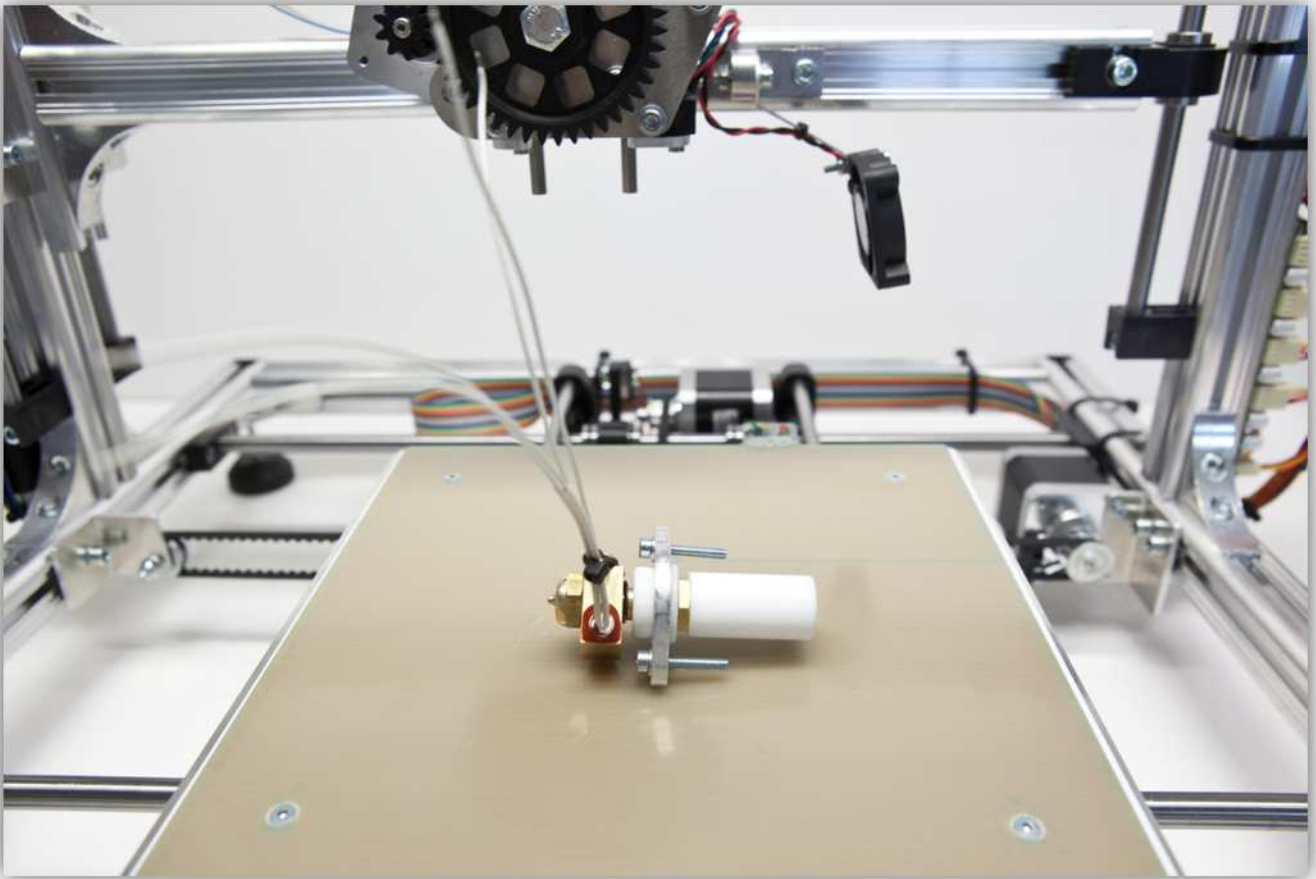
Mettez votre multimètre sur **200 k Ω** et mesurez les fils du CTN. Vous devriez mesurer une valeur entre 70 et 100 k Ω , en fonction de la chaleur du CTN. Si la valeur mesurée est fort inférieure, il se peut que le CTN soit court-circuité. Détachez le CTN, vérifiez et le rattachiez.



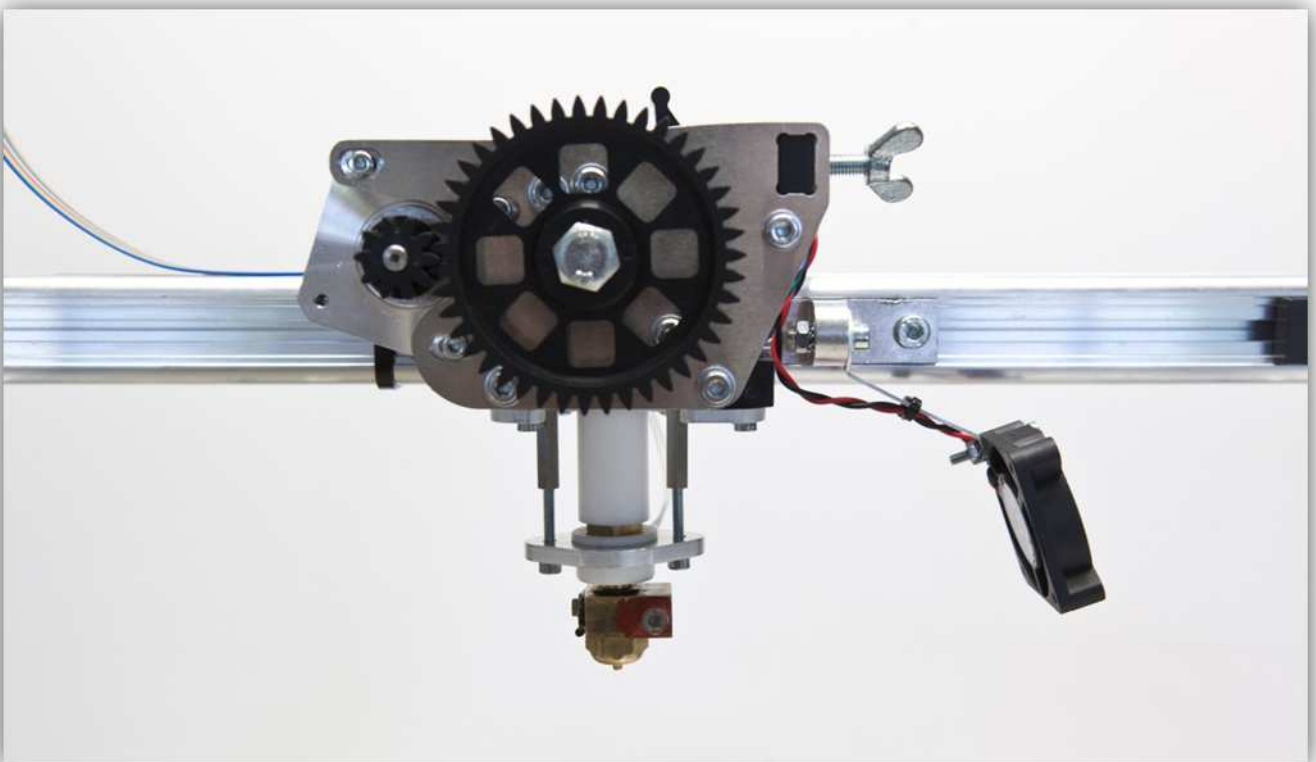
Détacher les 2 boulons prévues pour le montage de la HOT END.



Glisser les boulons et les rondelles dans le support en aluminium.



Glisser le cylindre en plastique dans l'ouverture du SOCLE. Visser les boulons dans les espaceurs en métal. **Tenir compte de l'orientation de la partie CTN de l'extrudeur : à l'opposé du ventilateur. S'assurer que l'orientation est correcte.**



Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible moyen et un bout de 4 cm du gros tube thermorétractible. Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



Glisser les bouts de gros tube thermorétractible sur les 4 fils de la HOT END.



Glisser les deux bouts de tube thermorétractible moyen sur les 2 fils de la cartouche chauffante. **Vérifier que les fils sont bien ceux de la cartouche et non pas du CTN.**



Etamer les fils de la cartouche.

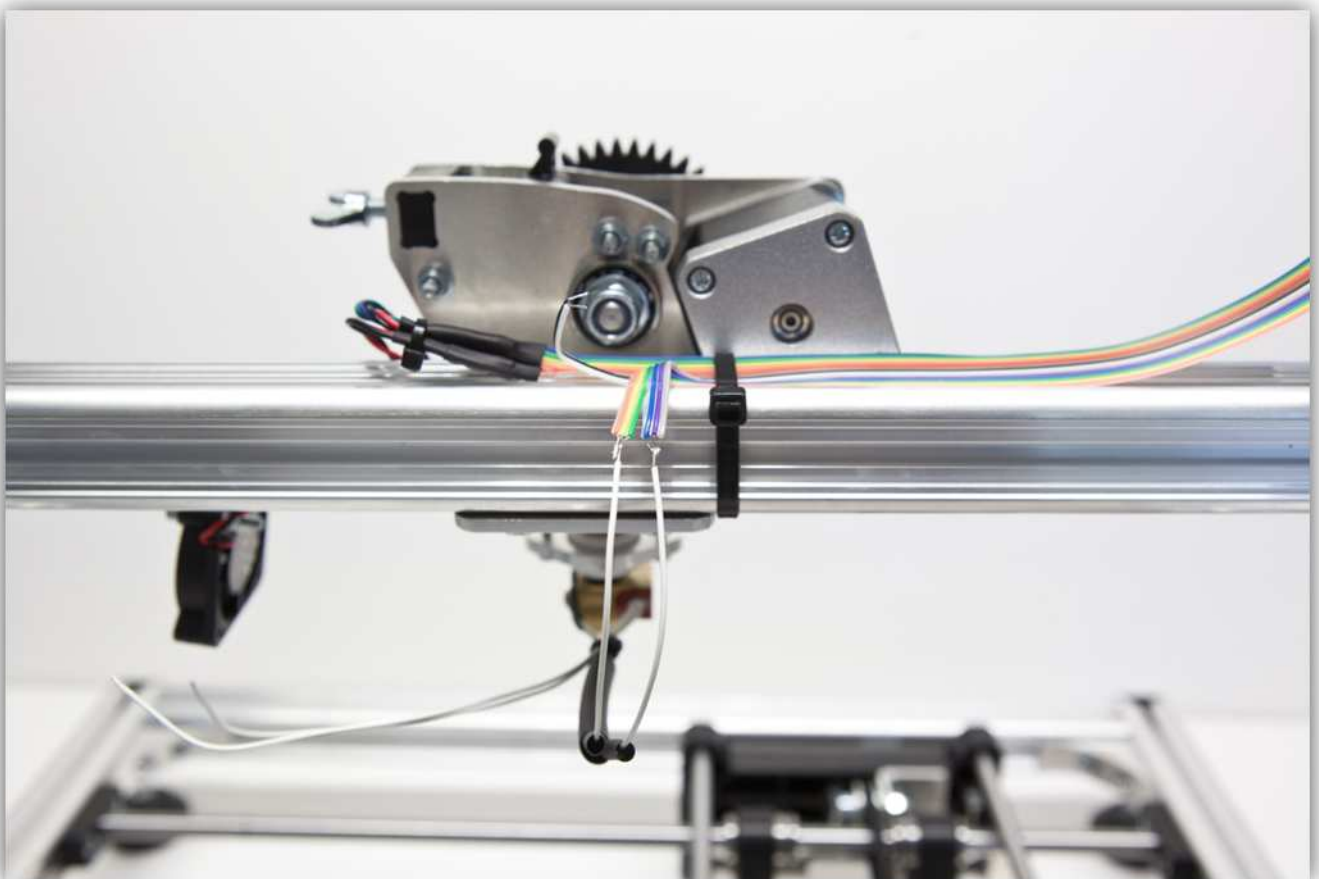


Prendre les 2 groupes avec les fils suivants :

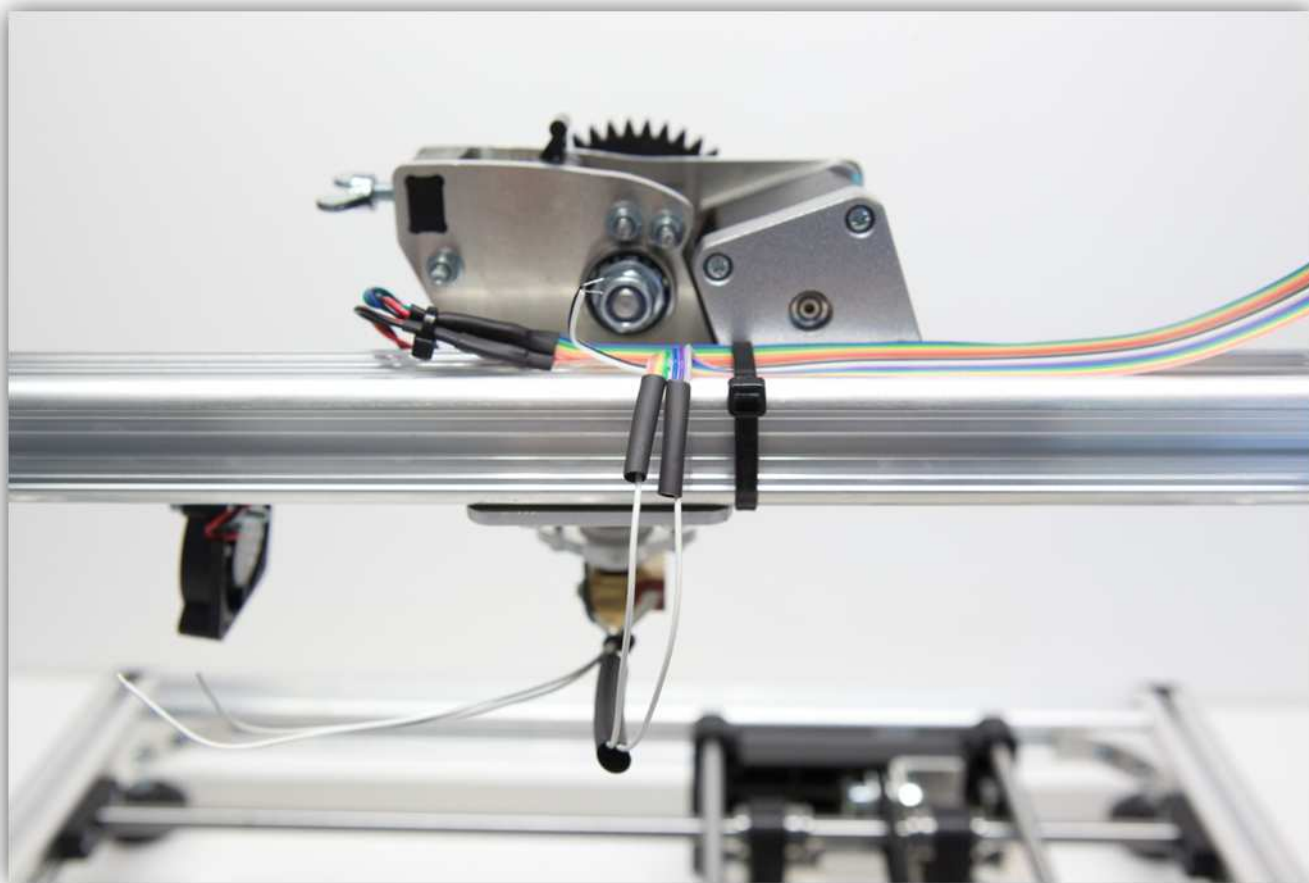
- Groupe 1 : **gris, violet, bleu**
- Groupe 2 : **vert, jaune, orange**

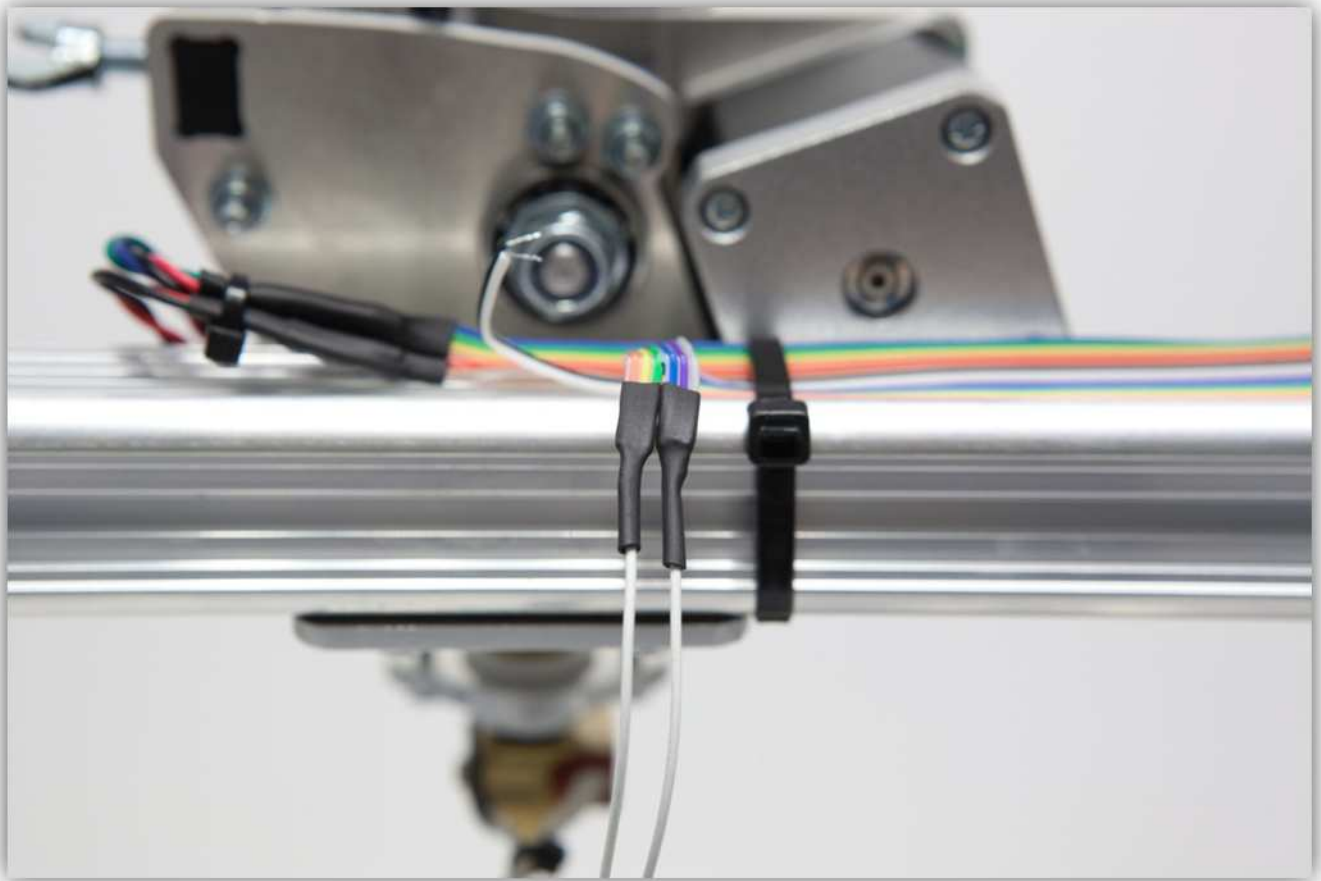


Souder les 2 fils de la cartouche à ces 2 groupes.

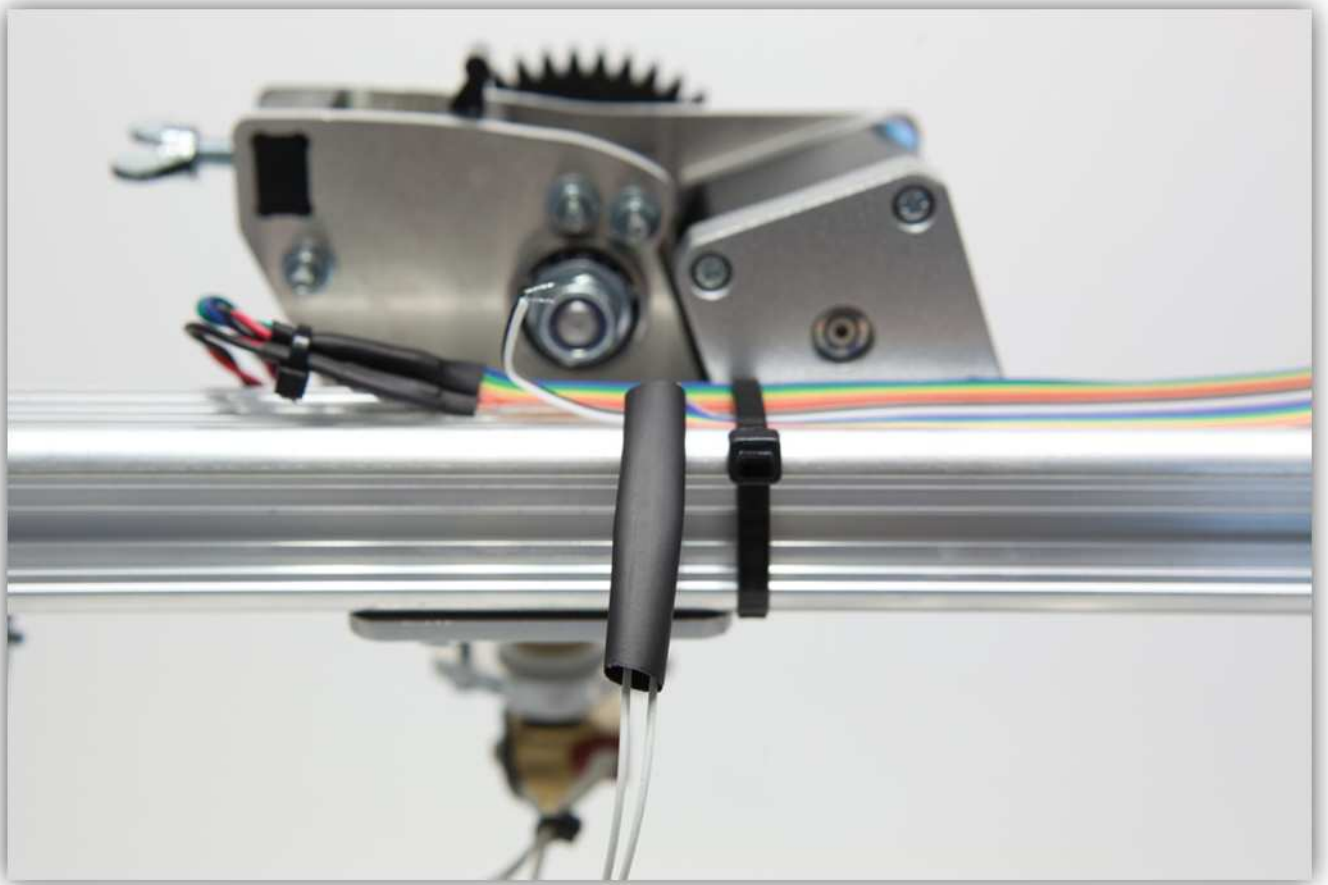


Glisser les tubes thermorétractissables moyens sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.





Glisser le bout de gros tube thermorétractible sur les 2 bouts de tube moyen et chauffer le gros tube de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints.



Couper 2 bouts de 1,5 cm du tube thermorétractible fin et un bout de 4 cm du tube thermorétractible moyen.
Le tube thermorétractible se trouve dans le sachet numéro 40.



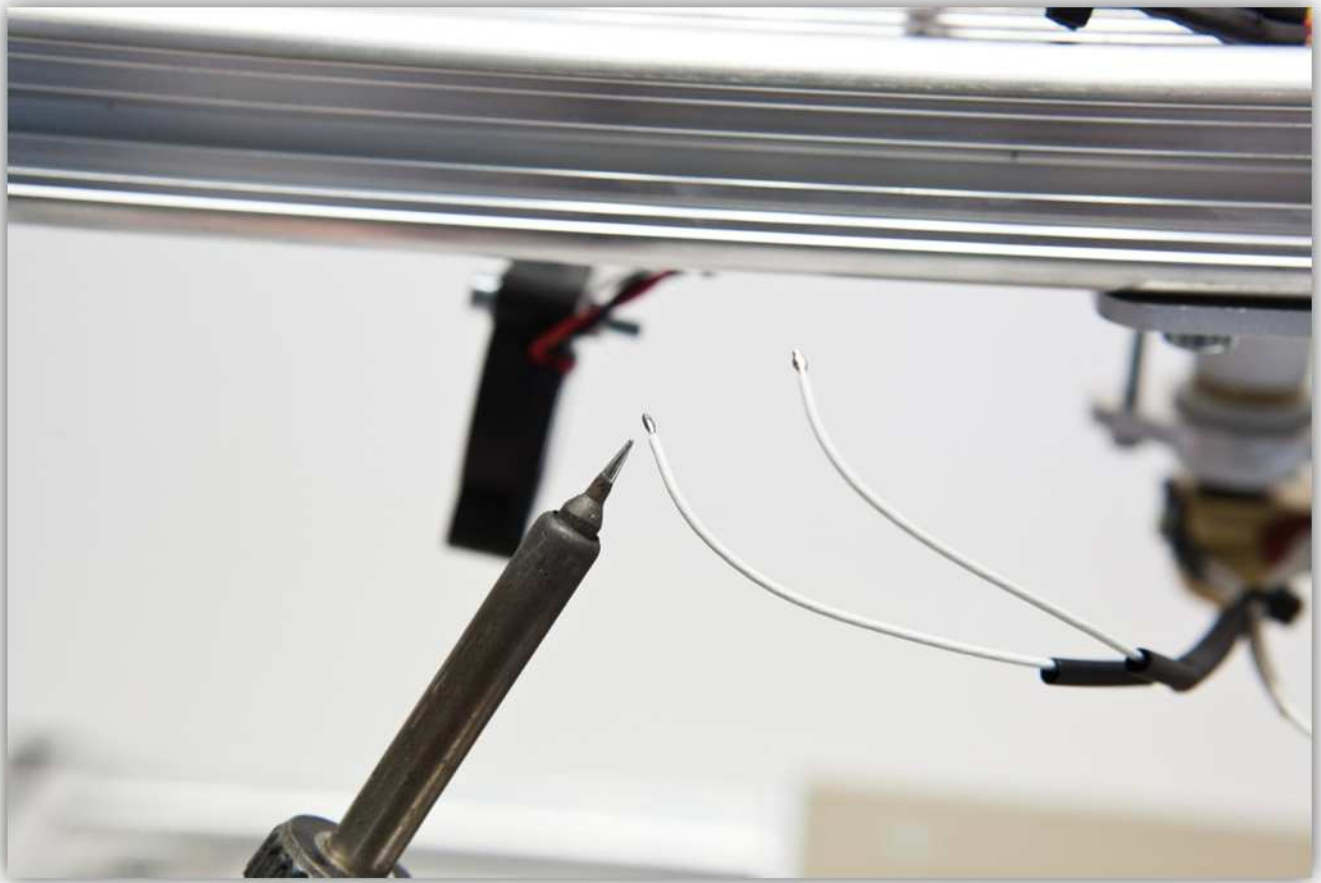
Glisser les tubes thermorétractibles moyens sur les 2 fils du CTN. **Vérifier que les fils sont bien ceux du CTN.**



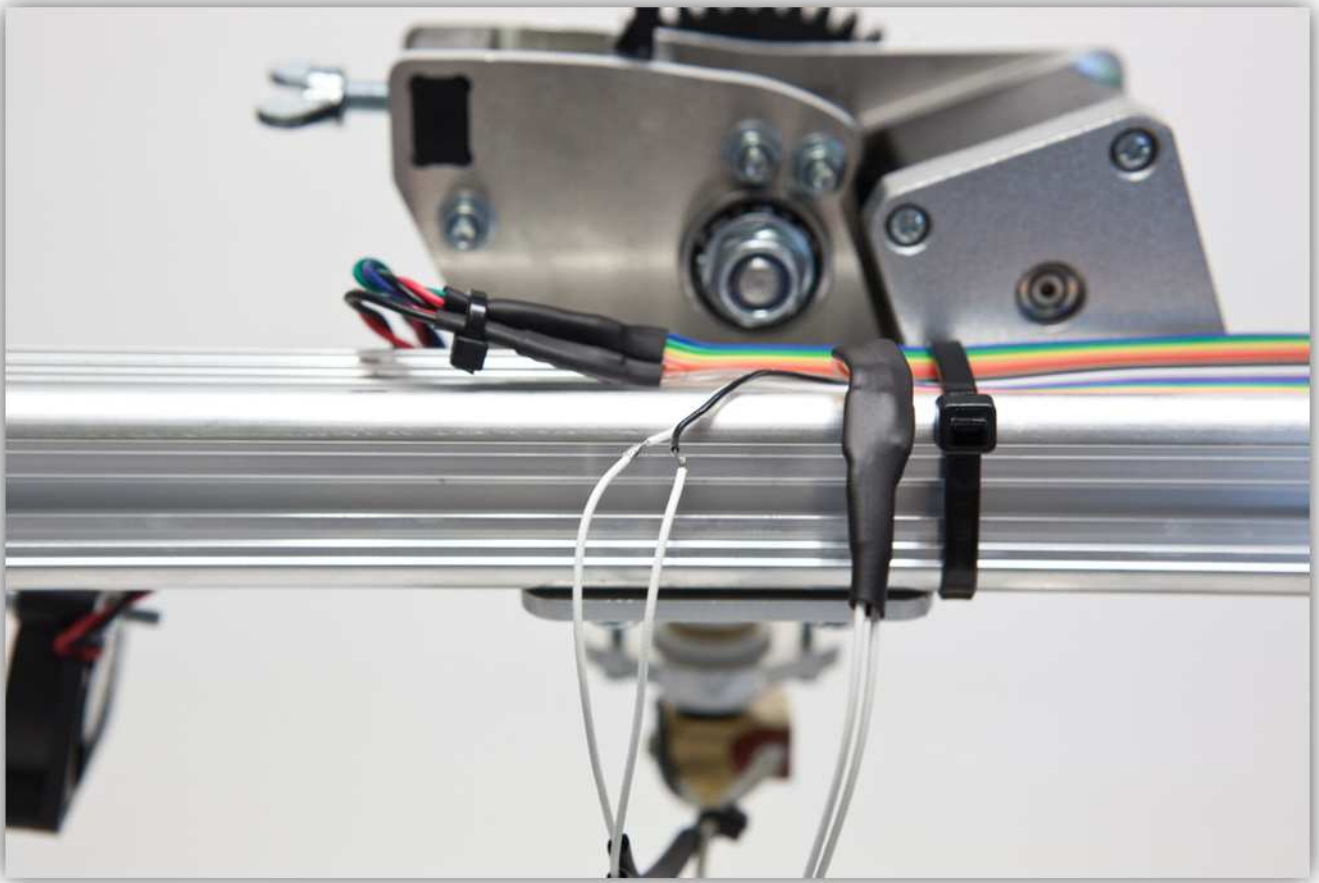
Glisser les 2 tubes thermorétractables moyens sur les 2 fils du CTN.



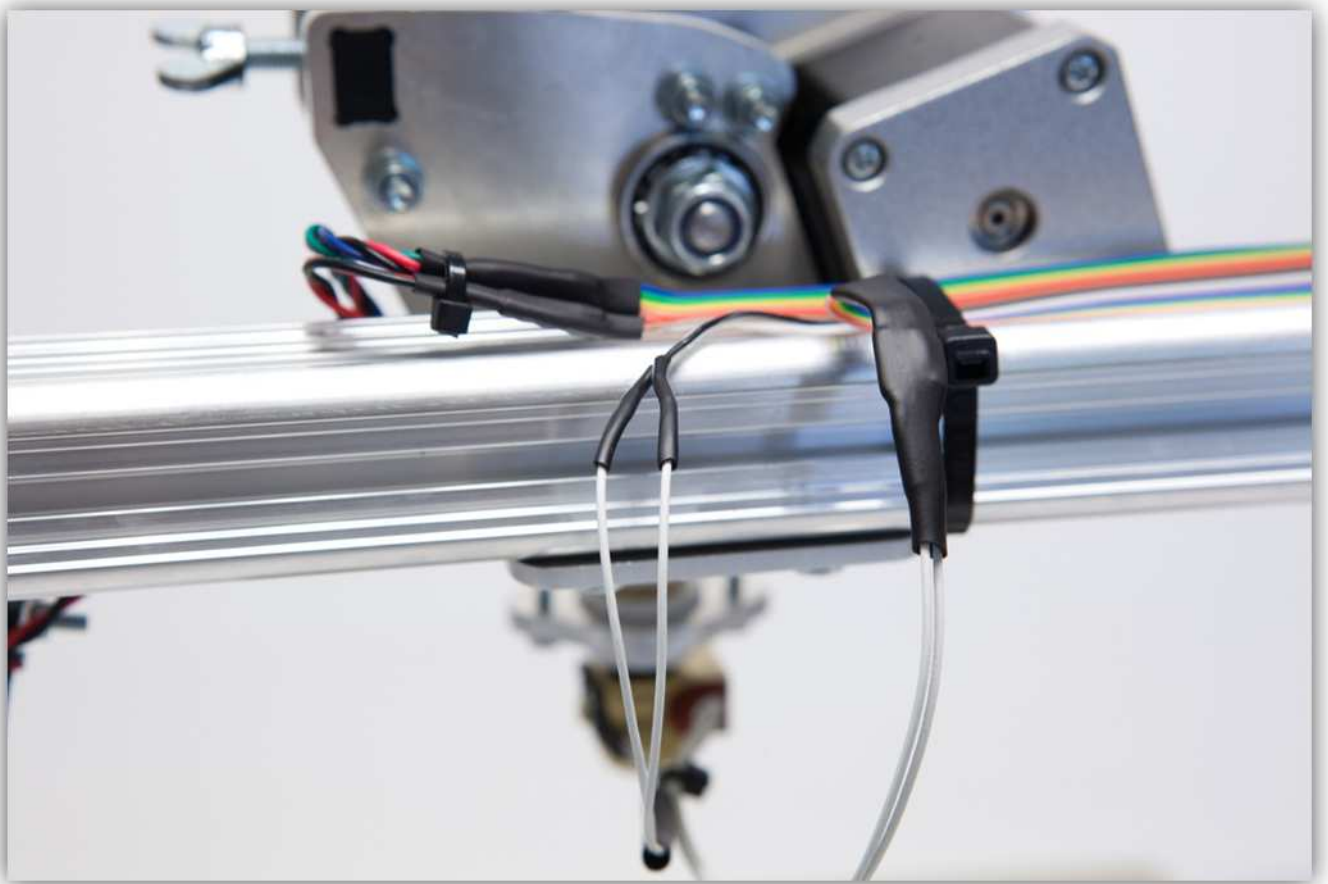
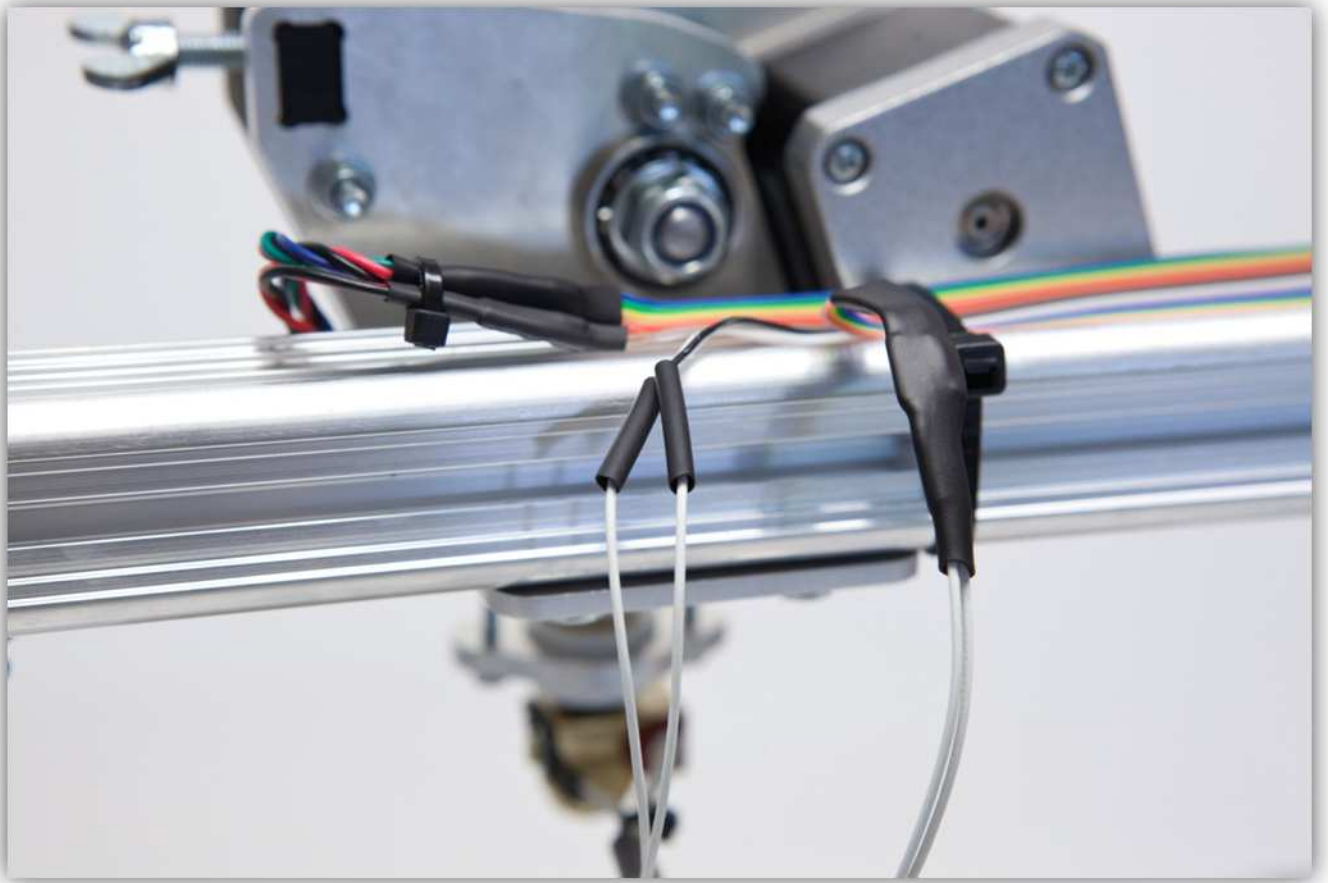
Etamer les fils du CTN.



Souder les 2 fils du CTN aux fils **noir** et **blanc** du câble plat.

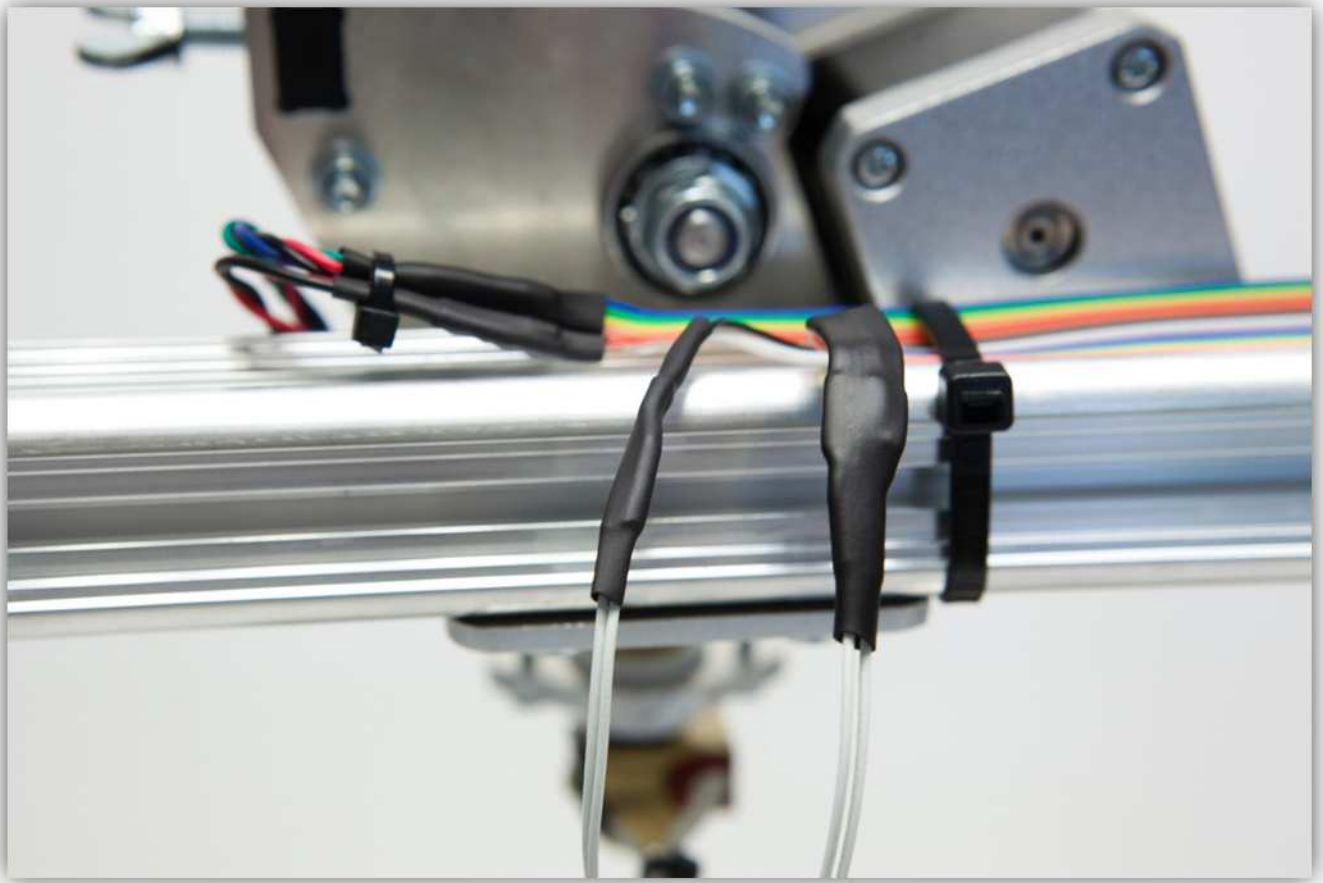


Glisser les tubes thermorétractibles fins sur les joints et les chauffer pour les rétrécir.

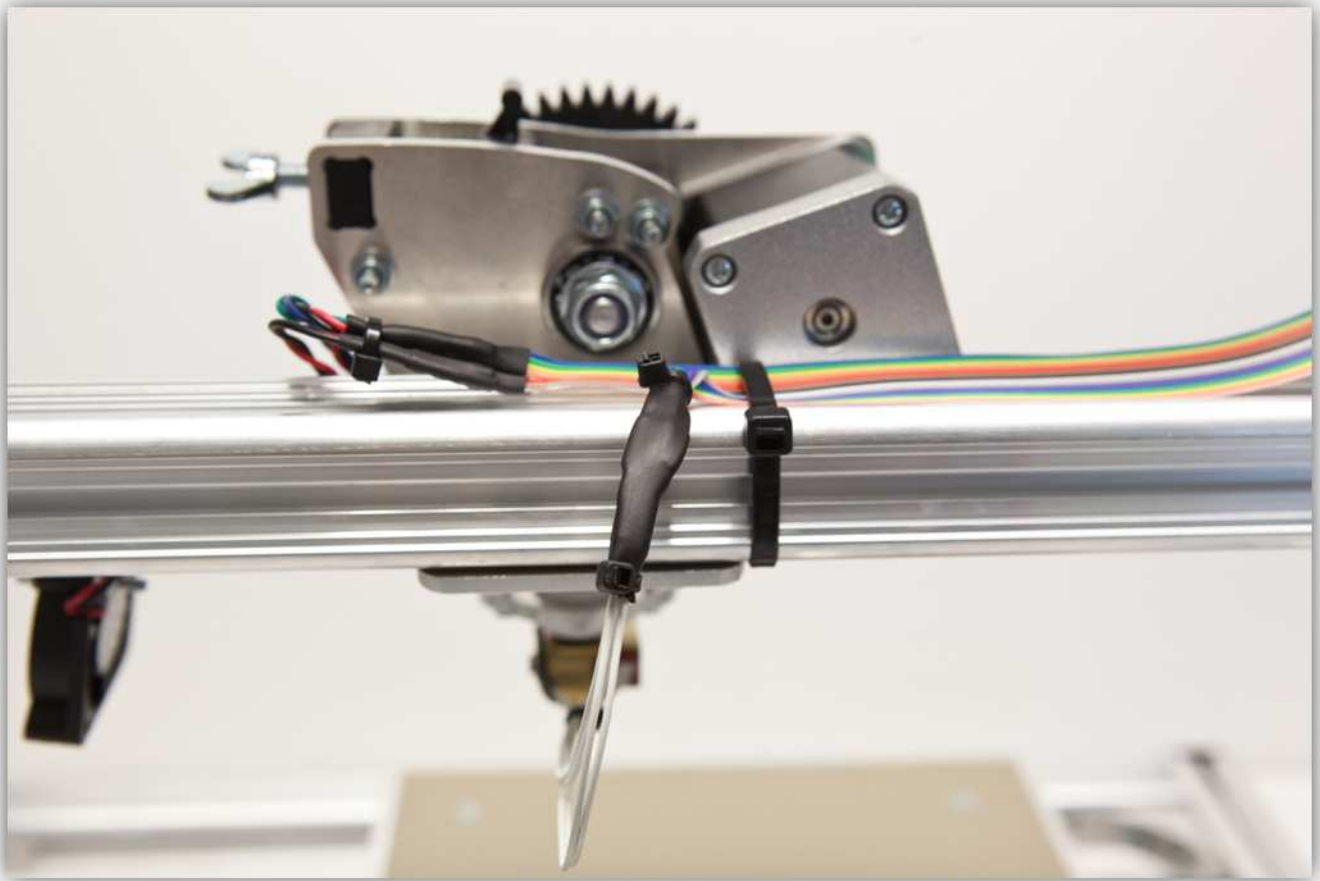


Glisser le bout de tube moyen sur les 2 bouts de tube fin et le chauffer de sorte à ce qu'il recouvre et protège les 2 joints.





Utiliser 2 petites attaches pour maintenir tous les fils.



Félicitations ! Votre imprimante K8200 3D est achevée. Dans les chapitres qui suivent, nous traiterons des principes de base de l'impression 3D, le calibrage de l'imprimante, les options avancées, etc. La lecture de ces chapitres vous permettra d'augmenter considérablement la qualité de vos impressions 3D.

